

**29.12.2021 r.**  
**Nr 11/2021**

## **Komunikat o sytuacji społeczno-gospodarczej województwa podkarpackiego w listopadzie 2021 r.**

- Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw było wyższe o 1,8% niż przed rokiem i wyższe o 0,1% niż przed miesiącem.
- Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu listopada 2021 r. wyniosła 8,1% i nie zmieniła się w porównaniu z poprzednim miesiącem, zmniejszyła się natomiast w odniesieniu do listopada 2020 r. Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 0,2% niższa niż przed miesiącem i o 10,4% niższa niż przed rokiem.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw było wyższe o 9,7% niż w listopadzie 2020 r. i wyższe o 0,5% niż w październiku 2021 r.
- Ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem, jak i w porównaniu z październikiem br. W obrocie targowiskowym ceny były wyższe w porównaniu z październikiem br.
- Produkcja sprzedana przemysłu osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 6101,3 mln zł i była (w cenach stałych) o 12,4% wyższa niż w listopadzie ubiegłego roku, kiedy notowano wzrost produkcji o 7,0%. W porównaniu z poprzednim miesiącem produkcja sprzedana obniżyła się o 2,1%.
- Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa niż przed rokiem (o 1,8%) i niższa niż przed miesiącem (o 4,1%).
- W listopadzie 2021 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2020 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 57,9%) oraz mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 13,7%). Spadła natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 26,8%).
- W województwie podkarpackim w III kwartale 2021 r., w porównaniu z III kwartałem 2020 r., wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 5,1% (wobec wzrostu o 2,7% w III kwartale 2020 r.).
- W województwie podkarpackim 0,7% podmiotów gospodarczych (wobec 0,5% w kraju), które złożyły meldunek DG-1 w listopadzie br., wskazało pandemię COVID-19 jako czynnik wywołujący istotne zmiany w prowadzeniu działalności gospodarczej.
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w listopadzie br. była wyższa o 29,2% niż w listopadzie ubiegłego roku, a niższa o 3,6% niż w październiku br.
- W rejestrze REGON wpisanych było więcej podmiotów gospodarki narodowej niż przed rokiem i więcej niż przed miesiącem.
- W większości badanych obszarów przedsiębiorcy w grudniu oceniają koniunkturę gorzej niż w listopadzie.

## Spis treści

|                                                                                     |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Rynek pracy.....                                                                    | 4  |
| Wpływ epidemii COVID-19 na wybrane elementy rynku pracy w III kwartale 2021 r. .... | 8  |
| Wynagrodzenia .....                                                                 | 10 |
| Ceny detaliczne .....                                                               | 11 |
| Rolnictwo .....                                                                     | 12 |
| Przemysł i budownictwo .....                                                        | 15 |
| Budownictwo mieszkaniowe.....                                                       | 17 |
| Rynek wewnętrzny.....                                                               | 20 |
| Wpływ pandemii COVID-19 na działalność sektora przedsiębiorstw.....                 | 21 |
| Podmioty gospodarki narodowej .....                                                 | 23 |
| Koniunktura gospodarcza.....                                                        | 24 |
| Wybrane dane o województwie podkarpackim .....                                      | 29 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2015 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

## Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

| Skrót                                                          | Pełna nazwa                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sekcje                                                         |                                                                                                                              |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją.                                   |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych                         | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle.                                            |
| Zakwaterowanie i gastronomia                                   | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi.                                                          |
| Obsługa rynku nieruchomości                                    | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości.                                                                          |
| Administrowanie i działalność wspierająca                      | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca.                                                      |
| Działy                                                         |                                                                                                                              |
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny             | Produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania. |
| Produkcja wyrobów z metali                                     | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń.                                                      |
| Produkcja maszyn i urządzeń                                    | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana.                                                                |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep            | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli.                                                |
| Budowa budynków                                                | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków.                                                                           |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                    | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej.                                                               |

## Objaśnienia znaków umownych

| Symbol     | Opis                                                                                                                               |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | oznacza, że zjawisko nie wystąpiło                                                                                                 |
| Kropka (.) | oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe |
| Znak (*)   | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych                                                          |
| Znak (Δ)   | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji                                                        |

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim. Grudzień 2021 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 30 grudnia 2021 r.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

## Rynek pracy

W listopadzie 2021 r. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku, a tempo tego wzrostu było wyższe niż przed miesiącem. W skali roku zmniejszyła się liczba zarejestrowanych bezrobotnych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

**Przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw w listopadzie br. wyniosło 248,5 tys. osób i było wyższe o 1,8% niż przed rokiem (wobec spadku o 2,3% w listopadzie ubiegłego roku) i wyższe o 0,1% niż przed miesiącem. W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło zarówno w porównaniu z listopadem 2020 r. (o 0,7%), jak i w odniesieniu do października 2021 r. (o 0,2%).

W odniesieniu do listopada 2020 r. wzrost zatrudnienia odnotowano w sześciu sekcjach, w tym najwyższy w budownictwie (o 4,1%). Natomiast spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 5,9%), obsłudze rynku nieruchomości (o 2,1%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,6%).

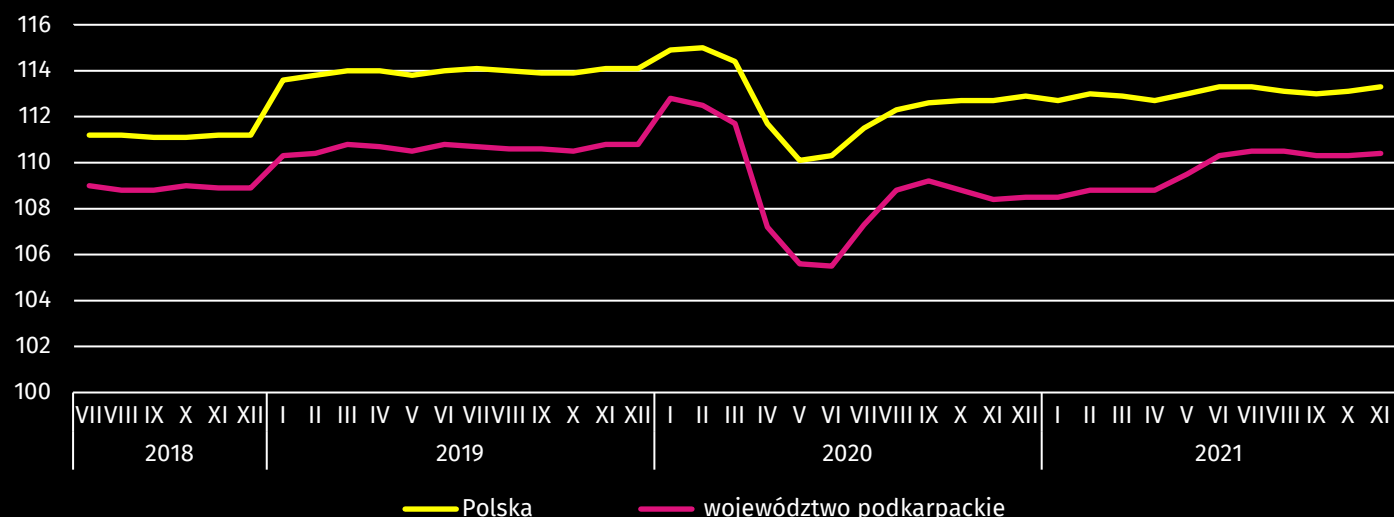
**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | XI 2021      |              | I-XI 2021    |               |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
|                                                                             | w tys.       | XI 2020=100  | w tys.       | I-XI 2020=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                               | <b>248,5</b> | <b>101,8</b> | <b>246,7</b> | <b>100,9</b>  |
| w tym:                                                                      |              |              |              |               |
| Przemysł                                                                    | 132,1        | 102,0        | 131,2        | 101,0         |
| w tym:                                                                      |              |              |              |               |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 121,8        | 102,2        | 120,9        | 101,0         |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>A</sup> | 5,9          | 101,6        | 5,9          | 101,5         |
| Budownictwo                                                                 | 19,6         | 104,1        | 19,7         | 105,2         |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>A</sup>                         | 49,7         | 102,6        | 48,9         | 101,0         |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 13,5         | 102,9        | 13,4         | 103,4         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>A</sup>                                   | 3,5          | 94,1         | 3,4          | 85,2          |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>A</sup>                                    | 3,3          | 97,9         | 3,3          | 97,6          |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 3,8          | 98,4         | 3,8          | 99,9          |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>A</sup>                      | 12,1         | 99,2         | 12,0         | 99,2          |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W stosunku do października br., zatrudnienie wzrosło m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,9%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,3%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 0,2%). Natomiast spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,2%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,6%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 0,5%). W dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji zatrudnienie pozostało na poziomie zbliżonym do notowanego w październiku 2021 r.

**Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015=100)**



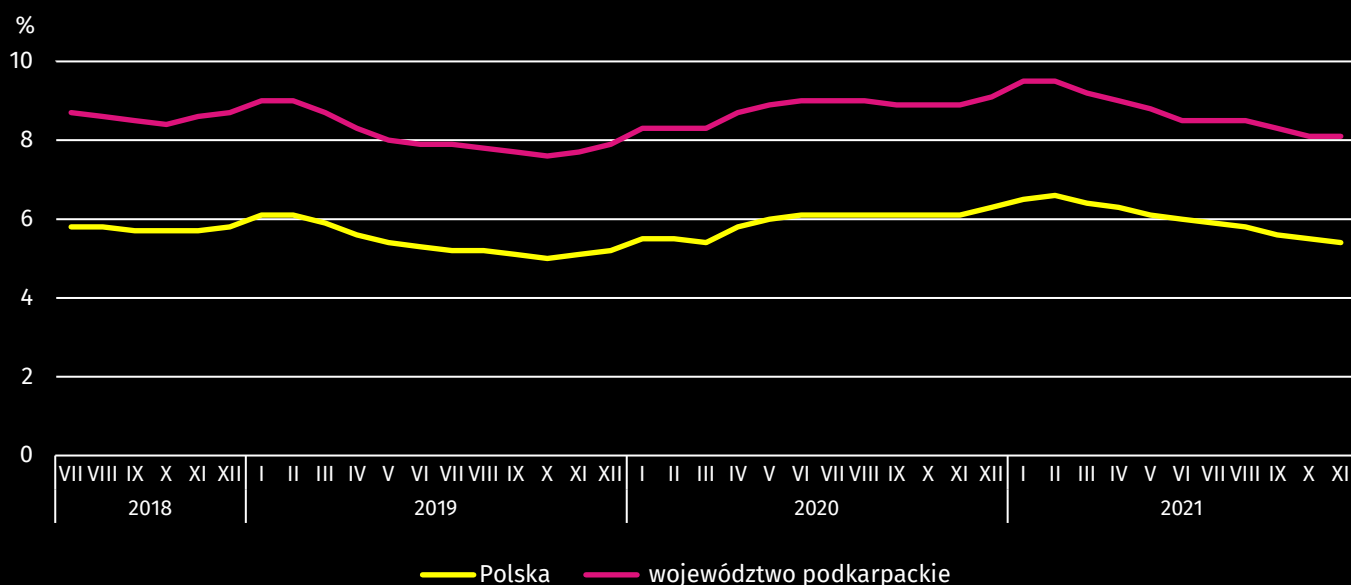
W okresie styczeń-listopad br., przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 246,7 tys. osób i było o 0,9% wyższe (w kraju o 0,3%) niż w analogicznym okresie ubiegłego roku. Najbardziej zatrudnienie wzrosło w budownictwie (o 5,2%), natomiast największy spadek odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 14,8%).

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                            | 2020 | 2021 |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|------|
|                                                             | XI   | X    | XI   |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.    | 85,6 | 76,9 | 76,7 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.    | 7,2  | 8,1  | 7,8  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.         | 6,4  | 9,6  | 7,9  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % | 8,9  | 8,1  | 8,1  |

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w końcu listopada br. wyniosła 8,1% i nie zmieniła się w odniesieniu do poprzedniego miesiąca, zmniejszyła się natomiast o 0,8 p.proc. w porównaniu z listopadem 2020 roku. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,1%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 8,5%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,4%, wobec 6,1% przed rokiem.

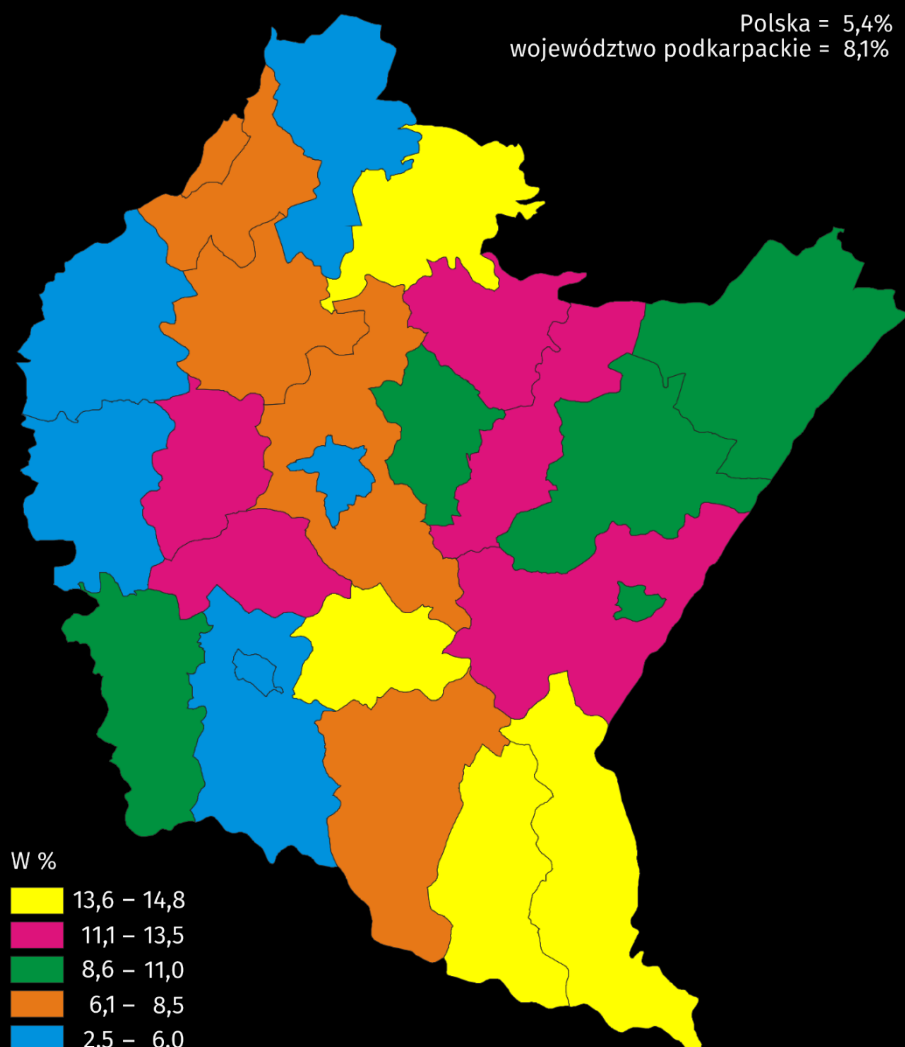
**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)**



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu listopada 2021 r. wystąpiła w powiatach brzozowskim i leskim (po 14,8%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (2,5%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia odnotowano w sześciu powiatach, w tym największy w niżańskim (o 0,3 p.proc.). Wzrost stopy bezrobocia odnotowano w dziesięciu powiatach, w tym największy w leskim (o 0,7 p.proc.). W dziewięciu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z poprzedniego miesiąca.

W porównaniu z listopadem 2020 r. spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach, w tym największy w leskim i niżańskim (po 1,8 p.proc.).

**Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2021 r. (stan w końcu listopada)**



W listopadzie br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 7,8 tys. osób bezrobotnych, tj. o 3,3% mniej niż przed miesiącem, a o 8,7% więcej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem wzrósł w stosunku do listopada ub. roku (o 2,9 p.proc. do 81,2%). Zmniejszył się natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,1 p.proc. do 13,1%) oraz udział absolwentów (o 0,7 p.proc. do 11,0%), a także udział osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 2,1 p.proc. do 2,9%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,8%.

W listopadzie br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 7,9 tys. osób, tj. o 17,1% mniej niż w poprzednim miesiącu, a o 24,3% więcej niż w listopadzie ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 4,9 tys. osób (przed rokiem 4,4 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 6,8 p.proc. do 62,0%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji w skali roku zwiększył się odsetek osób, które utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 1,2 p.proc. do 8,4%). Zwiększył się także udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 5,0 p.proc. do 12,1%) oraz udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,0 p.proc. do 5,3%). Względem listopada 2020 r. zmniejszył się natomiast udział osób, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,1 p.proc. do 1,5%).

**Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 10,3%.

W końcu listopada **bez prawa do zasiłku** pozostawało 66,7 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 84,1% do 86,9%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu listopada br. stanowili 87,9% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 85,5%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 5,8 p.proc. do 61,0%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 0,8 p.proc. do 23,9%) oraz osób niepełnosprawnych (o 1,5 p.proc. do 5,7%). Zmniejszył się natomiast udział osób do 25 roku życia (o 1,2 p.proc. do 12,8%).

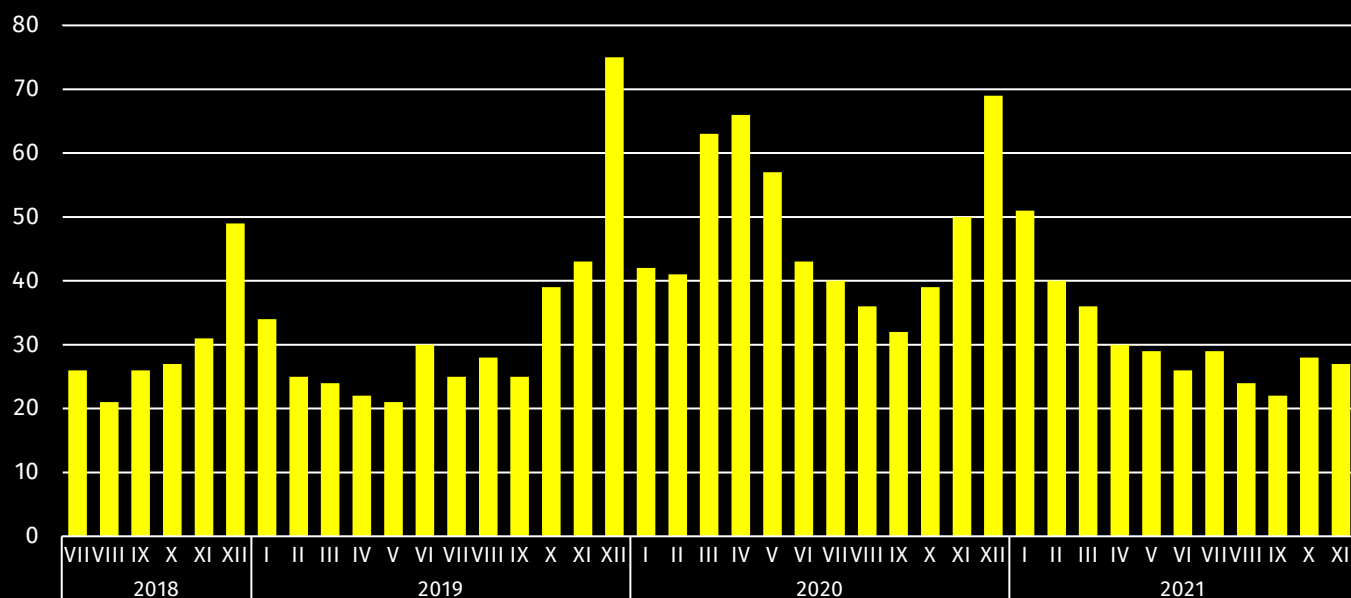
**Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy**

| WYSZCZEGÓLNIENIE      | 2020        | 2021 |      |
|-----------------------|-------------|------|------|
|                       | XI          | X    | XI   |
|                       | w odsetkach |      |      |
| Bezrobotni:           |             |      |      |
| do 25 roku życia      | 14,0        | 13,1 | 12,8 |
| powyżej 50 roku życia | 23,1        | 23,7 | 23,9 |
| długotrwale           | 55,2        | 61,4 | 61,0 |
| niepełnosprawni       | 4,2         | 5,7  | 5,7  |

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W listopadzie br. do urzędów pracy zgłoszono 4026 **ofert zatrudnienia**<sup>2</sup>, tj. o 605 mniej niż przed miesiącem, a o 1380 więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 27 bezrobotnych (przed miesiącem 28, a przed rokiem 50).

**Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy (stan w końcu miesiąca)**



Wydatki Funduszu Pracy w listopadzie br. wyniosły 41,4 mln zł, z których 32,2% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

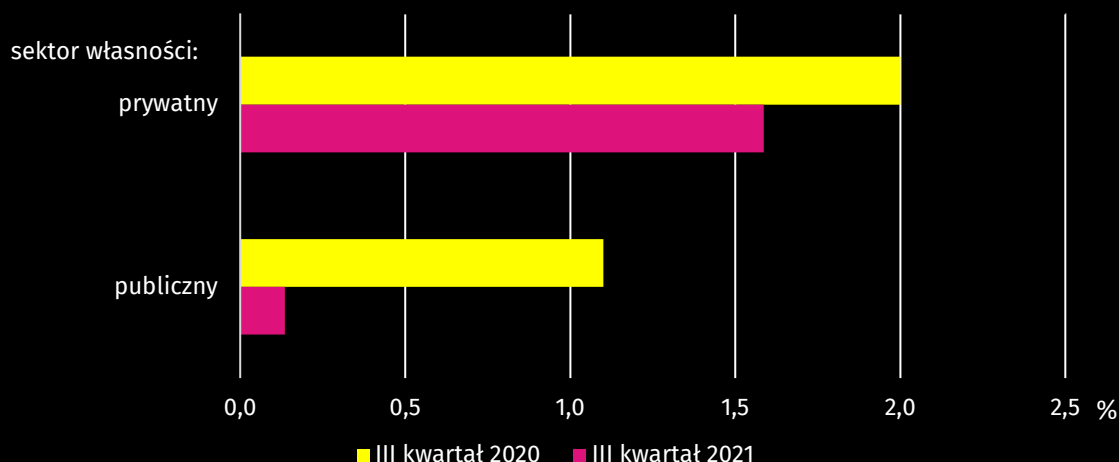
<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

<sup>2</sup> Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

## Wpływ epidemii COVID-19 na wybrane elementy rynku pracy w III kwartale 2021 r.

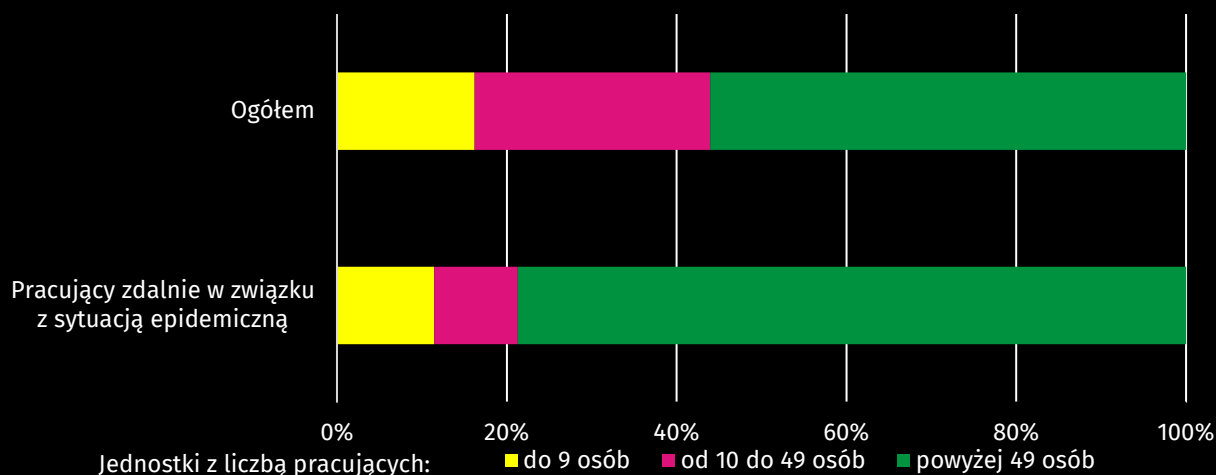
W końcu września 2021 r. udział osób, które pracowały zdalnie w związku z sytuacją epidemiczną w ogólnej liczbie pracujących w województwie podkarpackim wyniósł 1,2% tj. o 1,1 p.proc. mniej niż w końcu czerwca 2021 r. W III kwartale br. skala wykorzystania pracy zdalnej w sektorze prywatnym była wyższa niż w publicznym (1,6% wobec 0,1%). Względem III kwartału 2020 r. odnotowano zmniejszenie liczby pracujących zdalnie zarówno w sektorze publicznym, jak i prywatnym.

**Wykres 4. Udział pracujących, którzy w związku z sytuacją epidemiczną pracowali zdalnie według sektorów własności**  
Stan na koniec kwartału



Wykorzystanie pracy zdalnej w celu ograniczenia zagrożenia epidemicznego było największe w jednostkach zatrudniających powyżej 49 osób. Udział pracujących zdalnie w jednostkach tej wielkości wyniósł 1,6%, tj. o 0,7 p.proc. mniej niż w II kwartale 2021 r. Mniejszy udział zanotowano w podmiotach zatrudniających do 9 osób (0,8% wobec 1,8%). Najmniejszym odsetkiem charakteryzowały się jednostki zatrudniające od 10 do 49 osób, w których w związku z sytuacją epidemiczną 0,4% pracujących świadczyło pracę zdalnie (w II kwartale 2021 r. – 2,7%).

**Wykres 5. Struktura pracujących według wielkości jednostek na koniec III kwartału 2021 r.**

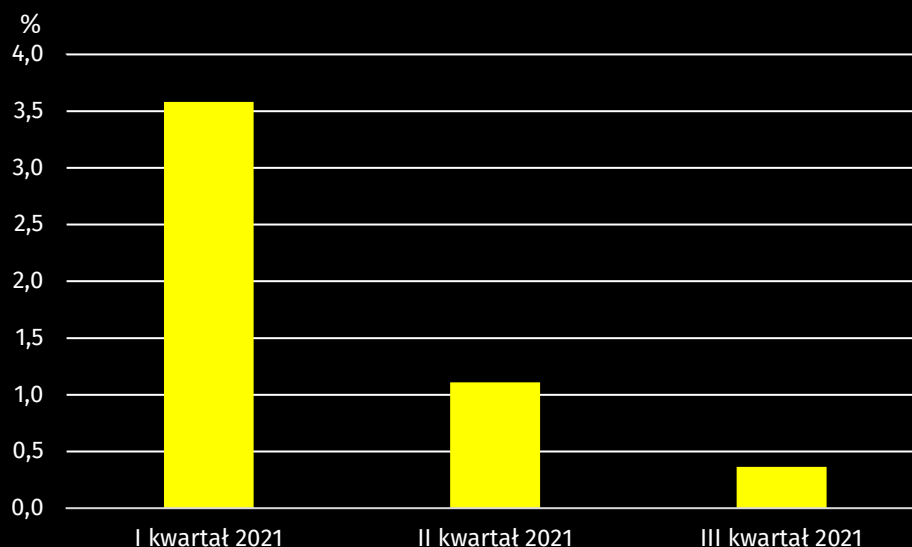


Praca zdalna spowodowana sytuacją epidemiczną była wdrożona przez pracodawców w poszczególnych województwach w różnej skali. Najwyższy udział w III kwartale 2021 r. odnotowano w województwie mazowieckim (12,2%), a najniższy w województwach podlaskim, świętokrzyskim i warmińsko-mazurskim (po 0,5%).

W III kwartale 2021 r. w celu ograniczenia rozprzestrzeniania się choroby zakaźnej kontynuowano formy czasowego odosobnienia ze względu na podejrzenie zakażenia między innymi w postaci kwarantanny oraz izolacji. W województwie podkarpackim pracujący, którzy według stanu na 30 września br. korzystali z wynagrodzenia za czas choroby lub zasiłku chorobowego z powodu objęcia kwarantanną lub izolacją stanowili 0,4% ogółu pracujących (wobec 1,1% na koniec II kwartału 2021 r.). Udział tej grupy pracujących był wyższy w sektorze prywatnym (0,5%) niż w sektorze publicznym (0,1%).



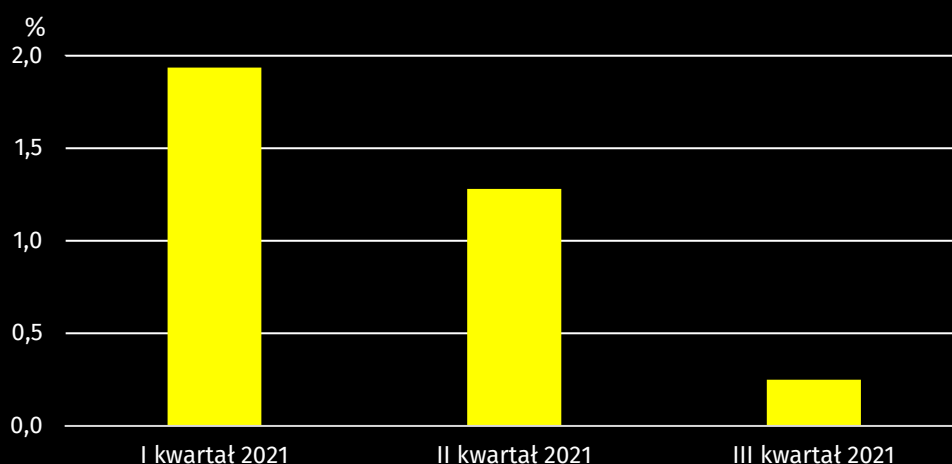
**Wykres 6. Udział pracujących, którzy w związku z sytuacją epidemiczną korzystali z wynagrodzenia za czas choroby lub zasiłku chorobowego z powodu objęcia kwarantanną lub izolacją**  
Stan na koniec kwartału



Największy udział pracowników, którzy korzystali z wynagrodzenia za czas choroby lub zasiłku chorobowego z powodu objęcia kwarantanną lub izolacją w III kwartale 2021 r. odnotowano w województwach zachodniopomorskim oraz lubelskim (po 0,7%), najmniejszy zaś w świętokrzyskim, opolskim, małopolskim, łódzkim i mazowieckim (po 0,3%).

Ustawą z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych pracującym rodzicom oraz opiekunom prawnym została stworzona możliwość skorzystania z zasiłku opiekuńczego na czas opieki nad dzieckiem do lat 8 z powodu zamknięcia żłobka, przedszkola, klubu dziecięcego lub szkoły. W III kwartale 2021 r. z tego prawa skorzystało w województwie 0,2% pracujących, z tego zdecydowana większość pracowała w sektorze prywatnym. Spośród pracujących, którzy w związku z sytuacją epidemiczną korzystali z tego typu świadczenia, najwięcej pracowało w jednostkach o liczbie pracujących do 9 osób – 46,2%.

**Wykres 7. Udział pracujących, którzy w związku z sytuacją epidemiczną korzystali z zasiłku opiekuńczego na czas opieki nad dzieckiem do lat 8 z powodu zamknięcia żłobka, przedszkola, klubu dziecięcego, szkoły**  
Stan na koniec kwartału



Skala wykorzystania opieki nad dzieckiem z omawianego powodu w poszczególnych województwach była podobna. Udział liczby pracujących rodziców oraz opiekunów prawnych korzystających z prawa opieki nad dzieckiem z powodu sytuacji epidemicznej wahał się od 0,1% w województwach opolskim, lubelskim i mazowieckim do 0,4% w zachodniopomorskim.

## Wynagrodzenia

W listopadzie br., przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku (listopad 2021 r. do listopada 2020 r.), a tempo tego wzrostu było znacznie wyższe od notowanego w ubiegłym roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w listopadzie br., ukształtowało się na poziomie 4963,64 zł i było o 9,7% wyższe niż w listopadzie ubiegłego roku, kiedy notowano wzrost o 4,6%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace wzrosły o 0,5%. W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 6022,49 zł i wzrosło zarówno w porównaniu z listopadem 2020 r. (o 9,8%), jak i w odniesieniu do października 2021 r. (o 1,8%).

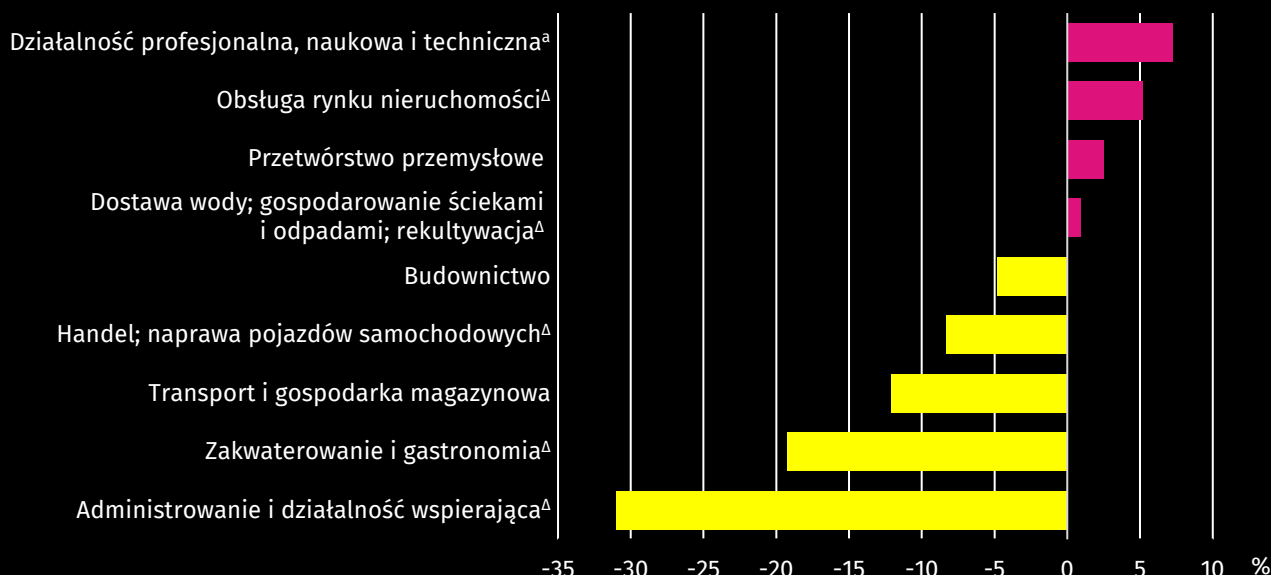
W porównaniu z listopadem ubiegłego roku, wzrost płac odnotowano we wszystkich badanych sekcjach, w tym najwyższy w zakwaterowaniu i gastronomii (o 33,0%). Wzrosty wystąpiły również m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 17,9%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 11,7%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 11,5%), obsłudze rynku nieruchomości (o 10,5%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 10,2%).

**Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | XI 2021        |              | I–XI 2021      |               |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|----------------|---------------|
|                                                                             | w zł           | XI 2020=100  | w zł           | I–XI 2020=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                               | <b>4963,64</b> | <b>109,7</b> | <b>4833,22</b> | <b>109,4</b>  |
| w tym:                                                                      |                |              |                |               |
| Przemysł                                                                    | 5158,98        | 108,6        | 5081,86        | 110,0         |
| w tym:                                                                      |                |              |                |               |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 5086,50        | 108,6        | 5049,66        | 110,5         |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>A</sup> | 5011,07        | 111,7        | 4839,71        | 108,2         |
| Budownictwo                                                                 | 4724,53        | 106,0        | 4533,55        | 106,5         |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>A</sup>                         | 4551,73        | 111,5        | 4419,62        | 109,8         |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 4363,79        | 110,2        | 4241,83        | 109,2         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>A</sup>                                   | 4006,67        | 133,0        | 3859,38        | 117,4         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>A</sup>                                    | 5221,28        | 110,5        | 4932,76        | 107,8         |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 5322,40        | 117,9        | 5162,05        | 111,9         |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>A</sup>                      | 3423,64        | 106,6        | 3413,12        | 108,2         |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**Wykres 8. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w listopadzie 2021 r.**

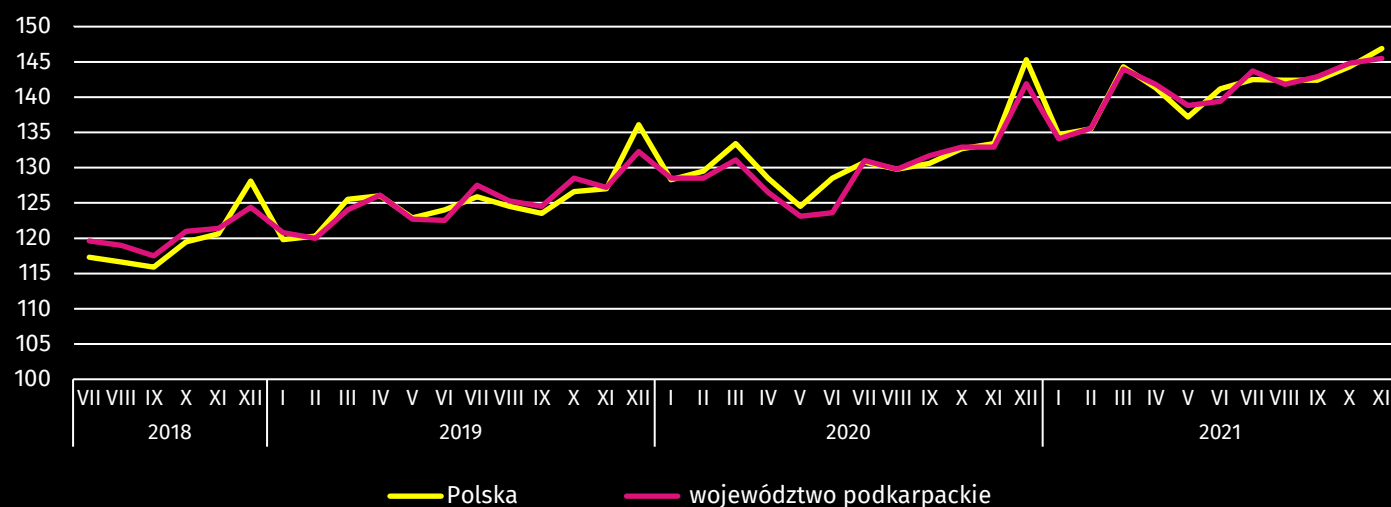


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z październikiem br., płace wzrosły m.in. w obsłudze rynku nieruchomości (o 6,5%), budownictwie (o 4,7%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 3,6%). Natomiast spadek wynagrodzeń wystąpił m.in. w przetwórstwie przemysłowym (o 1,2%).

W okresie jedenastu miesięcy br., przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 4833,22 zł i było o 9,4% wyższe (w Polsce o 8,5%) niż w analogicznym okresie ubiegłego roku. We wszystkich badanych sekcjach odnotowano wzrost płac, w tym znaczący w zakwaterowaniu i gastronomii (o 17,4%).

**Wykres 9. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015=100)**



## Ceny detaliczne

W województwie podkarpackim w III kwartale 2021 r., w porównaniu z III kwartałem 2020 r., wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 5,1% (wobec wzrostu o 2,7% w III kwartale 2020 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie transport (o 21,4%), a następnie mieszkanie (o 4,7%), rekreacja i kultura (o 4,7%), edukacja (o 3,9%) oraz żywność i napoje bezalkoholowe (o 3,8%). W tym okresie w kraju odnotowano wzrost cen o 5,4%.

**Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | 2020                                      |              | 2021         |              |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
|                                      | II kw.                                    | III kw.      | II kw.       | III kw.      |
|                                      | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              |              |              |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>103,0</b>                              | <b>102,7</b> | <b>104,0</b> | <b>105,1</b> |
| Żywność i napoje bezalkoholowe       | 106,5                                     | 103,3        | 101,1        | 103,8        |
| Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe | 103,9                                     | 104,1        | 101,8        | 102,0        |
| Odzież i obuwie                      | 98,7                                      | 100,2        | 100,1        | 99,9         |
| Mieszkanie                           | 105,3                                     | 105,0        | 103,8        | 104,7        |
| Zdrowie                              | 104,0                                     | 104,2        | 101,9        | 101,6        |
| Transport                            | 86,4                                      | 92,2         | 121,6        | 121,4        |
| Rekreacja i kultura                  | 102,7                                     | 103,2        | 104,3        | 104,7        |
| Edukacja                             | 105,6                                     | 105,6        | 104,3        | 103,9        |

## Rolnictwo

Na rynku rolnym w listopadzie 2021 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem, jak i w porównaniu z październikiem br. W obrocie targowiskowym ceny były wyższe w porównaniu z październikiem br. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy wobec notowanego przed miesiącem.

W listopadzie br. średnia temperatura powietrza wyniosła 5,0°C i była wyższa o 0,9°C od średniej z lat 1991-2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 14,9°C, a minimalna -3,4°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (38,3 mm) stanowiła 106% normy z wielolecia<sup>3</sup>. Odnotowano 14 dni z opadami.

Listopad był na ogół ciepły z przelotnymi opadami deszczu. Utrzymująca się w listopadzie dodatnia temperatura powietrza podtrzymywała wegetację i stwarzała dobre warunki dla wschodów, wzrostu i rozwoju późno zasianych ozimin. Dobowe wahania temperatury powietrza sprzyjały hartowaniu roślin. Warunki agrometeorologiczne w listopadzie umożliwiły terminowe wykonanie jesiennych prac polowych oraz zakończenie zbioru buraków cukrowych.

**Tablica 6. Skup zbóż<sup>a</sup>**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                      | VII-XI 2021 |                                           | XI 2021  |               |              |
|---------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|----------|---------------|--------------|
|                                       | w tonach    | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w tonach | XI 2020 = 100 | X 2021 = 100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 97781       | 111,1                                     | 7566     | 148,5         | 59,6         |
| w tym:                                |             |                                           |          |               |              |
| pszenica                              | 80221       | 115,5                                     | 5914     | 164,5         | 54,1         |
| żyto                                  | 2884        | 113,7                                     | 61       | 23,5          | 30,2         |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

<sup>3</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991-2020.

**Skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-listopad br. wyniósł 97,8 tys. ton i był o 11,1% większy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup zarówno pszenicy jak i żyta w tym okresie był większy odpowiednio o 15,5% i o 13,7%.

W listopadzie br. **skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był większy niż przed rokiem (o 48,5%). Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 64,5%), natomiast skup żyta był mniejszy (o 76,5%). W skali miesiąca odnotowano spadek (o 40,4%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym również pszenicy (o 45,9%) jak i żyta (o 69,8%).

**Tablica 7. Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup>**

| WYSZCZEGÓLNIENIE           | I–XI 2021 |                 | XI 2021  |               |              |
|----------------------------|-----------|-----------------|----------|---------------|--------------|
|                            | w tonach  | I–XI 2020 = 100 | w tonach | XI 2020 = 100 | X 2021 = 100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> | 39900     | 92,3            | 2131     | 67,6          | 74,5         |
| w tym:                     |           |                 |          |               |              |
| bydło (bez cieląt)         | 3413      | 87,5            | 168      | 106,1         | 108,0        |
| trzoda chlewna             | 23368     | 92,0            | 975      | 48,1          | 62,7         |
| drób                       | 12091     | 93,2            | 971      | 102,8         | 85,5         |
| Mleko <sup>c</sup>         | 91784     | 96,5            | 7476     | 100,8         | 86,1         |

<sup>a</sup> W okresie lipiec-listopad bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w listopadzie br. wyniósł 2,1 tys. ton, tj. o 32,4% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu trzody chlewnej (o 51,9%). Większy niż przed rokiem był skup bydła (o 6,1%) i drobiu (o 2,8%). W skali miesiąca odnotowano zmniejszenie skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 25,5%), o czym zadecydował mniejszy skup trzody chlewnej (o 37,3%) i drobiu (o 14,5%), natomiast większy był skup bydła (o 8,0%).

**Skup mleka** w listopadzie br. był większy w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 0,8%), a mniejszy w odniesieniu do października 2021 r. (o 13,9%).

**Tablica 8. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

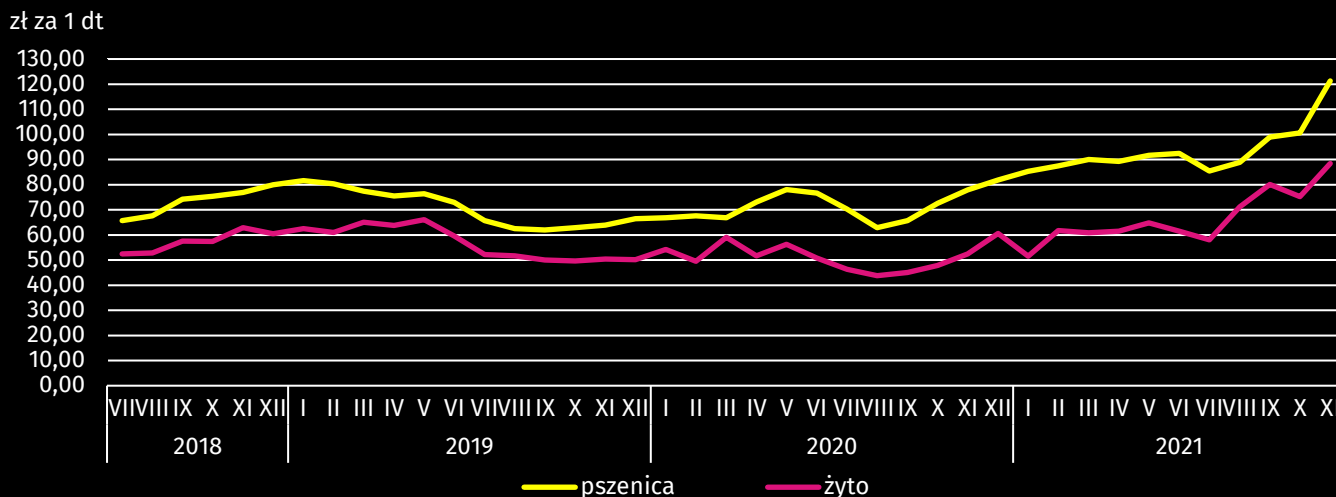
| WYSZCZEGÓLNIENIE                         | Ceny w skupie |             |            |           |               | Ceny wolnorynkowe |             |            |
|------------------------------------------|---------------|-------------|------------|-----------|---------------|-------------------|-------------|------------|
|                                          | XI 2021       |             |            | I–XI 2021 |               | XI 2021           |             |            |
|                                          | zł            | XI 2020=100 | X 2021=100 | zł        | I–XI 2020=100 | zł                | XI 2020=100 | X 2021=100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:        |               |             |            |           |               |                   |             |            |
| pszenica                                 | 121,28        | 155,6       | 120,6      | 93,20     | 136,1         | 117,83            | .           | 105,6      |
| żyto                                     | 88,42         | 168,7       | 117,5      | 70,18     | 141,9         | 96,76             | .           | 104,6      |
| Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt           | 48,88         | 126,1       | 107,9      | 48,43     | 90,6          | 129,31            | .           | 102,9      |
| Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym: |               |             |            |           |               |                   |             |            |
| bydło (bez cieląt)                       | 8,12          | 135,1       | 108,4      | 6,89      | 104,4         | .                 | .           | .          |
| trzoda chlewna                           | 4,14          | 101,2       | 105,9      | 4,71      | 86,7          | .                 | .           | .          |
| drób                                     | 4,40          | 175,3       | 101,4      | 4,28      | 116,9         | .                 | .           | .          |
| Mleko za 1 l                             | 1,71          | 118,8       | 106,9      | 1,50      | 112,8         | .                 | .           | .          |

<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

W listopadzie br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 112,93 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 56,8%) i wyższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 16,7%).

Cena pszenicy dostarczonej do skupu, przez producentów z województwa podkarpackiego, była wyższa w skali roku (o 55,6%), i wyższa niż przed miesiącem (o 20,6%). Cena skupu żyta była wyższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 68,7%) i wyższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 17,5%). W obrocie targowiskowym w odniesieniu do października br. zarówno cena pszenicy jak i żyta była wyższa odpowiednio o 5,6% i o 4,6%.

**Wykres 10. Przeciętne ceny skupu zbóż**

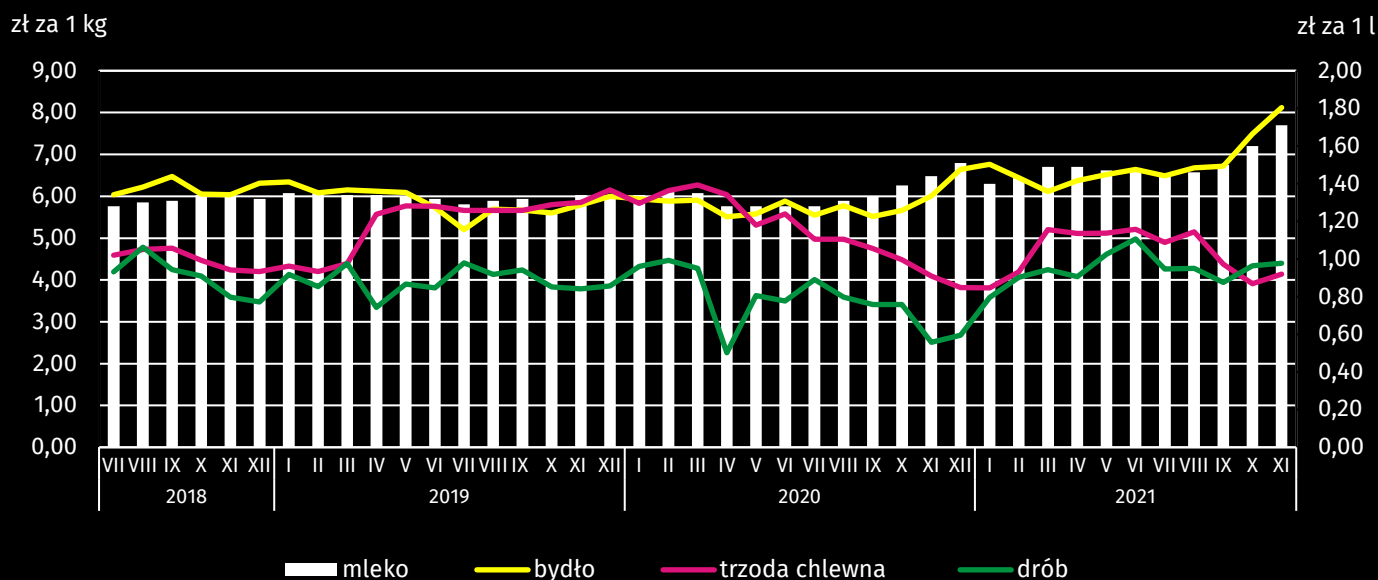


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w listopadzie br. płacono średnio 48,88 zł, tj. o 26,1% więcej niż przed rokiem i o 7,9% więcej niż w październiku br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 129,31 zł za 1 dt i wzrosła w skali miesiąca (o 2,9%).

**Ceny skupu żywca wieprzowego** były wyższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 1,2%), jak i w odniesieniu do października br. (o 5,9%). W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 4,14 zł. W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 4,3 kg żyta na targowiskach (wobec 4,2 w październiku br.).

W listopadzie br. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 4,40 zł i była wyższa niż przed rokiem (o 75,3%) i wyższa w odniesieniu do października br. (o 1,4%).

**Wykres 11. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka**



Na rynku **wołowiny** odnotowano wzrost cen zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w listopadzie br. płacono 8,12 zł, tj. o 35,1% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z październikiem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 8,4%.

**Ceny skupu mleka** w listopadzie br. były wyższe niż przed rokiem (o 18,8%) i wyższe niż przed miesiącem (o 6,9%).

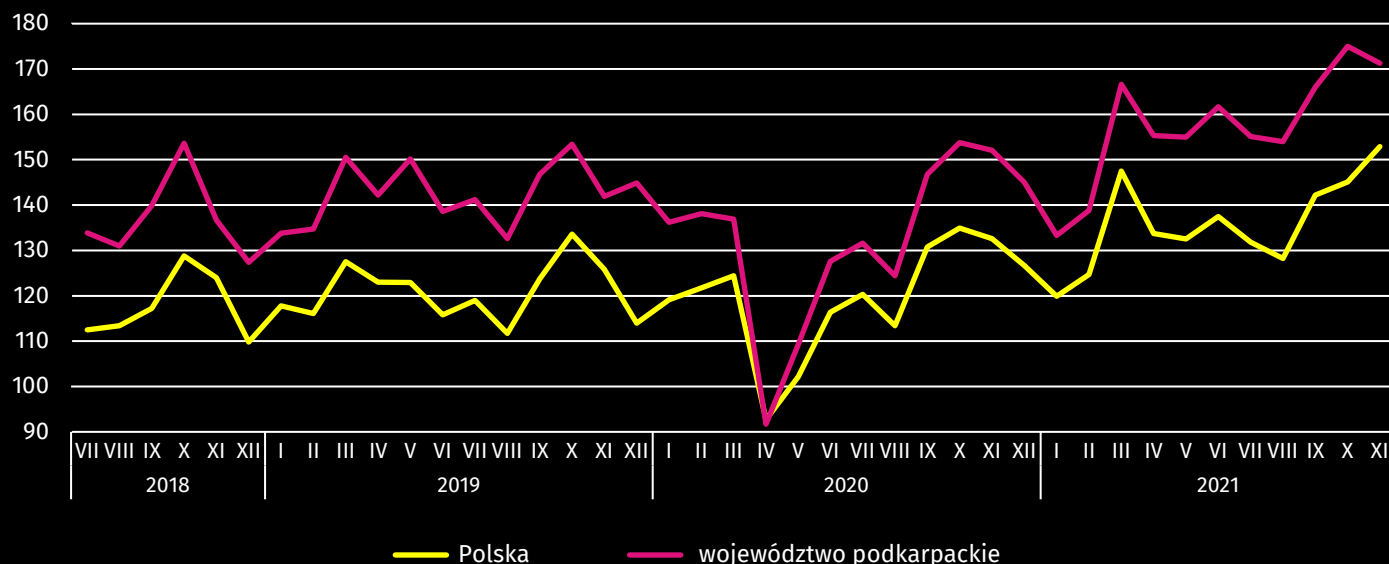
## Przemysł i budownictwo

W listopadzie br., w produkcji sprzedanej przemysłu odnotowano wzrost w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa, natomiast spadek odnotowano w sprzedaży produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w listopadzie 2021 r., osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 6101,3 mln zł i była (w cenach stałych) o 12,4% wyższa niż w listopadzie ubiegłego roku, kiedy notowano wzrost o 7,0%. W Polsce produkcja wzrosła zarówno w skali roku (o 15,2%), jak i miesiąca (o 5,3%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,4% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 11,6%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 10,5%.

**Wykres 12. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2015=100)**



W listopadzie br., wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ubiegłego roku, wystąpił w 20 działach przemysłu (spośród 30 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, znaczący wzrost wystąpił w produkcji chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 71,3%). Wysokie wzrosty produkcji sprzedanej przemysłu odnotowano w produkcji urządzeń elektrycznych (o 36,0%), artykułów spożywczych (o 26,1%), maszyn i urządzeń (o 18,2%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 16,9%), metali (o 13,8%) oraz w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 11,4%). Nieco mniejsze wzrosty produkcji sprzedanej przemysłu odnotowano m.in. w produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 8,8%) oraz w produkcji mebli (o 6,5%). Natomiast spadek wystąpił m.in. w produkcji wyrobów z metali (o 14,5%) oraz w produkcji pozostałego sprzętu transportowego (o 4,0%).

**Tablica 9. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | XI 2021                                 | I-XI 2021    |              |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                             | analogiczny okres roku poprzedniego=100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                               | <b>112,4</b>                            | <b>118,3</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                      |                                         |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                    | 111,6                                   | 117,2        | 94,9         |
| w tym produkcja:                                                            |                                         |              |              |
| artykułów spożywczych                                                       | 126,1                                   | 109,9        | 7,6          |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                       | 108,8                                   | 112,1        | 8,0          |
| chemikaliów i wyrobów chemicznych                                           | 171,3                                   | 155,8        | 7,5          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                         | 116,9                                   | 121,5        | 12,9         |
| wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych                  | 111,4                                   | 110,9        | 4,4          |
| metali                                                                      | 113,8                                   | 120,8        | 5,0          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                               | 85,5                                    | 110,1        | 10,3         |
| komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych                            | 105,0                                   | 101,4        | 1,6          |
| urządzeń elektrycznych                                                      | 136,0                                   | 120,4        | 1,2          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                              | 118,2                                   | 122,6        | 5,5          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>                      | 98,5                                    | 114,6        | 11,4         |
| pozostałego sprzętu transportowego                                          | 96,0                                    | 97,5         | 8,1          |
| mebli                                                                       | 106,5                                   | 109,0        | 2,7          |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> | 110,5                                   | 114,6        | 2,6          |

W porównaniu z poprzednim miesiącem odnotowano spadek produkcji o 2,1%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja obniżyła się o 2,7%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 9,4%.

**Wydajność pracy** w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, w listopadzie 2021 r. wyniosła (w cenach bieżących) 46,2 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 10,2% w porównaniu z listopadem ubiegłego roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 2,0% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 8,6%.

W okresie styczeń-listopad br., produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 58934,3 mln zł i była o 18,3% wyższa (w kraju o 15,0%) niż w analogicznym okresie ubiegłego roku, w tym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 17,2%. Wzrost produkcji wystąpił w 24 działach przemysłu, m.in. w produkcji chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 55,8%), maszyn i urządzeń (o 22,6%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 21,5%), metali (o 20,8%), urządzeń elektrycznych (o 20,4%) oraz pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 14,6%). Natomiast obniżyła się m.in. produkcja pozostałego sprzętu transportowego (o 2,5%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w listopadzie 2021 r. wyniosła 859,4 mln zł. Była wyższa o 6,4% niż w listopadzie ubiegłego roku, a niższa o 4,2% niż w październiku br. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 8332,4 mln zł i wzrosła o 13,5% w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w listopadzie br. ukształtowała się na poziomie 43,9 tys. zł. Była o 2,2% wyższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 4,1% i wzroście wynagrodzeń o 6,0%.



**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej ponad 56% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w listopadzie br. wyniosła 486,6 mln zł i była niższa o 1,8% od uzyskanej w listopadzie ubiegłego roku (wobec wzrostu o 4,4% przed rokiem). Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej zmniejszyła się w skali roku w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 25,0%), natomiast zwiększyła się podmiotach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 25,5%) oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 10,5%).

**Tablica 10. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                         | XI 2021                                 | I-XI 2021    |              |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                          | analogiczny okres roku poprzedniego=100 |              | w odsetkach  |
| <b>OGÓŁEM</b>                                            | <b>98,2</b>                             | <b>111,6</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup>                             | 110,5                                   | 106,8        | 34,0         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> | 75,0                                    | 98,1         | 29,9         |
| Roboty budowlane specjalistyczne                         | 125,5                                   | 132,5        | 36,1         |

W porównaniu z październikiem br., sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 4,1%. Spadek produkcji budowlano-montażowej wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa, w tym najbardziej obniżona została produkcja w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 10,6%), a mniej w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 0,8%) oraz w podmiotach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 0,6%).

W okresie od stycznia do listopada br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 4330,3 mln zł i była o 11,6% wyższa niż w analogicznym okresie ubiegłego roku. Wzrost sprzedaży wystąpił w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków. Natomiast spadek odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

## Budownictwo mieszkaniowe

W listopadzie 2021 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2020 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 57,9%) oraz mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 13,7%). Spadła natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 26,8%).

Według wstępnych danych<sup>4</sup>, w listopadzie 2021 r. przekazano do użytkowania 998 mieszkań o łącznej powierzchni 97,5 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z listopadem 2020 r., wzrosła o 366 lokali. W listopadzie 2021 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 505 mieszkań (o 263 więcej niż przed rokiem), a w budownictwie indywidualnym oddano do użytkowania 493 mieszkania (o 104 więcej niż w listopadzie 2020 r.). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

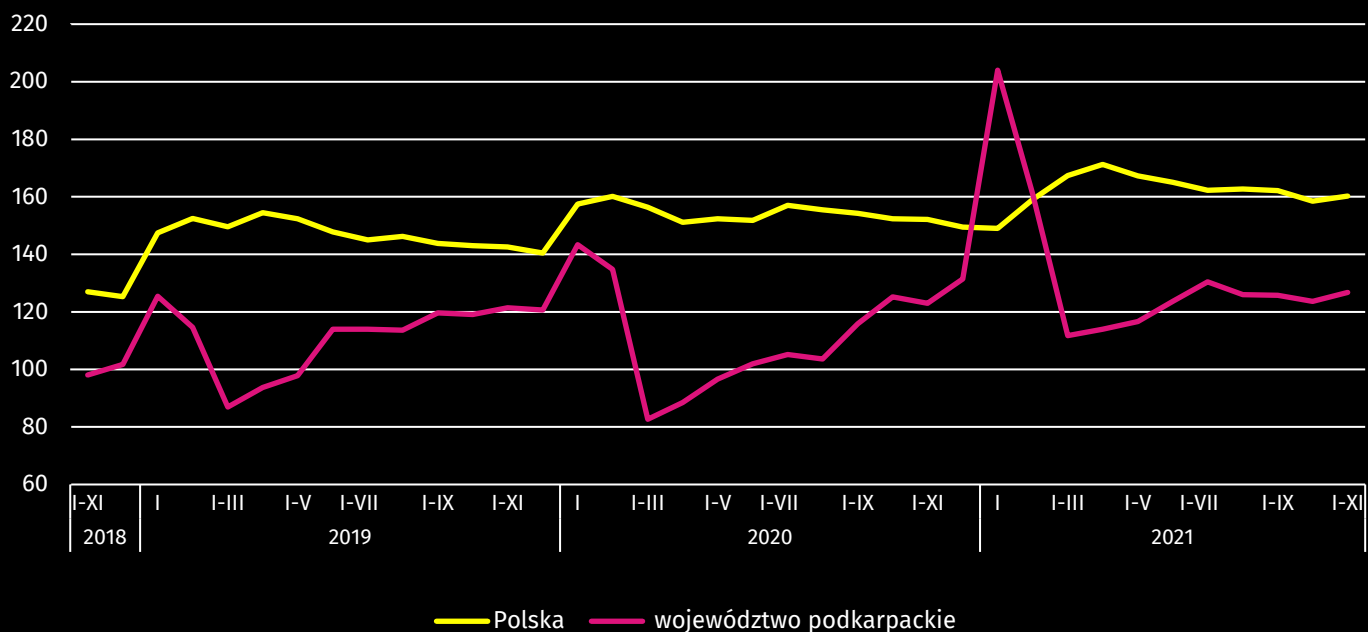
W relacji do października 2021 r. liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła o 196 lokali. W listopadzie 2021 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,1% i był o 0,1 p.proc. wyższy niż w październiku 2021 r.

<sup>4</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

**Tablica 11. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-listopad 2021 r.**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                 | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|--------------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|----------------------------------------------------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | I-XI 2020 = 100 |                                                                |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>8782</b>                      | <b>100,0</b> | <b>103,1</b>    | <b>110,3</b>                                                   |
| Indywidualne                         | 5327                             | 60,6         | 111,1           | 140,7                                                          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 3258                             | 37,1         | 93,0            | 63,8                                                           |
| Spółdzielcze                         | 172                              | 2,0          | 103,6           | 58,1                                                           |
| Spółeczne czynszowe                  | 24                               | 0,3          | 75,0            | 47,5                                                           |
| Komunalne                            | 1                                | 0,0          | 5,0             | 20,0                                                           |

**Wykres 13. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2015 = 100)**



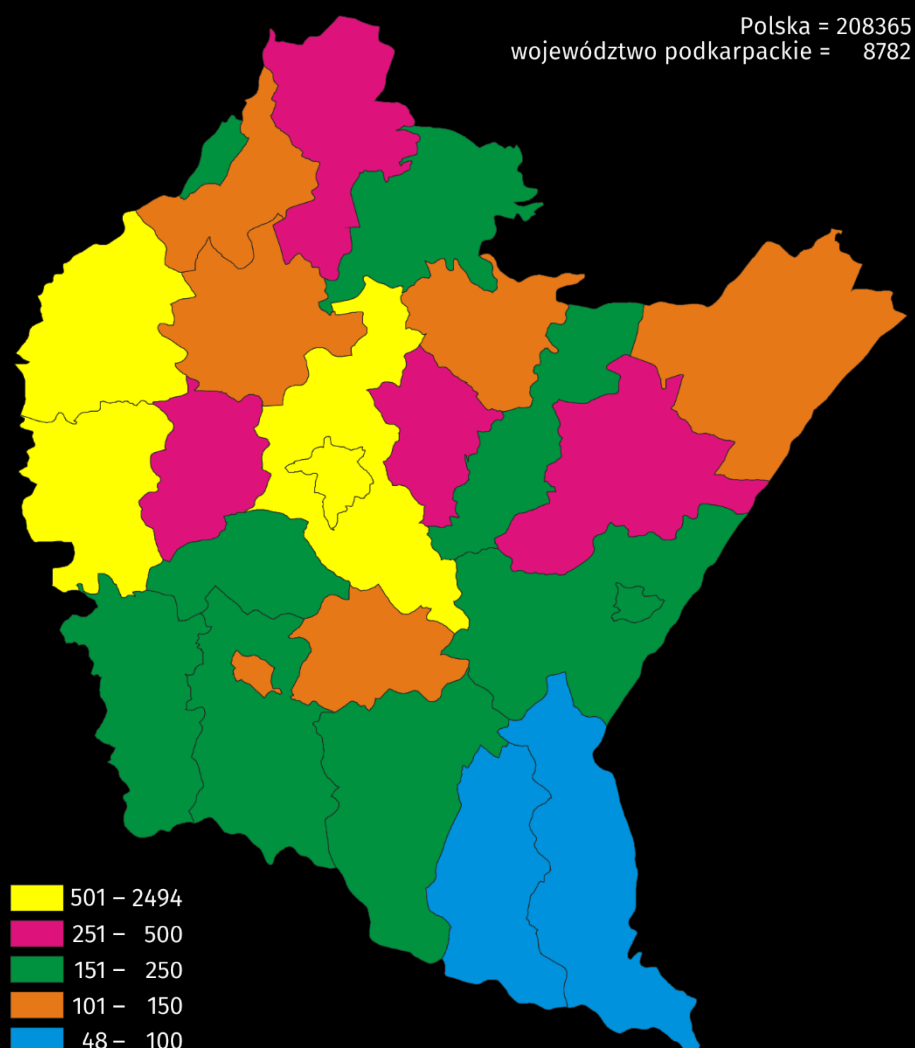
W okresie styczeń-listopad 2021 r. **oddano do użytkowania 8782 mieszkania**, tj. o 265 lokali więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Więcej mieszkań niż przed rokiem przekazano w budownictwie indywidualnym (o 534) oraz w spółdzielczym (o 6). Natomiast mniej mieszkań niż przed rokiem przekazano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 246), komunalnym (o 19) oraz w budownictwie społecznym czynszowym (o 8).

**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-listopad br. wyniosła 110,3 m<sup>2</sup>, z tego w budownictwie indywidualnym – 140,7 m<sup>2</sup>, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 63,8 m<sup>2</sup>, spółdzielczym – 58,1 m<sup>2</sup>, społecznym czynszowym – 47,5 m<sup>2</sup>, a w budownictwie komunalnym 20,0 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (2494), powiecie rzeszowskim (959) i dębickim (903). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (48).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: sanockim (152,8 m<sup>2</sup>), leskim (148,7 m<sup>2</sup>) i krośnieńskim (144,5 m<sup>2</sup>). Najmniejsze natomiast w Rzeszowie (74,6 m<sup>2</sup>), Przemyślu (77,9 m<sup>2</sup>) oraz w powiecie dębickim (95,7 m<sup>2</sup>).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-listopad 2021 r.



W okresie styczeń-listopad 2021 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2020 r. odnotowano w osiemnastu powiatach, w tym największy w Tarnobrzegu – o 90,8%, następnie w powiecie dębickim – o 82,4% oraz jarosławskim – o 81,6%. Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w siedmiu powiatach, w tym największy powiecie kolbuszowskim – o 40,2%, następnie w Rzeszowie – o 21,6% i powiecie brzozowskim (o 15,8%).

W listopadzie 2021 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 762 (w analogicznym miesiącu 2020 r. – 670), z tego w budownictwie indywidualnym – 628, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 134.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 605 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2020 r. – 827), z tego w budownictwie indywidualnym – 508, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 97.

**Tablica 12. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-listopad 2021 r.**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                 | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                 |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------|---------------------------------------|--------------|-----------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | I-XI 2020 = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | I-XI 2020 = 100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>11196</b>                                                                                   | <b>100,0</b> | <b>99,0</b>     | <b>10018</b>                          | <b>100,0</b> | <b>91,0</b>     |
| Indywidualne                         | 7152                                                                                           | 63,9         | 115,7           | 6548                                  | 65,3         | 111,2           |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 4043                                                                                           | 36,1         | 78,9            | 3403                                  | 34,0         | 70,8            |
| Komunalne                            | -                                                                                              | .            | .               | 1                                     | 0,0          | 6,3             |
| Spółeczne czynszowe                  | -                                                                                              | .            | .               | 48                                    | 0,5          | 200,0           |
| Zakładowe                            | 1                                                                                              | 0,0          | .               | 18                                    | 0,2          | .               |

## Rynek wewnętrzny

W listopadzie br. w skali roku, zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa, zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w listopadzie 2021 r., była o 29,2% wyższa niż przed rokiem (wobec spadku o 9,2% w listopadzie ubiegłego roku), a niższa o 3,6% niż przed miesiącem.

Wzrost sprzedaży detalicznej w porównaniu z listopadem ubiegłego roku wystąpił w przedsiębiorstwach prowadzących sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 43,4%), jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 39,6%) oraz w podmiotach zajmujących się sprzedażą żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 14,1%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 60,9% i w stosunku do listopada ubiegłego roku obniżył się o 1,2 p.proc. Natomiast spadek sprzedaży wystąpił w jednostkach zajmujących się sprzedażą prasy, książek, pozostałą sprzedażą w wyspecjalizowanych sklepach (o 5,5%) oraz w podmiotach handlujących meblami, sprzętem rtv i agd (o 2,5%).

**Tablica 13. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                 | XI 2021                                 | I-XI 2021    |              |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres roku poprzedniego=100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM<sup>a</sup></b>                                        | <b>129,2</b>                            | <b>113,3</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                         |              |              |
| pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 143,4                                   | 139,6        | 12,6         |
| żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 114,1                                   | 105,1        | 31,9         |
| meble, rtv, agd                                                  | 97,5                                    | 111,0        | 4,1          |
| prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 94,5                                    | 84,3         | 2,2          |
| pozostałe                                                        | 139,6                                   | 110,5        | 18,4         |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek sprzedaży detalicznej wystąpił w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 10,0%), przedsiębiorstwach handlujących żywnością, napojami i wyrobami tytoniowymi (o 8,0%) oraz w podmiotach handlujących meblami, sprzętem rtv i agd (o 4,3%). Natomiast wzrost odnotowano w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 9,1%) oraz w jednostkach prowadzących sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 0,6%).

W okresie jedenastu miesięcy br. sprzedaż detaliczna była o 13,3% wyższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano spadek o 10,6%). Najwyższy wzrost sprzedaży odnotowano w grupie pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 39,6%), natomiast spadek wystąpił w sprzedaży prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 15,7%).

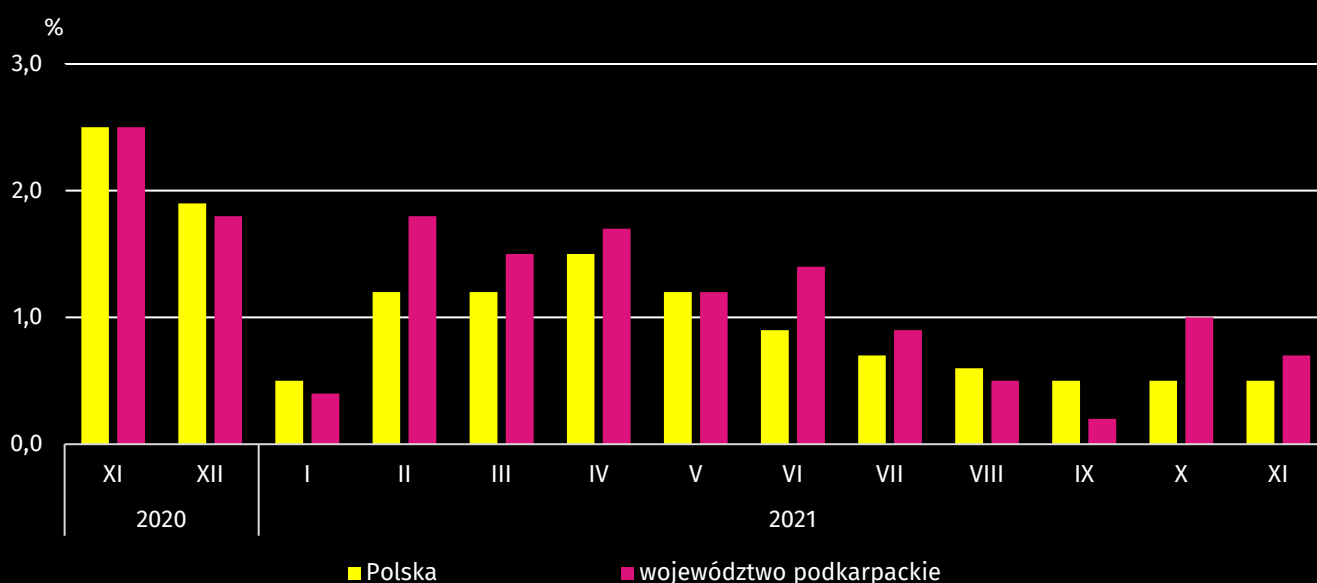
**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych, w listopadzie br. była o 43,1% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 44,5%. Sprzedaż hurtowa, w porównaniu z poprzednim miesiącem, obniżyła się zarówno w przedsiębiorstwach handlowych, jak i w przedsiębiorstwach handlu hurtowego (odpowiednio o 4,3% i o 5,0%).

W okresie styczeń-listopad 2021 r., w odniesieniu do analogicznego okresu ubiegłego roku sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 22,6%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 28,1%.

## Wpływ pandemii COVID-19 na działalność sektora przedsiębiorstw

W listopadzie br., w województwie podkarpackim 0,7% podmiotów gospodarczych, które złożyły meldunek DG-1<sup>5</sup>, wskazało pandemię COVID-19, jako czynnik wywołujący istotne zmiany w prowadzeniu działalności gospodarczej. W porównaniu z poprzednim miesiącem odsetek jednostek zgłaszających zmiany spowodowane COVID-19 obniżył się o 0,3 p.proc., natomiast w kraju pozostał bez zmian. Najwyższy odsetek jednostek, doświadczających skutków pandemii w listopadzie 2021 r. odnotowano w województwie świętokrzyskim (1,1%), a najniższy w województwie podlaskim (0,1%).

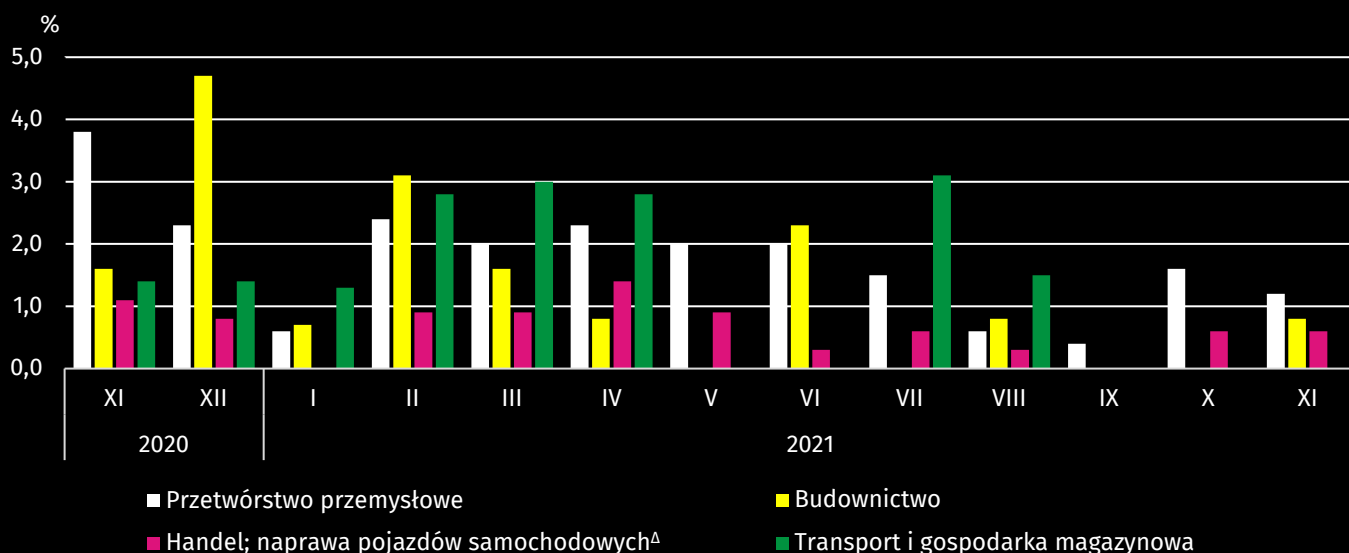
**Wykres 14. Odsetek jednostek zgłaszających zmiany spowodowane COVID-19**



W listopadzie 2021 r., przedsiębiorstwa najczęściej sygnalizujące zmiany związane z pandemią COVID-19 w województwie podkarpackim prowadziły działalność w zakresie przetwórstwa przemysłowego (1,2%), natomiast w kraju w zakresie zakwaterowania i gastronomii (2,9%). W województwie do sekcji, z których podmioty relatywnie często sygnalizowały zmiany spowodowane COVID-19, w listopadzie br. należy wymienić również budownictwo (0,8%) oraz handel; naprawę pojazdów samochodowych (0,6%).

<sup>5</sup> W badaniu DG-1 biorą udział podmioty, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. Wszystkie udziały procentowe odnoszą się do liczby jednostek, które złożyły w danym miesiącu sprawozdanie.

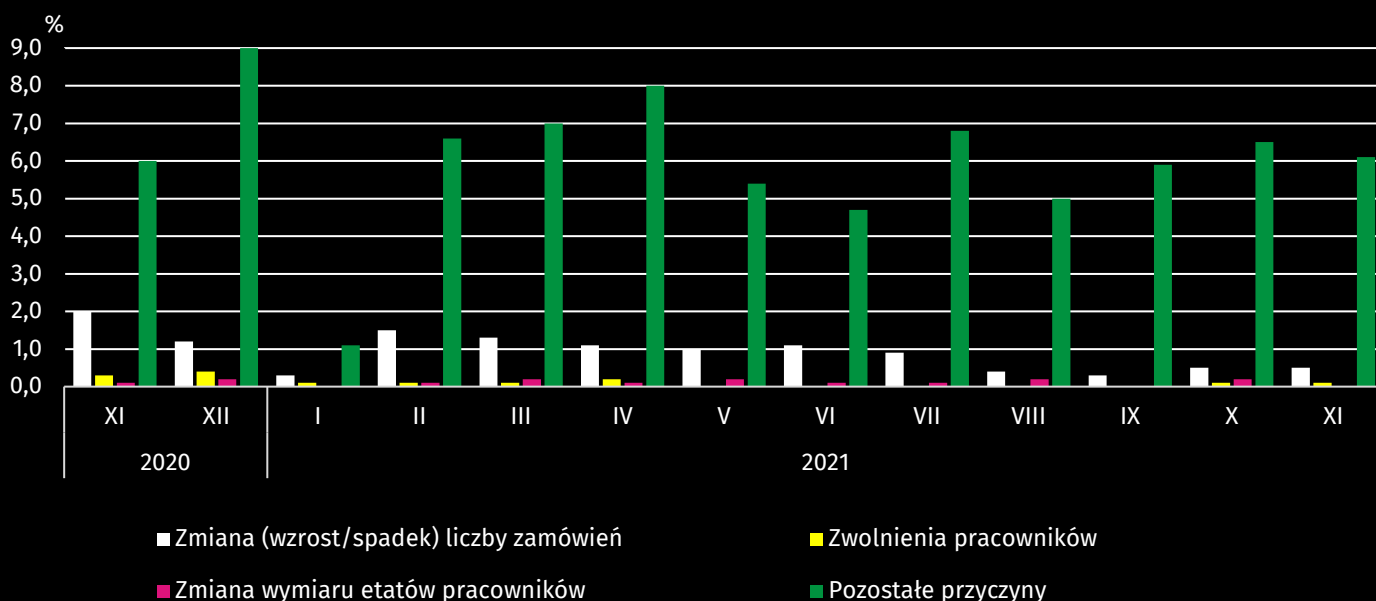
**Wykres 15. Jednostki zgłaszające zmiany spowodowane COVID-19 według wybranych sekcji w województwie podkarpackim**



Najczęściej, jako przyczynę zmian w działalności gospodarczej związaną z COVID-19, w województwie podkarpackim w listopadzie br., wskazywano na zmianę liczby zamówień - na wzrost 0,3% jednostek, a na spadek 0,2% podmiotów. Sekcją z największym udziałem wzrostu, jak i spadku zamówień było przetwórstwo przemysłowe (odpowiednio 0,8% i 0,4% przedsiębiorstw).

Wśród czynników determinujących działalność i wyniki przedsiębiorstw należy wymienić także problemy z zaopatrzeniem od dostawców. W listopadzie br., wskazało na nie 0,2% jednostek. Największy odsetek na tę przyczynę miała sekcja budownictwo (0,8% podmiotów).

**Wykres 16. Przyczyny<sup>a</sup> zmian w działalności gospodarczej spowodowanych COVID-19**



<sup>a</sup> Respondenci mogli wskazać wiele przyczyn jednocześnie.

W listopadzie br., w województwie nie wskazano pandemii COVID-19, jako przyczyny przejścia lub wydzielenia przedsiębiorstwa (lub jego części). Nie wystąpiły też przypadki anulowania wcześniej wystawionych faktur, uwzględnienia faktur korygujących, zatorów płatniczych, zmiany wymiaru etatów pracowników, przebywania pracowników na tzw. „postoiu”/otrzymywaniem przez pracowników tzw. wynagrodzenia postojowego, a także wstrzymania produkcji i/lub świadczenia usług. Wiele podmiotów wskazało jednak ogólnie na pandemię, jako przyczynę wywołującą zmiany w prowadzeniu działalności gospodarczej, bez zaznaczania szczegółowego powodu.

## Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec listopada 2021 r. w rejestrze REGON wpisanych było 196,2 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>6</sup>, tj. o 4,4% więcej niż przed rokiem i o 0,4% więcej niż w końcu października 2021 r.

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 147,2 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku była o 4,9% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 28,2 tys. **spółek**, w tym 17247 spółek handlowych i 10743 spółki cywilne. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 4,0%, spółek handlowych o 6,6%, spółek cywilnych o 0,2%.

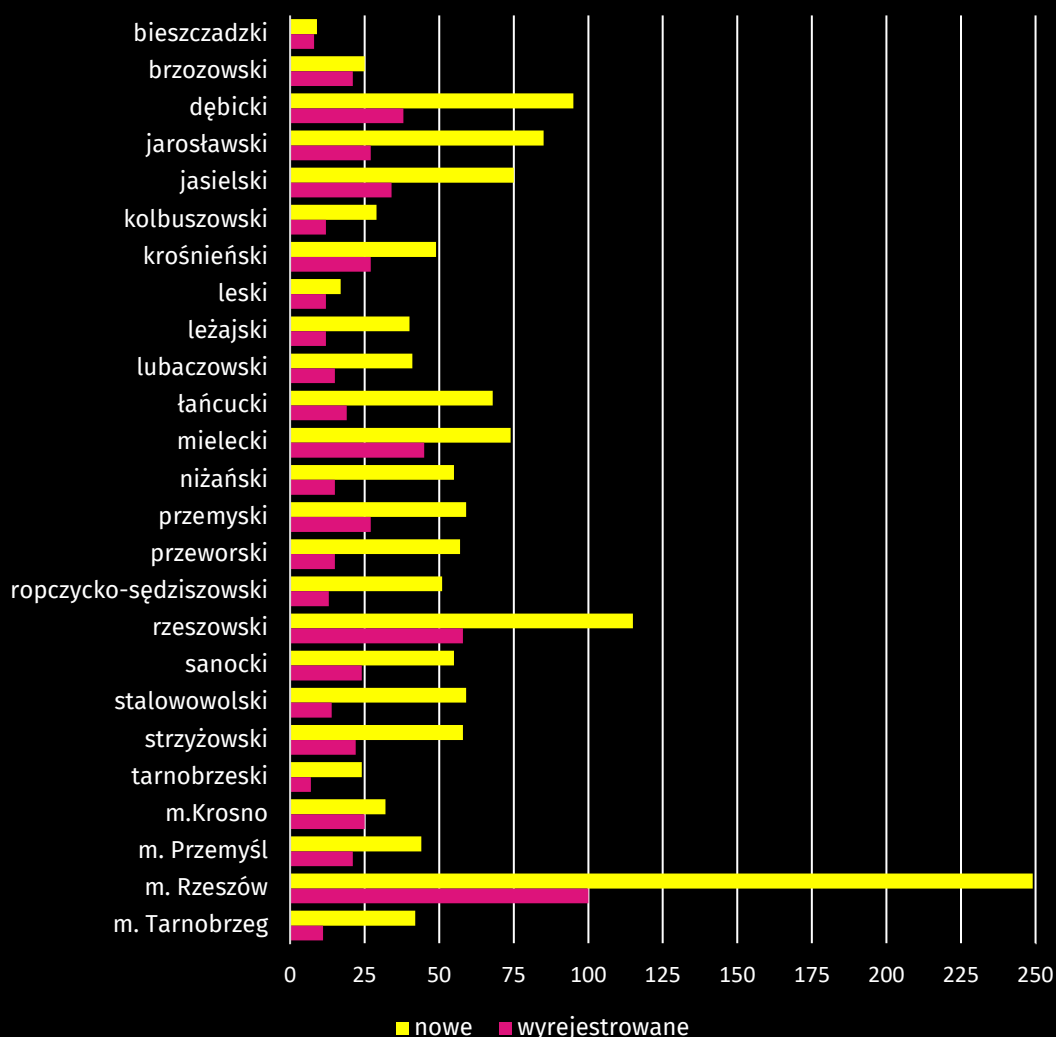
**Według przewidywanej liczby pracujących**, zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (96,4% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10-49 wyniósł 2,9%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,7% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku wzrost liczby podmiotów wystąpił w przedziale liczby pracujących 0-9 o 8368 (o 4,6%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: informacja i komunikacja (o 11,4%), zakwaterowanie i gastronomia (o 9,2%) oraz budownictwo (o 8,3%), natomiast spadek zanotowano w sekcji administracja publiczna obrona Narodowa; obowiązkowe zabezpieczenia społeczne (o 0,1%).

W listopadzie 2021 r. do rejestru REGON wpisano 1507 **nowych podmiotów**, tj. o 18,9% więcej niż w poprzednim miesiącu. Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 1314 (o 21,6% więcej niż w październiku 2021 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była większa o 9,6%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością o 9,0% większa.

W listopadzie 2021 r. **wykreślono** z rejestru REGON 622 podmioty (o 24,9% więcej niż przed miesiącem), w tym 560 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (odpowiednio o 17,9% więcej).

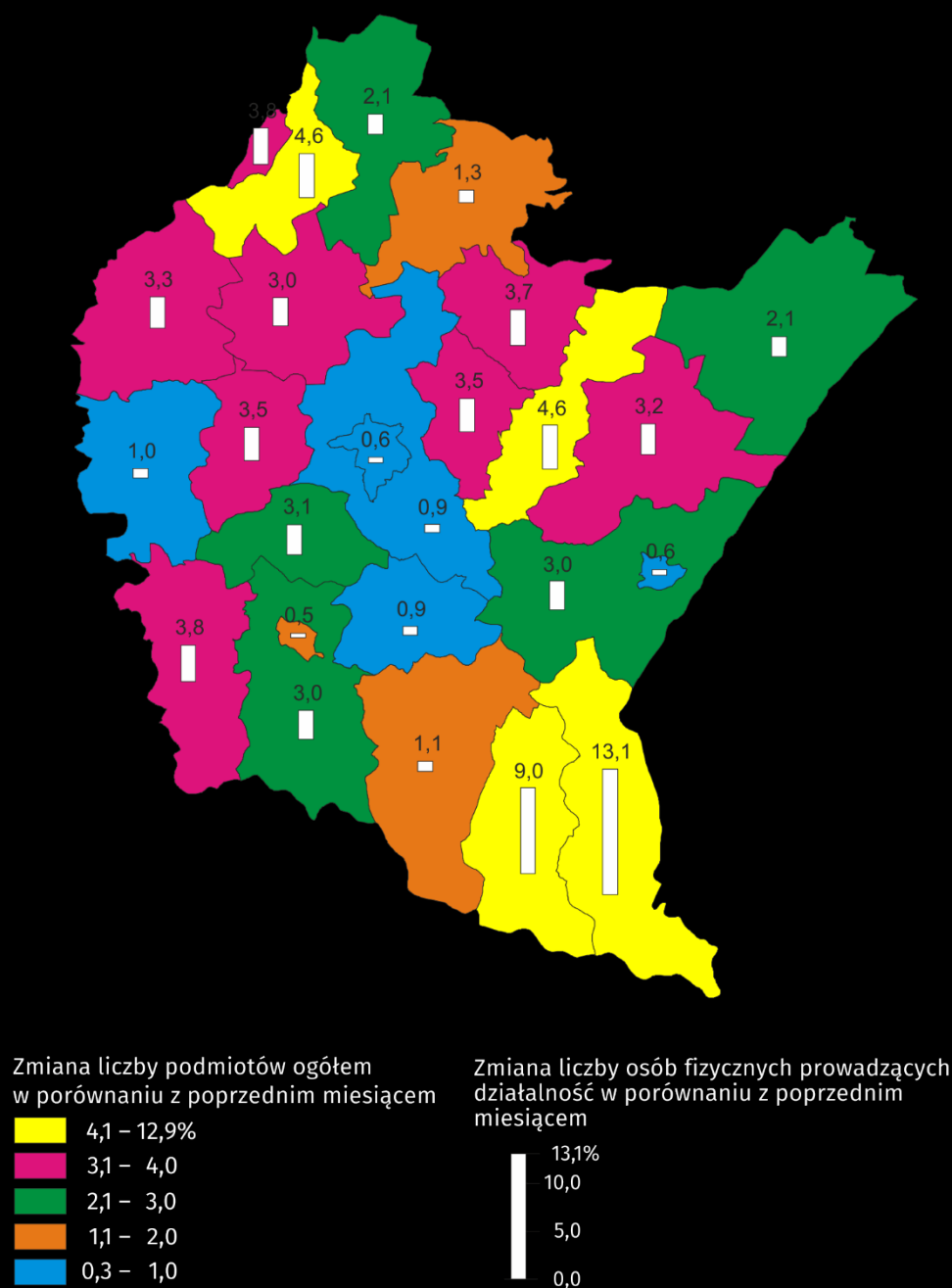
**Wykres 17. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w listopadzie 2021 r.**



<sup>6</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

Według stanu na koniec listopada 2021 r. w rejestrze REGON 22349 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 2,5% więcej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (95,2%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem również 95,2%).

**Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w listopadzie 2021 r.**

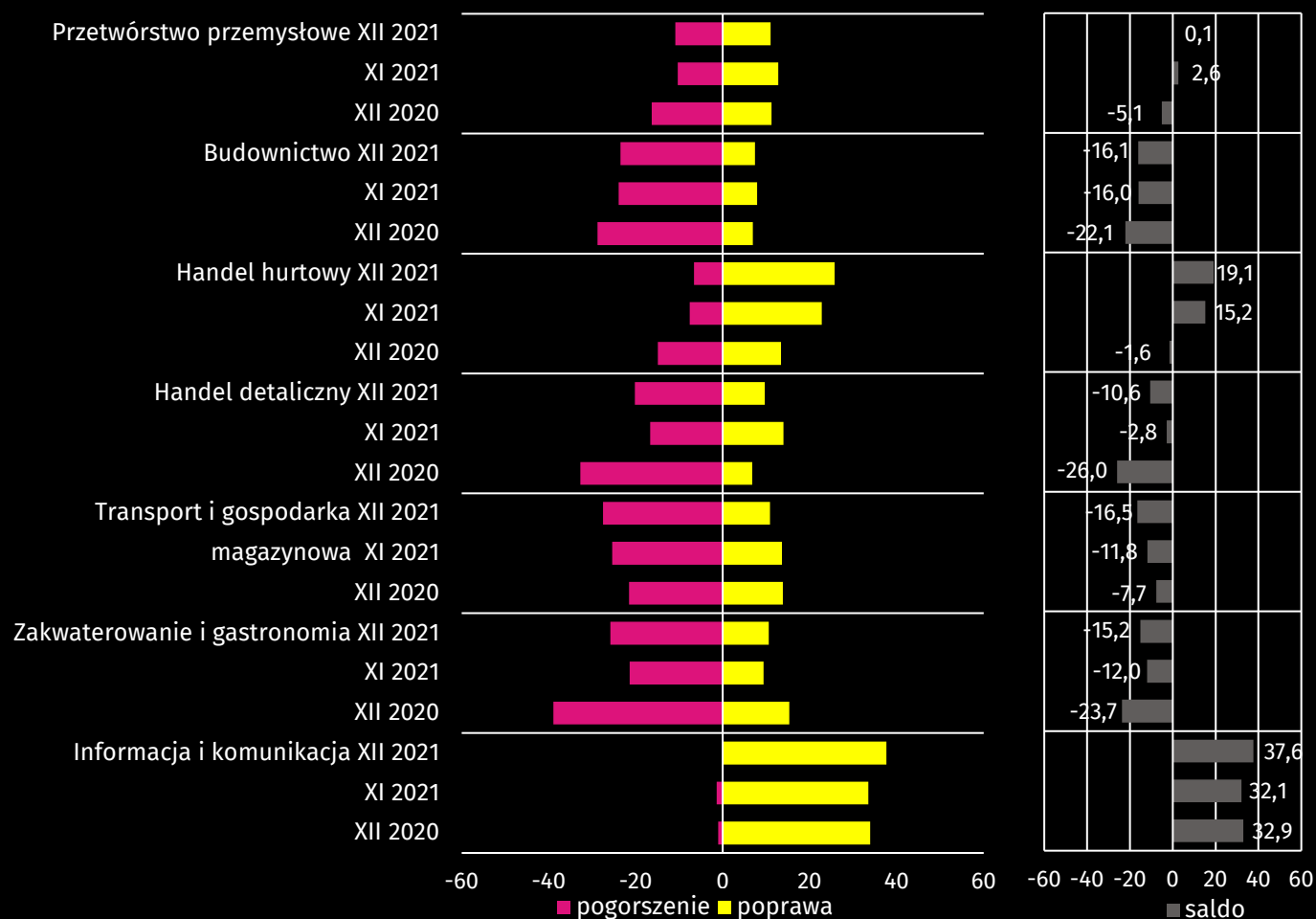


## Koniunktura gospodarcza

W większości badanych obszarów przedsiębiorcy w grudniu oceniają koniunkturę gorzej niż w listopadzie. Największe pogorszenie ocen nastąpiło w handlu detalicznym. W informacji i komunikacji oraz w handlu hurtowym oceny wzrosły, natomiast w budownictwie oceny są podobne jak przed miesiącem.

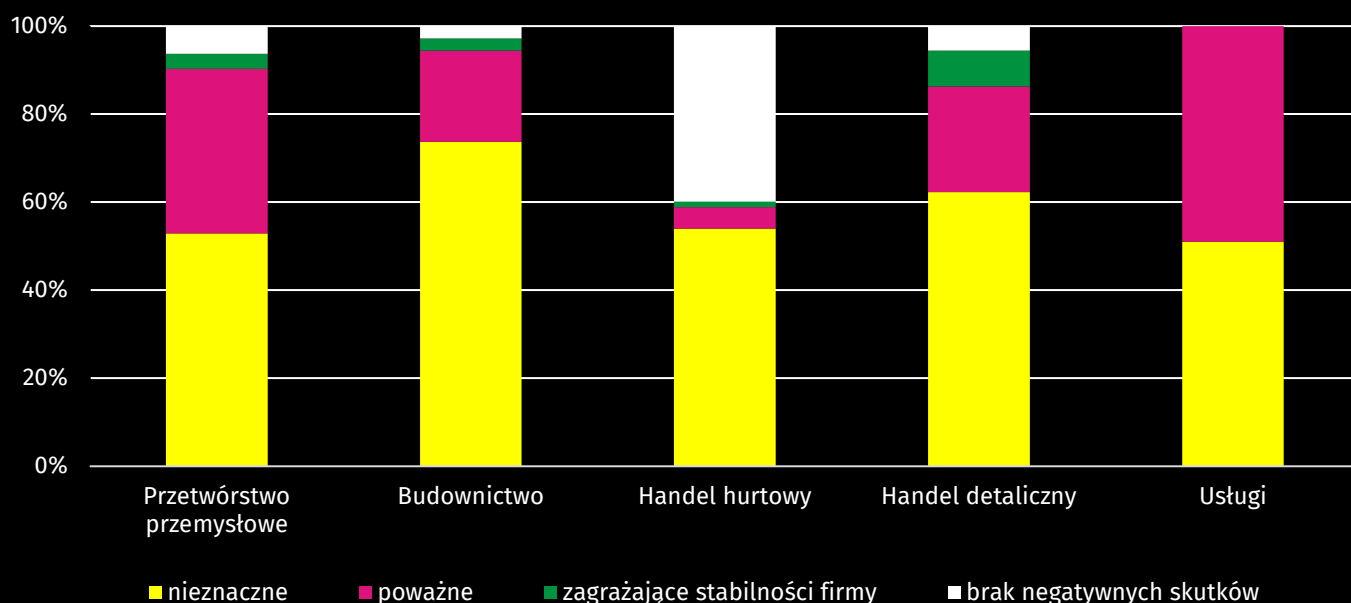


Wykres 18. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje działy PKD 2007)

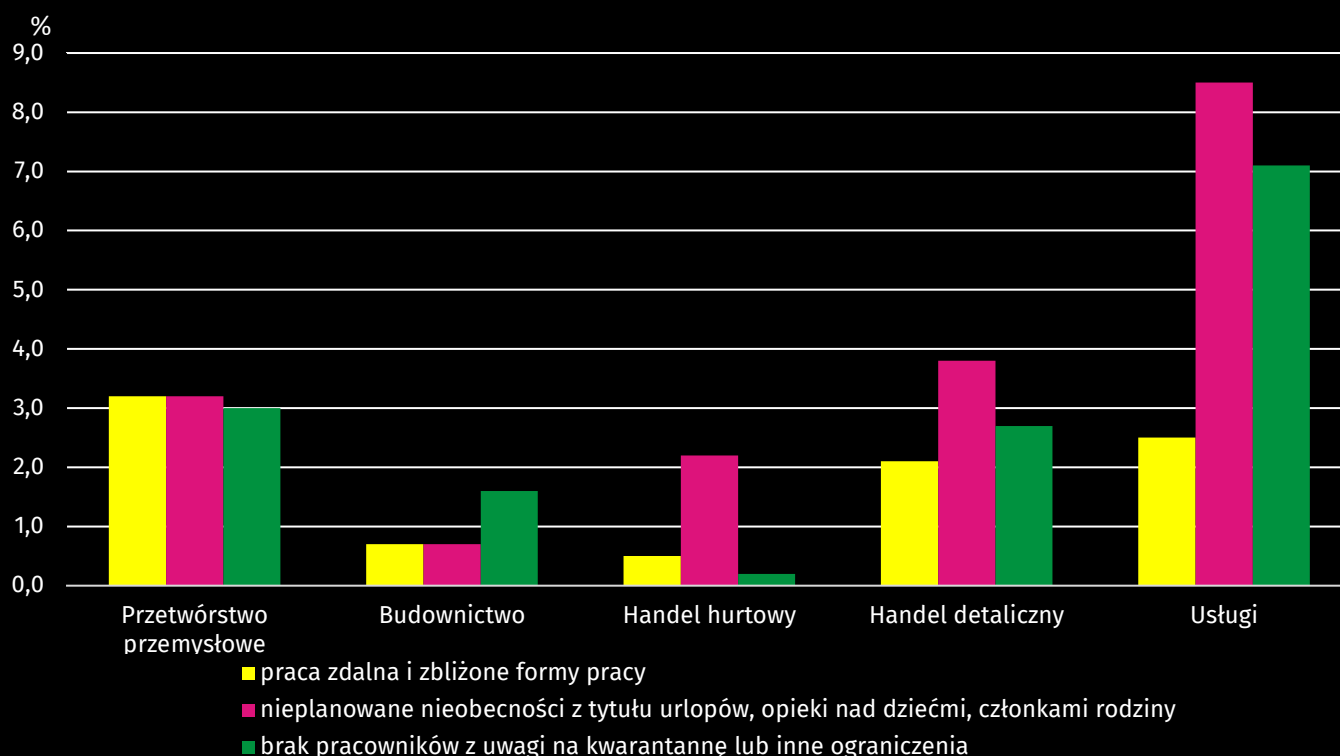


## Wyniki badania dot. wpływu pandemii koronawirusa SARS-CoV-2 na koniunkturę gospodarczą<sup>7</sup>

Pyt. 1. Negatywne skutki pandemii koronawirusa i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:



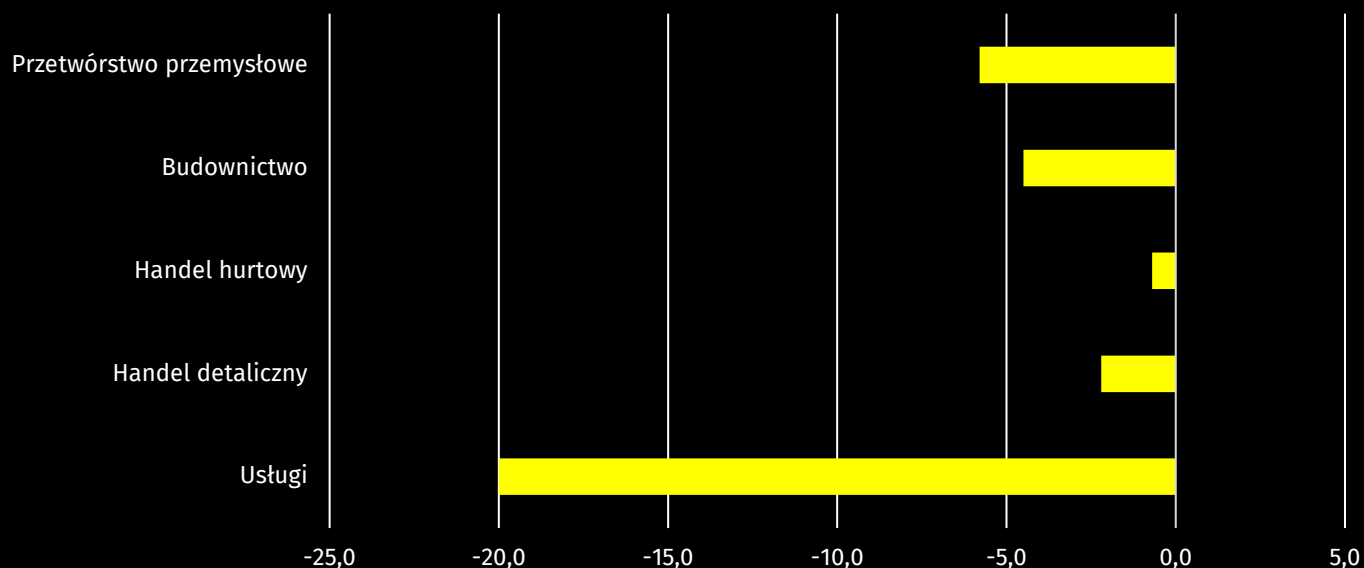
Pyt. 2. Proszę podać szacunkowo, jaki procent pracowników Państwa firmy (niezależnie od rodzaju umowy: o pracę, cywilnoprawną, pracowników samozatrudnionych, stażystów, agentów itp.) obejmie w bieżącym miesiącu każda z poniższych sytuacji:



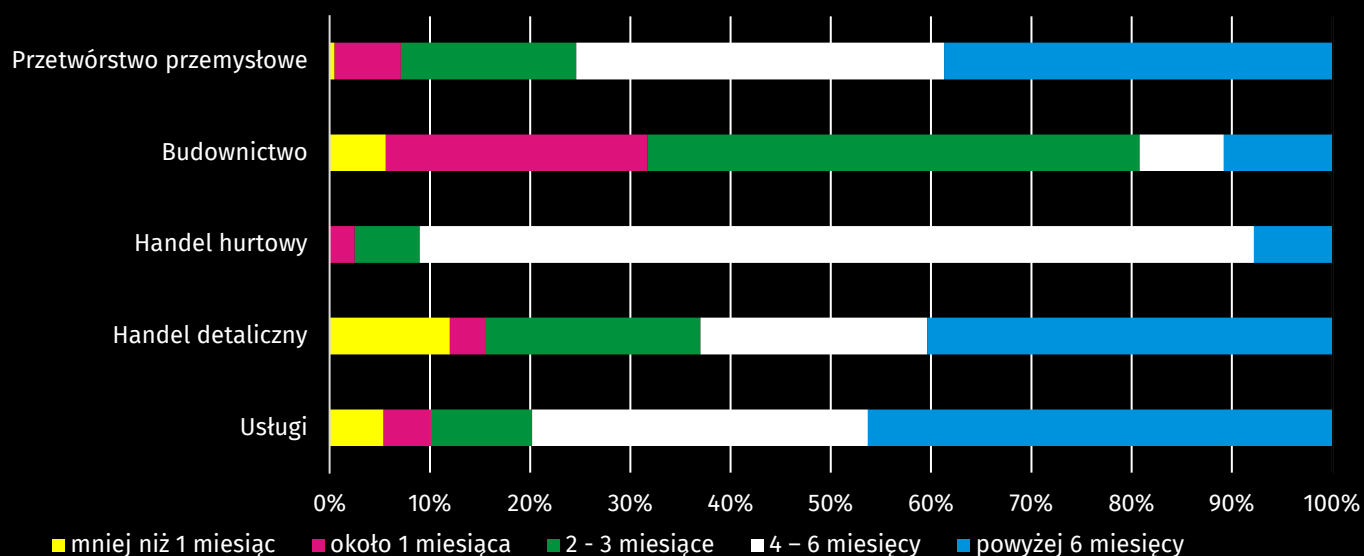
<sup>7</sup> Badanie zostało przeprowadzone w dniach od 1 do 10 grudnia 2021 r. na próbie jednostek przemysłowych, budowlanych, handlowych i usługowych. W przeciwieństwie do podstawowego badania koniunktury, odpowiedzi na dodatkowy blok pytań były udzielane na zasadzie dobrowolności. W pytaniach 1, 4 i 5 zaprezentowany jest procent odpowiedzi respondentów na dany wariant, w pytaniach 2, 3 i 6 – średnia z wartości udzielonych odpowiedzi. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

Pyt. 3. Jaka będzie w bieżącym miesiącu szacunkowa (w procentach) zmiana zamówień na półprodukty, surowce, towary lub usługi itp. składanych w Państwa firmie przez klientów?

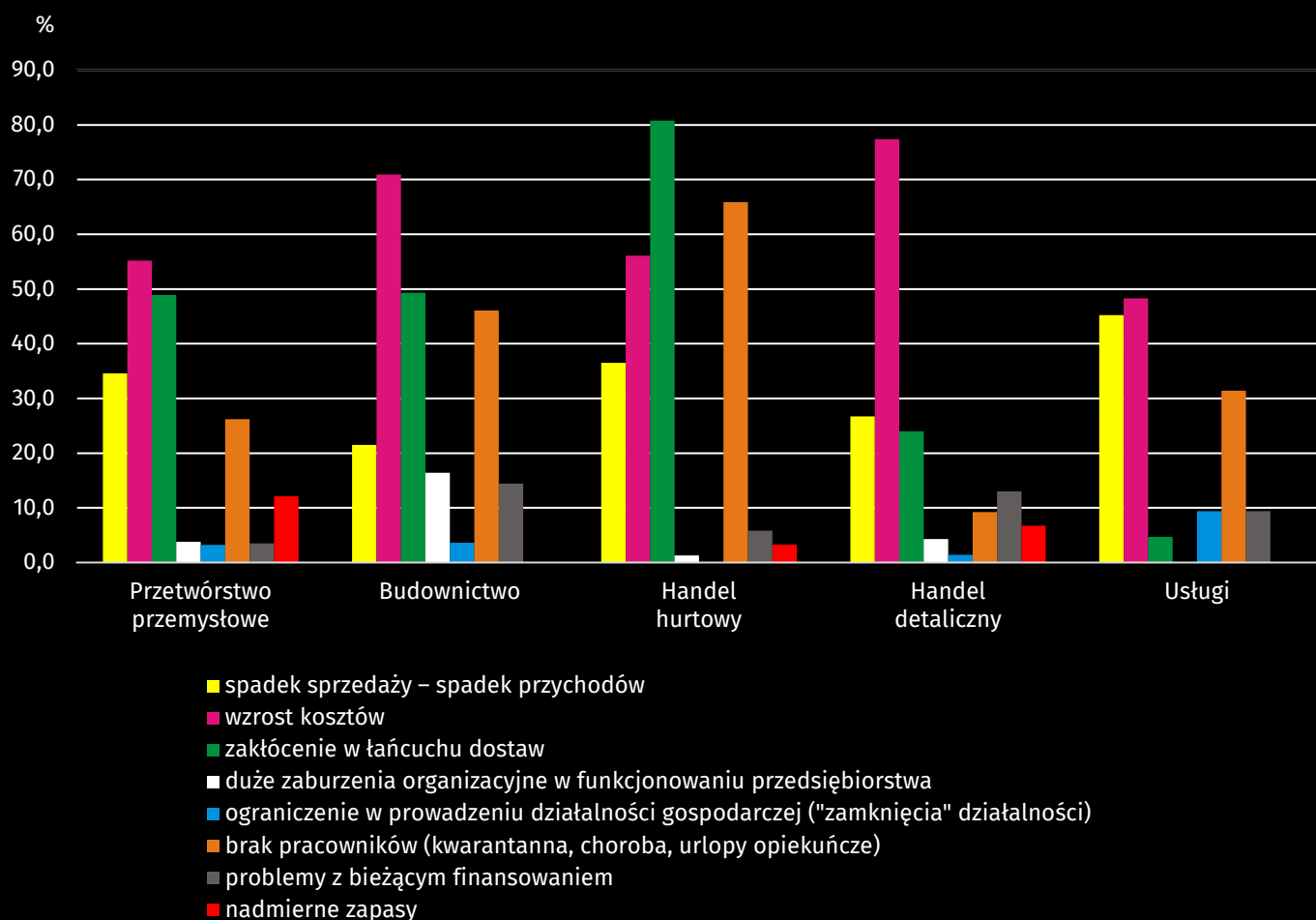
Niezależnie od przyczyny zmiany i w porównaniu do sytuacji gdyby nie było pandemii:



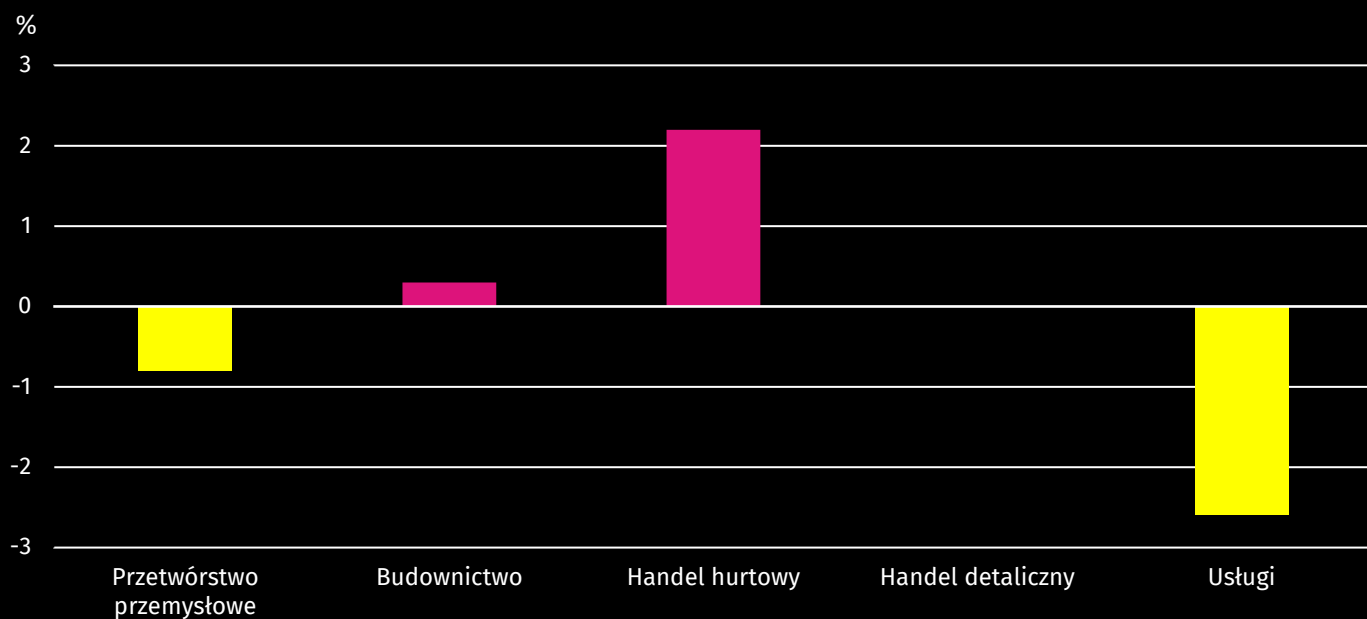
Pyt. 4. Jeżeli bieżące działania i ograniczenia powzięte w celu zwalczania koronawirusa przez władze państwowe w Polsce (ale także wynikające z działań innych krajów, np. w zakresie ruchu granicznego) funkcjonujące w momencie wypełniania ankiety utrzymywałyby się przez dłuższy czas, ile miesięcy Państwa przedsiębiorstwo byłoby w stanie przetrwać?



Pyt. 5. Z zaobserwowanych w ostatnich trzech miesiącach (wrzesień, październik, listopad) negatywnych skutków pandemii koronawirusa najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:



Pyt. 6. Jaka będzie w bieżącym miesiącu, w relacji do poprzedniego miesiąca, szacunkowa (w procentach) zmiana poziomu zatrudnienia w Państwa firmie?



## Wybrane dane o województwie podkarpackim

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2020 r.<br>B – 2021 r.                                               |   | I       | II      | III     | IV      | V       | VI      | VII     | VIII    | IX      | X       | XI      | XII     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup><br>(w tys. osób)             | A | 254,2   | 253,3   | 251,4   | 241,3   | 237,8   | 237,4   | 241,4   | 244,8   | 245,9   | 244,9   | 244,0   | 244,2   |
|                                                                                              | B | 244,3   | 245,0   | 244,9   | 244,8   | 246,4   | 248,1   | 248,7   | 248,6   | 248,0   | 248,1   | 248,5   |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                      | A | 101,8   | 99,7    | 99,3    | 96,0    | 98,5    | 99,9    | 101,7   | 101,4   | 100,4   | 99,6    | 99,6    | 100,1   |
|                                                                                              | B | 100,0   | 100,3   | 100,0   | 100,0   | 100,6   | 100,7   | 100,2   | 100,0   | 99,8    | 100,0   | 100,1   |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                                  | A | 102,3   | 101,8   | 100,6   | 96,7    | 95,4    | 95,1    | 96,8    | 98,3    | 98,7    | 98,4    | 97,7    | 97,8    |
|                                                                                              | B | 96,1    | 96,7    | 97,4    | 101,5   | 103,6   | 104,5   | 103,0   | 101,6   | 100,9   | 101,3   | 101,8   |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)                                 | A | 79,3    | 79,4    | 78,9    | 82,9    | 85,7    | 86,2    | 86,6    | 86,3    | 85,4    | 84,8    | 85,6    | 87,3    |
|                                                                                              | B | 90,4    | 90,7    | 88,4    | 85,8    | 83,3    | 80,9    | 80,3    | 80,2    | 78,3    | 76,9    | 76,7    |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu)                                     | A | 8,3     | 8,3     | 8,3     | 8,7     | 8,9     | 9,0     | 9,0     | 9,0     | 8,9     | 8,9     | 8,9     | 9,1     |
|                                                                                              | B | 9,5     | 9,5     | 9,2     | 9,0     | 8,8     | 8,5     | 8,5     | 8,5     | 8,3     | 8,1     | 8,1     |         |
| Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca)                                                    | A | 3031    | 4002    | 2488    | 1373    | 2052    | 3030    | 4058    | 3887    | 4831    | 3463    | 2646    | 2229    |
|                                                                                              | B | 2655    | 4168    | 4701    | 4313    | 4512    | 4578    | 4097    | 4808    | 5162    | 4631    | 4026    |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)                                  | A | 42      | 41      | 63      | 66      | 57      | 43      | 40      | 36      | 32      | 39      | 50      | 69      |
|                                                                                              | B | 51      | 40      | 36      | 30      | 29      | 26      | 29      | 24      | 22      | 28      | 27      |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto<br>w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) | A | 4367,53 | 4366,29 | 4455,29 | 4299,70 | 4185,74 | 4202,90 | 4456,23 | 4414,43 | 4481,25 | 4522,35 | 4524,44 | 4831,17 |
|                                                                                              | B | 4566,18 | 4617,68 | 4903,10 | 4830,90 | 4730,99 | 4750,24 | 4899,63 | 4835,14 | 4875,97 | 4941,33 | 4963,64 |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                      | A | 97,1    | 100,0   | 102,0   | 96,5    | 97,3    | 100,4   | 106,0   | 99,1    | 101,5   | 100,9   | 100,0   | 106,8   |
|                                                                                              | B | 94,5    | 101,1   | 106,2   | 98,5    | 97,9    | 100,4   | 103,1   | 98,7    | 100,8   | 101,3   | 100,5   |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                                  | A | 106,2   | 106,9   | 105,6   | 100,2   | 100,3   | 100,9   | 102,8   | 103,6   | 105,8   | 103,5   | 104,6   | 107,4   |
|                                                                                              | B | 104,5   | 105,8   | 110,1   | 112,4   | 113,0   | 113,0   | 110,0   | 109,5   | 108,8   | 109,3   | 109,7   |         |
| Wskaźnik cen:<br>towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup>                                 |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                                    | A | .       | .       | 104,6   | .       | .       | 103,0   | .       | .       | 102,7   | .       | .       | 102,5   |
|                                                                                              | B | .       | .       | 101,8   | .       | .       | 104,0   | .       | .       | 105,1   | .       | .       |         |

<sup>a</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

<sup>b</sup> Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca.

<sup>c</sup> W kwartale.

## Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2020 r.<br>B – 2021 r.                   |   | I     | II    | III   | IV    | V     | VI    | VII   | VIII  | IX    | X      | XI    | XII   |
|------------------------------------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|
| Wskaźnik cen (dok.):                                             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| skupu ziarna zbóż:                                               |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 101,6 | 101,6 | 98,8  | 105,8 | 108,5 | 98,1  | 89,2  | 91,5  | 103,7 | 107,1  | 106,7 | 109,7 |
|                                                                  | B | 103,8 | 101,4 | 103,9 | 98,8  | 101,6 | 101,9 | 89,9  | 107,3 | 110,0 | 103,1  | 116,7 |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 83,1  | 85,2  | 87,8  | 94,1  | 100,4 | 103,6 | 104,6 | 99,3  | 104,1 | 109,2  | 113,3 | 121,9 |
|                                                                  | B | 124,5 | 124,2 | 130,6 | 122,0 | 114,2 | 118,7 | 119,7 | 140,4 | 149,0 | 143,3  | 156,8 |       |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                      |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 99,0  | 99,0  | 100,5 | 93,2  | 101,3 | 105,4 | 94,4  | 104,1 | 95,5  | 102,5  | 106,2 | 110,5 |
|                                                                  | B | 101,8 | 95,3  | 94,9  | 104,3 | 102,4 | 101,8 | 97,7  | 102,9 | 100,6 | 111,5  | 108,4 |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 93,7  | 96,7  | 96,1  | 90,0  | 91,6  | 102,6 | 106,7 | 101,6 | 97,4  | 101,1  | 103,8 | 110,7 |
|                                                                  | B | 113,8 | 109,5 | 103,4 | 115,6 | 116,8 | 112,9 | 116,9 | 115,6 | 121,7 | 132,3  | 135,1 |       |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 94,8  | 105,3 | 102,1 | 96,3  | 87,9  | 105,1 | 89,1  | 100,0 | 95,6  | 94,3   | 91,3  | 93,4  |
|                                                                  | B | 99,7  | 110,0 | 124,1 | 98,3  | 100,2 | 101,8 | 94,0  | 105,1 | 85,0  | 89,3   | 105,9 |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 134,6 | 146,2 | 142,8 | 108,4 | 92,0  | 96,9  | 87,8  | 87,8  | 83,9  | 77,2   | 69,9  | 62,1  |
|                                                                  | B | 65,4  | 68,2  | 82,9  | 84,6  | 96,4  | 93,4  | 98,6  | 103,6 | 92,2  | 87,3   | 101,2 |       |
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen          |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| targowiskowych żyta                                              | A | 7,1   | 7,5   | 7,3   | .     | .     | .     | 6,7   | 6,3   | 5,6   | 6,0    | .     | .     |
|                                                                  | B | .     | .     | .     | .     | .     | .     | 5,1   | 5,6   | 4,7   | 4,2    | 4,3   |       |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):   |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 94,0  | 101,4 | 99,1  | 67,0  | 119,2 | 116,5 | 103,1 | 94,5  | 118,0 | 104,8  | 99,4  | 95,3  |
|                                                                  | B | 91,9  | 104,1 | 120,0 | 93,2  | 99,8  | 104,3 | 95,9  | 99,3  | 107,8 | 105,4* | 97,9  |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 101,8 | 102,5 | 91,0  | 64,5  | 72,8  | 91,8  | 93,1  | 93,7  | 99,9  | 100,1  | 107,5 | 99,8  |
|                                                                  | B | 97,6  | 100,2 | 121,3 | 168,7 | 141,3 | 126,3 | 117,5 | 123,5 | 112,8 | 113,5* | 112,4 |       |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 43,5  | 104,9 | 131,9 | 99,0  | 111,6 | 115,2 | 86,4  | 111,7 | 118,6 | 87,6   | 124,1 | 136,9 |
|                                                                  | B | 38,3  | 83,5  | 131,2 | 134,4 | 95,8  | 134,0 | 97,0  | 101,3 | 92,1  | 114,0  | 95,9  |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 115,3 | 94,1  | 109,1 | 117,2 | 119,2 | 123,5 | 97,3  | 102,2 | 93,8  | 74,9   | 104,4 | 130,5 |
|                                                                  | B | 115,1 | 91,7  | 91,2  | 123,7 | 106,2 | 123,4 | 138,6 | 125,7 | 97,6  | 127,0  | 98,2  |       |

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

## Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                           |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A – 2020 r.                                                                                |   | I      | II     | III    | IV     | V      | VI     | VII    | VIII   | IX     | X      | XI     |
| B – 2021 r.                                                                                |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | XII    |
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)                                        | A | 824    | 1485   | 1861   | 2481   | 3081   | 3690   | 4479   | 5266   | 6433   | 7883   | 8515   |
|                                                                                            | B | 1173   | 1776   | 2516   | 3196   | 3718   | 4472   | 5556*  | 6402*  | 6982*  | 7784*  | 8782   |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                                  | A | 114,3  | 117,6  | 95,0   | 94,4   | 98,8   | 89,5   | 92,2   | 91,2   | 96,9   | 105,2  | 101,3  |
|                                                                                            | B | 142,4  | 119,6  | 135,2  | 128,8  | 120,7  | 121,2  | 124,0* | 121,6* | 108,5* | 98,7*  | 103,1  |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):<br>poprzedni miesiąc = 100  | A | 85,3   | 99,0   | 97,7   | 91,1   | 107,4  | 104,9  | 114,8  | 96,5   | 96,7   | 97,3   | 90,7   |
|                                                                                            | B | 83,4   | 98,4   | 124,0  | 95,8   | 106,7  | 106,3  | 104,5  | 101,5  | 95,7   | 105,6  | 96,4   |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                                | A | 103,7  | 105,5  | 93,4   | 80,7   | 87,2   | 88,3   | 97,5   | 95,5   | 98,4   | 90,3   | 90,8   |
|                                                                                            | B | 88,7   | 88,1   | 111,8  | 117,5  | 116,7  | 118,3  | 107,7  | 113,2  | 112,1  | 121,6  | 129,2  |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup><br>brutto <sup>c</sup> (w %) | A | .      | .      | 3,7    | .      | .      | 3,8    | .      | .      | 4,5    | .      | .      |
|                                                                                            | B | .      | .      | .      | .      | .      | 6,3    | .      | .      | 6,1    | .      | .      |
| netto <sup>d</sup> (w %)                                                                   | A | .      | .      | 3,1    | .      | .      | 3,2    | .      | .      | 3,8    | .      | .      |
|                                                                                            | B | .      | .      | .      | .      | .      | 5,6    | .      | .      | 5,2    | .      | .      |
| Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł;<br>ceny bieżące)              | A | .      | .      | 698,9  | .      | .      | 1620,5 | .      | .      | 2431,0 | .      | .      |
|                                                                                            | B | .      | .      | .      | .      | .      | 1315,9 | .      | .      | 2008,9 | .      | .      |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                                  | A | .      | .      | 100,8  | .      | .      | 97,0   | .      | .      | 85,2   | .      | .      |
| (ceny bieżące)                                                                             | B | .      | .      | .      | .      | .      | 81,2   | .      | .      | 82,6   | .      | .      |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON<br>(stan w końcu okresu)      | A | 181145 | 181587 | 181972 | 182292 | 182965 | 183838 | 184799 | 185602 | 186438 | 187244 | 187853 |
|                                                                                            | B | 188781 | 189306 | 190047 | 190890 | 191871 | 192671 | 193275 | 193972 | 194632 | 195345 | 196203 |
| w tym spółki handlowe                                                                      | A | 15298  | 15380  | 15488  | 15579  | 15665  | 15755  | 15827  | 15928  | 16030  | 16093  | 16176  |
|                                                                                            | B | 16001  | 16429  | 16514  | 16600  | 16660  | 16776  | 16887  | 16946  | 17027  | 17150  | 17247  |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                                                    | A | 2184   | 2193   | 2193   | 2191   | 2197   | 2200   | 2205   | 2132   | 2218   | 2220   | 2226   |
|                                                                                            | B | 2208   | 2235   | 2237   | 2228   | 2221   | 2231   | 2239   | 2248   | 2257   | 2276   | 2277   |

<sup>a</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. <sup>c</sup> Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>d</sup> Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. <sup>e</sup> Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:  
**Urząd Statystyczny w Rzeszowie**  
**Dyrektor Marek Cierpiat-Wolan**  
Tel: 17 853 52 10, 17 853 52 19

Rzeczpospolita Rozpowszechnianie:  
**Informatorium Statystyczne**  
Tel: 17 853 57 55

 [www.rzeszow.stat.gov.pl](http://www.rzeszow.stat.gov.pl)

 [@Rzeszow\\_STAT](https://twitter.com/Rzeszow_STAT)

 [@USRzeszow](https://www.facebook.com/USRzeszow)

#### **Powiązane opracowania**

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju w listopadzie 2021 r.](#)

#### **Temat dostępny w bazach danych**

[Bank Danych Lokalnych](#)

#### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)