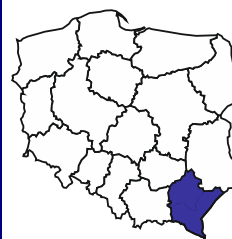




**URZĄD STATYSTYCZNY W RZESZOWIE**  
ul. Jana III Sobieskiego 10, 35-959 Rzeszów



Kontakt: e-mail: SekretariatUSrze@stat.gov.pl;  
tel.: 17 853 52 10, 853 52 19  
faks: 17 853 51 57

Internet: <http://rzeszow.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO W LUTYM 2017 R.**

Nr 2/2017

opublikowany 28.03.2017

- ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło zarówno w odniesieniu do lutego ub. roku (o 3,9%), jak i do poprzedniego miesiąca (o 0,2%).
- ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 11,8% i była niższa w porównaniu z analogicznym okresem 2016 r., a także w porównaniu z poprzednim miesiącem.
- ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw pozostało na poziomie stycznia br., a w ujęciu rocznym wzrosło o 3,5%.
- ⇒ Ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. wyższe były ceny skupu ziemniaków, żywca drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym w odniesieniu do lutego 2016 r., wyższe były ceny pszenicy i żyta, a w odniesieniu do stycznia br. wzrosła cena pszenicy.
- ⇒ Produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż przed rokiem (o 5,9%) i wyższa niż przed miesiącem (o 4,9%).
- ⇒ Wyższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 11,6%).
- ⇒ Liczba oddanych do użytkowania mieszkań była niższa niż w lutym 2016 r. (o 17,6%).
- ⇒ Sprzedaż detaliczna zmniejszyła się w skali roku (o 0,9%) i w skali miesiąca (o 12,7%).
- ⇒ W 2016 r. wyniki finansowe przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane w 2015 roku. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności, jak i wskaźniki płynności finansowej.
- ⇒ Nakłady inwestycyjne na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego, w 2016 r., były wyższe niż w poprzednim roku. Wyższa niż przed rokiem była wartość kosztorysowa nowo rozpoczętych inwestycji.

## SPIS TREŚCI

### Strona

RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA .....	9
CENY DETALICZNE .....	11
ROLNICTWO .....	12
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO .....	16
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	18
RYNEK WEWNĘTRZNY .....	21
WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW .....	22
NAKŁADY INWESTYCYJNE .....	25
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM .....	27

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankietatorów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOSCI 2007 (PKD 2007)

skrót	pełna nazwa
<b>sekcje</b>	
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
handel; naprawa pojazdów samochodowych	handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
zakwaterowanie i gastronomia	działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
obsługa rynku nieruchomości	działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
administrowanie i działalność wspierająca	działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
<b>działy</b>	
produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
produkcja wyrobów z metali	produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
produkcja maszyn i urządzeń	produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
budowa budynków	roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

### ZNAKI UMOWNE

Kreska (–) –	zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.) –	zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x) –	wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*) –	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ) –	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

**Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w marcu 2017 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 31 marca 2017 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

## RYNEK PRACY

W lutym br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W lutym 2017 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 233,9 tys. osób i zwiększyło się zarówno w odniesieniu do miesiąca poprzedniego (o 0,2%), jak i w porównaniu z lutym 2016 r. (o 3,9%, wobec wzrostu o 0,4% przed rokiem). W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło zarówno w ujęciu rocznym, jak i w porównaniu z miesiącem poprzednim odpowiednio o 4,6% i o 0,3%.

W odniesieniu do lutego 2016 r. najwyższy wzrost zatrudnienia odnotowano w sekcjach: zakwaterowanie i gastronomia (o 20,7%), administrowanie i działalność wspierająca (o 17,0%), transport i gospodarka magazynowa (o 8,5%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 6,6%). Spadek zatrudnienia wystąpił m.in. w informacji i komunikacji (o 17,8%) oraz w budownictwie (o 1,9%).

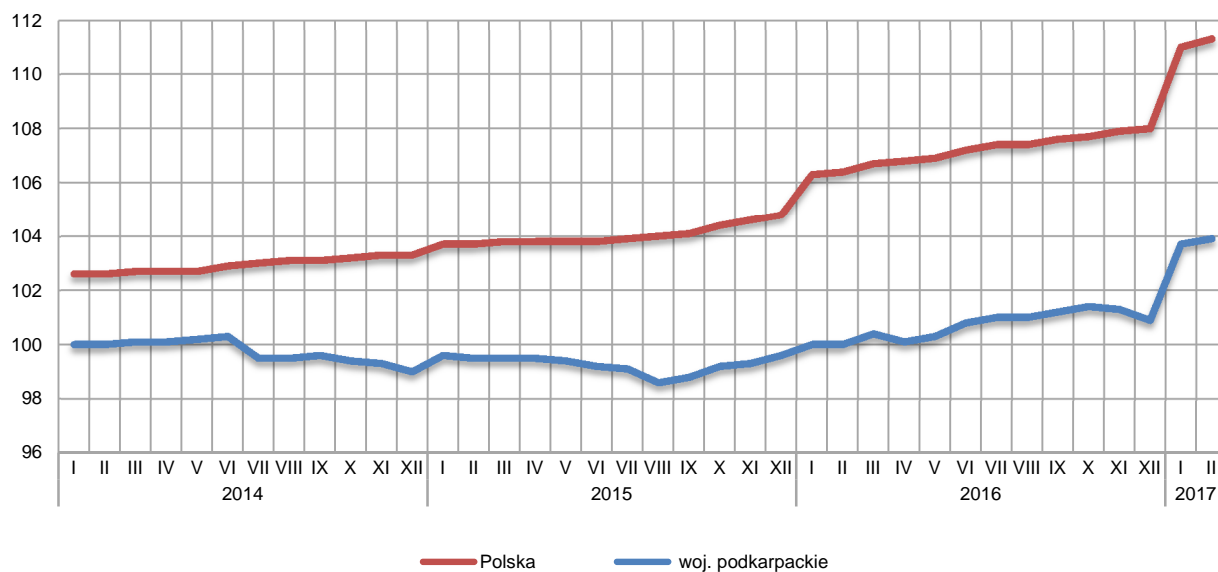
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I-II 2017	
	w tys.	II 2016 = 100	w tys.	I-II 2016 = 100
<b>O g ó ł e m .....</b>	<b>233,9</b>	<b>103,9</b>	<b>233,8</b>	<b>103,9</b>
w tym:				
Przemysł .....	126,8	103,9	126,6	103,9
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	117,0	103,9	116,9	104,0
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	5,2	102,7	5,2	103,2
Budownictwo .....	16,0	98,1	16,1	98,5
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup> .....	47,0	104,5	47,0	104,4
Transport i gospodarka magazynowa .....	10,5	108,5	10,4	107,9
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup> .....	3,6	120,7	3,6	121,4
Informacja i komunikacja .....	4,9	82,2	4,9	82,2
Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup> .....	3,6	102,2	3,6	102,1
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	3,6	106,6	3,6	106,5
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup> .....	11,8	117,0	11,7	115,9

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

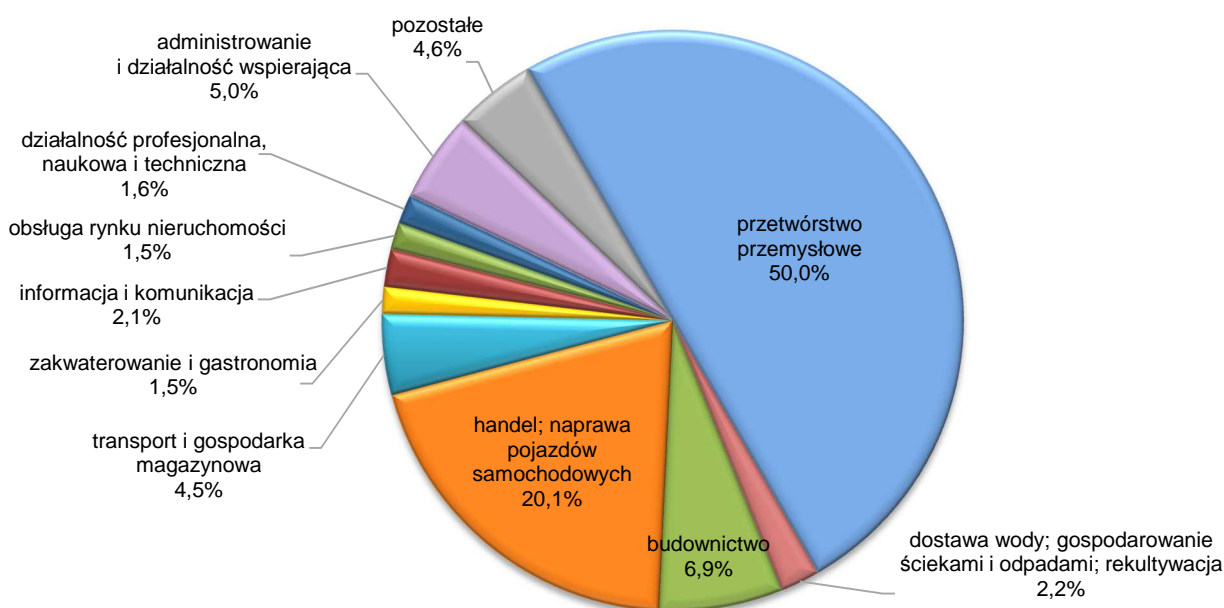
W stosunku do stycznia br. wzrost przeciętnego zatrudnienia wystąpił w ośmiu sekcjach (na piętnaście badanych), w tym w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,5%), natomiast spadek odnotowano w pięciu sekcjach, w tym w budownictwie (o 2,2%). W dwóch sekcjach zatrudnienie pozostało na poziomie poprzedniego miesiąca.

### DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW (przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-luty br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 233,8 tys. osób i było o 3,9% wyższe (w kraju o 4,5%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Przeciętne zatrudnienie najbardziej wzrosło w zakwaterowaniu i gastronomii (o 21,4%) oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (o 15,9%), a mniej m.in. w transporcie i gospodarce magazynowej (o 7,9%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,5%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 4,4%). W przetwórstwie przemysłowym, które jest najliczniejszą sekcją pod względem ilości osób zatrudnionych, przeciętna liczba zatrudnionych wzrosła o 4,0%. Spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w informacji i komunikacji (o 17,8%) oraz w budownictwie (o 1,5%).

### STRUKTURA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW WEDŁUG SEKCJI W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2017 R.



W końcu lutego br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 110,8 tys. osób i była niższa o 1,1 tys. osób (o 1,0%) niż w poprzednim miesiącu i niższa o 18,0 tys. osób (o 14,0%) w odniesieniu do lutego ub. roku. Kobiety stanowiły 51,8% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 51,0%).

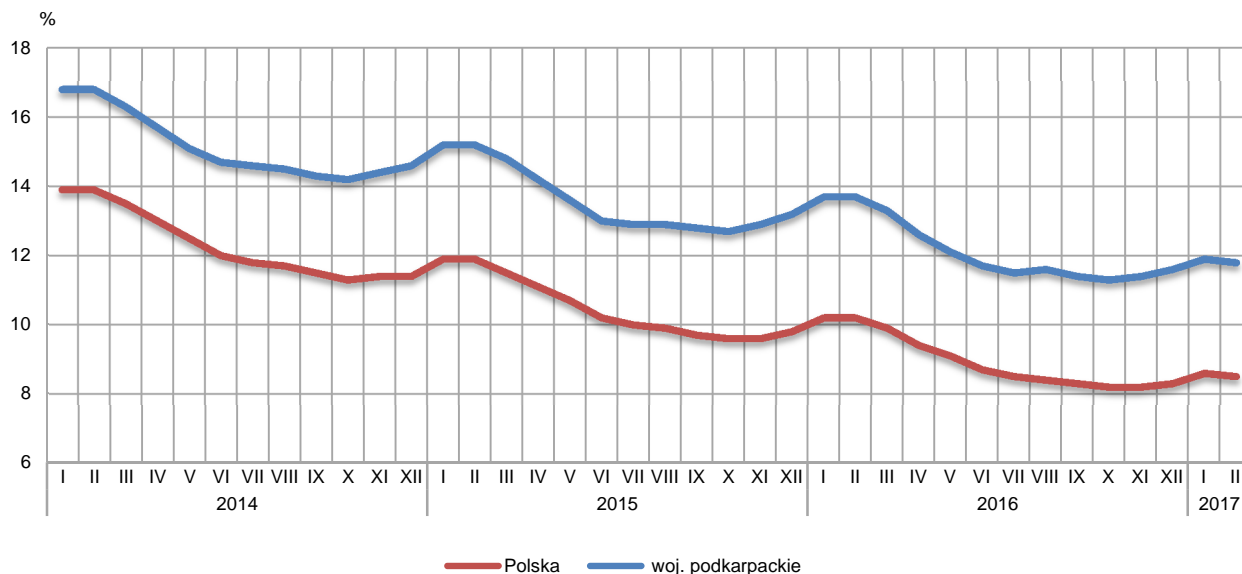
Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2016	2017	
	II	I	II
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	128,8	111,9	110,8
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,2	13,3	10,4
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,6	9,0	11,5
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	13,7	11,9	11,8

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 11,8% i była niższa o 0,1 p. proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca i niższa o 1,9 p. proc. w odniesieniu do lutego ub. roku. W rankingu województw podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 5,2%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 14,7%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 8,5%, wobec 10,2% przed rokiem.

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO

Stan w końcu miesiąca



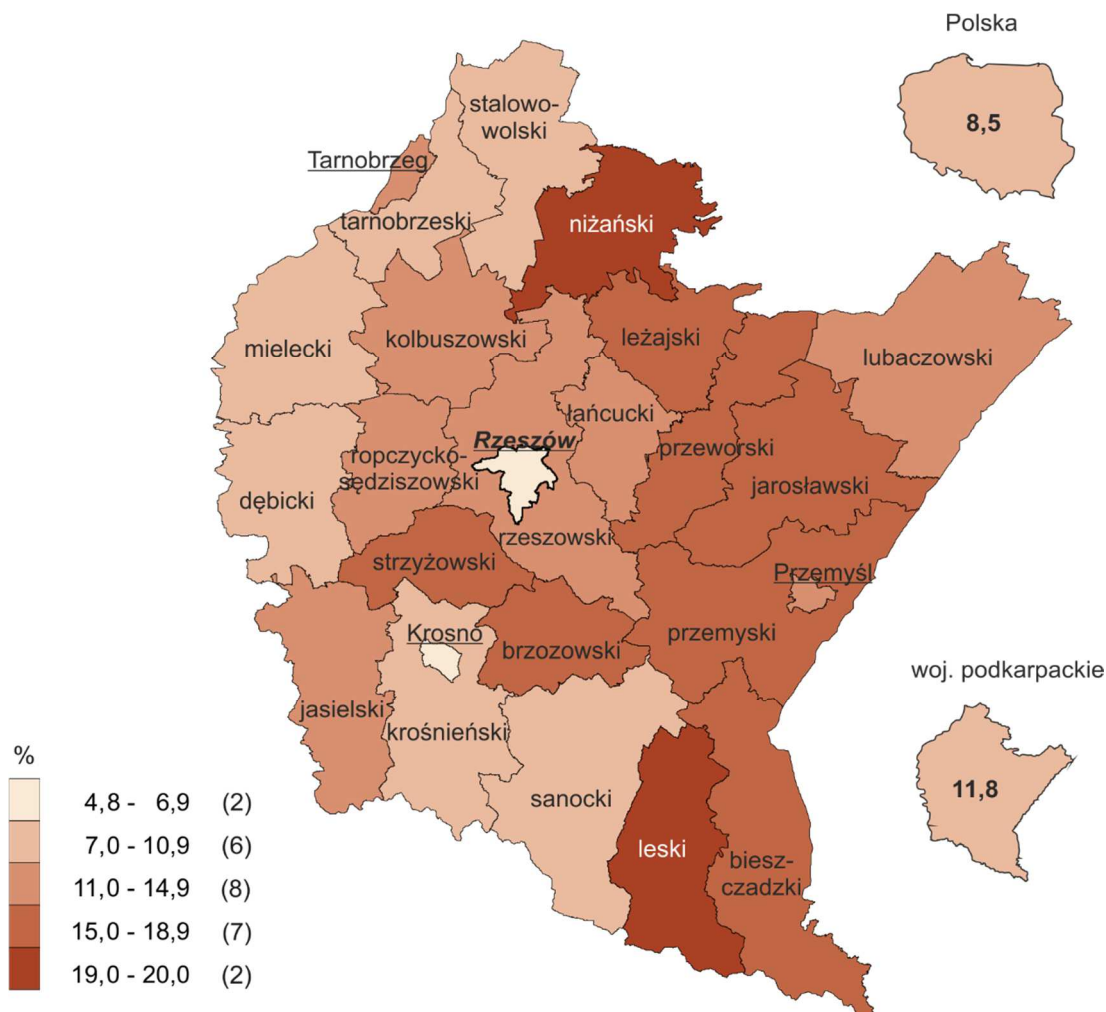
Najwyższa stopa bezrobocia w końcu lutego 2017 r. wystąpiła w powiecie leskim (20,0%) i niżańskim (19,5%), zaś najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,8%) i Rzeszowie (6,9%).

W porównaniu z lutym 2016 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie ropczycko-sędziszowskim (o 3,7 p. proc.).

W porównaniu z miesiącem poprzednim w piętnastu powiatach województwa podkarpackiego zanotowano spadek stopy bezrobocia, w tym najwyższy w powiecie strzyżowskim (o 0,6 p. proc.). W trzech powiatach liczba bezrobotnych utrzymała się na poziomie poprzedniego miesiąca, a wzrost stopy bezrobocia zanotowano w siedmiu powiatach, w tym największy w powiecie bieszczadzkim, ropczycko-sędziszowskim i tarnobrzeskim (po 0,2 p. proc.).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2017 R.

Stan w końcu lutego



W lutym br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 10,4 tys. osób bezrobotnych, tj. o 22,2% mniej niż przed miesiącem i o 14,8% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do lutego ub. roku (o 0,1 p. proc. do 84,8%). Zmniejszył się także odsetek osób bez doświadczenia zawodowego (o 1,0 p. proc. do 29,0%). Wzrósł natomiast udział absolwentów (o 0,2 p. proc. do 13,3%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,3 p. proc. do 3,8%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,1%.

W lutym br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 11,5 tys. osób, tj. o 27,3% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 8,8% mniej niż w lutym ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 6,1 tys. osób (przed rokiem 6,4 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 2,3 p. proc. do 53,5%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji wzrósł odsetek osób, które utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 0,4 p. proc. do 10,8%) oraz osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,1 p. proc. do 8,7%). Zmniejszył się natomiast udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 1,3 p. proc. do 17,5%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 10,2%.

W końcu lutego br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 96,0 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 87,5% do 86,7%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu lutego br. stanowili 88,4% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 89,2%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w skali roku (o 0,3 p. proc. do 59,2%). Zmniejszył się także udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 2,2 p. proc. do 14,9%) oraz niepełnosprawnych (o 0,1 p. proc. do 4,4%). Większy był natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 1,4 p. proc. do 23,5%).

Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy:

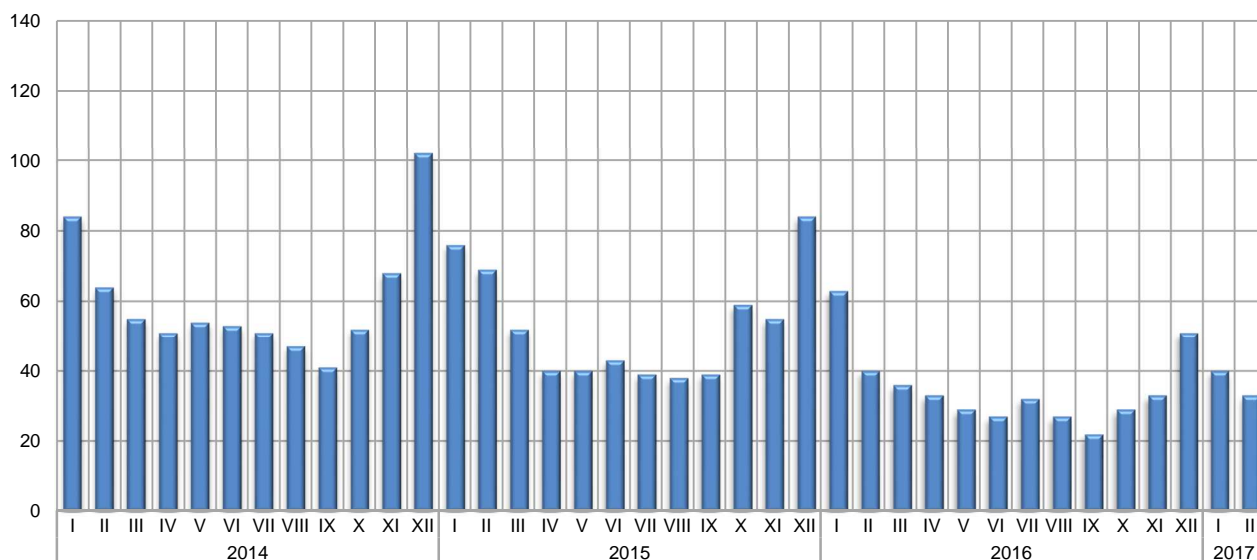
Wyszczególnienie	2016	2017	
	II	I	II
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25 roku życia .....	17,1	15,2	14,9
powyżej 50 roku życia .....	22,1	23,4	23,5
długotrwale .....	59,5	59,1	59,2
niepełnosprawni .....	4,5	4,4	4,4

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W lutym br. do urzędów pracy zgłoszono 6513 **ofert zatrudnienia**, tj. o 2143 więcej niż przed miesiącem i o 49 więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 33 bezrobotnych (przed miesiącem, jak i przed rokiem – 40).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w lutym br. 31,1 mln zł, z których 43,7% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

\*\*\*

<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

## WYNAGRODZENIA

W lutym br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku ale tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w ub. roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w lutym br. ukształtowało się na poziomie 3580,02 zł i pozostało na poziomie stycznia br., natomiast było o 3,5% wyższe niż w lutym 2016 r. (przed rokiem wzrosło o 5,6%). W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 4304,95 zł i wzrosło zarówno w odniesieniu do lutego 2016 r. (o 4,0%), jak i w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 0,6%).

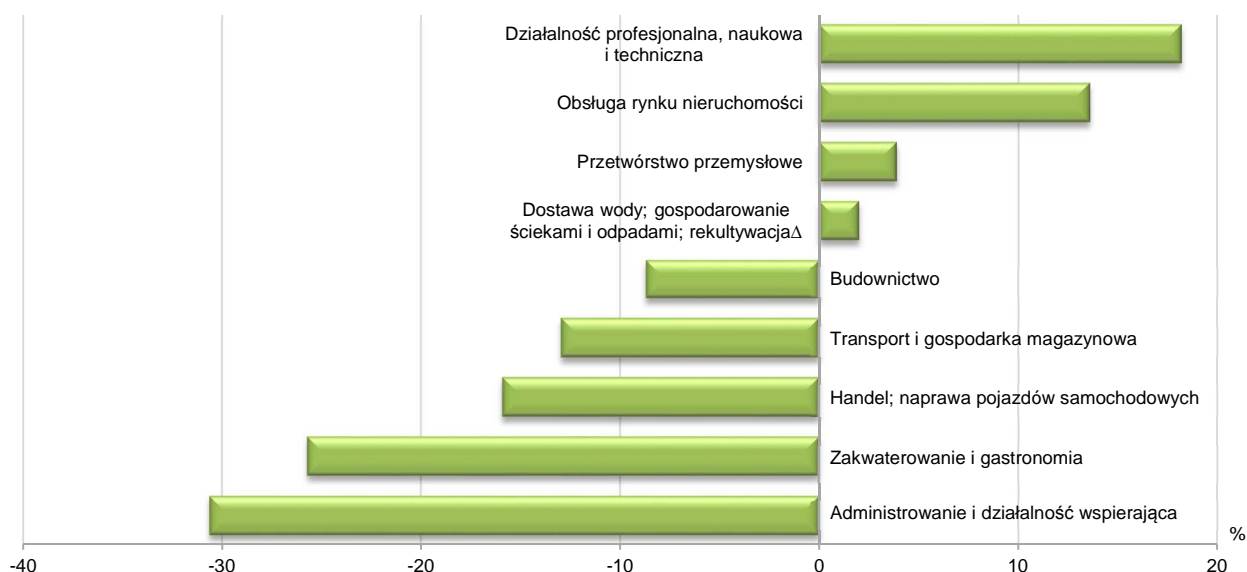
W odniesieniu do lutego ub. roku wzrost płac odnotowano we wszystkich badanych sekcjach. Wysoki wzrost wynagrodzeń wystąpił w administrowaniu i działalności wspierającej (o 14,3%), informacji i komunikacji (o 13,6%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 10,5%). Mniejsze wzrosty płac wynoszące poniżej 6% wystąpiły m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, transporcie i gospodarce magazynowej, dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji oraz w przetwórstwie przemysłowym.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I-II 2017	
	w zł	II 2016 = 100	w zł	I-II 2016 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3580,02</b>	<b>103,5</b>	<b>3578,40</b>	<b>105,0</b>
w tym:				
Przemysł .....	3773,73	103,1	3786,51	105,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	3719,65	102,8	3739,47	105,3
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	3653,17	103,1	3602,94	103,8
Budownictwo .....	3268,81	101,9	3259,42	101,3
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....	3011,15	105,5	3017,94	105,1
Transport i gospodarka magazynowa .....	3112,87	105,5	3117,84	106,0
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	2659,05	110,5	2630,12	109,8
Informacja i komunikacja .....	7993,21	113,6	7659,09	116,9
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	4066,57	102,3	3906,54	103,6
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	4233,05	101,7	4205,08	100,0
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	2483,46	114,3	2488,25	113,9

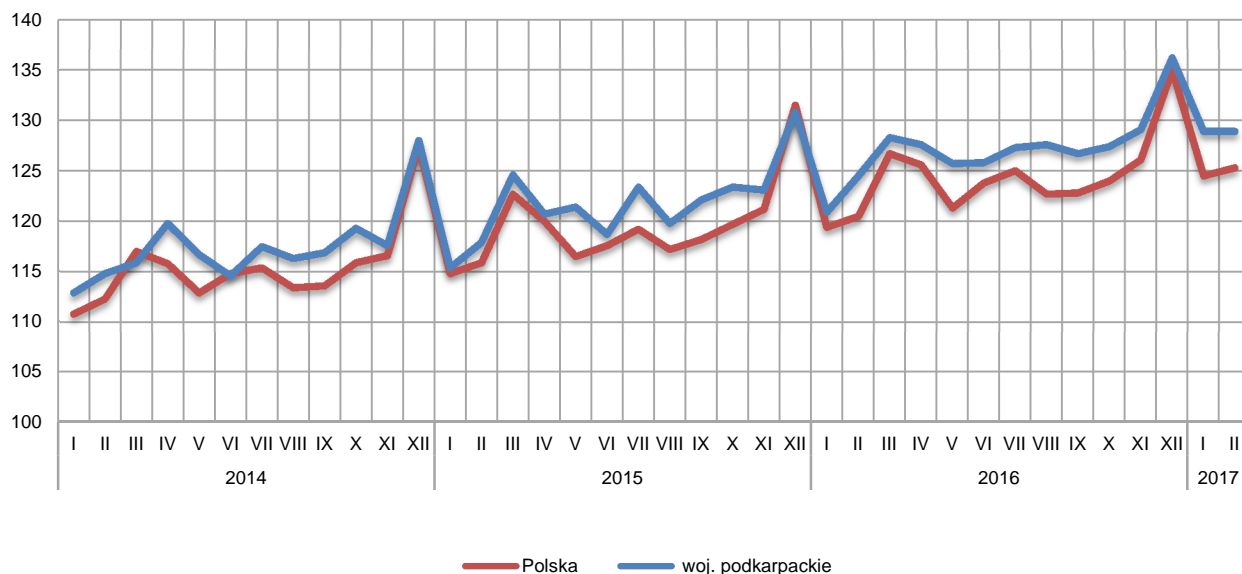
<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W WOJEWÓDZTWIE WEDŁUG WYBRANYCH SEKCJI W LUTYM 2017 R.**



W porównaniu ze styczniem br. najwyższy wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano w informacji i komunikacji (o 9,1%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 8,6%), a mniejszy m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,7%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,2%). Spadek wynagrodzeń wystąpił m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,8%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 0,8%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO  
W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-luty br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3578,40 zł i było, podobnie jak przed rokiem, wyższe o 5,0% (w Polsce o 4,0%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Niemal we wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, najwyższy w informacji i komunikacji (o 16,9%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 13,9%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 9,8%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 6,0%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,1%).

## CENY DETALICZNE

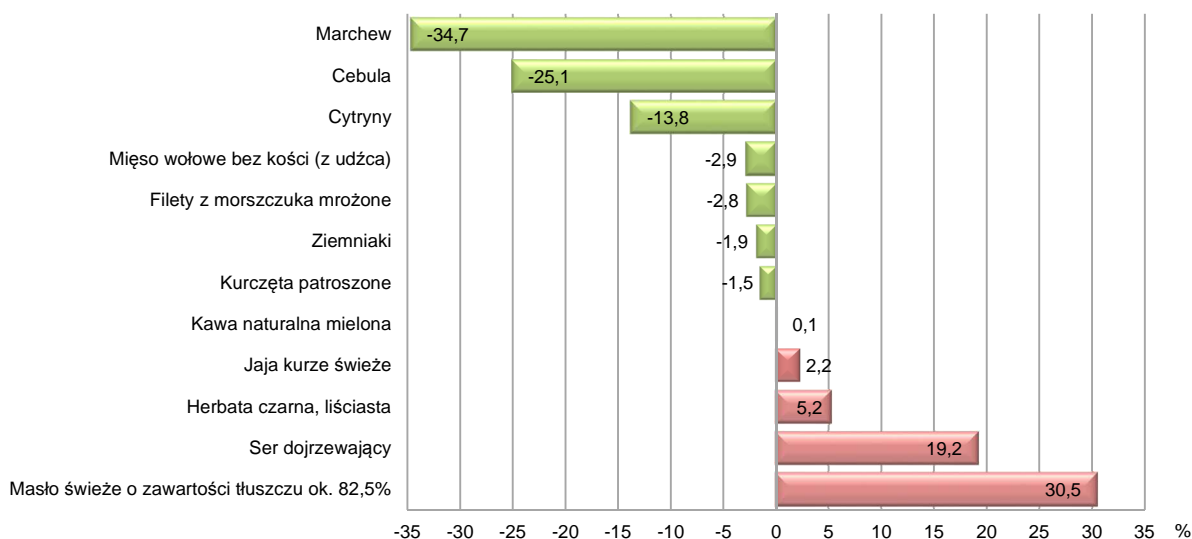
W województwie podkarpackim w IV kwartale 2016 r. w porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 0,1% (wobec spadku o 0,8% w IV kwartale 2015 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie edukacja (o 2,1%), transport (o 1,8%), żywność i napoje bezalkoholowe oraz napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (po 1,3%). Największy spadek cen zanotowano w grupie odzież i obuwie (o 3,6%) oraz rekreacja i kultura (o 2,5%). W okresie tym w kraju odnotowano wzrost cen o 0,2%.

Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych w województwie podkarpackim kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015		2016	
	III kw.	IV kw.	III kw.	IV kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>99,1</b>	<b>99,2</b>	<b>98,9</b>	<b>100,1</b>
Żywność i napoje bezalkoholowe .....	99,5	100,0	100,5	101,3
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe ....	101,0	100,9	100,8	101,3
Odzież i obuwie .....	96,8	97,0	96,0	96,4
Mieszkanie .....	100,1	99,7	98,7	99,3
Zdrowie .....	102,3	102,2	98,7	98,2
Transport .....	91,2	91,1	94,1	101,8
Rekreacja i kultura .....	99,8	99,2	97,4	97,5
Edukacja .....	100,4	100,9	101,3	102,1

W lutym 2017 r., w porównaniu do analogicznego okresu poprzedniego roku, w grupie „mięso” tańsza była m.in. kiełbasa suszona (o 11,0%), kiełbasa wędzona (o 5,0%) szynka wieprzowa gotowana (o 4,9%) oraz mięso wołowe bez kości – z udźca (o 2,9%), natomiast droższe było mięso wieprzowe bez kości – schab środkowy (o 3,5%).

### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LUTYM 2017 R. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



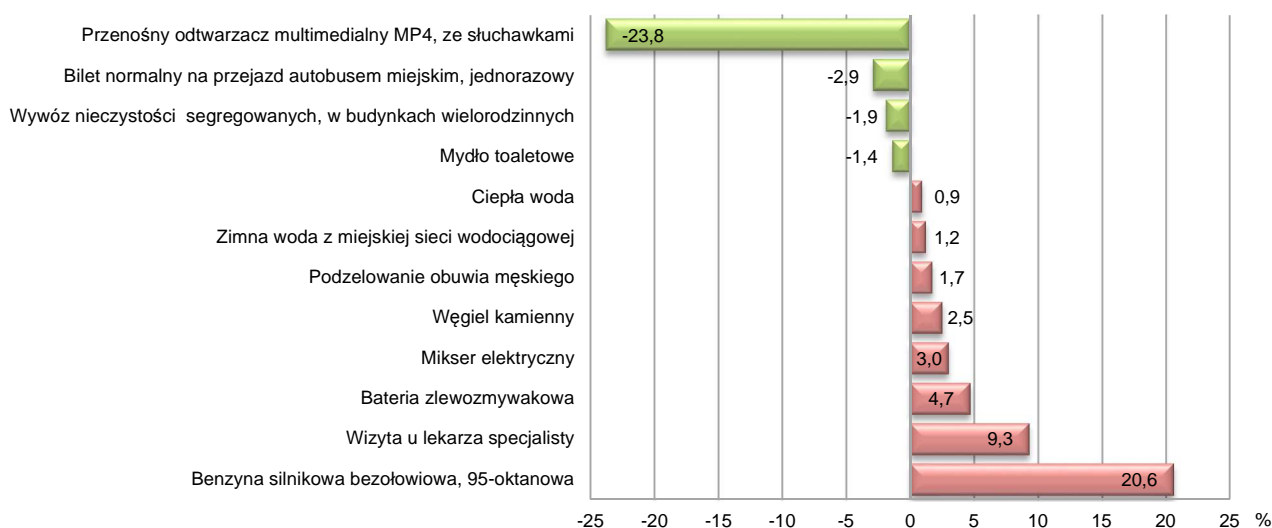
W grupie „mleko, sery i jaja” droższy był ser dojrzewający (o 19,2%), ser twarogowy półtłusty (o 3,1%), śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 3,1%) oraz jaja kurze świeże (2,2%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” droższe było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 30,5%), olej rzepakowy (o 11,5%) oraz margaryna (o 5,2%).

Wśród warzyw i owoców tańsza niż w lutym 2016 r. była marchew (o 34,7%), cebula (o 25,1%), jabłka (o 13,9%) i cytryny (o 13,8%).

Spośród pozostałych artykułów znacznie wzrosła cena cukru białego kryształu (o 27,7%), czekolady mlecznej (o 10,7%) oraz herbaty czarnej liściastej (o 5,2%).

#### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH ORAZ USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LUTYM 2017 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z lutym 2016 r. w grupie „zdrowie” wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 9,3%).

Wśród towarów i usług związanych z transportem wyższa była cena oleju napędowego (o 26,5%) oraz benzyny silnikowej bezołowiowej 95-oktanowej (o 20,6%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

Na rynku rolnym w lutym 2017 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. wzrosły ceny skupu ziemniaków, żywca drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do lutego 2016 r., wyższe były ceny pszenicy i żyta, a w odniesieniu do stycznia br. wzrosła cena pszenicy. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy od notowanego przed rokiem, a niższy niż przed miesiącem.

W lutym br. średnia temperatura powietrza wyniosła -0,1°C i była wyższa o 1,2°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 14,0°C, a minimalna -11,2°C. Średnia suma opadów atmosferycznych 22,3 mm stanowiła 83% normy z wielolecia<sup>2</sup>. Odnotowano 12 dni z opadami.

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

W pierwszej dekadzie lutego było dość mroźnie, a występująca w tym okresie pokrywa śnieżna chroniła rośliny przed uszkodzeniami mrozowymi. W drugiej połowie lutego stopniowo wzrastała temperatura powietrza co pozwoliło na stopniowe topnienie śniegu. Nie odnotowano wiatrów powodujących wysmalanie roślin. Suma opadów była poniżej normy.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII 2016-II 2017		II 2017		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	II 2016 = 100	I 2017 = 100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	110778	86,3	8413	100,3	59,9
w tym:					
pszenica .....	95175	85,3	7173	100,9	53,2
żyto .....	3866	91,5	223	167,2	98,7

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2016-luty 2017 r. wyniósł 110,8 tys. ton i był o 13,7% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był niższy o 14,7%, a żyta o 8,5%.

W lutym br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był wyższy niż przed rokiem (o 0,3%). Wyższe niż przed rokiem były dostawy do skupu zarówno pszenicy (o 0,9%), jak i żyta (o 67,2%). W skali miesiąca odnotowano spadek dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) o 40,1%, w tym skupu pszenicy – o 46,8% i żyta – o 1,3%.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I-II 2017		II 2017		
	w tonach	I-II 2016 = 100	w tonach	II 2016 = 100	I 2017 = 100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	8662	79,9	4093	66,8	89,6
w tym:					
bydło (bez cieląt).....	472	95,0	238	93,1	101,5
trzoda chlewna .....	4222	81,7	2081	72,0	97,1
drób .....	3913	76,0	1759	59,0	81,7
Mleko <sup>c</sup> .....	16955	104,4	7684	96,9	82,9

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w lutym br. wyniósł 4,1 tys. ton, tj. o 33,2% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu drobiu (o 41,0%), trzody chlewnej (o 28,0%) i bydła (o 6,9%).

W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 10,4%), o czym zadecydował niższy skup drobiu (o 18,3%) i trzody chlewnej (o 2,9%). Natomiast skup bydła był o 1,5% wyższy.

**Skup mleka** w lutym br. był niższy zarówno w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 3,1%), jak i w odniesieniu do stycznia br. (o 17,1%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	II 2017			I-II 2017		II 2017			I-II 2017	
	zł	II 2016=100	I 2017=100	zł	I-II 2016=100	zł	II 2016=100	I 2017=100	zł	I-II 2016=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:										
pszenica .....	61,01	101,1	97,1	62,21	101,2	81,25	104,8	102,9	80,11	102,5
żyto .....	52,05	107,5	98,5	52,44	109,7	64,13	109,1	99,8	64,21	105,1
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt .....	59,39	107,6	116,8	51,69	97,0	89,87	98,9	96,8	91,38	101,0
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:										
w tym:										
bydło (bez cieląt) .....	5,78	100,2	98,5	5,83	103,4	.	x	x	.	x
trzoda chlewna .....	4,80	118,8	98,8	4,83	121,7	.	x	x	.	x
drób .....	3,73	101,9	115,1	3,46	93,3	.	x	x	.	x
Prosię na chów za 1 szt.	.	x	x	x	x	.	x	x	156,67	97,0
Mleko za 1 l .....	1,29	125,2	104,0	1,27	122,1	.	x	x	.	x

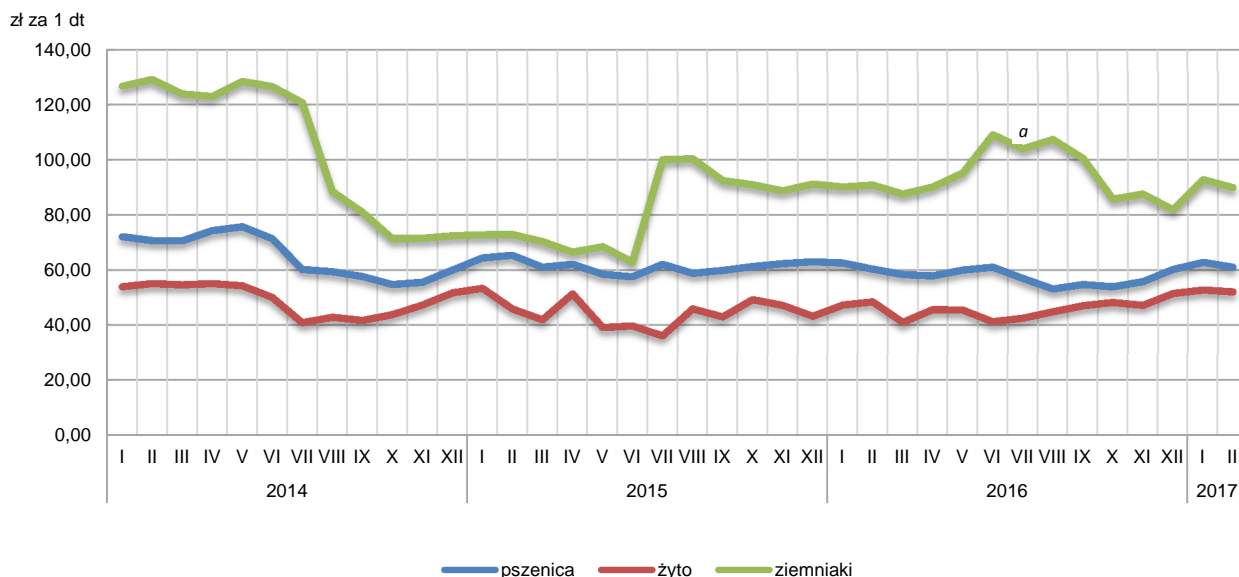
<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

W lutym br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 59,95 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 1,6%), a niższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 3,9%).

Producenci z województwa podkarpackiego w skali roku uzyskali wyższą cenę za dostarczoną do skupu pszenicę (o 1,1%). W skali miesiąca cena skupu pszenicy była niższa o 2,9%. Cena skupu żyta była wyższa w porównaniu do ceny sprzed roku (o 7,5%), a niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 1,5%).

W obrocie targowiskowym, w stosunku do stycznia br., notowany był wzrost cen pszenicy (o 2,9%), a spadek ceny żyta (o 0,2%). W skali roku wyższa była cena pszenicy (o 4,8%) i żyta (o 9,1%).

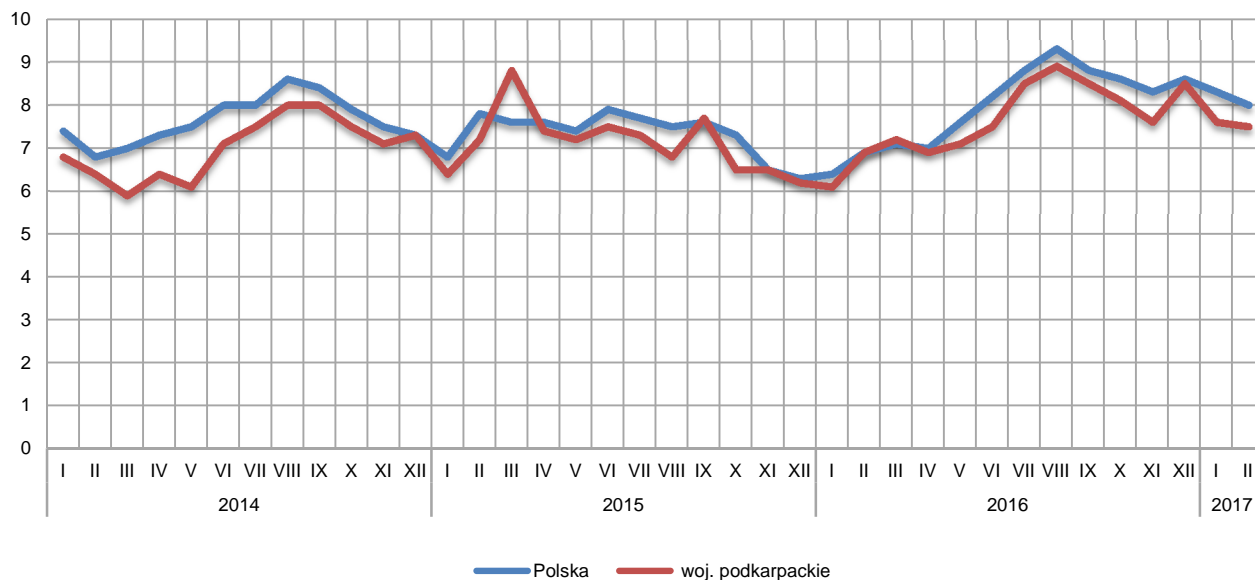
#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



<sup>a</sup> W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt ziemniaków w skupie płacono średnio w lutym br. 59,39 zł, tj. o 7,6% więcej niż przed rokiem i o 16,8% więcej niż styczniu br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 89,87 zł za 1 dt i zmniejszyła się zarówno w skali roku (o 1,1%), jak i w skali miesiąca (o 3,2%).

#### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH

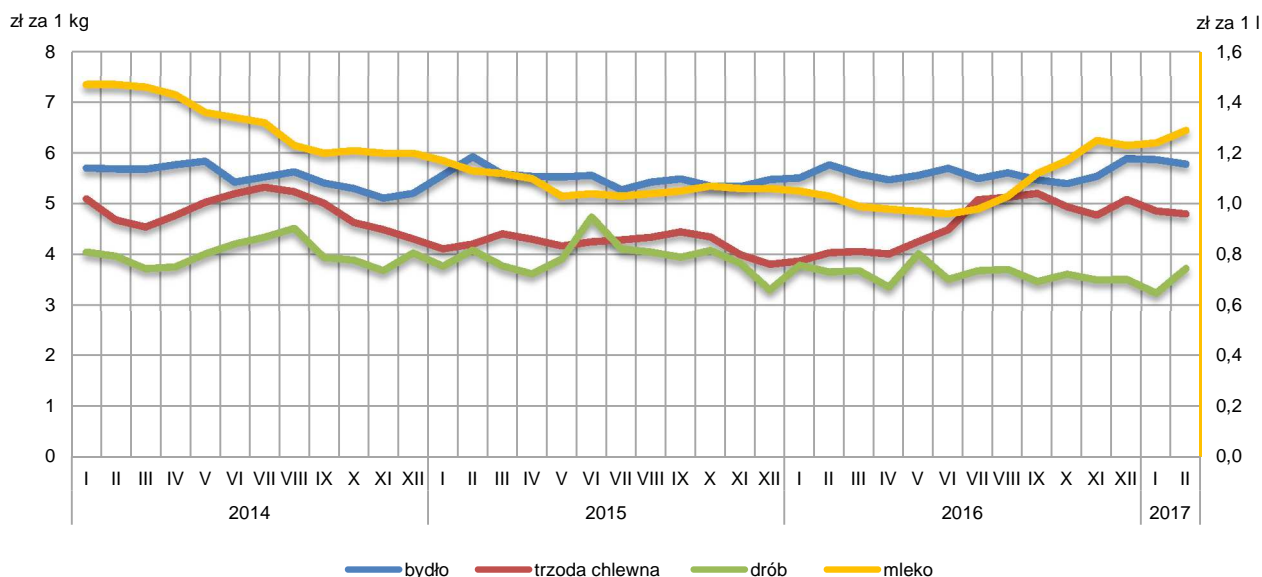


**Ceny skupu żywca wieprzowego** były wyższe w porównaniu do cen sprzed roku (o 18,8%), a niższe w odniesieniu do stycznia br. (o 1,2%). W lutym br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 4,80 zł.

W lutym br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,5 kg żyta na targowiskach (wobec 7,6 w styczniu br. i 6,9 przed rokiem).

W lutym br. średnia **cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 3,73 zł i była wyższa zarówno w ujęciu rocznym (o 1,9%), jak i w odniesieniu do stycznia br. (o 15,1%).

#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



Na rynku **wołowiny** odnotowano niewielki wzrost cen skupu w skali roku, a spadek w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w lutym br. płacono 5,78 zł, tj. o 0,2% więcej niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 1,5%.

Ceny skupu **mleka** w lutym br. były wyższe od ubiegłorocznych (o 25,2%), jak i w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 4,0%).

\*\*\*

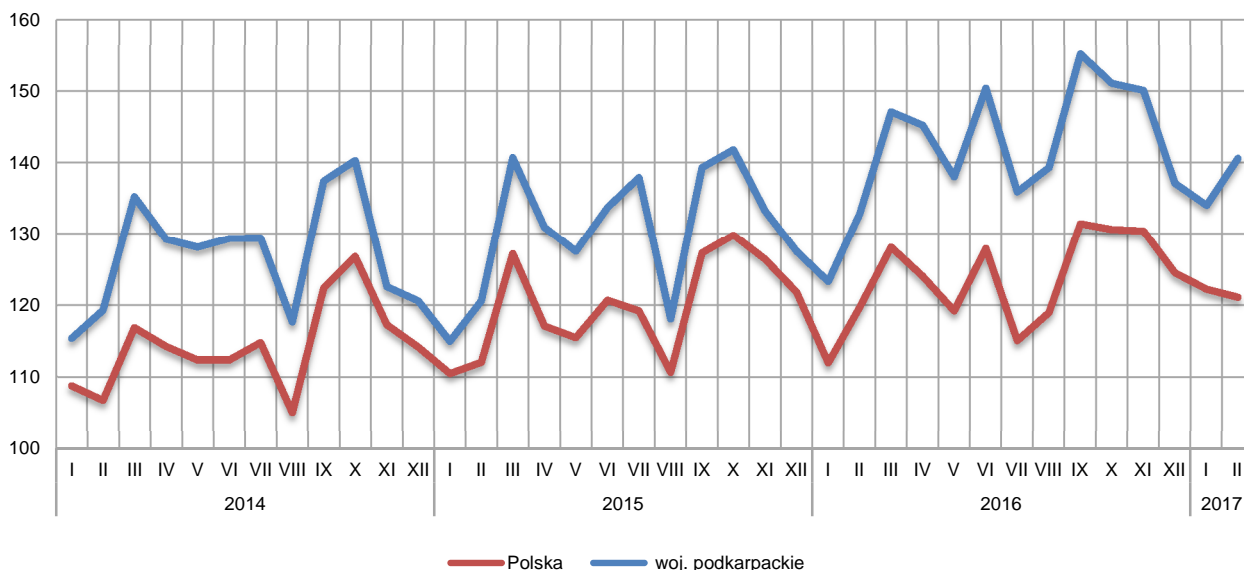
## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

W lutym br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku i wyższa w porównaniu z poprzednim miesiącem. Również w skali roku wzrosła zarówno produkcja sprzedana budownictwa, jak i sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w lutym br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 3403,6 mln zł i była (w cenach stałych) o 5,9% wyższa niż w lutym 2016 r. (wobec wzrostu o 10,2% przed rokiem). W Polsce była wyższa w stosunku do ub. roku (o 1,2%), a niższa w odniesieniu do stycznia br. (o 0,9%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,3% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji, którego udział w sprzedaży ogółem przemysłu wyniósł ponad 2%, odnotowano wzrost produkcji o 9,1%, a w przetwórstwie przemysłowym – o 6,5%, a udział tej sekcji stanowił przeszło 95%.

**DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU**  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W lutym br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 20 działach przemysłu (spośród 30 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do lutego ub. roku, odnotowano w produkcji komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 55,1%), maszyn i urządzeń (o 28,8%), artykułów spożywczych (o 17,7%, wzrosty w tym dziale notuje się od stycznia ub. roku), pojazdów

samochodowych, przyczep i naczep (o 15,9%), pozostałego sprzętu transportowego (o 11,1%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 8,4%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>105,9</b>	<b>107,4</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	106,5	108,0	95,5
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych .....	117,7	119,7	8,4
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....	100,0	105,3	8,3
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	104,7	105,2	6,8
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	104,9	109,7	12,9
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....	108,4	111,6	3,1
metali .....	100,3	95,1	5,1
wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....	100,2	106,1	8,9
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych .....	155,1	140,1	2,1
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....	128,8	126,1	3,7
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....	115,9	114,0	14,5
pozostałego sprzętu transportowego .....	111,1	108,0	10,9
mebli .....	101,3	103,3	4,4
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	109,1	110,2	2,2

W porównaniu ze styczniem br. produkcja sprzedana była wyższa o 4,9%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost produkcji o 5,4%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji spadek – o 2,9%.

**Wydajność pracy**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w lutym br. wyniosła (w cenach bieżących) 26,8 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 2,0% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 3,9% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 3,1%.

W okresie dwóch miesięcy br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 6681,8 mln zł i była o 7,4% wyższa (w kraju o 5,1%) niż w analogicznym okresie ub. roku, przy czym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 8,0%. Wzrost produkcji wystąpił w 20 działach przemysłu, m.in. w produkcji komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 40,1%), maszyn i urządzeń (o 26,1%), artykułów spożywczych (o 19,7%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 14,0%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 11,6%). W okresie tym zmniejszyła się produkcja m.in. metali (o 4,9%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w lutym br. wyniosła 281,9 mln zł i była wyższa niż w lutym ub. roku o 3,9% i w porównaniu ze styczniem br. o 5,1%. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 553,1 mln zł i wzrosła o 1,9% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w lutym br. ukształtowała się na poziomie 17,6 tys. zł i była o 5,9% wyższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu niższym o 1,9%, a wynagrodzeniach większych o 1,9%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej ponad 51% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w lutym br. wyniosła 145,2 mln zł i była o 11,6% wyższa od uzyskanej w lutym 2016 r. (wobec spadku o 30,5% przed rokiem). Wzrost sprzedaży wystąpił w jednostkach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków oraz specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej, natomiast spadek zanotowały podmioty wykonujące głównie roboty budowlane specjalistyczne.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>111,6</b>	<b>108,1</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....	127,2	137,6	44,9
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .....	124,1	129,5	14,7
Roboty budowlane specjalistyczne .....	96,0	83,3	40,4

W porównaniu ze styczniem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 7,4%. Spadek sprzedaży odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 34,6%) oraz tych, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 10,9%), natomiast wzrost wystąpił w jednostkach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 11,5%).

W okresie styczeń-luty br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 297,7 mln zł i była wyższa o 8,1% w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Wzrost produkcji wystąpił w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków oraz specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej, natomiast produkcja zmniejszyła się w jednostkach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne.

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

W lutym 2017 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, spadła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 17,6%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 65,5%). Wzrosła natomiast liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (ponad 2-krotnie).

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, w lutym 2017 r. **przekazano do użytkowania** 560 mieszkań o łącznej powierzchni 68,6 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z lutym ub. roku, spadła o 120 lokali. W lutym 2017 r. inwestorzy indywidualni przekazali 441 mieszkań (o 8 więcej), w budownictwie

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

przeznaczonym na sprzedaż i wynajem przekazano 35 mieszkań (o 212 mniej). Przekazano również do użytkowania 84 mieszkania w budownictwie spółdzielczym (w analogicznym miesiącu 2016 r. w tej formie budownictwa nie oddano ani jednego mieszkania). W lutym br. w pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

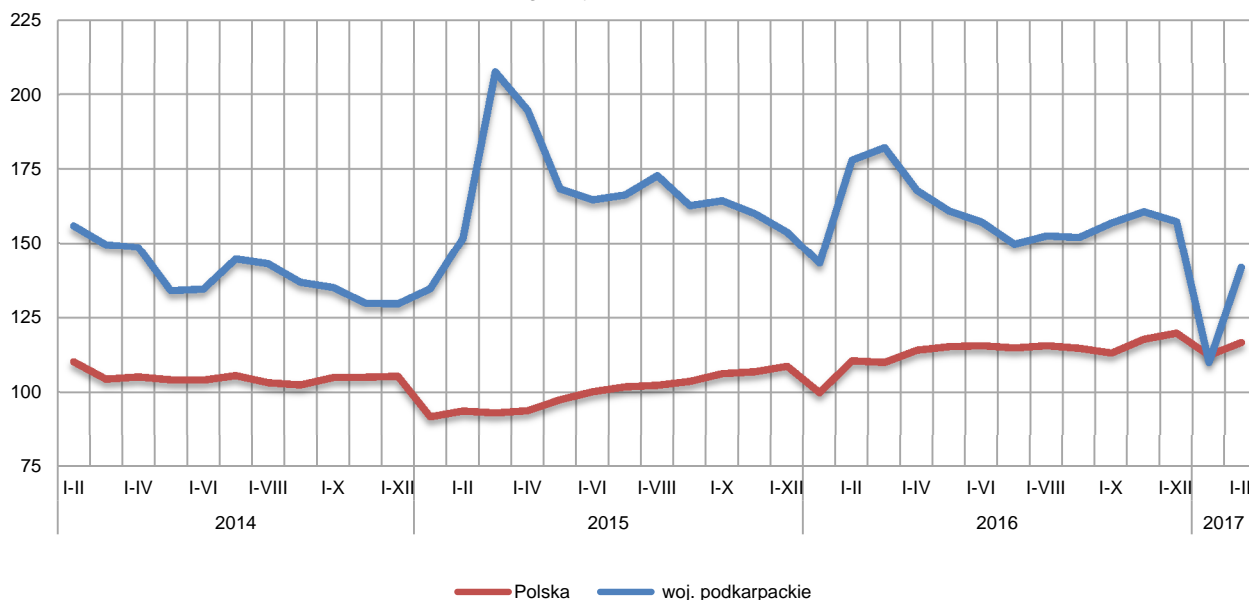
W relacji do miesiąca poprzedniego liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła o 90 lokali. W lutym 2017 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,6% i był o 1,3 p. proc. większy niż w styczniu 2017 r.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-luty 2017 r. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = 100	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>1030</b>	<b>100,0</b>	<b>79,7</b>	<b>126,1</b>
Indywidualne .....	836	81,2	96,9	140,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	91	8,8	22,5	70,6
Spółdzielcze .....	103	10,0	x	56,4

W okresie styczeń-luty **oddano do użytkowania 1030 mieszkań**, tj. o 262 mieszkania mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Mniej mieszkań przekazano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 314) i w budownictwie indywidualnym (o 27). Od początku roku oddano do użytkowania także 103 mieszkania spółdzielcze (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

**DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA**  
(analogiczny okres 2010 = 100)

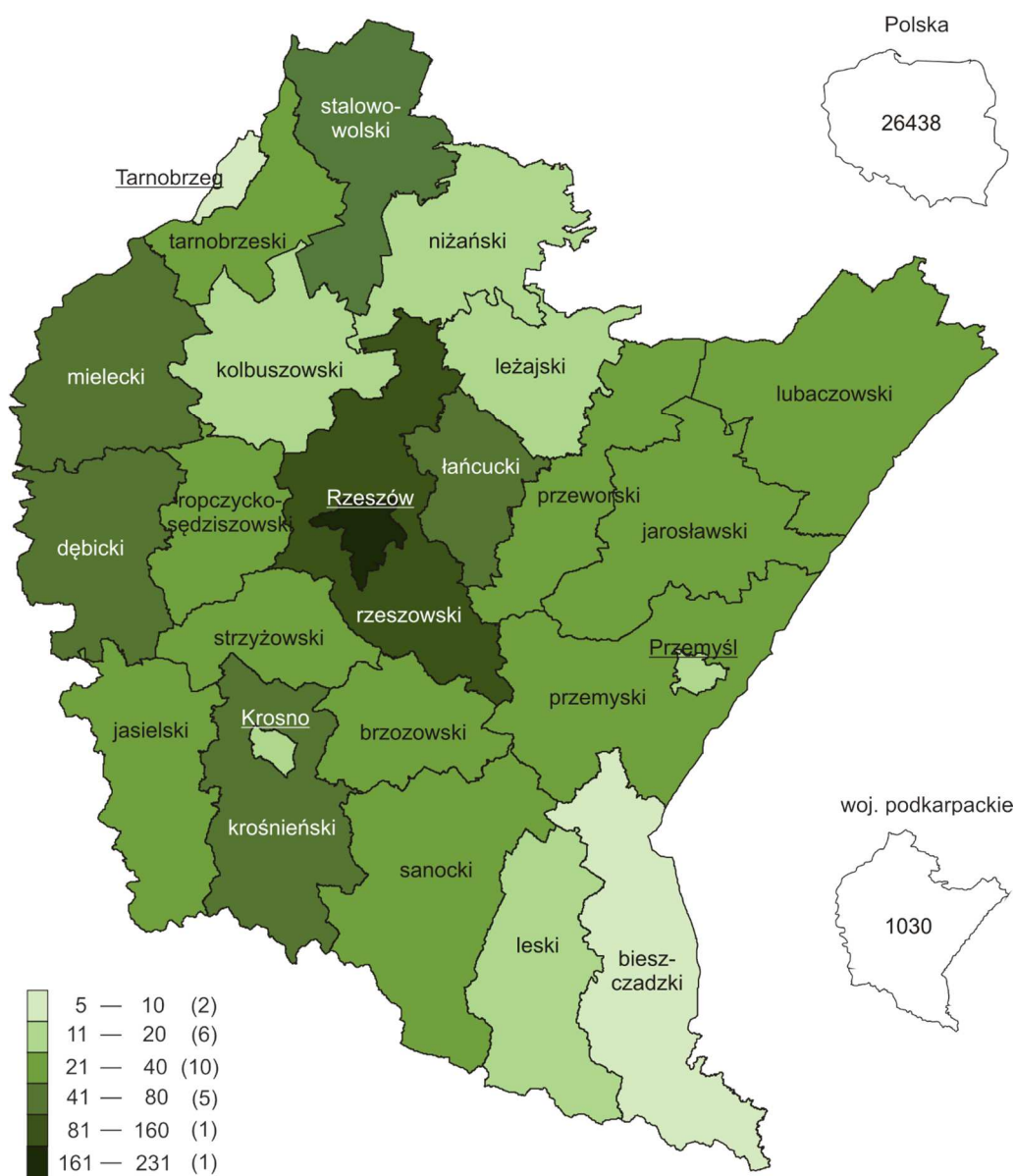


**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-luty br. wyniosła 126,1 m<sup>2</sup>, w tym w budownictwie indywidualnym – 140,7 m<sup>2</sup>, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 70,6 m<sup>2</sup>, a w spółdzielczym – 56,4 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najczęściej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (231) i powiecie rzeszowskim (112). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (5) i w Tarnobrzegu (9).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie leskim (169,5 m<sup>2</sup>), bieszczadzkim (164,4 m<sup>2</sup>) i w Przemyślu (160,3 m<sup>2</sup>), a najmniejsze w Rzeszowie (80,9 m<sup>2</sup>).

#### MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2017 R.



W nawiasach podano liczbę powiatów.

W lutym 2017 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1199 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 roku – 559), z tego w budownictwie indywidualnym – 755, a na sprzedaż lub wynajem – 444.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 268 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 r. – 776), z tego w budownictwie indywidualnym – 239, a na sprzedaż lub wynajem – 29.

Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-luty br. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>1696</b>	<b>100,0</b>	<b>151,3</b>	<b>459</b>	<b>100,0</b>	<b>44,5</b>
Indywidualne .....	1080	63,7	123,0	381	83,0	58,6
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	616	36,3	2,5-krotnie	78	17,0	31,6

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

W lutym br. w skali roku zmniejszyła się (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna**, wzrosła natomiast **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w lutym br. była niższa o 0,9% niż przed rokiem (wobec wzrostu o 17,8% w lutym 2016 r.) i o 12,7% niższa w porównaniu ze styczniem br.

W odniesieniu do lutego 2016 r. spadek odnotowano w sprzedaży mebli, rtv, agd (o 8,1%), pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 4,1%) oraz w grupie pozostałe (o 2,5%). Wzrost wystąpił m.in. w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 85,1%) oraz pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 5,8%). W grupie żywność, napoje i wyroby tytoniowe, której udział w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł prawie 30%, sprzedaż detaliczna wzrosła o 0,3%.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....	<b>99,1</b>	<b>103,1</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	105,8	120,2	14,3
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	100,3	100,8	29,6
Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....	95,9	97,0	4,6
Tekstylia, odzież, obuwie .....	185,1	175,6	7,5
Meble, rtv, agd .....	91,9	91,1	4,4
Pozostałe .....	97,5	103,6	17,9

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna obniżyła się m.in. w sprzedaży żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 3,5%), pozostałej sprzedaży w niewyspecjalizowanych sklepach (o 3,1%) oraz w grupie pozostałe (o 2,2%). Natomiast duży wzrost wystąpił w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 52,8%).

W okresie styczeń-luty br. sprzedaż detaliczna była wyższa o 3,1% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem wzrosła o 10,4%). Wzrost sprzedaży detalicznej wystąpił m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą tekstyliów, odzieży, obuwia (o 75,6%), pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 20,2%) oraz w grupie pozostałe (o 3,6%). Udział tych trzech grup sprzedających towary w ogólnej wartości sprzedaży wyniósł 39,6% i w odniesieniu do ub. roku wzrósł o 5,2 p. proc. Spadek sprzedaży detalicznej odnotowano w trzech grupach, w tym w sprzedaży mebli, rtv, agd (o 8,9%).

**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych w lutym br. była o 56,0% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 52,5%. Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych, w porównaniu z poprzednim miesiącem, była niższa o 2,2%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 2,0%.

W okresie styczeń-luty br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 64,3%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 62,0%.

\*\*\*

## WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW

W 2016 r. wyniki finansowe 818 badanych przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane rok wcześniej. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności, jak i płynności finansowej.

**Przychody z całokształtu działalności** w 2016 r. były wyższe o 9,1% niż w poprzednim roku, a **koszty uzyskania tych przychodów** wzrosły o 6,2%, co skutkowało poprawą wskaźnika poziomu kosztów.

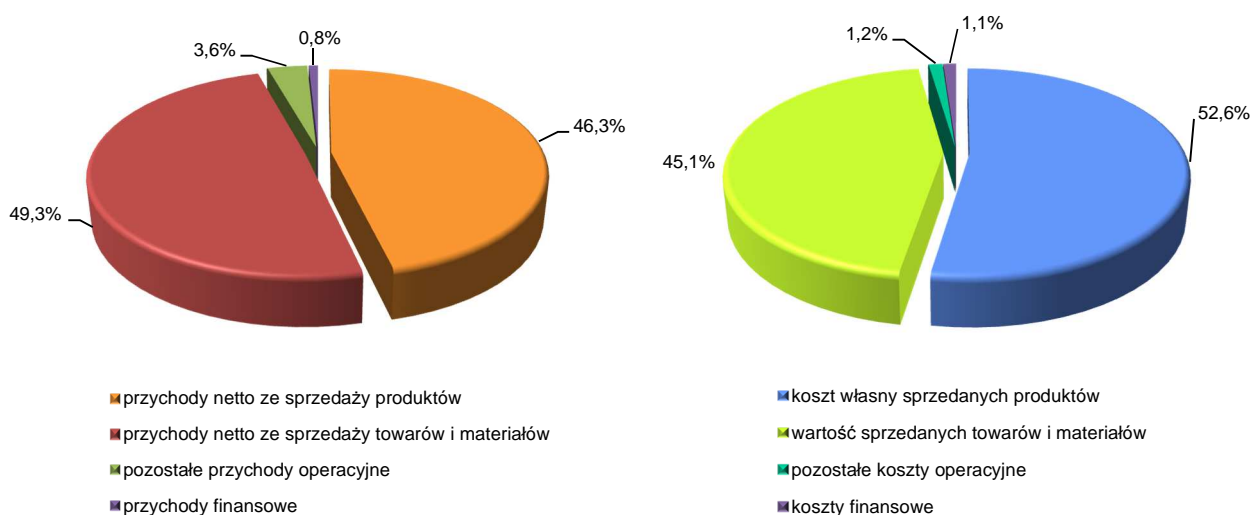
Przychody, koszty oraz wyniki finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	I-XII 2015	I-XII 2016
	w mln zł	
Przychody z całokształtu działalności .....	84823,1	92500,2
w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	83103,0	88424,6
Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności .....	81314,9	86350,8
w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów .....	79356,0	84313,8
Wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	3746,9	4110,7
Wynik na pozostałej działalności operacyjnej .....	74,4	2254,6
Wynik na operacjach finansowych .....	-313,2	-215,9
Wynik finansowy brutto .....	3508,3	6149,4
Wynik finansowy netto .....	3121,5	5766,2
zysk netto .....	3900,4	6229,0
strata netto .....	778,9	462,8

Wyższe niż przed rokiem były zarówno przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów (o 6,4%), jak i koszty tej działalności (o 6,2%). Największy wzrost przychodów netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów notowano w transporcie i gospodarce magazynowej oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, natomiast spadek zanotowano m.in. w budownictwie. Wynik finansowy ze sprzedaży

produktów, towarów i materiałów był o 9,7% wyższy niż w 2015 r. i wyniósł 4110,7 mln zł. Wynik na pozostałej działalności operacyjnej wzrósł i osiągnął wartość 2254,6 mln zł. Wyższe w stosunku do 2015 r. przychody finansowe (o 20,5%), przy niższym wzroście kosztów finansowych (o 3,4%), spowodowały wzrost wyniku na operacjach finansowych (z minus 313,2 mln zł w 2015 r. do minus 215,9 mln zł).

#### STRUKTURA PRZYCHODÓW I KOSZTÓW Z CAŁOKSZTAŁTU DZIAŁALNOŚCI W 2016 R.



**Wynik finansowy brutto** w 2016 r. osiągnął wartość 6149,4 mln zł i był wyższy o 2641,2 mln zł (tj. o 75,3%) od uzyskanego w poprzednim roku. Obciążenia wyniku finansowego brutto podatkiem dochodowym obniżyły się w skali roku o 0,9% do 383,2 mln zł. Zmniejszyła się relacja podatku dochodowego od osób prawnych i fizycznych do zysku brutto – z 8,9% do 5,7%. **Wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 5766,2 mln zł i był wyższy o 2644,7 mln zł (tj. o 84,7%) w porównaniu z uzyskanym rok wcześniej. Zysk netto wzrósł o 59,7%, a strata była niższa o 40,6%.

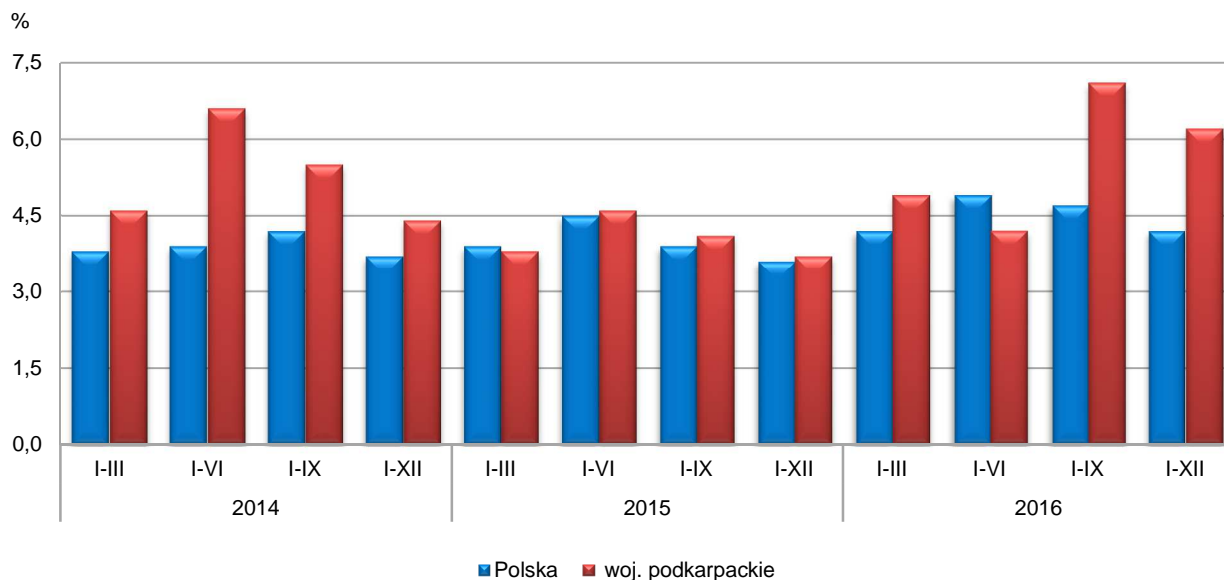
W 2016 r. zysk netto wykazało 84,2% badanych przedsiębiorstw wobec 84,5% przed rokiem. Udział przychodów przedsiębiorstw wykazujących zysk netto w ogólnej kwocie przychodów z całokształtu działalności zwiększył się z 76,3% do 76,4%. W przetwórstwie przemysłowym zysk netto odnotowało 85,3% przedsiębiorstw (84,6% w 2015 r.), a udział uzyskanych przez nie przychodów w przychodach wszystkich podmiotów tej sekcji stanowił 85,1% (poprzedni rok 85,4%).

Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	I-XII 2015	I-XII 2016
	w %	
Wskaźnik poziomu kosztów .....	95,9	93,4
Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	4,5	4,6
Wskaźnik rentowności obrotu brutto .....	4,1	6,6
Wskaźnik rentowności obrotu netto .....	3,7	6,2
Wskaźnik płynności finansowej I stopnia .....	28,7	33,5
Wskaźnik płynności finansowej II stopnia .....	113,4	114,2

W badanych przedsiębiorstwach odnotowano niewielkie zmiany podstawowych **wskaźników ekonomiczno-finansowych**. W skali roku wskaźnik poziomu kosztów z całokształtu działalności poprawił się o 2,5 p. proc. Wyższe były wskaźniki rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów (o 0,1 p. proc.), rentowności obrotu brutto i obrotu netto (po 2,5 p. proc.) oraz wskaźniki płynności finansowej I stopnia (o 4,8 p. proc.) i II stopnia (o 0,8 p. proc.).

#### WSKAŹNIK RENTOWNOŚCI OBROTU NETTO



Wartość **aktywów obrotowych** badanych przedsiębiorstw na koniec grudnia 2016 r. wyniosła 30334,6 mln zł i była o 13,4% wyższa niż w końcu grudnia 2015 r. Wyższą wartość miały: inwestycje krótkoterminowe – o 34,0%, zapasy – o 11,2% oraz należności krótkoterminowe – o 9,2%, a niższą krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe – o 10,0%. W rzeczowej strukturze aktywów obrotowych zwiększył się udział inwestycji krótkoterminowych (z 16,8% do 19,8%), natomiast obniżył się udział należności krótkoterminowych (z 49,6% do 47,7%), zapasów (z 30,8% do 30,2%) oraz krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych (z 2,9% do 2,3%). W strukturze zapasów wzrósł udział materiałów (z 28,9% do 33,3%), natomiast obniżył się udział półproduktów i produktów w toku (z 22,2% do 21,4%), produktów gotowych (z 16,5% do 15,7%) oraz towarów (z 29,4% do 28,8%).

Aktywa obrotowe finansowane były głównie zobowiązaniami krótkoterminowymi – relacja zobowiązań krótkoterminowych do aktywów obrotowych wyniosła 59,1%, wobec 58,5% w końcu grudnia 2015 r.

**Zobowiązania długo- i krótkoterminowe** (bez funduszy specjalnych) w końcu grudnia 2016 r. wyniosły 25183,5 mln zł i były o 14,3% wyższe niż w 2015 r. Zobowiązania długoterminowe stanowiły 28,8% ogółu zobowiązań (o 0,2 p. proc. mniej niż w końcu grudnia 2015 r.). Wartość zobowiązań długoterminowych wyniosła 7248,7 mln zł i była o 13,6% wyższa niż rok wcześniej, z tego zobowiązania z tytułu kredytów i pożyczek stanowiły 60,8%. Zobowiązania krótkoterminowe badanych przedsiębiorstw wyniosły 17934,8 mln zł i w skali roku były wyższe o 14,6%. W strukturze zobowiązań krótkoterminowych zobowiązania z tytułu dostaw i usług stanowiły 50,0%, z tytułu kredytów i pożyczek – 26,1%, a z tytułu podatków, ceł, ubezpieczeń i innych świadczeń – 6,8%.

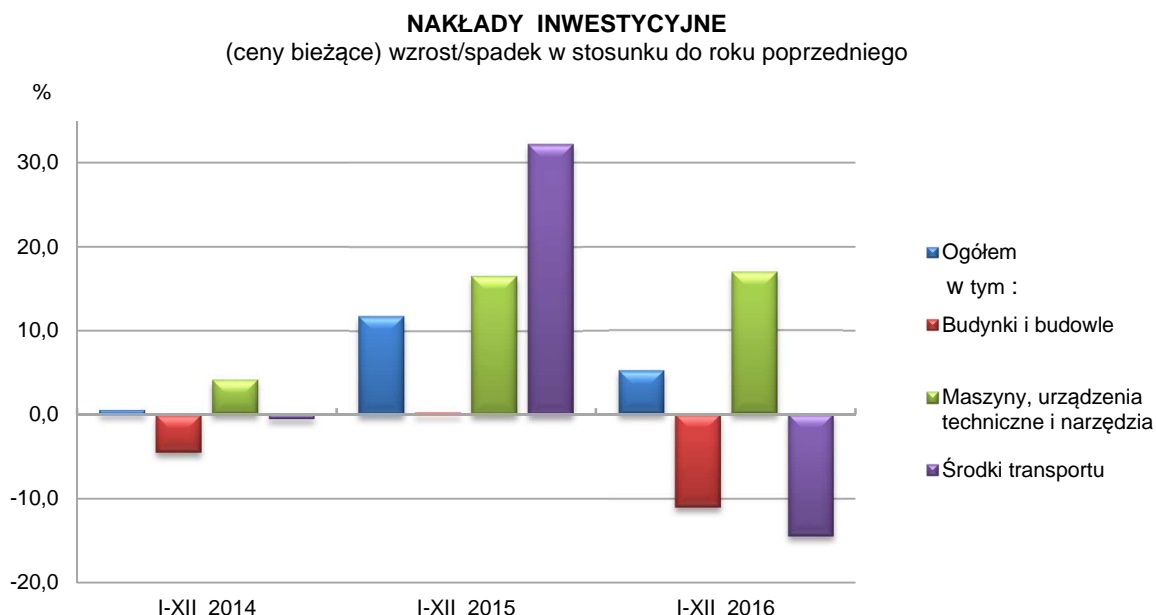
W strukturze rodzajowej kosztów, gdzie koszty ogółem w 2016 r. wyniosły 46258,1 mln zł, zużycie materiałów i energii stanowiło 47,7%, usługi obce – 19,6%, wynagrodzenia – 16,1%, amortyzacja – 5,5%, podatki i opłaty – 5,4%, ubezpieczenia społeczne i inne świadczenia – 3,7%, a pozostałe koszty – 2,0%.

\*\*\*

## NAKŁADY INWESTYCYJNE

**Nakłady inwestycyjne** na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego, osiągnęły w 2016 r. wartość 3138,0 mln zł i były (w cenach bieżących) o 5,2% wyższe niż w poprzednim roku.

Z nakładów ogółem na maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia przeznaczono 2074,1 mln zł (o 16,9% więcej niż w ub. roku), na środki transportu – 197,4 mln zł (o 14,5% mniej), a na budynki i budowle – 862,3 mln zł (o 11,0% mniej).



Wyższe nakłady, w porównaniu z 2015 r., odnotowano m.in. w przetwórstwie przemysłowym (o 19,2%), natomiast niższe nakłady poniosły jednostki m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 51,9%), budownictwie (o 15,8%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 2,6%).

W 2016 r. inwestowały głównie przedsiębiorstwa prowadzące działalność w zakresie przetwórstwa przemysłowego (na które przypadało 78,8% ogółu poniesionych nakładów), handlu; naprawy pojazdów samochodowych (8,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (2,5%) oraz obsługi rynku nieruchomości (2,2%). W strukturze nakładów według sekcji, w porównaniu z 2015 r., najwyższy wzrost udziału zanotowały jednostki w przetwórstwie przemysłowym (o 9,3 p. proc.), natomiast największy spadek w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,0 p. proc.).

W 2016 r. rozpoczęto 1616 inwestycji, tj. o 5,6% więcej niż w poprzednim roku. Łączna wartość kosztorysowa inwestycji nowo rozpoczętych wyniosła 987,2 mln zł i była o 9,9% wyższa niż w 2015 r. Na ulepszenie (tj. przebudowę, rozbudowę, rekonstrukcję lub modernizację) istniejących środków trwałych

przypadało 14,5% wartości kosztorysowej wszystkich rozpoczętych inwestycji (przed rokiem 23,1%). Wyższa w skali roku była wartość kosztorysowa inwestycji rozpoczętych przez przedsiębiorstwa działające m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 51,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 18,9%) oraz przetwórstwie przemysłowym (o 8,4%), natomiast niższą m.in. w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 22,8%).

\*\*\*

# WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób) .....	A	225,1	225,1	226,0	225,4	225,9	226,9	227,4	227,5	227,8	228,4	228,2	227,2
	B	233,5	233,9										
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,3	100,0	100,4	99,7	100,2	100,4	100,2	100,0	100,1	100,3	99,9	99,6
	B	102,7	100,2										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	100,4	100,4	100,9	100,6	100,9	101,6	101,9	102,4	102,4	102,3	102,0	101,3
	B	103,7	103,9										
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu) .....	A	129,2	128,8	125,0	117,4	111,9	108,0	106,6	107,4	105,4	104,6	105,3	107,6
	B	111,9	110,8										
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu) .....	A	13,7	13,7	13,3	12,6	12,1	11,7	11,5	11,6	11,4	11,3	11,4	11,6
	B	11,9	11,8										
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....	A	3548	6464	7969	7500	6492	6644	5856	6459	7168	5766	5072	3472
	B	4370	6513										
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....	A	63	40	36	33	29	27	32	27	22	29	33	51
	B	40	33										
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....	A	3358,01	3457,49	3563,54	3543,20	3490,50	3495,50	3536,17	3544,01	3518,80	3538,50	3585,78	3783,56
	B	3580,52	3580,02										
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	92,4	103,0	103,1	99,4	98,5	100,1	101,2	100,2	99,3	100,6	101,3	105,5
	B	94,6	100,0										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	104,8	105,6	103,0	105,7	103,5	106,0	103,1	106,5	103,8	103,2	104,9	104,1
	B	106,6	103,5										
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	.	.	98,7	.	.	98,7	.	.	98,9	.	.	100,1
	B	.	.										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (cd.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.): skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	99,0	95,8	96,4	100,1	104,1	100,2	92,8	94,9	102,7	100,0	102,8	108,0
	B	104,8	96,1										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	97,0	92,2	94,9	96,7	102,9	106,5	93,7	90,8	92,3	89,6	90,4	95,7
	B	101,2	101,6										
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,5	104,7	96,9	97,9	101,6	102,5	96,5	102,0	97,5	98,7	102,6	106,3
	B	99,7	98,5										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	98,9	97,3	100,0	98,7	100,5	102,5	104,2	103,3	99,6	100,9	103,7	107,5
	B	106,5	100,2										
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	101,6	104,4	100,5	98,8	106,2	105,4	113,1	101,0	101,6	94,8	96,8	106,5
	B	95,5	98,8										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	94,2	96,0	92,1	93,3	102,2	105,6	118,4	118,2	117,1	113,6	119,5	133,6
	B	125,6	118,8										
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta .....													
	A	6,1	6,9	7,2	6,9	7,1	7,5	8,5	8,9	8,5	8,1	7,6	8,5
	B	7,6	7,5										
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	96,7	107,7	110,8	98,7	95,0	109,0	90,3	102,5	111,5	97,3	99,3	91,4
	B	97,8*	104,9										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	107,2	110,2	104,6	111,0	108,2	112,5	98,5	118,0	111,4	106,6	112,7	107,5
	B	108,7*	105,9										
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	50,3	80,8	106,5	106,8	106,1	161,0	78,3	136,4	88,3	134,9	83,8	135,5
	B	42,9	92,6										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	92,2	69,5	61,1	75,7	59,7	82,0	60,4	93,4	69,3	116,0	90,3	114,2
	B	97,3	111,6										

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

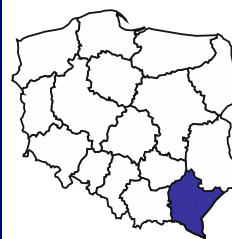
**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (dok.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....	A	612	1292	1977	2420	3047	3454	3838	4490	5187	6084*	7040*	7875*
	B	470	1030										
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	106,4	117,2	87,8	86,3	95,6	95,5	90,1	88,4	93,5	96,7*	101,6*	103,1*
	B	76,8	79,7										
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	76,4	106,7	113,5	96,2	102,1	103,3	107,0	103,3	99,9	96,8	97,6	109,6
	B	86,2	87,3										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	103,8	117,8	114,1	104,0	107,0	105,3	110,4	121,1	123,6	114,7	108,9	107,3
	B	121,1	99,1										
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :													
brutto <sup>c</sup> (w %) .....	A	.	.	5,5	.	.	4,7	.	.	7,6	.	.	6,6
	B	.	.										
netto <sup>d</sup> (w %) .....	A	.	.	4,9	.	.	4,2	.	.	7,1	.	.	6,2
	B	.	.										
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .....	A	.	.	573,2	.	.	1335,1	.	.	2096,9	.	.	3138,0
	B	.	.										
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące) .....	A	.	.	116,2	.	.	111,7	.	.	108,3	.	.	105,2
	B	.	.										
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu) .....	A	165315	165395	165572	165948	166455	166131	166476	166731	167029	167273	167288	167749
	B	167807	167850										
w tym spółki handlowe .....	A	11966	12081	12210	12357	12461	12587	12681	12794	12952	13098	13232	13402
	B	13534	13621										
w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....	A	1771	1779	1803	1846	1864	1894	1911	1926	1939	1979	1999	2041
	B	2068	2087										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.



**URZĄD STATYSTYCZNY W RZESZOWIE**  
ul. Jana III Sobieskiego 10, 35-959 Rzeszów



Kontakt: e-mail: SekretariatUSrze@stat.gov.pl;  
tel.: 17 853 52 10, 853 52 19  
faks: 17 853 51 57

Internet: <http://rzeszow.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO W LUTYM 2017 R.**

Nr 2/2017

opublikowany 28.03.2017

- ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło zarówno w odniesieniu do lutego ub. roku (o 3,9%), jak i do poprzedniego miesiąca (o 0,2%).
- ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 11,8% i była niższa w porównaniu z analogicznym okresem 2016 r., a także w porównaniu z poprzednim miesiącem.
- ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw pozostało na poziomie stycznia br., a w ujęciu rocznym wzrosło o 3,5%.
- ⇒ Ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. wyższe były ceny skupu ziemniaków, żywca drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym w odniesieniu do lutego 2016 r., wyższe były ceny pszenicy i żyta, a w odniesieniu do stycznia br. wzrosła cena pszenicy.
- ⇒ Produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż przed rokiem (o 5,9%) i wyższa niż przed miesiącem (o 4,9%).
- ⇒ Wyższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 11,6%).
- ⇒ Liczba oddanych do użytkowania mieszkań była niższa niż w lutym 2016 r. (o 17,6%).
- ⇒ Sprzedaż detaliczna zmniejszyła się w skali roku (o 0,9%) i w skali miesiąca (o 12,7%).
- ⇒ W 2016 r. wyniki finansowe przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane w 2015 roku. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności, jak i wskaźniki płynności finansowej.
- ⇒ Nakłady inwestycyjne na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego, w 2016 r., były wyższe niż w poprzednim roku. Wyższa niż przed rokiem była wartość kosztorysowa nowo rozpoczętych inwestycji.

## SPIS TREŚCI

### Strona

RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA .....	9
CENY DETALICZNE .....	11
ROLNICTWO .....	12
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO .....	16
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	18
RYNEK WEWNĘTRZNY .....	21
WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW .....	22
NAKŁADY INWESTYCYJNE .....	25
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM .....	27

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankieterów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankieterów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOSCI 2007 (PKD 2007)

skrót	pełna nazwa
<b>sekcje</b>	
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
handel; naprawa pojazdów samochodowych	handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
zakwaterowanie i gastronomia	działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
obsługa rynku nieruchomości	działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
administrowanie i działalność wspierająca	działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
<b>działy</b>	
produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
produkcja wyrobów z metali	produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
produkcja maszyn i urządzeń	produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
budowa budynków	roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

### ZNAKI UMOWNE

Kreska (–) –	zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.) –	zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x) –	wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*) –	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ) –	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

**Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w marcu 2017 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 31 marca 2017 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

## RYNEK PRACY

W lutym br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W lutym 2017 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 233,9 tys. osób i zwiększyło się zarówno w odniesieniu do miesiąca poprzedniego (o 0,2%), jak i w porównaniu z lutym 2016 r. (o 3,9%, wobec wzrostu o 0,4% przed rokiem). W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło zarówno w ujęciu rocznym, jak i w porównaniu z miesiącem poprzednim odpowiednio o 4,6% i o 0,3%.

W odniesieniu do lutego 2016 r. najwyższy wzrost zatrudnienia odnotowano w sekcjach: zakwaterowanie i gastronomia (o 20,7%), administrowanie i działalność wspierająca (o 17,0%), transport i gospodarka magazynowa (o 8,5%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 6,6%). Spadek zatrudnienia wystąpił m.in. w informacji i komunikacji (o 17,8%) oraz w budownictwie (o 1,9%).

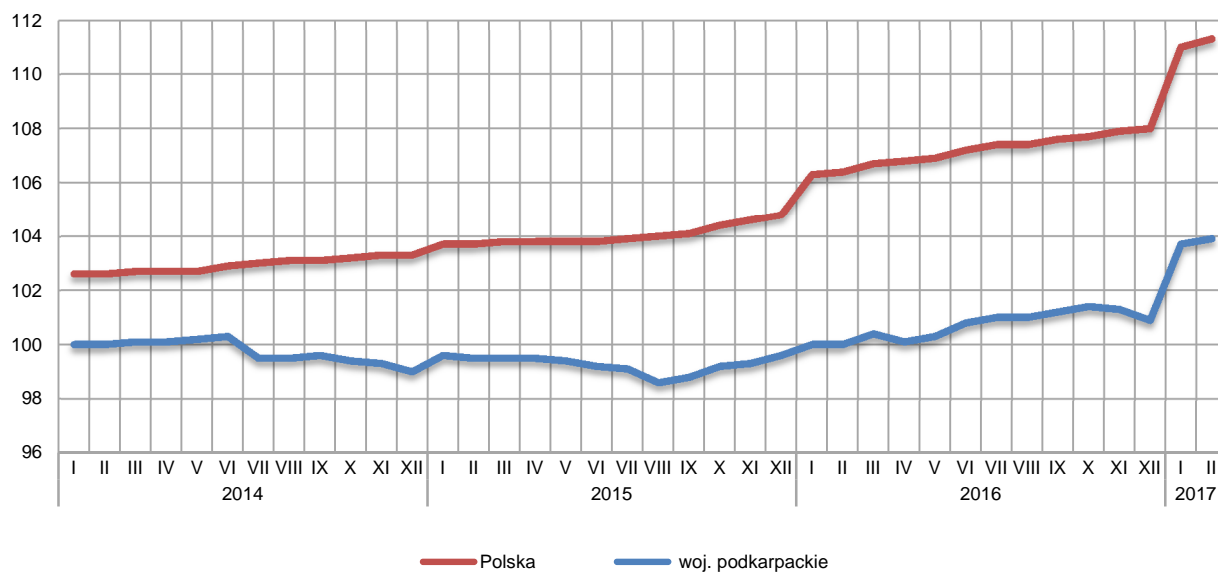
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I-II 2017	
	w tys.	II 2016 = 100	w tys.	I-II 2016 = 100
<b>O g ó ł e m .....</b>	<b>233,9</b>	<b>103,9</b>	<b>233,8</b>	<b>103,9</b>
w tym:				
Przemysł .....	126,8	103,9	126,6	103,9
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	117,0	103,9	116,9	104,0
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	5,2	102,7	5,2	103,2
Budownictwo .....	16,0	98,1	16,1	98,5
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup> .....	47,0	104,5	47,0	104,4
Transport i gospodarka magazynowa .....	10,5	108,5	10,4	107,9
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup> .....	3,6	120,7	3,6	121,4
Informacja i komunikacja .....	4,9	82,2	4,9	82,2
Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup> .....	3,6	102,2	3,6	102,1
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	3,6	106,6	3,6	106,5
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup> .....	11,8	117,0	11,7	115,9

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

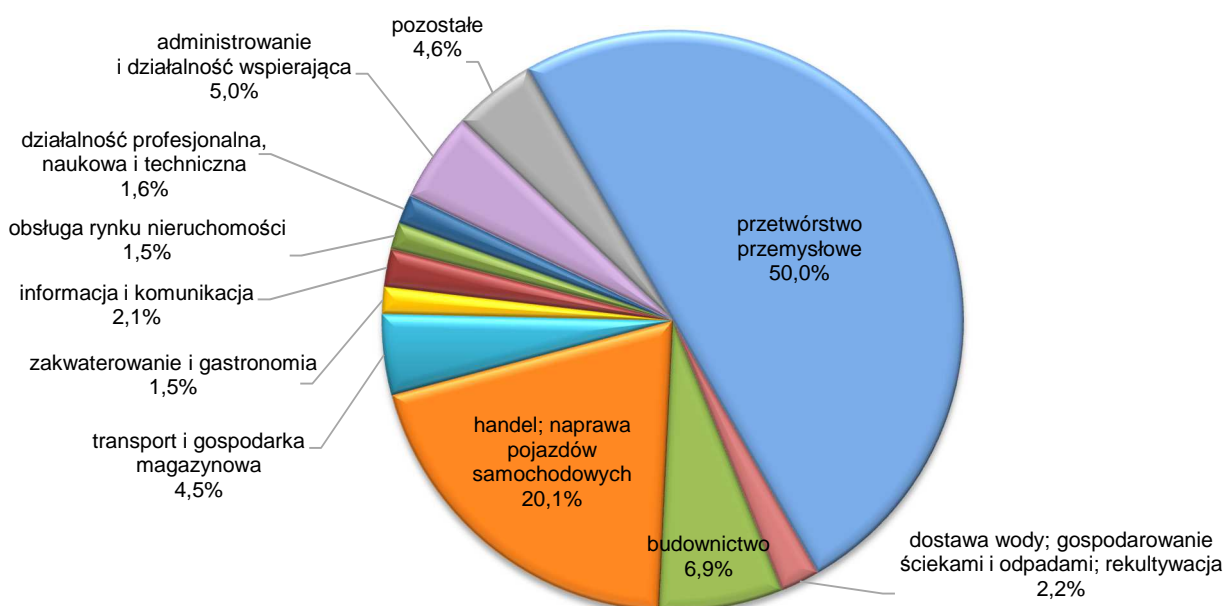
W stosunku do stycznia br. wzrost przeciętnego zatrudnienia wystąpił w ośmiu sekcjach (na piętnaście badanych), w tym w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,5%), natomiast spadek odnotowano w pięciu sekcjach, w tym w budownictwie (o 2,2%). W dwóch sekcjach zatrudnienie pozostało na poziomie poprzedniego miesiąca.

### DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW (przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-luty br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 233,8 tys. osób i było o 3,9% wyższe (w kraju o 4,5%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Przeciętne zatrudnienie najbardziej wzrosło w zakwaterowaniu i gastronomii (o 21,4%) oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (o 15,9%), a mniej m.in. w transporcie i gospodarce magazynowej (o 7,9%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,5%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 4,4%). W przetwórstwie przemysłowym, które jest najliczniejszą sekcją pod względem ilości osób zatrudnionych, przeciętna liczba zatrudnionych wzrosła o 4,0%. Spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w informacji i komunikacji (o 17,8%) oraz w budownictwie (o 1,5%).

### STRUKTURA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW WEDŁUG SEKCJI W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2017 R.



W końcu lutego br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 110,8 tys. osób i była niższa o 1,1 tys. osób (o 1,0%) niż w poprzednim miesiącu i niższa o 18,0 tys. osób (o 14,0%) w odniesieniu do lutego ub. roku. Kobiety stanowiły 51,8% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 51,0%).

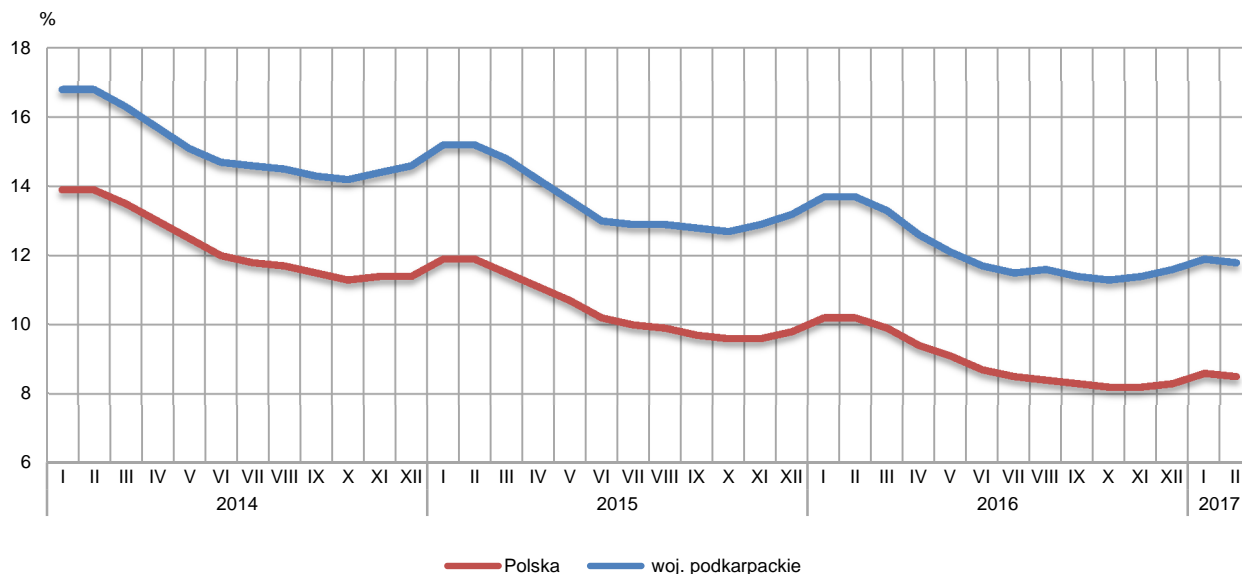
Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2016	2017	
	II	I	II
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	128,8	111,9	110,8
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,2	13,3	10,4
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,6	9,0	11,5
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	13,7	11,9	11,8

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 11,8% i była niższa o 0,1 p. proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca i niższa o 1,9 p. proc. w odniesieniu do lutego ub. roku. W rankingu województw podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 5,2%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 14,7%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 8,5%, wobec 10,2% przed rokiem.

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO

Stan w końcu miesiąca



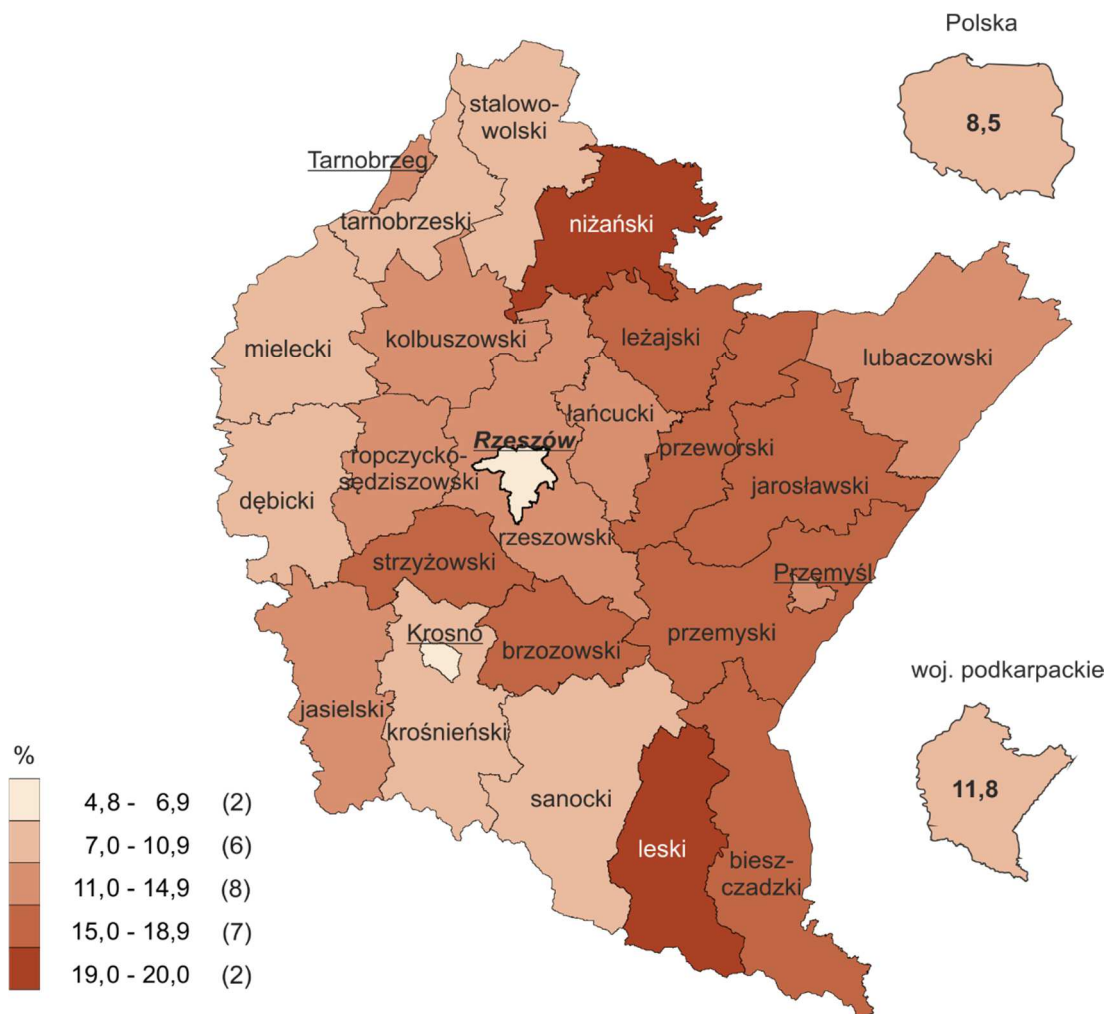
Najwyższa stopa bezrobocia w końcu lutego 2017 r. wystąpiła w powiecie leskim (20,0%) i niżańskim (19,5%), zaś najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,8%) i Rzeszowie (6,9%).

W porównaniu z lutym 2016 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie ropczycko-sędziszowskim (o 3,7 p. proc.).

W porównaniu z miesiącem poprzednim w piętnastu powiatach województwa podkarpackiego zanotowano spadek stopy bezrobocia, w tym najwyższy w powiecie strzyżowskim (o 0,6 p. proc.). W trzech powiatach liczba bezrobotnych utrzymała się na poziomie poprzedniego miesiąca, a wzrost stopy bezrobocia zanotowano w siedmiu powiatach, w tym największy w powiecie bieszczadzkim, ropczycko-sędziszowskim i tarnobrzeskim (po 0,2 p. proc.).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2017 R.

Stan w końcu lutego



W lutym br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 10,4 tys. osób bezrobotnych, tj. o 22,2% mniej niż przed miesiącem i o 14,8% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do lutego ub. roku (o 0,1 p. proc. do 84,8%). Zmniejszył się także odsetek osób bez doświadczenia zawodowego (o 1,0 p. proc. do 29,0%). Wzrósł natomiast udział absolwentów (o 0,2 p. proc. do 13,3%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,3 p. proc. do 3,8%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,1%.

W lutym br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 11,5 tys. osób, tj. o 27,3% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 8,8% mniej niż w lutym ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 6,1 tys. osób (przed rokiem 6,4 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 2,3 p. proc. do 53,5%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji wzrósł odsetek osób, które utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 0,4 p. proc. do 10,8%) oraz osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,1 p. proc. do 8,7%). Zmniejszył się natomiast udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 1,3 p. proc. do 17,5%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 10,2%.

W końcu lutego br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 96,0 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 87,5% do 86,7%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu lutego br. stanowili 88,4% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 89,2%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w skali roku (o 0,3 p. proc. do 59,2%). Zmniejszył się także udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 2,2 p. proc. do 14,9%) oraz niepełnosprawnych (o 0,1 p. proc. do 4,4%). Większy był natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 1,4 p. proc. do 23,5%).

Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy:

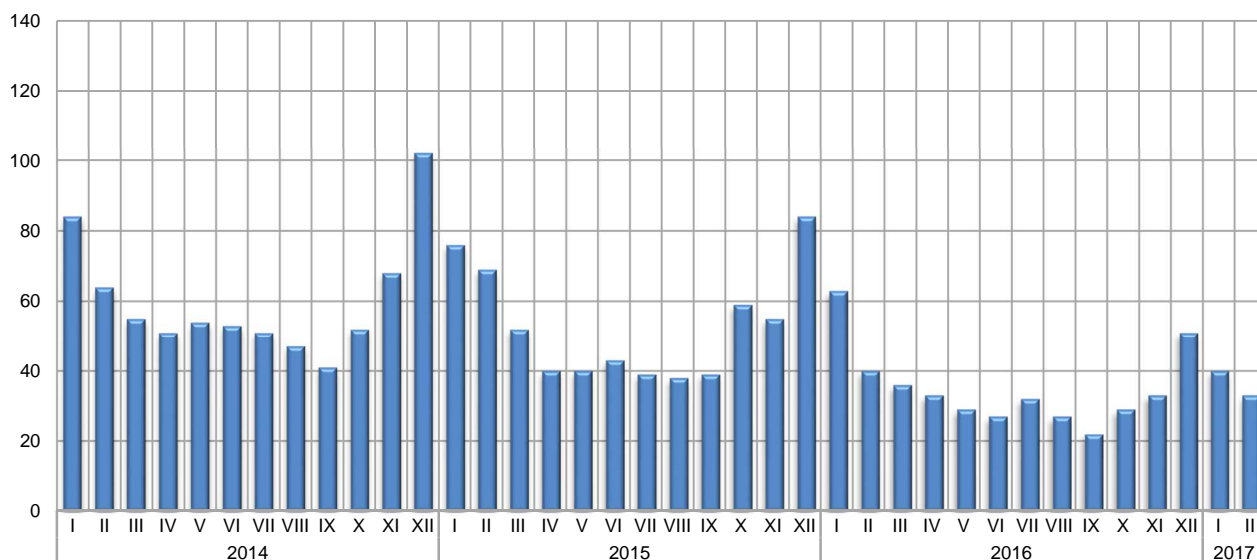
Wyszczególnienie	2016	2017	
	II	I	II
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25 roku życia .....	17,1	15,2	14,9
powyżej 50 roku życia .....	22,1	23,4	23,5
długotrwale .....	59,5	59,1	59,2
niepełnosprawni .....	4,5	4,4	4,4

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W lutym br. do urzędów pracy zgłoszono 6513 **ofert zatrudnienia**, tj. o 2143 więcej niż przed miesiącem i o 49 więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 33 bezrobotnych (przed miesiącem, jak i przed rokiem – 40).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w lutym br. 31,1 mln zł, z których 43,7% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

\*\*\*

<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

## WYNAGRODZENIA

W lutym br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku ale tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w ub. roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w lutym br. ukształtowało się na poziomie 3580,02 zł i pozostało na poziomie stycznia br., natomiast było o 3,5% wyższe niż w lutym 2016 r. (przed rokiem wzrosło o 5,6%). W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 4304,95 zł i wzrosło zarówno w odniesieniu do lutego 2016 r. (o 4,0%), jak i w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 0,6%).

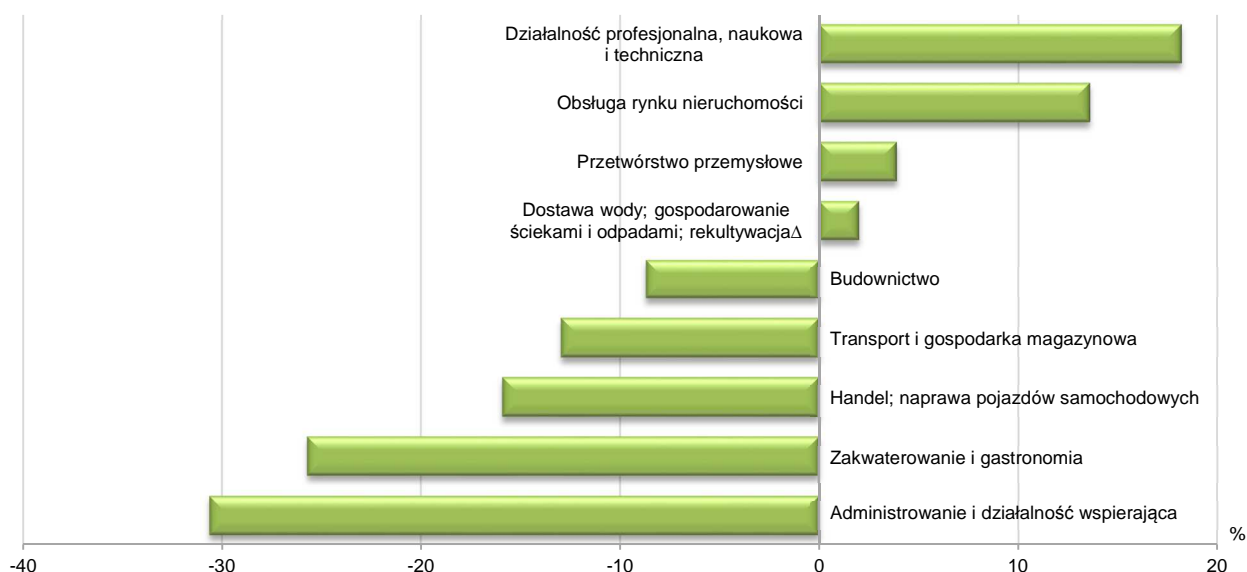
W odniesieniu do lutego ub. roku wzrost płac odnotowano we wszystkich badanych sekcjach. Wysoki wzrost wynagrodzeń wystąpił w administrowaniu i działalności wspierającej (o 14,3%), informacji i komunikacji (o 13,6%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 10,5%). Mniejsze wzrosty płac wynoszące poniżej 6% wystąpiły m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, transporcie i gospodarce magazynowej, dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji oraz w przetwórstwie przemysłowym.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017		I-II 2017	
	w zł	II 2016 = 100	w zł	I-II 2016 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3580,02</b>	<b>103,5</b>	<b>3578,40</b>	<b>105,0</b>
w tym:				
Przemysł .....	3773,73	103,1	3786,51	105,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	3719,65	102,8	3739,47	105,3
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	3653,17	103,1	3602,94	103,8
Budownictwo .....	3268,81	101,9	3259,42	101,3
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....	3011,15	105,5	3017,94	105,1
Transport i gospodarka magazynowa .....	3112,87	105,5	3117,84	106,0
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	2659,05	110,5	2630,12	109,8
Informacja i komunikacja .....	7993,21	113,6	7659,09	116,9
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	4066,57	102,3	3906,54	103,6
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	4233,05	101,7	4205,08	100,0
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	2483,46	114,3	2488,25	113,9

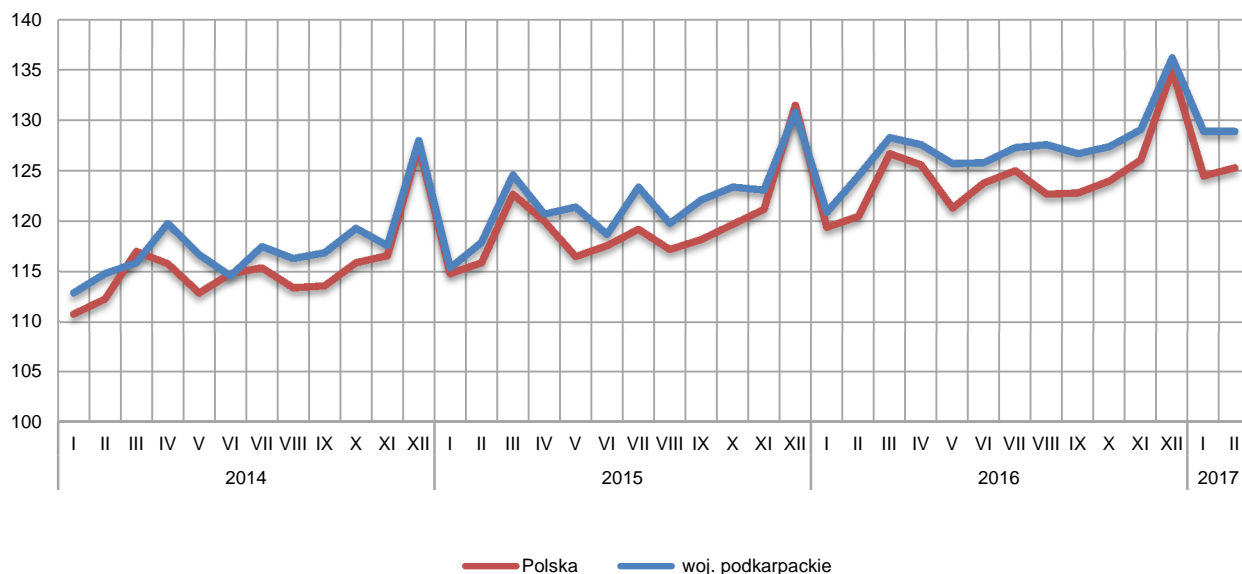
<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W WOJEWÓDZTWIE WEDŁUG WYBRANYCH SEKCJI W LUTYM 2017 R.**



W porównaniu ze styczniem br. najwyższy wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano w informacji i komunikacji (o 9,1%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 8,6%), a mniejszy m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,7%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,2%). Spadek wynagrodzeń wystąpił m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,8%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 0,8%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO  
W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-luty br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3578,40 zł i było, podobnie jak przed rokiem, wyższe o 5,0% (w Polsce o 4,0%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Niemal we wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, najwyższy w informacji i komunikacji (o 16,9%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 13,9%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 9,8%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 6,0%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,1%).

## CENY DETALICZNE

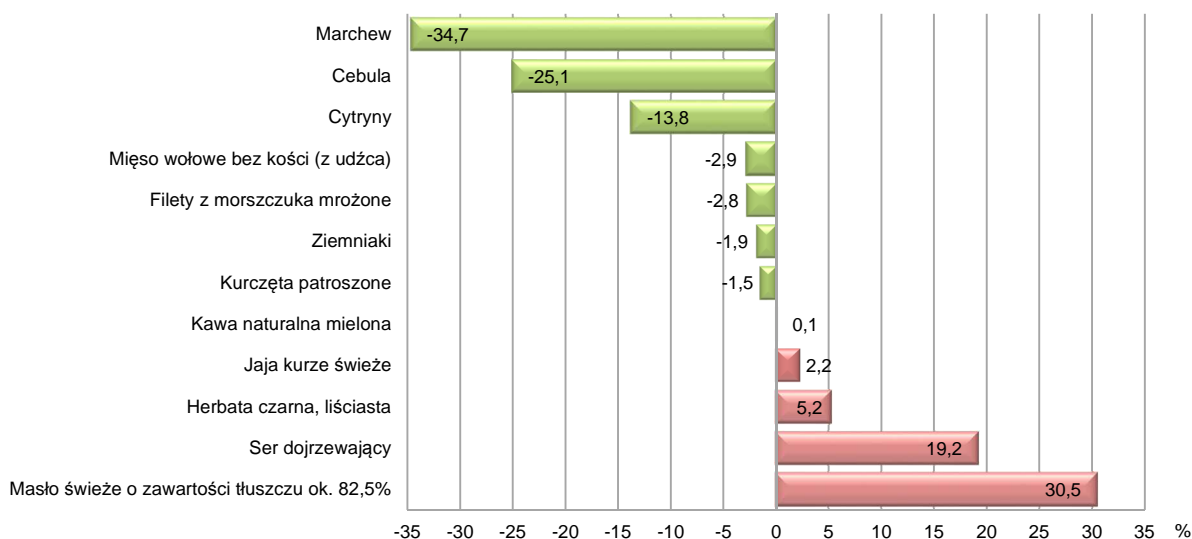
W województwie podkarpackim w IV kwartale 2016 r. w porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 0,1% (wobec spadku o 0,8% w IV kwartale 2015 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie edukacja (o 2,1%), transport (o 1,8%), żywność i napoje bezalkoholowe oraz napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (po 1,3%). Największy spadek cen zanotowano w grupie odzież i obuwie (o 3,6%) oraz rekreacja i kultura (o 2,5%). W okresie tym w kraju odnotowano wzrost cen o 0,2%.

Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych w województwie podkarpackim kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015		2016	
	III kw.	IV kw.	III kw.	IV kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>99,1</b>	<b>99,2</b>	<b>98,9</b>	<b>100,1</b>
Żywność i napoje bezalkoholowe .....	99,5	100,0	100,5	101,3
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe ....	101,0	100,9	100,8	101,3
Odzież i obuwie .....	96,8	97,0	96,0	96,4
Mieszkanie .....	100,1	99,7	98,7	99,3
Zdrowie .....	102,3	102,2	98,7	98,2
Transport .....	91,2	91,1	94,1	101,8
Rekreacja i kultura .....	99,8	99,2	97,4	97,5
Edukacja .....	100,4	100,9	101,3	102,1

W lutym 2017 r., w porównaniu do analogicznego okresu poprzedniego roku, w grupie „mięso” tańsza była m.in. kiełbasa suszona (o 11,0%), kiełbasa wędzona (o 5,0%) szynka wieprzowa gotowana (o 4,9%) oraz mięso wołowe bez kości – z udźca (o 2,9%), natomiast droższe było mięso wieprzowe bez kości – schab środkowy (o 3,5%).

### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LUTYM 2017 R. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



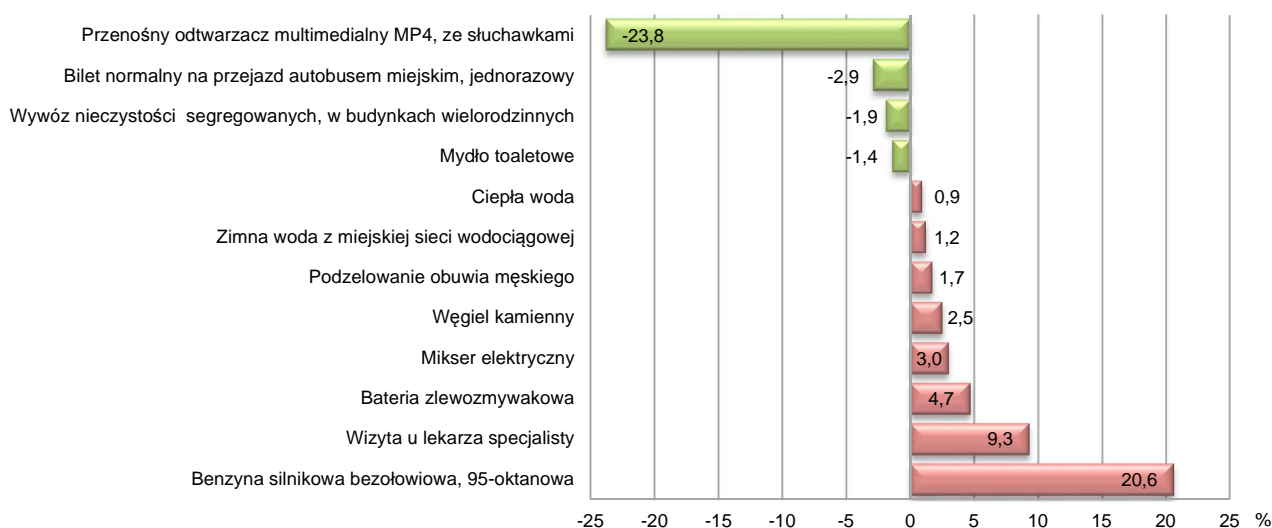
W grupie „mleko, sery i jaja” droższy był ser dojrzewający (o 19,2%), ser twarogowy półtłusty (o 3,1%), śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 3,1%) oraz jaja kurze świeże (2,2%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” droższe było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 30,5%), olej rzepakowy (o 11,5%) oraz margaryna (o 5,2%).

Wśród warzyw i owoców tańsza niż w lutym 2016 r. była marchew (o 34,7%), cebula (o 25,1%), jabłka (o 13,9%) i cytryny (o 13,8%).

Spośród pozostałych artykułów znacznie wzrosła cena cukru białego kryształu (o 27,7%), czekolady mlecznej (o 10,7%) oraz herbaty czarnej liściastej (o 5,2%).

#### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH ORAZ USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LUTYM 2017 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z lutym 2016 r. w grupie „zdrowie” wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 9,3%).

Wśród towarów i usług związanych z transportem wyższa była cena oleju napędowego (o 26,5%) oraz benzyny silnikowej bezołowiowej 95-oktanowej (o 20,6%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

Na rynku rolnym w lutym 2017 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. wzrosły ceny skupu ziemniaków, żywca drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do lutego 2016 r., wyższe były ceny pszenicy i żyta, a w odniesieniu do stycznia br. wzrosła cena pszenicy. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy od notowanego przed rokiem, a niższy niż przed miesiącem.

W lutym br. średnia temperatura powietrza wyniosła -0,1°C i była wyższa o 1,2°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 14,0°C, a minimalna -11,2°C. Średnia suma opadów atmosferycznych 22,3 mm stanowiła 83% normy z wielolecia<sup>2</sup>. Odnotowano 12 dni z opadami.

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

W pierwszej dekadzie lutego było dość mroźnie, a występująca w tym okresie pokrywa śnieżna chroniła rośliny przed uszkodzeniami mrozowymi. W drugiej połowie lutego stopniowo wzrastała temperatura powietrza co pozwoliło na stopniowe topnienie śniegu. Nie odnotowano wiatrów powodujących wysmalanie roślin. Suma opadów była poniżej normy.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII 2016-II 2017		II 2017		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	II 2016 = 100	I 2017 = 100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	110778	86,3	8413	100,3	59,9
w tym:					
pszenica .....	95175	85,3	7173	100,9	53,2
żyto .....	3866	91,5	223	167,2	98,7

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2016-luty 2017 r. wyniósł 110,8 tys. ton i był o 13,7% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był niższy o 14,7%, a żyta o 8,5%.

W lutym br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był wyższy niż przed rokiem (o 0,3%). Wyższe niż przed rokiem były dostawy do skupu zarówno pszenicy (o 0,9%), jak i żyta (o 67,2%). W skali miesiąca odnotowano spadek dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) o 40,1%, w tym skupu pszenicy – o 46,8% i żyta – o 1,3%.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I-II 2017		II 2017		
	w tonach	I-II 2016 = 100	w tonach	II 2016 = 100	I 2017 = 100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	8662	79,9	4093	66,8	89,6
w tym:					
bydło (bez cieląt).....	472	95,0	238	93,1	101,5
trzoda chlewna .....	4222	81,7	2081	72,0	97,1
drób .....	3913	76,0	1759	59,0	81,7
Mleko <sup>c</sup> .....	16955	104,4	7684	96,9	82,9

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w lutym br. wyniósł 4,1 tys. ton, tj. o 33,2% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu drobiu (o 41,0%), trzody chlewnej (o 28,0%) i bydła (o 6,9%).

W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 10,4%), o czym zadecydował niższy skup drobiu (o 18,3%) i trzody chlewnej (o 2,9%). Natomiast skup bydła był o 1,5% wyższy.

**Skup mleka** w lutym br. był niższy zarówno w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 3,1%), jak i w odniesieniu do stycznia br. (o 17,1%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	II 2017			I-II 2017		II 2017			I-II 2017	
	zł	II 2016=100	I 2017=100	zł	I-II 2016=100	zł	II 2016=100	I 2017=100	zł	I-II 2016=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:										
pszenica .....	61,01	101,1	97,1	62,21	101,2	81,25	104,8	102,9	80,11	102,5
żyto .....	52,05	107,5	98,5	52,44	109,7	64,13	109,1	99,8	64,21	105,1
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt .....	59,39	107,6	116,8	51,69	97,0	89,87	98,9	96,8	91,38	101,0
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:										
w tym:										
bydło (bez cieląt) .....	5,78	100,2	98,5	5,83	103,4	.	x	x	.	x
trzoda chlewna .....	4,80	118,8	98,8	4,83	121,7	.	x	x	.	x
drób .....	3,73	101,9	115,1	3,46	93,3	.	x	x	.	x
Prosię na chów za 1 szt.	.	x	x	x	x	.	x	x	156,67	97,0
Mleko za 1 l .....	1,29	125,2	104,0	1,27	122,1	.	x	x	.	x

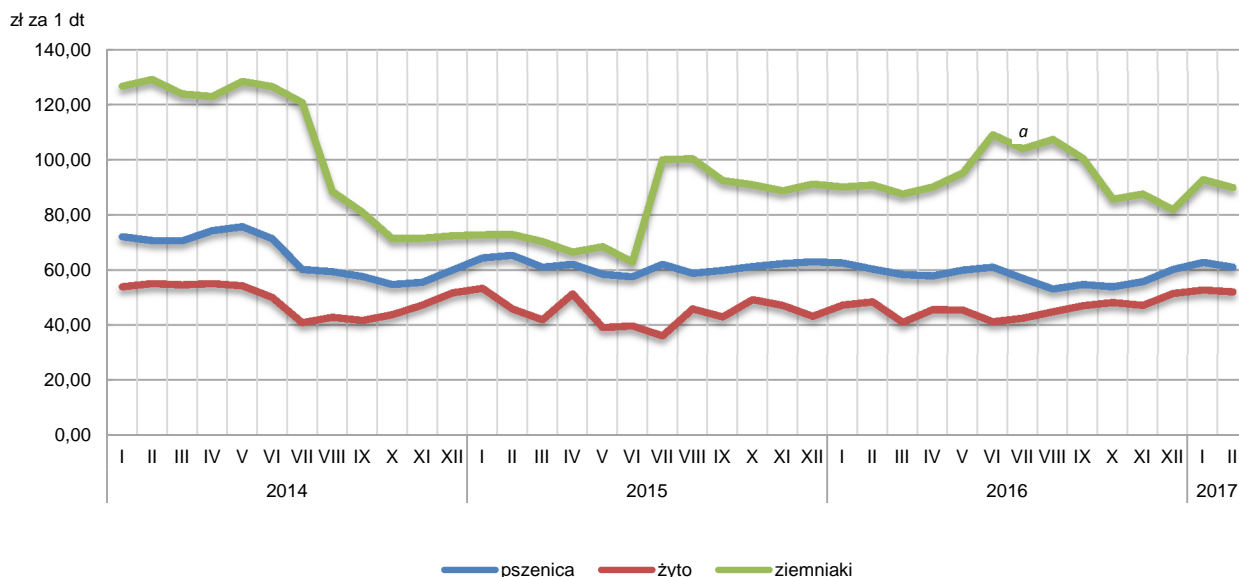
<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

W lutym br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 59,95 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 1,6%), a niższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 3,9%).

Producenci z województwa podkarpackiego w skali roku uzyskali wyższą cenę za dostarczoną do skupu pszenicę (o 1,1%). W skali miesiąca cena skupu pszenicy była niższa o 2,9%. Cena skupu żyta była wyższa w porównaniu do ceny sprzed roku (o 7,5%), a niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 1,5%).

W obrocie targowiskowym, w stosunku do stycznia br., notowany był wzrost cen pszenicy (o 2,9%), a spadek ceny żyta (o 0,2%). W skali roku wyższa była cena pszenicy (o 4,8%) i żyta (o 9,1%).

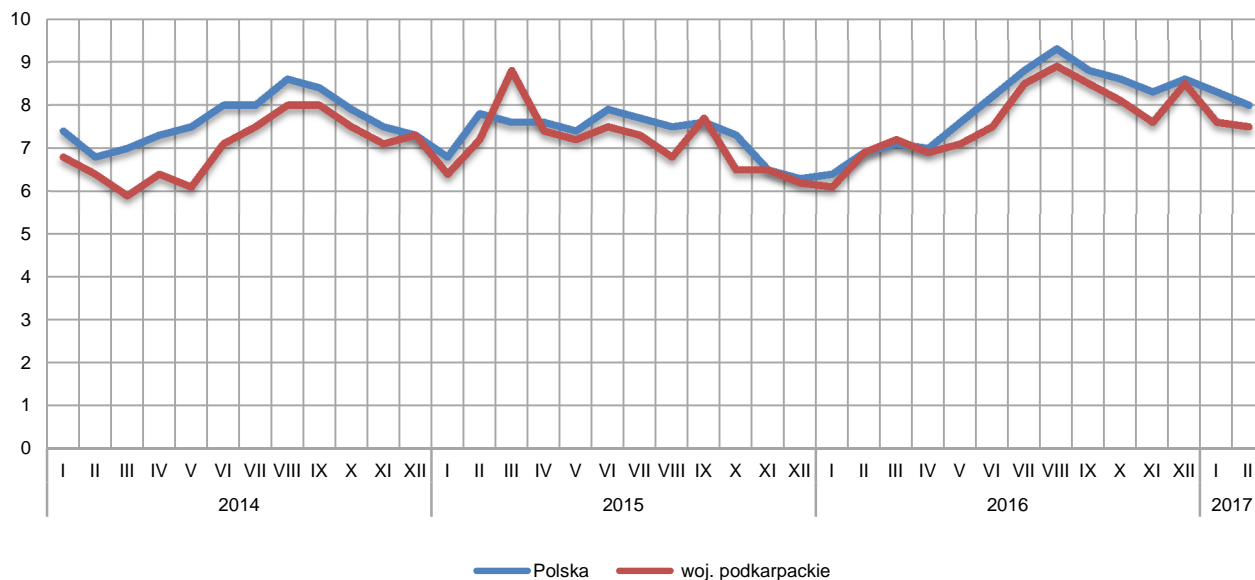
#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



<sup>a</sup> W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt ziemniaków w skupie płacono średnio w lutym br. 59,39 zł, tj. o 7,6% więcej niż przed rokiem i o 16,8% więcej niż styczniu br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 89,87 zł za 1 dt i zmniejszyła się zarówno w skali roku (o 1,1%), jak i w skali miesiąca (o 3,2%).

#### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH

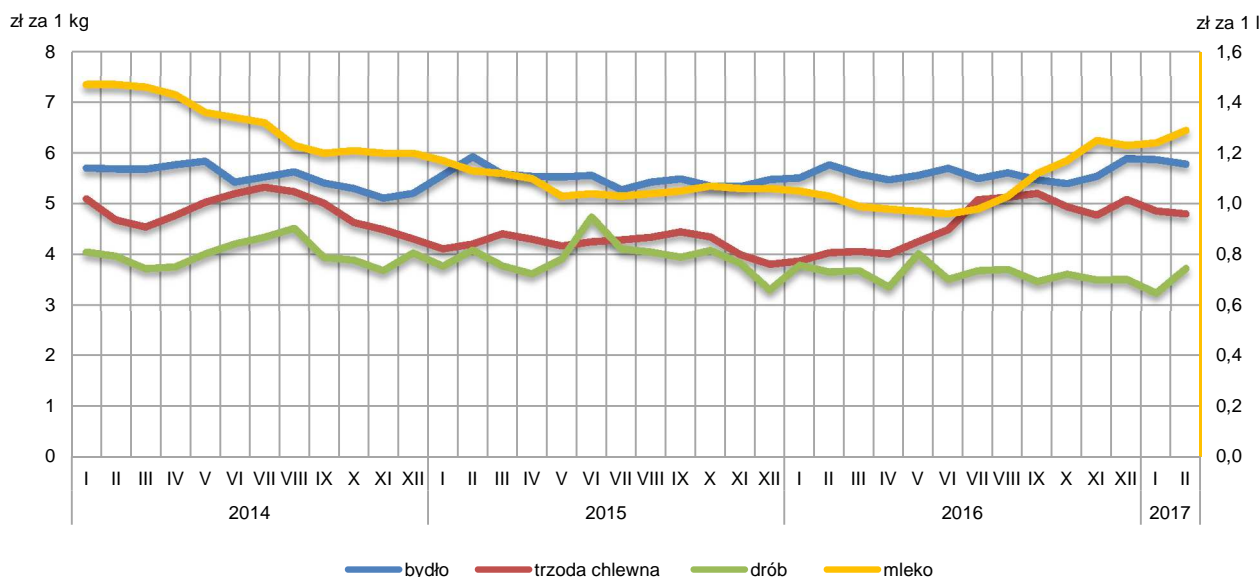


**Ceny skupu żywca wieprzowego** były wyższe w porównaniu do cen sprzed roku (o 18,8%), a niższe w odniesieniu do stycznia br. (o 1,2%). W lutym br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 4,80 zł.

W lutym br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,5 kg żyta na targowiskach (wobec 7,6 w styczniu br. i 6,9 przed rokiem).

W lutym br. średnia **cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 3,73 zł i była wyższa zarówno w ujęciu rocznym (o 1,9%), jak i w odniesieniu do stycznia br. (o 15,1%).

#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



Na rynku **wołowiny** odnotowano niewielki wzrost cen skupu w skali roku, a spadek w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w lutym br. płacono 5,78 zł, tj. o 0,2% więcej niż przed rokiem. W porównaniu ze styczniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 1,5%.

Ceny skupu **mleka** w lutym br. były wyższe od ubiegłorocznych (o 25,2%), jak i w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 4,0%).

\*\*\*

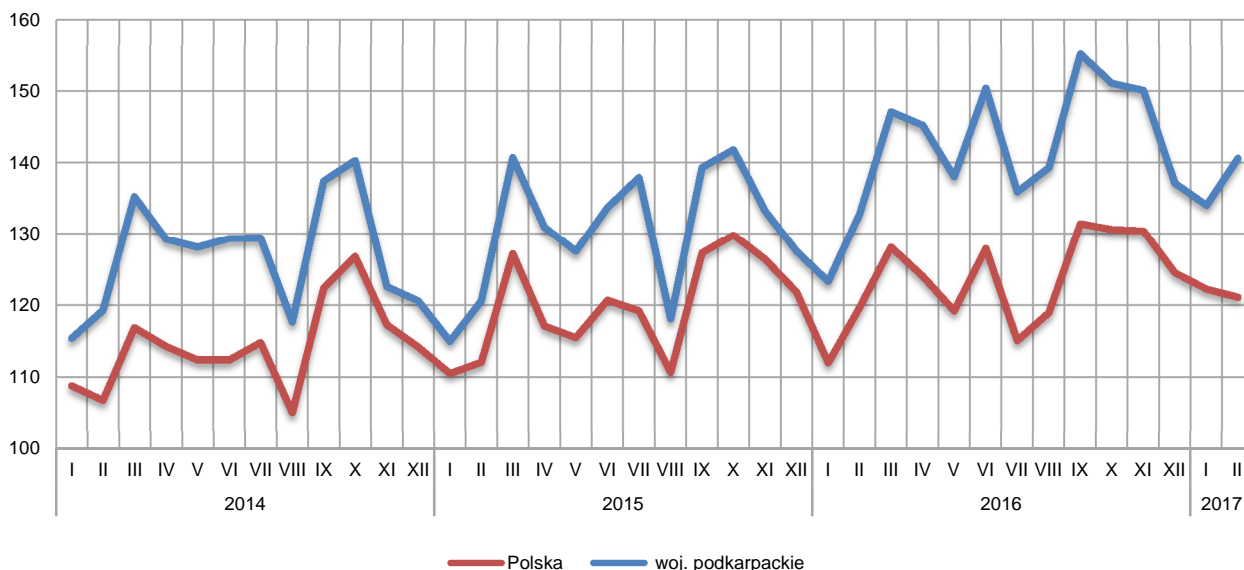
## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

W lutym br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku i wyższa w porównaniu z poprzednim miesiącem. Również w skali roku wzrosła zarówno produkcja sprzedana budownictwa, jak i sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w lutym br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 3403,6 mln zł i była (w cenach stałych) o 5,9% wyższa niż w lutym 2016 r. (wobec wzrostu o 10,2% przed rokiem). W Polsce była wyższa w stosunku do ub. roku (o 1,2%), a niższa w odniesieniu do stycznia br. (o 0,9%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,3% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji, którego udział w sprzedaży ogółem przemysłu wyniósł ponad 2%, odnotowano wzrost produkcji o 9,1%, a w przetwórstwie przemysłowym – o 6,5%, a udział tej sekcji stanowił przeszło 95%.

**DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU**  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W lutym br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 20 działach przemysłu (spośród 30 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do lutego ub. roku, odnotowano w produkcji komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 55,1%), maszyn i urządzeń (o 28,8%), artykułów spożywczych (o 17,7%, wzrosty w tym dziale notuje się od stycznia ub. roku), pojazdów

samochodowych, przyczep i naczep (o 15,9%), pozostałego sprzętu transportowego (o 11,1%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 8,4%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>105,9</b>	<b>107,4</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	106,5	108,0	95,5
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych .....	117,7	119,7	8,4
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....	100,0	105,3	8,3
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	104,7	105,2	6,8
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	104,9	109,7	12,9
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....	108,4	111,6	3,1
metali .....	100,3	95,1	5,1
wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....	100,2	106,1	8,9
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych .....	155,1	140,1	2,1
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....	128,8	126,1	3,7
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....	115,9	114,0	14,5
pozostałego sprzętu transportowego .....	111,1	108,0	10,9
mebli .....	101,3	103,3	4,4
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	109,1	110,2	2,2

W porównaniu ze styczniem br. produkcja sprzedana była wyższa o 4,9%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost produkcji o 5,4%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji spadek – o 2,9%.

**Wydajność pracy**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w lutym br. wyniosła (w cenach bieżących) 26,8 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 2,0% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 3,9% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 3,1%.

W okresie dwóch miesięcy br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 6681,8 mln zł i była o 7,4% wyższa (w kraju o 5,1%) niż w analogicznym okresie ub. roku, przy czym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 8,0%. Wzrost produkcji wystąpił w 20 działach przemysłu, m.in. w produkcji komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 40,1%), maszyn i urządzeń (o 26,1%), artykułów spożywczych (o 19,7%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 14,0%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 11,6%). W okresie tym zmniejszyła się produkcja m.in. metali (o 4,9%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w lutym br. wyniosła 281,9 mln zł i była wyższa niż w lutym ub. roku o 3,9% i w porównaniu ze styczniem br. o 5,1%. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 553,1 mln zł i wzrosła o 1,9% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w lutym br. ukształtowała się na poziomie 17,6 tys. zł i była o 5,9% wyższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu niższym o 1,9%, a wynagrodzeniach większych o 1,9%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej ponad 51% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w lutym br. wyniosła 145,2 mln zł i była o 11,6% wyższa od uzyskanej w lutym 2016 r. (wobec spadku o 30,5% przed rokiem). Wzrost sprzedaży wystąpił w jednostkach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków oraz specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej, natomiast spadek zanotowały podmioty wykonujące głównie roboty budowlane specjalistyczne.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>111,6</b>	<b>108,1</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....	127,2	137,6	44,9
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .....	124,1	129,5	14,7
Roboty budowlane specjalistyczne .....	96,0	83,3	40,4

W porównaniu ze styczniem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 7,4%. Spadek sprzedaży odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 34,6%) oraz tych, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 10,9%), natomiast wzrost wystąpił w jednostkach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 11,5%).

W okresie styczeń-luty br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 297,7 mln zł i była wyższa o 8,1% w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Wzrost produkcji wystąpił w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków oraz specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej, natomiast produkcja zmniejszyła się w jednostkach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne.

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

W lutym 2017 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, spadła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 17,6%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 65,5%). Wzrosła natomiast liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (ponad 2-krotnie).

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, w lutym 2017 r. **przekazano do użytkowania** 560 mieszkań o łącznej powierzchni 68,6 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z lutym ub. roku, spadła o 120 lokali. W lutym 2017 r. inwestorzy indywidualni przekazali 441 mieszkań (o 8 więcej), w budownictwie

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

przeznaczonym na sprzedaż i wynajem przekazano 35 mieszkań (o 212 mniej). Przekazano również do użytkowania 84 mieszkania w budownictwie spółdzielczym (w analogicznym miesiącu 2016 r. w tej formie budownictwa nie oddano ani jednego mieszkania). W lutym br. w pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

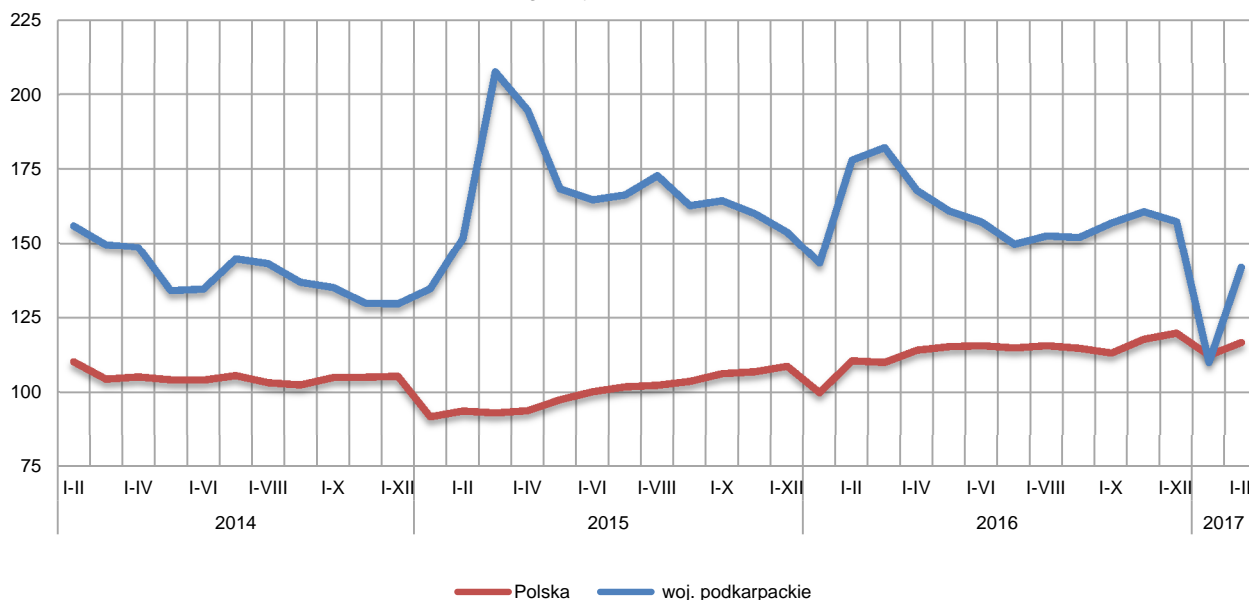
W relacji do miesiąca poprzedniego liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła o 90 lokali. W lutym 2017 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,6% i był o 1,3 p. proc. większy niż w styczniu 2017 r.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-luty 2017 r. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = 100	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>1030</b>	<b>100,0</b>	<b>79,7</b>	<b>126,1</b>
Indywidualne .....	836	81,2	96,9	140,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	91	8,8	22,5	70,6
Spółdzielcze .....	103	10,0	x	56,4

W okresie styczeń-luty **oddano do użytkowania 1030 mieszkań**, tj. o 262 mieszkania mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Mniej mieszkań przekazano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 314) i w budownictwie indywidualnym (o 27). Od początku roku oddano do użytkowania także 103 mieszkania spółdzielcze (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

**DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA**  
(analogiczny okres 2010 = 100)

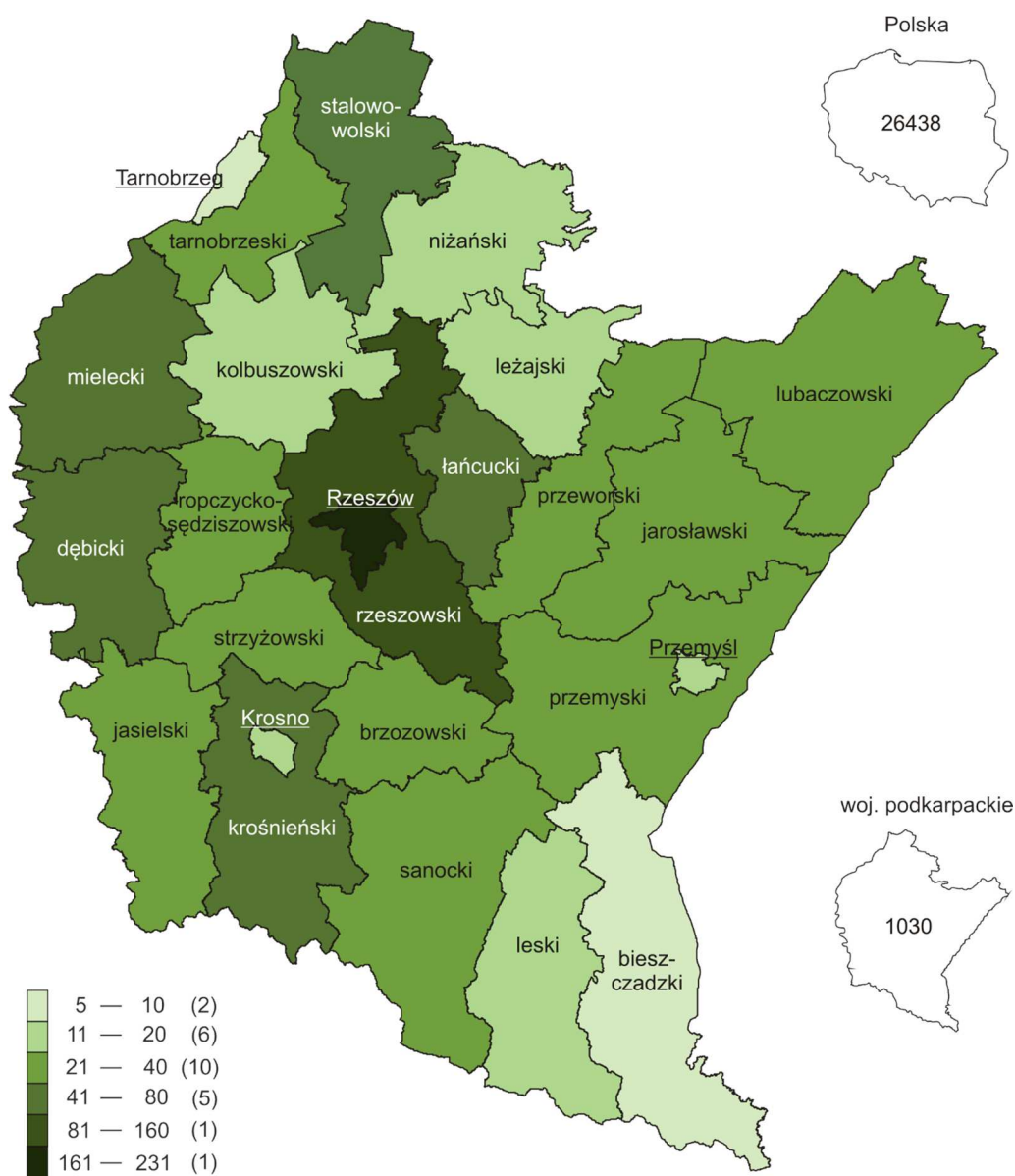


**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-luty br. wyniosła 126,1 m<sup>2</sup>, w tym w budownictwie indywidualnym – 140,7 m<sup>2</sup>, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 70,6 m<sup>2</sup>, a w spółdzielczym – 56,4 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najczęściej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (231) i powiecie rzeszowskim (112). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (5) i w Tarnobrzegu (9).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie leskim (169,5 m<sup>2</sup>), bieszczadzkim (164,4 m<sup>2</sup>) i w Przemyślu (160,3 m<sup>2</sup>), a najmniejsze w Rzeszowie (80,9 m<sup>2</sup>).

#### MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW W OKRESIE STYCZEŃ-LUTY 2017 R.



W nawiasach podano liczbę powiatów.

W lutym 2017 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1199 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 roku – 559), z tego w budownictwie indywidualnym – 755, a na sprzedaż lub wynajem – 444.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 268 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 r. – 776), z tego w budownictwie indywidualnym – 239, a na sprzedaż lub wynajem – 29.

Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-luty br. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-II 2016 = = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>1696</b>	<b>100,0</b>	<b>151,3</b>	<b>459</b>	<b>100,0</b>	<b>44,5</b>
Indywidualne .....	1080	63,7	123,0	381	83,0	58,6
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	616	36,3	2,5-krotnie	78	17,0	31,6

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

W lutym br. w skali roku zmniejszyła się (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna**, wzrosła natomiast **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w lutym br. była niższa o 0,9% niż przed rokiem (wobec wzrostu o 17,8% w lutym 2016 r.) i o 12,7% niższa w porównaniu ze styczniem br.

W odniesieniu do lutego 2016 r. spadek odnotowano w sprzedaży mebli, rtv, agd (o 8,1%), pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 4,1%) oraz w grupie pozostałe (o 2,5%). Wzrost wystąpił m.in. w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 85,1%) oraz pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 5,8%). W grupie żywność, napoje i wyroby tytoniowe, której udział w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł prawie 30%, sprzedaż detaliczna wzrosła o 0,3%.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	II 2017	I-II 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....	<b>99,1</b>	<b>103,1</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	105,8	120,2	14,3
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	100,3	100,8	29,6
Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....	95,9	97,0	4,6
Tekstylia, odzież, obuwie .....	185,1	175,6	7,5
Meble, rtv, agd .....	91,9	91,1	4,4
Pozostałe .....	97,5	103,6	17,9

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna obniżyła się m.in. w sprzedaży żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 3,5%), pozostałej sprzedaży w niewyspecjalizowanych sklepach (o 3,1%) oraz w grupie pozostałe (o 2,2%). Natomiast duży wzrost wystąpił w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 52,8%).

W okresie styczeń-luty br. sprzedaż detaliczna była wyższa o 3,1% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem wzrosła o 10,4%). Wzrost sprzedaży detalicznej wystąpił m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą tekstyliów, odzieży, obuwia (o 75,6%), pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 20,2%) oraz w grupie pozostałe (o 3,6%). Udział tych trzech grup sprzedających towary w ogólnej wartości sprzedaży wyniósł 39,6% i w odniesieniu do ub. roku wzrósł o 5,2 p. proc. Spadek sprzedaży detalicznej odnotowano w trzech grupach, w tym w sprzedaży mebli, rtv, agd (o 8,9%).

**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych w lutym br. była o 56,0% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 52,5%. Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych, w porównaniu z poprzednim miesiącem, była niższa o 2,2%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 2,0%.

W okresie styczeń-luty br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 64,3%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 62,0%.

\*\*\*

## WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW

W 2016 r. wyniki finansowe 818 badanych przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane rok wcześniej. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności, jak i płynności finansowej.

**Przychody z całokształtu działalności** w 2016 r. były wyższe o 9,1% niż w poprzednim roku, a **koszty uzyskania tych przychodów** wzrosły o 6,2%, co skutkowało poprawą wskaźnika poziomu kosztów.

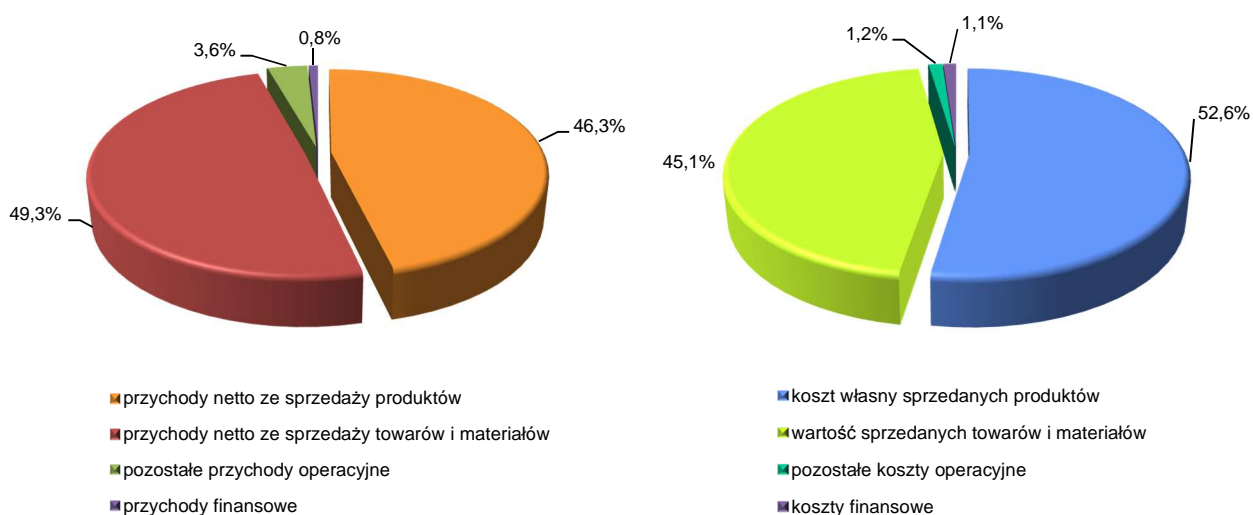
Przychody, koszty oraz wyniki finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	I-XII 2015	I-XII 2016
	w mln zł	
Przychody z całokształtu działalności .....	84823,1	92500,2
w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	83103,0	88424,6
Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności .....	81314,9	86350,8
w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów .....	79356,0	84313,8
Wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	3746,9	4110,7
Wynik na pozostałej działalności operacyjnej .....	74,4	2254,6
Wynik na operacjach finansowych .....	-313,2	-215,9
Wynik finansowy brutto .....	3508,3	6149,4
Wynik finansowy netto .....	3121,5	5766,2
zysk netto .....	3900,4	6229,0
strata netto .....	778,9	462,8

Wyższe niż przed rokiem były zarówno przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów (o 6,4%), jak i koszty tej działalności (o 6,2%). Największy wzrost przychodów netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów notowano w transporcie i gospodarce magazynowej oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, natomiast spadek zanotowano m.in. w budownictwie. Wynik finansowy ze sprzedaży

produktów, towarów i materiałów był o 9,7% wyższy niż w 2015 r. i wyniósł 4110,7 mln zł. Wynik na pozostałej działalności operacyjnej wzrósł i osiągnął wartość 2254,6 mln zł. Wyższe w stosunku do 2015 r. przychody finansowe (o 20,5%), przy niższym wzroście kosztów finansowych (o 3,4%), spowodowały wzrost wyniku na operacjach finansowych (z minus 313,2 mln zł w 2015 r. do minus 215,9 mln zł).

#### STRUKTURA PRZYCHODÓW I KOSZTÓW Z CAŁOKSZTAŁTU DZIAŁALNOŚCI W 2016 R.



**Wynik finansowy brutto** w 2016 r. osiągnął wartość 6149,4 mln zł i był wyższy o 2641,2 mln zł (tj. o 75,3%) od uzyskanego w poprzednim roku. Obciążenia wyniku finansowego brutto podatkiem dochodowym obniżyły się w skali roku o 0,9% do 383,2 mln zł. Zmniejszyła się relacja podatku dochodowego od osób prawnych i fizycznych do zysku brutto – z 8,9% do 5,7%. **Wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 5766,2 mln zł i był wyższy o 2644,7 mln zł (tj. o 84,7%) w porównaniu z uzyskanym rok wcześniej. Zysk netto wzrósł o 59,7%, a strata była niższa o 40,6%.

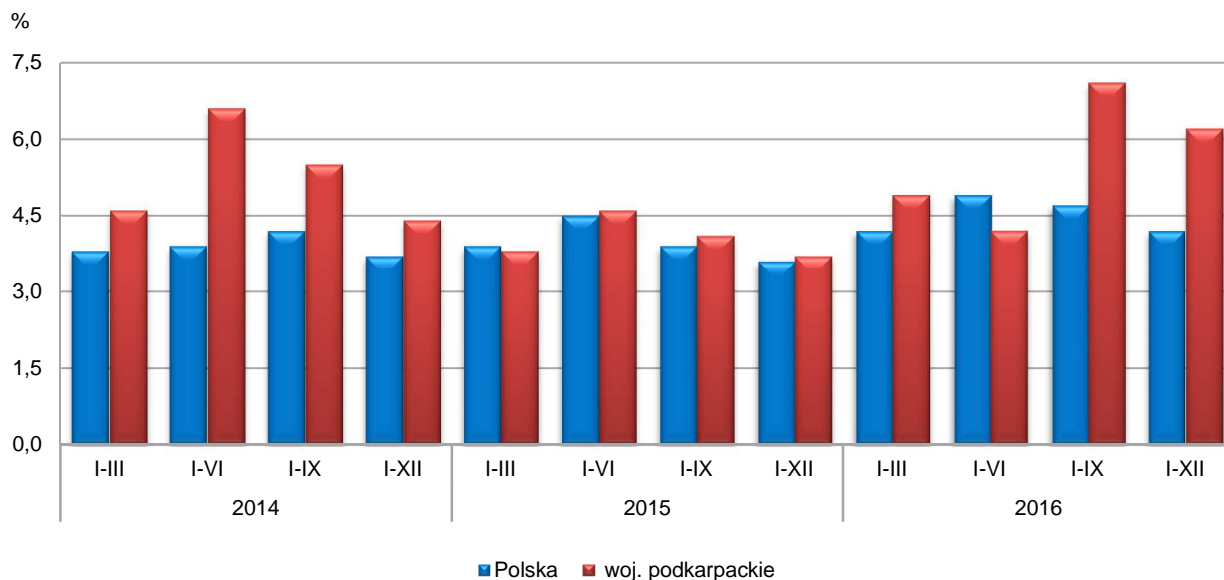
W 2016 r. zysk netto wykazało 84,2% badanych przedsiębiorstw wobec 84,5% przed rokiem. Udział przychodów przedsiębiorstw wykazujących zysk netto w ogólnej kwocie przychodów z całokształtu działalności zwiększył się z 76,3% do 76,4%. W przetwórstwie przemysłowym zysk netto odnotowało 85,3% przedsiębiorstw (84,6% w 2015 r.), a udział uzyskanych przez nie przychodów w przychodach wszystkich podmiotów tej sekcji stanowił 85,1% (poprzedni rok 85,4%).

Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	I-XII 2015	I-XII 2016
	w %	
Wskaźnik poziomu kosztów .....	95,9	93,4
Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....	4,5	4,6
Wskaźnik rentowności obrotu brutto .....	4,1	6,6
Wskaźnik rentowności obrotu netto .....	3,7	6,2
Wskaźnik płynności finansowej I stopnia .....	28,7	33,5
Wskaźnik płynności finansowej II stopnia .....	113,4	114,2

W badanych przedsiębiorstwach odnotowano niewielkie zmiany podstawowych **wskaźników ekonomiczno-finansowych**. W skali roku wskaźnik poziomu kosztów z całokształtu działalności poprawił się o 2,5 p. proc. Wyższe były wskaźniki rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów (o 0,1 p. proc.), rentowności obrotu brutto i obrotu netto (po 2,5 p. proc.) oraz wskaźniki płynności finansowej I stopnia (o 4,8 p. proc.) i II stopnia (o 0,8 p. proc.).

#### WSKAŹNIK RENTOWNOŚCI OBROTU NETTO



Wartość **aktywów obrotowych** badanych przedsiębiorstw na koniec grudnia 2016 r. wyniosła 30334,6 mln zł i była o 13,4% wyższa niż w końcu grudnia 2015 r. Wyższą wartość miały: inwestycje krótkoterminowe – o 34,0%, zapasy – o 11,2% oraz należności krótkoterminowe – o 9,2%, a niższą krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe – o 10,0%. W rzeczowej strukturze aktywów obrotowych zwiększył się udział inwestycji krótkoterminowych (z 16,8% do 19,8%), natomiast obniżył się udział należności krótkoterminowych (z 49,6% do 47,7%), zapasów (z 30,8% do 30,2%) oraz krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych (z 2,9% do 2,3%). W strukturze zapasów wzrósł udział materiałów (z 28,9% do 33,3%), natomiast obniżył się udział półproduktów i produktów w toku (z 22,2% do 21,4%), produktów gotowych (z 16,5% do 15,7%) oraz towarów (z 29,4% do 28,8%).

Aktywa obrotowe finansowane były głównie zobowiązaniami krótkoterminowymi – relacja zobowiązań krótkoterminowych do aktywów obrotowych wyniosła 59,1%, wobec 58,5% w końcu grudnia 2015 r.

**Zobowiązania długo- i krótkoterminowe** (bez funduszy specjalnych) w końcu grudnia 2016 r. wyniosły 25183,5 mln zł i były o 14,3% wyższe niż w 2015 r. Zobowiązania długoterminowe stanowiły 28,8% ogółu zobowiązań (o 0,2 p. proc. mniej niż w końcu grudnia 2015 r.). Wartość zobowiązań długoterminowych wyniosła 7248,7 mln zł i była o 13,6% wyższa niż rok wcześniej, z tego zobowiązania z tytułu kredytów i pożyczek stanowiły 60,8%. Zobowiązania krótkoterminowe badanych przedsiębiorstw wyniosły 17934,8 mln zł i w skali roku były wyższe o 14,6%. W strukturze zobowiązań krótkoterminowych zobowiązania z tytułu dostaw i usług stanowiły 50,0%, z tytułu kredytów i pożyczek – 26,1%, a z tytułu podatków, ceł, ubezpieczeń i innych świadczeń – 6,8%.

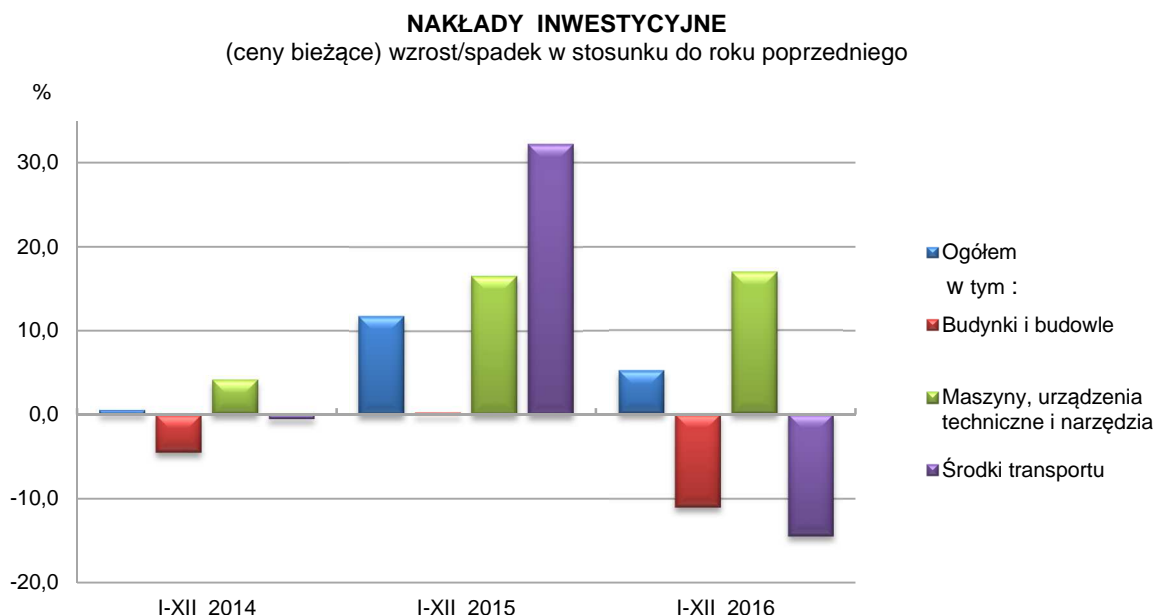
W strukturze rodzajowej kosztów, gdzie koszty ogółem w 2016 r. wyniosły 46258,1 mln zł, zużycie materiałów i energii stanowiło 47,7%, usługi obce – 19,6%, wynagrodzenia – 16,1%, amortyzacja – 5,5%, podatki i opłaty – 5,4%, ubezpieczenia społeczne i inne świadczenia – 3,7%, a pozostałe koszty – 2,0%.

\*\*\*

## NAKŁADY INWESTYCYJNE

**Nakłady inwestycyjne** na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego, osiągnęły w 2016 r. wartość 3138,0 mln zł i były (w cenach bieżących) o 5,2% wyższe niż w poprzednim roku.

Z nakładów ogółem na maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia przeznaczono 2074,1 mln zł (o 16,9% więcej niż w ub. roku), na środki transportu – 197,4 mln zł (o 14,5% mniej), a na budynki i budowle – 862,3 mln zł (o 11,0% mniej).



Wyższe nakłady, w porównaniu z 2015 r., odnotowano m.in. w przetwórstwie przemysłowym (o 19,2%), natomiast niższe nakłady poniosły jednostki m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 51,9%), budownictwie (o 15,8%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 2,6%).

W 2016 r. inwestowały głównie przedsiębiorstwa prowadzące działalność w zakresie przetwórstwa przemysłowego (na które przypadało 78,8% ogółu poniesionych nakładów), handlu; naprawy pojazdów samochodowych (8,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (2,5%) oraz obsługi rynku nieruchomości (2,2%). W strukturze nakładów według sekcji, w porównaniu z 2015 r., najwyższy wzrost udziału zanotowały jednostki w przetwórstwie przemysłowym (o 9,3 p. proc.), natomiast największy spadek w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,0 p. proc.).

W 2016 r. rozpoczęto 1616 inwestycji, tj. o 5,6% więcej niż w poprzednim roku. Łączna wartość kosztorysowa inwestycji nowo rozpoczętych wyniosła 987,2 mln zł i była o 9,9% wyższa niż w 2015 r. Na ulepszenie (tj. przebudowę, rozbudowę, rekonstrukcję lub modernizację) istniejących środków trwałych

przypadało 14,5% wartości kosztorysowej wszystkich rozpoczętych inwestycji (przed rokiem 23,1%). Wyższa w skali roku była wartość kosztorysowa inwestycji rozpoczętych przez przedsiębiorstwa działające m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 51,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 18,9%) oraz przetwórstwie przemysłowym (o 8,4%), natomiast niższą m.in. w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 22,8%).

\*\*\*

# WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób) .....	A	225,1	225,1	226,0	225,4	225,9	226,9	227,4	227,5	227,8	228,4	228,2	227,2
	B	233,5	233,9										
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,3	100,0	100,4	99,7	100,2	100,4	100,2	100,0	100,1	100,3	99,9	99,6
	B	102,7	100,2										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	100,4	100,4	100,9	100,6	100,9	101,6	101,9	102,4	102,4	102,3	102,0	101,3
	B	103,7	103,9										
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu) .....	A	129,2	128,8	125,0	117,4	111,9	108,0	106,6	107,4	105,4	104,6	105,3	107,6
	B	111,9	110,8										
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu) .....	A	13,7	13,7	13,3	12,6	12,1	11,7	11,5	11,6	11,4	11,3	11,4	11,6
	B	11,9	11,8										
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....	A	3548	6464	7969	7500	6492	6644	5856	6459	7168	5766	5072	3472
	B	4370	6513										
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....	A	63	40	36	33	29	27	32	27	22	29	33	51
	B	40	33										
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....	A	3358,01	3457,49	3563,54	3543,20	3490,50	3495,50	3536,17	3544,01	3518,80	3538,50	3585,78	3783,56
	B	3580,52	3580,02										
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	92,4	103,0	103,1	99,4	98,5	100,1	101,2	100,2	99,3	100,6	101,3	105,5
	B	94,6	100,0										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	104,8	105,6	103,0	105,7	103,5	106,0	103,1	106,5	103,8	103,2	104,9	104,1
	B	106,6	103,5										
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	.	.	98,7	.	.	98,7	.	.	98,9	.	.	100,1
	B	.	.										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (cd.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.): skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	99,0	95,8	96,4	100,1	104,1	100,2	92,8	94,9	102,7	100,0	102,8	108,0
	B	104,8	96,1										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	97,0	92,2	94,9	96,7	102,9	106,5	93,7	90,8	92,3	89,6	90,4	95,7
	B	101,2	101,6										
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,5	104,7	96,9	97,9	101,6	102,5	96,5	102,0	97,5	98,7	102,6	106,3
	B	99,7	98,5										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	98,9	97,3	100,0	98,7	100,5	102,5	104,2	103,3	99,6	100,9	103,7	107,5
	B	106,5	100,2										
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	101,6	104,4	100,5	98,8	106,2	105,4	113,1	101,0	101,6	94,8	96,8	106,5
	B	95,5	98,8										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	94,2	96,0	92,1	93,3	102,2	105,6	118,4	118,2	117,1	113,6	119,5	133,6
	B	125,6	118,8										
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta .....													
	A	6,1	6,9	7,2	6,9	7,1	7,5	8,5	8,9	8,5	8,1	7,6	8,5
	B	7,6	7,5										
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	96,7	107,7	110,8	98,7	95,0	109,0	90,3	102,5	111,5	97,3	99,3	91,4
	B	97,8*	104,9										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	107,2	110,2	104,6	111,0	108,2	112,5	98,5	118,0	111,4	106,6	112,7	107,5
	B	108,7*	105,9										
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	50,3	80,8	106,5	106,8	106,1	161,0	78,3	136,4	88,3	134,9	83,8	135,5
	B	42,9	92,6										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	92,2	69,5	61,1	75,7	59,7	82,0	60,4	93,4	69,3	116,0	90,3	114,2
	B	97,3	111,6										

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (dok.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....	A	612	1292	1977	2420	3047	3454	3838	4490	5187	6084*	7040*	7875*
	B	470	1030										
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	106,4	117,2	87,8	86,3	95,6	95,5	90,1	88,4	93,5	96,7*	101,6*	103,1*
	B	76,8	79,7										
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	76,4	106,7	113,5	96,2	102,1	103,3	107,0	103,3	99,9	96,8	97,6	109,6
	B	86,2	87,3										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	103,8	117,8	114,1	104,0	107,0	105,3	110,4	121,1	123,6	114,7	108,9	107,3
	B	121,1	99,1										
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :													
brutto <sup>c</sup> (w %) .....	A	.	.	5,5	.	.	4,7	.	.	7,6	.	.	6,6
	B	.	.										
netto <sup>d</sup> (w %) .....	A	.	.	4,9	.	.	4,2	.	.	7,1	.	.	6,2
	B	.	.										
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .....	A	.	.	573,2	.	.	1335,1	.	.	2096,9	.	.	3138,0
	B	.	.										
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące) .....	A	.	.	116,2	.	.	111,7	.	.	108,3	.	.	105,2
	B	.	.										
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu) .....	A	165315	165395	165572	165948	166455	166131	166476	166731	167029	167273	167288	167749
	B	167807	167850										
w tym spółki handlowe .....	A	11966	12081	12210	12357	12461	12587	12681	12794	12952	13098	13232	13402
	B	13534	13621										
w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....	A	1771	1779	1803	1846	1864	1894	1911	1926	1939	1979	1999	2041
	B	2068	2087										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.