



**URZĄD STATYSTYCZNY W KIELCACH**  
**ul. Zygmunta Wróblewskiego 2, 25-369 Kielce**

Kontakt: e-mail: sekretariat@stat.gov.pl  
tel. 41 249 96 00  
fax 41 249 96 04

Internet: <http://kielce.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO - GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO WE WRZEŚNIU 2016 R.**

Nr 9/2016

opublikowany 28.09.2016

- ⇒ We wrześniu br., pomimo kolejnego spowolnienia tempa, utrzymał się wzrost przeciętnego zatrudnienia w skali roku – o 1,5%.
- ⇒ Według stanu na 30 IX 2016 r. stopa bezrobocia ukształtowała się na poziomie 10,8%, wobec 11,0% przed miesiącem i 12,1% przed rokiem.
- ⇒ We wrześniu br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w skali roku było wyższe o 3,1%, jednak wzrost był mniejszy od zanotowanego przed rokiem, kiedy osiągnął poziom 4,5%. Na przestrzeni dziewięciu miesięcy br. przeciętne wynagrodzenie brutto wzrosło w mniejszym stopniu niż przed rokiem (2,8% wobec 5,1%).
- ⇒ Ceny detaliczne większości artykułów żywnościowych kształtowały się niżej niż przed rokiem. Potaniały wszystkie badane artykuły mleczne i tłuszczowe, a w znacznej części - produkty zbożowe oraz warzywa i owoce. Utrzymała się podwyżka cen nieprzerobionych produktów mięsnych. Podrożały niektóre usługi połączone z użytkowaniem mieszkania, a dotychczasowa obniżka cen paliw wyraźnie się zmniejszyła. Na stałym poziomie pozostał spadek opłat związanych ze zdrowiem.
- ⇒ Na rynku rolnym we wrześniu br., w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku niższe były ceny skupu produktów roślinnych, a wyższe ceny produktów zwierzęcych (z wyjątkiem cen żywca drobiowego). W tym samym okresie na targowiskach spadły ceny pszenicy, ziemniaków i żywca wieprzowego, a wzrosły ceny żyta i zwierząt gospodarskich. W porównaniu z poprzednim miesiącem poprawiła się opłacalność produkcji żywca wieprzowego.
- ⇒ Drugi miesiąc z rzędu odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w skali roku (o 2,2% w stosunku do roku poprzedniego). W rezultacie po 9 miesiącach była wyższa niż przed rokiem o 0,6%.
- ⇒ Dalszemu pogłębieniu uległ spadek produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym. We wrześniu 2016 r. ukształtowała się ona na poziomie o 23,0% niższym niż w roku poprzednim. W efekcie jej spadek po 9 miesiącach br. w relacji do roku poprzedniego wyniósł 5,9%.
- ⇒ Według wstępnych danych we wrześniu br. przekazano do użytkowania o 43,9% więcej mieszkań niż w analogicznym miesiącu poprzedniego roku, a liczba mieszkań przekazanych na przestrzeni trzech kwartałów br. była o 2,7% większa niż w analogicznym okresie poprzedniego roku (w okresie styczeń-wrzesień 2015 odnotowano spadek o 16,5%).
- ⇒ We wrześniu br. sprzedaż detaliczna zwiększyła się w skali roku o 9,6% (przed rokiem odnotowano wzrost o 0,7%). Z kolei sprzedaż hurtowa była o 1,5% wyższa niż osiągnięta we wrześniu 2015 r., wobec ubiegłorocznego spadku na poziomie 13,1%. W okresie styczeń-wrzesień 2016 r. sprzedaż detaliczna zwiększyła się w skali roku o 5,7% (w analogicznym okresie ub. r. zanotowano spadek o 10,0%). Z kolei sprzedaż hurtowa zwiększyła się o 2,1% wobec odnotowanego w okresie styczeń-wrzesień 2015 r. spadku na poziomie 14,0%.

## SPIS TREŚCI

|                                                  | Strona |
|--------------------------------------------------|--------|
| Rynek pracy .....                                | 4      |
| Wynagrodzenia .....                              | 8      |
| Ceny detaliczne .....                            | 10     |
| Rolnictwo .....                                  | 11     |
| Przemysł i budownictwo .....                     | 15     |
| Budownictwo mieszkaniowe .....                   | 17     |
| Rynek wewnętrzny .....                           | 19     |
| Wybrane dane o województwie świętokrzyskim ..... | 21     |

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

*Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).*

*Liczbę względną (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.*

*Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.*

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

| skrót                                                          | pełna nazwa                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                | <b>sekcje</b>                                                                                                               |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja | dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                                   |
| handel; naprawa pojazdów samochodowych                         | handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                            |
| zakwaterowanie i gastronomia                                   | działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                          |
| obsługa rynku nieruchomości                                    | działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                          |
| administrowanie i działalność wspierająca                      | działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                      |
|                                                                | <b>działy</b>                                                                                                               |
| produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny             | produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| produkcja wyrobów z metali                                     | produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                      |
| produkcja maszyn i urządzeń                                    | produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                                |
| produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep            | produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                                |
| gospodarka odpadami; odzysk surowców                           | działalność związana ze zbieraniem, przetwarzaniem i unieszkodliwianiem odpadów; odzysk surowców                            |
| budowa budynków                                                | roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                           |
| budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                    | roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                               |

### ZNAKI UMOWNE

|           |   |                                                                              |
|-----------|---|------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska(–) | – | zjawisko nie wystąpiło.                                                      |
| Kropka(.) | – | zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.                   |
| Znak (x)  | – | wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.                           |
| Znak (*)  | – | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.         |
| Znak (Δ)  | – | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji. |

**Dane charakteryzujące województwo świętokrzyskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Kielcach oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie świętokrzyskim we wrześniu 2016 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Kielcach: [http://www.stat.gov.pl/kielce/index\\_PLK\\_HTML.htm](http://www.stat.gov.pl/kielce/index_PLK_HTML.htm) w dniu 29 września 2016 r.

**Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.**

## RYNEK PRACY

We wrześniu 2016 r., pomimo dalszego, powolnego osłabiania tempa, utrzymał się wzrost przeciętnego zatrudnienia w skali roku. Stopa bezrobocia była niższa niż przed rokiem (10,8% wobec 12,1%).

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** we wrześniu br. ukształtowało się na poziomie 111,9 tys. osób, tj. o 1,5% wyższym niż przed rokiem, podczas gdy w analogicznym miesiącu poprzedniego roku odnotowano spadek o 1,9%. *W kraju przeciętne zatrudnienie zwiększyło się o 3,2% w porównaniu z wielkością ubiegłoroczną, natomiast rok wcześniej o 1,0%.*

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

| Wyszczególnienie                                                   | IX 2016      |                  | I-IX 2016    |                    |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|--------------|--------------------|
|                                                                    | w tys.       | IX 2015<br>= 100 | w tys.       | I-IX 2015<br>= 100 |
| <b>O g ó ł e m.....</b>                                            | <b>111,9</b> | <b>101,5</b>     | <b>111,7</b> | <b>101,9</b>       |
| w tym:                                                             |              |                  |              |                    |
| Przemysł .....                                                     | 58,4         | 100,1            | 58,3         | 101,1              |
| w tym:                                                             |              |                  |              |                    |
| przetwórstwo przemysłowe .....                                     | 50,9         | 99,0             | 50,8         | 100,2              |
| Budownictwo .....                                                  | 10,1         | 102,6            | 10,2         | 103,7              |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....          | 21,9         | 98,7             | 21,8         | 98,0               |
| Transport i gospodarka magazynowa .....                            | 6,6          | 106,9            | 6,5          | 107,0              |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....                    | 2,3          | 96,9             | 2,4          | 99,6               |
| Informacja i komunikacja .....                                     | 1,4          | 105,2            | 1,4          | 105,8              |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....                     | 1,8          | 98,4             | 1,8          | 97,7               |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> ..... | 1,7          | 92,0             | 1,7          | 90,6               |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....       | 4,6          | 135,8            | 4,5          | 133,5              |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

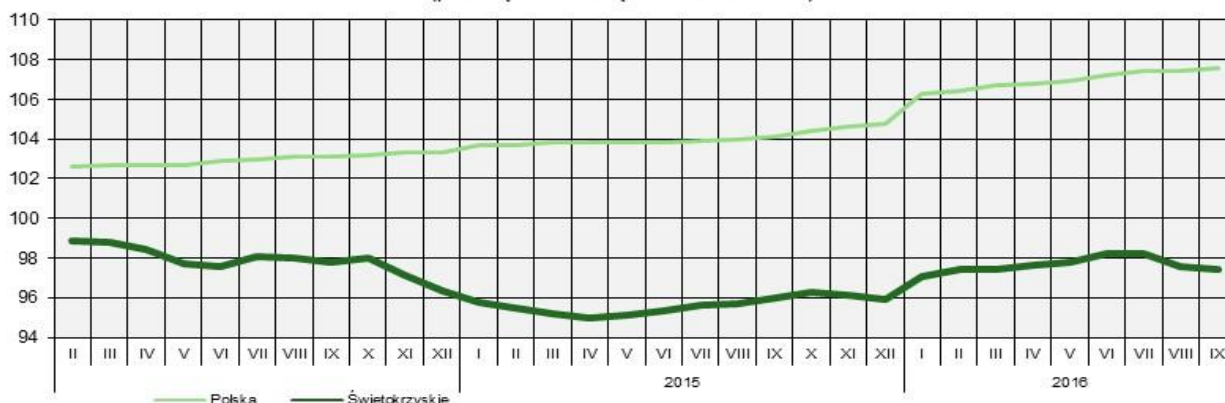
W porównaniu z wrześniem ub. r. przeciętne zatrudnienie w najwyższym stopniu wzrosło w administrowaniu i działalności wspierającej (o 35,8%). Wyższe zatrudnienie odnotowano także w transporcie i gospodarce magazynowej (o 6,9%), informacji i komunikacji (o 5,2%) oraz budownictwie (o 2,6%). Ograniczenie zatrudnienia utrzymało się natomiast w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 8,0%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 3,1%), obsłudze rynku nieruchomości (o 1,6%) oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,3%). Niewiele przekraczała ubiegłoroczny poziom liczba pracowników w przemyśle (o 0,1%), przy czym zmniejszył się ubytek miejsc pracy w dominującym przetwórstwie przemysłowym (do 1,0%).

W relacji do sierpnia 2016 r. wzrost zatrudnienia wystąpił tylko w administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,9%) oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,3%), zaś największy spadek – w budownictwie (o 1,1%).

W okresie trzech kwartałów br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 111,7 tys. osób i było o 1,9% wyższe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem zmniejszyło się o 3,3%). *W kraju przeciętne zatrudnienie zwiększyło się o 3,0% (wobec wzrostu rok wcześniej o 1,1%).* W bieżącym okresie narastającym znaczący wzrost zatrudnienia w skali roku odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 33,5%), a ograniczenie - w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 9,4%).

Ze względu na rodzaj działalności na przestrzeni trzech kwartałów 2016 r. w strukturze zatrudnienia dominowały jednostki przemysłowe (52,1% ogółu zatrudnionych w sektorze przedsiębiorstw), przy czym w przedsiębiorstwach przetwórstwa przemysłowego znalazło zatrudnienie 45,4%. W relacji do stanu sprzed roku wskazane udziały uległy pewnemu zmniejszeniu, odpowiednio o: 0,2 i 0,6 p.proc. Znaczące odsetki zatrudnionych grupowały także jednostki handlowe (19,5% wobec 20,2% rok wcześniej) oraz budowlane (9,1% wobec 8,9%).

### DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW (przeciętna miesięczna 2010 = 100)

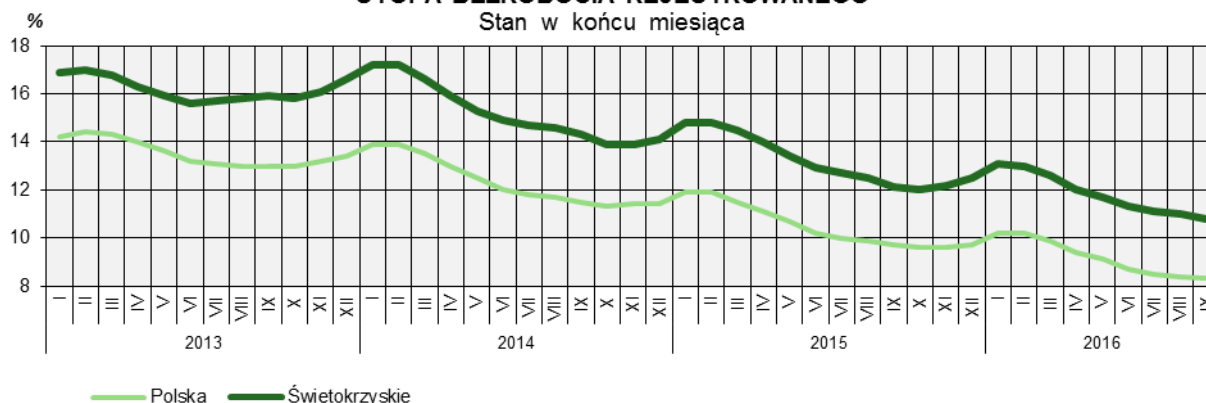


W końcu września 2016 r. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 56,8 tys. osób i była mniejsza o 1,7% (o 1,0 tys. osób) niż w poprzednim miesiącu oraz o 11,1% (o 7,1 tys. osób) niż rok wcześniej. Kobiety stanowiły 52,1% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych, tj. o 1,4 p.proc. więcej niż przed rokiem.

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                               | 2015 | 2016 |      |
|----------------------------------------------------------------|------|------|------|
|                                                                | IX   | VIII | IX   |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....  | 63,9 | 57,8 | 56,8 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....  | 9,3  | 7,4  | 8,6  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....       | 11,6 | 8,2  | 9,6  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %... | 12,1 | 11,0 | 10,8 |

### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO



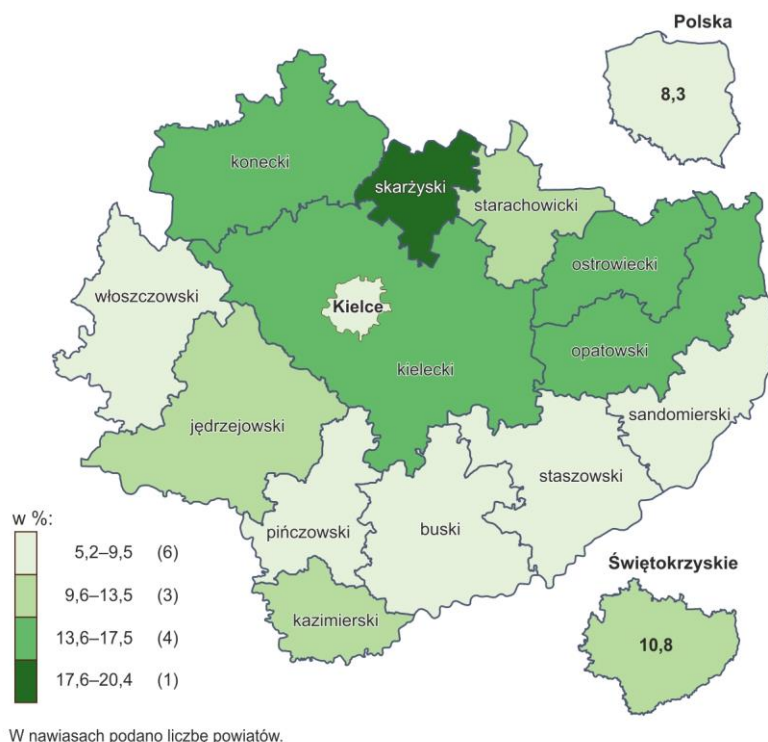
**Stopa bezrobocia rejestrowanego** osiągnęła poziom 10,8%, kształtując się niżej niż przed rokiem (12,1%). W kraju stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 8,3% wobec 8,4% przed miesiącem i 9,7% przed rokiem. Województwo świętokrzyskie należy do grupy województw o wysokiej stopie bezrobocia plasując się na 13 lokacie. Najwyższą pozycję zajęło województwo wielkopolskie ze wskaźnikiem 5,1%, natomiast w jeszcze trudniejszej sytuacji niż świętokrzyskie pozostawały województwa: podkarpackie (11,4%), kujawsko-pomorskie (11,7%) oraz warmińsko-mazurskie (13,7%).

Do powiatów o najwyższej stopie bezrobocia należały: skarżyski (20,4% wobec 22,5% przed rokiem), opatowski (15,7% wobec 17,4%), ostrowiecki (14,3% wobec 16,9%) i konecki (14,2% wobec 17,3%), a o najniższej — buski (5,2% wobec 6,3%), pińczowski (7,6% wobec 8,1%) i miasto na prawach powiatu Kielce (7,7% wobec 8,4%). W porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. stopa bezrobocia obniżyła się

we wszystkich powiatach województwa świętokrzyskiego, przy czym w największym stopniu w powiatach: koneckim (o 3,1 p.proc.), ostrowieckim (o 2,6 p.proc.), skarżyskim (o 2,1 proc.) i opatowskim (o 2,0 p.proc.).

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2016 R.

Stan w końcu września



We wrześniu 2016 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 8,6 tys. osób bezrobotnych, tj. więcej o 15,9% niż przed miesiącem i mniej o 7,4% niż przed rokiem. Stopa napływu bezrobotnych do urzędów pracy (tj. stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,6% wobec 1,8% przed rokiem. Na przestrzeni roku zwiększyły się udziały: osób rejestrujących się po raz kolejny o 1,8 p.proc. (do 81,1%), osób poprzednio pracujących (o 1,6 p.proc. do 76,8%), absolwentów (o 0,1 p.proc. do 17,2%) oraz cudzoziemców (o 0,1 p.proc. do 0,2%). Zmniejszyły się natomiast odsetki: mieszkańców wsi (o 0,2 p.proc. do 57,5%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,3 p.proc. do 3,6%).

Na przestrzeni trzech kwartałów 2016 r. w urzędach pracy zarejestrowało się 70,5 tys. osób wobec 72,1 tys. rok wcześniej. Z liczby tej 59,6 tys. osób, tj. 84,5% zarejestrowało się po raz kolejny (o 0,1 p.proc. więcej niż w 2016 r.). Zamieszkali na wsi stanowili 57,0% ogółu nowo rejestrujących się (przed rokiem – 56,6%).

Z ewidencji bezrobotnych we wrześniu 2016 r. **wyrejestrowano** 9,6 tys. osób, tj. więcej o 16,9% niż przed miesiącem i mniej o 17,1% niż rok wcześniej. Stopa odpływu bezrobotnych z urzędów pracy (tj. stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 16,7% wobec 17,5% przed rokiem. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono podobnie, jak przed rokiem 5,3 tys. osób. Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się o 8,8 p.proc. w ujęciu rocznym (do 54,7%). Zwiększył się także odsetek osób, które utraciły status bezrobotnego w wyniku: dobrowolnej rezygnacji (o 1,8 p.proc. do 8,4%) nabycia praw emerytalnych lub rentowych (o 0,5 p.proc. do 1,1%) lub podjęcia prac społecznie użytecznych (o 0,4 p.proc. do 1,6%). Zmniejszył się natomiast odsetek osób wykreślonych z ewidencji urzędów pracy w wyniku: podjęcia stażu u pracodawców (o 9,2 p.proc. do 8,3%), rozpoczęcia szkolenia u pracodawców (o 1,3 p.proc. do 1,7%), odmowy bez uzasadnionej przyczyny propozycji pracy lub innej formy pomocy (o 0,9 p.proc. do 5,0%), nabycia praw do świadczenia przedemerytalnego (o 0,7 p.proc. do 0,8%), niepotwierdzenia gotowości do podjęcia pracy (o 0,1 p.proc. do 14,2%).

Na przestrzeni trzech kwartałów 2016 r. z ewidencji urzędów pracy wyrejestrowano 79,9 tys. osób wobec 83,7 tys. rok wcześniej. Główną przyczyną pozostało podejmowanie pracy, przy czym odsetek tych osób

zwiększył się w stosunku do analogicznego okresu 2015 r. - z 45,2% do 47,8%, ale w tym pracy niesubsydiowanej zmniejszył się – z 38,5% do 36,8%. Jednocześnie odnotowano spadek udziału osób, które utraciły status bezrobotnego w wyniku niepotwierdzenia gotowości do podjęcia pracy – z 18,2% do 14,8%.

W końcu września 2016 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 49,1 tys. bezrobotnych, a ich udział w liczbie bezrobotnych wyniósł 86,5%, tj. o 0,6 p.proc. mniej niż przed rokiem.

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** stanowili 87,5% ogółu bezrobotnych, tj. o 1,1 p.proc. mniej niż przed rokiem. Liczebność omawianej subpopulacji zmniejszyła się natomiast o 12,2%. W omawianym okresie nadal ponad połowę stanowiły osoby długotrwale bezrobotne, których udział w liczbie zarejestrowanych bezrobotnych ogółem zmniejszył się o 1,5 p.proc. w skali roku – do 56,2%. Odnotowano także zmniejszenie udziału: bezrobotnych w wieku do 30 lat (o 1,0 p.proc. do 31,7%), w tym osób w wieku do 25 roku życia (o 1,0 p.proc. do 16,7%). W analizowanym miesiącu zwiększył się natomiast odsetek posiadających, co najmniej jedno dziecko do 6 roku życia (o 1,5 p.proc. do 16,5%) oraz poszukujących pracy niepełnosprawnych (o 0,1 p.proc. do 6,5%). Na ubiegłorocznym poziomie pozostał udział bezrobotnych powyżej 50 roku życia (24,9%). W ujęciu rocznym, liczebność osób bezrobotnych w wieku do 30 lat zmniejszyła się o 13,8%, w tym osób do 25 roku życia ubyło 15,9%, a osób w wieku 50 lat i więcej odnotowano mniej o 11,3%. Z kolei osób długotrwale bezrobotnych i niepełnosprawnych odnotowano mniej odpowiednio: o 13,4% i o 9,7%. Zmniejszyła się również liczebność subpopulacji osób, które korzystały ze świadczeń pomocy społecznej (o 21,7%) oraz osób posiadających, co najmniej jedno dziecko do 6 roku życia (o 2,2%).

Kategorie osób bezrobotnych będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy kształtowały się następująco:

| Bezrobotni                                                                   | IX 2015    | 2016 |      |
|------------------------------------------------------------------------------|------------|------|------|
|                                                                              |            | VIII | IX   |
|                                                                              | w % ogółem |      |      |
| Do 30 roku życia .....                                                       | 32,7       | 31,0 | 31,7 |
| w tym do 25 roku życia .....                                                 | 17,7       | 15,8 | 16,7 |
| Powyżej 50 roku życia.....                                                   | 24,9       | 25,1 | 24,9 |
| Długotrwale <sup>a</sup> .....                                               | 57,7       | 56,3 | 56,2 |
| Korzystające ze świadczeń pomocy społecznej.....                             | 1,4        | 1,3  | 1,2  |
| Posiadający co najmniej jedno dziecko do 6 roku życia .....                  | 15,0       | 16,4 | 16,5 |
| Posiadający co najmniej jedno dziecko niepełnosprawne do 18 roku życia ..... | 0,1        | 0,1  | 0,1  |
| Niepełnosprawni .....                                                        | 6,4        | 6,5  | 6,5  |

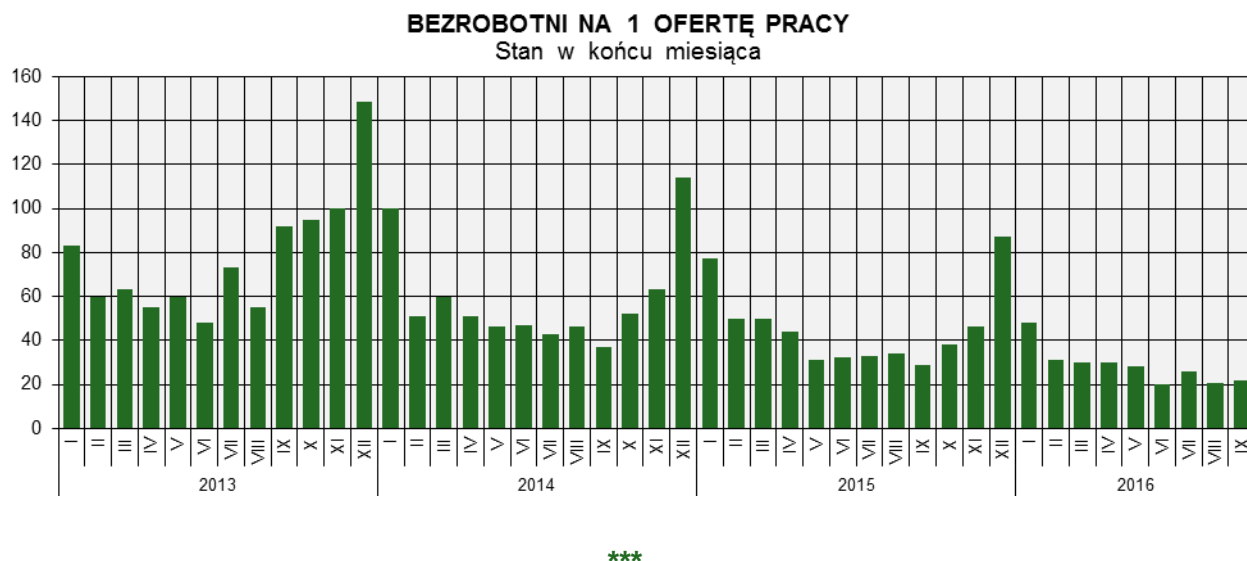
<sup>a</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu miesiąca sprawozdawczego, 3 zakłady pracy zapowiedziały zwolnienia grupowe (przed rokiem – 1 zakład).

We wrześniu 2016 r. do urzędów pracy zgłoszono 3,9 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. więcej o 0,4 tys. niż przed miesiącem i mniej o 0,3 tys. niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 22 bezrobotnych (przed miesiącem 20, przed rokiem 29).

Liczba ofert pracy zgłoszonych od początku 2016 r. przez zakłady pracy wyniosła 34,9 tys., tj. o 5,7 tys. więcej niż w 2015 r. Na przestrzeni trzech kwartałów 2016 r. urzędy pracy skierowały na szkolenia 1,6 tys. osób, tj. o 1,8% więcej niż rok wcześniej. Zmniejszyła się natomiast liczba osób, które rozpoczęły staż – o 2,7% (z 10,4 tys. do 10,2 tys.).

W okresie styczeń-wrzesień 2016 r. wydatkowano z **Funduszu Pracy** 226176 tys. zł wobec 191614 tys. zł w analogicznym okresie poprzedniego roku. Najwięcej przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych (32,3%) oraz na realizację programów na rzecz promocji zatrudnienia (63,5%).



## WYNAGRODZENIA

We wrześniu br. odnotowano poprawę warunków płacowych w sektorze przedsiębiorstw w skali roku, jednak skala podwyżki była mniejsza niż przed rokiem.

W analizowanym miesiącu **przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3575,08 zł i było o 3,1% wyższe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrosło odpowiednio o 4,5%). *W kraju przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto we wrześniu br. ukształtowało się na poziomie 4217,96 zł i było o 3,9% wyższe niż we wrześniu 2015 r. (rok wcześniej wzrost osiągnął 4,1%).*



W porównaniu do września ub. roku wzrost przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto odnotowano w większości sekcji sektora przedsiębiorstw. Więcej niż przeciętnie wzrosły płace m.in.: w obsłudze rynku nieruchomości (o 6,9%), budownictwie (o 5,8%), przetwórstwie przemysłowym (o 4,9%) oraz w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,4%). Niższy niż przed rokiem poziom przeciętnych wynagrodzeń zanotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 2,8%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 2,5%) oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,3%).

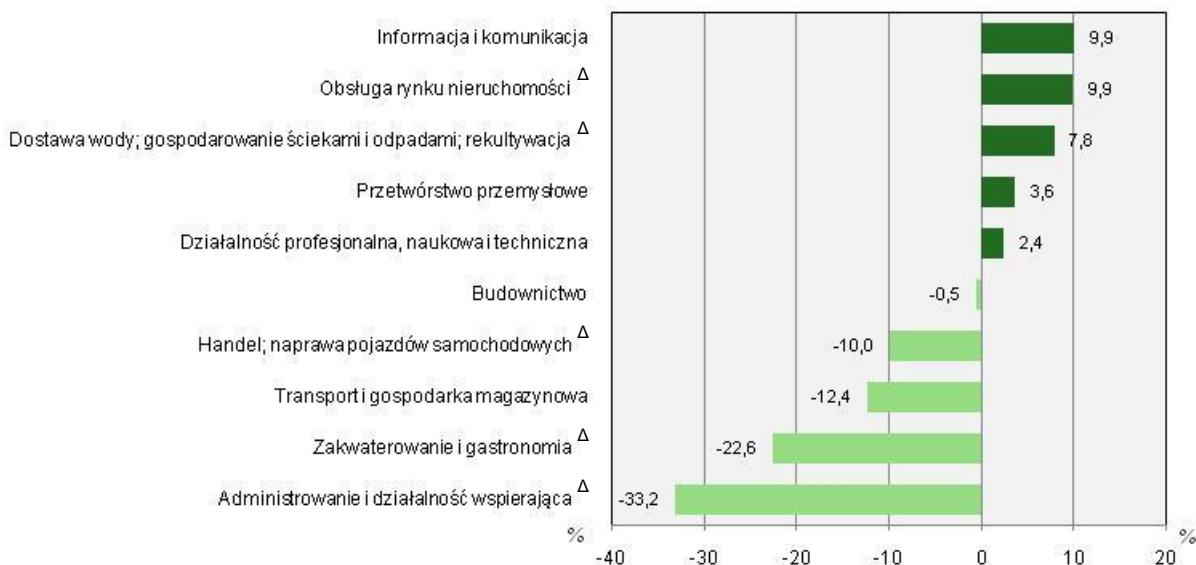
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                                                  | IX 2016        |               | I-IX 2016      |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|----------------|-----------------|
|                                                                                   | w zł           | IX 2015 = 100 | w zł           | I-IX 2015 = 100 |
| <b>O g ó ł e m.....</b>                                                           | <b>3575,08</b> | <b>103,1</b>  | <b>3522,95</b> | <b>102,8</b>    |
| w tym:                                                                            |                |               |                |                 |
| Przemysł .....                                                                    | 3834,89        | 104,2         | 3766,49        | 103,5           |
| w tym:                                                                            |                |               |                |                 |
| przetwórstwo przemysłowe.....                                                     | 3709,86        | 104,9         | 3649,42        | 103,9           |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> ..... | 3897,27        | 104,4         | 3797,89        | 102,3           |
| Budownictwo .....                                                                 | 3688,10        | 105,8         | 3503,73        | 102,1           |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....                         | 3181,06        | 104,0         | 3171,56        | 103,0           |
| Transport i gospodarka magazynowa .....                                           | 3104,43        | 100,7         | 3086,58        | 104,2           |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....                                   | 2760,27        | 97,2          | 2726,10        | 97,2            |
| Informacja i komunikacja.....                                                     | 4147,67        | 102,3         | 3873,19        | 97,5            |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....                                    | 3933,19        | 106,9         | 3869,97        | 105,1           |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> ..                   | 3456,54        | 97,5          | 3608,50        | 100,1           |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....                      | 2323,91        | 98,7          | 2352,88        | 100,5           |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W okresie styczeń-wrzesień br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się na poziomie 3522,95 zł, tj. o 2,8% wyższym niż w analogicznym okresie ub. roku (wobec wzrostu o 5,1% przed rokiem). W kraju przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w pierwszych dziewięciu miesiącach br. wyniosło 4234,19 zł i przekroczyło poziom ubiegłoroczny o 4,1% (wobec wzrostu o 3,6% przed rokiem). W okresie dziewięciu miesięcy br. w relacji do analogicznego okresu ub. roku wzrost wynagrodzeń zanotowano w większości analizowanych sekcji sektora przedsiębiorstw, przy czym najwięcej zyskali zatrudnieni w obsłudze rynku nieruchomości (o 5,1%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 4,2%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 3,9%). Niższe wynagrodzenia wypłacono w zakwaterowaniu i gastronomii (o 2,8%) oraz w informacji i komunikacji (2,5%).

#### ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO W SEKCJACH OD PRZECIĘTNEGO WYNAGRODZENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW W OKRESIE I-IX 2016 R.



W bieżącym okresie narastającym przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw, znacznie przekraczające średnią w województwie wypłacono w m.in. w sekcjach: informacja i komunikacja oraz obsługa rynku nieruchomości (po 9,9%). Z kolei najniższe wynagrodzenie, znacznie poniżej średniej, otrzymali pracujący w administrowaniu i działalności wspierającej (o 33,2%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 22,6%).

\*\*\*

## CENY DETALICZNE

We wrześniu 2016 r. w stosunku do poziomu w analogicznym miesiącu poprzedniego roku obniżyły się ceny detaliczne większości podstawowych artykułów żywnościowych.

W grupie „pieczywo i produkty zbożowe” potaniała większość produktów. Najbardziej kasza jęczmienna (o 5,9%) i chleb pszenno-żytni (o 3,0%), a najmniej - mąka pszenna (o 1,7%). Cena bułki pszennej nie uległa zmianie, dalej natomiast drożał ryż (o 1,6%).

Utrzymała się stosunkowo wysoka dynamika cen w ujęciu rocznym nieprzerobionych produktów mięsnych. Mięso wieprzowe z kością (schab środkowy) kosztowało więcej o 4,5%, mięso wołowe bez kości (z udźca) – o 5,9%, a mięso wołowe z kością (rostbef) – o 2,9%. Mniej zapłacono za kielbasę wędzoną (o 7,2%) i suszoną (o 5,3%), natomiast więcej - za szynkę wieprzową gotowaną (o 6,3%). Nadal taniały kurczęta patroszone (o 11,0%), a zwiększały się ceny filetów z morskiczka mrożonych (o 6,2%).

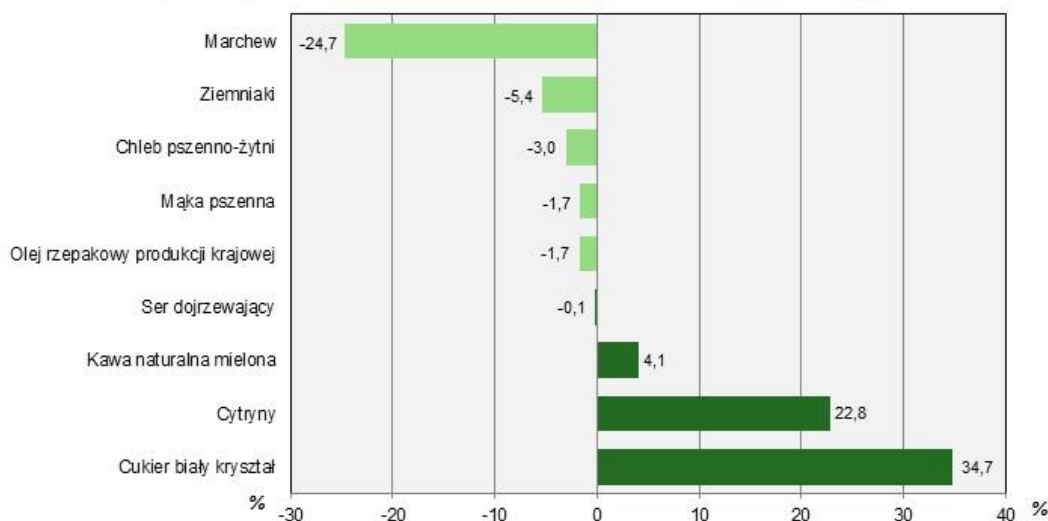
Korzystnie dla klientów kształtowały się zmiany cen w grupie „mleko, sery, jaja”. W stosunku do ub.r. mniej płacono za wszystkie badane produkty. Najmniej potaniał ser dojrzewający - o 0,1%, przy obniżce ceny sera twarogowego półtłustego o 4,7%. Spadły ceny mleka krowiego: o zawartości tłuszczu 3-3,5%, sterylizowanego (o 1,4%) i o zawartości tłuszczu 2-2,5% (o 0,4%), jak również śmietany o zawartości tłuszczu 18% – za 200 g (o 3,3%). Wyraźnie mniej trzeba było zapłacić za jaja kurze świeże (o 18,9%).

Potaniały także artykuły w grupie „oleje i pozostałe tłuszcze”: margaryna - o 6,5%, masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% – o 5,1% i olej rzepakowy produkcji krajowej – o 1,7%.

Niższy też, w skali roku, był poziom cen większości warzyw i owoców. Spadły ceny marchwi (o 24,7%), jabłek (o 15,9%), pomarańczy (o 13,3%) oraz ziemniaków (o 5,4%), a wzrosły - cytryny (o 22,8%) i cebuli (o 5,8%).

Z pozostałych artykułów spożywczych wzrost cen objął przede wszystkim cukier biały kryształ (o 34,7%), jak również kawę naturalną mieloną (o 4,1%) oraz - po raz kolejny od wielu miesięcy - sok pitny jabłkowy (o 4,9%). Mniej płacono natomiast za herbatę czarną, liściastą (o 10,6%) i czekoladę mleczną (o 5,7%).

**ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW  
ŻYWNOŚCIOWYCH WE WRZEŚNIU 2016 R.**  
(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)

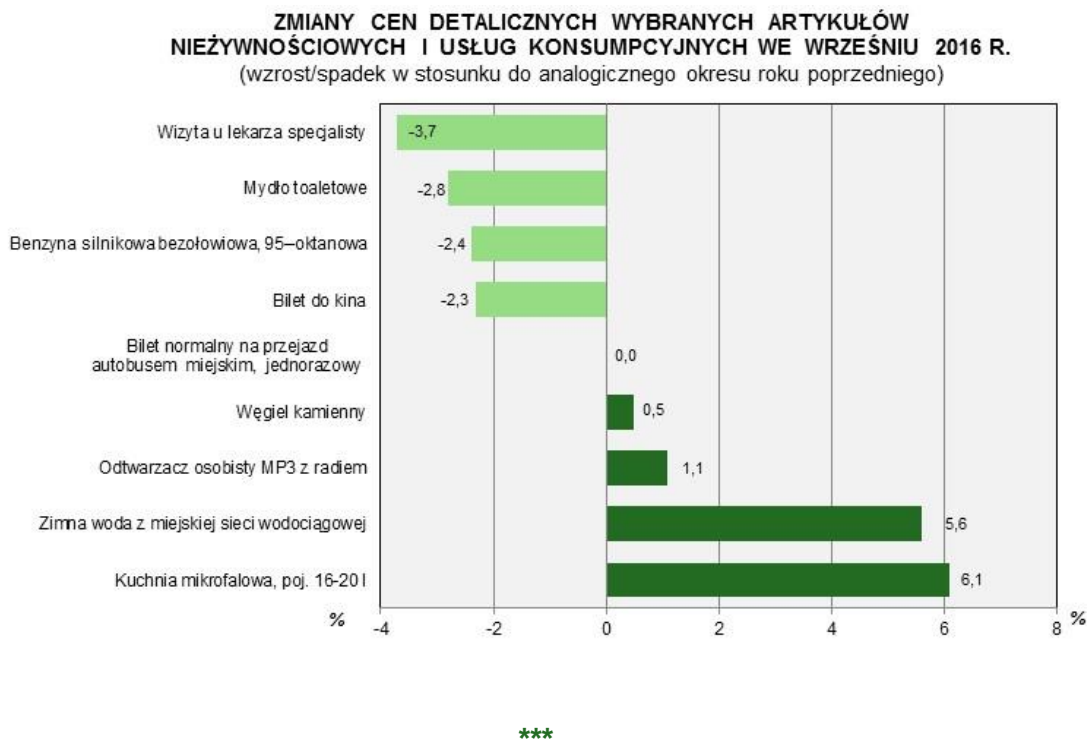


We wrześniu br., poziom cen towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania pozostawał zróżnicowany w ujęciu rocznym. Zwiększyły się o 5,6% opłaty za zaopatrzenie w 1m<sup>3</sup> zimnej wody, ale spadły o 0,3% ciepłej. Nie zmieniła się w stosunku do analogicznego okresu ub. roku opłata od osoby za wywóz nieczystości niesegregowanych w budynkach wielorodzinnych.

Ceny w zakresie transportu kształtowały się mniej korzystnie na tle ub. roku, niż w poprzednich miesiącach. Odnotowano utrzymanie się spadku cen paliw, ale był on już niewielki: benzyny silnikowej bezołowiowej (95-oktanowej) o 2,4%, a oleju napędowego - o 0,7%.

Pasażerowie komunikacji miejskiej płacili tyle samo co przed rokiem za bilet normalny na przejazd jednorazowy autobusem miejskim, jak również za przejazd taksówką osobową (taryfa dzienna za 5 km).

Wrzesień br. był kolejnym miesiącem, w którym utrzymał się poziom obniżek cen biletów do kina (o 2,3%). Podobnie stały był spadek w skali roku opłat za wizytę u lekarza specjalisty (o 3,7%).



## ROLNICTWO

Na rynku rolnym w okresie styczeń-wrzesień 2016 r. średnie ceny większości produktów roślinnych (z wyjątkiem cen ziemniaków) były niższe niż w analogicznym okresie ub. roku. W tym czasie w skupie wzrosły ceny żywca wołowego i wieprzowego, a spadły ceny żywca drobiowego oraz mleka. We wrześniu br. przeciętne ceny skupu żyta, żywca wieprzowego i wołowego oraz mleka były wyższe niż przed miesiącem, natomiast ceny pszenicy, ziemniaków i żywca drobiowego – niższe. W ujęciu rocznym mniej płacono za produkty roślinne i żywiec drobiowy, a więcej za żywiec wołowy i wieprzowy. Na targowiskach w odniesieniu do sierpnia br. wyższe były przeciętne ceny zbóż, żywca wieprzowego oraz zwierząt gospodarskich, natomiast niższe – ceny ziemniaków. W odniesieniu do września ub. roku wyższe były ceny żyta i zwierząt gospodarskich. Zmiany cen na rynku żywca wieprzowego i zbóż wpłynęły na pogorszenie wskaźnika opłacalności tuczu trzody chlewnej.

We wrześniu br. średnia temperatura powietrza na obszarze województwa świętokrzyskiego wyniosła 15,4°C i była o 2,6°C wyższa od przeciętnej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 29,0°C (Sandomierz), a minimalna – minus 0,2°C (Kielce). Średnia suma opadów atmosferycznych (26 mm) stanowiła 48% normy z wielolecia<sup>1</sup> (od 29% w Sandomierzu do 67% w Kielcach). Liczba dni z temperaturą powietrza powyżej 25,0°C wyniosła 10, a liczba dni z opadami - 7.

<sup>1</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z dwóch stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Kielcach i Sandomierzu.

Miesiąc wrzesień charakteryzował się bardzo wysokimi, jak na tę porę roku, temperaturami powietrza i niewielkimi opadami deszczu. Temperatury w dzień dochodziły do 30°C, a w nocy wahały się w granicach 0°-15°C. Ciepła i słoneczna pogoda sprzyjała przeprowadzaniu prac polowych związanych ze zbiorem płodów rolnych. W ciągu miesiąca dokończono wykopki ziemniaków, rozpoczęto zbiór buraków cukrowych i pozostałych okopowych, warzyw oraz kukurydzy na zielonkę i na ziarno. Niedobory wilgoci w glebie utrudniały siewy ozimin, zaawansowanie ich we wrześniu było mniejsze w porównaniu do lat ubiegłych. Wschody zbóż zasianych przed opadami były dobre, wschody rzepaków były niewyrównane.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                            | VII-IX 2016 |                                           | VIII 2016 |               |                 |
|---------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|-----------|---------------|-----------------|
|                                             | w tys. t    | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w tys. t  | IX 2015 = 100 | VIII 2016 = 100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> ..... | 17,5        | 112,0                                     | 4,0       | 118,8         | 43,7            |
| w tym:                                      |             |                                           |           |               |                 |
| pszenica.....                               | 13,0        | 125,7                                     | 3,0       | 131,7         | 43,8            |
| żyto .....                                  | 0,2         | 80,8                                      | 0,1       | 141,3         | 129,1           |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

W okresie lipiec-wrzesień br. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) wyniósł 17,5 tys. t i był o 12,0% większy niż w analogicznym okresie ub. roku. Skup pszenicy w tym okresie był o 25,7% większy, a żyta o 19,2% mniejszy. We wrześniu br. dostawy zbóż do skupu były o 18,8% większe niż przed rokiem i o 56,3% mniejsze niż przed miesiącem.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                 | I-IX 2016 |                 | IX 2016  |               |                 |
|----------------------------------|-----------|-----------------|----------|---------------|-----------------|
|                                  | w tys. t  | I-IX 2015 = 100 | w tys. t | IX 2015 = 100 | VIII 2016 = 100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> ..... | 94,0      | 104,8           | 6,7      | 110,0         | 112,1           |
| w tym:                           |           |                 |          |               |                 |
| bydło (bez cieląt).....          | 20,4      | 130,8           | 0,4      | 151,7         | 84,5            |
| trzoda chlewna.....              | 33,0      | 103,7           | 1,8      | 81,2          | 83,7            |
| drób .....                       | 39,7      | 96,4            | 4,4      | 125,7         | 136,6           |
| Mleko <sup>c</sup> .....         | 132,4     | 103,1           | 14,2     | 101,3         | 94,7            |

<sup>a</sup> W okresie lipiec-wrzesień bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, koźle i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W milionach litrów.

Od początku br. producenci z województwa świętokrzyskiego dostarczyli do skupu 94,0 tys. t **żywca rzeźnego** (w wadze żywej), tj. o 4,8% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. skup żywca drobiowego był o 3,6% mniejszy, a skup żywca wieprzowego i wołowego był większy odpowiednio o 3,7% i o 30,8%. We wrześniu br. podaż żywca rzeźnego ogółem (6,7 tys. t) była wyższa w ujęciu rocznym o 10,0%, a w ujęciu miesięcznym o 12,1%.

Dostawy **mleka** do skupu w okresie styczeń-wrzesień br. (132,4 mln l) były o 3,1% większe niż w tym samym okresie 2015 r. We wrześniu br. skup mleka wyniósł 14,2 mln l i był o 1,3% większy niż przed rokiem i o 5,3% mniejszy niż przed miesiącem.

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                     | Ceny w skupie |                    |                      |           |                      | Ceny na targowiskach |                    |                      |           |                      |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|----------------------|-----------|----------------------|----------------------|--------------------|----------------------|-----------|----------------------|
|                                      | IX 2016       |                    |                      | I-IX 2016 |                      | IX 2016              |                    |                      | I-IX 2016 |                      |
|                                      | zł            | IX 2015 =<br>= 100 | VIII 2016 =<br>= 100 | zł        | I-IX 2015 =<br>= 100 | zł                   | IX 2015 =<br>= 100 | VIII 2016 =<br>= 100 | zł        | I-IX 2015 =<br>= 100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:    |               |                    |                      |           |                      |                      |                    |                      |           |                      |
| pszenica.....                        | 56,08         | 90,8               | 99,7                 | 59,81     | 96,3                 | 66,29                | 98,7               | 102,6                | 67,25     | 99,3                 |
| żyto .....                           | 45,45         | 98,4               | 103,3                | 44,85     | 83,2                 | 58,33                | 105,2              | 116,0                | 54,43     | 99,6                 |
| Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt ..... | 24,77         | 58,1               | 90,3                 | 50,06     | 119,2                | 70,44                | 90,7               | 89,7                 | 80,20     | 149,5                |
| Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:    |               |                    |                      |           |                      |                      |                    |                      |           |                      |
| w tym:                               |               |                    |                      |           |                      |                      |                    |                      |           |                      |
| bydło (bez cieląt).....              | 6,34          | 101,2              | 111,4                | 6,38      | 100,1                | .                    | x                  | x                    | .         | x                    |
| trzoda chlewna.....                  | 5,22          | 112,3              | 100,2                | 4,55      | 103,6                | 4,96                 | 94,7               | 102,5                | 4,80      | 97,8                 |
| drób .....                           | 3,75          | 93,5               | 93,3                 | 3,65      | 96,6                 | .                    | x                  | x                    | .         | x                    |
| Zwierzęta gospodarskie za 1 szt.:    |               |                    |                      |           |                      |                      |                    |                      |           |                      |
| krowa dojna.....                     | .             | x                  | x                    | .         | x                    | 3120                 | 110,6              | 105,2                | 3011      | 102,8                |
| jałówka 1-rocza.....                 | .             | x                  | x                    | .         | x                    | 2550                 | 115,9              | 115,0                | 2311      | 99,5                 |
| prosię na chów.....                  | .             | x                  | x                    | .         | x                    | 176,25               | 103,7              | 106,8                | 158,71    | 94,8                 |
| Mleko za 1 hl.....                   | 104,51        | 104,9              | 107,4                | 96,80     | 91,3                 | .                    | x                  | x                    | .         | x                    |

<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach — jadalne późne.

W okresie styczeń-wrzesień br. zarówno w skupie, jak i na targowiskach przeciętne ceny **pszenicy** i **żyta** były niższe niż w tym samym okresie 2015 r. We wrześniu br. za 1 dt pszenicy w skupie płacono 56,08 zł, tj. mniej o 0,3% niż w sierpniu br. i o 9,2% niż we wrześniu ub. roku. Na targowiskach przeciętna cena pszenicy ukształtowała się na poziomie 66,29 zł/dt i była o 2,6% wyższa niż miesiąc temu i o 1,3% niższa niż rok temu. Cena skupu żyta w porównaniu z poprzednim miesiącem wzrosła o 3,3% (do 45,45 zł/dt), a cena targowiskowa – o 16,0% (do 58,33 zł/dt). W porównaniu z wrześniem ub. roku za żyto w skupie płacono mniej o 1,6%, a na targowiskach płacono więcej o 5,2%.

#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



We wrześniu br. przeciętne ceny **ziemniaków** były niższe niż przed miesiącem i przed rokiem. W skupie za 1 dt ziemniaków płacono 24,77 zł, tj. mniej o 9,7% niż miesiąc temu i o 41,9% niż rok temu. Na targowiskach średnia cena ziemniaków wyniosła 70,44 zł/dt i była niższa w ujęciu miesięcznym o 10,3% i w ujęciu rocznym o 9,3%.

We wrześniu br. ponownie wzrosły ceny skupu **żywca wieprzowego** zarówno w ujęciu miesięcznym, jak i rocznym. W skupie za 1 kg tego surowca płacono 5,22 zł, tj. więcej o 0,2% niż przed miesiącem i o 12,3% niż przed rokiem. Średnia cena żywca wieprzowego w obrocie targowiskowym (4,96 zł/kg) kształtowała się powyżej poziomu sprzed miesiąca (o 2,5%), jednak poniżej poziomu sprzed roku (o 5,3%).



Większe tempo wzrostu cen żyta na targowiskach niż tempo wzrostu cen żywca wieprzowego w skupie skutkowało pogorszeniem wskaźnika rentowności produkcji trzody chlewnej. W sierpniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 9,0 kg żyta na targowiskach, wobec 10,4 kg przed miesiącem i 8,4 kg przed rokiem. Wzrosła cena prosiąt przeznaczonych do dalszego chowu. Na targowiskach za 1 prosię płacono ok. 176 zł, tj. więcej o 6,8% niż w sierpniu br. i o 3,7% niż we wrześniu ub. roku.

#### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH



Zahamowany został – notowany od marca br. – wzrost cen skupu **żywca drobiowego** w ujęciu miesięcznym. We wrześniu br. za 1 kg drobiu rzeźnego płacono przeciętnie 3,75 zł, tj. mniej o 6,7% w porównaniu z sierpnem br. i o 6,5% w porównaniu z wrześniem ub. roku.

We wrześniu br. mniejszej niż przed miesiącem podaży **żywca wołowego** w skupie towarzyszył wzrost cen tego surowca w ujęciu miesięcznym i w ujęciu rocznym. Średnia cena 1 kg żywca wołowego wyniosła 6,34 zł/kg i była wyższa o 11,4% w skali miesiąca i o 1,2% w skali roku.

We wrześniu br. zahamowana została, notowana od sierpnia 2014 r. tendencja spadkowa cen **mleka** w ujęciu rocznym. Średnia cena tego surowca w skupie (104,51 zł za 100 l) była wyższa o 4,9% niż przed rokiem i o 7,4% niż przed miesiącem.

We wrześniu br. przeciętna cena krowy dojnej (ok. 3120 zł/szt.) była wyższa o 5,2% niż w sierpniu br. i o 10,6% niż we wrześniu ub. roku. Cena jałówki jednorocznej (ok. 2550 zł/szt.) była wyższa o 15,0% w ujęciu miesięcznym i o 15,9% w ujęciu rocznym.

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

**Produkcja sprzedana przemysłu** we wrześniu 2016 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 2152,8 mln zł i była (w cenach stałych) większa o 2,1 % niż przed rokiem oraz o 14,0% niż przed miesiącem.

Produkcja sprzedana w przetwórstwie przemysłowym, stanowiąca 84,0% produkcji przemysłowej, w porównaniu z wrześniem 2015 roku zwiększyła się o 6,6%. Wzrosła także produkcja w sekcji dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja – o 1,1%.

Wyższy niż w analogicznym miesiącu 2015 roku poziom produkcji sprzedanej wystąpił w 16 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie), niższy – w 12, a w 1 produkcja pozostała na poziomie z roku poprzedniego. Zdecydowanie zwiększyła się produkcja wyrobów z metali – o 24,6%, w której prze dwa poprzednie miesiące notowano spadek. Znaczący wzrost sprzedaży utrzymał się w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych – o 15,3%. Pomimo wzrostu produkcji sprzedanej przemysłu w skali roku w większości działów o znaczącym udziale w sprzedaży odnotowano jej niższy poziom niż przed rokiem. Nadal szybko malała produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny, która w skali roku obniżyła się 49,6%. Drugi miesiąc z rzędu znacznie zmniejszyła się produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep – o 25,7%. Po kilku miesiącach dynamicznego wzrostu spadek wystąpił także w produkcji artykułów spożywczych – o 0,3%.

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                                                  | IX 2016                                   | I–IX 2016    |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                                   | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                                                          | <b>102,1</b>                              | <b>100,6</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                            |                                           |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe.....                                                     | 106,6                                     | 101,7        | 82,9         |
| w tym produkcja:                                                                  |                                           |              |              |
| artykułów spożywczych.....                                                        | 99,7                                      | 116,2        | 14,4         |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....                       | 50,4                                      | 47,8         | 3,3          |
| wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych.....                   | 115,3                                     | 108,7        | 26,2         |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....                                               | 124,6                                     | 94,8         | 8,0          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....                                              | 100,0                                     | 103,1        | 5,1          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....                      | 74,3                                      | 106,8        | 3,3          |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> ..... | 101,1                                     | 90,4         | 4,5          |
| w tym:                                                                            |                                           |              |              |
| gospodarka odpadami; odzysk surowców <sup>Δ</sup> .....                           | 97,4                                      | 85,1         | 2,9          |

W porównaniu z sierpniem 2016 r. produkcja sprzedana w przetwórstwie przemysłowym wzrosła o 12,8%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji – o 23,9%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, we wrześniu 2016 r. wyniosła (w cenach bieżących) 36,9 tys. zł i była (w cenach stałych) o 2,0% wyższa niż przed rokiem, przy zatrudnieniu na poziomie o 0,1% wyższym niż przed rokiem i wzroście przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto o 4,2%.

**DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-wrzesień 2016 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła (w cenach bieżących) 16865,3 mln zł i była (w cenach stałych) o 0,6% wyższa niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Spośród działów o znaczącym udziale w sprzedaży najszybciej rosła sprzedaż artykułów spożywczych – o 16,2%. Utrzymał się obserwowany na przestrzeni I półrocza br. wzrost w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych – o 8,7%. Pomimo znacznego obniżenia dynamiki w dwóch ostatnich miesiącach nadal notowano także wzrost w produkcji pojazdów samochodowych, przyczep i naczep – o 6,8%. Na przeciwnym biegunie znalazła się produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny, w której w kolejnych miesiącach notowano znaczny spadek sprzedaży. W rezultacie produkcja była tu o 52,2% mniejsza niż w pierwszych dziewięciu miesiącach roku poprzedniego. Systematyczny spadek sprzedaży notowano także m. in. w gospodarce odpadami; odzysku surowców, w której produkcja obniżyła się o 14,9%.

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) we wrześniu 2016 r. wyniosła 349,5 mln zł i była o 21,0% mniejsza niż przed rokiem.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego wyniosła (w cenach bieżących) 34,5 tys. zł i była niższa niż przed rokiem o 23,1%.

Przeciętne zatrudnienie w budownictwie było we wrześniu 2016 r. o 2,6% wyższe niż przed rokiem, przy wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,8%.

**Produkcja budowlano-montażowa** (w cenach bieżących) we wrześniu 2016 r. ukształtowała się na poziomie 166,3 mln zł i stanowiła 47,6% ogółu produkcji sprzedanej budownictwa. W stosunku do sierpnia 2016 r. produkcja budowlano-montażowa wzrosła o 6,7%, a w odniesieniu do września 2015 r. – obniżyła się o 23,0%. Spadek produkcji budowlano-montażowej w skali roku był rezultatem jej znacznie mniejszej wartości w podmiotach prowadzących działalność przede wszystkim w zakresie budowy obiektów inżynierii lądowej i wodnej oraz w jednostkach specjalizujących się w budowie budynków. Wzrost utrzymał się natomiast w przedsiębiorstwach zajmujących się głównie robotami budowlanymi specjalistycznymi.

Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                              | IX 2016                                   | I–IX 2016   |              |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|--------------|
|                                                               | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach |              |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                                      | <b>77,0</b>                               | <b>94,1</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....                            | 84,7                                      | 100,2       | 40,5         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .... | 49,9                                      | 47,6        | 16,8         |
| Roboty budowlane specjalistyczne .....                        | 107,9                                     | 139,7       | 42,7         |

Znaczny wzrost produkcji budowlano-montażowej w porównaniu z sierpnem 2016 r. odnotowano w przedsiębiorstwach oraz w podmiotach, których podstawowy rodzaj działalności stanowi budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej – o 25,6%, a mniejszy w jednostkach specjalizujących się w robotach budowlanych specjalistycznych – o 4,1%. W pomiotach wykonujących głównie roboty związane z budową budynków wystąpił niewielki spadek – o 1,8%

W okresie styczeń-wrzesień 2016 r. odnotowano spadek produkcji budowlano-montażowej. Produkcja ukształtowała się na poziomie 1183,3 mln zł, tj. o 5,9% niższym od notowanego przed rokiem. Było to wynikiem utrzymania głębokiego spadku w firmach zajmujących się przede wszystkim budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej, który wyniósł 52,4%. W pozostałych działach budownictwa odnotowano wzrost – w przedsiębiorstwach specjalizujących się w robotach budowlanych specjalistycznych – o 39,7%, a w jednostkach prowadzących działalność przede wszystkim w zakresie budowy budynków – o 0,2%.

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

We wrześniu 2016 r. przekazano do użytkowania o 43,9% więcej mieszkań niż w analogicznym miesiącu poprzedniego roku. Zwiększyła się także liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 37,5%), natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto była o 17,7% mniejsza niż przed rokiem.

Według wstępnych danych<sup>2</sup>, we wrześniu br. **przekazano do użytkowania** 236 mieszkań, tj. o 72 więcej niż przed rokiem. W badanym miesiącu inwestorzy indywidualni przekazali 213 mieszkań (90,3% ogólnej liczby oddanych mieszkań, we wrześniu ub. roku – 100,0%). Ponadto oddano do użytkowania 23 mieszkania przeznaczone na sprzedaż lub wynajem (9,7% ogółu). Efekty budownictwa mieszkaniowego uzyskane w województwie świętokrzyskim we wrześniu br. stanowią 1,7% efektów krajowych.

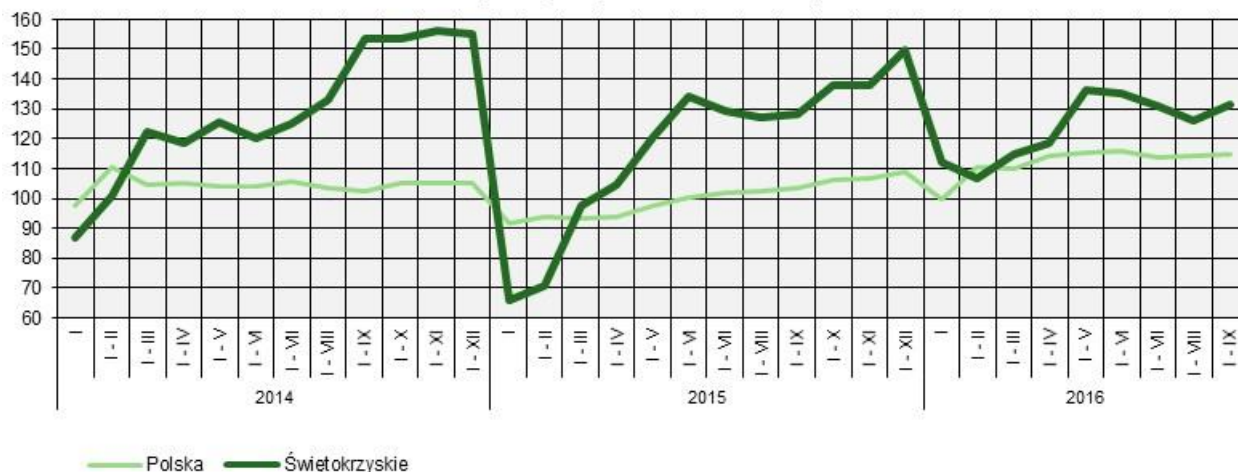
Liczba mieszkań oddanych do użytkowania **w okresie styczeń-wrzesień** kształtowała się następująco:

| Wyszczególnienie                          | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                 | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|-------------------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|----------------------------------------------------------------|
|                                           | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | I-IX 2015 = 100 |                                                                |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                  | <b>2119</b>                      | <b>100,0</b> | <b>102,7</b>    | <b>115,5</b>                                                   |
| Indywidualne .....                        | 1694                             | 80,0         | 94,8            | 132,0                                                          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem..... | 382                              | 18,0         | 305,6           | 52,0                                                           |
| Spółdzielcze .....                        | -                                | -            | x               | x                                                              |
| Komunalne .....                           | 43                               | 2,0          | 39,8            | 30,9                                                           |
| Spółeczne czynszowe .....                 | -                                | -            | x               | x                                                              |
| Zakładowe.....                            | -                                | -            | x               | x                                                              |

W okresie styczeń-wrzesień oddano do użytkowania 2119 mieszkań, tj. o 2,7% więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Wzrost liczby zrealizowanych mieszkań odnotowano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem, natomiast w budownictwie komunalnym i indywidualnym liczba oddanych mieszkań była mniejsza niż przed rokiem. W badanym okresie nie oddano żadnego mieszkania spółdzielczego, społecznego czynszowego oraz zakładowego.

<sup>2</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

### DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA (analogiczny okres 2010 = 100)

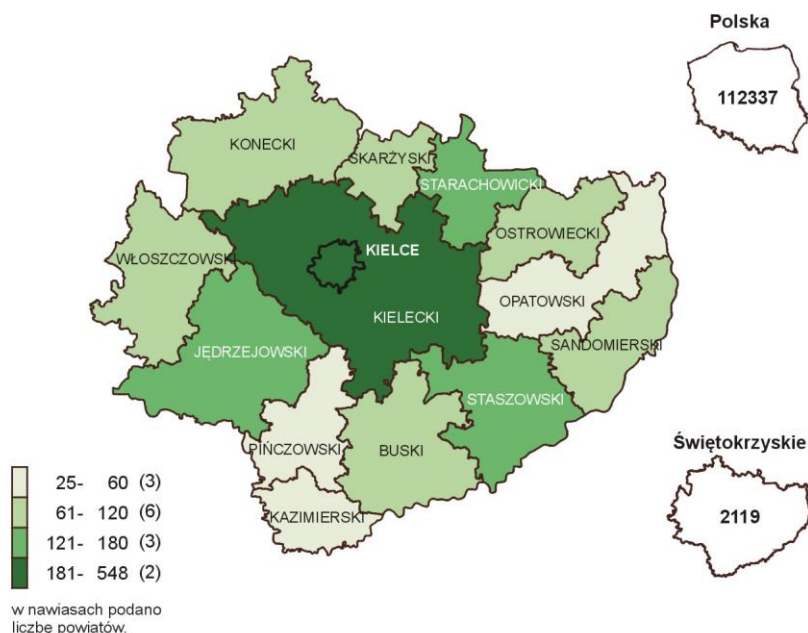


Przeciętna powierzchnia mieszkania oddanego do użytkowania w okresie dziewięciu miesięcy br. wyniosła 115,5 m<sup>2</sup> i była o 7,0 m<sup>2</sup> mniejsza niż mieszkania oddanego w analogicznym okresie ub. roku. Zarówno w budownictwie indywidualnym, jak i przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem, przeciętna powierzchnia mieszkania oddanego do użytkowania była mniejsza odpowiednio o 1,4 m<sup>2</sup> i 8,0 m<sup>2</sup>.

Najwięcej mieszkań przekazano do użytkowania w powiecie kieleckim – 548 oraz w m. Kielce – 486. Najmniej mieszkań wybudowano w powiatach: kazimierskim – 25, opatowskim – 42 oraz pińczowskim – 47.

Mieszkania o największej powierzchni użytkowej powstały w powiatach kazimierskim – 151,5 m<sup>2</sup> oraz opatowskim – 151,0 m<sup>2</sup>. Najmniejsze mieszkania wybudowano w m. Kielce – 70,1 m<sup>2</sup>.

### MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW W OKRESIE STYCZEŃ-WRZESIEŃ 2016 R.



We wrześniu br. **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** na realizację 396 mieszkań – o 37,5% więcej niż w analogicznym miesiącu ub. roku. Z ogólnej liczby mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym 66,4% stanowiły inwestycje indywidualne, mieszkania komunalne – 31,6%, a mieszkania przeznaczone na sprzedaż lub wynajem – 2,0%.

W analizowanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 419 mieszkań – o 17,7% mniej niż przed rokiem. Wśród mieszkań, których budowę rozpoczęto 71,4% stanowiły inwestycje indywidualne, pozostałe 28,6% to mieszkania przeznaczone na sprzedaż lub wynajem.

Liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym oraz mieszkań, których budowę rozpoczęto **w okresie styczeń-wrzesień** kształtowała się następująco:

| Wyszczególnienie                           | Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                      | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                      |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|
|                                            | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | I-IX 2015 =<br>= 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | I-IX 2015 =<br>= 100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                   | <b>3532</b>                                                                                    | <b>100,0</b> | <b>148,7</b>         | <b>2754</b>                           | <b>100,0</b> | <b>114,1</b>         |
| Indywidualne .....                         | 2281                                                                                           | 64,6         | 125,0                | 2211                                  | 80,3         | 110,4                |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem ..... | 852                                                                                            | 24,1         | 209,3                | 526                                   | 19,1         | 149,4                |
| Spółdzielcze .....                         | 250                                                                                            | 7,1          | 186,6                | -                                     | -            | x                    |
| Komunalne .....                            | 149                                                                                            | 4,2          | 15-krotnie           | 17                                    | 0,6          | 212,5                |
| Spółeczne czynszowe .....                  | -                                                                                              | -            | x                    | -                                     | -            | x                    |
| Zakładowe .....                            | -                                                                                              | -            | x                    | -                                     | -            | x                    |

W okresie styczeń-wrzesień wśród mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym, 64,6% stanowiły mieszkania budowane przez inwestorów indywidualnych. W przypadku mieszkań, których budowę rozpoczęto inwestycje indywidualne stanowiły 80,3%.

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

We wrześniu br. w ujęciu rocznym zanotowano wzrost (w cenach bieżących) zarówno **sprzedaży detalicznej** (o 9,6%), jak i **sprzedaży hurtowej** (o 1,5%).

W odniesieniu do września 2015 r., wśród grup podmiotów handlowych i niehandlowych o znaczącym udziale w sprzedaży detalicznej ogółem, większą niż przed rokiem sprzedaż odnotowano w grupach: „pozostałe” (o 31,7%) oraz „żywność, napoje i wyroby tytoniowe” (o 10,0%). Największy natomiast spadek sprzedaży detalicznej, podobnie jak przed miesiącem, zanotowały przedsiębiorstwa zajmujące się handlem prasą, książkami, pozostałą sprzedażą w wyspecjalizowanych sklepach” (o 43,2%). Ubiegłorocznego poziomu sprzedaży nie uzyskały także podmioty prowadzące sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (spadek o 1,0%).

Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                                       | IX 2016                                   | I-IX 2016    |              |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                        | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>O g ó ł e m</b> <sup>a</sup> .....                                  | <b>109,6</b>                              | <b>105,7</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                 |                                           |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....                           | 99,0                                      | 100,5        | 9,8          |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....                               | 110,0                                     | 111,1        | 31,3         |
| Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....   | 106,5                                     | 106,0        | 1,9          |
| Tekstylia, odzież, obuwie .....                                        | 55,3                                      | 57,7         | 1,0          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach ..... | 56,8                                      | 57,8         | 2,8          |
| Pozostałe .....                                                        | 131,7                                     | 122,9        | 31,0         |

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W stosunku do sierpnia br. wartość sprzedaży detalicznej zrealizowanej we wrześniu 2016 r. przez jednostki handlowe i niehandlowe zmniejszyła się o 1,0%. Wśród grup o znaczącym udziale w sprzedaży detalicznej ogółem spadek zanotowały przedsiębiorstwa zgrupowane w kategoriach: „prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach” (o 11,0%), „pojazdy samochodowe, motocykle, części” (o 5,2%) oraz „żywność, napoje i wyroby tytoniowe” (o 4,1%). Wzrost sprzedaży detalicznej zanotowały natomiast przedsiębiorstwa zgrupowane w kategorii „pozostałe” (o 2,8%).

W okresie styczeń-wrzesień br. w porównaniu z analogicznym okresem 2015 r., poziom sprzedaży detalicznej wzrósł o 5,7%.

**Sprzedaż hurtowa** (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych województwa świętokrzyskiego we wrześniu br. była większa o 4,9 % od notowanej przed miesiącem i o 0,5% mniejsza niż przed rokiem. Sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa hurtowe ukształtowała się na poziomie wyższym zarówno w odniesieniu do miesiąca poprzedniego (o 4,7%), jak i w stosunku do roku ubiegłego (o 2,7%).

W okresie styczeń-wrzesień br. w porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. sprzedaż hurtowa zarówno w przedsiębiorstwach handlowych, jak i przedsiębiorstwach hurtowych zwiększyła się odpowiednio o 1,7% i 3,0%.

\*\*\*

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE ŚWIĘTOKRZYSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2015 r.<br>B – 2016 r.                                                 |   | I       | II      | III     | IV      | V       | VI      | VII     | VIII    | IX      | X       | XI      | XII     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup><br>(w tys. osób)               | A | 110,0   | 109,7   | 109,3   | 109,1   | 109,2   | 109,5   | 109,8   | 109,9   | 110,3   | 110,6   | 110,4   | 110,2   |
|                                                                                                | B | 111,5   | 111,9   | 111,9   | 112,1   | 112,3   | 112,8   | 112,8   | 112,0   | 111,9   |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                                  | A | 99,4    | 99,7    | 99,7    | 99,8    | 100,1   | 100,3   | 100,3   | 100,1   | 100,3   | 100,3   | 99,8    | 99,8    |
|                                                                                                | B | 101,2   | 100,3   | 100,0   | 100,2   | 100,1   | 100,5   | 100,0   | 99,3    | 99,8    |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                                              | A | 96,2    | 96,6    | 96,4    | 96,5    | 97,3    | 97,7    | 97,5    | 97,7    | 98,1    | 98,2    | 98,9    | 99,6    |
|                                                                                                | B | 101,4   | 102,0   | 102,3   | 102,8   | 102,8   | 103,0   | 102,7   | 101,9   | 101,5   |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani <sup>b</sup> (w tys. osób) .....                                     | A | 79,8    | 80,4    | 78,2    | 74,9    | 71,6    | 68,5    | 67,3    | 66,1    | 63,9    | 63,0    | 64,5    | 66,1    |
|                                                                                                | B | 70,2    | 69,8    | 67,7    | 63,9    | 62,0    | 59,6    | 58,6    | 57,8    | 56,8    |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>bc</sup> (w %) .....                                                     | A | 14,8    | 14,8    | 14,5    | 14,0    | 13,4    | 12,9    | 12,7    | 12,5    | 12,1    | 12,0    | 12,2    | 12,5    |
|                                                                                                | B | 13,1    | 13,0*   | 12,6*   | 12,0*   | 11,7    | 11,3    | 11,1    | 11,0    | 10,8    |         |         |         |
| Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....                                                | A | 1764    | 3084    | 3022    | 3242    | 3660    | 3049    | 3348    | 3803    | 4219    | 2962    | 2616    | 1680    |
|                                                                                                | B | 2491    | 5048    | 4097    | 4582    | 3531    | 4267    | 3529    | 3512    | 3881    |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy <sup>b</sup> .....                                       | A | 77      | 50      | 50      | 44      | 31      | 32      | 33      | 34      | 29      | 38      | 46      | 87      |
|                                                                                                | B | 48      | 31      | 30      | 30      | 28      | 20      | 26      | 20      | 22      |         |         |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sekto-<br>rze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) | A | 3283,27 | 3331,83 | 3493,33 | 3441,12 | 3377,51 | 3432,45 | 3529,00 | 3474,00 | 3466,44 | 3480,08 | 3533,38 | 3567,23 |
|                                                                                                | B | 3351,14 | 3415,66 | 3573,59 | 3543,24 | 3509,29 | 3533,42 | 3607,10 | 3557,99 | 3575,08 |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                                  | A | 93,0    | 101,5   | 104,8   | 98,5    | 98,2    | 101,6   | 102,8   | 98,4    | 99,8    | 100,4   | 101,5   | 101,0   |
|                                                                                                | B | 93,9    | 101,9   | 104,6   | 99,2    | 99,0    | 100,7   | 102,1   | 98,6    | 100,5   |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                                              | A | 103,9   | 106,5   | 106,7   | 105,2   | 104,5   | 105,0   | 104,3   | 105,7   | 104,5   | 103,4   | 103,8   | 101,0   |
|                                                                                                | B | 102,1   | 102,5   | 102,3   | 103,0   | 103,9   | 102,9   | 102,2   | 102,4   | 103,1   |         |         |         |
| Wskaźnik cen:                                                                                  |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>d</sup> :                                                  |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....                                                | A | .       | .       | 97,7    | .       | .       | 98,3    | .       | .       | 98,5    | .       | .       | 98,8    |
|                                                                                                | B | .       | .       | 98,8    | .       | .       | 99,0    | .       | .       | .       |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Stan w końcu okresu. c Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. d W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE ŚWIĘTOKRZYSKIM (cd.)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2015 r.<br>B – 2016 r.                                 |   | I     | II    | III   | IV    | V     | VI    | VII   | VIII   | IX    | X     | XI    | XII   |
|--------------------------------------------------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|
| Wskaźnik cen (dok.):                                                           |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| skupu ziarna zbóż:                                                             |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                  | A | 107,8 | 100,6 | 94,3  | 103,3 | 94,7  | 103,1 | 100,3 | 94,2   | 105,3 | 99,6  | 106,7 | 100,6 |
|                                                                                | B | 97,0  | 97,7  | 97,1  | 99,2  | 102,6 | 102,4 | 96,5  | 92,3   | 99,6  |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                              | A | 83,6  | 88,3  | 81,2  | 81,6  | 76,8  | 84,4  | 93,5  | 94,9   | 106,8 | 105,8 | 108,7 | 109,5 |
|                                                                                | B | 98,6  | 95,7  | 98,6  | 94,7  | 102,6 | 101,9 | 97,9  | 96,0   | 90,8  |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                                    |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                  | A | 109,1 | 102,3 | 97,2  | 103,8 | 97,9  | 101,2 | 94,5  | 100,6  | 101,4 | 98,4  | 109,1 | 100,3 |
|                                                                                | B | 101,0 | 95,9  | 103,2 | 93,3  | 102,7 | 99,8  | 99,3  | 88,9   | 111,4 |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                              | A | 95,4  | 98,1  | 94,2  | 101,0 | 99,7  | 105,8 | 100,3 | 101,5  | 104,1 | 107,4 | 116,6 | 115,7 |
|                                                                                | B | 107,1 | 100,4 | 106,7 | 95,9  | 100,5 | 99,2  | 104,2 | 92,2   | 101,2 |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                              |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                  | A | 97,8  | 108,4 | 97,4  | 103,4 | 94,4  | 105,0 | 99,8  | 98,0   | 106,9 | 94,3  | 87,2  | 100,2 |
|                                                                                | B | 104,3 | 101,1 | 102,9 | 97,5  | 113,5 | 104,3 | 102,8 | 105,6  | 100,2 |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                              | A | 79,7  | 94,7  | 90,6  | 87,9  | 82,2  | 83,4  | 81,4  | 83,8   | 93,4  | 94,4  | 84,8  | 91,3  |
|                                                                                | B | 97,4  | 90,8  | 96,0  | 90,5  | 108,8 | 108,0 | 111,2 | 119,8  | 112,3 |       |       |       |
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen<br>targowiskowych żyta |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
|                                                                                | A | 6,8   | 8,3   | 7,8   | 7,8   | 7,8   | 8,5   | 8,8   | 8,4    | 8,4   | 7,9   | 6,7   | 6,8   |
|                                                                                | B | 7,6   | 7,8   | 7,4   | 8,0   | 8,3   | 8,2   | 8,8   | 10,4   | 9,0   |       |       |       |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):                 |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                  | A | 87,5  | 108,3 | 112,7 | 94,8  | 101,5 | 103,7 | 101,7 | 94,8   | 115,3 | 100,3 | 94,7  | 95,2  |
|                                                                                | B | 79,3  | 112,8 | 111,3 | 96,8  | 99,1  | 112,4 | 89,6  | 103,1* | 114,0 |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                              | A | 104,0 | 104,1 | 102,6 | 95,0  | 102,0 | 104,3 | 101,0 | 104,9  | 100,4 | 102,5 | 105,5 | 107,1 |
|                                                                                | B | 97,1  | 101,1 | 99,8  | 101,9 | 99,5  | 107,9 | 95,0  | 103,3* | 102,1 |       |       |       |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):               |   |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                  | A | 28,6  | 86,1  | 136,5 | 127,2 | 110,2 | 123,8 | 93,4  | 116,2  | 115,9 | 83,0  | 104,8 | 131,6 |
|                                                                                | B | 32,0  | 115,2 | 119,6 | 101,8 | 127,2 | 118,8 | 86,3  | 107,4  | 106,7 |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                              | A | 108,6 | 76,7  | 95,4  | 88,2  | 84,0  | 90,2  | 84,6  | 100,4  | 100,3 | 94,0  | 85,0  | 83,9  |
|                                                                                | B | 94,1  | 125,9 | 110,4 | 88,3  | 102,0 | 97,9  | 90,5  | 83,6   | 77,0  |       |       |       |

<sup>a</sup> Ceny bieżące bez VAT. <sup>b</sup> W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE ŚWIĘTOKRZYSKIM (dok.)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2015 r.<br>B – 2016 r.                                          |   | I      | II     | III    | IV     | V      | VI     | VII    | VIII   | IX      | X      | XI     | XII     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)                                     | A | 163    | 370    | 653    | 872    | 1139   | 1485   | 1700   | 1899   | 2063    | 2479   | 2825   | 3409    |
|                                                                                         | B | 278    | 557    | 768    | 987    | 1286   | 1499   | 1722   | 1883   | 2119    |        |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                               | A | 75,5   | 70,3   | 79,7   | 88,3   | 96,0   | 111,7  | 103,2  | 95,7   | 83,5    | 89,9   | 88,3   | 96,5    |
|                                                                                         | B | 170,6  | 150,5  | 117,6  | 113,2  | 112,9  | 100,9  | 101,3  | 99,2   | 102,7   |        |        |         |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):                          |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| poprzedni miesiąc = 100 .....                                                           | A | 82,6   | 101,6  | 117,3  | 99,0   | 99,8   | 101,9  | 100,5  | 98,9   | 99,4    | 101,6  | 89,9   | 113,7   |
|                                                                                         | B | 81,1   | 106,9  | 112,7  | 99,8   | 101,6  | 102,2  | 98,0   | 107,4  | 99,0    |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                                       | A | 77,6   | 86,1   | 92,4   | 91,1   | 92,5   | 101,4  | 91,1   | 94,2   | 100,7   | 97,6   | 96,6   | 101,8   |
|                                                                                         | B | 100,0  | 105,1  | 101,0  | 101,9  | 103,7  | 103,9  | 101,3  | 110,1  | 109,6   |        |        |         |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :                         |   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |        |         |
| brutto <sup>c</sup> (w %) .....                                                         | A | .      | .      | 1,8    | .      | .      | 2,7    | .      | .      | 2,6     | .      | .      | 10,6    |
|                                                                                         | B | .      | .      | 3,3    | .      | .      | 5,6    | .      | .      | .       |        |        |         |
| netto <sup>d</sup> (w %) .....                                                          | A | .      | .      | 1,3    | .      | .      | 2,3    | .      | .      | 2,1     | .      | .      | 10,1    |
|                                                                                         | B | .      | .      | 2,7    | .      | .      | 5,2    | .      | .      | .       |        |        |         |
| Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w tys. zł; ceny bieżące).....        | A | .      | .      | 325608 | .      | .      | 743448 | .      | .      | 1052543 | .      | .      | 1481556 |
|                                                                                         | B | .      | .      | 203027 | .      | .      | 465043 | .      | .      | .       |        |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące).....                           | A | .      | .      | 126,3  | .      | .      | 118,2  | .      | .      | 103,1   | .      | .      | 94,9    |
|                                                                                         | B | .      | .      | 62,4   | .      | .      | 62,6   | .      | .      | .       |        |        |         |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)..... | A | 109992 | 110072 | 109956 | 110078 | 110235 | 110446 | 110609 | 110764 | 110930  | 111125 | 110821 | 110574  |
|                                                                                         | B | 110533 | 110566 | 110650 | 110689 | 110883 | 110408 | 110762 | 110944 | 111030  |        |        |         |
| w tym spółki handlowe .....                                                             | A | 6044   | 6101   | 6150   | 6195   | 6226   | 6263   | 6289   | 6309   | 6362    | 6406   | 6452   | 6514    |
|                                                                                         | B | 6547   | 6610   | 6660   | 6720   | 6768   | 6806   | 6837   | 6859   | 6906    |        |        |         |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....                                           | A | 643    | 642    | 640    | 639    | 639    | 639    | 636    | 638    | 637     | 634    | 633    | 632     |
|                                                                                         | B | 635    | 631    | 633    | 633    | 631    | 650    | 654    | 653    | 657     |        |        |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

\* Dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.