

## Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w lutym 2026 r.

27.03.2026 r.

Nr 02/2026

- W lutym 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw było niższe o 0,5% niż w lutym 2025 r. oraz niższe o 0,1% niż w styczniu 2026 r.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 1,0% wyższa niż w końcu stycznia 2026 r. oraz o 6,4% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu lutego 2026 r. wyniosła 9,6% (tak jak przed miesiącem) i zwiększyła się w odniesieniu do lutego 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w lutym 2026 r. było wyższe niż przed rokiem (o 5,7%) oraz wyższe niż przed miesiącem (o 0,3%).
- W 4 kwartale 2025 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 3,0%.
- Ceny skupu żywca wołowego były wyższe niż w lutym 2025 r. W porównaniu ze styczniem br. wyższa była cena skupu żyta, ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego. W obrocie targowiskowym wyższa niż w lutym 2025 r. była cena żyta, a w odniesieniu do stycznia br. więcej płacono za pszenicę i żyto.
- Produkcja sprzedana przemysłu w lutym br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 7606,9 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 1,2% niż w lutym ub.r., kiedy notowano wzrost o 6,9%. W stosunku do stycznia 2026 r. produkcja sprzedana wzrosła o 0,4%.
- Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa zarówno w porównaniu z lutym 2025 r., jak i ze styczniem 2026 r. (odpowiednio o 8,5% i 47,8%).
- W lutym 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 32,7%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 0,1%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 34,2%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w lutym 2026 r. obniżyła się o 9,1% w odniesieniu do lutego 2025 r. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna zmniejszyła się o 6,1%.
- W 2025 r. wyniki finansowe przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane rok wcześniej, z wyjątkiem wyniku na pozostałej działalności operacyjnej. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności obrotu brutto oraz netto, jak i wskaźniki płynności finansowej I i II stopnia.
- Nakłady inwestycyjne na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego w 2025 r. były niższe niż przed rokiem. Niższa niż przed rokiem była wartość kosztorysowa nowo rozpoczętych inwestycji, przy mniejszej liczbie inwestycji.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec lutego 2026 r. wpisanych było o 2,2% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w lutym 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 593,2 tys. odpraw (o 8,4% mniej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 25,5% mniej niż w styczniu 2026 r.).
- W styczniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 74,8 tys. turystów (o 1,8% więcej w porównaniu ze styczniem 2025 r.).
- W marcu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

## Spis treści

Rynek pracy.....	5
Wynagrodzenia.....	9
Ceny detaliczne.....	12
Rolnictwo.....	12
Przemysł i budownictwo.....	15
Budownictwo mieszkaniowe.....	18
Rynek wewnętrzny.....	21
Wyniki finansowe przedsiębiorstw.....	22
Nakłady inwestycyjne.....	24
Podmioty gospodarki narodowej.....	25
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej.....	27
Turystyka.....	28
Koniunktura gospodarcza.....	29

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem”. Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

### **Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)**

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

## Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (-)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji
p.proc.	punkt procentowy

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim. Marzec 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <https://rzeszow.stat.gov.pl/> 27 marca 2026 r.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

## Rynek pracy

W lutym 2026 r., podobnie jak w poprzednim miesiącu, w ujęciu rocznym odnotowano spadek zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw.

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** w lutym 2026 r. wyniosło 247,7 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,5% niż przed rokiem oraz niższe o 0,1% niż przed miesiącem. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się o 0,8% w stosunku do lutego 2025 r., a w porównaniu ze styczniem 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie.

W odniesieniu do lutego 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w ośmiu sekcjach, w tym istotny wystąpił w administrowaniu i działalności wspierającej (o 4,5%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 10,5%).

**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

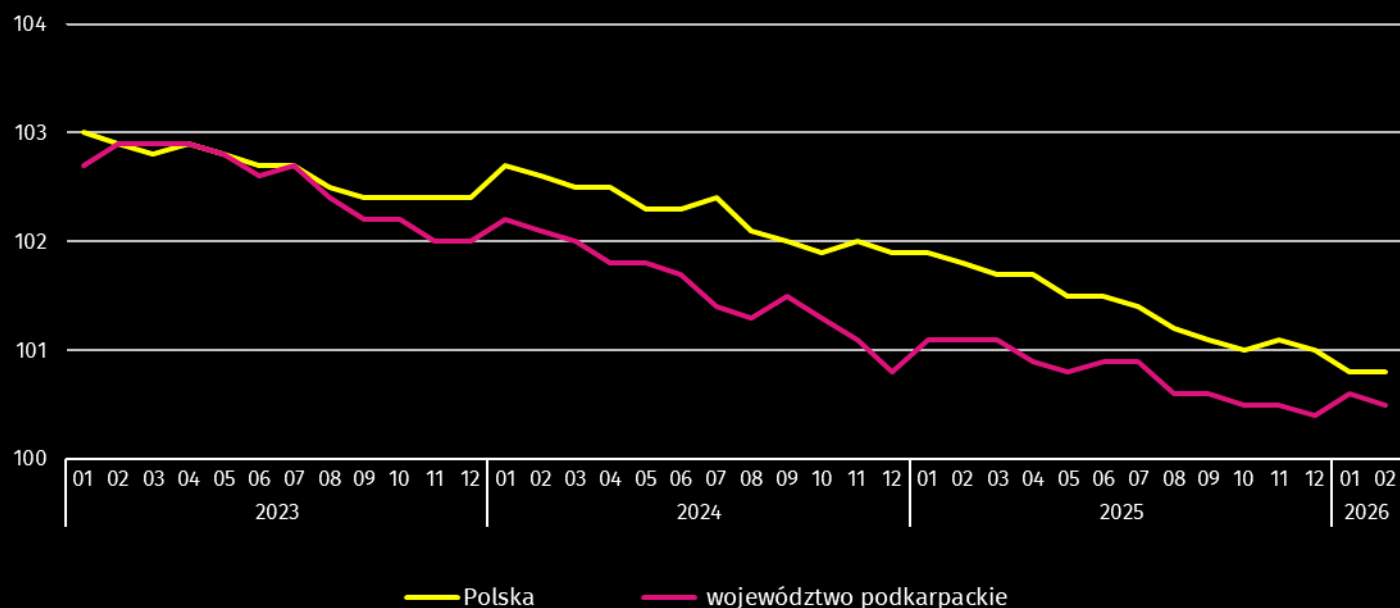
Wyszczególnienie	02 2026		01-02 2026	
	w tys.	02 2025=100	w tys.	01-02 2025=100
<b>Ogółem</b>	<b>247,7</b>	<b>99,5</b>	<b>247,4</b>	<b>99,4</b>
w tym:				
Przemysł	133,5	98,8	133,3	98,6
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,8	98,8	122,6	98,7
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>	6,5	98,9	6,5	98,9
Budownictwo	19,0	103,0	19,0	103,3
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>	44,9	99,4	44,9	99,3
Transport i gospodarka magazynowa	14,3	98,1	14,3	98,3
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>	4,2	104,2	4,2	102,8
Informacja i komunikacja	5,2	101,1	5,2	100,8
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>	3,0	100,6	3,0	100,5
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>	4,5	109,9	4,5	109,9
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>	12,1	95,5	12,1	95,6
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	110,5	4,0	111,2

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Spadek przeciętnego zatrudnienia w porównaniu z poprzednim miesiącem wystąpił m.in. w: informacji i komunikacji (o 1,2%), budownictwie (o 0,7%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,6%), przetwórstwie przemysłowym (o 0,2%) oraz transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,1%). Natomiast wzrost zatrudnienia odnotowano m.in. w: działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 2,6%), zakwaterowaniu i gastronomii oraz obsłudze rynku nieruchomości (po 0,9%), a także w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,2%). W administrowaniu

i działalności wspierającej oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją przeciętne zatrudnienie pozostało na poziomie zbliżonym względem stycznia 2026 r.

**Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)**



W okresie styczeń–luty 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 247,4 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i zmniejszyło się o 0,6% w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 0,8%). Istotny spadek zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 4,4%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia wystąpił w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 11,2%).

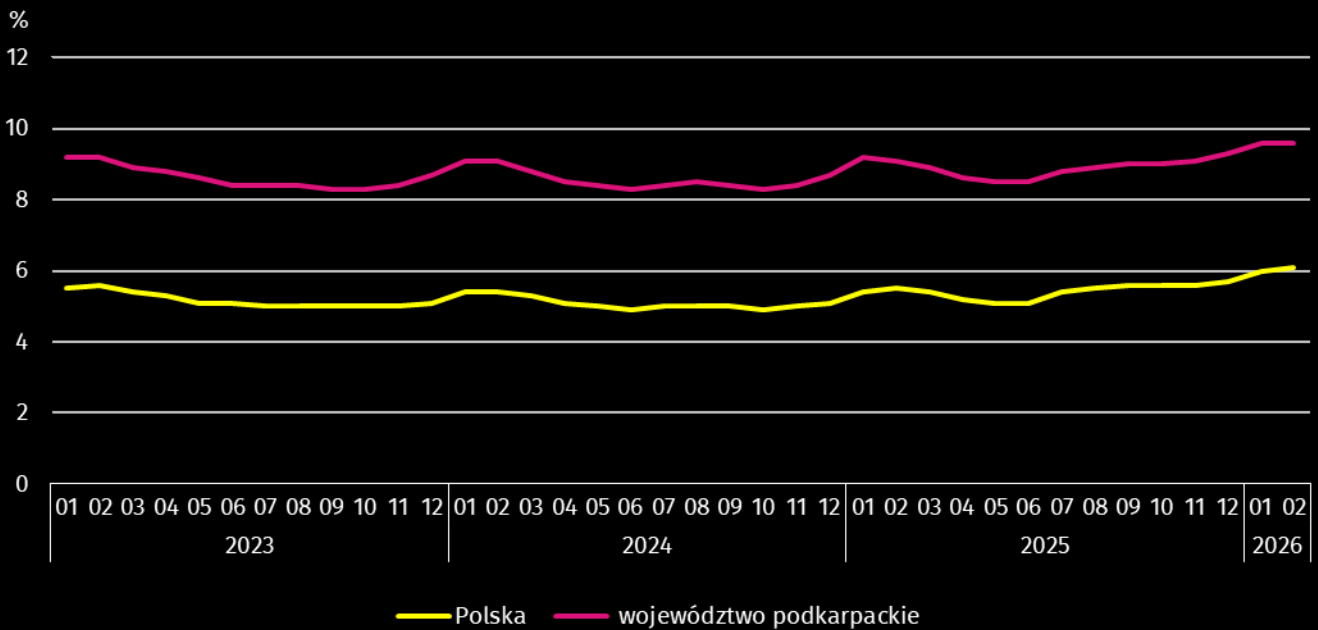
W końcu lutego 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 75,6 tys. osób i była wyższa o 0,8 tys. osób niż w końcu stycznia 2026 r., a także wyższa o 4,5 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 48,7% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu lutego 2025 r. – 50,1%).

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

Wyszczególnienie	2025	2026	
	02	01	02
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	71,0	74,8	75,6
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	7,1	7,8	6,2
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	7,0	5,1	5,5
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	9,1	9,6	9,6

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w końcu lutego 2026 r. wyniosła 9,6% (tak jak przed miesiącem) i zwiększyła się o 0,5 p.proc. w porównaniu z lutym 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,9%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 10,1%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 6,1%, wobec 5,5% w końcu lutego 2025 r.

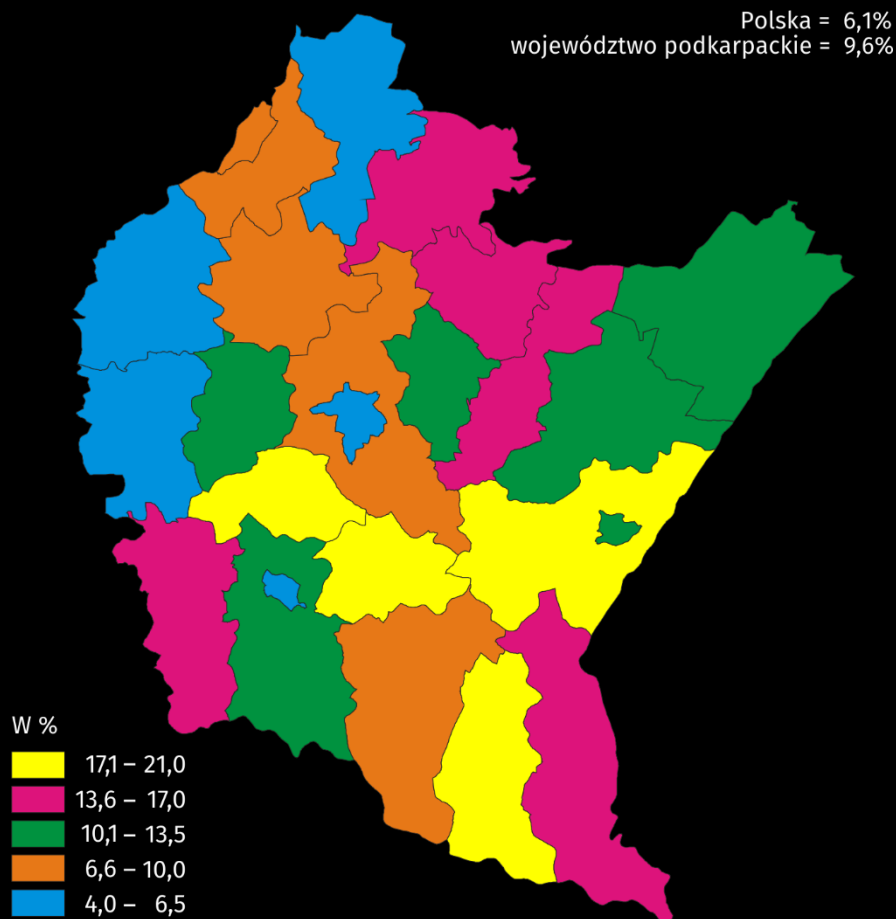
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu lutego 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (21,0%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,0%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w siedmiu powiatach, w tym największy w leskim i ropczycko-sędziszowskim (po 0,2 p.proc.), a jej wzrost odnotowano również w siedmiu powiatach, w tym największy w leżajskim i Przemyślu (po 0,3 p.proc.). Natomiast w jedenastu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie ze stycznia 2026 r.

W porównaniu z lutym 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w dwudziestu dwóch powiatach, w tym największy w przeworskim (o 1,0 p.proc.), a jej spadek odnotowano w powiatach: brzozowskim (o 0,5 p.proc.), niżańskim (o 0,2 p.proc.) i bieszczadzkim (o 0,1 p.proc.).

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu lutego)



W lutym 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 6,2 tys. osób bezrobotnych (o 20,5% mniej niż przed miesiącem i o 11,6% mniej niż w lutym 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do lutego 2025 r. (o 2,6 p.proc. do 79,1%). Wzrósł natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,5 p.proc. do 19,7%), absolwentów (o 0,4 p.proc. do 9,9%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 1,0 p.proc. do 4,6%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,8%.

W lutym 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 5,5 tys. osób (o 6,7% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 22,3% mniej niż w lutym 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 4,0 tys. osób (przed rokiem – 4,4 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 10,0 p.proc. do 73,1%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zmniejszył się odsetek osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 8,5 p.proc. do 0,9%). Względem lutego 2025 r. zwiększył się natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,4 p.proc. do 8,0%) oraz tych, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,3 p.proc. do 1,8%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 7,3%.

W końcu lutego 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 65,1 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 83,8% do 86,1%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych<sup>1</sup> w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 1,0 p.proc. do 54,4%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,4 p.proc. do 14,9%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,1 p.proc. do 24,1%), a udział osób niepełnosprawnych pozostał na poziomie z lutego 2025 r. (5,5%).

<sup>1</sup> Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

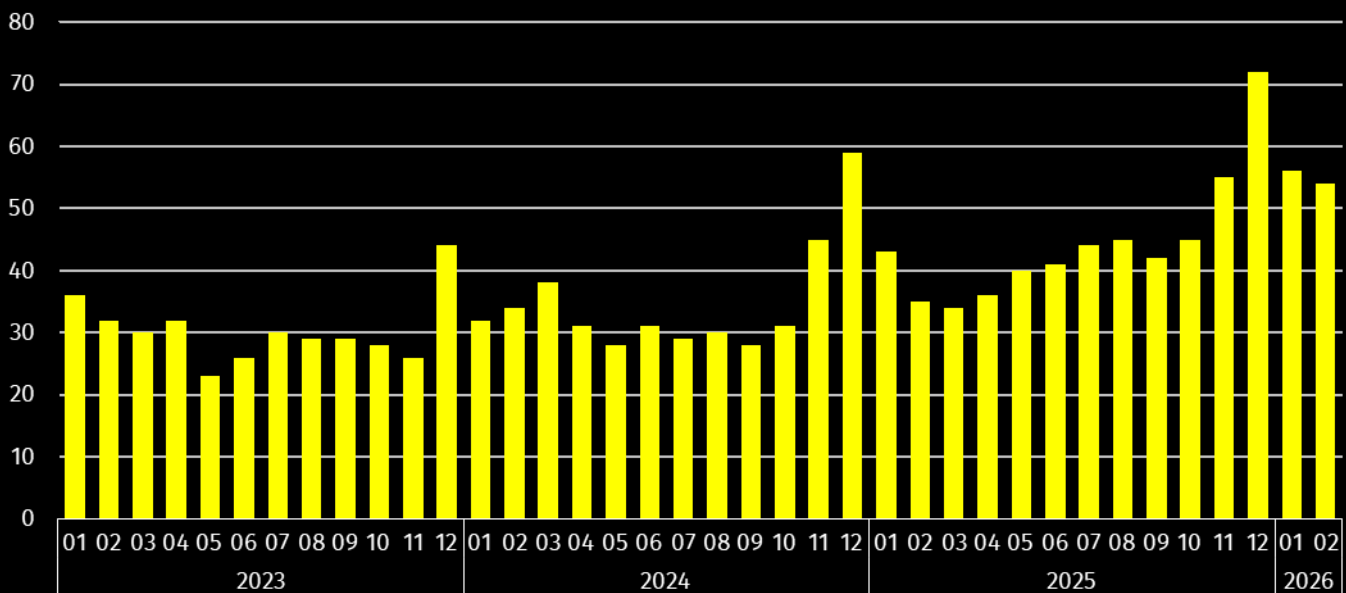
**Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup>**

Wyszczególnienie	2025	2026	
	02	01	02
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	14,5	15,0	14,9
powyżej 50. roku życia	24,2	24,1	24,1
długotrwale	53,4	54,4	54,4
niepełnosprawni	5,5	5,4	5,5

a Stan w końcu miesiąca.

W lutym 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 2,2 tys. **ofert pracy**<sup>2</sup> (o 0,6 tys. ofert więcej niż przed miesiącem). W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 54 bezrobotnych (przed miesiącem 56).

**Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy<sup>3</sup> (stan w końcu miesiąca)**



Wydatki Funduszu Pracy w lutym 2026 r. wyniosły 32,4 mln zł, z których 66,0% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

### Wynagrodzenia

W lutym 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – luty 2026 r. do lutego 2025 r.), a tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w lutym 2025 r.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw** w lutym 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7809,26 zł i było wyższe o 5,7% niż w lutym 2025 r., kiedy notowano wzrost o 9,4%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace zwiększyły się o 0,3%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9135,69 zł i wzrosło o 6,1% w porównaniu z lutym 2025 r. oraz o 1,5% w odniesieniu do stycznia 2026 r.

<sup>2</sup> Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej. Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

<sup>3</sup> Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

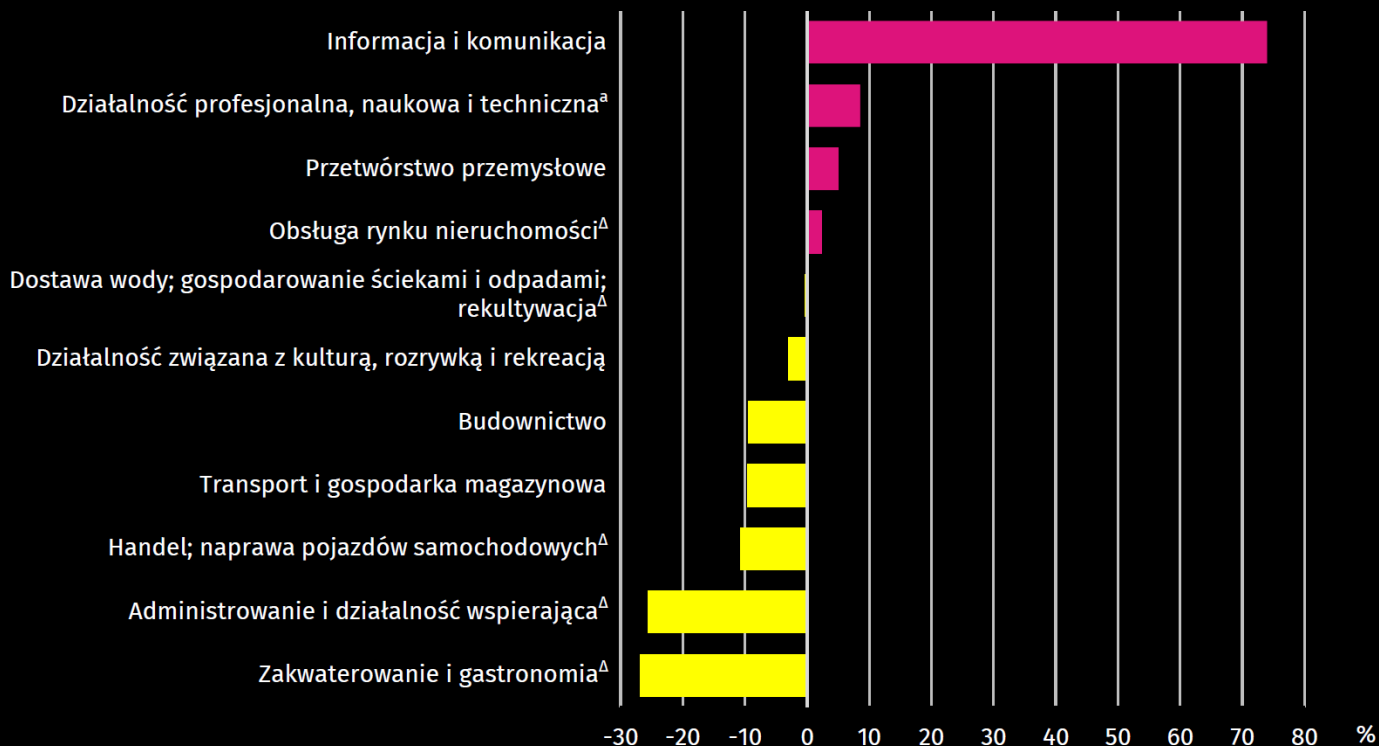
W odniesieniu do lutego 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym znaczący wystąpił w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 10,5%). Spadek płac miał miejsce jedynie w budownictwie (o 0,9%).

**Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**

Wyszczególnienie	02 2026		01-02 2026	
	w zł	02 2025=100	w zł	01-02 2025=100
<b>Ogółem</b>	<b>7 809,26</b>	<b>105,7</b>	<b>7 736,79</b>	<b>105,3</b>
w tym:				
Przemysł	8 260,90	107,3	8 141,53	106,7
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 194,50	107,2	8 088,81	106,5
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>	7 785,42	109,0	7 691,04	109,2
Budownictwo	7 069,31	99,1	7 079,34	99,6
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>	6 974,26	104,8	6 990,74	105,0
Transport i gospodarka magazynowa	7 058,72	100,2	6 986,25	99,7
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>	5 713,82	101,7	5 750,28	100,8
Informacja i komunikacja	13 583,23	108,1	13 424,43	106,4
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>	7 986,78	104,9	7 658,68	103,9
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>	8 473,58	110,5	8 381,00	111,2
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>	5 814,56	103,2	5 778,57	102,2
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 576,10	105,5	7 389,42	105,3

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w lutym 2026 r.**

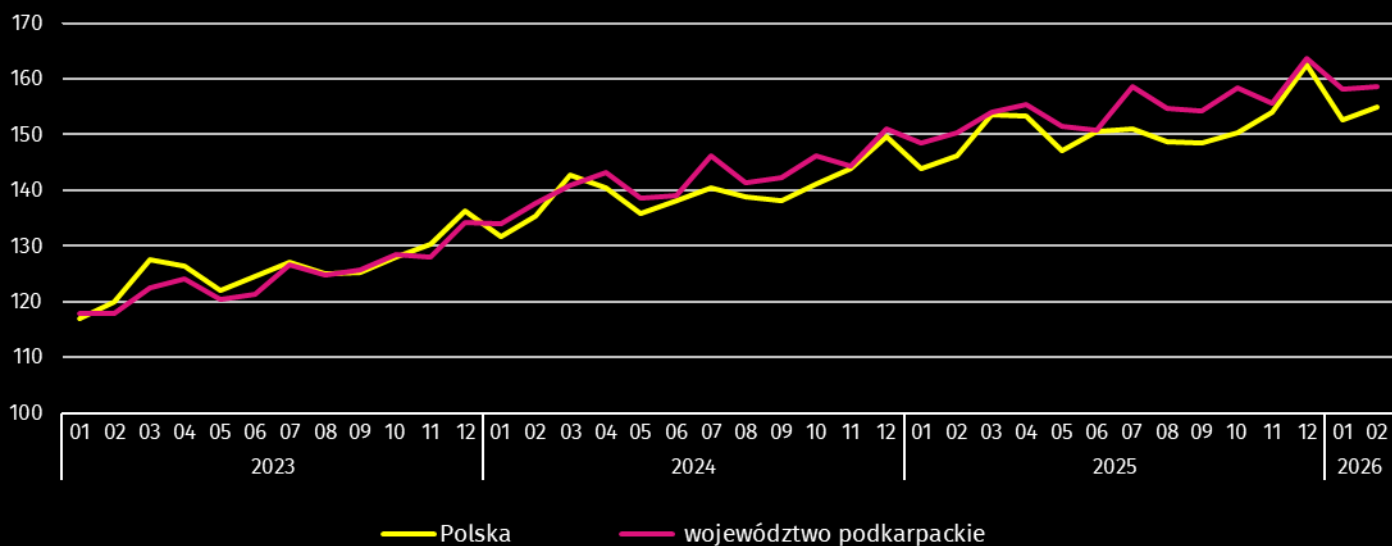


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu ze styczniem 2026 r. płace wzrosły m.in. w: obsłudze rynku nieruchomości (o 7,1%), działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 5,5%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 3,5%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,1%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 2,1%), przetwórstwie przemysłowym (o 1,9%), informacji i komunikacji (o 1,7%) oraz administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,1%). Obniżyły się natomiast m.in. w: budownictwie (o 13,8%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,0%) oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,7%).

Od stycznia do lutego 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7736,79 zł i było o 5,3% wyższe (w Polsce o 5,9%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym najwyższy dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,2%).

**Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)**



## Ceny detaliczne

W województwie podkarpackim w 4 kwartale 2025 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 3,0% (wobec wzrostu o 3,3% w 3 kwartale 2025 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie: napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 8,2%), edukacja (o 5,4%), żywność i napoje bezalkoholowe (o 3,9%), zdrowie (o 3,7%) oraz mieszkanie (o 3,0%). Spadek cen wystąpił w grupie transport (o 2,0%) oraz odzież i obuwie (o 0,9%). W tym okresie w kraju odnotowano wzrost cen o 2,5%.

Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych

Wyszczególnienie	2024		2025	
	3 kw.	4 kw.	3 kw.	4 kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego=100			
<b>Ogółem</b>	<b>104,9</b>	<b>105,1</b>	<b>103,3</b>	<b>103,0</b>
Żywność i napoje bezalkoholowe	104,6	105,1	105,7	103,9
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe	105,9	105,3	107,7	108,2
Odzież i obuwie	99,2	99,3	99,4	99,1
Mieszkanie	109,8	109,5	103,0	103,0
Zdrowie	101,9	104,0	103,0	103,7
Transport	100,0	98,2	95,7	98,0
Rekreacja i kultura	103,5	104,9	102,2	102,2
Edukacja	107,2	109,1	107,3	105,4

## Rolnictwo

Na rynku rolnym w lutym 2026 r. przeciętne ceny skupu żywca wołowego były wyższe niż przed rokiem, natomiast niższe były ceny skupu zbóż, ziemniaków, żywca wieprzowego, drobiowego i mleka. W porównaniu ze styczniem br. wyższa była cena skupu żyta, ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego. W obrocie targowiskowym wyższa niż w lutym 2025 r. była cena żyta, a w odniesieniu do stycznia br. więcej płacono za pszenicę i żyto. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy od notowanego przed rokiem, a wyższy niż przed miesiącem.

W lutym 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła  $-0,6^{\circ}\text{C}$  i była na poziomie średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła  $15,1^{\circ}\text{C}$ , a minimalna  $-15,3^{\circ}\text{C}$ . Średnia suma opadów atmosferycznych (18,8 mm) stanowiła 58% normy z wielolecia<sup>4</sup>. Odnotowano 13 dni z opadami.

Luty br. pod względem termicznym był zróżnicowany. W pierwszej dekadzie miesiąca było dość mroźnie z temperaturą przy powierzchni gruntu dochodzącą poniżej  $-16^{\circ}\text{C}$ , ale występująca w tym okresie pokrywa śnieżna chroniła rośliny przed uszkodzeniami mrozowymi. W drugiej połowie lutego temperatura powietrza stopniowo osiągała dodatnie wartości w ciągu dnia i obniżała się w ciągu nocy. W wyniku stopniowego ocieplania się pokrywa śnieżna powoli topniała, nie tworzyły się zastoiska wody i nie odnotowano podtopień. Suma opadów była poniżej normy. Odnotowano 18 dni z pokrywą śnieżną, a jej maksymalna grubość wyniosła 10 cm.

<sup>4</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

**Tablica 6. Skup zbóż<sup>a</sup>**

Wyszczególnienie	07 2025–02 2026		02 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	02 2025=100	01 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	180 977	110,0	22 548	159,6	132,4
w tym:					
pszenica	157 774	112,7	21 346	161,0	133,0
żyto	3 437	101,1	186	61,8	118,6

a W okresie styczeń-luty 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2025 r. – luty 2026 r. wyniósł 181,0 tys. ton i był o 10,0% większy niż w okresie lipiec 2024 r. – luty 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 12,7%) i większy był skup żyta (o 1,1%).

W lutym 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był o 59,6% większy niż przed rokiem. Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 61,0%), a skup żyta był mniejszy (o 38,2%). W skali miesiąca odnotowano wzrost (o 32,4%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym więcej skupiono pszenicy (o 33,0%) i żyta (o 18,6%).

**Tablica 7. Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup>**

Wyszczególnienie	01–02 2026		02 2026		
	w tonach	01–02 2025=100	w tonach	02 2025=100	01 2026=100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup>	4 990	93,9	2 238	92,3	81,3
w tym:					
bydło (bez cieląt)	248	70,5	119	71,0	91,3
trzoda chlewna	2 607	92,4	1 286	103,6	97,4
drób	2 114	99,5	823	81,6	63,7
Mleko <sup>c</sup>	13 318	96,0	6 214	97,0	87,5

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w lutym 2026 r. wyniósł 2,2 tys. ton (o 7,7% mniej niż przed rokiem). Mniejsze były dostawy do skupu bydła (o 29,0%) i drobiu (o 18,4%). Skup trzody chlewnej był większy (o 3,6%). W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 18,7%), o czym zdecydował mniejszy skup drobiu (o 36,3%), bydła (o 8,7%) i trzody chlewnej (o 2,6%).

**Skup mleka** w lutym 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 3,0%) i niższy w odniesieniu do stycznia br. (o 12,5%).

**Tablica 8. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	02 2026			01-02 2026		02 2026		
	zł	02 2025=100	01 2026=100	zł	01-02 2025=100	zł	02 2025=100	01 2026=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:								
pszenica	72,79	82,5	99,8	72,85	82,6	106,35	92,3	101,3
żyto	62,98	97,3	128,2	56,65	86,4	100,00	101,2	101,5
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt	78,79	77,1	123,4	70,96	70,6	161,54	83,5	94,3
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	14,75	130,1	96,8	15,01	132,8	.	.	.
trzoda chlewna	5,12	90,0	105,1	4,99	87,4	.	.	.
drób	6,66	99,1	106,1	6,43	102,7	.	.	.
Mleko za 1 l	1,85	83,3	98,9	1,86	84,2	.	.	.

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W lutym 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 72,15 zł za 1 dt i utrzymały się na poziomie sprzed miesiąca, a były niższe niż przed rokiem (o 16,9%).

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była niższa w skali roku (o 17,5%) i niższa niż w styczniu br. (o 0,2%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 2,7%), a wyższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 28,2%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 7,7%), a wyższa cena żyta (o 1,2%). W odniesieniu do stycznia br. cena pszenicy i żyta była wyższa odpowiednio o 1,3% i o 1,5%.

**Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż**

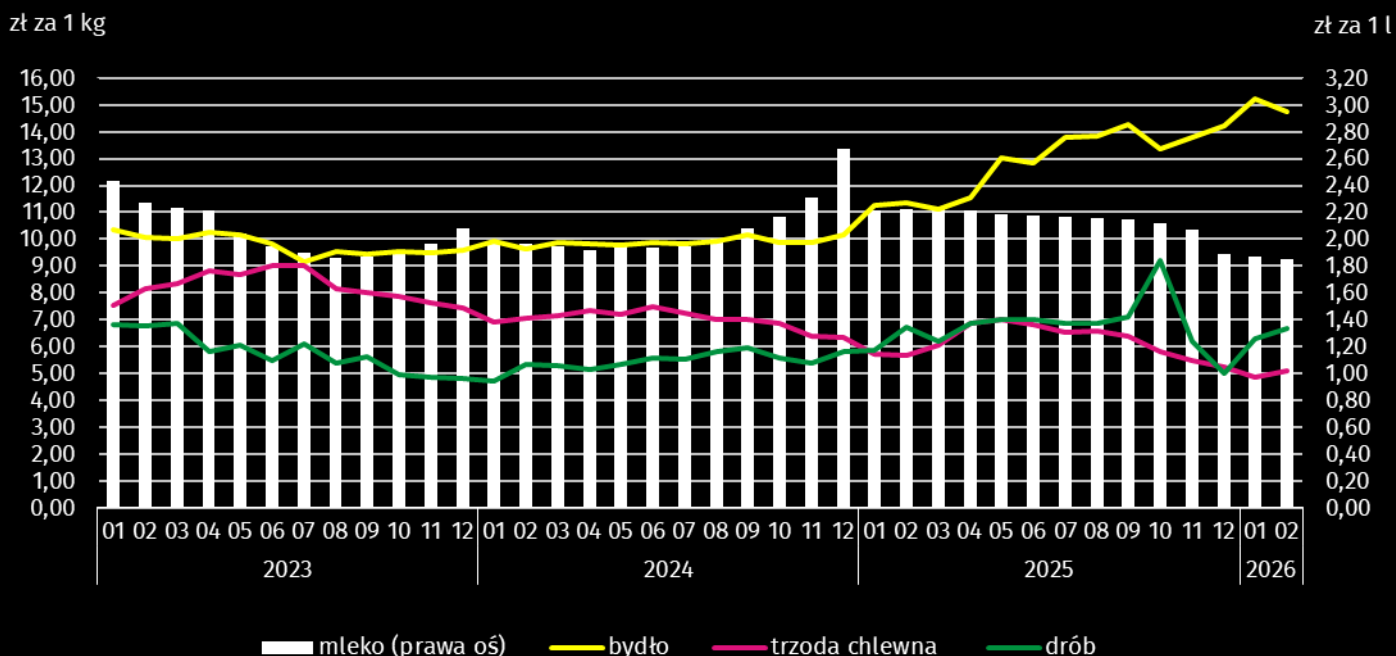


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w lutym 2026 r. płacono średnio 78,79 zł (o 22,9% mniej niż przed rokiem, a o 23,4% więcej niż w styczniu br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 161,54 zł za 1 dt i była niższa w skali roku (o 16,5%) i niższa niż w styczniu br. (o 5,7%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 10,0%), a wyższe w porównaniu ze styczniem br. (o 5,1%). W lutym 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,12 zł i równoważyła wartość 5,1 kg żyta na targowiskach (wobec 4,9 kg w styczniu br. i 5,8 kg przed rokiem).

W lutym 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 6,66 zł i była niższa niż przed rokiem (o 0,9%), a wyższa w odniesieniu do stycznia br. (o 6,1%).

### Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



**Ceny skupu żywca wołowego** wzrosły w skali roku, a zmniejszyły się w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w lutym 2026 r. płacono 14,75 zł (o 30,1% więcej niż w lutym 2025 r.). W porównaniu ze styczniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 3,2%.

W lutym 2026 r. **ceny skupu mleka** były niższe niż przed rokiem (o 16,7%) i niższe w odniesieniu do stycznia br. (o 1,1%).

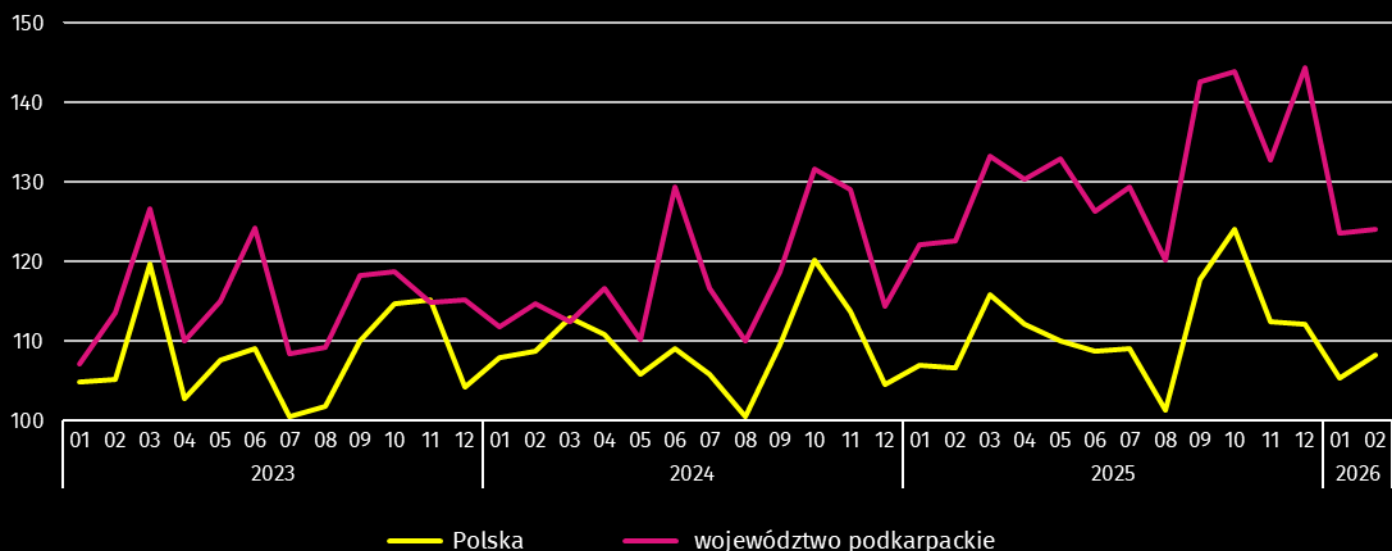
### Przemysł i budownictwo

W lutym 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa oraz produkcja budowlano-montażowa.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w lutym 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 7606,9 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 1,2% niż w lutym 2025 r., kiedy notowano wzrost o 6,9%. W Polsce produkcja wzrosła zarówno w skali roku, jak i miesiąca (odpowiednio o 1,5% i 2,7%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,1% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do lutego 2025 r., produkcja wzrosła o 0,2%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji obniżyła się o 10,7%.

Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



W lutym 2026 r. wzrost produkcji sprzedanej w stosunku do lutego 2025 r. wystąpił w 13 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym odnotowano w produkcji: metali (o 28,1%), pozostałego sprzętu transportowego (o 16,2%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 8,8%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 4,2%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 9,8%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 8,2%), wyrobów z metali (o 8,1%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 7,5%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 6,1%), artykułów spożywczych (o 6,0%) oraz maszyn i urządzeń (o 4,0%).

**Tablica 9. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu**

Wyszczególnienie	02 2026	01-02 2026	
		analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach
<b>Ogółem</b>	<b>101,2</b>	<b>101,0</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	100,2	99,9	93,4
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	94,0	93,7	6,3
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>	90,2	86,1	5,9
chemikaliów i wyrobów chemicznych	92,5	90,0	3,9
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	104,2	101,0	10,0
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	91,8	91,5	3,0
metali	128,1	116,4	6,1
wyrobów z metali <sup>Δ</sup>	91,9	102,4	12,0
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	108,8	110,1	2,3
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>	96,0	95,8	4,0
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>	93,9	90,9	8,0
pozostałego sprzętu transportowego	116,2	113,5	10,9
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>	89,3	89,7	2,5

W porównaniu ze styczniem 2026 r. odnotowano wzrost produkcji – o 0,4%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 1,0%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji zmalała o 7,7%.

**Wydajność pracy w przemyśle**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w lutym 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 57,0 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 2,5% w odniesieniu do lutego 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 1,2%) oraz wzroście płac (o 7,3%).

Od stycznia do lutego 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 15 148,0 mln zł i była o 1,0% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 0,2%). Wzrost produkcji odnotowano w 14 działach przemysłu, w tym w produkcji: metali (o 16,4%), pozostałego sprzętu transportowego (o 13,5%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 10,1%), wyrobów z metali (o 2,4%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 1,0%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 13,9%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 10,0%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 9,1%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 8,5%), artykułów spożywczych (o 6,3%) oraz maszyn i urządzeń (o 4,2%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w lutym 2026 r. wyniosła 835,3 mln zł. Była wyższa niż w lutym 2025 r. (o 8,6%) oraz wyższa niż w styczniu 2026 r. (o 55,5%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 1439,3 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. wzrosła o 0,3%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w lutym 2026 r. ukształtowała się na poziomie 43,9 tys. zł. Była wyższa o 5,5% niż w lutym 2025 r., przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 3,0% oraz spadku wynagrodzeń o 0,9%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej 55,0% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w lutym 2026 r. wyniosła 459,3 mln zł i była wyższa o 8,5% od uzyskanej w lutym 2025 r., kiedy notowano spadek o 9,5%. Wzrost produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym wystąpił w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 18,0%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 9,5%). Spadek natomiast odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 0,8%).

**Tablica 10. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej**

Wyszczególnienie	02 2026	01-02 2026	
		analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach
<b>Ogółem</b>	<b>108,5</b>	<b>103,4</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>A</sup>	118,0	99,6	26,8
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>A</sup>	99,2	82,0	23,8
Roboty budowlane specjalistyczne	109,5	121,1	49,4

W porównaniu ze styczniem 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 47,8%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła we wszystkich działach budownictwa, w tym najbardziej w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (ponad 2,5-krotnie), a mniej w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 35,3%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 23,0%).

W okresie styczeń-luty 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 794,9 mln zł i była o 3,4% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Wzrost odnotowano w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne. Spadek natomiast wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków.

### **Budownictwo mieszkaniowe**

W lutym 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 32,7%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 0,1%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 34,2%).

Według wstępnych danych<sup>5</sup>, w lutym 2026 r. przekazano do użytkowania 444 mieszkania o łącznej powierzchni 58,3 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z lutym 2025 r., zmniejszyła się o 231 lokali. W lutym 2026 r. w budownictwie indywidualnym oddano do użytkowania 401 mieszkań (tyle samo co w lutym 2025 r.), a w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 43 mieszkania (o 231 mniej niż w lutym 2025 r.). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

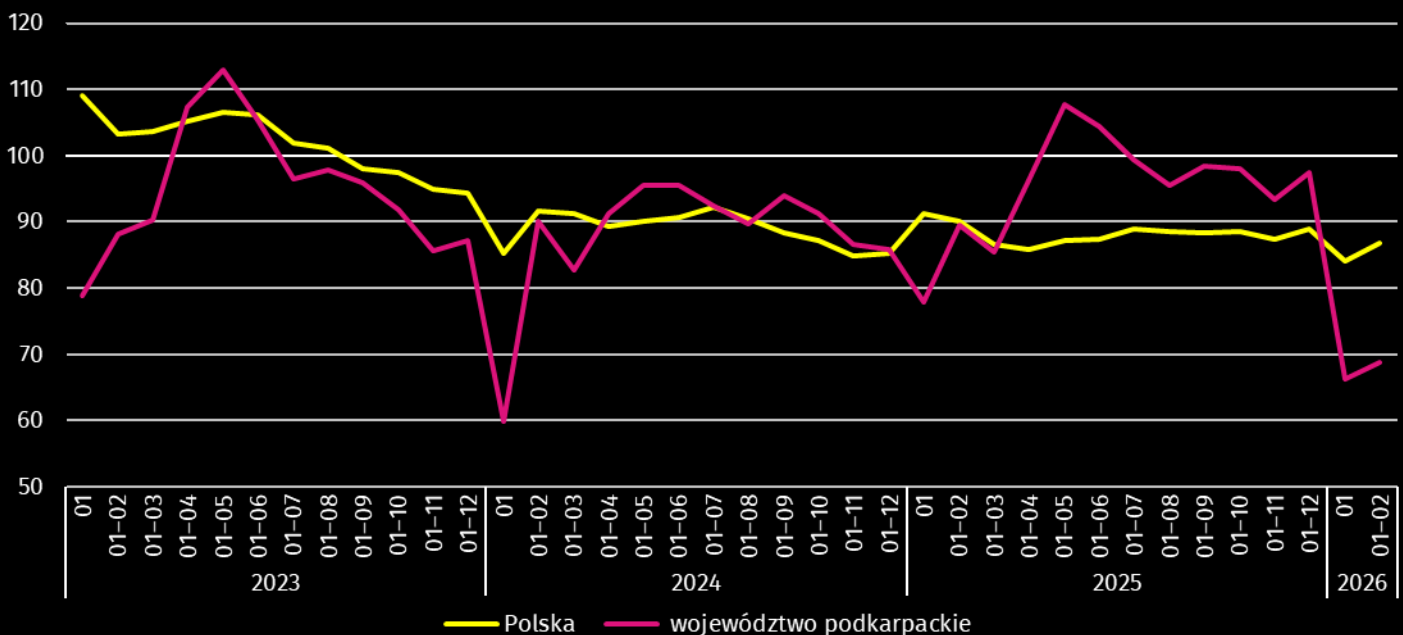
W lutym 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 3,0% i był o 2,3 p.proc. niższy niż w styczniu br.

<sup>5</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

**Tablica 11. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–luty 2026 r.**

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-02 2025=100	
<b>Ogółem</b>	<b>1220</b>	<b>100,0</b>	<b>76,8</b>	<b>105,3</b>
Indywidualne	746	61,1	99,9	136,8
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	446	36,6	60,7	56,4
Spółeczne czynszowe	28	2,3	26,2	46,4

**Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)**



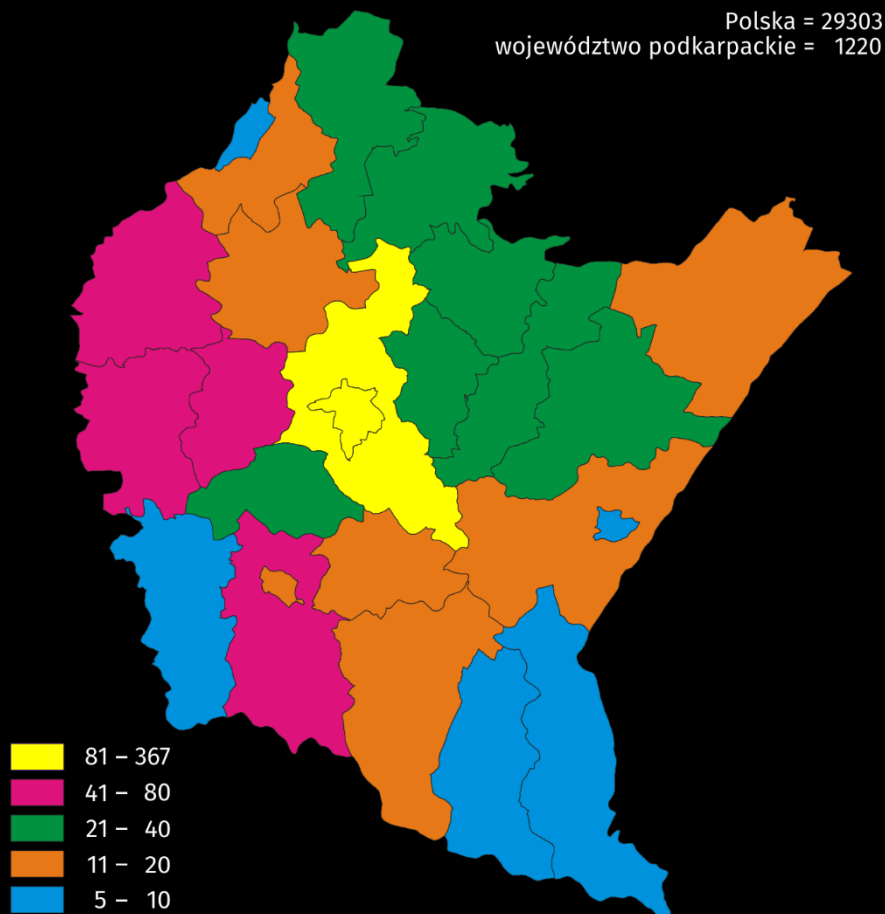
W okresie styczeń–luty 2025 r. **oddano do użytkowania** 1220 mieszkań, tj. o 369 lokali mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 289 mieszkań mniej niż przed rokiem, w spółecznym czynszowym o 79 mniej, a w indywidualnym o 1 mniej.

**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–luty 2026 r. wyniosła 105,3 m<sup>2</sup>, z tego w budownictwie indywidualnym – 136,8 m<sup>2</sup>, w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 56,4 m<sup>2</sup>, a w spółecznym czynszowym – 46,4 m<sup>2</sup>.

W okresie styczeń–luty 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie strzyżowskim (153,3 m<sup>2</sup>), następnie w leżajskim (152,3 m<sup>2</sup>) oraz w Tarnobrzegu (147,7 m<sup>2</sup>). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (57,1 m<sup>2</sup>), a w dalszej kolejności w powiecie leskim (97,8 m<sup>2</sup>).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (367), następnie w powiecie rzeszowskim (228) oraz ropczycko-śędziszowskim (79).

**Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–luty 2026 r.**



W okresie styczeń–luty 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w dziesięciu powiatach, w tym największy w powiecie krośnieńskim (o 61,1%), następnie w tarnobrzeskim (o 50,0%) oraz dębickim (o 32,7%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w czternastu powiatach, w tym największy w Przemyślu (o 91,6%), następnie w powiecie leskim (o 90,2%) oraz w Krośnie (o 86,5%). W powiecie niżańskim liczba mieszkań oddanych do użytkowania utrzymała się na poziomie sprzed roku.

W lutym 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1135 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 855), z tego w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 744 oraz w indywidualnym – 391.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 677 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 676), z tego w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 430, a w indywidualnym – 247 mieszkań.

**Tablica 12. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–luty 2026 r.**

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–02 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–02 2025 =100
<b>Ogółem</b>	<b>2415</b>	<b>100,0</b>	<b>145,7</b>	<b>1324</b>	<b>100,0</b>	<b>94,4</b>
Indywidualne	715	29,6	99,7	429	32,4	77,6
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	1700	70,4	192,7	895	67,6	113,3

## Rynek wewnętrzny

W lutym 2026 r. w skali roku zmniejszyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Niższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w lutym 2026 r. obniżyła się o 9,1% w porównaniu z lutym 2025 r., kiedy notowano wzrost o 11,4%. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna zmalała o 6,1%.

Spadek sprzedaży detalicznej w odniesieniu do lutego 2025 r. wystąpił m.in. w podmiotach zajmujących się sprzedażą pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 36,7%), a także w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 23,5%) oraz w grupie – meble, RTV, AGD (o 0,4%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 22,6% i w stosunku do lutego 2025 r. zmniejszył się o 5,7 p.proc. Natomiast wzrost sprzedaży wystąpił m.in. w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 8,4%) oraz w podmiotach handlujących zarówno tekstyliami, odzieżą, obuwiem (o 5,7%), jak również żywnością, napojami i wyrobami tytoniowymi (o 0,1%).

**Tablica 13. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej**

Wyszczególnienie	02 2026	01–02 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
<b>Ogółem<sup>a</sup></b>	<b>90,9</b>	<b>91,8</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	63,3	65,4	10,7
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	76,5	78,8	6,8
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	100,1	99,5	34,8
tekstylia, odzież, obuwie	105,7	91,7	2,4
meble, RTV, AGD	99,6	90,5	4,5
pozostałe	108,4	109,0	22,6

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek sprzedaży detalicznej odnotowano m.in. w grupach: farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny (o 16,6%), pozostałe (o 9,9%), żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 5,6%), pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 4,7%). Wzrost natomiast wystąpił m.in. w grupie – tekstylia, odzież, obuwie (o 22,1%), a także w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 10,3%) oraz mebli, sprzętu RTV i AGD (o 3,6%).

W okresie styczeń–luty br. sprzedaż detaliczna była o 8,2% niższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 12,2%). Znaczący spadek sprzedaży wystąpił w grupie – pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 34,6%), istotny natomiast wzrost odnotowano w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 9,0%).

**Sprzedaż hurtowa** (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, w lutym 2026 r. była niższa o 1,7% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz wyższa o 0,1% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie niższym o 6,4% niż przed rokiem oraz wyższym o 0,6% niż przed miesiącem.

W okresie dwóch miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była niższa o 2,3%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 5,0%.

### Wyniki finansowe przedsiębiorstw

W 2025 r. wyniki finansowe 789 badanych przedsiębiorstw były korzystniejsze niż uzyskane w 2024 r., z wyjątkiem wyniku na pozostałej działalności operacyjnej. Wyższe były zarówno wskaźniki rentowności: sprzedaży brutto, obrotu brutto oraz netto, jak i wskaźniki płynności finansowej I i II stopnia.

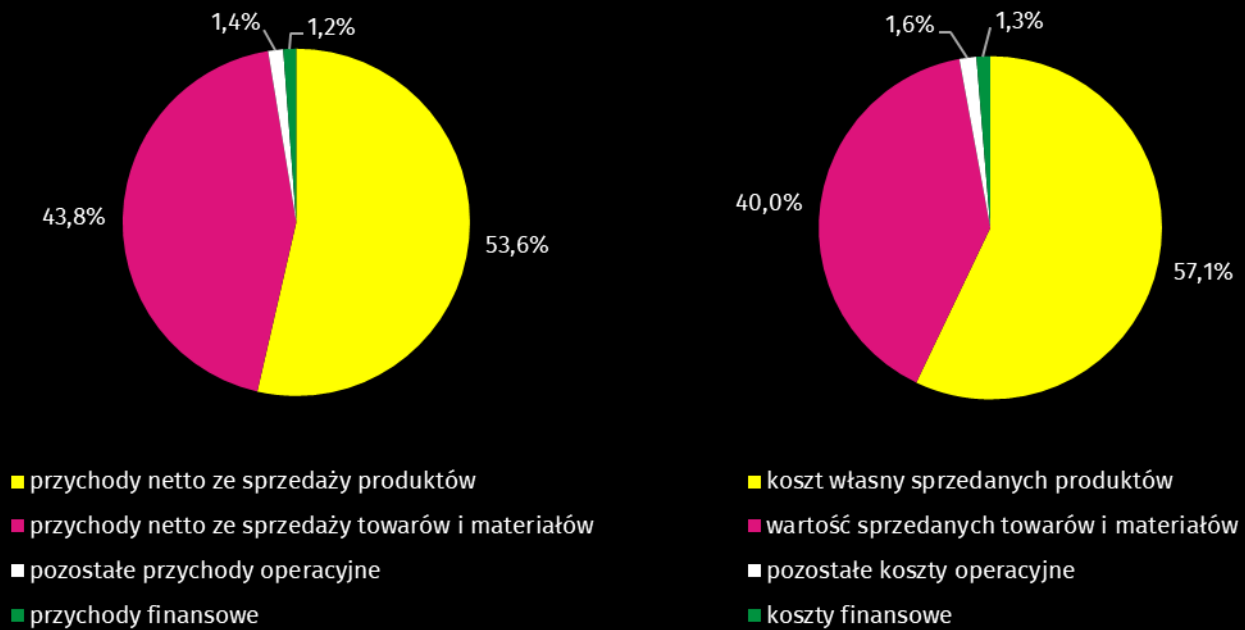
**Przychody z całokształtu działalności** osiągnięte w 2025 r. były wyższe o 0,7% niż przed rokiem, a **koszty uzyskania tych przychodów** wzrosły o 0,3%, co skutkowało poprawą wskaźnika poziomu kosztów oraz wzrostem wyniku finansowego brutto.

**Tablica 14. Przychody, koszty oraz wyniki finansowe podmiotów objętych badaniem**

Wyszczególnienie	01–12 2024	01–12 2025
	w mln zł	
Przychody z całokształtu działalności	171 659,2	172 809,7
w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów	166 536,8	168 309,5
Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności	163 626,6	164 154,0
w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów	159 663,9	159 451,1
Wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów	6 872,9	8 858,4
Wynik na pozostałej działalności operacyjnej	1 540,0	-178,8
Wynik na operacjach finansowych	-380,3	-23,9
Wynik finansowy brutto	8 032,6	8 655,7
Wynik finansowy netto	6 678,9	7 436,7
zysk netto	7 953,9	8 226,7
strata netto	1 275,1	790,0

Wyższe niż w 2024 r. były przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów (o 1,1%), a niższe były koszty tej działalności (o 0,1%). Wzrosty przychodów netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów odnotowano m.in. w przetwórstwie przemysłowym (o 10,4%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,9%). Natomiast spadek wystąpił m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,2%), a w budownictwie przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów utrzymały się na zbliżonym poziomie do poprzedniego roku. Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów był o 28,9% wyższy niż w 2024 r. i wyniósł 8858,4 mln zł. Pozostałe przychody operacyjne były niższe o 29,2% niż przed rokiem, co przy wzroście o 39,1% pozostałych kosztów operacyjnych, wpłynęło na pogorszenie wyniku na pozostałej działalności operacyjnej, który osiągnął wartość minus 178,8 mln zł. Wyższe w stosunku do 2024 r. przychody finansowe (o 21,5%), przy nieznacznym wzroście kosztów finansowych (o 0,6%), spowodowały polepszenie wyniku na operacjach finansowych do poziomu minus 23,9 mln zł.

Wykres 10. Struktura przychodów i kosztów z całokształtu działalności w 2025 r.



**Wynik finansowy brutto** w 2025 r. osiągnął wartość 8655,7 mln zł i był wyższy o 7,8% od uzyskanego w 2024 r. Obciążenia wyniku finansowego brutto podatkiem dochodowym zmalały w skali roku o 10,0%, do wartości 1219,0 mln zł. Zmniejszyła się relacja podatku dochodowego od osób prawnych i fizycznych do zysku brutto z 14,5% do 12,5%. **Wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 7436,7 mln zł i był wyższy o 11,3% w porównaniu z uzyskanym w 2024 r. Zysk netto zwiększył się o 3,4%, a strata była niższa o 38,0%.

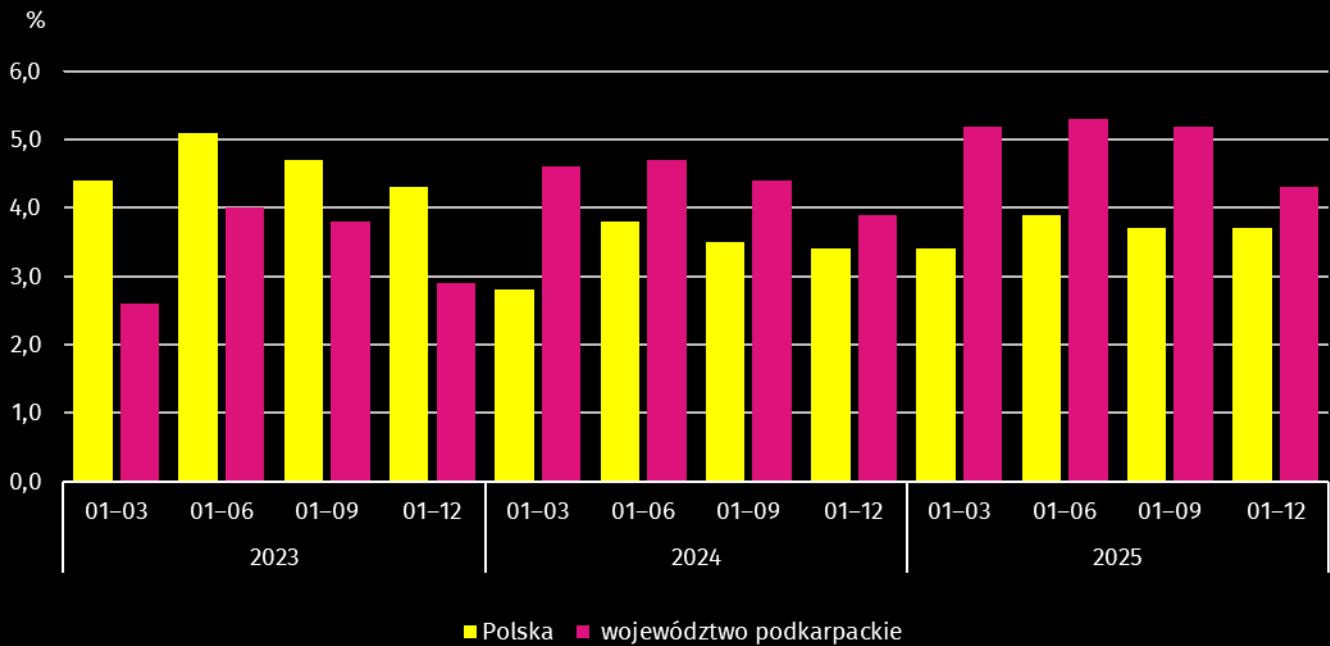
W 2025 r. zysk netto wykazało 81,1% badanych przedsiębiorstw (przed rokiem 78,3%). Udział przychodów przedsiębiorstw wykazujących zysk netto w ogólnej kwocie przychodów z całokształtu działalności obniżył się z 90,0% do 83,6%. W przetwórstwie przemysłowym zysk netto odnotowało 79,3% przedsiębiorstw (76,4% w 2024 r.), a udział uzyskanych przez nie przychodów w przychodach wszystkich podmiotów tej sekcji stanowił 93,5% (w 2024 r. – 85,8%).

Tablica 15. Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem

Wyszczególnienie	01-12 2024	01-12 2025
	w %	
Wskaźnik poziomu kosztów	95,3	95,0
Wskaźnik rentowności sprzedaży brutto	4,1	5,3
Wskaźnik rentowności obrotu brutto	4,7	5,0
Wskaźnik rentowności obrotu netto	3,9	4,3
Wskaźnik płynności finansowej I stopnia	48,9	52,5
Wskaźnik płynności finansowej II stopnia	109,2	112,6

W badanych przedsiębiorstwach odnotowano głównie wzrosty podstawowych **wskaźników ekonomiczno-finansowych**. W skali roku wskaźnik poziomu kosztów z całokształtu działalności poprawił się o 0,3 p.proc. Wyższy w porównaniu z 2024 r. był wskaźnik rentowności sprzedaży brutto (o 1,2 p.proc.) oraz wskaźniki rentowności obrotu brutto i netto (odpowiednio o 0,3 p.proc. i o 0,4 p.proc.). Wzrósł również wskaźnik płynności finansowej I stopnia (o 3,6 p.proc.) oraz wskaźnik płynności finansowej II stopnia (o 3,4 p.proc.).

**Wykres 11. Wskaźnik rentowności obrotu netto**



Wartość aktywów obrotowych badanych przedsiębiorstw na koniec grudnia 2025 r. wyniosła 67 287,9 mln zł i była o 4,4% wyższa niż w 2024 r. Wyższą wartość miały krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe – o 39,8%, zapasy – o 7,4% oraz inwestycje krótkoterminowe – o 5,6%, natomiast zmalała wartość należności krótkoterminowych – o 1,7%. W rzeczowej strukturze aktywów obrotowych zwiększył się udział zapasów (z 31,2% do 32,1%), krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych (z 2,7% do 3,6%) oraz inwestycji krótkoterminowych (z 29,6% do 30,0%), natomiast obniżył się udział należności krótkoterminowych (z 36,5% do 34,4%). W strukturze zapasów w skali roku zmalał udział towarów (z 23,9% do 22,2%), materiałów (z 33,2% do 31,6%), produktów gotowych (z 14,3% do 12,7%) oraz półproduktów i produktów w toku (z 23,0% do 22,0%).

Aktywa obrotowe finansowane były głównie zobowiązaniami krótkoterminowymi – relacja zobowiązań krótkoterminowych do aktywów obrotowych wyniosła 57,1%, wobec 60,6% na koniec grudnia 2024 r.

Zobowiązania długo- i krótkoterminowe (bez funduszy specjalnych) na koniec grudnia 2025 r. wyniosły 48 017,2 mln zł i były o 1,2% niższe niż w 2024 r. Zobowiązania długoterminowe stanowiły 20,0% ogółu zobowiązań (o 0,3 p.proc. więcej niż w 2024 r.). Wartość zobowiązań długoterminowych wyniosła 9 583,3 mln zł i była o 0,1% niższa niż przed rokiem, z tego zobowiązania z tytułu kredytów i pożyczek stanowiły 88,7%. Zobowiązania krótkoterminowe badanych przedsiębiorstw wyniosły 38 433,9 mln zł i w skali roku były niższe o 1,5%. W strukturze zobowiązań krótkoterminowych zobowiązania z tytułu dostaw i usług stanowiły 55,6%, z tytułu kredytów i pożyczek – 12,8%, a z tytułu podatków, ceł, ubezpieczeń i innych świadczeń – 6,9%.

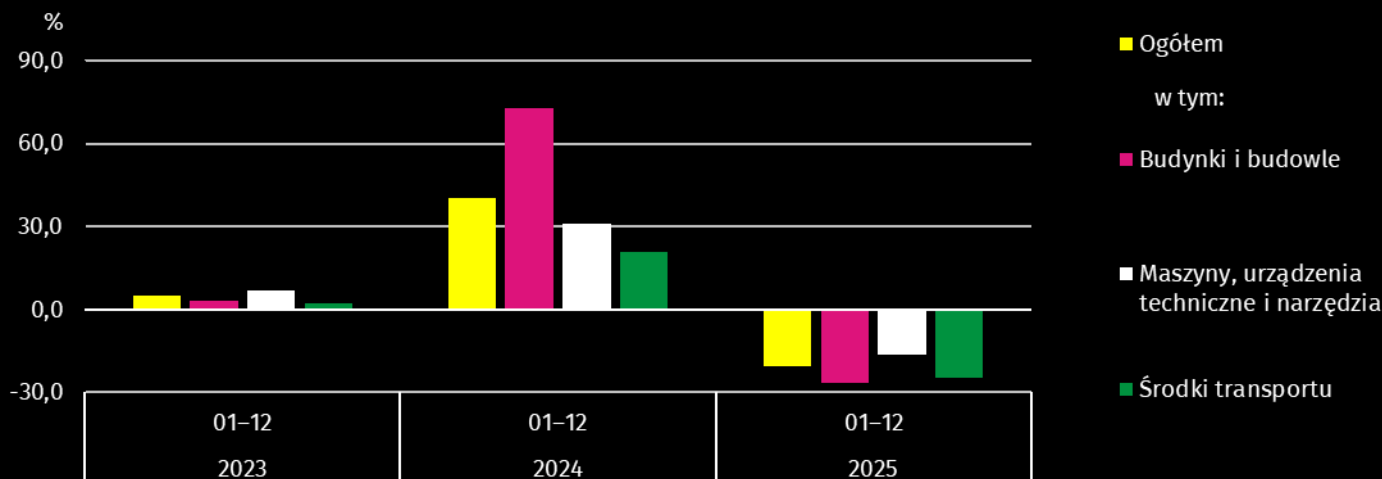
W strukturze rodzajowej kosztów, gdzie koszty ogółem w 2025 r. wyniosły 95 618,3 mln zł, zużycie materiałów i energii stanowiło 53,2%, usługi obce – 17,8%, wynagrodzenia – 17,1%, amortyzacja – 4,0%, ubezpieczenia społeczne i inne świadczenia – 4,0%, podatki i opłaty – 2,4%, a pozostałe koszty – 1,6%.

### Nakłady inwestycyjne

**Nakłady inwestycyjne** na nowe obiekty majątkowe oraz ulepszenie istniejących, poniesione przez badane przedsiębiorstwa województwa podkarpackiego, osiągnęły w 2025 r. wartość 4113,1 mln zł i były (w cenach bieżących) o 20,4% niższe niż w 2024 r.

Z nakładów ogółem na budynki i budowle przeznaczono 1211,1 mln zł (o 26,8% mniej niż w 2024 r.), na środki transportu – 426,8 mln zł (o 24,5% mniej), a na maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia – 2468,6 mln zł (o 16,2% mniej).

**Wykres 12. Nakłady inwestycyjne (ceny bieżące; wzrost/spadek w stosunku do roku poprzedniego)**



Niższe nakłady, w porównaniu z 2024 r., poniosły przedsiębiorstwa prowadzące działalność m.in. w sekcjach budownictwo (o 14,2%), handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 11,1%), przetwórstwo przemysłowe (o 1,7%) oraz transport i gospodarka magazynowa (o 1,4%). Wzrost nakładów w porównaniu z 2024 r. odnotowano m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,8%). Uwzględniając sekcje o znaczącym udziale w przychodach z całokształtu działalności, w 2025 r. inwestowały głównie przedsiębiorstwa prowadzące działalność w zakresie: przetwórstwa przemysłowego (na które przypadało 66,9% ogółu poniesionych nakładów), handlu; naprawy pojazdów samochodowych (12,5%), dostawy wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (5,2%), transportu i gospodarki magazynowej (4,2%) oraz budownictwa (3,1%).

W 2025 r. rozpoczęto 963 inwestycje, tj. o 16,7% mniej niż w 2024 r. łączna wartość kosztorysowa inwestycji nowo rozpoczętych wyniosła 693,2 mln zł i była o 33,7% niższa niż w 2024 r. Na ulepszenie (tj. przebudowę, rozbudowę, rekonstrukcję lub modernizację) istniejących środków trwałych przypadało 23,6% wartości kosztorysowej wszystkich rozpoczętych inwestycji (przed rokiem 38,2%). W skali roku zmniejszyła się wartość kosztorysowa inwestycji rozpoczętych przez przedsiębiorstwa działające m.in. w przetwórstwie przemysłowym (o 35,3%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 28,5%). Wyższa była wartość kosztorysowa m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 37,3%).

### Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec lutego 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 219,3 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>6</sup> (o 2,2% więcej niż przed rokiem, przed miesiącem 0,1%).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 163,8 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 2,1% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 31,9 tys. **spółek**, w tym 21 238 spółek handlowych i 10 477 spółek cywilnych. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 2,5%, spółek handlowych o 4,2%, natomiast spółek cywilnych zmalała o 0,7%.

**Według przewidywanej liczby pracujących** zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4753 (o 2,3%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 12,0%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 6,1%) oraz wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 5,7%). Spadek odnotowano w sekcjach: dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacją (o 2,8%), górnictwo i wydobywanie (o 1,7%) oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 1,6%).

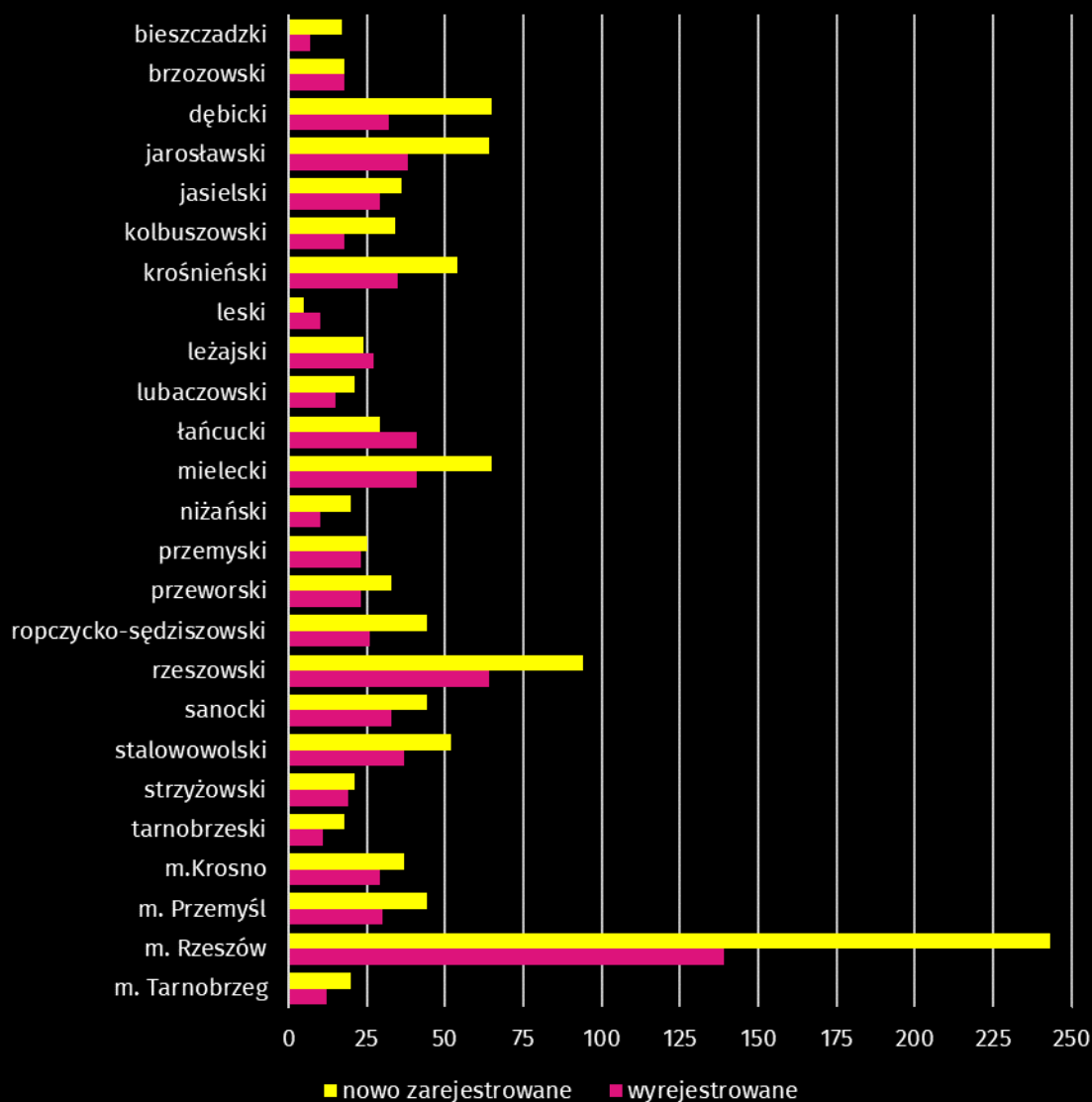
W lutym 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1127 **nowych podmiotów** (o 4,2%, mniej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano

<sup>6</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

880 (o 5,6% mniej niż w styczniu 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była większa o 4,0%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było więcej o 1,4%.

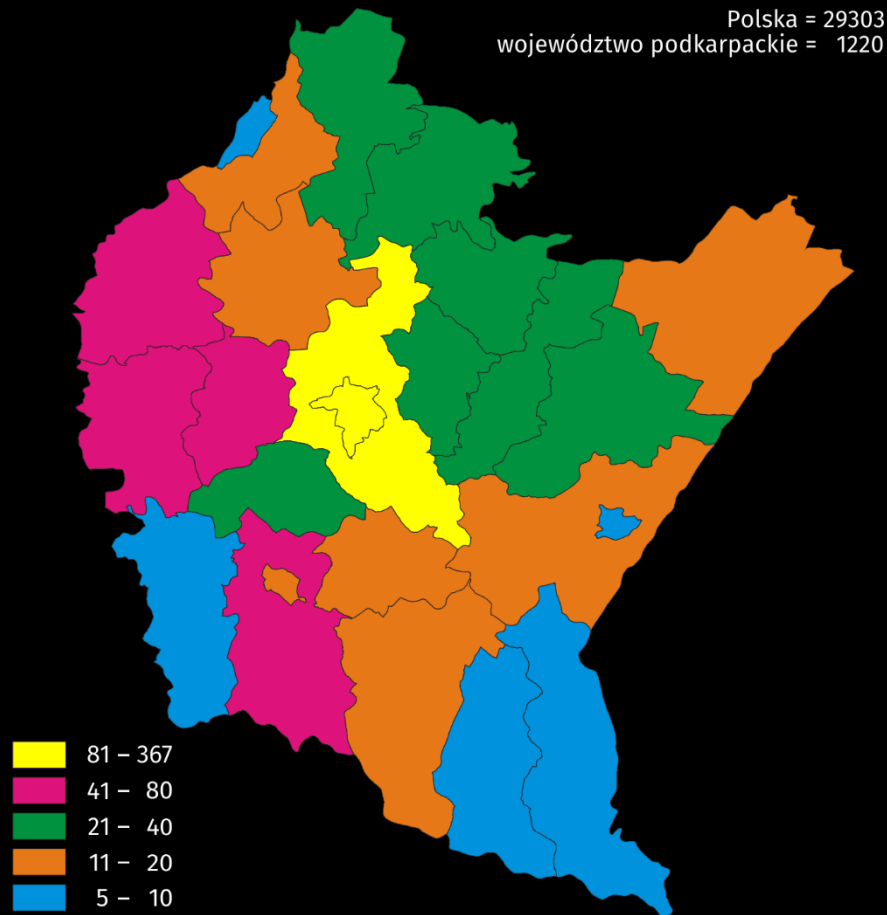
W lutym 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 767 podmiotów (o 27,8% mniej niż przed miesiącem), w tym 645 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 30,5% mniej niż w styczniu 2026 r.).

**Wykres 13. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w lutym 2026 r.**



Według stanu na koniec lutego 2026 r. w rejestrze REGON 35 433 podmioty miało **zawieszoną działalność** (o 0,6% więcej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,9%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem tyle samo).

Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w lutym 2026 r.



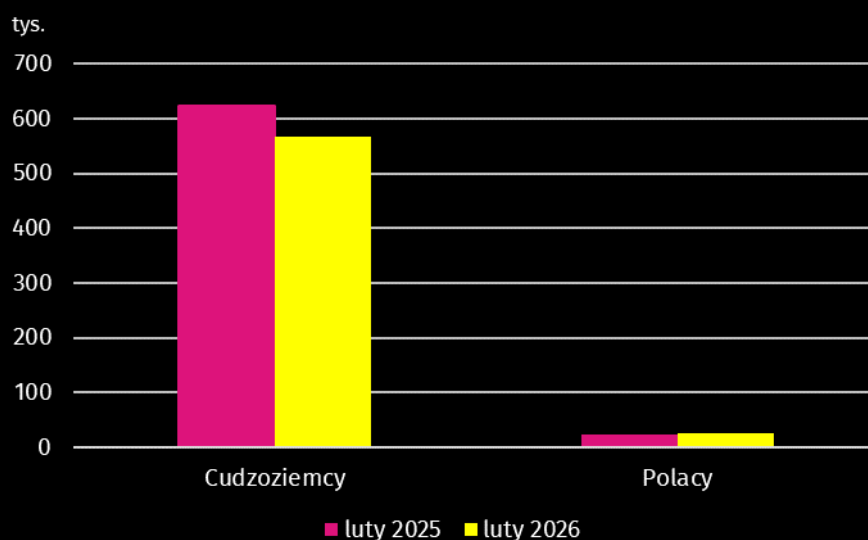
#### Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej

Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w lutym 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 593,2 tys. odpraw (o 8,4% mniej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 25,5% mniej niż w styczniu 2026 r.), z tego:

- 567,4 tys. cudzoziemców – o 9,0% mniej niż w lutym 2025 r. oraz o 26,6% mniej niż w styczniu 2026 r.,
- 25,8 tys. Polaków – o 6,4% więcej niż w lutym 2025 r. oraz o 10,5% więcej niż w styczniu 2026 r.

Wśród cudzoziemców przekraczających granicę polsko-ukraińską w województwie podkarpackim 95,5% stanowili obywatele Ukrainy.

Wykres 14. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim w lutym 2026 r. odnotowano 39,6 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania w lutym 2025 r. zarejestrowano 54,0 tys. odpraw, a w styczniu 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 34,3 tys. odpraw cudzoziemców.

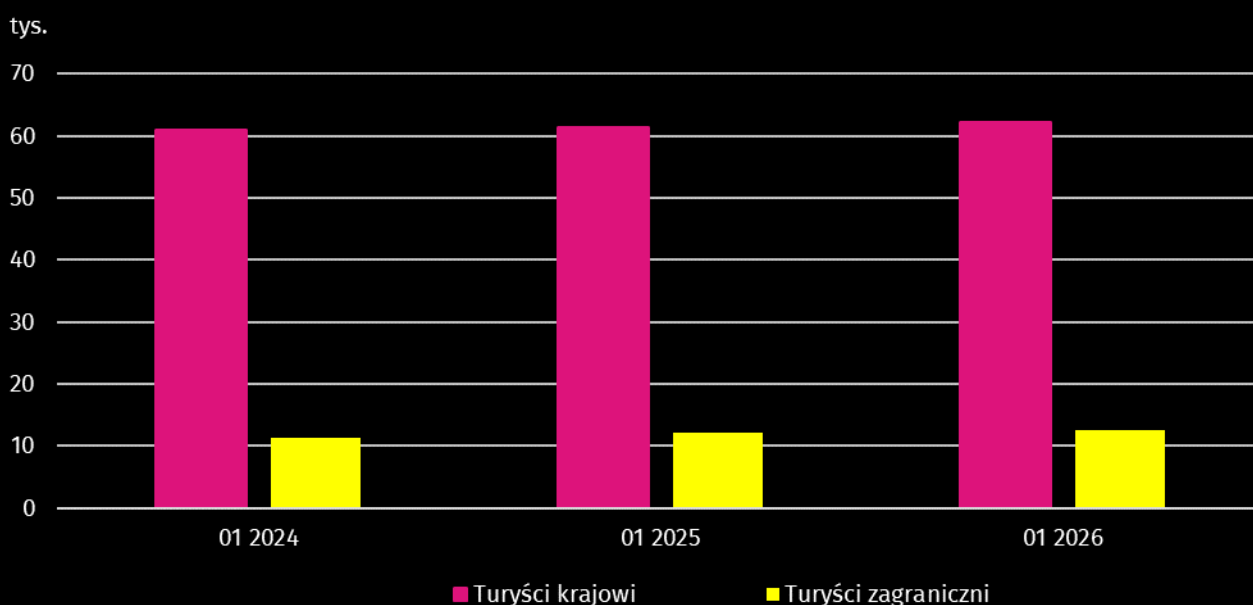
### Turystyka

W styczniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 74,8 tys. turystów (o 1,8% więcej w porównaniu ze styczniem 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 62,3 tys. turystów krajowych (w styczniu 2025 r. – 61,4 tys.) i 12,5 tys. turystów zagranicznych (w styczniu 2025 r. – 12,1 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 6,4 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych – 1,3 tys., Niemiec – 0,9 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 0,8 tys.

Liczba udzielonych noclegów w styczniu 2026 r. wyniosła 196,3 tys., co oznacza spadek w porównaniu ze styczniem 2025 r., kiedy udzielono 211,2 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 172,6 tys. noclegów (w styczniu 2025 r. – 180,4 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 23,7 tys. noclegów (w styczniu 2025 r. – 30,8 tys.).

Stopień wykorzystania miejsc noclegowych w styczniu 2026 r. wyniósł 23,0% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. był niższy o 1,6 p.proc.

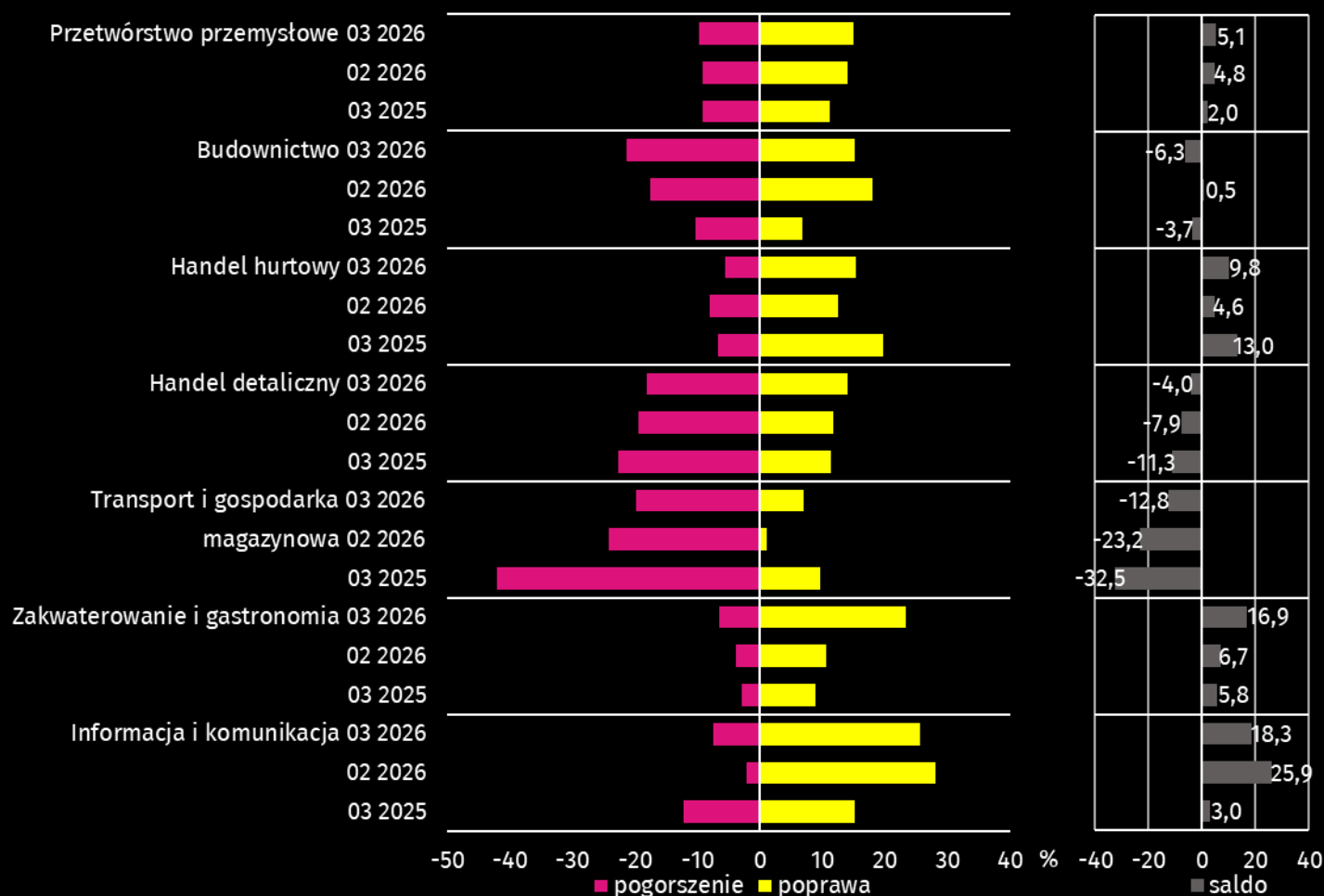
**Wykres 15. Turyści korzystający z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych**



## Koniunktura gospodarcza

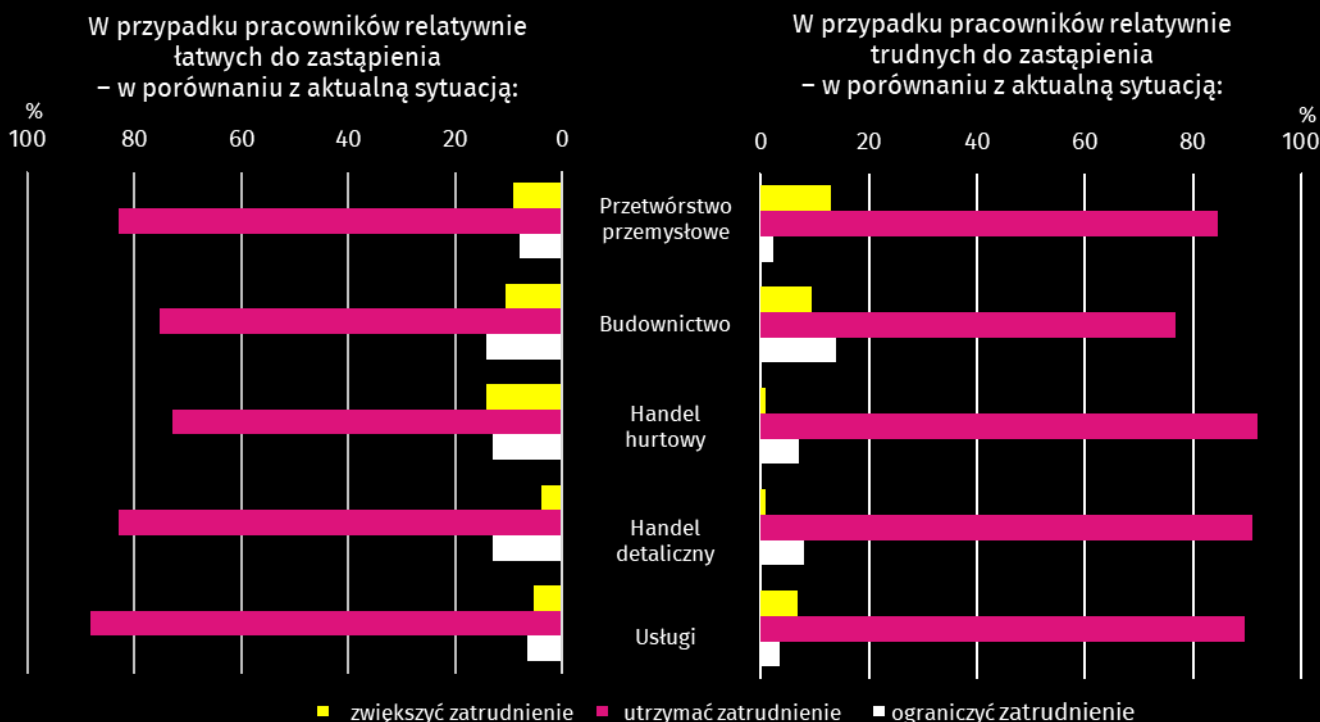
W marcu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największe wzrosty wskaźnika odnotowano w sekcji transport i gospodarka magazynowa, a także w sekcji zakwaterowanie i gastronomia (odpowiednio o 10,4 i 10,2). Natomiast w informacji i komunikacji wystąpiło największe pogorszenie koniunktury – spadek wskaźnika o 7,6 wobec lutego br. Mimo to jednostki z tej sekcji oceniają koniunkturę najbardziej korzystnie (plus 18,3), ale wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (plus 21,2). Najbardziej pesymistyczne opinie formułują podmioty prowadzące działalność w transporcie i gospodarce magazynowej (minus 12,8), a wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,1).

Wykres 16. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



## Pytania o rynek pracy<sup>7</sup>

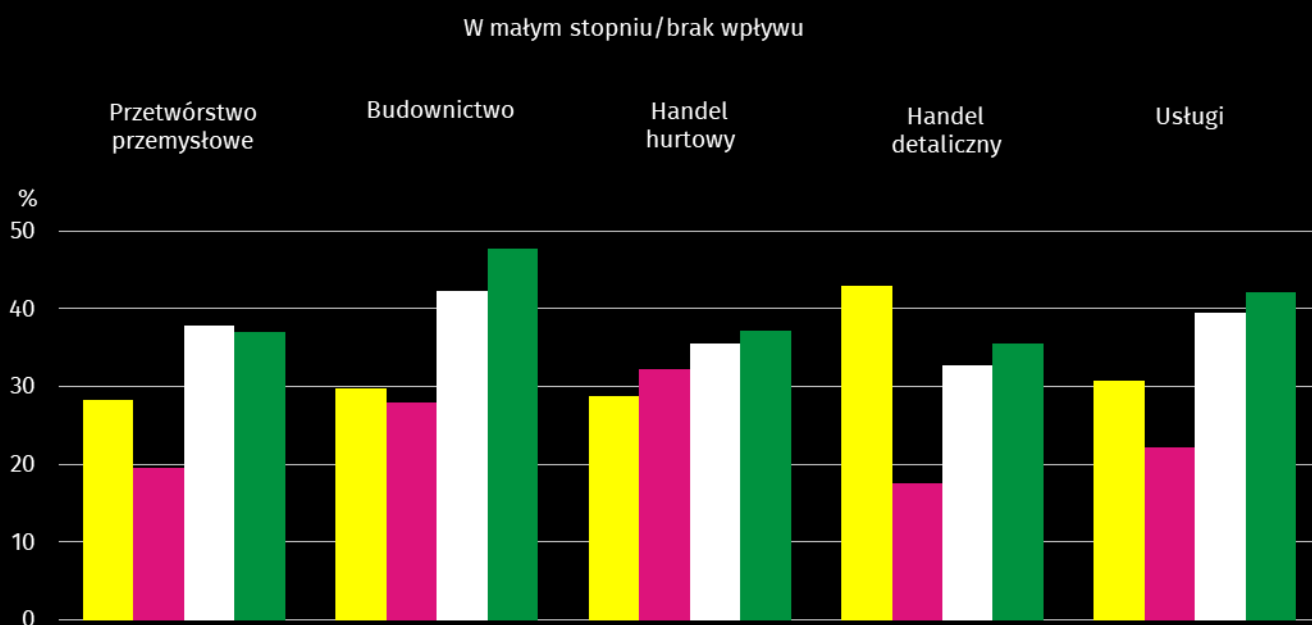
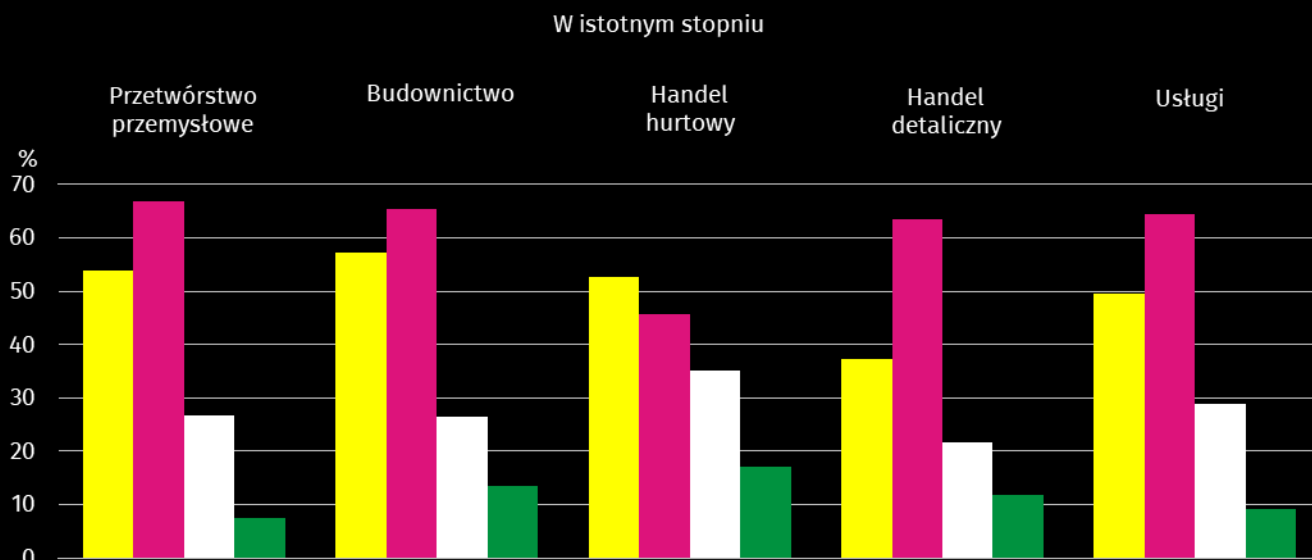
Pyt. 1. Czy zamierzają Państwo w najbliższych trzech miesiącach:



Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności najczęściej byli zdania, że w przypadku pracowników prognozują utrzymać zatrudnienie. Zwiększenie zatrudnienia pracowników relatywnie łatwych do zastąpienia dotyczyć będzie w największym stopniu handlu hurtowego (14,2%), a w przypadku zatrudnienia pracowników relatywnie trudnych do zastąpienia przewiduje się w przetwórstwie przemysłowym (13,0%).

<sup>7</sup> Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej. W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

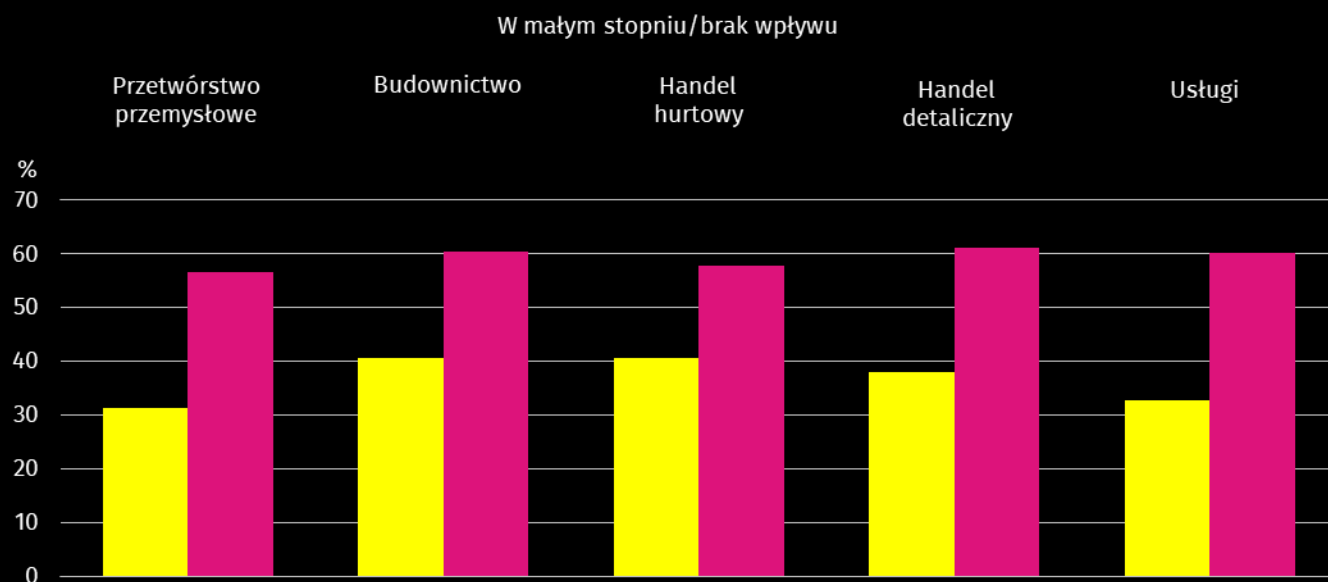
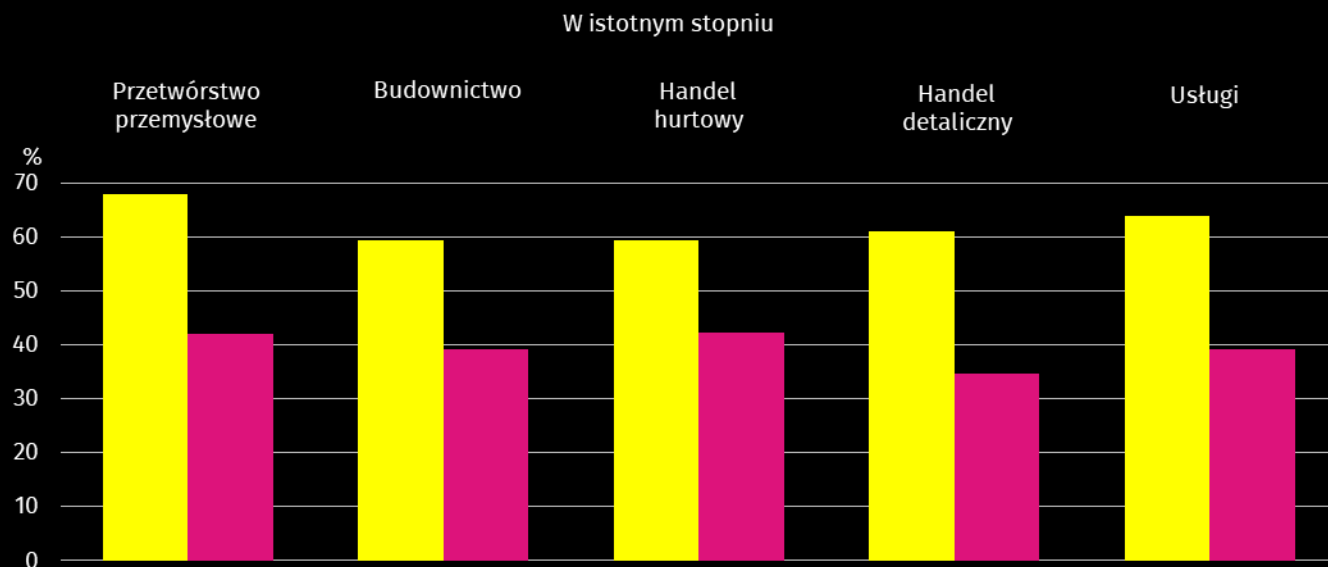
Pyt. 2. Które z poniższych czynników i w jakim stopniu wpłyną na poziom wynagrodzenia pracowników w Państwa firmie w najbliższych trzech miesiącach:



- utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne)
- sytuacja finansowa firmy
- utrzymanie konkurencyjnych płac
- inne

Wśród przedsiębiorców, którzy odpowiedzieli na pytania dotyczące rynku pracy najczęściej pojawiały się zdania, że na poziom wynagrodzeń w ich firmach w istotnym stopniu wpływa sytuacja finansowa firmy oraz utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne). Utrzymanie konkurencyjnych płac najczęściej wskazywane było jako mające mały wpływ lub nie mające wpływu na poziom wynagrodzeń w badanych przedsiębiorstwach.

Pyt. 3. W jakim stopniu Państwa decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach oparte są:



■ na podstawie bieżących danych ■ na podstawie oczekiwań dotyczących zmian jakie mogą nastąpić w długim okresie (rok)

Większość przedstawicieli firm biorących udział w badaniu swoje decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń opiera w istotnym stopniu na podstawie bieżących danych. Najwięcej takich odpowiedzi uzyskano w budownictwie (67,8%), a następnie w usługach (63,8%) i handlu detalicznym (61,0%).

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>.

**Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim**

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób)	A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,5	247,3
	B	247,9	247,7										
poprzedni miesiąc=100	A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	100,0	99,9
	B	100,2	99,9										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,4	99,6
	B	99,6	99,5										
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4	72,1
	B	74,8	75,6										
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu)	A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1	9,3
	B	9,6	9,6										
Oferty pracy <sup>c</sup> (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494	1148
	B	1621	2173										
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy <sup>c</sup> (stan w końcu okresu)	A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55	72
	B	56	54										
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł)	A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97	8061,03
	B	7783,57	7809,26										
poprzedni miesiąc=100	A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3	105,2
	B	96,6	100,3										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,1	108,6
	B	106,7	105,7										
Wskaźnik cen: towarów i usług konsumpcyjnych <sup>d</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	.	103,0
	B	.	.										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale.

**Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)**

Wyszczególnienie		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
A – 2025 r.													
B – 2026 r.													
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1										
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1										
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0										
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta													
	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1										
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6*	100,4										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1*	101,2										
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5										

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

**Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)**

Wyszczególnienie		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
A – 2025 r.													
B – 2026 r.													
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 149	3 078	4 003	4 675	5 528	6 116	6 870	7 660	8359	9 661
	B	776	1220										
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,6	112,8	109,4	107,7	106,5	104,6	107,4	107,8	113,6
	B	84,9	76,8										
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9										
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9										
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> brutto <sup>c</sup> (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B	.	.										
netto <sup>d</sup> (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B	.	.										
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B	.	.										
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B	.	.										
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318										
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238										
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294										

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:  
**Urząd Statystyczny w Rzeszowie**

**p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska**  
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

**Osoba do kontaktu z mediami**  
**w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie**

**Angelika Koprowicz**  
Tel.: 17 853 52 10 w. 201  
**e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl**

Rozpowszechnianie:  
**Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych**

**Informatorium Statystyczne**  
Tel.: 17 853 57 55



[rzeszow.stat.gov.pl](http://rzeszow.stat.gov.pl)



[@Rzeszow\\_STAT](https://twitter.com/Rzeszow_STAT)



[@USRzeszow](https://www.facebook.com/USRzeszow)

#### **Powiązane opracowania**

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

#### **Temat dostępny w bazach danych**

[Bank Danych Lokalnych](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy \(DBW\)](#)

#### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)