



# Komunikat o sytuacji społeczno-gospodarczej województwa wielkopolskiego we wrześniu 2019 r.

28.10.2019 r.  
Nr 09/2019

- Na rynku pracy utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw w relacji do analogicznego miesiąca ub. roku (we wrześniu br. wzrost wyniósł 3,5%).
- Stopa bezrobocia rejestrowanego kolejny miesiąc utrzymała się na poziomie 2,8% i była o 0,4 p.proc. niższa od notowanej we wrześniu ub. roku. Województwo wielkopolskie wciąż wyróżnia się najniższą stopą bezrobocia, kształtującą się o 2,3 p.proc. poniżej przeciętnego poziomu w kraju.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw utrzymało tendencję wzrostową w skali roku, a wzrost odnotowany w tym miesiącu wyniósł 6,3%.
- Na rynku produktów rolnych w ciągu miesiąca obniżyły się ceny skupu większości produktów (wyższe były tylko ceny żyta, żywca wieprzowego i mleka). Również w skali roku w skupie odnotowano spadki cen, a wzrost objął jedynie ceny ziemniaków i żywca wieprzowego. Na targowiskach więcej niż przed miesiącem płacono tylko za ziemniaki, natomiast w odniesieniu do września ub. roku wzrost cen targowiskowych dotyczył wszystkich obserwowanych produktów.
- Poprawiła się opłacalność tuczu trzody chlewnej. Relacja cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta wynosiła 7,6 (przed miesiącem 7,1), a do cen jęczmienia – 6,9 (wobec 6,5). W obu przypadkach relacja kształtowała się również lepiej niż we wrześniu ub. roku, gdy wynosiła 6,3 dla żyta i 5,7 dla jęczmienia.
- W porównaniu z poprzednim miesiącem odnotowano spadek skupu zbóż oraz mleka, większe były natomiast dostawy żywca rzeźnego. W odniesieniu do września ub. roku wystąpił wzrost podaży zbóż, oprócz żyta, a także podaży produktów zwierzęcych, z wyjątkiem żywca wieprzowego.
- Wartość produkcji sprzedanej przemysłu zwiększyła się o 18,1% (licząc w cenach stałych) w skali miesiąca i o 6,3% w stosunku rocznym. W strukturze rodzajowej produkcji ponownie dominowało sześć działów specjalizujących się w produkcji: artykułów spożywczych (18,6% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (16,7%), mebli (8,5%), urządzeń elektrycznych (8,2%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (7,0%) oraz wyrobów z metali (6,7%).
- Odnotowano wzrost wartości produkcji budowlano-montażowej w ujęciu miesięcznym (o 2,5%) i w relacji do września ub. roku (o 8,6%). Największy udział w wartości produkcji budowlano-montażowej miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (52,5%).
- Do użytkowania oddano więcej mieszkań niż we wrześniu ub. roku (o 64,3%). Większa była też liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 17,6%). Zmniejszyła się natomiast liczba rozpoczynanych inwestycji mieszkaniowych (o 10,8%).
- Utrzymała się tendencja wzrostowa wartości sprzedaży detalicznej przedsiębiorstw handlowych i niehandlowych w stosunku do analogicznego miesiąca ub. roku (we wrześniu br. zanotowano wzrost o 9,9%). W skali roku zwiększyła się także wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych ogółem (o 6,9%), w tym nieznacznie również przedsiębiorstw hurtowych (o 0,1%).

## Spis treści

|                                                 |    |
|-------------------------------------------------|----|
| Rynek pracy .....                               | 4  |
| Wynagrodzenia .....                             | 7  |
| Ceny detaliczne .....                           | 9  |
| Rolnictwo .....                                 | 11 |
| Przemysł i budownictwo .....                    | 14 |
| Budownictwo mieszkaniowe .....                  | 16 |
| Rynek wewnętrzny .....                          | 19 |
| Wybrane dane o województwie wielkopolskim ..... | 21 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów, dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o skupie produktów rolnych, obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych, dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2015 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007. W niniejszym komunikacie zastosowano skróty niektórych nazw poziomów klasyfikacyjnych; w tablicach i na wykresach skrócone nazwy zostały oznaczone znakiem „Δ”.

## Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

| Skrót                                                                            | Pełna nazwa                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sekcje</b>                                                                    |                                                                                                                             |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych     |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                                   |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych                                           | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                            |
| Zakwaterowanie i gastronomia                                                     | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                          |
| Obsługa rynku nieruchomości                                                      | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                          |
| Administrowanie i działalność wspierająca                                        | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                      |
| <b>Działy</b>                                                                    |                                                                                                                             |
| Produkcja skór i wyrobów skórzanych                                              | Produkcja skór i wyrobów ze skór wyprawionych                                                                               |
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny                               | Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| Produkcja wyrobów z metali                                                       | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                      |
| Produkcja maszyn i urządzeń                                                      | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                                |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep                              | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                                |
| Budowa budynków                                                                  | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                           |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                      | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                               |
| Handel hurtowy                                                                   | Handel hurtowy, z wyłączeniem handlu pojazdami samochodowymi                                                                |
| Handel detaliczny                                                                | Handel detaliczny, z wyłączeniem handlu detalicznego pojazdami samochodowymi                                                |

## Objaśnienia znaków umownych

| Symbol     | Opis                                                                        |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | zjawisko nie występuje.                                                     |
| Kropka (.) | zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych                   |
| Znak x     | wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe                           |
| Znak Δ     | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji |
| „W tym”    | oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy                       |
| Znak *     | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.        |
| p.proc.    | punkt procentowy.                                                           |

Dane charakteryzujące województwo wielkopolskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Poznaniu oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Prosimy o podanie źródła przy publikowaniu danych Urzędu Statystycznego.

## Rynek pracy

We wrześniu br. w województwie wielkopolskim utrzymała się tendencja wzrostowa przeciętnego miesięcznego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw, obserwowana w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku. Stopa bezrobocia rejestrowanego utrzymała poziom niższy aniżeli przed rokiem i wciąż pozostawała najniższa w kraju.

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** we wrześniu br. wyniosło 794,7 tys. osób i zwiększyło się o 0,2% w stosunku do poprzedniego miesiąca oraz o 3,5% w porównaniu z wrześniem ub. roku (przed rokiem nie odnotowano istotnych zmian wielkości zatrudnienia w ujęciu miesięcznym, natomiast w stosunku rocznym wzrost wyniósł 5,4%).

**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

| Wyszczególnienie                                                                              | IX 2019      |              | I–IX 2019    |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
|                                                                                               | w tys.       | IX 2018=100  | w tys.       | I–IX 2018=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>794,7</b> | <b>103,5</b> | <b>789,9</b> | <b>103,1</b>  |
| w tym:                                                                                        |              |              |              |               |
| Przemysł                                                                                      | 344,5        | 101,2        | 345,5        | 101,8         |
| górnictwo i wydobywanie                                                                       | 4,3          | 95,4         | 4,5          | 98,8          |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 319,9        | 101,2        | 320,9        | 101,8         |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>a</sup> | 7,9          | 102,2        | 7,8          | 101,5         |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup>                   | 12,4         | 102,7        | 12,3         | 103,4         |
| Budownictwo                                                                                   | 39,1         | 105,3        | 38,9         | 104,0         |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup>                                           | 250,3        | 105,2        | 247,0        | 104,3         |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 70,6         | 109,5        | 68,8         | 105,7         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup>                                                     | 7,1          | 106,6        | 7,1          | 105,7         |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 14,0         | 109,7        | 13,8         | 110,3         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup>                                                      | 7,2          | 100,7        | 7,2          | 100,2         |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 16,8         | 112,3        | 16,3         | 110,1         |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup>                                        | 33,2         | 95,2         | 33,6         | 97,2          |

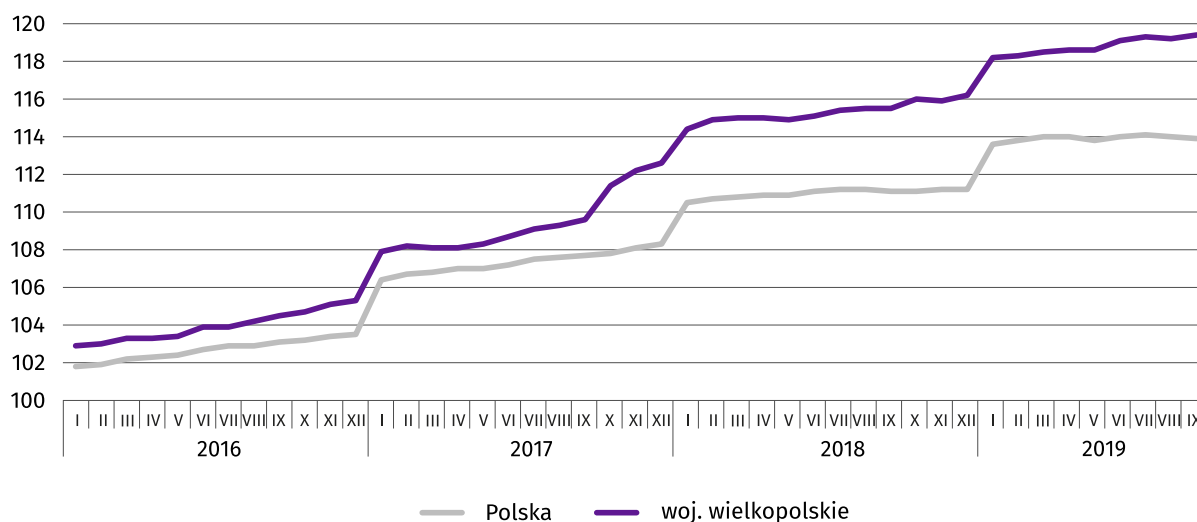
a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z wrześniem ub. roku w większości sekcji odnotowano wzrost zatrudnienia, największy w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 12,3%) oraz informacji i komunikacji (o 9,7%). Spadek zatrudnienia nadal obserwowano w przedsiębiorstwach związanych z administrowaniem i działalnością wspierającą (o 4,8%), a także z górnictwem i wydobywaniem (o 4,6%).

W strukturze zatrudnienia w województwie wielkopolskim niezmiennie dominują dwie sekcje: przetwórstwo przemysłowe (40,3% ogółu zatrudnionych w sektorze przedsiębiorstw) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (31,5%). Na poziomie działów największym zatrudnieniem wciąż wyróżniają się przedsiębiorstwa handlu detalicznego (21,4% ogółu zatrudnionych) i hurtowego (8,7%), jednostki związane z transportem lądowym i rurociągowym (7,3%) oraz podmioty zajmujące się produkcją artykułów spożywczych (6,3%) i mebli (5,9%).

W okresie styczeń-wrzesień br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 789,9 tys. osób i było o 3,1% większe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost zatrudnienia wyniósł 6,5%). W okresie styczeń-wrzesień br. największy roczny przyrost zatrudnienia dotyczył sekcji informacja i komunikacja (o 10,3%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 10,1%). Podobnie jak we wrześniu, w całym okresie narastającym spadek zatrudnienia odnotowały przedsiębiorstwa zajmujące się administrowaniem i działalnością wspierającą (o 2,8%) oraz górnictwem i wydobywaniem (o 1,2%).

**Wykres 1. Przeciętne miesięczne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw  
(przeciętna miesięczna 2015 = 100)**

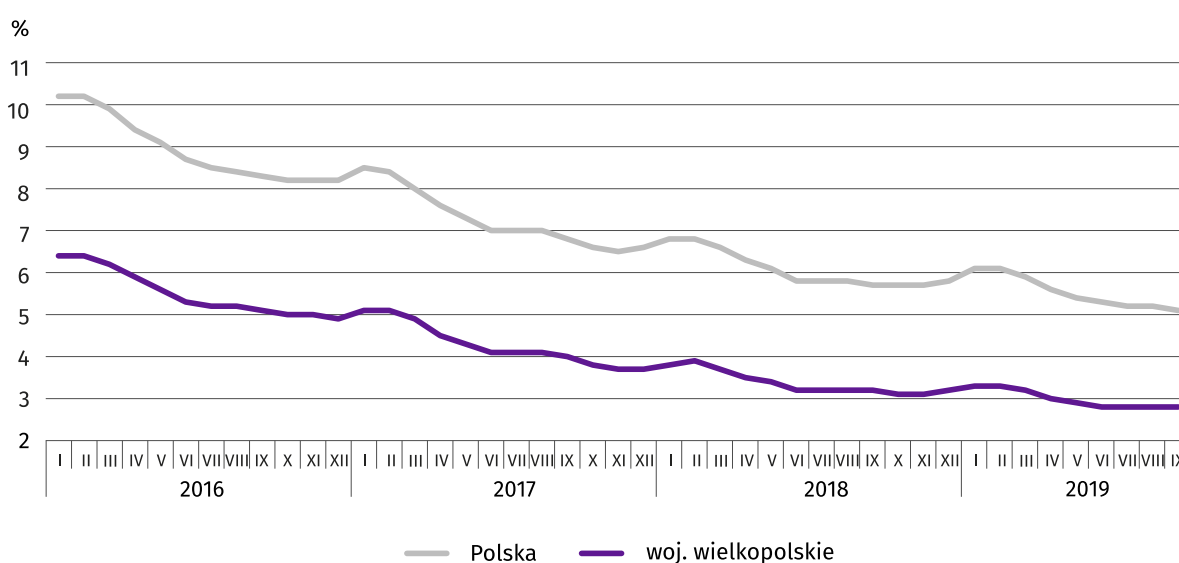


W końcu września br. **liczba bezrobotnych** zarejestrowanych w urzędach pracy wyniosła 45,1 tys. osób i była o 1,1 tys. (o 2,3%) mniejsza niż w poprzednim miesiącu oraz o 6,1 tys. (o 12,0%) mniejsza niż we wrześniu ub. roku. Kobiety stanowiły 62,4% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 62,6%).

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

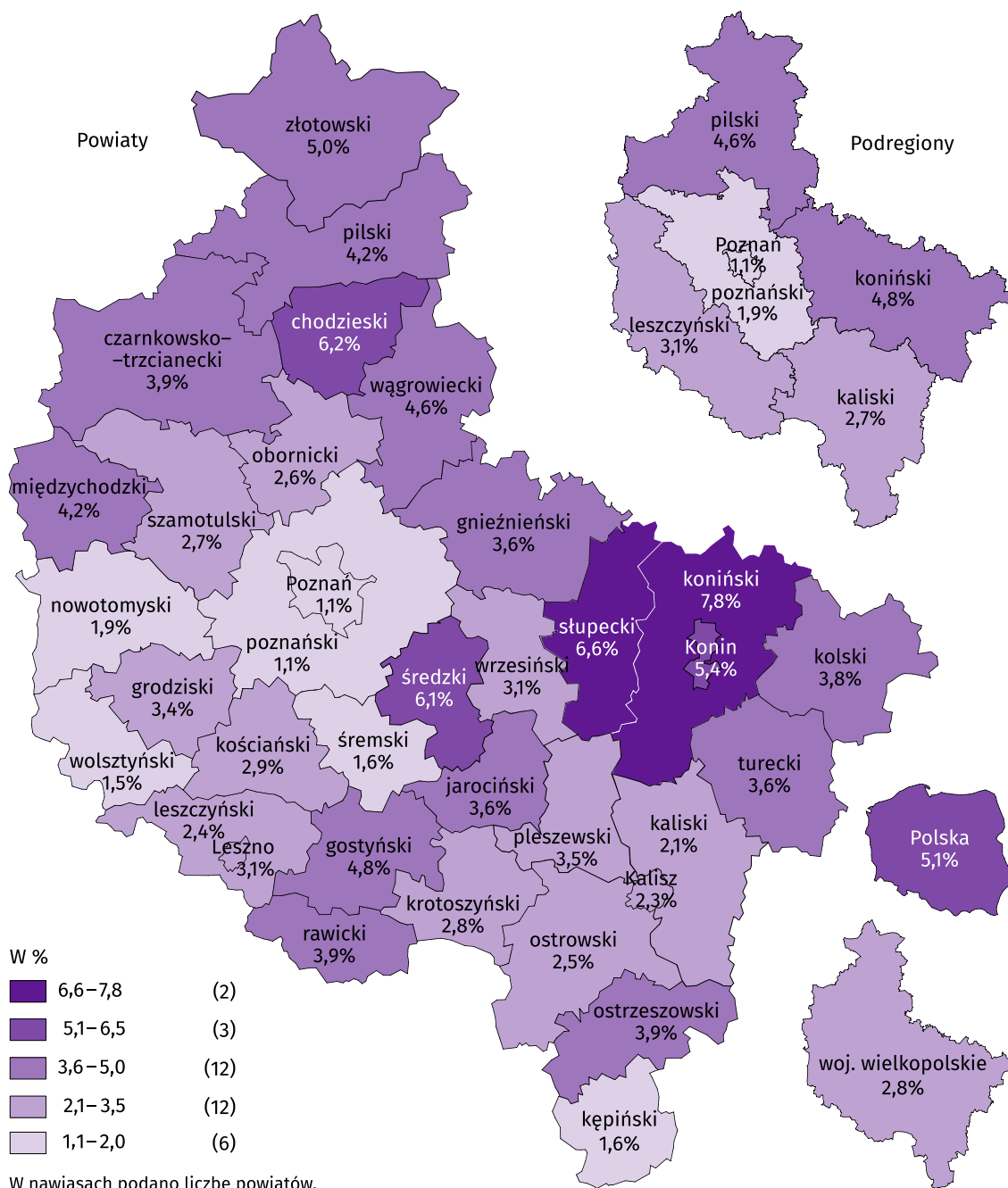
| Wyszczególnienie                                            | 2018 | 2019 |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|------|
|                                                             | IX   | VIII | IX   |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.    | 51,2 | 46,2 | 45,1 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.    | 10,2 | 8,0  | 9,5  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.         | 11,2 | 7,9  | 10,6 |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % | 3,2  | 2,8  | 2,8  |

**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego  
Stan w końcu miesiąca**



**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w województwie wielkopolskim w końcu września br. wyniosła 2,8%, podobnie jak przed miesiącem, a jednocześnie o 0,4 p.proc. mniej niż przed rokiem. Stopa bezrobocia w województwie była najniższa w kraju. Średnia ogólnopolska kształtowała się w tym czasie na poziomie 5,1%, tj. o 0,1 p.proc. niżej niż w sierpniu br. i o 0,6 p.proc. poniżej poziomu z września ub. roku.

**Wykres 3. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów i podregionów w 2019 r.  
Stan w końcu września**



Stopa bezrobocia w województwie wielkopolskim jest zróżnicowana terytorialnie. Do powiatów o najwyższej wartości tego wskaźnika należały: koniński (7,8% wobec 9,3% we wrześniu ub. roku), słupecki (6,6% wobec 7,5%) i chodzieski (6,2% wobec 6,9%). Najniżej stopa bezrobocia kształtowała się w Poznaniu (1,1% wobec 1,2%) oraz powiatach poznańskim (1,1% wobec 1,4%) i wolsztyńskim (1,5% wobec 1,4%).

Spadek stopy bezrobocia w odniesieniu do sierpnia br. odnotowano w 20 z 35 powiatów (największy w złotowskim – o 0,4 p.proc.), a w 4 powiatach (chodzieskim, pleszewskim, kościańskim i jarocińskim) zaobserwowano wzrost o 0,1 p.proc. W 11 powiatach wskaźnik bezrobocia utrzymał się na poziomie sprzed miesiąca. W porównaniu z wrześniem ub. roku stopa bezrobocia obniżyła się w 32 powiatach (w największym stopniu w złotowskim – o 1,7 p.proc.), natomiast wzrosła w 3 powiatach (najbardziej w średzkim – o 0,5 p.proc.).

We wrześniu br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 9,5 tys. osób bezrobotnych, tj. o 19,6% więcej niż przed miesiącem, ale o 6,7% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w ogólnej liczbie nowo zarejestrowanych w ciągu roku zmniejszył się o 0,5 p.proc. (do 70,7%). Obniżył się również udział bezrobotnych absolwentów (o 1,8 p.proc. do 16,6%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,1 p.proc. do 4,3%). Zwiększył się natomiast udział bezrobotnych dotychczas niepracujących (o 0,4 p.proc. do 13,7%).

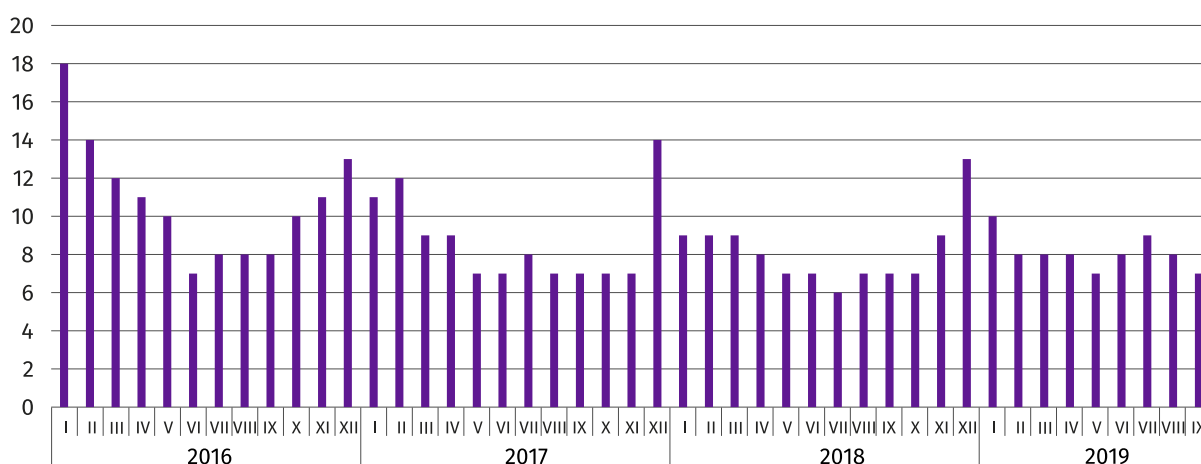
We wrześniu br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 10,6 tys. osób, tj. o 34,4% więcej niż przed miesiącem, ale o 5,8% mniej niż przed rokiem. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 5,8 tys. osób (we wrześniu ub. roku 5,9 tys.). Udział tej kategorii w ogólnej liczbie wyrejestrowanych bezrobotnych w ujęciu rocznym wzrósł o 2,1 p.proc. (do 54,6%). Zwiększył się także udział bezrobotnych wykreślonych z ewidencji z powodu niepotwierdzenia gotowości do pracy (0,2 p.proc. do 15,7%), nabycia praw emerytalnych lub rentowych (o 0,2 p.proc. do 0,4%) oraz nabycia uprawnień do świadczenia przedemerytalnego (o 0,1 p.proc. do 0,9%). Obniżył się odsetek bezrobotnych, którzy rozpoczęli szkolenie lub staż u pracodawców (o 3,8 p.proc. do 9,0%). Nie zmienił się natomiast udział osób wyrejestrowanych na skutek dobrowolnej rezygnacji ze statusu bezrobotnego (7,0%).

W końcu września br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 36,7 tys. bezrobotnych, a ich udział w liczbie bezrobotnych ogółem wyniósł 81,4%, tj. o 1,3 p.proc. mniej niż przed rokiem.

Bezrobotni będący w szczególnej sytuacji na rynku pracy w końcu września br. stanowili 81,4% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 83,2%). Udział długotrwale bezrobotnych, stanowiących najbardziej liczną grupę wśród zarejestrowanych ogółem, w ciągu roku zmniejszył się o 4,7 p.proc. i wyniósł 39,9%. Obniżył się również odsetek bezrobotnych posiadających co najmniej jedno dziecko do 6 roku życia (o 0,8 p.proc. do 23,0%), osób poniżej 30 roku życia (o 0,1 p.proc. do 28,5%) oraz korzystających ze świadczeń pomocy społecznej (o 0,1 p.proc. do 3,3%). Wzrósł natomiast udział osób niepełnosprawnych (o 0,5 p.proc. do 8,3%) i bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 0,1 p.proc. do 25,1%). W ciągu roku nie zmienił się odsetek bezrobotnych posiadających co najmniej jedno dziecko niepełnosprawne do 18 roku życia (0,3%).

We wrześniu br. do urzędów pracy trafiło 8,5 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. o 14,2% więcej niż przed miesiącem, ale o 10,9% mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 7 bezrobotnych (podobnie jak przed rokiem; przed miesiącem 8 osób).

**Wykres 4. Bezrobotni na 1 ofertę pracy**  
**Stan w końcu miesiąca**



W okresie styczeń-wrzesień br. wydatki Funduszu Pracy wyniosły łącznie 222,3 mln zł, w tym na wypłatę zasiłków dla bezrobotnych wydatkowano 85,4 mln zł, tj. 38,4%, a na realizację programu promocji zatrudnienia – 121,6 mln zł, tj. 54,7%.

Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu września br. 16 zakładów pracy zapowiedziało zwolnienie w najbliższym czasie 1,0 tys. pracowników (przed rokiem odpowiednio 10 zakładów, 2,4 tys. pracowników).

## Wynagrodzenia

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w województwie wielkopolskim we wrześniu br. wyniosło 4661,12 zł, utrzymując się na poziomie zbliżonym do osiągniętego przed miesiącem, a jednocześnie o 6,3% wyższym niż we wrześniu ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost wynagrodzeń o 0,2% w ujęciu miesięcznym i o 6,5% w skali roku).

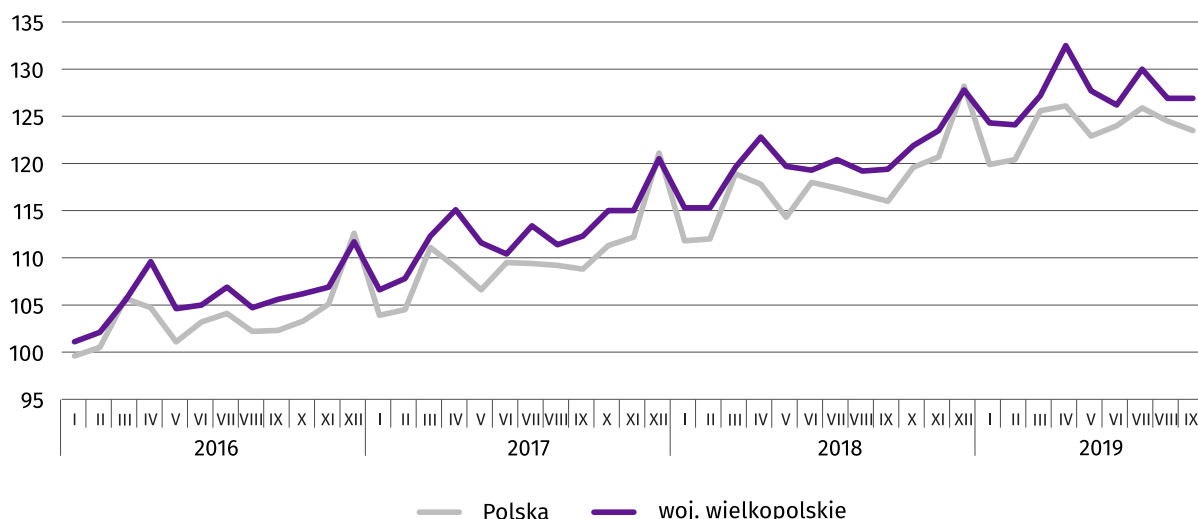
**Tablica 3. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**

| Wyszczególnienie                                                                              | IX 2019        |              | I–IX 2019      |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|----------------|---------------|
|                                                                                               | w zł           | IX 2018=100  | w zł           | I–IX 2018=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>4661,12</b> | <b>106,3</b> | <b>4675,08</b> | <b>106,6</b>  |
| w tym:                                                                                        |                |              |                |               |
| Przemysł                                                                                      | 4920,92        | 105,7        | 4920,94        | 105,9         |
| górnictwo i wydobywanie                                                                       | 6183,71        | 101,2        | 6094,66        | 104,6         |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 4861,89        | 105,9        | 4857,10        | 106,1         |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 7184,77        | 103,2        | 7562,77        | 102,6         |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>                   | 4560,51        | 103,9        | 4482,28        | 104,7         |
| Budownictwo                                                                                   | 5315,45        | 108,8        | 5156,73        | 105,9         |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                                           | 4231,75        | 107,7        | 4282,39        | 108,1         |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 4138,05        | 104,4        | 4098,38        | 104,3         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                                     | 3454,23        | 105,2        | 3386,36        | 104,9         |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 7606,38        | 102,6        | 7673,31        | 104,3         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                                      | 5039,64        | 105,1        | 4981,42        | 104,7         |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 5993,79        | 101,1        | 6318,30        | 104,7         |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                                        | 3729,85        | 110,1        | 3771,08        | 111,3         |

a Nie obejmuje działań: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

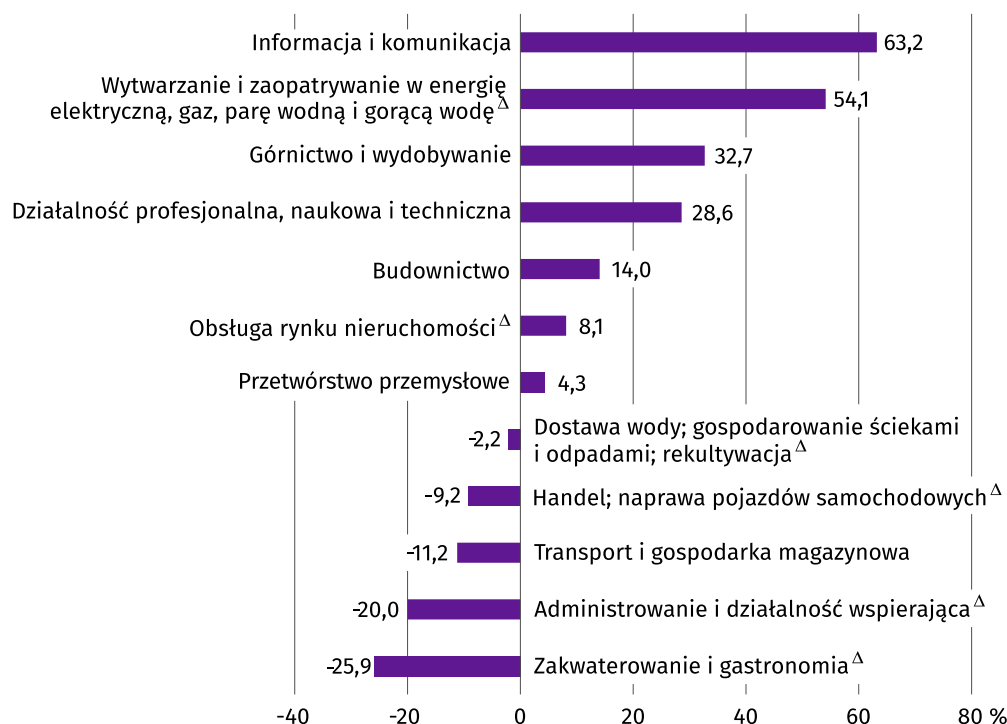
W porównaniu z wrześniem ub. roku przeciętne miesięczne wynagrodzenie zwiększyło się we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw. Największy wzrost poziomu wynagrodzeń odnotowano w przedsiębiorstwach związanych z administrowaniem i działalnością wspierającą (o 10,1%), budownictwem (o 8,8%) oraz handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 7,7%).

**Wykres 5. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015 = 100)**



Najwyższe wynagrodzenie we wrześniu br. otrzymali zatrudnieni w sekcjach: informacja i komunikacja (o 63,2% wyższe od przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 54,1% wyższe od średniej) oraz górnictwo i wydobywanie (o 32,7% wyższe od średniej). Ciągłe najniższy pozostaje poziom płac w jednostkach zajmujących się zakwaterowaniem i gastronomią (o 25,9% niższy od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw).

**Wykres 6. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto w sekcjach od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu 2019 r.**



W okresie styczeń-wrzesień br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 4675,08 zł, tj. o 6,6% wyżej niż przed rokiem (w okresie styczeń-wrzesień ub. roku roczny wzrost wynagrodzeń wyniósł 6,8%). Przeciętne wynagrodzenie zwiększyło się we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, a największy wzrost odnotowały jednostki związane z administrowaniem i działalnością wspierającą (o 11,3%) oraz handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 8,1%).

## Ceny detaliczne

We wrześniu br. **ceny detaliczne** większości wybranych towarów i usług konsumpcyjnych były wyższe od notowanych przed rokiem.

Z grupy „pieczywo i produkty zbożowe” najbardziej podrożała mąka pszenna (o 14,2%). Wzrosła też cena bułki pszennej (o 9,8%), chleba pszenno-żytniego (o 8,2%) i ryżu (o 3,8%). Zmniejszyła się natomiast cena kaszy jęczmiennej (o 2,1%).

W grupie „mięso i wędliny” wyższa niż przed rokiem była cena mięsa wieprzowego bez kości (schab) – o 10,1%. Mięso wołowe bez kości (z udźca) było tańsze o 3,1%, a wołowe z kością (rostbief) – o 0,6%. Wzrosły ceny badanych wędlin. Kiełbasa wędzona była droższa o 7,6%, szynka wieprzowa gotowana – o 6,9%, a kiełbasa suszona – o 4,8%. Cena kurcząt patroszonych była o 2,7% niższa niż we wrześniu ub. roku. Filety z morskoka mrożonego podrożały o 7,5%.

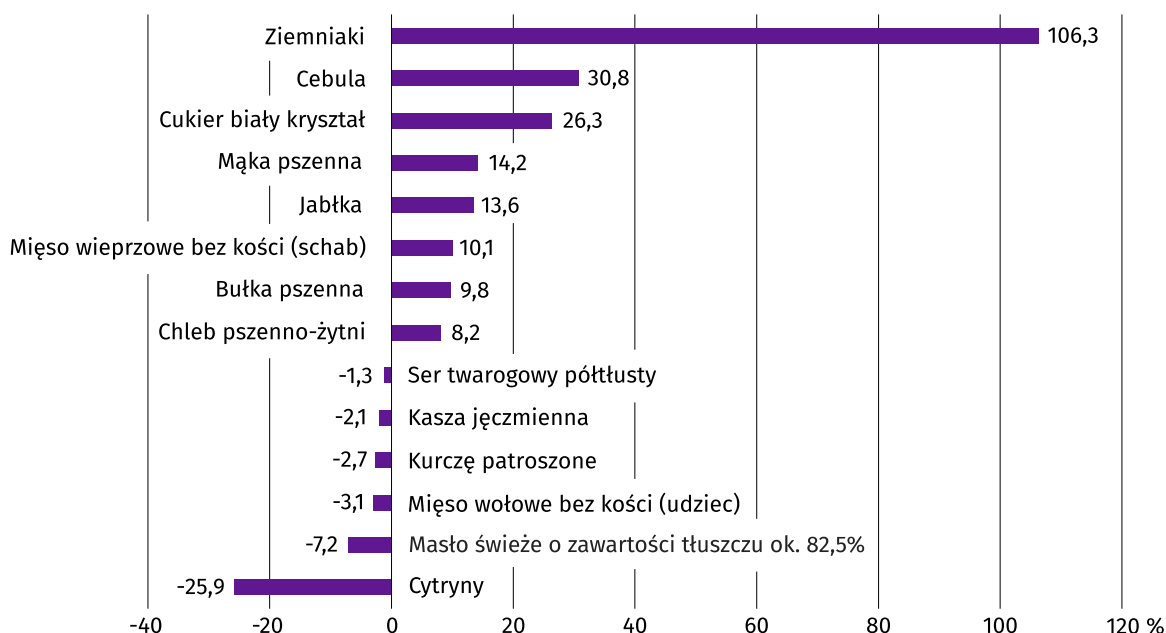
W grupie „mleko, sery i jaja” w ciągu roku podrożała śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 5,6%), mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 2-2,5% (o 3,6%), ser dojrzewający (o 2,7%) i mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 3-3,5%, sterylizowane (o 1,1%). Tańszy niż przed rokiem był ser twarogowy półtłusty (o 1,3%).

Wśród towarów z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” wzrosła cena oleju rzepakowego produkcji krajowej (o 6,3%) oraz margaryny (o 3,9%), a obniżyła się cena masła świeżego o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 7,2%).

W grupie badanych warzyw i owoców najbardziej wzrosła cena ziemniaków (ponad 2-krotnie) i cebuli (o 30,8%). Więcej należało zapłacić także za jabłka (o 13,6%) i marchew (o 7,3%). Cytryny potaniały o 25,9%, a cena pomarańczy pozostała na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem.

Z pozostałych towarów żywnościowych objętych badaniem droższe w ujęciu rocznym okazały się m.in. cukier biały kryształ (o 26,3%), czekolada mleczna (o 4,9%), piwo jasne pełne, butelkowane (o 3,8%) i kawa naturalna, mielona (o 1,7%).

**Wykres 7. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów żywnościowych we wrześniu 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)**



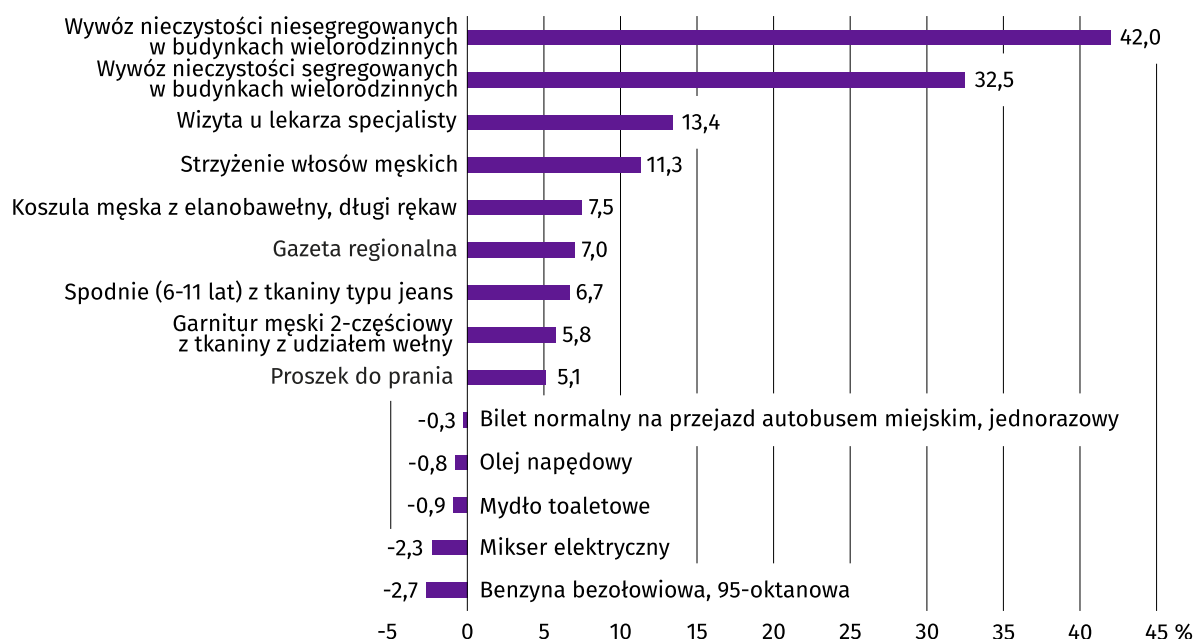
Wśród towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania w największym stopniu podniesiono opłaty za wywóz śmieci w budynkach wielorodzinnych – niesegregowanych (o 42,0%) i segregowanych (o 32,5%). Wzrosły również ceny ciepłej wody (o 2,3%) i zimnej wody z miejskiej sieci wodociągowej (o 1,5%). Za centralne ogrzewanie lokali mieszkalnych płacono o 0,4% więcej niż przed rokiem, a za węgiel kamienny o 1,0% więcej.

W grupie dóbr i usług związanych z transportem mniej niż przed rokiem płacono za benzynę silnikową bezołowiową 95-oktanową (o 2,7%) i olej napędowy (o 0,8%). Cena za przejazd taksówką osobową, taryfa dzienna wzrosła o 1,9%, ale bilet jednorazowy normalny na przejazd autobusem miejskim był tańszy o 0,3%.

Podrożały opłaty za usługi związane ze zdrowiem – cena wizyty u lekarza specjalisty w skali roku zwiększyła się o 13,4%. W grupie kultura i rekreacja gazeta regionalna była droższa o 7,0%, a bilet do kina – o 4,1%.

Wśród innych towarów i usług wzrost cen dotyczył m.in. strzyżenia włosów męskich (o 11,3%), koszuli męskiej z elanobawełny, długi rękaw (o 7,5%) oraz spodni (6-11 lat) z tkaniny typu jeans (o 6,7%).

**Wykres 8. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów nieżywnościowych i usług konsumpcyjnych we wrześniu 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)**



We wrześniu br. średnia<sup>1</sup> temperatura powietrza na obszarze województwa wielkopolskiego wyniosła +14,3°C i była o 1,6°C niższa od notowanej przed rokiem, ale o 1,1°C wyższa od normy z lat 1971–2000. Najwyższą dobową temperaturę maksymalną (+33,1°C) zanotowano w stacji hydrologiczno-meteorologicznej IMGW w Lesznie. Temperatura maksymalna przekraczająca +25°C utrzymywała się przez 3 dni w Kole, 2 dni w Kaliszu, a 1 dzień w Poznaniu, Lesznie i Pile. Najniższą temperaturę zmierzono w Pile (+3,2°C), natomiast przy gruncie – w Kole (-0,1°C). Średnia suma opadów atmosferycznych kształtowała się na poziomie 66,4 mm i stanowiła 148% wieloletniej normy opadowej. Przekroczenie normy opadowej odnotowano we wszystkich stacjach pomiarowych, oprócz zlokalizowanej w Poznaniu. Liczba dni z opadami we wrześniu br. wahała się od 12 dni w Poznaniu i Pile, 13 dni w Kole do 14 dni w Kaliszu i Lesznie.

We wrześniu wyraźnie poprawiła się wilgotność gleby, chociaż głębsze warstwy pozostawały nadal suche. Rolnicy bez przeszkód mogli przygotować pola pod siewy upraw ozimych. Do końca pierwszej dekady wysiano rzepak ozimy, a w połowie miesiąca rozpoczęto siewy jęczmienia ozimego i sukcesywnie pozostałych zbóż ozimych. Początkowo wschody były słabe i nierównomierne, ale wraz z poprawą warunków wilgotnościowych stan zasiewów był coraz lepszy. Zbiór ziemniaków na ogół przebiegał bez zakłóceń, wykopane bulwy były suche i wolne od zanieczyszczeń i do końca września zebrano ponad 80% ziemniaków. Kampania cukrownicza ruszyła po 25 września, szacuje się, że do końca miesiąca zebrano około 20% buraków cukrowych. Sucha i ciepła pogoda sprzyjała dojrzewaniu kukurydzy. W połowie września zakończył się zbiór kukurydzy na kiszonkę, a z obawy przed niedoborami paszy w okresie zimowym, część kukurydzy uprawianej na ziarno rolnicy przeznaczali na kisenie. Odrost runi na łąkach był słaby i we wrześniu nie zbierano jeszcze III pokosu siana.

W porównaniu z poprzednim miesiącem we wrześniu br. w skupie podrożało żyto, żywiec wieprzowy i mleko, a mniej płacono za pszenicę, ziemniaki oraz żywiec wołowy i drobiowy. Na targowiskach obserwowano w tym czasie wzrost ceny ziemniaków, a pozostałe produkty objęte obserwacją były tańsze. W odniesieniu do września ub. roku w skupie wzrosły ceny ziemniaków i żywca wieprzowego, natomiast na wolnym rynku podrożały wszystkie obserwowane produkty.

W okresie od lipca do września br. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) od producentów z terenu województwa wielkopolskiego wyniósł łącznie 322,4 tys. ton, tj. o 1,6% mniej niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Podaż **pszenicy** w skali roku zmniejszyła się o 10,7%, natomiast dostawy **żyta** były mniejsze o 6,1%.

We wrześniu br. skup zbóż podstawowych wyniósł łącznie 83,9 tys. ton, tj. o 11,3% więcej niż przed rokiem. Podaż pszenicy wzrosła w tym czasie o 4,6%, ale dostawy żyta były mniejsze o 11,1%. W ujęciu miesięcznym zanotowano spadek podaży zbóż podstawowych na poziomie 16,7%, w tym skup pszenicy był mniejszy o 13,4%, natomiast żyta – o 38,4%.

**Tablica 4. Skup<sup>a</sup> zbóż**

| Wyszczególnienie                      | VII–IX 2019 |                     | IX 2019  |             |               |
|---------------------------------------|-------------|---------------------|----------|-------------|---------------|
|                                       | w tys. t    | VII–IX 2018<br>=100 | w tys. t | IX 2018=100 | VIII 2019=100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 322,4       | 98,4                | 83,9     | 111,3       | 83,3          |
| w tym:                                |             |                     |          |             |               |
| pszenica                              | 163,3       | 89,3                | 48,5     | 104,6       | 86,6          |
| żyto                                  | 42,3        | 93,9                | 8,4      | 88,9        | 61,6          |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi; bez ziarna siewnego.

Od początku roku producenci z województwa wielkopolskiego dostarczyli do **skupu** łącznie 694,2 tys. ton **żywca rzeźnego** (w wadze poubojowej ciepłej), tj. o 1,2% mniej niż w okresie styczeń-wrzesień ub. roku. Wprawdzie skup żywca drobiowego w ciągu roku zwiększył się o 4,2%, ale mniejsze były dostawy żywca wieprzowego – o 7,0% oraz podaż żywca wołowego – o 0,3%.

We wrześniu br. do skupu trafiło 72,1 tys. ton żywca rzeźnego, tj. o 6,5% więcej niż w sierpniu br. i o 8,5% więcej niż przed rokiem. Skup drobiu rzeźnego był wyższy zarówno od notowanego przed rokiem – o 13,9%, jak i przed miesiącem – o 8,6%. Dostawy żywca wieprzowego były o 2,3% większe niż przed miesiącem, ale równocześnie o 0,5% mniejsze niż przed rokiem. W przypadku żywca wołowego podaż wzrosła o 11,0% w relacji do poprzedniego miesiąca i o 15,5% w odniesieniu do września ub. roku.

<sup>1</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z pięciu stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Kaliszu, Kole, Lesznie, Pile i Poznaniu.

**Tablica 5. Skup<sup>a</sup> podstawowych produktów zwierzęcych**

| Wyszczególnienie           | I–IX 2019 |               | IX 2019  |             |               |
|----------------------------|-----------|---------------|----------|-------------|---------------|
|                            | w tys. t  | I–IX 2018=100 | w tys. t | IX 2018=100 | VIII 2019=100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> | 694,2     | 98,8          | 72,1     | 108,5       | 106,5         |
| w tym:                     |           |               |          |             |               |
| wołowy (z cielęcym)        | 67,9      | 99,7          | 7,0      | 115,5       | 111,0         |
| wieprzowy                  | 288,8     | 93,0          | 25,4     | 99,5        | 102,3         |
| drobiowy                   | 337,4     | 104,2         | 39,6     | 113,9       | 108,6         |
| Mleko <sup>c</sup>         | 1366,9    | 101,8         | 142,2    | 103,0       | 95,3          |

a W okresie VII–IX bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w przeliczeniu na mięso (łącznie z tłuszczami), w wadze poubojowej ciepłej. c W mln litrów.

We wrześniu br. za **ziarno zbóż podstawowych w skupie** płacono średnio 64,66 zł za 1 dt, tj. o 0,6% więcej niż w poprzednim miesiącu, ale o 16,9% mniej niż przed rokiem. **Cena skupu 1 dt pszenicy** wyniosła 66,81 zł i była o 1,3% niższa od notowanej przed miesiącem, a w odniesieniu do września ub. roku – niższa o 18,0%. **Na targowiskach cena 1 dt pszenicy** kształtowała się w tym czasie na poziomie 94,06 zł, tj. o 2,4% niżej niż przed miesiącem, ale o 4,0% wyżej aniżeli przed rokiem.

**Tablica 6. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

| Wyszczególnienie                  | W skupie |                  |                    |           |                    | Na targowiskach |                  |                    |           |                    |
|-----------------------------------|----------|------------------|--------------------|-----------|--------------------|-----------------|------------------|--------------------|-----------|--------------------|
|                                   | IX 2019  |                  |                    | I–IX 2019 |                    | IX 2019         |                  |                    | I–IX 2019 |                    |
|                                   | w zł     | IX 2018=<br>=100 | VIII 2019=<br>=100 | w zł      | I–IX 2018=<br>=100 | w zł            | IX 2018=<br>=100 | VIII 2019=<br>=100 | w zł      | I–IX 2018=<br>=100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt: |          |                  |                    |           |                    |                 |                  |                    |           |                    |
| pszenica                          | 66,81    | 82,0             | 98,7               | 75,53     | 107,5              | 94,06           | 104,0            | 97,6               | 97,55     | 116,1              |
| żyto                              | 58,28    | 83,8             | 101,2              | 64,58     | 127,5              | 80,63           | 106,3            | 97,6               | 80,90     | 118,5              |
| Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt    | 49,65    | 136,3            | 53,3               | 98,86     | 179,1              | 233,43          | 205,3            | 100,7              | 194,49    | 199,8              |
| Żywiec rzeźny za 1 kg:            |          |                  |                    |           |                    |                 |                  |                    |           |                    |
| bydło (bez cieląt)                | 6,01     | 89,9             | 99,8               | 6,09      | 91,4               | .               | x                | x                  | .         | x                  |
| trzoda chlewna                    | 6,13     | 128,6            | 103,9              | 5,26      | 114,0              | .               | x                | x                  | .         | x                  |
| drób                              | 4,06     | 99,9             | 99,4               | 3,82      | 103,7              | .               | x                | x                  | .         | x                  |
| Mleko za 1 hl                     | 130,33   | 99,7             | 100,6              | 132,85    | 101,5              | .               | x                | x                  | .         | x                  |

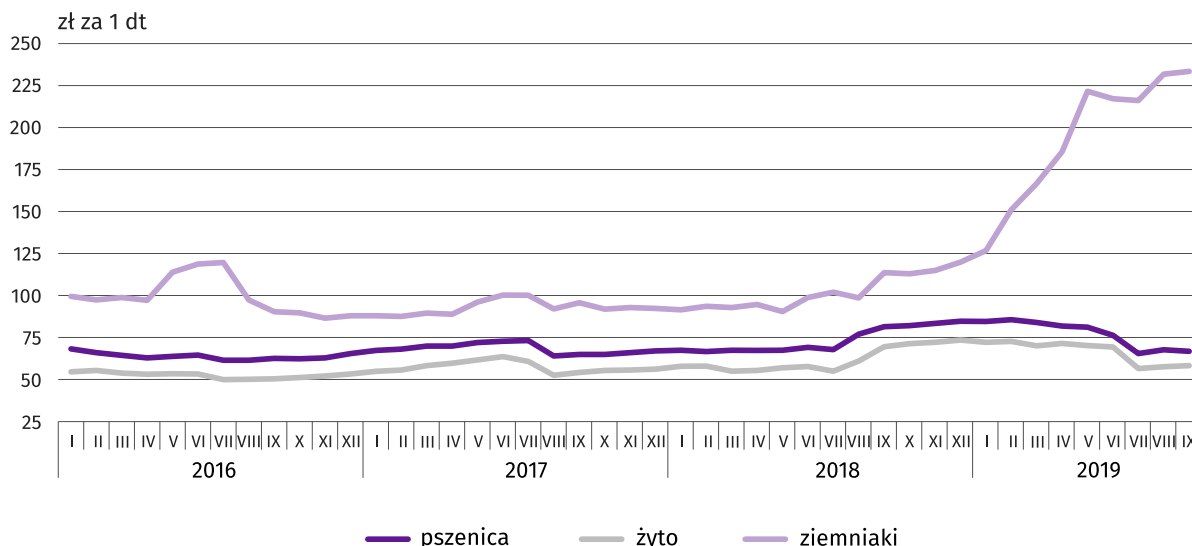
a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

**Cena 1 dt żyta w skupie** we wrześniu br. wyniosła 58,28 zł i o 1,2% przewyższała notowaną przed miesiącem, ale jednocześnie była o 16,2% niższa niż przed rokiem. **Na targowiskach za 1 dt żyta** płacono 80,63 zł, tj. o 2,4% mniej niż w poprzednim miesiącu, ale o 6,3% więcej niż przed rokiem.

Za 1 dt **jęczmienia w obrocie targowiskowym** we wrześniu br. płacono 88,27 zł, tj. o 3,5% mniej niż przed miesiącem, ale o 5,4% więcej niż przed rokiem. **Cena targowiskowa owsa** ukształtowała się w tym czasie na poziomie 86,05 zł za 1 dt, tj. o 1,8% niżej aniżeli w sierpniu br., ale o 7,1% wyżej niż przed rokiem.

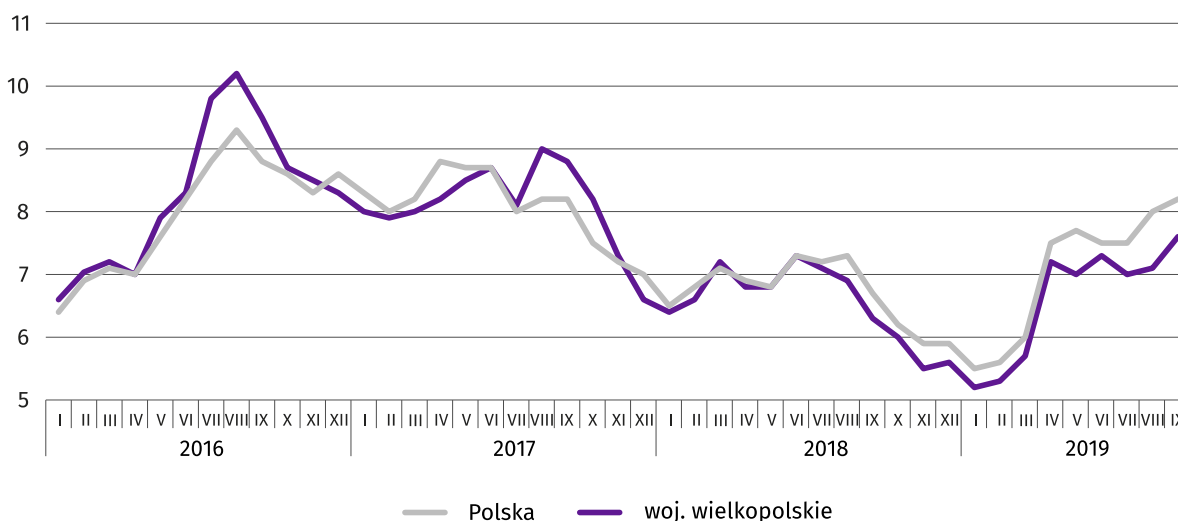
Przeciętna cena **ziemniaków jadalnych późnych na targowiskach** w sierpniu br. wyniosła 233,43 zł za 1 dt i była o 0,7% wyższa od notowanej przed miesiącem, a cenę uzyskaną przed rokiem przewyższała ponad dwukrotnie. Średnia **cena ziemniaków w skupie** kształtowała się w tym czasie na poziomie 49,65 zł za 1 dt i w stosunku do ceny z sierpnia br. obniżyła się niemal o połowę, ale w odniesieniu do września ub. roku była wyższa o 36,3%.

**Wykres 9. Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków**



Cena 1 kg **żywca wołowego w skupie** w sierpniu br. ukształtowała się na poziomie 6,01 zł, tj. o 0,2% niżej niż przed miesiącem i o 10,1% niżej aniżeli przed rokiem. Cena **żywca wieprzowego**, która we wrześniu br. wyniosła 6,13 zł za 1 kg, w ciągu miesiąca wzrosła o 3,9%, a w skali roku wykazała wzrost o 28,6%. Za 1 kg **żywca drobiowego** płacono w tym czasie 4,06 zł, czyli o 0,6% mniej niż przed miesiącem i o 0,1% mniej niż we wrześniu ub. roku.

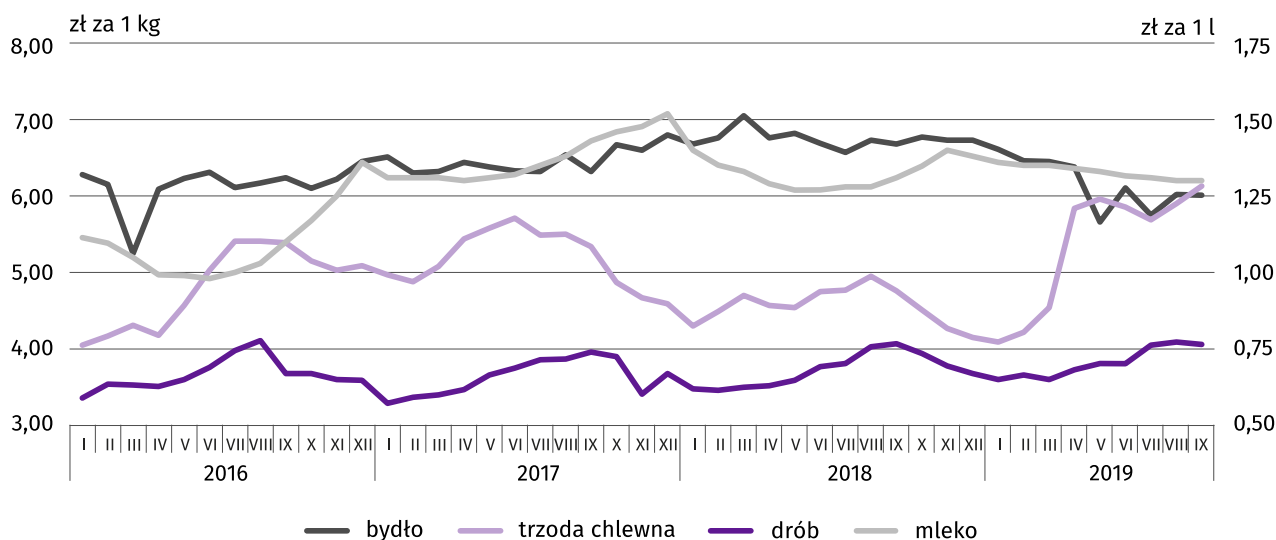
**Wykres 10. Relacja przeciętnych cen skupu żywca wieprzowego do przeciętnych cen żyta na targowiskach**



We wrześniu br. obserwowano dalszą poprawę opłacalności tuczu świń. **Relacja cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen żyta** wyniosła 7,6 (wobec 7,1 w sierpniu br. i 6,3 przed rokiem), natomiast **relacja cen skupu żywca wieprzowego do targowiskowych cen jęczmienia** osiągnęła wartość 6,9 (wobec odpowiednio 6,5 i 5,7).

Od początku roku do skupu trafiło 1366,9 mln litrów **mleka** i był to skup przewyższający uzyskany przed rokiem o 1,8%, a skup dokonany w sierpniu br. kształtował się na poziomie 142,2 mln litrów, tj. o 4,7% niżej niż przed miesiącem, ale o 3,0% wyżej niż przed rokiem. **Cena uzyskana w skupie** za 1 hl tego produktu wyniosła 130,33 zł i była o 0,6% wyższa od notowanej w sierpniu br., ale o 0,3% niższa aniżeli we wrześniu ub. roku.

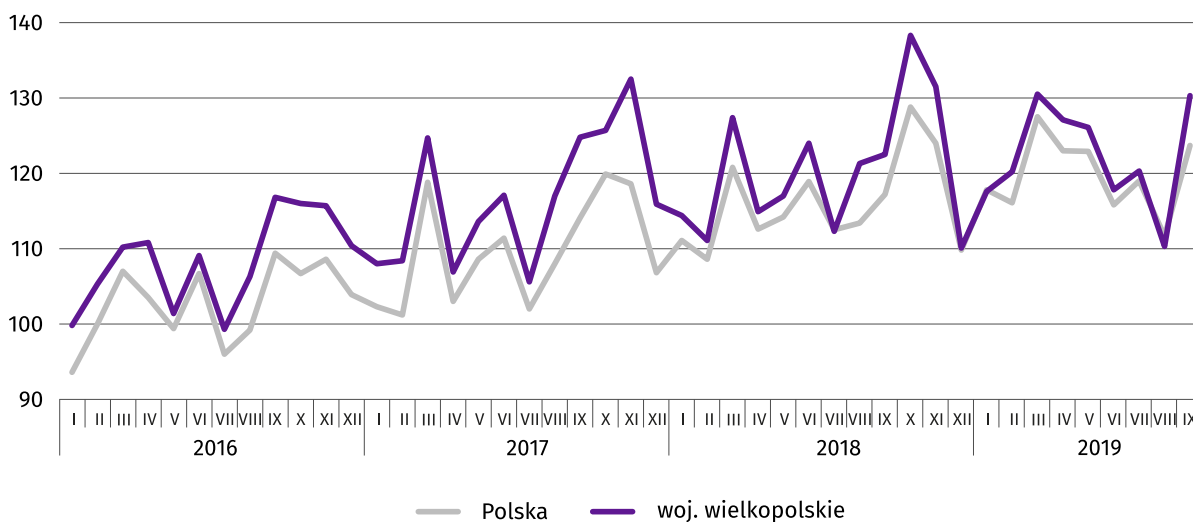
**Wykres 11. Przeciętne ceny skupu żywca rzeźnego i mleka**



## Przemysł i budownictwo

We wrześniu br. wartość **produkcji sprzedanej przemysłu** w województwie wielkopolskim wyniosła 16110,7 mln zł (w cenach bieżących). Licząc w cenach stałych, oznacza to wzrost sprzedaży o 18,1% w stosunku do poprzedniego miesiąca i o 6,3% w relacji do września ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost wartości sprzedaży w skali miesiąca – o 1,0% i jej spadek w ujęciu rocznym – o 1,8%).

**Wykres 12. Produkcja sprzedana przemysłu**  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2015 = 100)



W porównaniu z wrześniem ub. roku wzrost wartości sprzedaży produkcji zanotowały przedsiębiorstwa z trzech sekcji przemysłowych: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę – o 13,9%, dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja – o 8,4% oraz przetwórstwo przemysłowe – 6,3%. Spadek sprzedaży obserwowano tylko w górnictwie i wydobywaniu – o 16,4%.

Na niższym poziomie klasyfikacji PKD wzrost wartości sprzedaży odnotowało 21 spośród 32 działów przemysłu, w tym zajmujące się produkcją napojów (o 23,1%), wytwarzaniem i zaopatrywaniem w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 13,9%), a ponadto produkcją: mebli (o 12,2%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 9,5%), wyrobów z metali (o 9,4%), urządzeń elektrycznych (o 9,0%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 8,3%), papieru i wyrobów z papieru (o 7,4%), maszyn i urządzeń (o 2,6%), artykułów spożywczych (o 2,5%) oraz chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 1,4%). Spadek sprzedaży dotyczył m.in. produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 13,6%) oraz z drewna, korka, słomy i wikliny (o 12,0%).

**Tablica 7. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach stałych) i jej struktura (w cenach bieżących)**

| Wyszczególnienie                                                                              | IX 2019                                   | I–IX 2019    |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                                               | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>106,3</b>                              | <b>103,7</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                                        |                                           |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 106,3                                     | 103,6        | 94,3         |
| w tym produkcja:                                                                              |                                           |              |              |
| artykułów spożywczych                                                                         | 102,5                                     | 100,8        | 19,0         |
| napojów                                                                                       | 123,1                                     | 105,8        | 3,4          |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                                         | 88,0                                      | 91,1         | 3,0          |
| papieru i wyrobów z papieru                                                                   | 107,4                                     | 103,0        | 4,3          |
| chemikaliów i wyrobów chemicznych                                                             | 101,4                                     | 103,3        | 2,7          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                                           | 109,5                                     | 102,9        | 7,0          |
| produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych                          | 86,4                                      | 94,9         | 3,1          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                                                 | 109,4                                     | 106,6        | 6,5          |
| urządzeń elektrycznych                                                                        | 109,0                                     | 106,2        | 7,1          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                                                | 102,6                                     | 104,5        | 3,2          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>                                        | 108,3                                     | 107,5        | 16,0         |
| mebli                                                                                         | 112,2                                     | 106,5        | 8,5          |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 113,9                                     | 108,8        | 2,8          |

We wrześniu br. w działalności przemysłowej przedsiębiorstw dominowało sześć działów specjalizujących się w produkcji: artykułów spożywczych (18,6% wartości produkcji sprzedanej przemysłu całego województwa wobec 21,0% przed miesiącem i 19,3% przed rokiem), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (16,7%, wobec 10,0% w sierpniu br. i 16,4% we wrześniu ub. roku), mebli (8,5%, podobnie jak przed rokiem i wobec 9,4% przed miesiącem), urządzeń elektrycznych (8,2% wobec 7,9% przed miesiącem i 7,8% we wrześniu ub. roku), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (7,0%, wobec 6,9% przed miesiącem i 6,8% przed rokiem) oraz wyrobów z metali (6,7% wobec 6,4% w sierpniu br. i 6,6% we wrześniu ub. roku).

**Wydajność pracy w przemyśle**, mierzona wartością produkcji sprzedanej przeliczoną na 1 zatrudnionego, we wrześniu br. wyniosła 46,8 tys. zł (w cenach bieżących), tj. o 5,0% więcej (w cenach stałych) niż przed rokiem, przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 1,2% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,7%.

W okresie styczeń-wrzesień br. wartość produkcji sprzedanej przemysłu wyniosła 136292,2 mln zł (w cenach bieżących) i była o 3,7% (w cenach stałych) większa niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost sprzedaży wyniósł 3,9%). Podobnie jak w miesiącu, w okresie trzech kwartałów br. wartość produkcji sprzedanej zwiększyła się w trzech sekcjach przemysłu: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 8,8%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 4,7%) oraz przetwórstwo przemysłowe (o 3,6%). Spadek sprzedaży produkcji dotyczył tylko górnictwa i wydobywania (o 7,9%).

Produkcja sprzedana przemysłu przeliczona na 1 zatrudnionego w okresie styczeń-wrzesień br. wyniosła 394,5 tys. zł (w cenach bieżących) i w ciągu roku zwiększyła się o 1,9% (w cenach stałych), przy wzroście przeciętnego zatrudnienia o 1,8% oraz przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,9%.

Wartość **produkcji sprzedanej budownictwa** w województwie wielkopolskim we wrześniu br. wyniosła 2541,2 mln zł (w cenach bieżących), tj. o 1,6% mniej niż przed miesiącem, ale i o 6,7% więcej niż przed rokiem (we wrześniu ub. roku spadek wartości sprzedaży w skali miesiąca wyniósł 4,0%, a wzrost w stosunku rocznym – 31,1%).

**Wydajność pracy w budownictwie**, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego w tej sekcji, we wrześniu br. wyniosła 65,1 tys. zł, tj. o 1,2% mniej niż przed miesiącem, ale o 1,3% więcej niż przed rokiem. Przeciętne zatrudnienie w przedsiębiorstwach budowlanych kształtowało się o 0,4% niżej niż w sierpniu br., jednak o 5,3% przewyższało poziom z września ub. roku. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w tej sekcji w skali miesiąca wzrosło o 0,8%, a w ujęciu rocznym o 8,8%.

Wartość **produkcji budowlano-montażowej** we wrześniu br. wyniosła 1098,6 mln zł, tj. o 2,5% więcej niż przed miesiącem i o 8,6% więcej niż przed rokiem (we wrześniu ub. roku zanotowano wzrost wartości produkcji budowlano-montażowej zarówno w ujęciu miesięcznym – o 1,8%, jak i w stosunku rocznym – o 36,1%). W ogólnej wartości produkcji sprzedanej budownictwa we wrześniu br. produkcja budowlano-montażowa stanowiła 43,2%, tj. o 1,7 p.proc. więcej niż przed miesiącem i o 0,8 p.proc. więcej niż przed rokiem. Ponad połowę wartości produkcji budowlano-montażowej wygenerowały przedsiębiorstwa zajmujące się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (52,5%).

**Tablica 8. Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej  
(w cenach bieżących)**

| Działy budownictwa                                       | IX 2019                                   | I–IX 2019    |              |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                          | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM</b>                                            | <b>108,6</b>                              | <b>111,3</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup>                             | 100,1                                     | 108,1        | 34,4         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> | 131,8                                     | 131,2        | 46,1         |
| Roboty budowlane specjalistyczne                         | 79,5                                      | 85,1         | 19,5         |

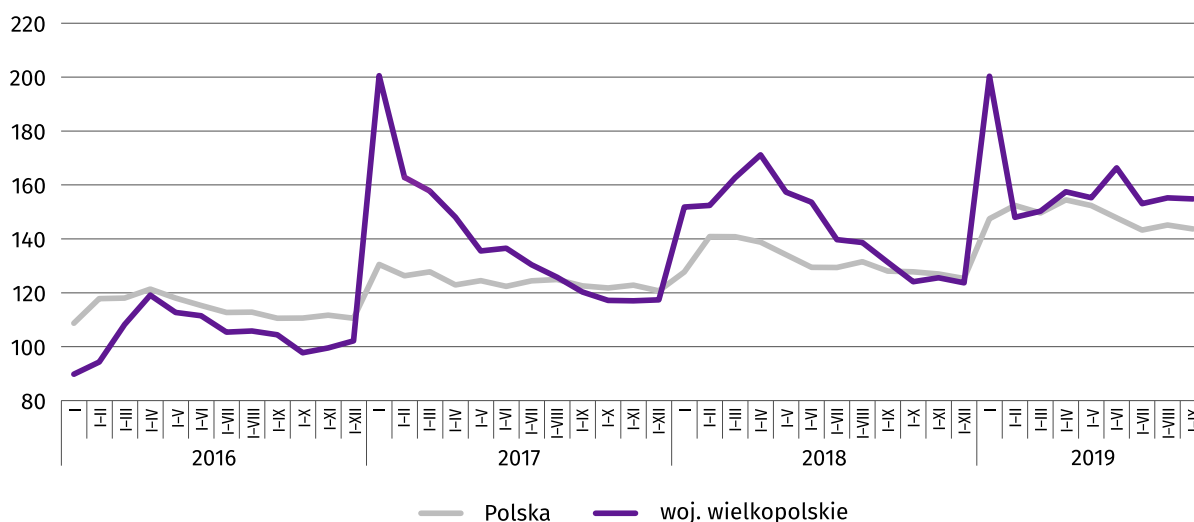
Wartość produkcji sprzedanej budownictwa, zrealizowanej w przedsiębiorstwach od początku br., wyniosła 20950,8 mln zł, tj. o 10,4% więcej niż w okresie styczeń-wrzesień ub. roku (przed rokiem wzrost wyniósł 49,9%). Wydajność pracy w budownictwie w okresie trzech kwartałów br. kształtowała się na poziomie 539,0 tys. zł na 1 zatrudnionego i w ciągu roku zwiększyła się o 6,1%, przy wzroście zatrudnienia w tej sekcji o 4,0% i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,9%.

Produkcja budowlano-montażowa, która w okresie styczeń-wrzesień br. wyniosła 8099,5 mln zł, stanowiła 38,7% wartości sprzedaży sekcji budownictwo, tj. o 0,3 p.proc. więcej niż przed rokiem. Wartość produkcji budowlano-montażowej w ciągu roku wzrosła o 11,3% (przed rokiem o 37,6%). Największy udział w wielkości produkcji budowlano-montażowej miały przedsiębiorstwa zajmujące się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (46,1%).

## Budownictwo mieszkaniowe

We wrześniu br. w województwie wielkopolskim **oddano do użytkowania** więcej **mieszkań** niż przed rokiem. Większa była również liczba mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym. Zmniejszyła się natomiast liczba rozpoczynanych inwestycji mieszkaniowych.

**Wykres 13. Mieszkania oddane do użytkowania  
(analogiczny okres roku 2015 = 100)**



We wrześniu br. w województwie wielkopolskim oddano do użytkowania 2568 mieszkań, tj. o 31,0% więcej niż w sierpniu br. i o 64,3% więcej niż przed rokiem. Najwięcej nowych mieszkań przekazali deweloperzy<sup>2</sup> (1735, w tym 46 na wynajem) oraz inwestorzy indywidualni (800). Ponadto 24 mieszkania powstały w ramach budownictwa komunalnego, a 9 – społecznego czynszowego.

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, od początku br. w województwie wielkopolskim oddano do użytkowania 16180 mieszkań, tj. o 17,9% więcej niż w okresie styczeń-wrzesień ub. roku. Większość mieszkań powstała w ramach dwóch dominujących form budownictwa, tj. na sprzedaż lub wynajem (9375; o 18,9% więcej niż przed rokiem) oraz indywidualnego (5767; o 4,5% więcej). Listę mieszkań oddanych do użytkowania w ciągu dziewięciu miesięcy br. uzupełniało 635 mieszkań zrealizowanych w ramach budownictwa społecznego czynszowego, 266 komunalnych, 136 spółdzielczych i jedno zakładowe.

<sup>2</sup> Ilekcio jest mowa o deweloperach, oznacza to budownictwo przeznaczone na sprzedaż lub wynajem, realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem osiągnięcia zysku, natomiast informacje o inwestorach indywidualnych dotyczą budownictwa realizowanego na użytek własny inwestora.

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

**Tablica 9. Mieszkania oddane do użytkowania**

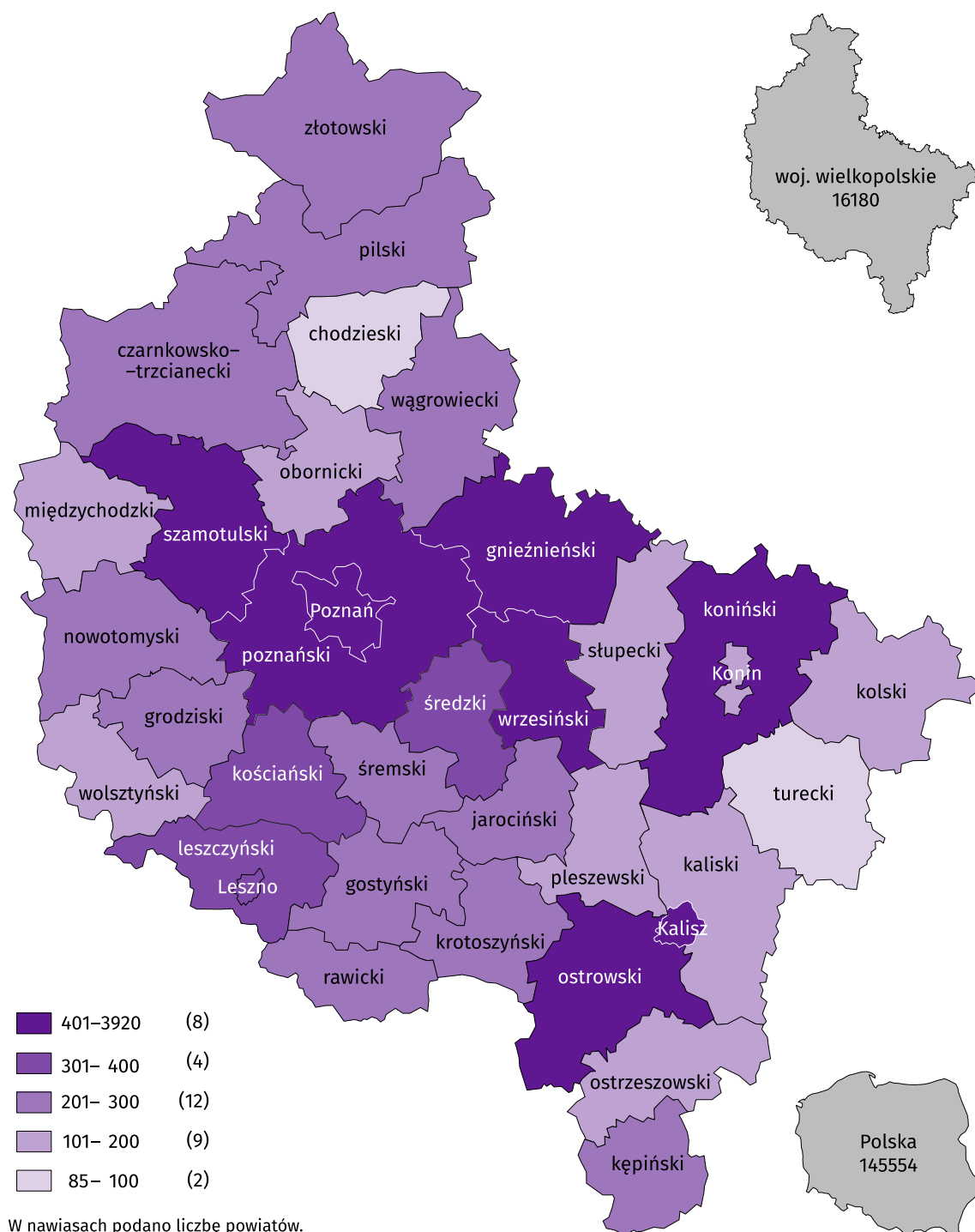
| Wyszczególnienie                     | I–IX 2019                   |              |                                                 |                                                                           |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
|                                      | w liczbach<br>bezwzględnych | w odsetkach  | analogiczny okres<br>roku<br>poprzedniego = 100 | przeciętna<br>powierzchnia użyt-<br>kowa 1 mieszkania<br>w m <sup>2</sup> |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>16180</b>                | <b>100,0</b> | <b>117,9</b>                                    | <b>91,8</b>                                                               |
| Indywidualne                         | 5767                        | 35,6         | 104,5                                           | 140,5                                                                     |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 9375                        | 57,9         | 118,9                                           | 66,4                                                                      |
| w tym na wynajem <sup>a</sup>        | 226                         | 1,4          | x                                               | 39,7                                                                      |
| Spółdzielcze                         | 136                         | 0,8          | 129,5                                           | 51,4                                                                      |
| Komunalne                            | 266                         | 1,6          | 158,3                                           | 43,1                                                                      |
| Spółeczne czynszowe                  | 635                         | 3,9          | 13,2 razy                                       | 52,0                                                                      |
| Zakładowe                            | 1                           | 0,0          | x                                               | 86,0                                                                      |

a Realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem krótkoterminowego lub długoterminowego wynajmu, w tym na podstawie umów najmu instytucjonalnego z dojściem do własności.

Od początku roku. najwięcej nowych mieszkań oddano do użytkowania w Poznaniu (3920, czyli 24,2%), w powiatach: poznańskim (3657, tj. 22,6%), gnieźnieńskim (636, tj. 3,9%) i ostrowskim (504, tj. 3,1%). Najmniej mieszkań przybyło w tym czasie w powiatach: chodzieskim (85) i tureckim (90).

**Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania** oddanego do użytkowania w okresie styczeń–wrzesień br. wyniosła 91,8 m<sup>2</sup> (przed rokiem 95,6 m<sup>2</sup>). Mieszkania wybudowane przez inwestorów indywidualnych miały przeciętnie 140,5 m<sup>2</sup> (przed rokiem 141,1 m<sup>2</sup>), przeznaczone na sprzedaż lub wynajem – 66,4 m<sup>2</sup> (przed rokiem 65,5 m<sup>2</sup>), społeczne czynszowe – 52,0 m<sup>2</sup> (przed rokiem 48,3 m<sup>2</sup>), spółdzielcze – 51,4 m<sup>2</sup> (przed rokiem 55,9 m<sup>2</sup>), a komunalne – 43,1 m<sup>2</sup> (przed rokiem 49,1 m<sup>2</sup>). Największą przeciętną powierzchnię użytkową miały mieszkania oddane do użytkowania w powiatach: kaliskim (146,6 m<sup>2</sup>), tureckim (136,8 m<sup>2</sup>), chodzieskim (132,4 m<sup>2</sup>), międzychodzkiem (129,9 m<sup>2</sup>) i ostrzeszowskim (129,6 m<sup>2</sup>), gdzie dominowały mieszkania powstające na własne potrzeby inwestorów w ramach budownictwa indywidualnego. Najmniejsze były mieszkania przekazane w Kaliszu (54,1 m<sup>2</sup>) i Poznaniu (63,0 m<sup>2</sup>), gdzie przeważały lokale budowane przez deweloperów, spółdzielnie mieszkaniowe oraz towarzystwa budownictwa społecznego.

**Wykres 12. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-wrzesień 2019 r.**



We wrześniu br. w województwie wielkopolskim **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym na budowę** 2674 mieszkań, tj. o 11,3% więcej niż przed miesiącem i o 17,6% więcej niż przed rokiem. Pozwolenia te dotyczyły trzech form budownictwa: na sprzedaż lub wynajem (wydano je na budowę 1718 mieszkań), indywidualnego (888) oraz spółdzielczego (68).

Od początku br. wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym łącznie na budowę 21489 mieszkań, tj. o 3,5% mniej niż w okresie styczeń-wrzesień ub. roku. Pozwolenia dotyczyły wszystkich form budownictwa, a największą ich liczbę przyznano deweloperom (wydane na budowę 12727 mieszkań na sprzedaż lub wynajem; 59,2% ogółu pozwoleń) oraz inwestorom indywidualnym (na budowę 8079 mieszkań na własne potrzeby; 37,6%).

**Tablica 10. Liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto**

| Wyszczególnienie                     | I–IX 2019                                                                                      |              |                                           |                                       |              |                                           |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-------------------------------------------|
|                                      | mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                                           | mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                                           |
|                                      | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>21489</b>                                                                                   | <b>100,0</b> | <b>96,5</b>                               | <b>18595</b>                          | <b>100,0</b> | <b>109,7</b>                              |
| Indywidualne                         | 8079                                                                                           | 37,6         | 103,6                                     | 7558                                  | 40,6         | 103,9                                     |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 12727                                                                                          | 59,2         | 93,5                                      | 10771                                 | 57,9         | 115,7                                     |
| w tym na wynajem <sup>a</sup>        | x                                                                                              | x            | x                                         | 41                                    | 0,2          | x                                         |
| Spółdzielcze                         | 262                                                                                            | 1,2          | 262,0                                     | 220                                   | 1,2          | 177,4                                     |
| Komunalne                            | 349                                                                                            | 1,6          | 17,5 razy                                 | 46                                    | 0,2          | 52,3                                      |
| Spółeczne czynszowe                  | 47                                                                                             | 0,2          | 6,5                                       | –                                     | x            | x                                         |
| Zakładowe                            | 25                                                                                             | 0,1          | x                                         | –                                     | x            | x                                         |

a Realizowane przez różnych inwestorów z zamiarem krótkoterminowego lub długoterminowego wynajmu, w tym na podstawie umów najmu instytucjonalnego z dojściem do własności.

We wrześniu br. w województwie wielkopolskim **rozpoczęto budowę** 2085 mieszkań, tj. o 3,0% więcej niż w sierpniu br., ale jednocześnie o 10,8% mniej niż przed rokiem. Nowe inwestycje mieszkaniowe rozpoczęto w ramach dwóch form budownictwa: na sprzedaż lub wynajem (budowa 1188 mieszkań) oraz indywidualnego (897).

Od początku br. rozpoczęto łącznie 18595 inwestycji mieszkaniowych, tj. o 9,7% więcej niż w okresie styczeń-wrzesień ub. roku. Najwięcej inwestycji rozpoczęli deweloperzy (budowa 10771 mieszkań, czyli 57,9%, w tym 41 na wynajem) oraz inwestorzy indywidualni (7558, tj. 40,6%).

## Rynek wewnętrzny

Wartość **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących), zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w województwie wielkopolskim we wrześniu br., była o 5,7% mniejsza niż przed miesiącem, ale o 9,9% większa niż we wrześniu ub. roku (przed rokiem spadek wartości sprzedaży w ujęciu miesięcznym wyniósł 2,7%, natomiast wzrost w stosunku rocznym – 8,8%). W porównaniu z wrześniem ub. roku najbardziej zwiększyła się sprzedaż detaliczna tekstyliów, odzieży i obuwia (o 25,9%), mebli oraz sprzętu RTV i AGD (o 20,2%), a także farmaceutyków, kosmetyków i sprzętu ortopedycznego (o 19,0%).

**Tablica 11. Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących)**

| Wyszczególnienie                                                 | IX 2019                                   | I–IX 2019    |              |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>OGÓŁEM <sup>a</sup></b>                                       | <b>109,9</b>                              | <b>111,7</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                           |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 93,8                                      | 110,4        | 6,0          |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe                                    | 102,7                                     | 104,8        | 3,9          |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 115,1                                     | 115,4        | 29,4         |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny                     | 119,0                                     | 120,7        | 2,2          |
| Tekstylia, odzież, obuwie                                        | 125,9                                     | 122,3        | 6,1          |
| Meble, RTV, AGD                                                  | 120,2                                     | 126,7        | 2,7          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 97,9                                      | 103,7        | 2,6          |
| Pozostałe                                                        | 108,2                                     | 110,0        | 5,1          |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

Wartość sprzedaży detalicznej zrealizowanej w okresie styczeń-wrzesień br. zwiększyła się o 11,7% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (wobec wzrostu o 10,1% przed rokiem). W okresie narastającym najbardziej wzrosła sprzedaż detaliczna mebli oraz sprzętu RTV i AGD (o 26,7%).

**Sprzedaż hurtowa** jednostek handlowych ogółem w województwie wielkopolskim we wrześniu br. zwiększyła się o 3,6% w porównaniu z poprzednim miesiącem i o 6,9% w relacji do września ub. roku. W przedsiębiorstwach hurtowych wartość sprzedaży obniżyła się w skali miesiąca – o 3,6%, ale nieznacznie wzrosła w odniesieniu do września ub. roku – o 0,1%. Podobnie sprzedaż hurtowa kształtowała się przed rokiem; w przedsiębiorstwach handlowych ogółem wystąpił wówczas jej wzrost odpowiednio o 0,3% i o 6,9%, natomiast w jednostkach hurtowych w ujęciu miesięcznym odnotowano spadek sprzedaży – o 2,4%, ale w stosunku rocznym wzrost – o 9,6%.

Wartość sprzedaży hurtowej jednostek handlowych zrealizowanej od początku br. zwiększyła się o 5,6% w porównaniu z okresem styczeń-wrzesień ub. roku, w tym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 3,4% (przed rokiem zanotowano wzrost odpowiednio o 12,0% i o 9,8%).

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2018 r., B – 2019 r.                                               | I         | II      | III     | IV      | V       | VI      | VII     | VIII    | IX      | X       | XI      | XII     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup><br>w tys. osób             | A 760,3   | 763,6   | 764,5   | 764,8   | 764,0   | 765,7   | 767,6   | 768,3   | 768,0   | 770,8   | 770,1   | 772,2   |
|                                                                                            | B 785,7   | 786,6   | 788,1   | 788,8   | 789,1   | 792,4   | 793,9   | 793,3   | 794,7   |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A 101,6   | 100,4   | 100,1   | 100,0   | 99,9    | 100,2   | 100,3   | 100,1   | 100,0   | 100,4   | 99,9    | 100,3   |
|                                                                                            | B 101,7   | 100,1   | 100,2   | 100,1   | 100,0   | 100,4   | 100,2   | 99,9    | 100,2   |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A 106,2   | 106,3   | 106,6   | 106,5   | 106,2   | 106,1   | 105,9   | 105,7   | 105,4   | 104,1   | 103,3   | 103,2   |
|                                                                                            | B 103,3   | 103,0   | 103,1   | 103,1   | 103,3   | 103,5   | 103,4   | 103,3   | 103,5   |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)<br>w tys. osób                             | A 62,1    | 62,4    | 60,5    | 57,4    | 54,7    | 52,4    | 52,3    | 52,3    | 51,2    | 50,1    | 50,3    | 50,9    |
|                                                                                            | B 54,1    | 54,0    | 52,5    | 49,8    | 48,1    | 46,2    | 46,1    | 46,2    | 45,1    |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w %                                    | A 3,8     | 3,9     | 3,7     | 3,5     | 3,4     | 3,2     | 3,2     | 3,2     | 3,2     | 3,1     | 3,1     | 3,2*    |
|                                                                                            | B 3,3     | 3,3     | 3,2     | 3,0     | 2,9     | 2,8     | 2,8     | 2,8     | 2,8     |         |         |         |
| Oferty pracy (w ciągu miesiąca)                                                            | A 9491    | 8298    | 9704    | 9096    | 8702    | 9651    | 10101   | 8606    | 9566    | 8955    | 6436    | 5179    |
|                                                                                            | B 9516    | 8642    | 8705    | 7254    | 8790    | 7288    | 7493    | 7459    | 8519    |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)                                | A 9       | 9       | 9       | 8       | 7       | 7       | 6       | 7       | 7       | 7       | 9       | 13      |
|                                                                                            | B 10      | 8       | 8       | 8       | 7       | 8       | 9       | 8       | 7       |         |         |         |
| Przeciętne wynagrodzenie miesięczne brutto<br>w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł | A 4228,33 | 4229,64 | 4387,32 | 4506,49 | 4394,21 | 4379,77 | 4420,41 | 4376,84 | 4384,00 | 4477,73 | 4536,25 | 4695,22 |
|                                                                                            | B 4566,66 | 4557,59 | 4671,05 | 4867,43 | 4694,59 | 4636,29 | 4776,28 | 4661,95 | 4661,12 |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A 95,7    | 100,0   | 103,7   | 102,7   | 97,5    | 99,7    | 100,9   | 99,0    | 100,2   | 102,1   | 101,3   | 103,5   |
|                                                                                            | B 97,3    | 99,8    | 102,5   | 104,2   | 96,4    | 98,8    | 103,0   | 97,6    | 100,0   |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A 108,2   | 107,0   | 106,5   | 106,7   | 107,4   | 108,2   | 106,3   | 107,2   | 106,5   | 106,3   | 107,6   | 106,3   |
|                                                                                            | B 108,0   | 107,8   | 106,5   | 108,0   | 106,8   | 105,9   | 108,1   | 106,5   | 106,3   |         |         |         |
| Wskaźnik cen:                                                                              |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :                                              |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku=100                                                    | A .       | .       | 101,6   | .       | .       | 101,9   | .       | .       | 102,2   | .       | .       | 101,6   |
|                                                                                            | B .       | .       | 101,4   | .       | .       | 102,8   | .       | .       | .       |         |         |         |
| skupu ziarna zbóż:                                                                         |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A 100,5   | 99,1    | 100,9   | 100,0   | 100,5   | 101,4   | 95,7    | 112,5   | 108,3   | 101,9   | 100,9   | 101,9   |
|                                                                                            | B 100,5   | 101,0   | 96,8    | 99,4    | 100,1   | 94,7    | 83,1    | 102,4   | 100,6   |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A 100,9   | 98,4    | 96,5    | 97,3    | 93,9    | 94,4    | 94,4    | 119,0   | 124,7   | 126,2   | 123,9   | 125,3   |
|                                                                                            | B 125,3   | 127,7   | 122,5   | 121,7   | 121,2   | 113,1   | 98,3    | 89,4    | 83,1    |         |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wołowego:                                                             |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A 98,3    | 101,1   | 104,3   | 96,0    | 100,8   | 98,1    | 98,2    | 102,5   | 99,3    | 101,2   | 99,4    | 100,0   |
|                                                                                            | B 98,2    | 97,7    | 99,9    | 99,0    | 88,7    | 107,9   | 94,1    | 104,8   | 99,8    |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A 102,7   | 107,3   | 111,6   | 105,1   | 106,8   | 105,6   | 103,9   | 102,9   | 105,7   | 101,5   | 102,0   | 99,0    |
|                                                                                            | B 98,9    | 95,5    | 91,5    | 94,3    | 83,0    | 91,3    | 87,5    | 89,5    | 89,9    |         |         |         |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                                          |           |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc=100                                                                      | A 93,7    | 104,4   | 104,7   | 97,2    | 99,4    | 104,5   | 100,5   | 103,9   | 96,2    | 94,7    | 94,6    | 97,2    |
|                                                                                            | B 98,6    | 103,0   | 107,7   | 128,6   | 102,0   | 98,3    | 97,2    | 103,6   | 103,9   |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                                                  | A 86,6    | 92,1    | 92,5    | 84,0    | 81,4    | 83,2    | 86,8    | 90,0    | 89,2    | 92,7    | 91,5    | 90,5    |
|                                                                                            | B 95,2    | 93,9    | 96,6    | 127,8   | 131,2   | 123,4   | 119,4   | 119,1   | 128,6   |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE WIELKOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2018 r., B – 2019 r.                     |   | I      | II     | III    | IV     | V      | VI     | VII    | VIII   | IX     | X      | XI     | XII     |
|------------------------------------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego                 | A | 6,4    | 6,6    | 7,2    | 6,8    | 6,8    | 7,3    | 7,1    | 6,9    | 6,3    | 6,0    | 5,5    | 5,6     |
| do cen targowiskowych 1 kg żyta                                  | B | 5,2    | 5,3    | 5,7    | 7,2    | 7,0    | 7,3    | 7,0    | 7,1    | 7,6    |        |        |         |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 98,7   | 97,1   | 114,7  | 90,2   | 101,8  | 106,0  | 90,6   | 108,0  | 101,0  | 112,9  | 95,1   | 83,7    |
|                                                                  | B | 106,8  | 102,2  | 108,6  | 97,4   | 99,2   | 93,4   | 102,1  | 91,7*  | 118,1  |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 105,8  | 102,4  | 102,1  | 107,6  | 103,0  | 105,9  | 106,4  | 103,7  | 98,2   | 110,2  | 99,4   | 95,0    |
|                                                                  | B | 102,9  | 108,2  | 102,5  | 110,6  | 107,8  | 95,0   | 107,1  | 90,9*  | 106,3  |        |        |         |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 48,1   | 108,5  | 126,4  | 95,5   | 102,5  | 140,4  | 86,3   | 113,5  | 101,8  | 105,1  | 103,6  | 128,1   |
|                                                                  | B | 39,3   | 118,6  | 143,6  | 86,8   | 109,6  | 117,3  | 104,6  | 97,5   | 102,5  |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 142,1  | 191,2  | 144,9  | 136,4  | 126,0  | 153,3  | 144,5  | 138,0  | 136,1  | 128,8  | 142,4  | 126,0   |
|                                                                  | B | 102,9  | 112,4  | 127,6  | 115,9  | 124,0  | 103,6  | 125,6  | 107,9  | 108,6  |        |        |         |
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)              | A | 1401   | 2948   | 4571   | 6420   | 7855   | 9308   | 10636  | 12161  | 13724  | 15728  | 17678  | 19883   |
|                                                                  | B | 1849   | 2862   | 4222   | 5906   | 7752   | 10080  | 11652  | 13612  | 16180  |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 75,7   | 93,6   | 103,2  | 115,6  | 116,1  | 112,5  | 107,2  | 110,2  | 109,2  | 106,0  | 107,3  | 105,4   |
|                                                                  | B | 132,0  | 97,1   | 92,4   | 92,0   | 98,7   | 108,3  | 109,6  | 111,9  | 117,9  |        |        |         |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>b</sup> (w cenach bieżących):   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| poprzedni miesiąc=100                                            | A | 78,6   | 99,8   | 123,7  | 87,2   | 104,7  | 101,5  | 98,6   | 102,8  | 97,3   | 108,9  | 96,5   | 117,0   |
|                                                                  | B | 81,3   | 100,2  | 111,9  | 106,5  | 94,3   | 99,2   | 102,8  | 101,6  | 94,3   |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100                        | A | 109,3  | 110,3  | 118,5  | 102,5  | 109,9  | 112,0  | 107,8  | 109,5  | 108,8  | 111,1  | 110,9  | 108,9   |
|                                                                  | B | 112,6  | 113,1  | 102,3  | 125,0  | 112,6  | 110,1  | 114,8  | 113,4  | 109,9  |        |        |         |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>c</sup>    |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| brutto <sup>d</sup> w %                                          | A | .      | .      | 4,7    | .      | .      | 4,8    | .      | .      | 4,7    | .      | .      | 4,4     |
|                                                                  | B | .      | .      | 4,7    | .      | .      | 5,1    | .      | .      | .      |        |        |         |
| netto <sup>e</sup> w %                                           | A | .      | .      | 3,9    | .      | .      | 4,0    | .      | .      | 4,0    | .      | .      | 3,7     |
|                                                                  | B | .      | .      | 3,9    | .      | .      | 4,4    | .      | .      | .      |        |        |         |
| Nakłady inwestycyjne <sup>c</sup> (w mln zł; ceny bieżące)       | A | .      | .      | 2465,0 | .      | .      | 5645,0 | .      | .      | 9325,7 | .      | .      | 14764,2 |
|                                                                  | B | .      | .      | 3003,2 | .      | .      | 6636,7 | .      | .      | .      |        |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku =100                         | A | .      | .      | 124,8  | .      | .      | 127,1  | .      | .      | 124,2  | .      | .      | 115,8   |
|                                                                  | B | .      | .      | 121,8  | .      | .      | 117,6  | .      | .      | .      |        |        |         |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>f</sup> (stan w końcu okresu) | A | 421616 | 422307 | 423131 | 424116 | 426230 | 427904 | 420302 | 422516 | 424467 | 426606 | 428054 | 429658  |
|                                                                  | B | 430991 | 432601 | 434334 | 435920 | 437616 | 439322 | 440787 | 442445 | 443823 |        |        |         |
| w tym spółki handlowe                                            | A | 53375  | 53670  | 53882  | 54153  | 54338  | 54545  | 47788  | 48080  | 48298  | 48594  | 48878  | 49137   |
|                                                                  | B | 49415  | 49712  | 49951  | 50185  | 50420  | 50642  | 50917  | 51210  | 51452  |        |        |         |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                          | A | 7699   | 7716   | 7732   | 7734   | 7745   | 7742   | 5823   | 5857   | 5872   | 5888   | 5908   | 5926    |
|                                                                  | B | 5939   | 5960   | 5969   | 5974   | 5989   | 6004   | 6043   | 6047   | 6051   |        |        |         |

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9. c W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49; dane prezentowane są narastająco. d Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. e Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. f W rejestrze REGON, bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie. W lipcu 2018 r. wystąpił spadek liczby podmiotów na skutek wykreślenia z rejestru REGON podmiotów, które pozostawały wpisane do rejestru w oparciu o wpisy dokonane w rejestrach sądowych. Podmioty podlegające obowiązkowi wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego zgodnie z przepisami ustawy o KRS, które były wpisane do rejestru sądowego na podstawie przepisów obowiązujących do dnia wejścia w życie tej ustawy i które do dnia 31 XII 2015 r. nie złożyły wniosku o wpis do rejestru (KRS), uznaje się za wykreślone z rejestru z dniem 1 I 2016 r. \* Dane zmienione w stosunku do publikowanych wcześniej.

Opracowanie merytoryczne:

Urząd Statystyczny w Poznaniu

ul. Wojska Polskiego 27/29

60-624 Poznań

Kontakt:

tel.: 61 27 98 200

faks: 61 27 98 100

e-mail: [SekretariatUSPOZ@stat.gov.pl](mailto:SekretariatUSPOZ@stat.gov.pl)



[poznan.stat.gov.pl](http://poznan.stat.gov.pl)



@Poznan\_STAT



@GlownyUrzadStatystyczny

### **Powiązane opracowania**

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju I–III kwartał 2019 r.](#)

[Biuletyn Statystyczny Nr 9/2019](#)

### **Temat dostępny w bazach danych**

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy](#)

[Bank Danych Lokalnych \(BDL\)](#)

### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Sektor przedsiębiorstw](#)

[Przeciętne zatrudnienie](#)

[Bezrobotni zarejestrowani](#)

[Długotrwanie bezrobotni](#)

[Stopa bezrobocia rejestrowanego](#)

[Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto](#)

[Cena detaliczna](#)

[Wskaźnik cen towarów i usług konsumpcyjnych](#)

[Skup produktów rolnych](#)

[Ceny skupu](#)

[Ceny targowiskowe](#)

[Produkcja sprzedana przemysłu](#)

[Produkcja budowlano-montażowa](#)

[Mieszkania oddane do użytkowania](#)

[Mieszkania, na które wydano pozwolenia](#)

[Mieszkania, których budowę rozpoczęto](#)

[Sprzedaż detaliczna](#)

[Sprzedaż hurtowa](#)

[Wyniki finansowe przedsiębiorstw](#)

[Nakłady inwestycyjne](#)