

# Komunikat o sytuacji społeczno-gospodarczej województwa wielkopolskiego w październiku 2022 r.

30.11.2022 r.  
Nr 10/2022

- Na rynku pracy ponownie odnotowano wzrost przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw, w stosunku do analogicznego okresu poprzedniego roku, kształtujący się na poziomie 3,7% (tak samo jak we wrześniu br.).
- Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 2,8%, podobnie jak przed miesiącem, i w odniesieniu do października ub. roku obniżyła się o 0,6 p.proc. Wielkopolskie wciąż wyróżnia się najniższą stopą bezrobocia, kształtującą się o 2,3 p.proc. poniżej przeciętnego poziomu w kraju.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw utrzymało tendencję wzrostową w skali roku, a wzrost notowany w październiku był nieco mniejszy niż przed miesiącem i wyniósł 12,1% (wobec 16,3% we wrześniu br.).
- W porównaniu z poprzednim miesiącem na rynku rolnym odnotowano wzrost cen podstawowych produktów, z wyjątkiem ziemniaków oraz żywca wieprzowego i drobiu rzeźnego w skupie, a także pszenicy, żyta i ziemniaków jadalnych na wolnym rynku. W skali roku podniosły się zarówno ceny skupu, jak i ceny targowiskowe wszystkich produktów objętych obserwacją.
- W stosunku do poprzedniego miesiąca, a także w relacji do października ub. roku obserwowano spadek podaży ziarna zbóż oraz żywca wołowego w skupie. Skup żywca wieprzowego oraz drobiu rzeźnego był mniejszy od notowanego przed rokiem, ale zwiększył się w stosunku do września br. Wzrost tak w skali miesiąca, jak i w ujęciu rocznym dotyczył natomiast dostaw mleka.
- W październiku br. wartość produkcji sprzedanej przemysłu obniżyła się o 3,7% (licząc w cenach stałych) w relacji do poprzedniego miesiąca, natomiast w skali roku zwiększyła się o 3,9% (we wrześniu br. notowano wzrost wartości sprzedaży w skali miesiąca – o 10,8% i w stosunku rocznym – o 9,4%).
- Wartość produkcji budowlano-montażowej zwiększyła się o 12,0% w porównaniu z wrześniem br. i o 13,1% w odniesieniu do października ub. roku (w poprzednim miesiącu wzrost wartości produkcji budowlano-montażowej w ujęciu miesięcznym wyniósł 4,1%, a w skali roku – 8,6%).
- Do użytkowania oddano o 12,4% mniej mieszkań niż w październiku ub. roku. Mniejsza niż przed rokiem była również liczba rozpoczynanych inwestycji mieszkaniowych (o 38,8%) oraz mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 29,7%).
- Utrzymała się tendencja wzrostowa wartości sprzedaży detalicznej ogółu przedsiębiorstw handlowych i niehandlowych w stosunku rocznym. Wzrost ten w relacji do października ub. roku wyniósł 22,4% (wobec 27,2% przed miesiącem), a dotyczył szczególnie sprzedaży paliw (o 43,3%) oraz tekstyliów, odzieży i obuwia (o 31,1%).
- Wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych ogółem w październiku br. zwiększyła się o 49,9% w ujęciu rocznym. W grupie przedsiębiorstw handlu hurtowego wzrost ten wyniósł 48,9%. Przed miesiącem przedsiębiorstwa te w skali roku wykazały wzrost odpowiednio o 49,5% i o 45,4%.
- W okresie styczeń-wrzesień br. przedsiębiorstwa niefinansowe uzyskały lepsze wyniki finansowe od notowanych przed rokiem. Korzystniejsz kształtowały się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe. Pogorszyła się natomiast płynność finansowa badanych przedsiębiorstw.
- Przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego w okresie styczeń-wrzesień br. poniosły nakłady inwestycyjne w kwocie o 30,3% większej niż przed rokiem.
- W końcu października br. w rejestrze REGON dla województwa wielkopolskiego zawieszoną działalność miało 57,9 tys. podmiotów, o 1,2% więcej niż w poprzednim miesiącu.
- W listopadzie br. w większości badanych obszarów przedsiębiorcy oceniają koniunkturę mniej pesymistycznie niż w październiku. Największa poprawa ocen nastąpiła w zakwaterowaniu i gastronomii. Wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury najbardziej obniżył się natomiast w handlu hurtowym.

## Spis treści

|                                                 |    |
|-------------------------------------------------|----|
| Rynek pracy .....                               | 4  |
| Wynagrodzenia .....                             | 7  |
| Rolnictwo .....                                 | 9  |
| Przemysł i budownictwo .....                    | 11 |
| Budownictwo mieszkaniowe .....                  | 14 |
| Rynek wewnętrzny .....                          | 16 |
| Wyniki finansowe przedsiębiorstw .....          | 17 |
| Nakłady inwestycyjne .....                      | 19 |
| Podmioty gospodarki narodowej .....             | 20 |
| Koniunktura gospodarcza .....                   | 22 |
| Wybrane dane o województwie wielkopolskim ..... | 28 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów, dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o skupie produktów rolnych, obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych, dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2015 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007. W niniejszym komunikacie zastosowano skróty niektórych nazw poziomów klasyfikacyjnych; w tablicach i na wykresach skrócone nazwy zostały oznaczone znakiem „Δ”.

## Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

| Skrót                                                                            | Pełna nazwa                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sekcje</b>                                                                    |                                                                                                                             |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych     |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                                   |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych                                           | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                            |
| Zakwaterowanie i gastronomia                                                     | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                          |
| Obsługa rynku nieruchomości                                                      | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                          |
| Administrowanie i działalność wspierająca                                        | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                      |
| <b>Działy</b>                                                                    |                                                                                                                             |
| Produkcja skór i wyrobów skórzanych                                              | Produkcja skór i wyrobów ze skór wyprawionych                                                                               |
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny                               | Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| Produkcja wyrobów z metali                                                       | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                      |
| Produkcja maszyn i urządzeń                                                      | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                                |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep                              | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                                |
| Budowa budynków                                                                  | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                           |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                      | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                               |
| Handel hurtowy                                                                   | Handel hurtowy, z wyłączeniem handlu pojazdami samochodowymi                                                                |
| Handel detaliczny                                                                | Handel detaliczny, z wyłączeniem handlu detalicznego pojazdami samochodowymi                                                |

## Objaśnienia znaków umownych

| Symbol     | Opis                                                                                                                               |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | oznacza, że zjawisko nie wystąpiło                                                                                                 |
| Kropka (.) | oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe |
| Znak Δ     | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji                                                        |
| „W tym”    | oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy                                                                              |
| Znak *     | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych                                                                |
| p.proc.    | punkt procentowy                                                                                                                   |

Dane charakteryzujące województwo wielkopolskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Poznaniu oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Prosimy o podanie źródła przy publikowaniu danych Urzędu Statystycznego.

## Rynek pracy

W październiku br. zanotowano wzrost przeciętnego miesięcznego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw w odniesieniu do analogicznego okresu poprzedniego roku. Niżej aniżeli przed rokiem kształtowała się stopa bezrobocia rejestrowanego. Wskaźnik ten ciągle pozostaje najniższy w kraju.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w październiku br. wyniosło 855,1 tys. osób, tj. o 0,3% więcej niż przed miesiącem i o 3,7% więcej niż przed rokiem (w październiku ub. roku w ujęciu miesięcznym odnotowano wzrost zatrudnienia podobny do aktualnego, a w stosunku rocznym wzrost o 2,2%).

**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

| Wyszczególnienie                                                                              | 10 2022      |              | 01–10 2022   |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
|                                                                                               | w tys.       | 10 2021=100  | w tys.       | 01–10 2021=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>855,1</b> | <b>103,7</b> | <b>849,6</b> | <b>103,7</b>   |
| w tym:                                                                                        |              |              |              |                |
| Przemysł                                                                                      | 348,2        | 101,2        | 350,0        | 101,6          |
| górnictwo i wydobywanie                                                                       | 3,8          | 102,1        | 3,9          | 100,4          |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 323,2        | 101,1        | 325,0        | 101,7          |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>a</sup> | 7,7          | 100,5        | 7,7          | 98,3           |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup>                   | 13,4         | 102,4        | 13,4         | 102,8          |
| Budownictwo                                                                                   | 41,4         | 103,3        | 40,9         | 101,1          |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup>                                           | 286,6        | 105,7        | 281,3        | 104,9          |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 87,6         | 106,3        | 86,9         | 108,3          |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup>                                                     | 6,5          | 105,5        | 6,0          | 104,0          |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 16,9         | 104,2        | 16,7         | 105,8          |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup>                                                      | 6,7          | 101,8        | 6,8          | 102,9          |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 18,4         | 108,2        | 17,7         | 106,1          |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup>                                        | 30,6         | 102,3        | 31,3         | 104,1          |

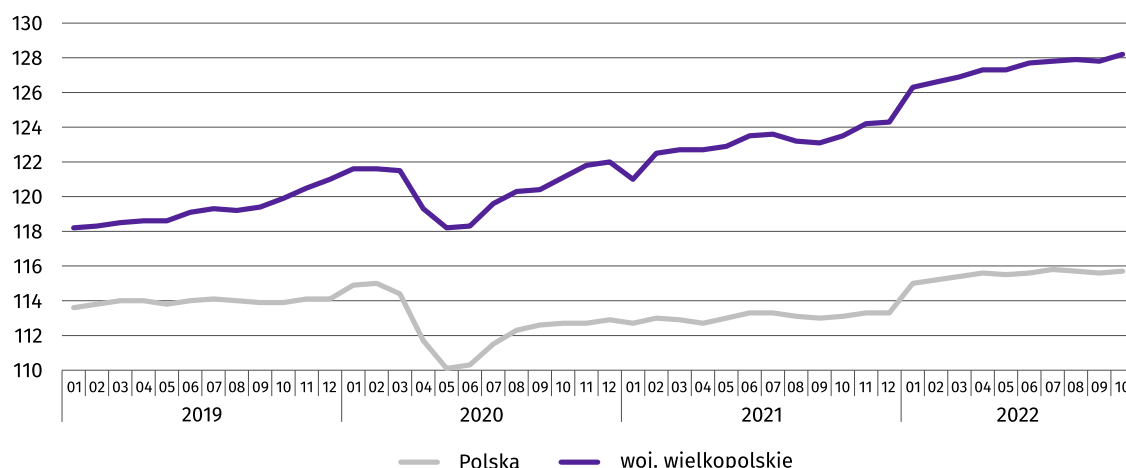
a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z październikiem ub. roku w większości sekcji sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost zatrudnienia, z tego największy dotyczył przedsiębiorstw zajmujących się działalnością profesjonalną, naukową i techniczną (o 8,2%), transportem i gospodarką magazynową (o 6,3%), handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 5,7%) oraz zakwaterowaniem i gastronomią (o 5,5%).

W strukturze zatrudnienia niezmiennie dominują dwie sekcje: przetwórstwo przemysłowe (37,8% ogółu zatrudnionych w sektorze przedsiębiorstw) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (33,5%). Na poziomie działów największym zatrudnieniem wyróżniają się przedsiębiorstwa handlu detalicznego (23,8% ogółu zatrudnionych) i hurtowego (8,3%), a ponadto jednostki związane z transportem lądowym i rurociągowym (6,5%) oraz podmioty zajmujące się produkcją artykułów spożywczych (6,0%) i mebli (5,6%).

W okresie styczeń–październik br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 849,6 tys. osób i było o 3,7% większe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost zatrudnienia wyniósł 2,1%). Od początku br. przeciętne zatrudnienie najbardziej zwiększyło się w sekcjach transport i gospodarka magazynowa (o 8,3%), działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 6,1%) oraz informacja i komunikacja (o 5,8%), natomiast spadek odnotowały przedsiębiorstwa zajmujące się wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,7%).

**Wykres 1. Przeciętne miesięczne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015=100)**



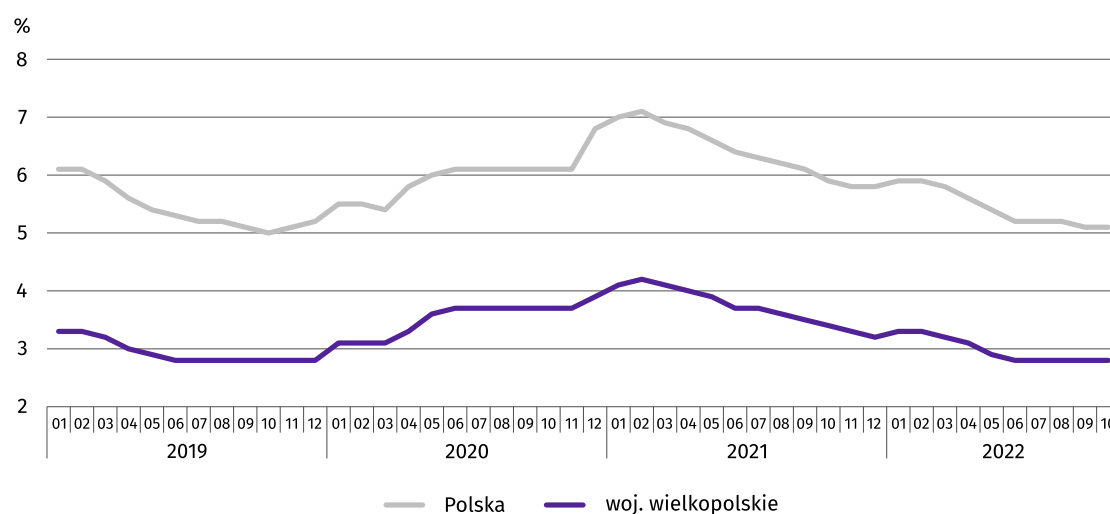
W końcu października br. **liczba bezrobotnych** zarejestrowanych w urzędach pracy wyniosła 45,0 tys., tj. o 0,3 tys. (o 0,8%) więcej niż w poprzednim miesiącu, ale o 7,2 tys. (o 17,3%) mniej niż w przed rokiem. Kobiety stanowiły 59,5% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (wobec 59,2% w końcu października ub. roku).

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

| Wyszczególnienie                                            | 2021 | 2022 |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|------|
|                                                             | 10   | 09   | 10   |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.    | 52,2 | 44,7 | 45,0 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.    | 8,2  | 10,3 | 8,9  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.         | 10,0 | 9,9  | 8,6  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % | 3,4* | 2,8  | 2,8  |

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w końcu października br. wyniosła 2,8% i była najniższa w kraju. W porównaniu z poprzednim miesiącem wskaźnik nie zmienił się, ale w ciągu roku obniżył się o 0,6 p.proc. Średnia ogólnopolska ukształtowała się na poziomie 5,1%, tj. podobnie jak przed miesiącem, a o 0,8 p.proc. niżej niż przed rokiem.

**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego Stan w końcu miesiąca**

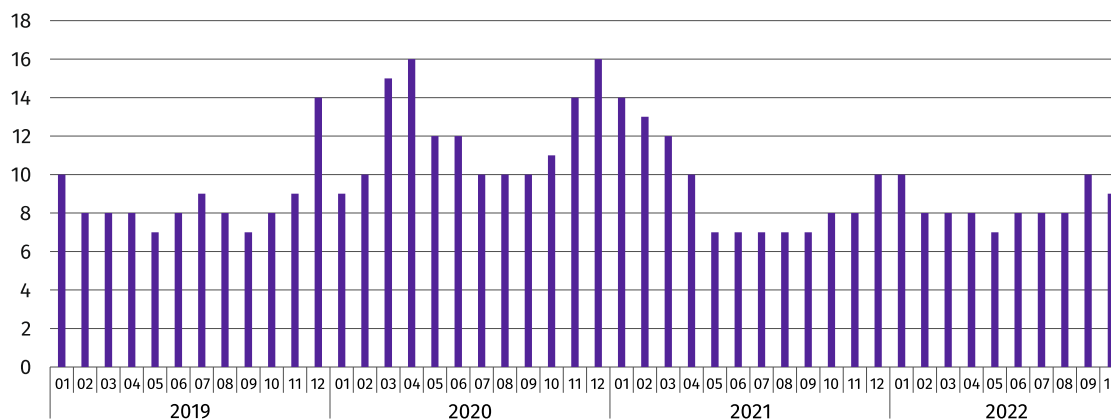




Osoby będące w **szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu października br. stanowiły 81,1% ogółu bezrobotnych (82,0% przed rokiem). Udział długotrwale bezrobotnych, stanowiących najbardziej liczną grupę wśród zarejestrowanych ogółem, w ciągu roku zmniejszył się o 5,2 p.proc. i wyniósł 42,0%. Obniżył się również odsetek bezrobotnych posiadających co najmniej jedno dziecko do 6 roku życia (o 1,1 p.proc. do 19,1%) oraz korzystających ze świadczeń pomocy społecznej (o 0,3 p.proc. do 2,0%), a wzrósł udział osób poniżej 30 roku życia (o 1,8 p.proc. do 27,6%) i niepełnosprawnych (o 0,8 p.proc. do 8,7%). Udział bezrobotnych powyżej 50 roku życia nie zmienił się i wyniósł 25,0%.

W październiku br. do urzędów pracy zgłoszono 5,5 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. o 6,5% mniej niż w przed miesiącem i o 42,4% mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 9 bezrobotnych (wobec 10 przed miesiącem i 8 przed rokiem).

**Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy**  
Stan w końcu miesiąca

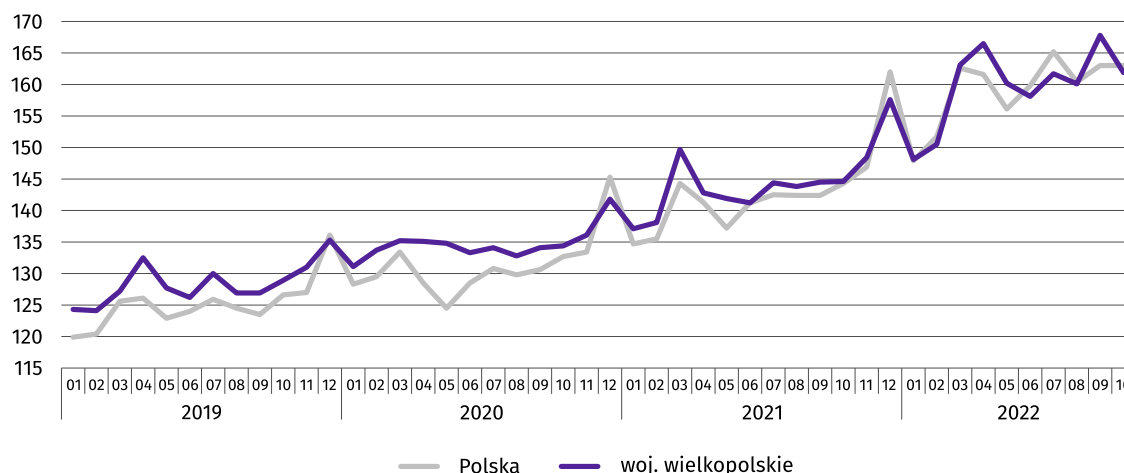


Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu października br. 13 zakładów pracy zapowiadało zwolnienie w najbliższym czasie 3,1 tys. pracowników (przed rokiem odpowiednio 42 zakłady, 4,8 tys. pracowników).

## Wynagrodzenia

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w październiku br. wyniosło 5957,86 zł, co w skali miesiąca oznacza spadek o 3,5%, a w relacji do października ub. roku wzrost o 12,1% (przed rokiem poziom wynagrodzeń wzrósł o 0,1% w ujęciu miesięcznym i o 7,7% w stosunku rocznym).

**Wykres 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**  
(przeciętna miesięczna 2015=100)



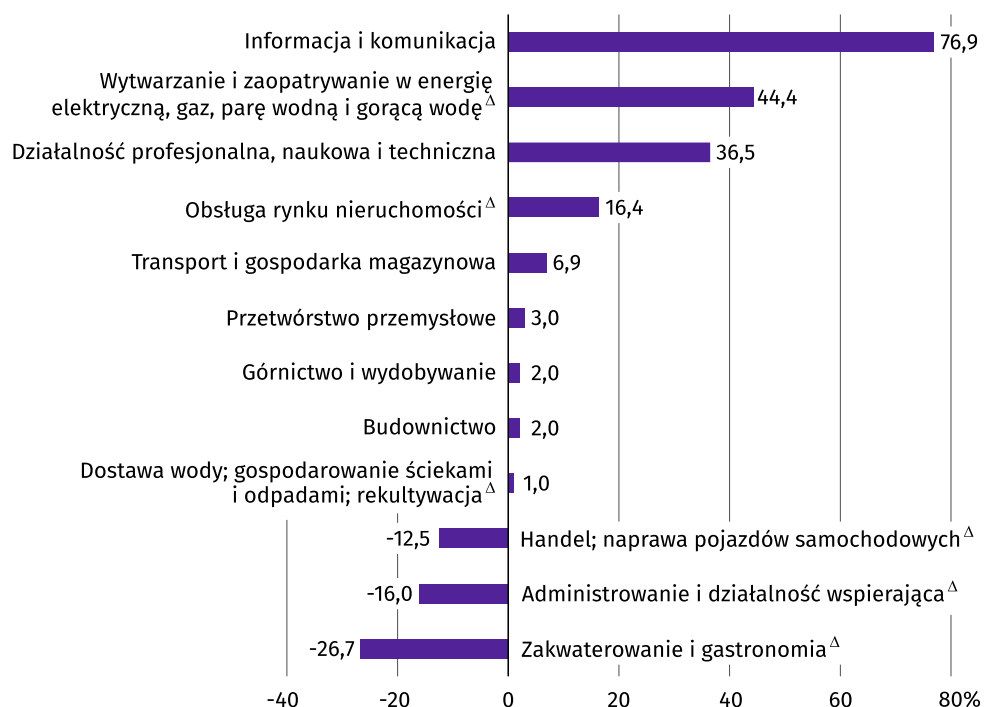
**Tablica 3. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**

| Wyszczególnienie                                                                              | 10 2022        |              | 01-10 2022     |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|----------------|----------------|
|                                                                                               | w zł           | 10 2021=100  | w zł           | 01-10 2021=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>5957,86</b> | <b>112,1</b> | <b>5929,20</b> | <b>112,6</b>   |
| w tym:                                                                                        |                |              |                |                |
| Przemysł                                                                                      | 6188,06        | 110,9        | 6100,54        | 111,5          |
| górnictwo i wydobywanie                                                                       | 6079,95        | 103,5        | 5969,93        | 105,3          |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 6139,06        | 111,1        | 6025,50        | 111,4          |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 8605,26        | 111,6        | 9937,66        | 119,0          |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>                   | 6018,95        | 108,7        | 5756,94        | 110,9          |
| Budownictwo                                                                                   | 6075,16        | 104,9        | 5919,29        | 104,5          |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                                           | 5213,19        | 108,2        | 5374,68        | 110,2          |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 6366,14        | 131,4        | 6020,19        | 124,9          |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                                     | 4369,05        | 108,1        | 4332,43        | 114,3          |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 10539,74       | 119,9        | 10563,93       | 124,3          |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                                      | 6937,55        | 122,7        | 6372,02        | 118,6          |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 8135,23        | 122,3        | 8126,13        | 118,4          |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                                        | 5006,28        | 107,7        | 5159,94        | 112,5          |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z październikiem ub. roku wzrost przeciętnych wynagrodzeń obserwowano we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym największy w transporcie i gospodarce magazynowej (o 31,4%), obsłudze rynku nieruchomości (o 22,7%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 22,3%) oraz informacji i komunikacji (o 19,9%).

**Wykres 5. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto w sekcjach od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw w październiku 2022 r.**



Najwyższe wynagrodzenie w październiku br. otrzymali zatrudnieni w sekcjach: informacja i komunikacja (o 76,9% wyższe od przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 44,4% wyższe od średniej) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 36,5% wyższe od średniej). Najniższy wciąż pozostaje poziom płac w jednostkach zajmujących się zakwaterowaniem i gastronomią (o 26,7% poniżej przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw).

W okresie styczeń–październik br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 5929,20 zł, tj. o 12,6% wyżej niż przed rokiem (w okresie styczeń–październik ub. roku roczny wzrost wynagrodzeń wyniósł 7,6%). Wzrost przeciętnych wynagrodzeń obserwowano w całym sektorze przedsiębiorstw, z tego największy w transporcie i gospodarce magazynowej (o 24,9%), informacji i komunikacji (o 24,3%) oraz wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 19,0%).

## Rolnictwo

W październiku br. średnia<sup>1</sup> temperatura powietrza na obszarze województwa wielkopolskiego wyniosła +11,6°C, tj. o 1,6°C więcej niż przed rokiem i o 2,7°C powyżej normy z lat 1991–2020. Najwyższą temperaturę dobową zarejestrowała stacja hydrologiczno-meteorologiczna w Poznaniu (+24,8°C), natomiast najniższe wskazania, w tym również przy gruncie, odnotowano w Pile (-2,2°C i -5,0°C). Średnia miesięczna suma opadów w październiku br. wyniosła 31,5 mm, co stanowiło 84% normy wieloletniej. Najmniejszy opad odnotowała stacja IMGW w Kaliszu (19,0 mm, tj. 52% normy). Opady poniżej normy wystąpiły też w Poznaniu (28,3 mm, tj. 80%) i Pile (33,8 mm, tj. 88%). Jedynie w Lesznie opady przekroczyły wartość średniej wieloletniej (44,9 mm, co stanowiło 118%). Liczba dni z opadami wahała się od 8 w Kaliszu do 16 w Pile.

Warunki agrometeorologiczne w październiku były sprzyjające. W ciągu miesiąca trwały zbiory buraków, ziemniaków, kukurydzy i słonecznika oraz traw na sianokiszonkę (tam gdzie nie zebrano jeszcze 3 pokosu). Do końca miesiąca trwały siewy ozimin, głównie pszenicy. Temperatura w październiku była dość zróżnicowana. Wyjątkowo wysokie wskazania obserwowano zwłaszcza w 3 dekadzie miesiąca, a pojedyncze nocne przymrozki pojawiły się tylko lokalnie. Ilość wody w glebie była zadowalająca i wystarczająca do szybkiego kiełkowania, prawidłowego wzrostu i rozwoju wysianych ozimin. Stan roślin ozimych był uzależniony od terminu siewu. Niektóre rośliny zostały dopiero wysiane, inne znajdowały się w fazie wschodzenia, a na plantacjach wysianych we wrześniu lub na początku października – w fazie 1-2 par liści (rzepak w fazie 3-4 par liści). Zakończono zbiory kukurydzy na kiszonkę i słonecznika oraz rozpoczęto zbiór kukurydzy na ziarno.

W porównaniu z poprzednim miesiącem w październiku br. na rynku rolnym odnotowano wzrost cen skupu podstawowych produktów rolnych, z wyjątkiem ziemniaków oraz żywca wieprzowego i drobiu. W obrocie targowiskowym wzrost dotyczył tylko cen jęczmienia i owsa, obniżyły się natomiast ceny pszenicy, żyta i ziemniaków jadalnych. W skali roku podniosły się zarówno ceny skupu, jak i targowiskowe wszystkich produktów objętych obserwacją.

W okresie od lipca do października br. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) od producentów z terenu województwa wielkopolskiego wyniósł łącznie 385,9 tys. ton, tj. o 5,7% mniej niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Podaż **pszenicy** w skali roku zwiększyła się o 2,8%, natomiast mniejsze – o 14,1% – były dostawy **żyta**.

**Tablica 4. Skup<sup>a</sup> zbóż**

| Wyszczególnienie                      | 07–10 2022 |                | 10 2022  |             |             |
|---------------------------------------|------------|----------------|----------|-------------|-------------|
|                                       | w tys. t   | 07–10 2021=100 | w tys. t | 10 2021=100 | 09 2022=100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 385,9      | 94,3           | 61,5     | 88,4        | 75,3        |
| w tym:                                |            |                |          |             |             |
| pszenica                              | 214,9      | 102,8          | 40,0     | 100,1       | 90,9        |
| żyto                                  | 44,7       | 85,9           | 6,0      | 69,3        | 73,1        |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi; bez ziarna siewnego.

W październiku br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) od producentów z terenu województwa wielkopolskiego wyniósł łącznie 61,5 tys. ton i zmniejszył się o 24,7% w stosunku do poprzedniego miesiąca oraz o 11,6% w relacji do października ub. roku. Podaż pszenicy w ciągu miesiąca spadła o 9,1%, ale w skali roku wzrosła nieznacznie – o 0,1%. Dostawy żyta zmniejszyły się o 26,9% w stosunku do września br. i o 30,7% w porównaniu z październikiem ub. roku.

<sup>1</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z czterech stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Kaliszu, Lesznie, Pile i Poznaniu.

W okresie styczeń–październik br. producenci z województwa dostarczyli do **skupu** łącznie 688,7 tys. ton **żywca rzeźnego** (w wadze poubojowej ciepłej), tj. o 7,0% mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Zmniejszył się skup **żywca wieprzowego** – o 11,0% i **drobiowego** – o 4,9%, natomiast podaż żywca **wołowego** była o 3,7% większa niż przed rokiem.

**Tablica 5. Skup<sup>a</sup> podstawowych produktów zwierzęcych**

| Wyszczególnienie           | 01–10 2022 |                | 10 2022  |             |             |
|----------------------------|------------|----------------|----------|-------------|-------------|
|                            | w tys. t   | 01–10 2021=100 | w tys. t | 10 2021=100 | 09 2022=100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> | 688,7      | 93,0           | 64,4     | 85,4        | 112,3       |
| w tym:                     |            |                |          |             |             |
| wołowy (z cielęcym)        | 78,4       | 103,7          | 6,4      | 91,9        | 90,2        |
| wieprzowy                  | 317,9      | 89,0           | 26,7     | 78,7        | 120,4       |
| drobiowy                   | 292,2      | 95,1           | 31,3     | 90,7        | 111,5       |
| Mleko <sup>c</sup>         | 1768,8     | 106,6          | 171,4    | 107,2       | 101,5       |

a W okresie 07-10 bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w przeliczeniu na mięso (łącznie z tłuszczami), w wadze poubojowej ciepłej. c W mln litrów.

W październiku br. skup żywca rzeźnego (w wadze poubojowej ciepłej) wyniósł 64,4 tys. ton, co oznacza, że był o 12,3% większy niż przed miesiącem, ale o 14,6% mniejszy niż przed rokiem. Skup żywca wieprzowego zwiększył się o 20,4% w stosunku do września br., ale jednocześnie był o 21,3% mniejszy od notowanego w październiku ub. roku. W przypadku drobiu rzeźnego miesięczny wzrost wyniósł 11,5%, a spadek w stosunku rocznym – 9,3%. Podaż żywca wołowego w ujęciu miesięcznym zmniejszyła się o 9,8%, a w skali roku – o 8,1%.

Za **ziarno zbóż podstawowych w skupie** w październiku br. płacono producentom średnio 147,33 zł za 1 dt, tj. o 3,1% więcej niż w poprzednim miesiącu i o 49,0% więcej niż przed rokiem. **Cena skupu 1 dt pszenicy** wyniosła 155,10 zł i kształtowała się na poziomie o 1,1% wyższym aniżeli we wrześniu br. oraz o 45,9% wyżej w odniesieniu do października ub. roku. Przeciętna **cena targowiskowa 1 dt pszenicy** wynosiła 179,26 zł i była o 1,6% niższa od notowanej przed miesiącem, ale o 58,0% przewyższała ubiegłoroczną. Za **1 dt żyta w skupie** w październiku br. płacono 129,69 zł, tj. o 9,2% więcej niż we wrześniu br. oraz o 53,4% więcej niż w październiku ub. roku. Na targowiskach cena żyta kształtowała się na poziomie 145,00 zł za 1 dt, tj. o 2,1% niżej niż przed miesiącem, ale o 61,1% wyżej niż przed rokiem.

**Tablica 6. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

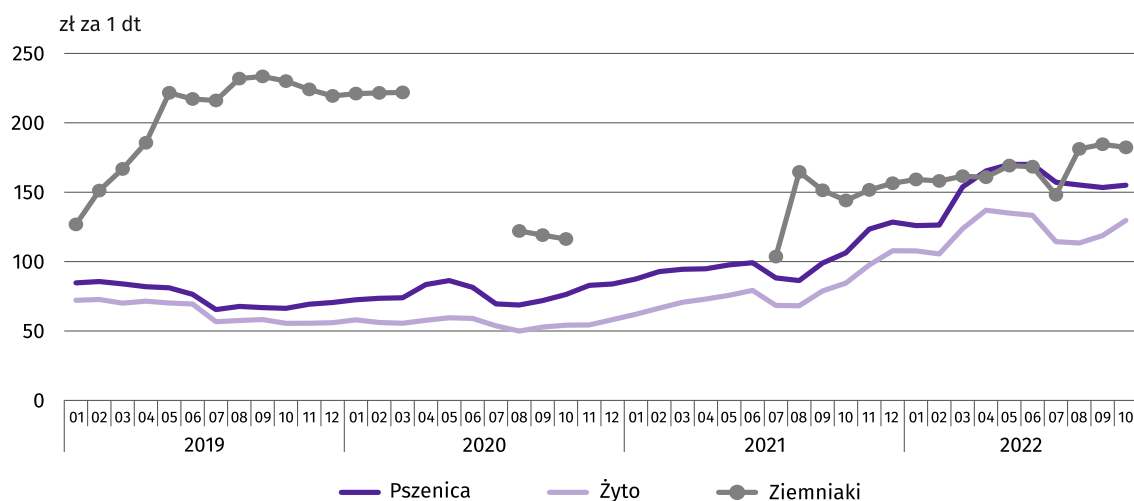
| Wyszczególnienie                  | W skupie |             |             |            |                | Na targowiskach |             |             |            |                |
|-----------------------------------|----------|-------------|-------------|------------|----------------|-----------------|-------------|-------------|------------|----------------|
|                                   | 10 2022  |             |             | 01–10 2022 |                | 10 2022         |             |             | 01–10 2022 |                |
|                                   | w zł     | 10 2021=100 | 09 2022=100 | w zł       | 01–10 2021=100 | w zł            | 10 2021=100 | 09 2022=100 | w zł       | 01–10 2021=100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt: |          |             |             |            |                |                 |             |             |            |                |
| pszenica                          | 155,10   | 145,9       | 101,1       | 154,80     | 164,9          | 179,26          | 158,0       | 98,4        | 167,42     | 150,7          |
| żyto                              | 129,69   | 153,4       | 109,2       | 118,32     | 166,0          | 145,00          | 161,1       | 97,9        | 128,00     | 147,1          |
| Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt    | 60,00    | 160,2       | 91,2        | 83,32      | 148,9          | 182,31          | 126,6       | 98,8        | 167,33     | 118,8          |
| Żywiec rzeźny za 1 kg:            |          |             |             |            |                |                 |             |             |            |                |
| bydło (bez cieląt)                | 10,96    | 120,9       | 100,7       | 10,82      | 142,2          | .               | .           | .           | .          | .              |
| trzoda chlewna                    | 7,55     | 173,6       | 93,9        | 6,54       | 131,7          | .               | .           | .           | .          | .              |
| drób                              | 6,78     | 154,3       | 99,8        | 6,16       | 149,1          | .               | .           | .           | .          | .              |
| Mleko za 1 hl                     | 260,48   | 160,5       | 104,1       | 219,85     | 144,8          | .               | .           | .           | .          | .              |

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

Za **1 dt jęczmienia w obrocie targowiskowym** w październiku br. płacono 164,09 zł, tj. o 1,7% więcej niż we wrześniu br. i o 64,4% więcej niż rok wcześniej. Cena **owsa** na wolnym rynku ukształtowała się na poziomie 139,72 zł za 1 dt i była o 1,0% wyższa niż przed miesiącem oraz o 51,4% wyższa niż w październiku ub. roku.

Średnia **cena ziemniaków w skupie** w październiku br. wyniosła 60,00 zł za 1 dt i była o 8,8% niższa od zanotowanej miesiąc wcześniej, ale o 60,2% wyższa od ubiegłorocznej. Na **targowiskach cena ziemniaków jadalnych późnych** osiągnęła 182,31 zł za 1 dt, co oznacza spadek o 1,2% w stosunku do poprzedniego miesiąca, a wzrost o 26,6% w skali roku.

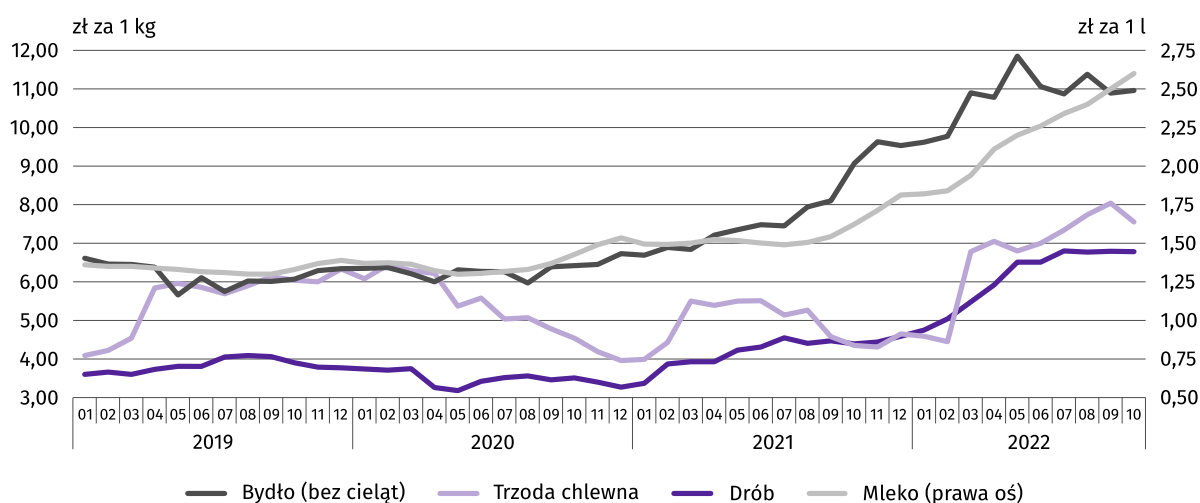
**Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków**



Cena **1 kg żywca wołowego w skupie** w październiku br. ukształtowała się na poziomie 10,96 zł, tj. o 0,7% wyżej niż przed miesiącem i o 20,9% wyżej niż przed rokiem. Za **1 kg żywca wieprzowego** płacono w tym czasie 7,55 zł, tj. o 6,1% mniej niż we wrześniu br., ale o 73,6% więcej niż w październiku ub. roku. Cena **żywca drobiowego** w badanym miesiącu wyniosła 6,78 zł za 1 kg, co w skali miesiąca oznacza spadek o 0,2%, a w porównaniu z październikiem ub. roku wzrost o 54,3%.

Cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie w październiku br. równoważyła wartość 5,8 kg żyta w skupie (wobec 6,8 przed miesiącem i 5,1 przed rokiem), natomiast **relacja cen skupu żywca wieprzowego do cen żyta na targowiskach** wyniosła w tym czasie 5,2 (wobec 5,4 we wrześniu br. i 4,8 w październiku ub. roku), a do **cen targowiskowych jęczmienia** – 4,6 (wobec odpowiednio 5,0 i 4,4).

**Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca rzeźnego i mleka**

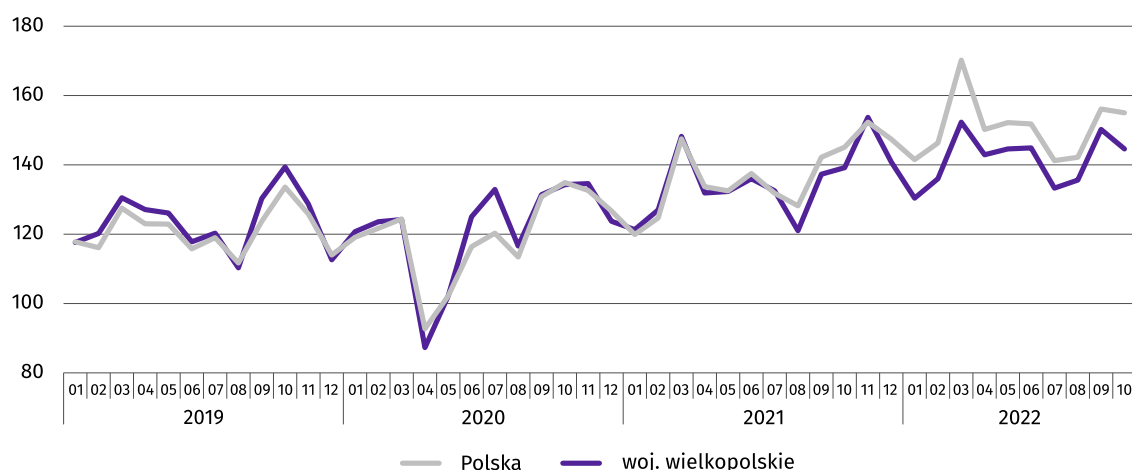


**Skup mleka** w październiku br. wyniósł 171,4 mln litrów i zwiększył się o 1,5% w stosunku do września br. i o 7,2% w porównaniu z październikiem ub. roku. Za 1 hl tego produktu w skupie rolnicy uzyskali cenę 260,48 zł, co oznacza, że w odniesieniu do poprzedniego miesiąca cena mleka wzrosła o 4,1%, a w skali roku zwiększyła się o 60,5%.

## Przemysł i budownictwo

W październiku br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** wyniosła 23339,6 mln zł (w cenach bieżących). Licząc w cenach stałych, oznacza to spadek sprzedaży w stosunku do poprzedniego miesiąca – o 3,7%, ale wzrost w relacji do października ub. roku – o 3,9% (przed rokiem w obu relacjach obserwowano wzrost sprzedaży odpowiednio 1,4% i 3,7%).

**Wykres 8. Produkcja sprzedana przemysłu  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2015=100)**



W porównaniu z październikiem ub. roku wzrost sprzedaży produkcji przemysłowej zanotowano w sekcji przetwórstwo przemysłowe – o 4,5% oraz niewielki w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji – o 0,1%. W górnictwie i wydobywaniu wartość produkcji zmniejszyła się w tym czasie o 1,7%, a w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę – o 13,5%.

**Tablica 7. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach stałych) i jej struktura (w cenach bieżących)**

| Wyszczególnienie                                                                              | 10 2022                                   | 01–10 2022   |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                                               | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>103,9</b>                              | <b>106,8</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                                        |                                           |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 104,5                                     | 107,3        | 94,5         |
| w tym produkcja:                                                                              |                                           |              |              |
| artykułów spożywczych                                                                         | 108,6                                     | 110,3        | 22,1         |
| napojów                                                                                       | 88,8                                      | 99,6         | 2,9          |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                                         | 91,1                                      | 110,6        | 3,8          |
| papieru i wyrobów z papieru                                                                   | 86,1                                      | 95,7         | 4,8          |
| chemikaliów i wyrobów chemicznych                                                             | 101,4                                     | 110,4        | 3,1          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                                           | 98,7                                      | 106,0        | 7,4          |
| produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych                          | 102,6                                     | 103,7        | 3,4          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                                                 | 111,9                                     | 112,8        | 7,4          |
| urządzeń elektrycznych                                                                        | 98,4                                      | 93,2         | 5,9          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                                                | 125,0                                     | 118,9        | 3,1          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>                                        | 135,1                                     | 110,8        | 12,5         |
| mebli                                                                                         | 95,2                                      | 104,1        | 8,2          |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 86,5                                      | 91,2         | 2,9          |

Na niższym poziomie klasyfikacji PKD wzrost wartości sprzedaży odnotowało 14 działów przemysłu. Sprzedaż zwiększyła się m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się produkcją: pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 35,1%), maszyn i urządzeń (o 25,0%), wyrobów z metali (o 11,9%), artykułów spożywczych (o 8,6%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 2,6%) oraz chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 1,4%). Spadek sprzedaży dotyczył 18 działów, w tym produkcji: papieru i wyrobów z papieru (o 13,9%), napojów (o 11,2%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 8,9%), mebli (o 4,8%), urządzeń elektrycznych (o 1,6%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 1,3%).

W działalności przemysłowej przedsiębiorstw w październiku br. wciąż dominowało 6 działów zajmujących się produkcją: artykułów spożywczych (24,2% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa wobec 22,6% przed miesiącem i 20,8% przed rokiem), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (12,1% wobec 13,4% we wrześniu br. i 9,4% w październiku ub. roku), mebli (7,7% wobec 7,8% przed miesiącem i 9,4% przed rokiem), wyrobów z metali (7,1%, podobnie jak w październiku ub. roku i wobec 7,2% we wrześniu br.), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (7,0%, tak samo jak w poprzednim miesiącu i wobec 7,6% przed rokiem) oraz urządzeń elektrycznych (7,0%, tak jak we wrześniu br. i wobec 7,3% w październiku ub. roku).

**Wydajność pracy w przemyśle**, mierzona wartością produkcji sprzedanej przeliczoną na 1 zatrudnionego, w październiku br. wyniosła 67,0 tys. zł (w cenach bieżących), tj. o 2,7% więcej (w cenach stałych) niż przed rokiem, przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 1,2% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto – o 10,9%.

W okresie styczeń–październik br. wartość produkcji sprzedanej przemysłu wyniosła 215846,2 mln zł (w cenach bieżących) i była o 6,8% (w cenach stałych) większa niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost sprzedaży wyniósł 10,0%). Wartość produkcji sprzedanej zwiększyła się w górnictwie i wydobywaniu (o 7,8%), przetwórstwie przemysłowym (o 7,3%) oraz w przedsiębiorstwach związanych z dostawą wody; gospodarowaniem ściekami i odpadami; rekultywacją (o 6,0%). Spadek sprzedaży zanotowano w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 8,8%).

Produkcja sprzedana przemysłu przeliczona na 1 zatrudnionego w okresie styczeń–październik br. wyniosła 616,8 tys. zł (w cenach bieżących) i w ciągu roku zwiększyła się o 5,1% (w cenach stałych), przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 1,6% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto – o 11,5%.

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa** w październiku br. wyniosła 3731,5 mln zł (w cenach bieżących), kształtując się na poziomie zbliżonym do poprzedniego miesiąca, a jednocześnie o 12,5% wyżej niż przed rokiem (w październiku ub. roku wzrost wartości wyniósł 4,3% w ujęciu miesięcznym i 28,5% w stosunku rocznym).

**Wydajność pracy w budownictwie**, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego w tej sekcji, w październiku br. wyniosła 90,1 tys. zł i obniżyła się o 0,5% w stosunku do poprzedniego miesiąca, ale była o 8,9% większa od notowanej przed rokiem. Przeciętne zatrudnienie w przedsiębiorstwach budowlanych kształtowało się w tym czasie na poziomie o 0,5% wyższym od osiągniętego we wrześniu br. i o 3,3% wyżej niż w październiku ub. roku. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sekcji budownictwo w skali miesiąca spadło o 2,0%, jednak w ujęciu rocznym odnotowano wzrost o 4,9%.

Wartość **produkcji budowlano-montażowej** w październiku br. wyniosła 1464,0 mln zł, tj. o 12,0% więcej niż przed miesiącem i o 13,1% więcej niż przed rokiem (w październiku ub. roku wzrost w ujęciu miesięcznym wyniósł 7,6%, a w stosunku rocznym – 10,8%). W ogólnej wartości produkcji sprzedanej budownictwa w październiku br. produkcja budowlano-montażowa stanowiła 39,2%, tj. o 4,2 p.proc. więcej niż przed miesiącem i o 0,2 p.proc. więcej niż przed rokiem. Ponad połowę wartości (51,1%) wypracowały przedsiębiorstwa zajmujące się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

**Tablica 8. Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących)**

| Wyszczególnienie                                         | 10 2022                                   | 01–10 2022   |              |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                          | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM</b>                                            | <b>113,1</b>                              | <b>124,4</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>A</sup>                             | 123,8                                     | 130,9        | 31,0         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>A</sup> | 114,3                                     | 118,2        | 47,0         |
| Roboty budowlane specjalistyczne                         | 98,7                                      | 130,1        | 22,0         |

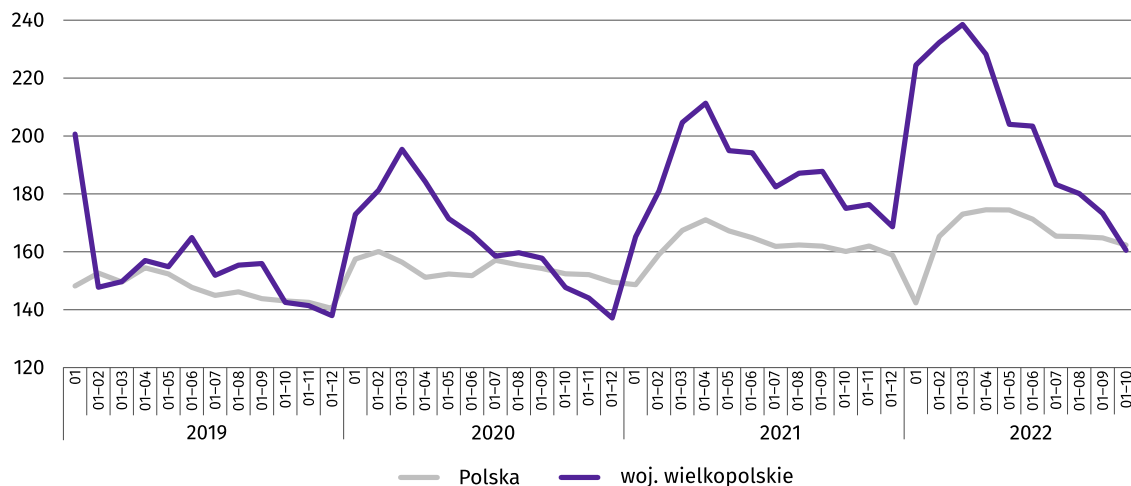
Wartość produkcji sprzedanej budownictwa zrealizowanej w okresie styczeń–październik br. wyniosła 35730,9 mln zł, tj. o 28,5% więcej niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem zanotowano wzrost sprzedaży o 20,2%). Wydajność pracy w budownictwie od początku br. kształtowała się na poziomie 873,9 tys. zł na 1 zatrudnionego i w ciągu roku zwiększyła się o 27,0%, przy wzroście zatrudnienia w tej sekcji o 1,1% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia o 4,5%.

Produkcja budowlano-montażowa, która w okresie styczeń–październik br. wyniosła 12803,9 mln zł, stanowiła 35,8% wartości sprzedaży sekcji budownictwo, tj. o 1,2 p.proc. mniej niż przed rokiem. Wartość produkcji budowlano-montażowej w ciągu roku wzrosła o 24,4% (przed rokiem wzrost wyniósł 11,0%). Największy udział w wielkości produkcji budowlano-montażowej miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (47,0%).

## Budownictwo mieszkaniowe

W październiku br. w województwie **oddano do użytkowania** mniej **mieszkań** niż przed rokiem. Mniejsza była również liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto w tym czasie oraz mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym.

**Wykres 9. Mieszkania oddane do użytkowania**  
(analogiczny okres roku 2015=100)



Według wstępnych danych<sup>2</sup> w październiku br. oddano do użytkowania 2230 nowych mieszkań, tj. o 3,6% mniej niż przed miesiącem i o 12,4% mniej niż przed rokiem. Nowe mieszkania powstały w ramach 2 form budownictwa. Deweloperzy<sup>3</sup> przekazali do eksploatacji 1362 mieszkania (o 8,7% mniej niż przed rokiem), w tym 65 na wynajem. Inwestorzy indywidualni wybudowali w tym czasie 868 mieszkań (o 9,7% więcej).

W okresie styczeń–październik br. do eksploatacji przekazano łącznie 20337 mieszkań, tj. o 8,3% mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Najwięcej mieszkań zrealizowali deweloperzy, którzy oddali do użytkowania 12325 mieszkań (o 10,8% mniej niż przed rokiem), w tym 252 przeznaczone na wynajem. W ramach budownictwa indywidualnego powstały w tym czasie 7670 mieszkań (o 0,5% więcej). Listę nowych mieszkań uzupełniają 178 lokali społecznych czynszowych, 133 komunalne i 31 spółdzielczych.

**Tablica 9. Mieszkania oddane do użytkowania**

| Wyszczególnienie                     | 01-10 2022               |              |                                           |                                                                |
|--------------------------------------|--------------------------|--------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych | w odsetkach  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>20337</b>             | <b>100,0</b> | <b>91,7</b>                               | <b>94,6</b>                                                    |
| Indywidualne                         | 7670                     | 37,7         | 100,5                                     | 139,2                                                          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 12325                    | 60,6         | 89,2                                      | 68,2                                                           |
| w tym na wynajem <sup>a</sup>        | 252                      | 1,2          | 108,2                                     | 79,1                                                           |
| Spółdzielcze                         | 31                       | 0,2          | 11,8                                      | 40,0                                                           |
| Komunalne                            | 133                      | 0,7          | 61,0                                      | 45,7                                                           |
| Społeczne czynszowe                  | 178                      | 0,9          | 82,4                                      | 44,8                                                           |

<sup>a</sup> Realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem krótkoterminowego lub długoterminowego wynajmu, w tym na podstawie umów najmu instytucjonalnego z dojściem do własności.

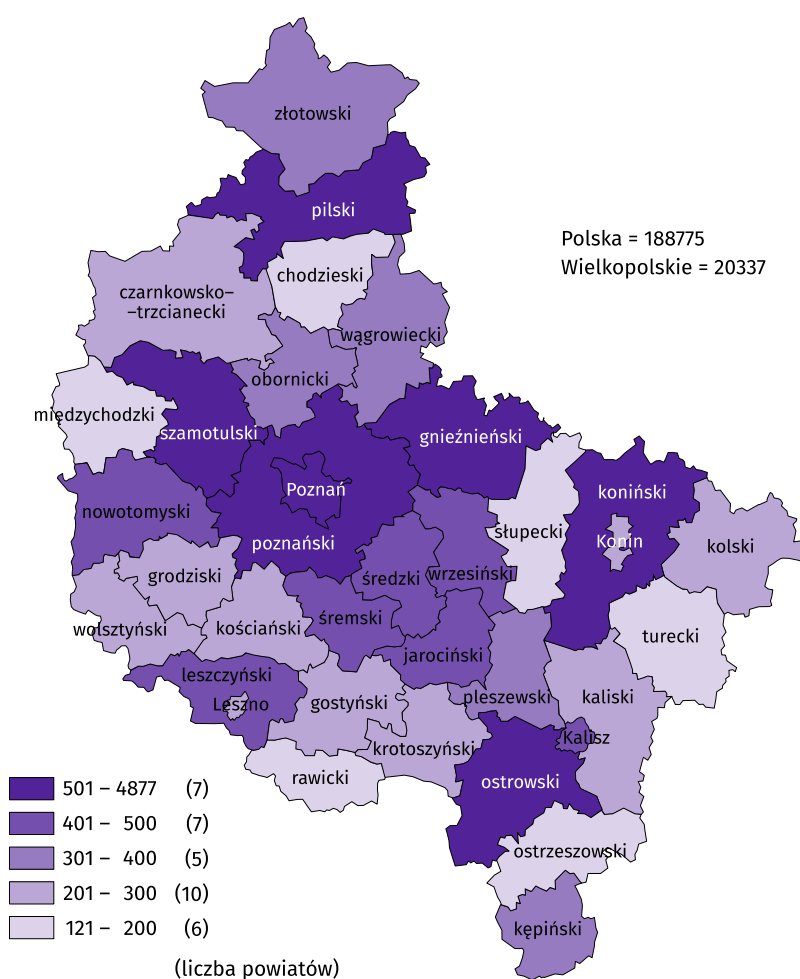
<sup>2</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

<sup>3</sup> Ilekroć jest mowa o deweloperach, oznacza to budownictwo przeznaczone na sprzedaż lub wynajem, realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem osiągnięcia zysku, natomiast informacje o inwestorach indywidualnych dotyczą budownictwa realizowanego na ich własny użytek.

Od początku roku najwięcej nowych mieszkań oddano do użytkowania w powiecie poznańskim (4877, czyli 24,0%) i Poznaniu (4084, tj. 20,1%), a ponadto w ostrowskim (735, tj. 3,6%) i gnieźnieńskim (604, tj. 3,0%). Najmniej mieszkań przekazano do tej pory w powiatach: międzychodzkiem (121), tureckim (144) i chodzieskim (149).

**Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania** oddanego do użytkowania w okresie styczeń–październik br. wyniosła 94,6 m<sup>2</sup> (przed rokiem 90,8 m<sup>2</sup>). Mieszkania wybudowane przez inwestorów indywidualnych miały przeciętnie 139,2 m<sup>2</sup> (przed rokiem 138,6 m<sup>2</sup>), a przeznaczone na sprzedaż lub wynajem – 68,2 m<sup>2</sup> (przed rokiem 66,6 m<sup>2</sup>). Przeciętna powierzchnia mieszkania komunalnego wynosiła 45,7 m<sup>2</sup> (przed rokiem 46,7 m<sup>2</sup>), mieszkanie społeczne czynszowe mierzyło średnio 44,8 m<sup>2</sup> (przed rokiem 50,6 m<sup>2</sup>), zaś spółdzielcze – 40,0 m<sup>2</sup> (przed rokiem 49,3 m<sup>2</sup>). Największa przeciętna powierzchnia użytkowa charakteryzowała mieszkania oddane do użytkowania w powiatach: słupeckim (średnio 137,7 m<sup>2</sup>), kaliskim (131,8 m<sup>2</sup>) i tureckim (131,6 m<sup>2</sup>), gdzie dominowały mieszkania budowane przez inwestorów indywidualnych. Najmniejsze były mieszkania oddane do użytkowania w Poznaniu (63,3 m<sup>2</sup>), Kaliszu (70,5 m<sup>2</sup>) i Lesznie (73,9 m<sup>2</sup>), gdzie przeważały mieszkania deweloperskie, a także w Koninie (72,2 m<sup>2</sup>), w znacznej części zrealizowane również w ramach budownictwa społecznego czynszowego.

**Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–październik 2022 r.**



W październiku br. **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę** 1847 mieszkań, tj. o 35,8% mniej niż we wrześniu br. i o 29,7% mniej niż przed rokiem. Pozwolenia te dotyczyły tylko 2 form budownictwa: na sprzedaż lub wynajem (wydane na budowę 1280 mieszkań) i indywidualnego (567 mieszkań).

W okresie styczeń–październik br. wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę 24348 mieszkań, tj. o 18,2% mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Pozwolenia uzyskali: deweloperzy (wydano je na budowę 16861 mieszkań na sprzedaż lub wynajem), inwestorzy indywidualni (na budowę 7197 mieszkań na własne potrzeby), budownictwo komunalne (na budowę 134 mieszkań) oraz spółdzielnie mieszkaniowe (156 mieszkań).

**Tablica 10. Liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto**

| Wyszczególnienie                     | 01–10 2022                                                                                     |              |                                           |                                       |              |                                           |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-------------------------------------------|
|                                      | mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                                           | mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                                           |
|                                      | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>24348</b>                                                                                   | <b>100,0</b> | <b>81,8</b>                               | <b>17006</b>                          | <b>100,0</b> | <b>65,7</b>                               |
| Indywidualne                         | 7197                                                                                           | 29,6         | 69,0                                      | 6435                                  | 37,8         | 70,9                                      |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 16861                                                                                          | 69,3         | 88,4                                      | 10455                                 | 61,5         | 65,3                                      |
| w tym na wynajem <sup>a</sup>        | .                                                                                              | .            | .                                         | 163                                   | 1,0          | 243,3                                     |
| Spółdzielcze                         | 156                                                                                            | 0,6          | .                                         | –                                     | .            | .                                         |
| Komunalne                            | 134                                                                                            | 0,6          | 159,5                                     | 54                                    | 0,3          | 150,0                                     |
| Spółeczne czynszowe                  | –                                                                                              | .            | .                                         | 62                                    | 0,4          | 10,3                                      |

a Realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem krótkoterminowego lub długoterminowego wynajmu, w tym na podstawie umów najmu instytucjonalnego z doświadczeniem do własności.

W październiku br. **rozpoczęto budowę** 1316 mieszkań, tj. o 24,8% mniej niż przed miesiącem i o 38,8% mniej niż w październiku ub. roku. Nowe inwestycje mieszkaniowe rozpoczęły w tym miesiącu jedynie deweloperzy (budowa 713 mieszkań) oraz inwestorzy indywidualni (603).

Od początku br. rozpoczęto łącznie 17006 inwestycji mieszkaniowych prowadzonych w ramach 4 form budownictwa. W porównaniu z okresem styczeń–październik ub. roku liczba rozpoczętych inwestycji zmniejszyła się o 34,3%. Budowę nowych mieszkań rozpoczęli deweloperzy (10455 mieszkań, czyli 61,5%, w tym 163 na wynajem), inwestorzy indywidualni (6435 mieszkań, tj. 37,8%) oraz budownictwo społeczne czynszowe (62) i komunalne (54).

## Rynek wewnętrzny

W październiku br. wartość **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących) realizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe zwiększyła się o 4,1% w porównaniu z poprzednim miesiącem i o 22,4% w relacji do października ub. roku (przed rokiem wzrost wartości sprzedaży w ujęciu miesięcznym wyniósł 8,1%, a w stosunku rocznym – 14,8%). W odniesieniu do października ub. roku najbardziej zwiększyła się wartość sprzedaży detalicznej paliw stałych, ciekłych i gazowych (o 43,3%), tekstyliów, odzieży i obuwia (o 31,1%) oraz żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 24,9%). Mniejsza była natomiast wartość sprzedaży mebli i sprzętu RTV, AGD (o 8,0%).

**Tablica 11. Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących)**

| Wyszczególnienie                                                 | 10 2022                                   | 01–10 2022   |              |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM<sup>a</sup></b>                                        | <b>122,4</b>                              | <b>121,6</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                           |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 110,1                                     | 101,1        | 3,2          |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe                                    | 143,3                                     | 162,5        | 4,4          |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 124,9                                     | 122,7        | 32,9         |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny                     | 108,8                                     | 114,3        | 2,0          |
| Tekstylia, odzież, obuwie                                        | 131,1                                     | 131,3        | 6,6          |
| Meble, RTV, AGD                                                  | 92,0                                      | 92,8         | 2,2          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 116,9                                     | 130,6        | 1,5          |
| Pozostałe                                                        | 90,3                                      | 101,8        | 3,9          |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

Wartość sprzedaży detalicznej zrealizowanej od początku br. wzrosła o 21,6% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem wzrost wyniósł 12,7%). Także w tym ujęciu największy wzrost dotyczył sprzedaży detalicznej paliw stałych, ciekłych i gazowych (o 62,5%) oraz tekstyliów, odzieży i obuwia (o 31,3%), ale także prasy i książek oraz pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 30,6%). Spadek obserwowano przede wszystkim przy sprzedaży detalicznej mebli i sprzętu RTV, AGD (o 7,2%).

**Sprzedaż hurtowa** jednostek handlowych ogółem w październiku br. zmniejszyła się (licząc w cenach bieżących) o 3,2% w porównaniu z poprzednim miesiącem, ale wzrosła o 49,9% w relacji do października ub. roku (przed rokiem spadek sprzedaży w skali miesiąca wyniósł 3,5%, natomiast wzrost w ujęciu rocznym – 9,6%). W przedsiębiorstwach handlu hurtowego sprzedaż spadła o 3,0% w odniesieniu do września br., jednak zwiększyła się o 48,9% w porównaniu z październikiem ub. roku (przed rokiem miesięczny spadek sprzedaży wyniósł 5,3%, a roczny wzrost – 19,2%).

Wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych zrealizowanej od początku br. zwiększyła się o 46,0% w stosunku do okresu styczeń–październik ub. roku, w tym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 50,3% (przed rokiem wzrost był mniejszy i wyniósł odpowiednio 19,6% i 16,7%).

## Wyniki finansowe przedsiębiorstw\*

Badanie finansowe przedsiębiorstw niefinansowych za okres styczeń–wrzesień br. w województwie wielkopolskim objęło 1906 podmiotów. Wyniki finansowe badanych przedsiębiorstw były lepsze od uzyskanych przed rokiem. Poprawiły się też podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe.

W porównaniu z okresem styczeń–wrzesień ub. roku **przychody ogółem** badanych przedsiębiorstw wzrosły o 25,0%, podczas gdy koszty ich uzyskania zwiększyły się o 24,5%\*. Nieco szybsze tempo wzrostu przychodów wpłynęło na obniżkę wskaźnika poziomu kosztów, który okazał się o 0,4 p.proc. niższy od notowanego przed rokiem. Przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów rosły w tempie podobnym do przychodów ogółem i w ciągu roku również zwiększyły się o 25,1%, natomiast koszty tej działalności wzrosły w tym czasie o 24,1%\*. Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów okazał się o 40,0%\* większy niż przed rokiem, a wskaźnik rentowności sprzedaży wzrósł w tym czasie o 0,7 p.proc. Spadek wartości pozostałych przychodów operacyjnych (o 8,3%), przy wzroście kosztów ich uzyskania (o 16,4%), spowodował pogorszenie wyniku na pozostałej działalności operacyjnej, a wzrost przychodów finansowych (o 71,2%), przy jeszcze większym wzroście kosztów tych operacji (o 86,2%) dał również gorszy wynik na operacjach finansowych. Oba te wyniki w badanym okresie były ujemne.

**Tablica 12. Przychody, koszty i wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych**

| Wyszczególnienie                                                        | 01-09 2021 | 01-09 2022 |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|------------|
|                                                                         | w mln zł   |            |
| Przychody ogółem (przychody z całokształtu działalności)                | 366862,0   | 458676,7   |
| w tym przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów      | 360234,1   | 450526,7   |
| Koszty ogółem (koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności) | 344069,8   | 428235,2*  |
| w tym koszty sprzedanych produktów, towarów i materiałów                | 337630,7   | 418889,2*  |
| Wynik ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów                      | 22603,4    | 222400,3*  |
| Wynik na pozostałej działalności operacyjnej                            | 232,8      | -721,0     |
| Wynik na operacjach finansowych                                         | -43,9      | -474,9     |
| Wynik finansowy brutto                                                  | 22792,3    | 30441,6*   |
| Wynik finansowy netto                                                   | 19526,7    | 25698,2*   |
| zysk netto                                                              | 20900,3    | 27648,8*   |
| strata netto                                                            | 1373,6     | 1950,5*    |

**Wynik finansowy brutto** w okresie styczeń–wrzesień br. ukształtował się na poziomie 30441,6 mln zł\*, tj. o 33,6%\* wyżej niż w analogicznym okresie ub. roku. Po odliczeniu podatku dochodowego (4743,3 mln zł) **wynik finansowy netto** wyniósł 25698,2 mln zł\*, tj. o 31,6%\* więcej niż przed rokiem. Zysk netto w ciągu roku zwiększył się o 32,3%, a strata netto wzrosła w tym czasie o 42,0%\*. Zysk netto wykazało 80,1% przedsiębiorstw (83,1% w analogicznym okresie ub. roku). Przychody uzyskane przez te przedsiębiorstwa stanowiły 90,6% całkowitych przychodów z całokształtu działalności (wobec 91,9% przed rokiem). W przetwórstwie przemysłowym zysk netto wykazało 83,0%\* przedsiębiorstw (84,7% rok wcześniej), a ich udział w przychodach tej sekcji wyniósł 84,4% (wobec 88,3% przed rokiem).

**Tablica 13. Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe**

| Wyszczególnienie                                                  | 01-09 2021 | 01-09 2022 |
|-------------------------------------------------------------------|------------|------------|
|                                                                   | w %        |            |
| Wskaźnik poziomu kosztów                                          | 93,8       | 93,4*      |
| Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów | 6,3        | 7,0*       |
| Wskaźnik rentowności obrotu brutto                                | 6,2        | 6,6*       |
| Wskaźnik rentowności obrotu netto                                 | 5,3        | 5,6*       |
| Wskaźnik płynności finansowej I stopnia                           | 39,4       | 34,3       |
| Wskaźnik płynności finansowej II stopnia                          | 90,0       | 87,1       |

W przedsiębiorstwach objętych badaniem okresie styczeń-wrzesień br. poprawiły się podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe. Wskaźnik poziomu kosztów dla ogółu podmiotów wyniósł 93,4%\* wobec 93,8% przed rokiem. Wskaźnik rentowności sprzedaży produktów, towarów i materiałów w ciągu roku wzrósł o 0,7 p.proc.\* do 7,0%\*. Wskaźnik rentowności obrotu brutto wyniósł 6,6%\* wobec 6,2% przed rokiem, a netto zwiększył się w tym czasie o 0,3 p.proc.\*, osiągając 5,6%\*. Poprawę wskaźników obserwowano m.in. górnictwie i wydobywaniu, handlu; naprawie pojazdów samochodowych, opiece zdrowotnej i pomocy społecznej oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją, a pomijając wskaźnik rentowności sprzedaży – także w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę. Gorzej niż przed rokiem kształtowały się one m.in. w przetwórstwie przemysłowym, dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji, transporcie i gospodarce magazynowej, informacji i komunikacji, obsłudze rynku nieruchomości, działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej oraz pozostałej działalności usługowej. W przypadku rentowności obrotu netto największą wartość (pomimo spadku o 10,2 p.proc.) wskaźnik ten osiągnął w przedsiębiorstwach z sekcji pozostała działalność usługowa (21,6% wobec 31,8% przed rokiem).

**Wykres 10. Wskaźnik rentowności obrotu netto**



W porównaniu z okresem styczeń-wrzesień ub. roku na poziomie województwa odnotowano pogorszenie płynności finansowej przedsiębiorstw, wyrażającą się spadkiem wskaźników I i II stopnia (odpowiednio o 5,1 p.proc. do 34,3% oraz o 2,9 p.proc. do 87,1%). Pogorszyła się płynność finansowa m.in. jednostek z sekcji: górnictwo i wydobywanie, dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja, budownictwo, handel; naprawa pojazdów samochodowych, zakwaterowanie i gastronomia, informacja i komunikacja, działalność profesjonalna, naukowa i techniczna, administrowanie i działalność wspierająca oraz pozostała działalność usługowa. Poprawę wskaźników odnotowano natomiast m.in. w obsłudze rynku nieruchomości, edukacji, opiece zdrowotnej i pomocy społecznej oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją.

Według stanu na koniec września br. **aktywa obrotowe** przedsiębiorstw objętych badaniem wyniosły 173314,3 mln zł, tj. o 23,6% więcej niż przed rokiem. Wartość zapasów w ciągu roku zwiększyła się o 41,1%, a ich udział w aktywach wzrósł o 4,4 p.proc. do 35,3%. Największą część aktywów stanowiły należności krótkoterminowe. W końcu września br. ich udział wynosił 37,5%, tj. o 0,4 p.proc. więcej niż przed rokiem. Wartość należności zwiększyła się w tym czasie o 24,9%. Udział inwestycji krótkoterminowych wyniósł 24,3% i w ciągu roku zmniejszył się o 4,6 p.proc., przy wzroście wartości o 4,1%.

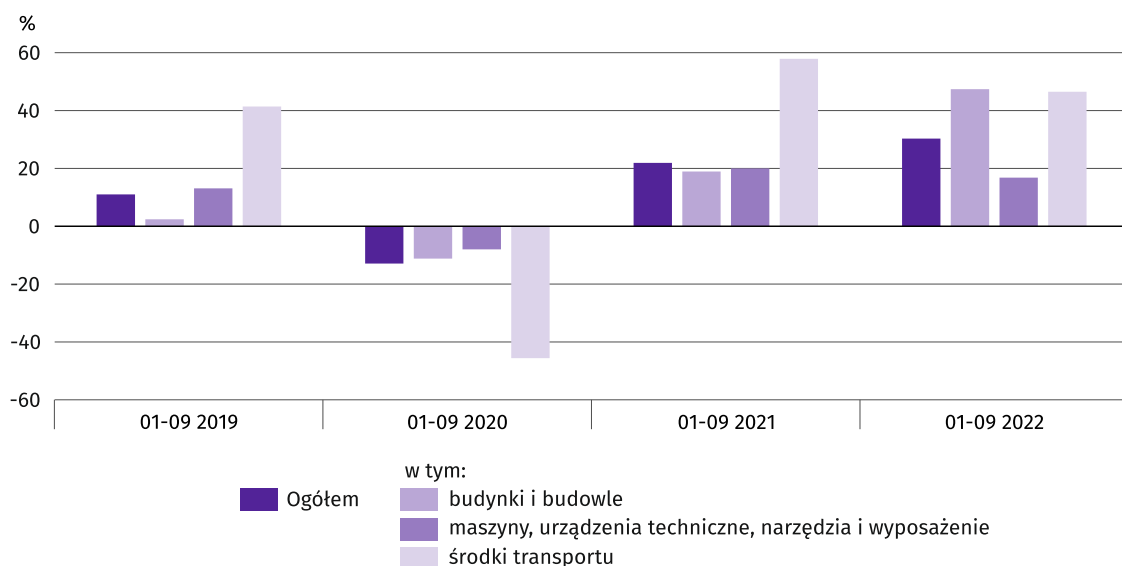
Według stanu na koniec września br. zobowiązania przedsiębiorstw niefinansowych wyniosły łącznie 176097,6 mln zł, przy czym zobowiązania długoterminowe w ciągu roku zwiększyły się o 16,1%, a krótkoterminowe wzrosły o 19,7%. W ogólnej kwocie zobowiązań krótkoterminowych 60,8% stanowiły zobowiązania z tytułu dostaw i usług (przed rokiem 56,8%).

Relacja zobowiązań krótkoterminowych do należności krótkoterminowych wyniosła 189,3% (przed rokiem zobowiązania przewyższały należności o 97,6%), natomiast relacja do inwestycji krótkoterminowych kształtowała się na poziomie 291,8% wobec 253,8% w końcu września ub. roku.

## Nakłady inwestycyjne

Przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa wielkopolskiego, objęte badaniem F01/I01 w okresie styczeń-wrzesień br. poniosły **nakłady inwestycyjne** w wysokości 14341,1 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 30,3% wyższe niż przed rokiem (w analogicznym okresie ub. roku w tej grupie podmiotów wzrost wyniósł 21,9%). Na roboty budowlano-montażowe przypadało 2471,8 mln zł, co stanowiło 17,2% nakładów ogółem (przed rokiem 16,0%). Nakłady na budynki i budowle w ciągu roku wzrosły o 47,4%, a ich udział w ogólnej wartości inwestycji zwiększył się o 4,8 p.proc. i wyniósł 40,9%. Kwota przeznaczona na zakupy wzrosła o 20,5%, przy czym nakłady na maszyny, urządzenia techniczne, narzędzia i wyposażenie były wyższe o 16,8%, natomiast inwestycje w środki transportu zwiększyły się o 46,5%. Udział zakupów w nakładach ogółem obniżył się o 4,8 p.proc. do 58,9% (przy czym w przypadku maszyn, urządzeń i narzędzi udział zmniejszył się o 5,8 p.proc. do 49,9%, natomiast dla środków transportu zanotowano wzrost o 1,0 p.proc. do 9,0%).

**Wykres 11. Nakłady inwestycyjne**  
(ceny bieżące; wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z okresem styczeń-wrzesień ub. roku wzrost nakładów inwestycyjnych odnotowano m.in. w przedsiębiorstwach związanych z: administrowaniem i działalnością wspierającą (3-krotny wzrost), informacją i komunikacją (o 93,9%), wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 52,1%), handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 36,6%), budownictwem (o 35,4%), przetwórstwem przemysłowym (o 26,2%) oraz dostawą wody; gospodarowaniem ściekami i odpadami; rekultywacją (o 24,7%). Spadek nakładów wystąpił m.in. w transporcie i gospodarce magazynowej (o 25,2%).

W okresie styczeń-wrzesień br. najczęściej inwestowały przedsiębiorstwa zajmujące się handlem; naprawą pojazdów samochodowych (38,2% całkowitej kwoty nakładów; w porównaniu z poprzednim rokiem wzrost udziału o 1,7 p.proc.), a także przetwórstwem przemysłowym (35,0%; spadek o 1,1 p.proc.). Stosunkowo dużo inwestowały również przedsiębiorstwa z sekcji: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (8,9%; wzrost o 1,3 p.proc.), transport i gospodarka magazynowa (5,6%; spadek o 4,2 p.proc.) oraz informacja i komunikacja (4,5%; wzrost o 1,4 p.proc.).

Na zakup używanych środków trwałych w okresie styczeń-wrzesień br. przedsiębiorstwa przeznaczyły łącznie 1206,3 mln zł (o 77,6% więcej niż przed rokiem), z tego 63,0% na zakup gruntów. Najwięcej takich inwestycji dokonano w sekcjach handel; naprawa pojazdów samochodowych (43,7% ogólnej kwoty nakładów na zakup używanych środków trwałych) oraz przetwórstwo przemysłowe (37,4%).

W okresie styczeń-wrzesień br. w województwie wielkopolskim rozpoczęto 9149 nowych zadań inwestycyjnych, co stanowiło jedną trzecią (32,3%) podobnych przedsięwzięć sprzed roku. Łączna wartość kosztorysowa inwestycji rozpoczętych wyniosła 4362,7 mln zł i była o 1,7% wyższa niż w analogicznym okresie ub. roku. Podobnie jak w poprzednich okresach, najczęściej inwestycji dotyczyło sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (5975 inwestycji, tj. 65,3% ogólnej liczby zadań, o wartości kosztorysowej stanowiącej 11,3% inwestycji nowo rozpoczynanych). Największą wartość kosztorysową miały natomiast inwestycje przedsiębiorstw z sekcji handel; naprawa pojazdów samochodowych (46,9% wartości kosztorysowej wszystkich inwestycji nowo rozpoczynanych w województwie) oraz przetwórstwo przemysłowe (31,5%), przy czym ich udział w ogólnej liczbie zadań wynosił odpowiednio 16,2% i 13,2%.

## Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec października br. w rejestrze REGON dla województwa wielkopolskiego ujętych było 489,3 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>4</sup>, tj. o 0,3% więcej niż w końcu września br. i o 2,9% więcej niż przed rokiem. Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 357,4 tys. i w porównaniu z październikiem ub. roku zwiększyła się o 2,7%. Do rejestru REGON wpisanych było ponadto 87,9 tys. **spółek**, w tym 61,4 tys. spółek handlowych (w skali roku liczba tych podmiotów wzrosła odpowiednio o 4,1% i o 6,3%) oraz 26,3 tys. spółek cywilnych (spadek o 0,6%).

W ujęciu według **przewidywanej liczby pracujących** przeważały podmioty o liczbie pracujących poniżej 10 (96,5% ogółu jednostek ujętych w rejestrze). W skali roku liczba podmiotów z tego przedziału zwiększyła się o 3,1%. Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,9%, a ich liczba w porównaniu z październikiem ub. roku zmniejszyła się o 1,3%. Podmioty powyżej 49 pracujących stanowiły 0,7% wszystkich jednostek wpisanych do rejestru REGON, a ich liczba zmniejszyła się w ciągu roku o 0,4%.

Ze względu na rodzaj działalności w analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów odnotowano w sekcjach: informacja i komunikacja (o 12,1%), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 11,9%), administrowanie i działalność wspierająca (o 5,5%) oraz budownictwo (o 5,4%).

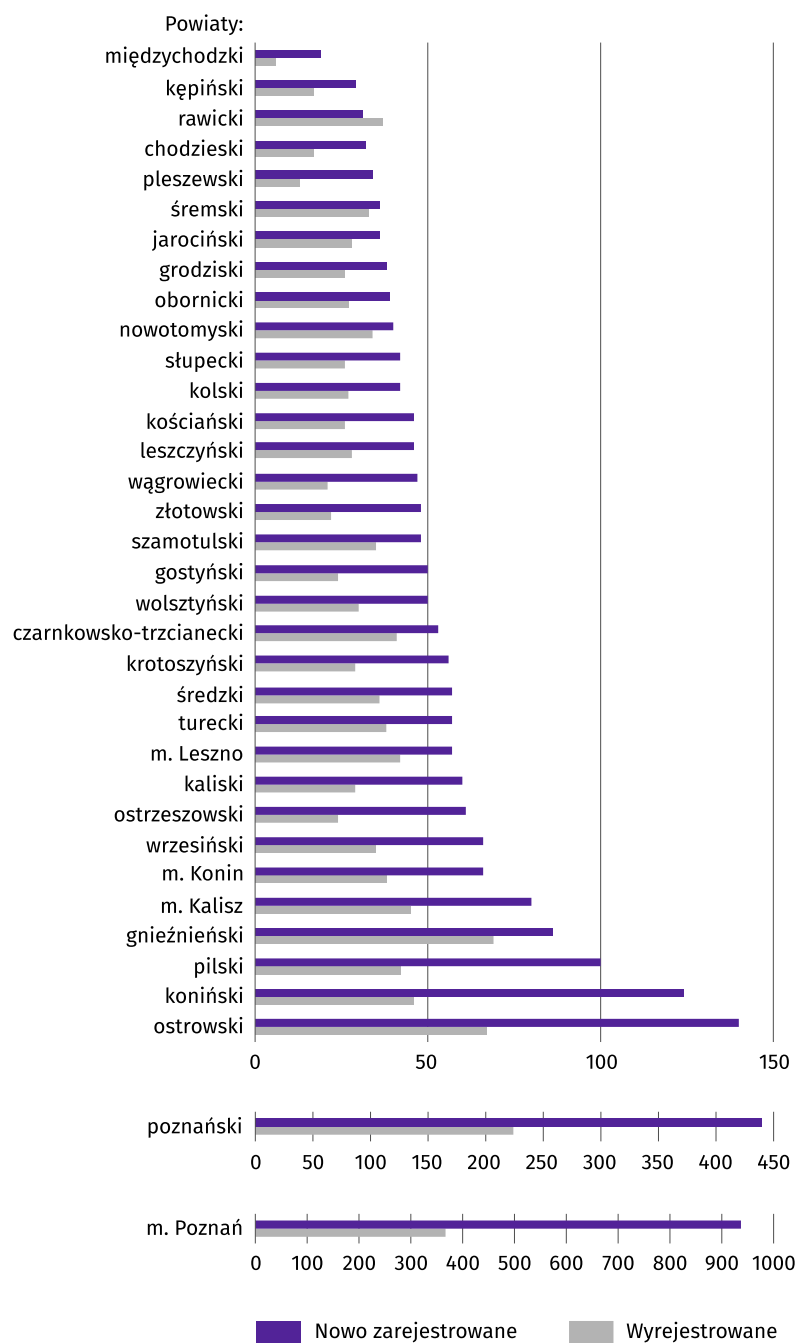
W październiku br. do rejestru REGON wpisano 3193 **nowe podmioty**, tj. o 262 (o 7,6%) mniej niż w poprzednim miesiącu. Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (2593 jednostki; o 250, tj. o 8,8%, mniej niż we wrześniu br.). Ponadto w październiku br. zarejestrowano 461 nowych spółek handlowych (o 84 więcej niż przed miesiącem), w tym 426 spółek z ograniczoną odpowiedzialnością (o 84 więcej).

W październiku br. z rejestru REGON **wykreślono** 1649 podmiotów, tj. o 159 (o 10,7%) więcej niż we wrześniu br., w tym 1397 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą, o 182 (o 15,0%) więcej niż przed miesiącem.

---

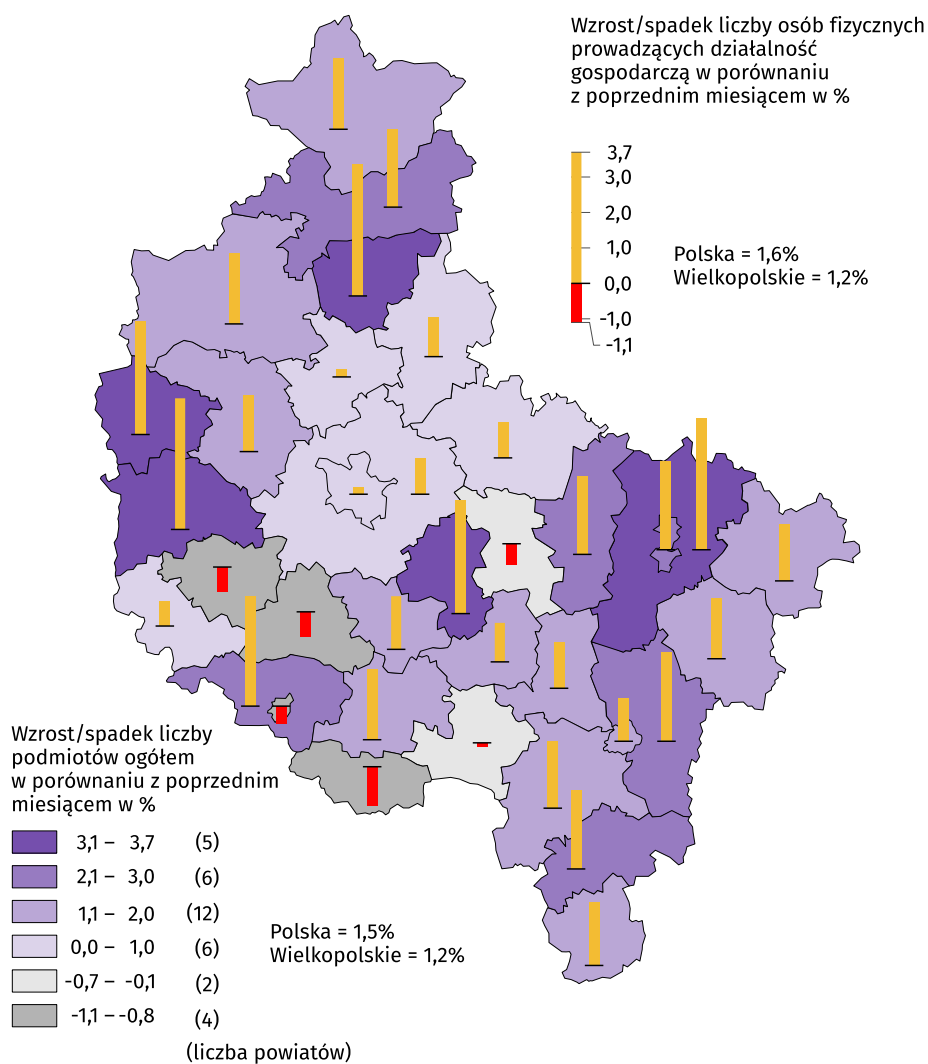
<sup>4</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

**Wykres 12. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w październiku 2022 r.**



Według stanu na koniec października br. w rejestrze REGON dla województwa wielkopolskiego 57,9 tys. podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 1,2% więcej niż w końcu września br.). Zdecydowaną większość stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (54,4 tys., tj. 93,9%).

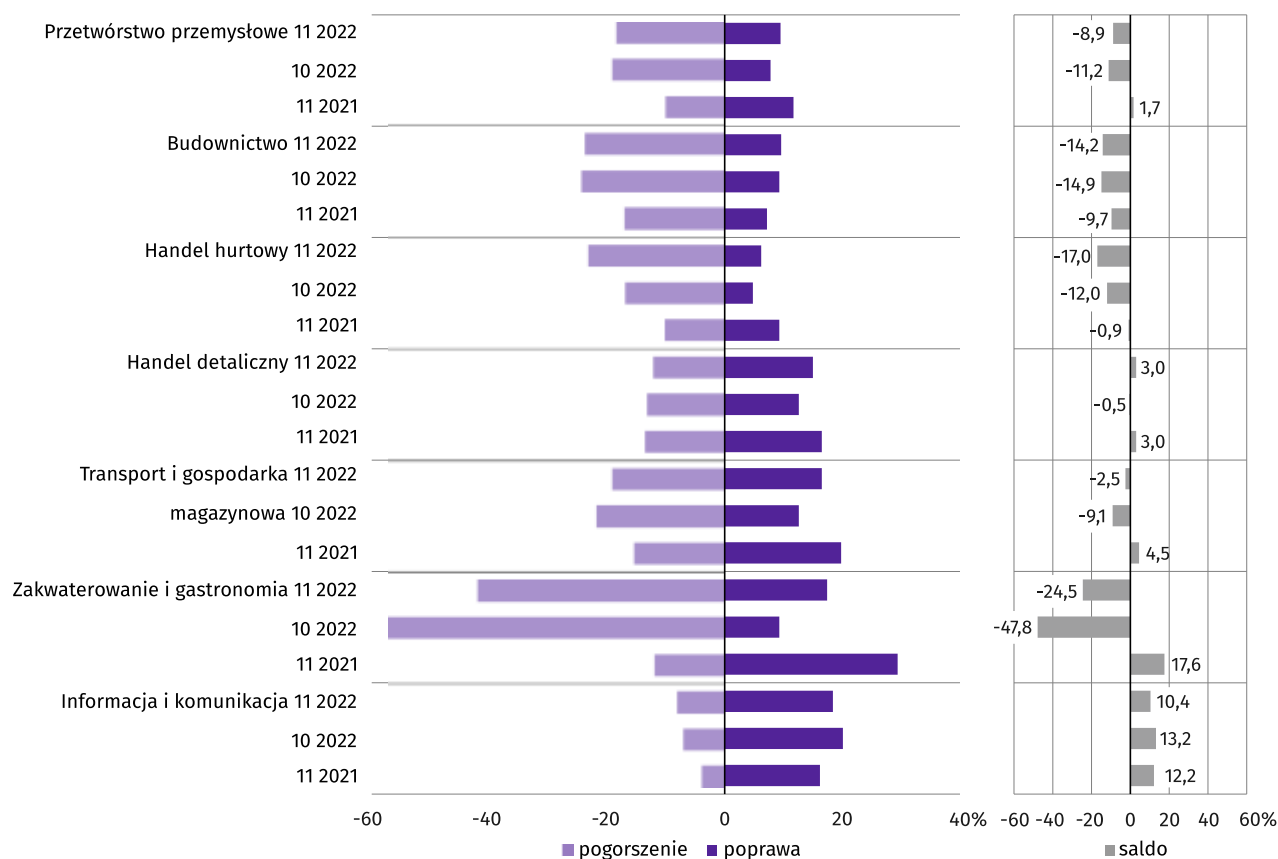
**Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w 2022 r.  
Stan w końcu października**



## Koniunktura gospodarcza

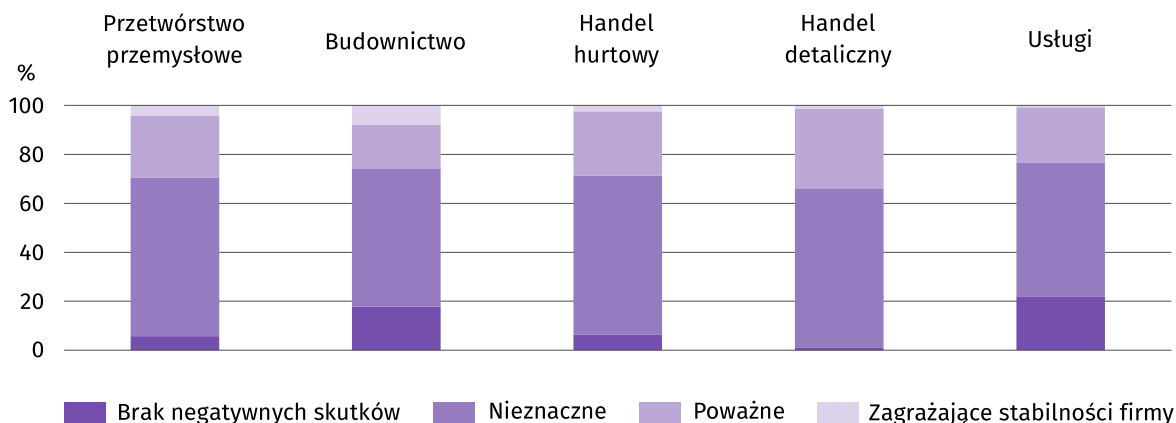
W listopadzie br. w większości badanych obszarów przedsiębiorcy oceniają koniunkturę mniej pesymistycznie niż w październiku. Największa poprawa ocen nastąpiła w zakwaterowaniu i gastronomii. Wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury najbardziej obniżył się natomiast w handlu hurtowym.

**Wykres 13. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)**



#### Wyniki badania dot. wpływu wojny w Ukrainie na koniunkturę gospodarczą<sup>5</sup>

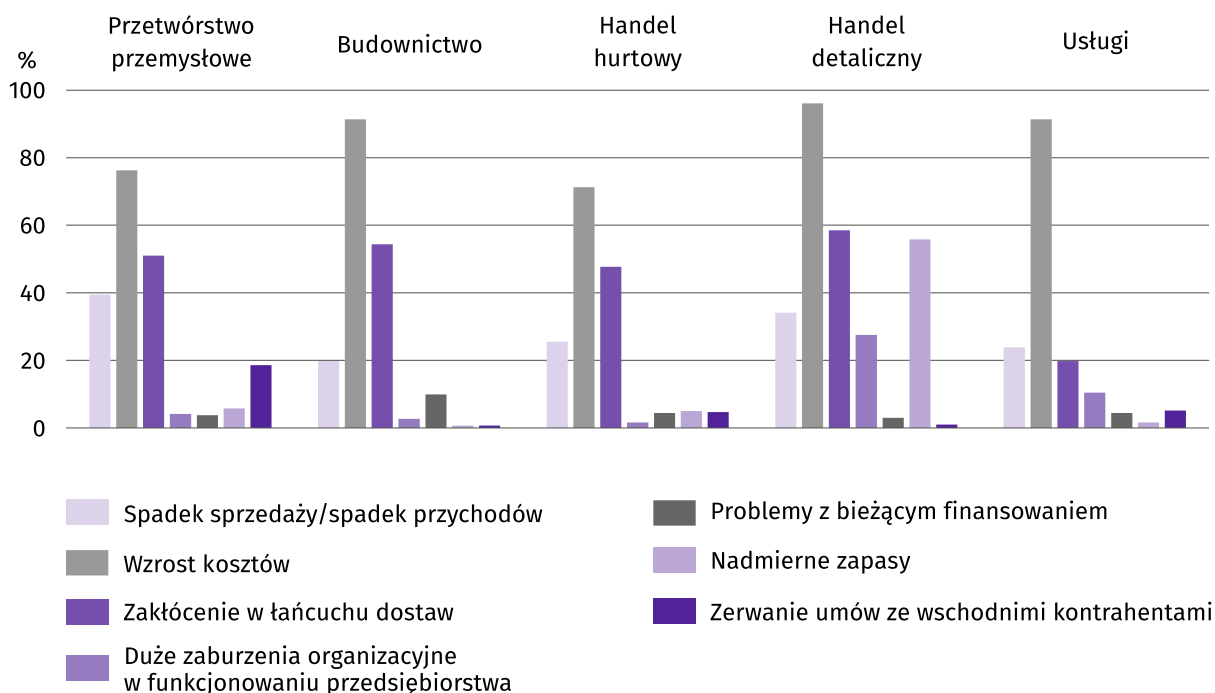
*Pyt.1. Negatywne skutki wojny w Ukrainie i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:*



Wśród przedsiębiorców, którzy udzieli odpowiedzi na pytania dodatkowe, najwięcej osób wskazało, że trwająca wojna w Ukrainie nie powodowała negatywnych skutków lub stanowiła nieznaczne zagrożenie dla ich firm. Takie opinie wyraziło m.in. 76,5% przedsiębiorców prowadzących działalność w usługach oraz 74,3% w budownictwie. Skutki wojny stanowiące poważne zagrożenie lub zagrożające stabilności firmy najczęściej przewidywały przedsiębiorstwa handlu detalicznego (33,9%) i przetwórstwa przemysłowego (29,6%).

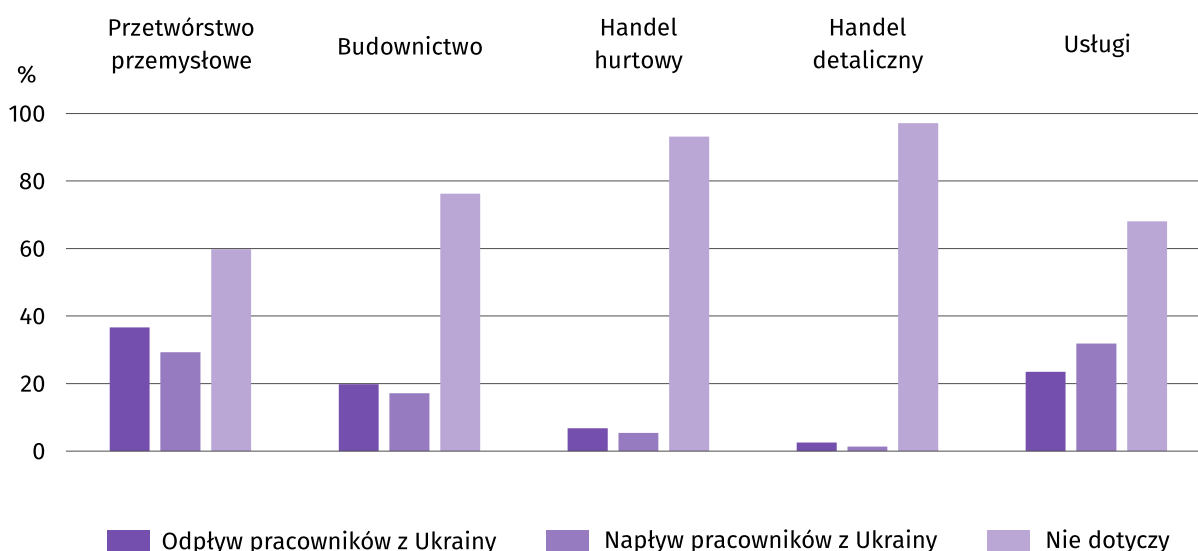
<sup>5</sup> Badanie zostało przeprowadzone od 1 do 10 dnia bieżącego miesiąca na próbie jednostek przemysłowych, budowlanych, handlowych i usługowych. Pytania zostały podzielone na dwie sekcje – pytań dotyczących wpływu wojny w Ukrainie na koniunkturę gospodarczą oraz pytań dotyczących rynku pracy. Odpowiedzi na cały dodatkowy blok pytań są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest procent (ważony) odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

Pyt. 2. Z zaobserwowanych w ostatnim miesiącu negatywnych skutków wojny w Ukrainie najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:



Oceniając negatywny wpływ wojny na działalność firmy, przedstawiciele wszystkich badanych obszarów najczęściej wskazywali, że powoduje ona wzrost kosztów. Zdecydowanie najwięcej takich odpowiedzi odnotowano wśród przedsiębiorstw handlu detalicznego (96,1%), a także usługowych i budowlanych (po 91,4%). Przedsiębiorcy zwracali również uwagę na problem zakłóceń w łańcuchu dostaw, w tym najbardziej wśród prowadzących działalność w zakresie handlu detalicznego (58,5%) i budownictwa (54,4%). Również problem nadmiernych zapasów oraz dużych zaburzeń organizacyjnych w funkcjonowaniu przedsiębiorstwa najczęściej występował w handlu detalicznym (odpowiednio 55,8% i 27,5%). Ponadto podmioty zajmujące się przetwórstwem przemysłowym stosunkowo często wskazywały na aspekt spadku sprzedaży (przychodów) – 39,5% oraz sytuacje zerwania umów ze wschodnimi kontrahentami – 18,6%.

Pyt. 3. Jeżeli w Państwa firmie są zatrudnieni pracownicy z Ukrainy, to czy w związku z wojną w Ukrainie zaobserwowali Państwo w ubiegłym miesiącu<sup>6</sup>:

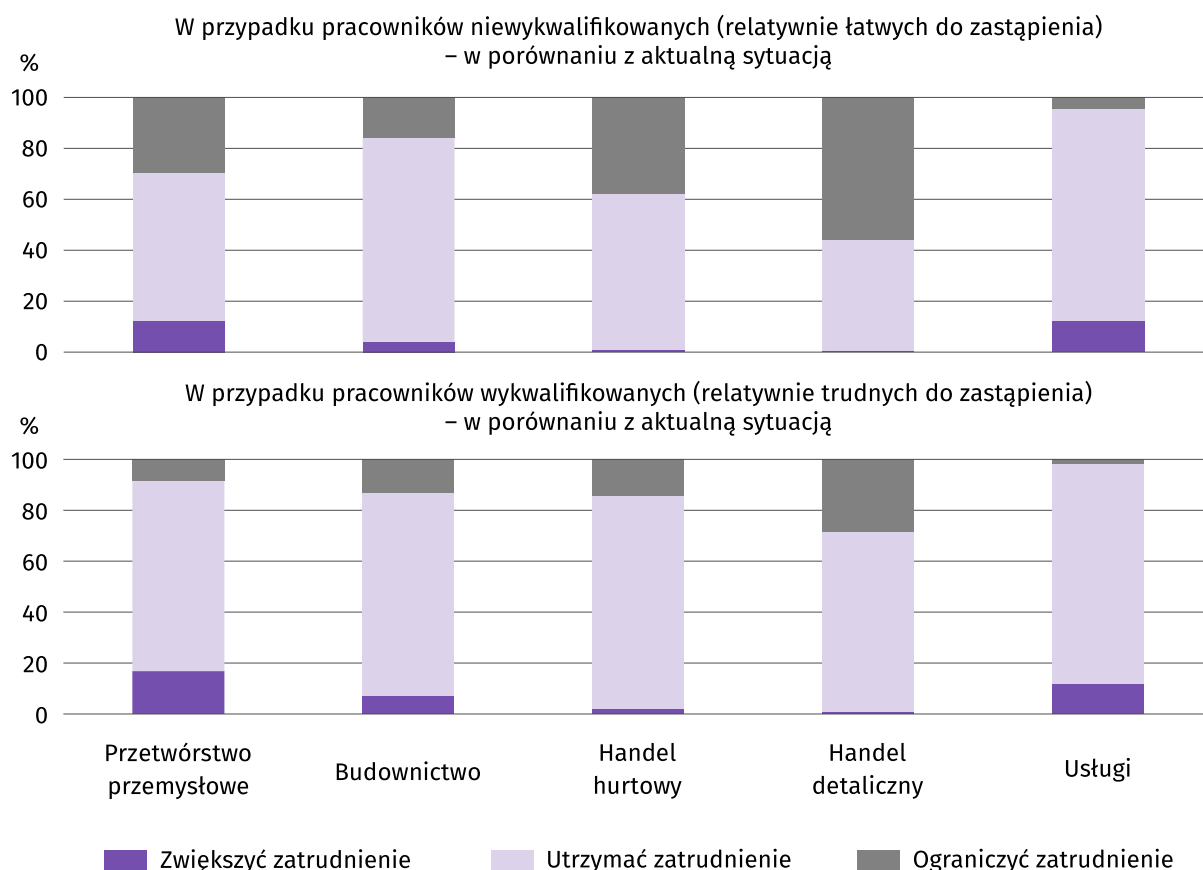


<sup>6</sup> Dopuszczalne było równoczesne zaznaczenie po jednej odpowiedzi dla każdego z wariantów („odpływ” i „napływ”), w związku z tym suma wariantów może przekroczyć 100%. Odpowiedź „nie dotyczy” zaznaczana była w przypadku, gdy firma nie zatrudnia pracowników z Ukrainy lub nie zaobserwowała w ubiegłym miesiącu ich „odpływu” czy „napływu”.

W listopadzie br. wśród przedsiębiorstw, które odpowiedziały na pytania dotyczące wojny w Ukrainie oraz zatrudniały pracowników z Ukrainy, największy odsetek przedsiębiorców, którzy zaobserwowali zjawisko odpływu i napływu pracowników z Ukrainy, zanotowano w przetwórstwie przemysłowym (odpowiednio 36,6% i 29,3%), a także w usługach (23,5% i 31,9%).

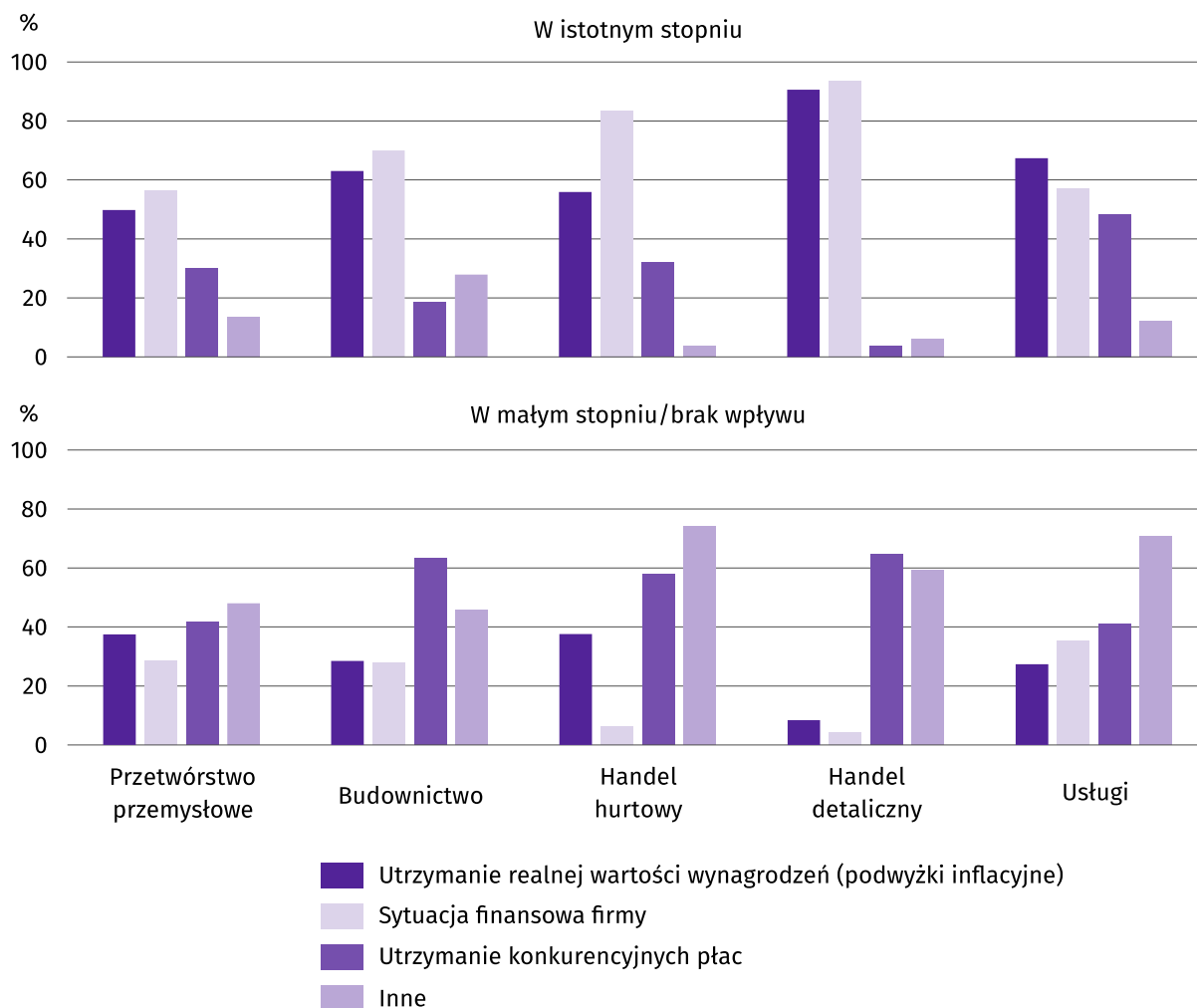
## Wyniki badania dot. rynku pracy

*Pyt. 4. Czy zamierzają Państwo w najbliższych trzech miesiącach zwiększyć/utrzymać/ograniczyć zatrudnienie w przypadku pracowników niewykwalifikowanych (relatywnie łatwych do zastąpienia) oraz wykwalifikowanych (relatywnie trudnych do zastąpienia) – w porównaniu z aktualną sytuacją:*



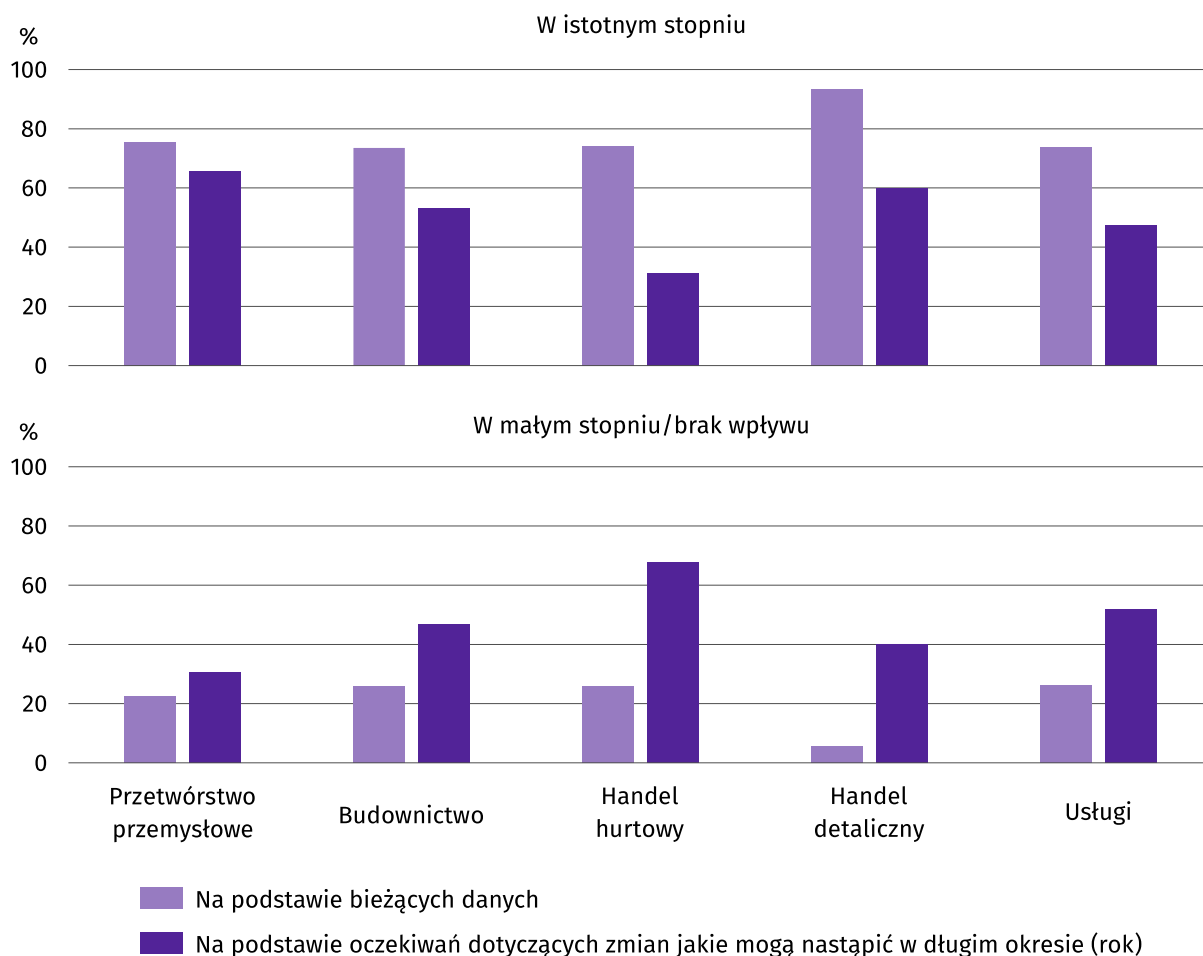
W większości badanych branż przedsiębiorcy przewidywali, że w najbliższych trzech miesiącach utrzymają zatrudnienie zarówno pracowników niewykwalifikowanych, jak i tych relatywnie trudnych do zastąpienia. Jedynie w handlu detalicznym pracodawcy częściej spodziewają się ograniczenia poziomu zatrudnienia pracowników niewykwalifikowanych w porównaniu z aktualną sytuacją.

Pyt. 5. Które z poniższych czynników i w jakim stopniu wpłyną na poziom wynagrodzenia pracowników w Państwa firmie w najbliższych trzech miesiącach:



We wszystkich rodzajach działalności przedsiębiorcy oczekiwali, że sytuacja finansowa ich firmy w istotnym stopniu wpłynie na poziom wynagrodzenia pracowników w najbliższych trzech miesiącach, w tym najbardziej w handlu detalicznym (93,6% udzielonych odpowiedzi) oraz hurtowym (83,4%). Utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne) było drugim ważnym czynnikiem, na który najczęściej wskazywały badane przedsiębiorstwa (m.in. w handlu detalicznym – 90,6% i usługach – 67,4%). W opinii większości przedsiębiorców utrzymanie konkurencyjnych płac najczęściej będzie oddziaływać w małym stopniu (lub pozostanie bez wpływu) na poziom wynagrodzenia.

Pyt. 6. W jakim stopniu Państwa decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach oparte są:



Przedsiębiorcy deklarowali, że decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń, które będą podejmować w ciągu najbliższych trzech miesięcy, są oparte w istotny sposób na podstawie bieżących danych. Najwięcej takich odpowiedzi obserwowano wśród przedsiębiorstw zajmujących się handlem detalicznym (93,4%). Z kolei w małym stopniu (lub wcale) firmy zamierzają kierować się oczekiwaniami dotyczącymi zmian jakie mogą nastąpić w długim okresie (roku). Najczęściej na taką odpowiedź wskazywały podmioty związane z handlem hurtowym (67,8%).

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2021 r., B – 2022 r.                                               |   | 01      | 02      | 03      | 04      | 05      | 06      | 07      | 08      | 09      | 10      | 11      | 12      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup><br>w tys. osób             |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                                                                                            | A | 807,3   | 817,3   | 818,7   | 818,8   | 820,7   | 824,5   | 825,6   | 822,9   | 822,4   | 824,8   | 829,4   | 830,1   |
|                                                                                            | B | 843,8   | 845,2   | 846,8   | 849,2   | 848,9   | 851,5   | 852,5   | 853,3   | 852,7   | 855,1   |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A | 99,2    | 101,2   | 100,2   | 100,0   | 100,2   | 100,5   | 100,1   | 99,7    | 99,9    | 100,3   | 100,6   | 100,1   |
|                                                                                            | B | 101,6   | 100,2   | 100,2   | 100,3   | 100,0   | 100,3   | 100,1   | 100,1   | 99,9    | 100,3   |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A | 99,8    | 101,0   | 101,2   | 103,1   | 104,3   | 104,6   | 103,6   | 102,7   | 102,5   | 102,2   | 102,2   | 102,0   |
|                                                                                            | B | 104,5   | 103,4   | 103,4   | 103,7   | 103,4   | 103,3   | 103,3   | 103,7   | 103,7   | 103,7   |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)<br>w tys. osób                             | A | 63,8    | 65,0    | 63,5    | 61,7    | 60,3    | 57,7    | 56,6    | 55,4    | 54,0    | 52,2    | 50,9    | 49,9    |
|                                                                                            | B | 52,3    | 52,2    | 50,4    | 48,5    | 46,6    | 44,2    | 44,0    | 44,3    | 44,7    | 45,0    |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w %                                    | A | 4,1     | 4,2     | 4,1     | 4,0     | 3,9     | 3,7     | 3,7     | 3,6     | 3,5     | 3,4     | 3,3     | 3,2     |
|                                                                                            | B | 3,3     | 3,3     | 3,2     | 3,1     | 2,9     | 2,8     | 2,8     | 2,8     | 2,8     | 2,8     |         |         |
| Oferty pracy (w ciągu miesiąca)                                                            | A | 7422    | 8279    | 9203    | 8409    | 9173    | 10189   | 9743    | 9531    | 9567    | 9465    | 8312    | 7586    |
|                                                                                            | B | 8818    | 9229    | 9023    | 7179    | 6962    | 7022    | 6152    | 6949    | 5831    | 5452    |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)                                | A | 14      | 13      | 12      | 10      | 7       | 7       | 7       | 7       | 7       | 8       | 8       | 10      |
|                                                                                            | B | 10      | 8       | 8       | 8       | 7       | 8       | 8       | 8       | 10      | 9       |         |         |
| Przeciętne wynagrodzenie miesięczne brutto<br>w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł | A | 5034,86 | 5067,88 | 5493,88 | 5240,32 | 5207,36 | 5179,67 | 5300,47 | 5278,62 | 5306,46 | 5314,14 | 5450,14 | 5790,45 |
|                                                                                            | B | 5443,62 | 5532,60 | 5997,10 | 6121,49 | 5887,41 | 5811,46 | 5947,55 | 5886,22 | 6171,65 | 5957,86 |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A | 96,7    | 100,7   | 108,4   | 95,4    | 99,4    | 99,5    | 102,3   | 99,6    | 100,5   | 100,1   | 102,6   | 106,2   |
|                                                                                            | B | 94,0    | 101,6   | 108,4   | 102,1   | 96,2    | 98,7    | 102,3   | 99,0    | 104,8   | 96,5    |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A | 104,5   | 103,1   | 110,6   | 105,6   | 105,1   | 105,7   | 107,6   | 108,2   | 107,7   | 107,7   | 109     | 111,2   |
|                                                                                            | B | 108,1   | 109,2   | 109,2   | 116,8   | 113,1   | 112,2   | 112,2   | 111,5   | 116,3   | 112,1   |         |         |
| Wskaźnik cen:                                                                              |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :                                              |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku=100                                                    | A | .       | .       | 102,9   | .       | .       | 104,7   | .       | .       | 105,6   | .       | .       | 108,0   |
|                                                                                            | B | .       | .       | 109,9   | .       | .       | 114,8   | .       | .       | .       | .       |         |         |
| skupu ziarna zbóż:                                                                         |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A | 104,6   | 105,7   | 102,2   | 102,0   | 103,5   | 103,4   | 83,3    | 99,6    | 116,6   | 107,4   | 115,8   | 106,9   |
|                                                                                            | B | 98,7    | 99,8    | 121,4   | 107,4   | 104,0   | 99,3    | 87,1    | 100,2   | 100,8   | 103,1   |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A | 116,2   | 122,9   | 125,9   | 113,4   | 115,3   | 126,7   | 125,7   | 127,1   | 140,9   | 141,9   | 149,2   | 158,5   |
|                                                                                            | B | 149,5   | 141,3   | 167,9   | 176,8   | 177,7   | 170,6   | 178,4   | 179,4   | 155,1   | 149,0   |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                                                |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A | 99,4    | 103,0   | 99,3    | 105,4   | 101,9   | 101,9   | 99,5    | 106,6   | 102,0   | 111,9   | 106,2   | 99,0    |
|                                                                                            | B | 101,0   | 101,5   | 111,6   | 98,9    | 109,9   | 93,3    | 98,3    | 104,7   | 95,7    | 100,7   |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A | 105,3   | 108,2   | 110,2   | 120,2   | 116,4   | 119,4   | 118,9   | 133,0   | 126,8   | 141,3   | 149,3   | 141,6   |
|                                                                                            | B | 143,9   | 141,7   | 159,4   | 149,6   | 161,3   | 147,8   | 145,9   | 143,3   | 134,4   | 120,9   |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                                          |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A | 100,7   | 111,1   | 124,1   | 97,9    | 102,1   | 100,2   | 93,4    | 102,3   | 86,9    | 95,0    | 99,1    | 107,9   |
|                                                                                            | B | 98,9    | 96,8    | 152,4   | 104,0   | 96,4    | 102,9   | 104,9   | 105,5   | 103,9   | 93,9    |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A | 65,6    | 68,8    | 87,5    | 86,6    | 102,3   | 98,7    | 102,2   | 103,8   | 95,7    | 95,8    | 102,9   | 117,3   |
|                                                                                            | B | 115,2   | 100,4   | 123,2   | 130,9   | 123,7   | 127,0   | 142,6   | 147,0   | 175,7   | 173,6   |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo. Stopa bezrobocia uwzględnia pracujących w gospodarstwach indywidualnych wyszacowanych na podstawie wyników PSR 2020 oraz pracujących poza rolnictwem uzyskanych ze sprawozdawczości przedsiębiorstw i jednostek sfery budżetowej. Dane te nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2021 r., B – 2022 r.                     |   | 01     | 02     | 03     | 04     | 05     | 06     | 07     | 08     | 09      | 10     | 11     | 12      |
|------------------------------------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego                 | A | .      | .      | .      | .      | .      | .      | 6,1    | 6,2    | 5,2     | 4,8    | 4,8    | 4,8     |
| do cen targowiskowych 1 kg żyta                                  | B | 4,7    | 4,4    | 5,9    | 5,9    | 4,9    | 5,0    | 5,6    | 5,5    | 5,4     | 5,2    |        |         |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach statych):   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 98,1   | 104,7  | 116,7  | 89,0   | 100,3  | 102,8  | 97,4   | 91,3   | 113,5   | 101,4  | 110,4  | 91,6    |
|                                                                  | B | 92,6   | 104,3  | 112,0  | 93,8   | 101,2  | 100,2  | 92,0   | 101,7  | 110,8   | 96,3   |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 100,6  | 102,8  | 119,3  | 151,0  | 129,3  | 108,7  | 99,6   | 103,7  | 104,5   | 103,7  | 114,3  | 113,9   |
|                                                                  | B | 107,6  | 107,2  | 102,8  | 108,3  | 109,2  | 106,5  | 100,6  | 112,0  | 109,4*  | 103,9  |        |         |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 33,0   | 133,4  | 139,8  | 111,4  | 103,1  | 115,8  | 88,9   | 105,9  | 108,1   | 107,6  | 86,7   | 149,1   |
|                                                                  | B | 39,7   | 110,9  | 160,0  | 91,4   | 109,5  | 103,9  | 86,7   | 118,0  | 104,1   | 112,0  |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 85,4   | 95,1   | 118,0  | 124,0  | 121,9  | 126,6  | 112,6  | 107,4  | 106,2   | 110,8  | 88,4   | 115,8   |
|                                                                  | B | 139,4  | 115,9  | 132,7  | 108,9  | 115,7  | 103,8  | 101,3  | 112,9  | 108,6   | 113,1  |        |         |
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)              | A | 1525   | 3501   | 5752   | 7924   | 9732   | 11768  | 13885  | 16412  | 19628   | 22173  | 24814  | 27095   |
|                                                                  | B | 2072   | 4492   | 6702   | 8558   | 10187  | 12326  | 13946  | 15794  | 18107   | 20337  |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 95,6   | 99,9   | 104,8  | 114,7  | 113,7  | 117,0  | 115,1  | 117,2  | 119,0   | 118,5  | 122,4  | 123,0   |
|                                                                  | B | 135,9  | 128,3  | 116,5  | 108,0  | 104,7  | 104,7  | 100,4  | 96,2   | 92,3    | 91,7   |        |         |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>b</sup> (w cenach bieżących):   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 80,3   | 101,5  | 115,2  | 98,5   | 97,2   | 102,8  | 103,0  | 98,7   | 98,4    | 108,1  | 97,7   | 119,6   |
|                                                                  | B | 80,6   | 99,4   | 116,0  | 108,3  | 99,7   | 97,1   | 102,3  | 102,7  | 98,2    | 104,1  |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 104,9  | 104,0  | 116,4  | 122,3  | 113,9  | 110,8  | 108,3  | 110,7  | 113,2   | 114,8  | 115,7  | 116,7   |
|                                                                  | B | 117,2  | 114,7  | 115,5  | 127,1  | 130,4  | 123,2  | 122,4  | 127,3  | 127,2   | 122,4  |        |         |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>c</sup>    |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| brutto <sup>d</sup> w %                                          | A | .      | .      | 5,7    | .      | .      | 6,3    | .      | .      | 6,2     | .      | .      | 5,6     |
|                                                                  | B | .      | .      | 4,1    | .      | .      | 5,3    | .      | .      | 6,6*    | .      |        |         |
| netto <sup>e</sup> w %                                           | A | .      | .      | 4,7    | .      | .      | 5,5    | .      | .      | 5,3     | .      | .      | 4,7     |
|                                                                  | B | .      | .      | 3,2    | .      | .      | 4,4    | .      | .      | 5,6*    | .      |        |         |
| Nakłady inwestycyjne <sup>c</sup> (w mln zł; ceny bieżące)       | A | .      | .      | 3320,2 | .      | .      | 7055,7 | .      | .      | 11005,4 | .      | .      | 16383,8 |
|                                                                  | B | .      | .      | 4093,1 | .      | .      | 8962,1 | .      | .      | 14341,1 | .      |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku =100                         | A | .      | .      | 119,6  | .      | .      | 121,3  | .      | .      | 121,9   | .      | .      | 119,6   |
|                                                                  | B | .      | .      | 123,3  | .      | .      | 127,0  | .      | .      | 130,3   | .      |        |         |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>f</sup> (stan w końcu okresu) | A | 461602 | 462818 | 464222 | 465818 | 467569 | 469239 | 470625 | 472045 | 473701  | 475270 | 476571 | 477443  |
|                                                                  | B | 477358 | 478081 | 479170 | 480310 | 481656 | 483172 | 484439 | 485862 | 487751  | 489255 |        |         |
| w tym spółki handlowe                                            | A | 54984  | 55281  | 55646  | 55900  | 56139  | 56372  | 56626  | 56915  | 57351   | 57798  | 58138  | 58679   |
|                                                                  | B | 59145  | 59557  | 59915  | 60118  | 60300  | 60495  | 60760  | 60965  | 61139   | 61420  |        |         |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                          | A | 5929   | 5929   | 5918   | 5890   | 5882   | 5885   | 5913   | 5923   | 5965    | 6006   | 6020   | 6064    |
|                                                                  | B | 6072   | 6083   | 6106   | 6132   | 6128   | 6148   | 6169   | 6171   | 6175    | 6189   |        |         |

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. c W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49; dane prezentowane są narastająco. d Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. e Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. f W rejestrze REGON, bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie. \* Dane zmienione w stosunku do publikowanych wcześniej.

Opracowanie merytoryczne:

**Urząd Statystyczny w Poznaniu**

**Dyrektor Jacek Kowalewski**

Tel.: 61 2798 266

Współpraca z Mediami:

**Arleta Olbrot**

**Wielkopolski Ośrodek Badań Regionalnych**

Tel.: 61 2798 345

Rozpowszechnianie:

**Wielkopolski Ośrodek Badań Regionalnych**

**Wojewódzkie Informatorium Statystyczne**

Tel.: 61 2798 320, 61 2798 323



[poznan.stat.gov.pl](http://poznan.stat.gov.pl)



[@Poznan\\_STAT](https://twitter.com/Poznan_STAT)



[@UrządStatystycznywPoznaniu](https://www.facebook.com/UrządStatystycznywPoznaniu)

#### **Powiązane opracowania**

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju w październiku 2022 r.](#)

[Biuletyn Statystyczny Nr 10/2022](#)

#### **Temat dostępny w bazach danych**

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy](#)

[Bank Danych Lokalnych \(BDL\)](#)

#### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Przeciętne zatrudnienie](#)

[Bezrobotni zarejestrowani](#)

[Długotrwale bezrobotni](#)

[Stopa bezrobocia rejestrowanego](#)

[Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto](#)

[Wskaźnik cen towarów i usług konsumpcyjnych](#)

[Skup produktów rolnych](#)

[Ceny skupu](#)

[Ceny targowiskowe](#)

[Produkcja sprzedana przemysłu](#)

[Produkcja budowlano-montażowa](#)

[Mieszkania oddane do użytkowania](#)

[Mieszkania, na które wydano pozwolenia](#)

[Mieszkania, których budowę rozpoczęto](#)

[Sprzedaż detaliczna](#)

[Sprzedaż hurtowa](#)

[Wyniki finansowe przedsiębiorstw](#)

[Nakłady inwestycyjne](#)

[Podmiot gospodarki narodowej](#)

[Koniunktura gospodarcza](#)