

Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w marcu 2026 r.

29.04.2026 r.

Nr 03/2026

- W marcu 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw było niższe o 0,6% niż w marcu 2025 r., a w porównaniu z lutym 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 2,0% niższa niż w końcu lutego 2026 r., a o 7,3% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu marca 2026 r. wyniosła 9,5% i zmniejszyła się w porównaniu z poprzednim miesiącem, a zwiększyła się w odniesieniu do marca 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w marcu 2026 r. było wyższe niż przed rokiem (o 5,8%) oraz wyższe niż przed miesiącem (o 2,5%).
- Ceny skupu żywca wołowego i drobiowego były wyższe niż w marcu 2025 r. W porównaniu z lutym br. wyższa była cena skupu żywca wieprzowego, drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w marcu 2025 r., a w odniesieniu do lutego br. więcej płacono za pszenicę i ziemniaki.
- Produkcja sprzedana przemysłu w marcu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 9257,1 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 12,0% niż w marcu ub.r., kiedy notowano wzrost o 18,5%. W stosunku do lutego 2026 r. produkcja sprzedana wzrosła o 19,9%.
- Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej w porównaniu z marcem 2025 r. była niższa o 5,2%, a w odniesieniu do lutego 2026 r. była wyższa o 19,6%.
- W marcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 40,1%). Spadła natomiast liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 13,1%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 9,8%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w marcu 2026 r. wzrosła o 6,7% w odniesieniu do marca 2025 r. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna zwiększyła się o 23,8%.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec marca 2026 r. wpisanych było o 2,1% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w marcu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 777,7 tys. odpraw (na poziomie zbliżonym do analogicznego okresu roku poprzedniego oraz o 31,1% więcej niż w lutym 2026 r.).
- W lutym 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 73,4 tys. turystów (o 1,5% mniej w porównaniu z lutym 2025 r.).
- W kwietniu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

Spis treści

Rynek pracy.....	5
Wynagrodzenia.....	9
Rolnictwo.....	12
Przemysł i budownictwo.....	15
Budownictwo mieszkaniowe.....	17
Rynek wewnętrzny.....	20
Podmioty gospodarki narodowej.....	21
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej.....	23
Turystyka.....	24
Koniunktura gospodarcza.....	25

Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankieterów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankieterów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem”. Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (-)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji
p.proc.	punkt procentowy

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim. Kwiecień 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <https://rzeszow.stat.gov.pl/> 29 kwietnia 2026 r.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

Rynek pracy

W marcu 2026 r., podobnie jak w poprzednim miesiącu, w ujęciu rocznym odnotowano spadek zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w marcu 2026 r. wyniosło 247,6 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,6% niż przed rokiem, a w porównaniu z poprzednim miesiącem pozostało na zbliżonym poziomie. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się zarówno w porównaniu z marcem 2025 r., jak i w stosunku do lutego 2026 r. (odpowiednio o 0,9% i 0,1%).

W odniesieniu do marca 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w ośmiu sekcjach, w tym istotny wystąpił w administrowaniu i działalności wspierającej (o 3,1%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 11,3%).

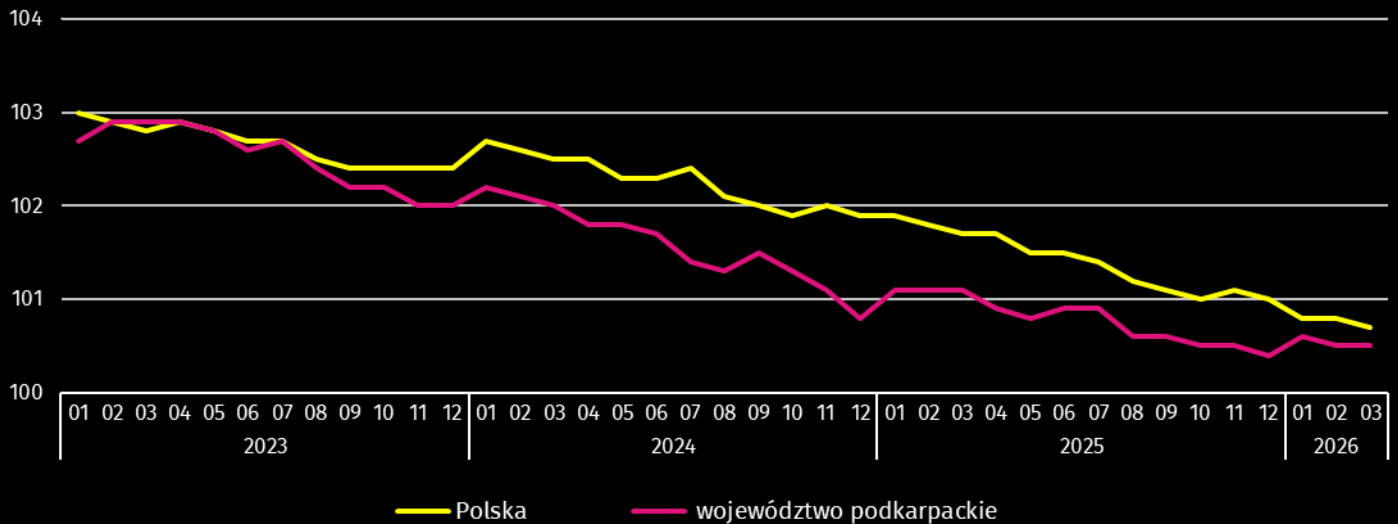
Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	03 2026		01-03 2026	
	w tys.	03 2025=100	w tys.	01-03 2025=100
Ogółem	247,6	99,4	247,3	99,4
w tym:				
Przemysł	133,4	98,5	133,3	98,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,6	98,5	122,5	98,6
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	6,6	99,9	6,6	99,7
Budownictwo	19,0	102,9	19,0	103,0
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	44,9	99,1	44,8	99,1
Transport i gospodarka magazynowa	14,4	99,1	14,4	99,3
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	4,2	102,8	4,2	103,1
Informacja i komunikacja	5,2	102,0	5,2	101,8
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	3,0	100,7	3,0	100,5
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4,5	110,8	4,5	110,5
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	12,3	96,9	12,2	96,8
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	111,3	4,0	111,0

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W handlu; naprawie pojazdów samochodowych przeciętne zatrudnienie pozostało na poziomie zbliżonym względem lutego 2026 r. Spadek przeciętnego zatrudnienia w porównaniu z poprzednim miesiącem wystąpił m.in. w: zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,4%), obsłudze rynku nieruchomości (o 0,4%), przetwórstwie przemysłowym (o 0,2%) oraz budownictwie (o 0,1%). Wzrost natomiast odnotowano m.in. w: administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,5%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 1,1%), a także w: transporcie i gospodarce magazynowej, informacji i komunikacji, działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (po 0,2%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



W okresie styczeń–marzec 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 247,3 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i zmniejszyło się o 0,6% w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 0,9%). Istotny spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 3,2%), natomiast najwyższy wzrost wystąpił w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 11,0%).

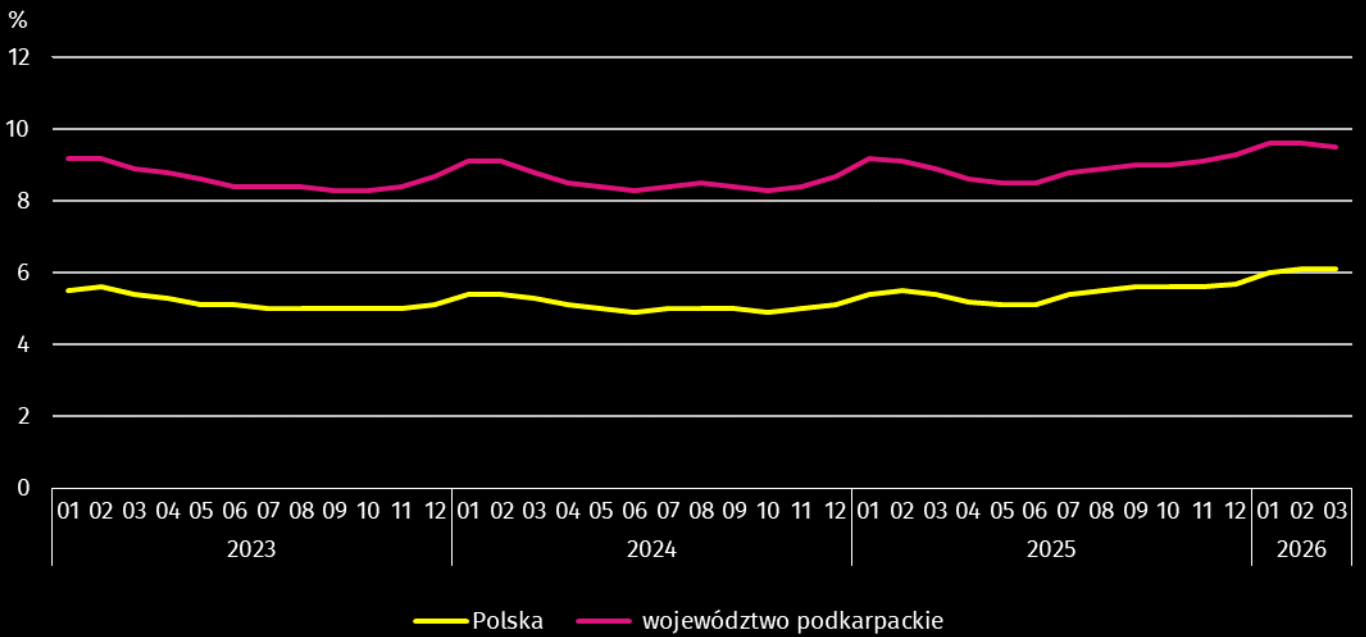
W końcu marca 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 74,1 tys. osób i była niższa o 1,5 tys. osób niż w końcu lutego 2026 r., a wyższa o 5,0 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 48,5% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu marca 2025 r. – 49,9%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

Wyszczególnienie	2025		2026	
	03	02	02	03
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	69,0	75,6	75,6	74,1
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	6,7	6,2	6,2	6,3
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	8,7	5,5	5,5	7,8
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,9	9,6	9,6	9,5

Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu marca 2026 r. wyniosła 9,5% i zmniejszyła się w odniesieniu do poprzedniego miesiąca o 0,1 p.proc., a zwiększyła się o 0,6 p.proc. w porównaniu z marcem 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,9%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 10,0%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 6,1%, wobec 5,4% w końcu marca 2025 r.

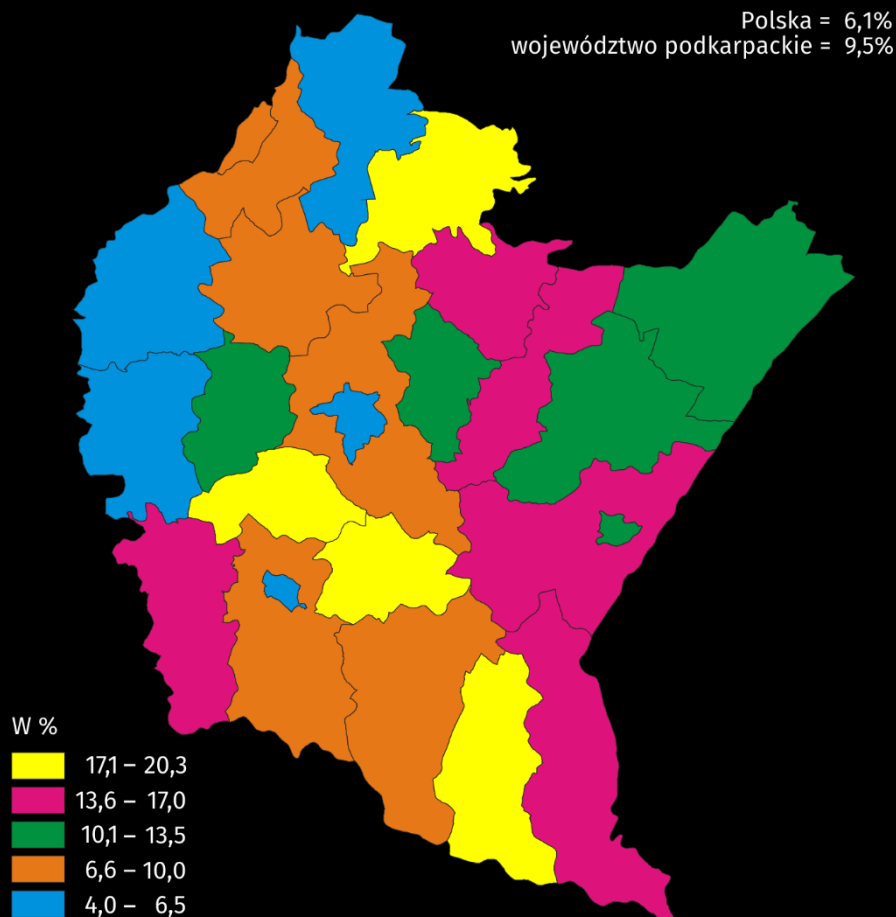
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu marca 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (20,3%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,0%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w osiemnastu powiatach, w tym największy w brzozowskim i lubaczowskim (po 0,7 p.proc.), a jej wzrost odnotowano w powiatach: bieszczadzkim, niżańskim i Tarnobrzegu (po 0,1 p.proc.). Natomiast w powiatach: dębickim, sanockim oraz Krośnie i Rzeszowie stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z lutego 2026 r.

W porównaniu z marcem 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w dwudziestu czterech powiatach, w tym największy w Tarnobrzegu (o 1,3 p.proc.), a jej spadek odnotowano jedynie w powiecie brzozowskim (o 0,6 p.proc.).

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu marca)



W marcu 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 6,3 tys. osób bezrobotnych (o 0,5% więcej niż przed miesiącem, a o 6,4% mniej niż w marcu 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do marca 2025 r. (o 2,4 p.proc. do 79,5%). Zmniejszył się również udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,4 p.proc. do 18,5%), absolwentów (o 0,4 p.proc. do 9,1%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,6 p.proc. do 3,9%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,8%.

W marcu 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 7,8 tys. osób (o 42,1% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 10,8% mniej niż w marcu 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 5,3 tys. osób (przed rokiem – 5,0 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 11,0 p.proc. do 68,7%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zmniejszył się odsetek osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 9,2 p.proc. do 7,5%) oraz tych, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,2 p.proc. do 1,5%). Względem marca 2025 r. zwiększył się natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,8 p.proc. do 6,7%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 10,3%.

W końcu marca 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 64,5 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 83,9% do 87,1%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych¹ w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 1,0 p.proc. do 55,3%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,5 p.proc. do 14,4%), a także osób niepełnosprawnych (o 0,1 p.proc. do 5,6%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,3 p.proc. do 24,3%).

Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych^a

Wyszczególnienie	2025	2026	
	03	02	03
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	13,9	14,9	14,4
powyżej 50. roku życia	24,6	24,1	24,3
długotrwale	54,3	54,4	55,3
niepełnosprawni	5,5	5,5	5,6

a Stan w końcu miesiąca.

W końcu 1 kwartału 2026 r. bezrobotni poszukujący pracy ponad rok stanowili 46,2% ogółu bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych, w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. zwiększył się o 1,8 p.proc. Osoby pozostające bez pracy do 1 miesiąca stanowiły 7,6% bezrobotnych (rok wcześniej – 8,6%), od 1 do 3 miesięcy – 14,3% (15,8%), od 3 do 6 miesięcy – 14,8% (15,1%), natomiast od 6 do 12 miesięcy – 17,1% (w końcu 1 kw. 2025 r. – 16,1%).

Największą grupę wśród bezrobotnych stanowiły osoby w wieku od 35 do 44 lat, a następnie od 25 do 34 lat. Ich odsetek w ogólnej liczbie bezrobotnych w końcu 1 kwartału 2026 r. wyniósł odpowiednio 26,2% i 24,2%. Osoby w wieku od 18 do 24 lat stanowiły 14,4% bezrobotnych, od 45 do 54 lat – 20,9%, a powyżej 54 lat – 14,3%.

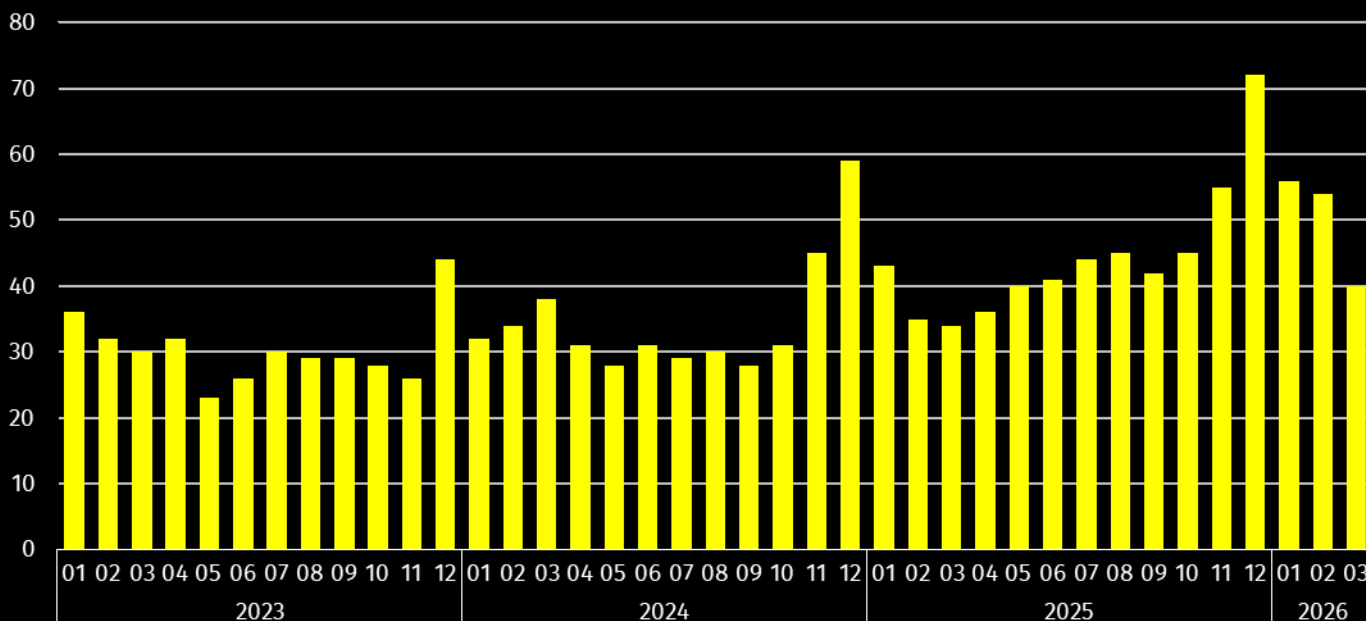
Wykształcenie policealne i średnie zawodowe/branżowe posiadało 27,2% bezrobotnych, zasadnicze zawodowe/branżowe – 26,5%, gimnazjalne lub niższe – 18,4%, wyższe – 15,6%, a średnie ogólnokształcące – 12,3%.

¹ Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

W ogólnej liczbie bezrobotnych 13,3% stanowiły osoby dotychczas niepracujące. Wśród bezrobotnych posiadających staż pracy największy odsetek stanowiły osoby ze stażem pracy 1–5 lat (30,5%), a następnie ze stażem pracy do 1 roku (25,4%).

W marcu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 3,3 tys. ofert pracy² (o 1,1 tys. ofert więcej niż przed miesiącem). W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadło 40 bezrobotnych (przed miesiącem 54).

Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy³ (stan w końcu miesiąca)



Wydatki Funduszu Pracy w marcu 2026 r. wyniosły 32,9 mln zł, z których 64,3% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W marcu 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – marzec 2026 r. do marca 2025 r.), a tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w marcu 2025 r.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w marcu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 8007,77 zł i było wyższe o 5,8% niż w marcu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 9,5%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace zwiększyły się o 2,5%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9652,19 zł i wzrosło o 6,6% w porównaniu z marcem 2025 r. oraz o 5,7% w odniesieniu do lutego 2026 r.

W odniesieniu do marca 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano w większości sekcji sektora przedsiębiorstw, w tym znaczący wystąpił w przetwórstwie przemysłowym (o 8,3%), istotny natomiast spadek wynagrodzeń dotyczył obsługi rynku nieruchomości (o 4,7%). W budownictwie płace pozostały na poziomie zbliżonym względem marca 2025 r.

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej. Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

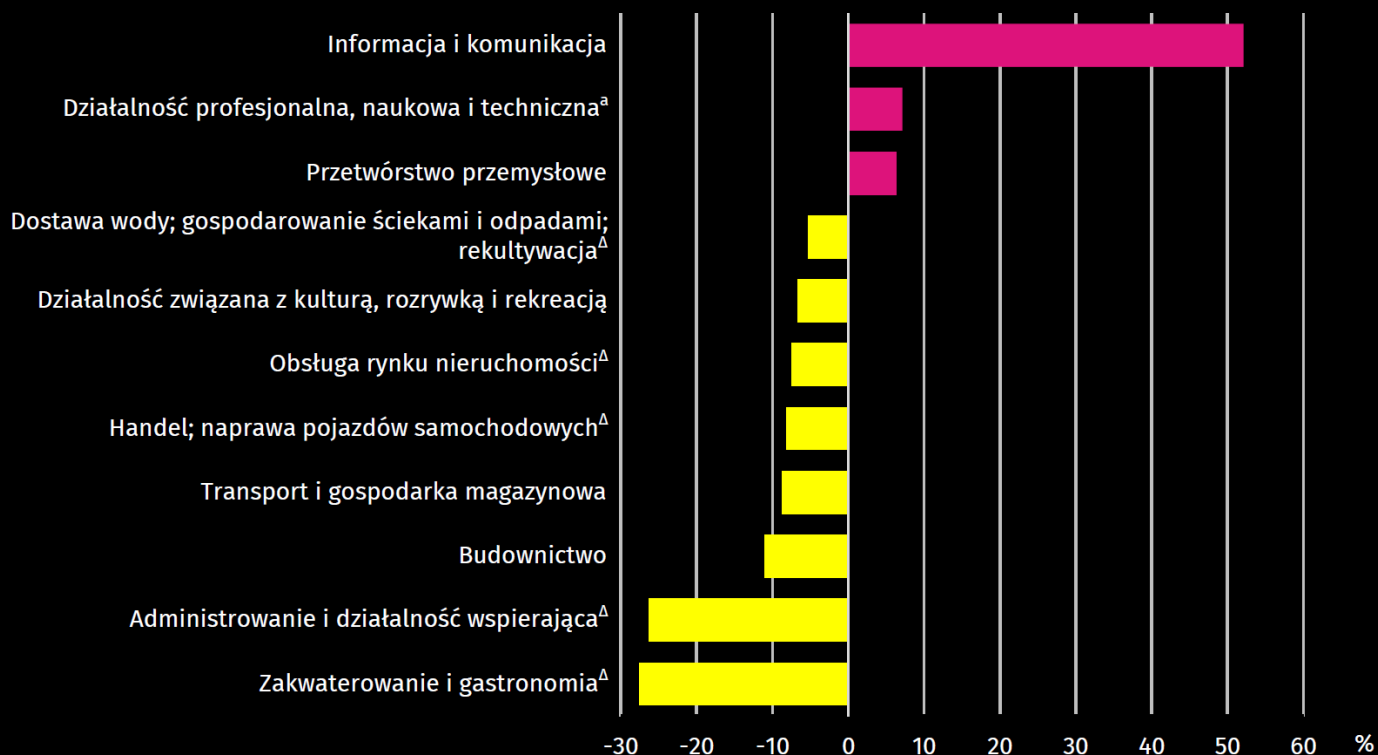
³ Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	03 2026		01-03 2026	
	w zł	03 2025=100	w zł	01-03 2025=100
Ogółem	8 007,77	105,8	7 840,32	105,5
w tym:				
Przemysł	8 525,73	108,2	8 272,98	107,2
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 515,09	108,3	8 233,22	107,0
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	7 579,78	108,1	7 635,04	108,7
Budownictwo	7 128,52	100,0	7 103,12	100,1
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	7 348,61	105,3	7 123,24	104,8
Transport i gospodarka magazynowa	7 307,73	104,5	7 158,76	102,5
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	5 806,22	100,9	5 762,77	101,6
Informacja i komunikacja	12 183,21	96,4	13 157,09	103,9
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	7 412,97	95,3	7 578,94	101,1
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	8 577,54	95,6	8 446,42	104,2
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	5 904,24	104,1	5 842,06	103,1
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 469,85	106,7	7 415,45	105,5

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w marcu 2026 r.

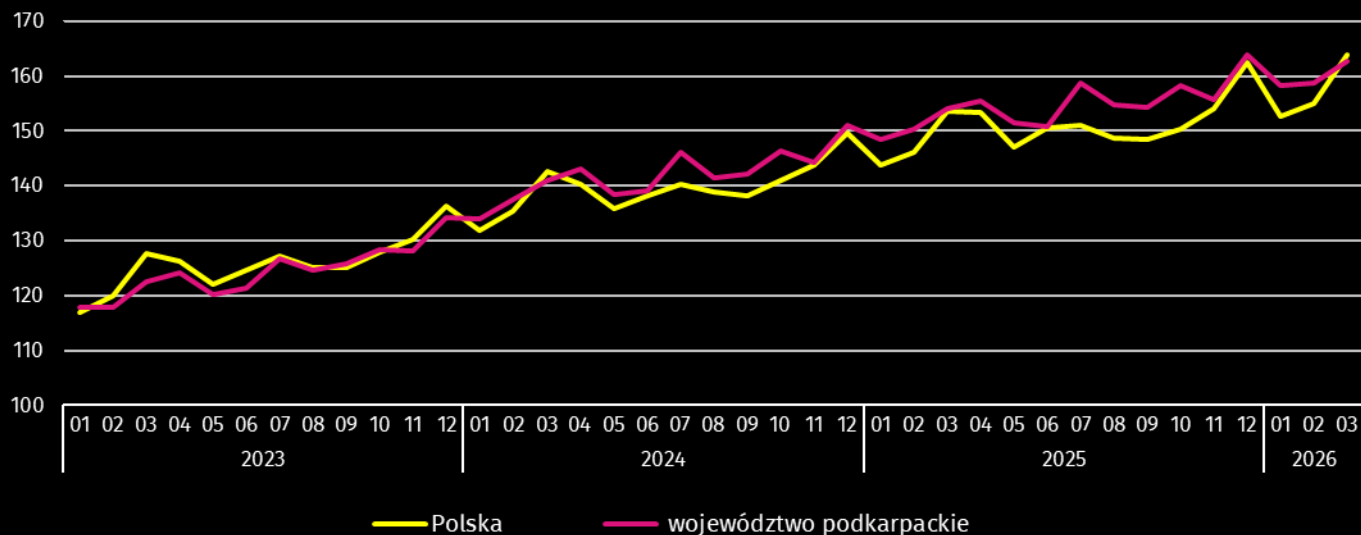


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z lutym 2026 r. płace wzrosły m.in. w: handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,4%), przetwórstwie przemysłowym (o 3,9%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 3,5%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,6%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,5%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,2%) oraz budownictwie (o 0,8%). Obniżyły się natomiast m.in. w: informacji i komunikacji (o 10,3%), obsłudze rynku nieruchomości (o 7,2%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,6%) oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 1,4%).

Od stycznia do marca 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7840,32 zł i było o 5,5% wyższe (w Polsce o 6,2%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym znaczący dotyczył dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami; rekultywacji (o 8,7%).

Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



Rolnictwo

Na rynku rolnym w marcu 2026 r. przeciętne ceny skupu żywca wołowego i drobiowego były wyższe niż przed rokiem, natomiast niższe były ceny skupu zbóż, ziemniaków, żywca wieprzowego i mleka. W porównaniu z lutym br. wyższa była cena skupu żywca wieprzowego, drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w marcu 2025 r., a w odniesieniu do lutego br. więcej płacono za pszenicę i ziemniaki. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy zarówno od notowanego przed rokiem, jak i przed miesiącem.

W marcu 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła $-0,6^{\circ}\text{C}$ i była niższa o $3,9^{\circ}\text{C}$ od średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła $19,0^{\circ}\text{C}$, a minimalna $-4,6^{\circ}\text{C}$. Średnia suma opadów atmosferycznych (6,2 mm) stanowiła 16% normy z wielolecia⁴. Odnotowano 5 dni z opadami.

Marzec br. był słoneczny, ciepły z dodatnimi temperaturami powietrza w ciągu dnia i spadkami temperatur w nocy poniżej 0°C . W ciągu miesiąca wystąpiły słabe opady deszczu o charakterze przelotnym. Ciepła, słoneczna pogoda spowodowała wcześniejsze niż przed rokiem ruszenie wegetacji i umożliwiła wysiew zbóż jarych. Nie odnotowano znacznych uszkodzeń zbóż ozimych i rzepaku w okresie zimy.

Tablica 5. Skup zbóż^a

Wyszczególnienie	07 2025–03 2026		03 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	03 2025=100	02 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	199 310	115,0	18 333	209,1	81,3
w tym:					
pszenica	174 728	117,9	16 954	207,6	79,4
żyto	3 556	100,3	120	82,2	64,1

a W okresie styczeń-marzec 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2025 r. – marzec 2026 r. wyniósł 199,3 tys. ton i był o 15,0% większy niż w okresie lipiec 2024 r. – marzec 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 17,9%) i większy był skup żyta (o 0,3%).

W marcu 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był ponad 2-krotnie większy niż przed rokiem. Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (ponad 2-krotnie), a skup żyta był mniejszy (o 17,8%). W skali miesiąca odnotowano spadek (o 18,7%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym mniej skupiono pszenicy (o 20,6%) i żyta (o 35,9%).

⁴ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

Tablica 6. Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a

Wyszczególnienie	01–03 2026		03 2026		
	w tonach	01–03 2025=100	w tonach	03 2025=100	02 2026=100
Żywiec rzeźny ^b	7 906	107,8	2 916	144,3	130,3
w tym:					
bydło (bez cieląt)	403	85,8	155	131,5	130,4
trzoda chlewna	4 278	105,1	1 671	134,0	129,9
drób	3 203	115,4	1 090	167,8	132,4
Mleko ^c	21 112	96,4	7 794	97,0	125,4

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w marcu 2026 r. wyniósł 2,9 tys. ton (o 44,3% więcej niż przed rokiem). Większe były dostawy do skupu drobiu (o 67,8%), trzody chlewnej (o 34,0%) i bydła (o 31,5%). W skali miesiąca odnotowano wzrost skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 30,3%), o czym zdecydował większy skup drobiu (o 32,4%), bydła (o 30,4%) i trzody chlewnej (o 29,9%).

Skup mleka w marcu 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 3,0%), a wyższy w odniesieniu do lutego br. (o 25,4%).

Tablica 7. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	03 2026			01–03 2026		03 2026		
	zł	03 2025=100	02 2026=100	zł	01–03 2025=100	zł	03 2025=100	02 2026=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:								
pszenica	70,93	83,9	97,4	72,25	82,7	107,07	90,7	100,7
żyto	52,74	76,4	83,7	55,64	83,7	90,00	88,4	90,0
Ziemniaki ^b za 1 dt	71,59	69,1	90,9	71,11	70,6	162,11	77,9	100,4
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	14,12	127,1	95,7	14,67	130,4	.	.	.
trzoda chlewna	5,84	96,7	114,1	5,32	91,6	.	.	.
drób	7,45	119,8	111,9	6,77	108,3	.	.	.
Mleko za 1 l	1,86	83,8	100,5	1,86	84,2	.	.	.

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W marcu 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 69,79 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 16,3%) i niższe (o 3,3%) niż przed miesiącem.

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była niższa w skali roku (o 16,1%) i niższa niż w lutym br. (o 2,6%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 23,6%) i niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 16,3%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 9,3%) i niższa cena żyta (o 11,6%). W odniesieniu do lutego br. cena pszenicy była wyższa (o 0,7%), a niższa cena żyta o (10,0%).

Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż

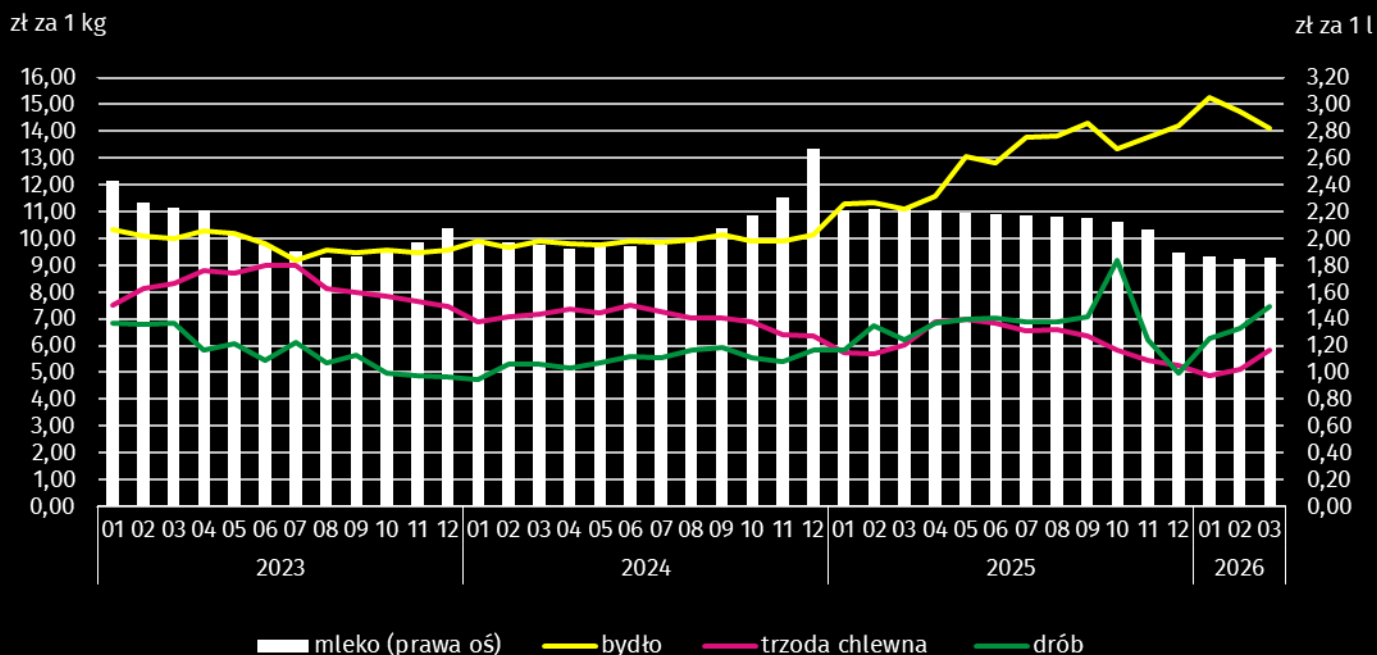


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w marcu 2026 r. płacono średnio 71,59 zł (o 30,9% mniej niż przed rokiem i o 9,1% mniej niż w lutym br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 162,11 zł za 1 dt i była niższa w skali roku (o 22,1%), a wyższa niż w lutym br. (o 0,4%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 3,3%), a wyższe w porównaniu z lutym br. (o 14,1%). W marcu 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,84 zł i równoważyła wartość 6,5 kg żyta na targowiskach (wobec 5,1 kg w lutym br. i 5,9 kg przed rokiem).

W marcu 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 7,45 zł i była wyższa niż przed rokiem (o 19,8%), i wyższa w odniesieniu do lutego br. (o 11,9%).

Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



Ceny skupu żywca wołowego wzrosły w skali roku, a zmniejszyły się w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w marcu 2026 r. płacono 14,12 zł (o 27,1% więcej niż w marcu 2025 r.). W porównaniu z lutym br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 4,3%.

W marcu 2026 r. **ceny skupu mleka** były niższe niż przed rokiem (o 16,2%), a wyższe w odniesieniu do lutego br. (o 0,5%).

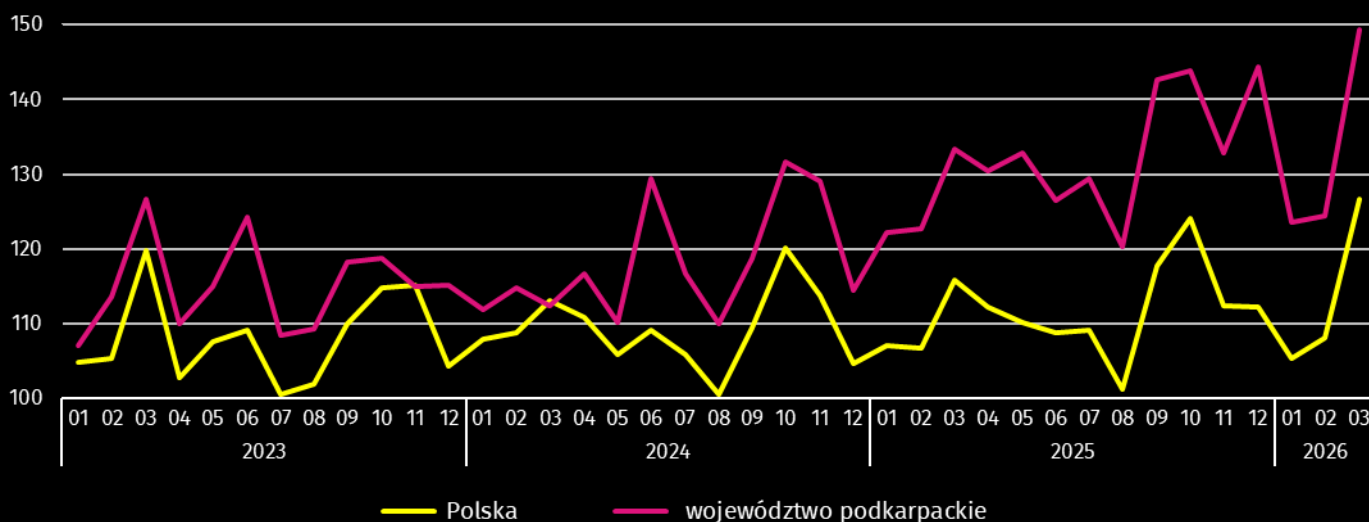
Przemysł i budownictwo

W marcu 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa, a zmalała produkcja budowlano-montażowa.

Produkcja sprzedana przemysłu w marcu 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 9257,1 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 12,0% niż w marcu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 18,5%. W Polsce produkcja wzrosła zarówno w skali roku, jak i miesiąca (odpowiednio o 9,4% i 17,2%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,2% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do marca 2025 r., produkcja wzrosła o 12,0%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji obniżyła się o 2,7%.

Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



W marcu 2026 r. wzrost produkcji sprzedanej w stosunku do marca 2025 r. wystąpił w 21 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym odnotowano m.in. w produkcji: pozostałego sprzętu transportowego (o 31,5%), metali (o 19,3%), artykułów spożywczych (o 15,5%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 14,4%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 9,1%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 6,2%) oraz pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 4,6%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: wyrobów z metali (o 13,5%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 2,9%) oraz maszyn i urządzeń (o 1,0%).

Tablica 8. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

Wyszczególnienie	03 2026	01–03 2026	
		analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach
Ogółem	112,0	104,9	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	112,0	104,2	93,9
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	115,5	102,3	6,7
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	97,1	91,7	5,7
chemikaliów i wyrobów chemicznych	109,1	97,5	4,2
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	106,2	102,9	9,7
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	114,4	99,4	3,2
metali	119,3	117,4	5,8
wyrobów z metali ^Δ	86,5	94,9	11,3
maszyn i urządzeń ^Δ	99,0	96,8	4,1
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	104,6	95,5	7,9
pozostałego sprzętu transportowego	131,5	119,8	11,1
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	97,3	92,6	2,4

W porównaniu z lutym 2026 r. odnotowano wzrost produkcji – o 19,9%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 21,2%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 19,3%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w marcu 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 69,4 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 13,7% w odniesieniu do marca 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 1,5%) oraz wzroście płac (o 8,2%).

Od stycznia do marca 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 24 379,9 mln zł i była o 4,9% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 2,9%). Wzrost produkcji odnotowano w 16 działach przemysłu, w tym w produkcji: pozostałego sprzętu transportowego (o 19,8%), metali (o 17,4%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 2,9%) oraz artykułów spożywczych (o 2,3%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 8,3%), wyrobów z metali (o 5,1%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 4,5%), maszyn i urządzeń (o 3,2%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 2,5%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 0,6%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w marcu 2026 r. wyniosła 1000,0 mln zł. Była wyższa niż w marcu 2025 r. (o 6,2%) oraz wyższa niż w lutym 2026 r. (o 19,7%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 2426,3 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. wzrosła o 1,9%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w marcu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 52,7 tys. zł i była o 3,2% wyższa niż w marcu 2025 r.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej niemal 55% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w marcu 2026 r. wyniosła 549,5 mln zł i była niższa o 5,2% od uzyskanej w marcu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 4,5%. Spadek produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 41,0%). Wzrost natomiast odnotowano w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 36,6%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 8,1%).

Tablica 9. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej

Wyszczególnienie	03 2026	01-03 2026	
		analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach
Ogółem	94,8	101,2	100,0
Budowa budynków ^A	136,6	116,4	29,4
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	59,0	73,8	24,2
Roboty budowlane specjalistyczne	108,1	114,0	46,4

W porównaniu z lutym 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 19,6%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła we wszystkich działach budownictwa, w tym najbardziej w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 43,8%), a mniej w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 13,1%) oraz w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 6,9%).

W okresie styczeń–marzec 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 1344,2 mln zł i była o 1,2% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Wzrost odnotowano w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne. Spadek natomiast wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Budownictwo mieszkaniowe

W marcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 40,1%). Spadła natomiast liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 13,1%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 9,8%).

Według wstępnych danych⁵, w marcu 2026 r. przekazano do użytkowania 783 mieszkania o łącznej powierzchni 82,7 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z marcem 2025 r., zwiększyła się o 224 lokale. W marcu 2026 r. w budownictwie indywidualnym oddano do użytkowania 411 mieszkań (o 44 więcej niż w marcu 2025 r.), a w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 372 mieszkania (o 180 więcej niż w marcu 2025 r.). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

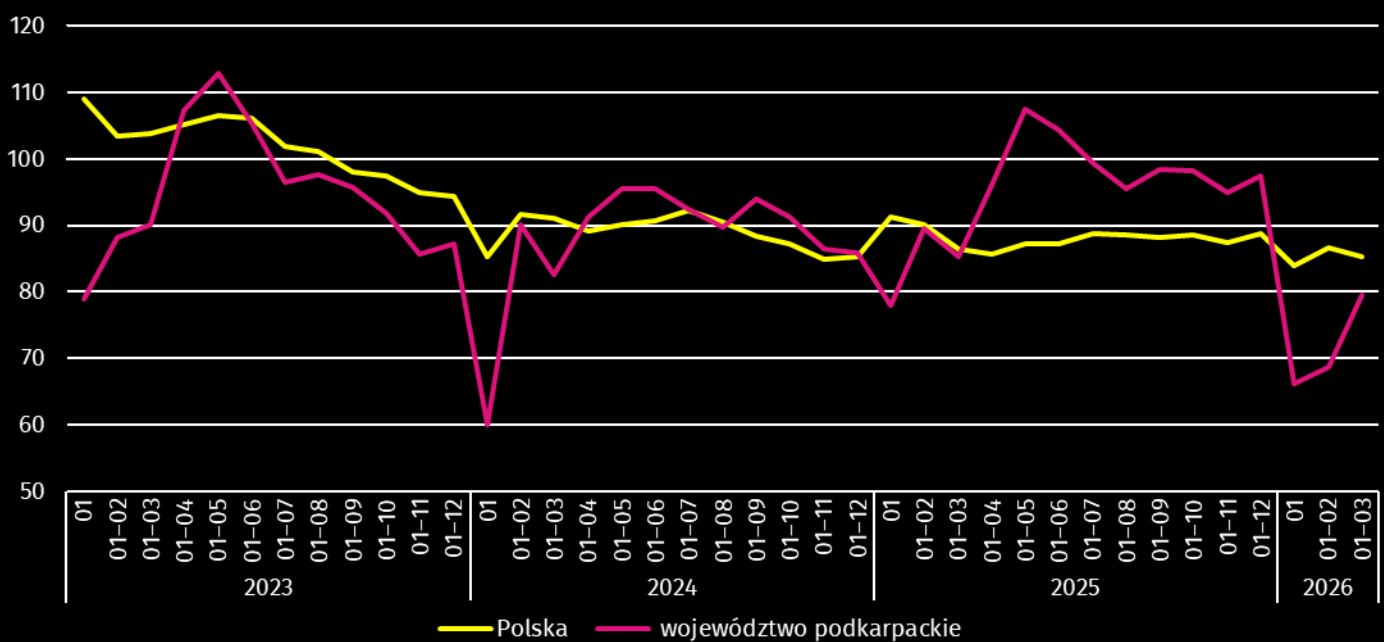
W marcu 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,9% i był o 1,9 p.proc. wyższy niż w lutym br.

⁵ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 10. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–marzec 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–03 2025=100	
Ogółem	2003	100,0	93,2	105,5
Indywidualne	1157	57,8	103,9	138,9
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	818	40,8	88,2	60,1
Spółeczne czynszowe	28	1,4	26,2	46,4

Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)



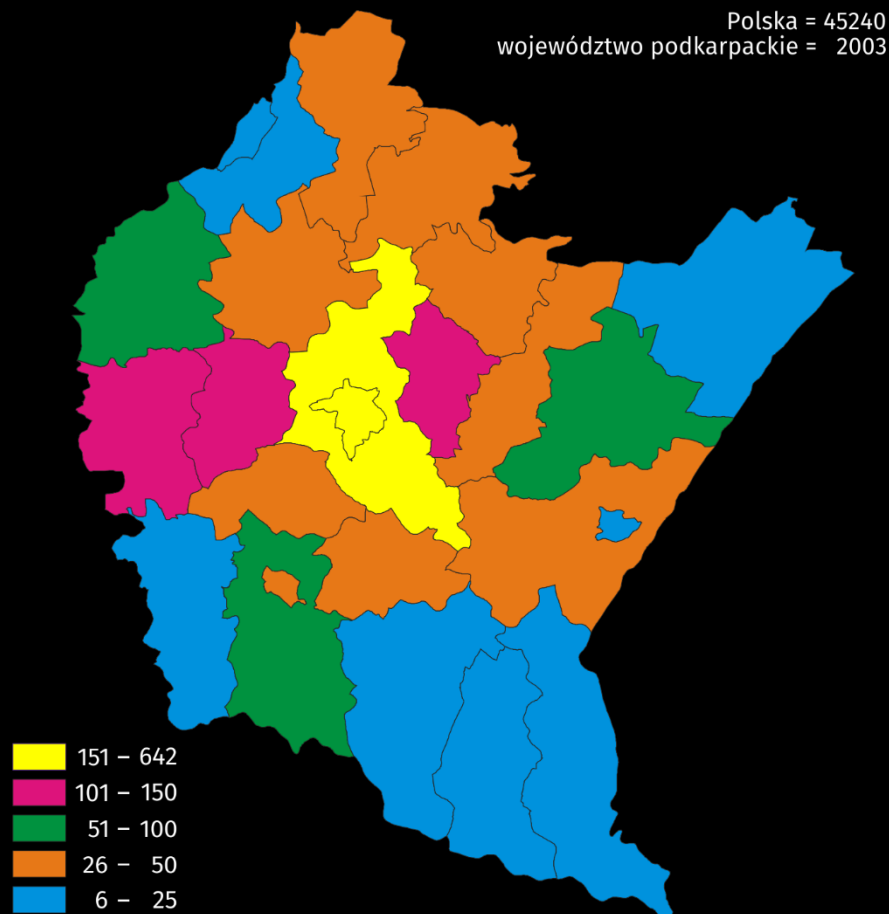
W okresie styczeń–marzec 2026 r. **oddano do użytkowania** 2003 mieszkania, tj. o 145 lokali mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie indywidualnym przekazano o 43 mieszkania więcej niż przed rokiem, natomiast w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 109 mieszkań mniej niż przed rokiem, a w społecznym czynszowym o 79 mniej.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–marzec 2026 r. wyniosła 105,5 m², z tego w budownictwie indywidualnym – 138,9 m², w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 60,1 m², a w społecznym czynszowym – 46,4 m².

W okresie styczeń–marzec 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie sanockim (154,8 m²), następnie w strzyżowskim (147,5 m²) oraz leżajskim (146,6 m²). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (64,8 m²), a w dalszej kolejności w powiecie leskim i ropczycko-sędziszowskim (odpowiednio 102,9 m² i 103,7 m²).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (642), następnie w powiecie rzeszowskim (328) oraz dębickim (133).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–marzec 2026 r.



W okresie styczeń–marzec 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w dziewięciu powiatach, w tym największy w powiecie łańcuckim (o 71,4%), następnie w krośnieńskim (o 43,6%) oraz tarnobrzeskim (o 38,9%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w piętnastu powiatach, w tym największy w Przemyślu (o 86,7%), następnie w powiecie sanockim (o 80,0%) oraz leskim (o 78,9%). W powiecie ropczycko-sędziszowskim liczba mieszkań oddanych do użytkowania utrzymała się na poziomie sprzed roku.

W marcu 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 865 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 995), z tego w budownictwie indywidualnym – 547, w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 316 oraz komunalnym – 2.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 815 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 904), z tego w budownictwie indywidualnym – 608, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 207.

Tablica 11. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–marzec 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–03 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–03 2025 =100
Ogółem	3280	100,0	123,7	2139	100,0	92,7
Indywidualne	1262	38,5	104,1	1037	48,5	98,6
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	2016	61,4	145,9	1102	51,5	92,2
Komunalne	2	0,1

Rynek wewnętrzny

W marcu 2026 r. w skali roku zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w marcu 2026 r. wzrosła o 6,7% w porównaniu z marcem 2025 r., kiedy notowano wzrost o 1,9%. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna wzrosła o 23,8%.

Wzrost sprzedaży detalicznej w odniesieniu do marca 2025 r. wystąpił m.in. w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 24,2%) oraz w podmiotach zajmujących się sprzedażą zarówno pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 17,8%), jak również mebli, sprzętu RTV i AGD (o 11,9%), a także żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 7,2%) oraz w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 3,6%). Łączny udział tych pięciu grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 82,2% i w stosunku do marca 2025 r. zwiększył się o 4,7 p.proc.

Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej

Wyszczególnienie	03 2026	01–03 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem^a	106,7	98,5	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	117,8	96,1	13,6
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	103,6	92,0	7,1
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	107,2	101,2	33,3
meble, RTV, AGD	111,9	98,3	4,7
pozostałe	124,2	112,4	22,0

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem wzrost sprzedaży detalicznej odnotowano m.in. w grupach: pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 53,0%), pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 44,6%), meble, RTV, AGD (o 29,9%), pozostałe (o 28,1%), żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 16,5%) oraz tekstylia, odzież, obuwie (o 0,8%).

W okresie styczeń–marzec br. sprzedaż detaliczna była o 1,5% niższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 7,6%). Znaczący spadek sprzedaży wystąpił w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 8,0%), istotny natomiast wzrost odnotowano w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 12,4%).

Sprzedaż hurtowa (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, w marcu 2026 r. była wyższa o 27,3% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz wyższa o 39,2% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie wyższym o 25,5% niż przed rokiem oraz wyższym o 42,3% niż przed miesiącem.

W okresie trzech miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 10,0%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 7,6%.

Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec marca 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 219,7 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**⁶ (o 2,1% więcej niż przed rokiem i o 0,2% więcej niż przed miesiącem).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 164,0 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 2,0% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 32,0 tys. **spółek**, w tym 21 309 spółek handlowych i 10 473 spółki cywilne. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 2,4%, spółek handlowych o 4,2%, natomiast spółek cywilnych zmalała o 0,8%.

Według przewidywanej liczby pracujących zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4634 (o 2,2%).

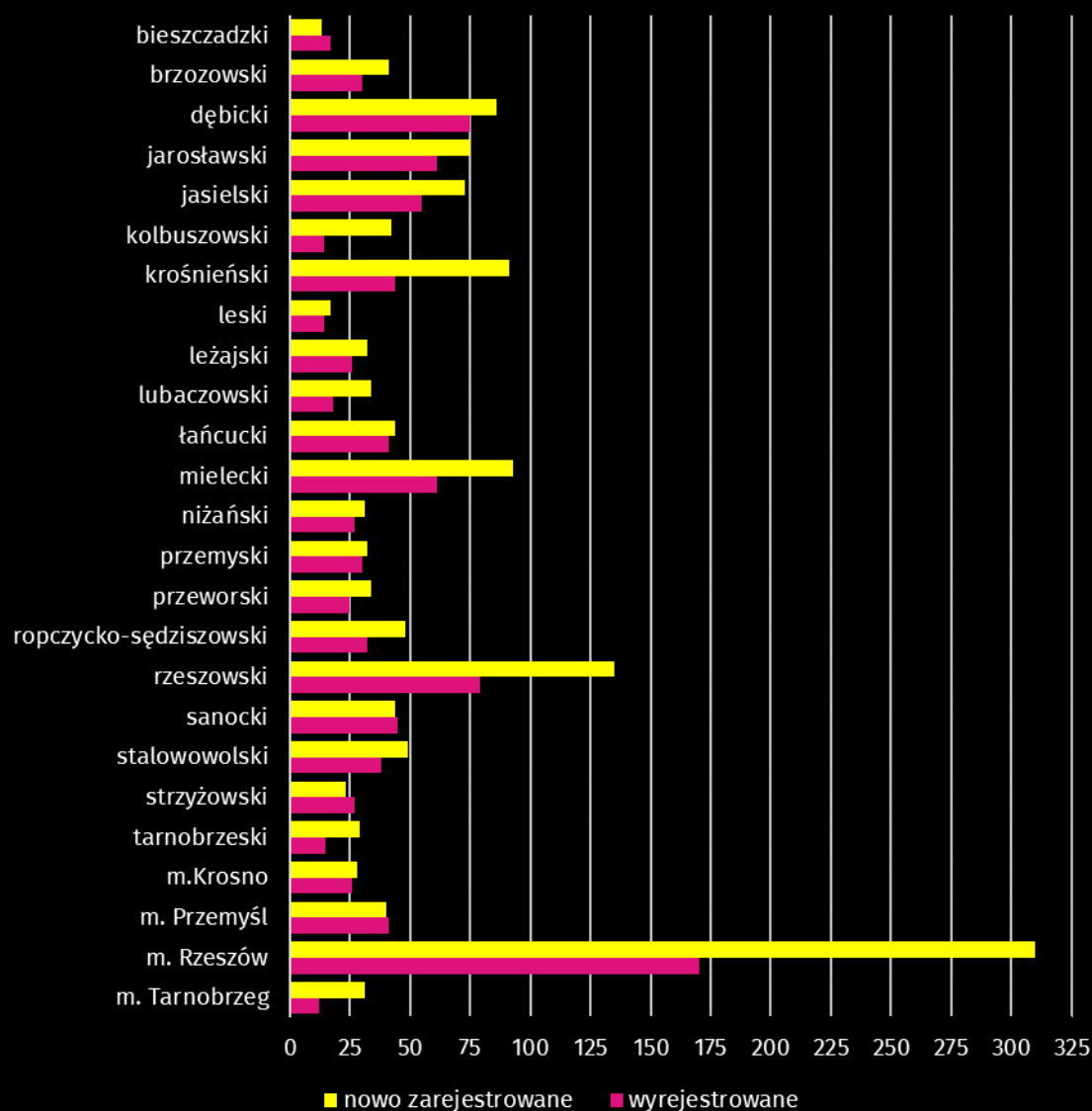
W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 12,4%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 5,8%) oraz informacja i komunikacja (o 5,1%). Spadek odnotowano w sekcjach: dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja oraz handel; naprawa pojazdów samochodowych (po 1,8%).

W marcu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1475 **nowych podmiotów** (o 30,9%, więcej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 1205 (o 36,9% więcej niż w lutym 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była większa o 13,5%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było więcej o 11,6%.

W marcu 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 1023 podmioty (o 33,4% więcej niż przed miesiącem), w tym 897 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 39,1% więcej niż w lutym 2026 r.).

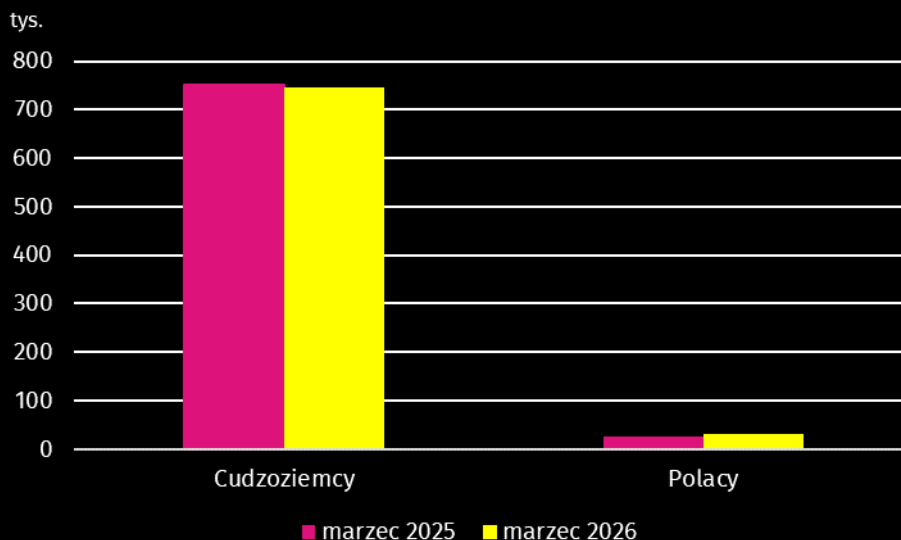
⁶ Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

Wykres 10. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w marcu 2026 r.



Według stanu na koniec marca 2026 r. w rejestrze REGON 35 347 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 0,2% mniej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,8%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem 96,9%).

Wykres 11. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim w marcu 2026 r. odnotowano 48,6 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania w marcu 2025 r. zarejestrowano 53,9 tys. odpraw, a w lutym 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 39,6 tys. odpraw cudzoziemców.

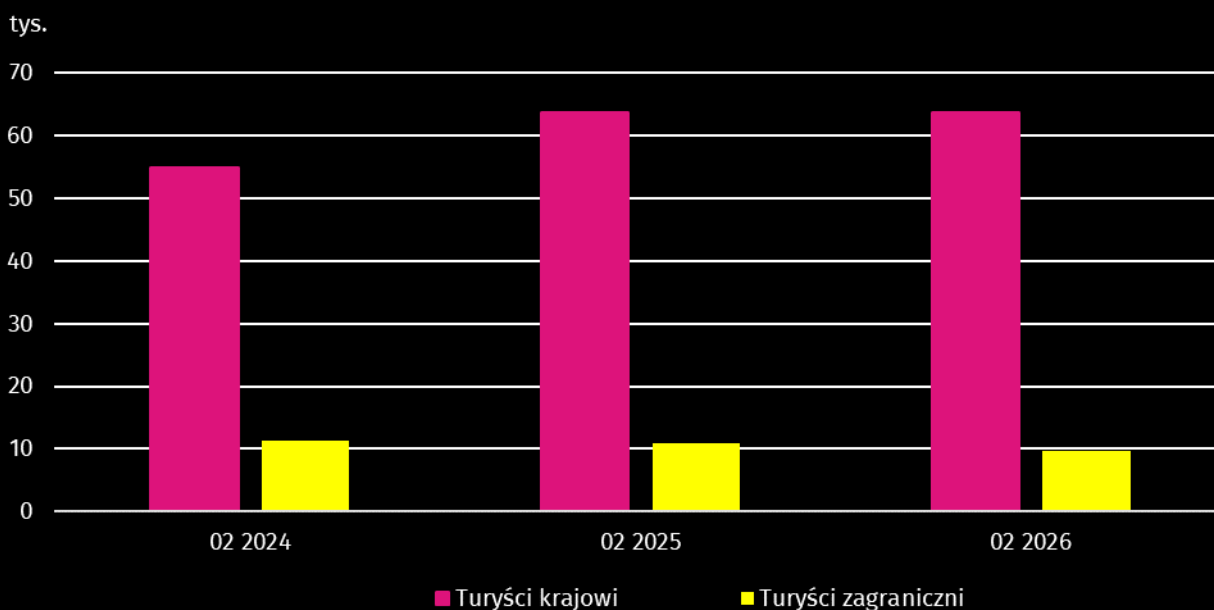
Turystyka

W lutym 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 73,4 tys. turystów (o 1,5% mniej w porównaniu z lutym 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 63,8 tys. turystów krajowych (w lutym 2025 r. – 63,7 tys.) i 9,7 tys. turystów zagranicznych (w lutym 2025 r. – 10,9 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 4,3 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych – 1,1 tys., Niemiec – 0,8 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 0,6 tys.

Liczba udzielonych noclegów w lutym 2026 r. wyniosła 199,8 tys., co oznacza spadek w porównaniu z lutym 2025 r., kiedy udzielono 215,8 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 182,0 tys. noclegów (w lutym 2025 r. – 187,6 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 17,8 tys. noclegów (w lutym 2025 r. – 28,2 tys.).

Stopecień wykorzystania miejsc noclegowych w lutym 2026 r. wyniósł 26,1% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. był niższy o 1,4 p.proc.

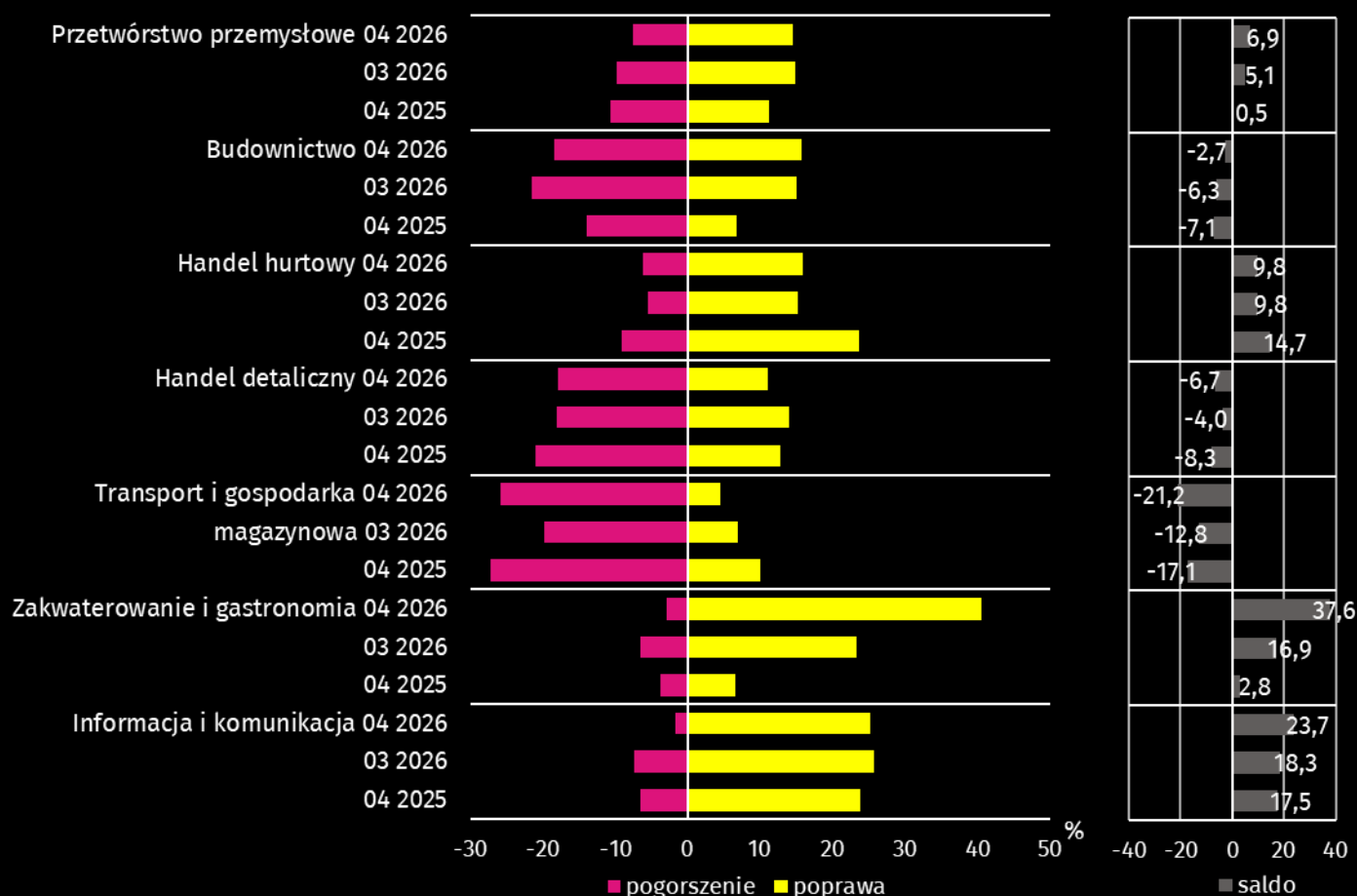
Wykres 12. Turyści korzystający z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych



Koniunktura gospodarcza

W kwietniu br. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy wzrost wskaźnika (o 20,7) odnotowano w sekcji zakwaterowanie i gastronomia. Jedynie w handlu hurtowym nie zaobserwowano zmiany w ocenie koniunktury gospodarczej w stosunku do marca br. Natomiast spadki wskaźnika ogólnego klimatu koniunktury zarejestrowano tylko w transporcie i gospodarce magazynowej (o 8,4), a także w handlu detalicznym (o 2,7). Jednostki zajmujące się zakwaterowaniem i gastronomią oceniają koniunkturę najbardziej korzystnie (plus 37,6), a wartość wskaźnika jest powyżej średniej długookresowej (plus 0,4). Najbardziej pesymistyczne opinie formułują podmioty prowadzące działalność w transporcie i gospodarce magazynowej (minus 21,2), a wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,2).

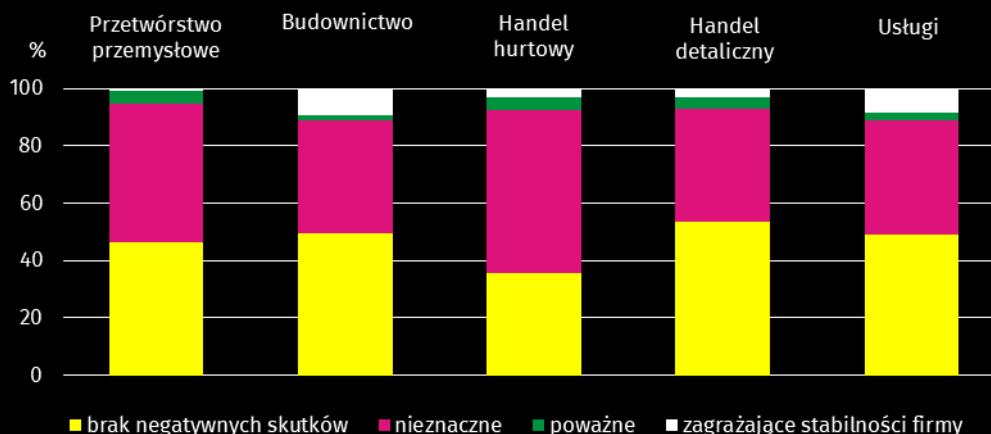
Wykres 13. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



Wyniki badania dotyczące wpływu wojny w Ukrainie na koniunkturę gospodarczą⁷

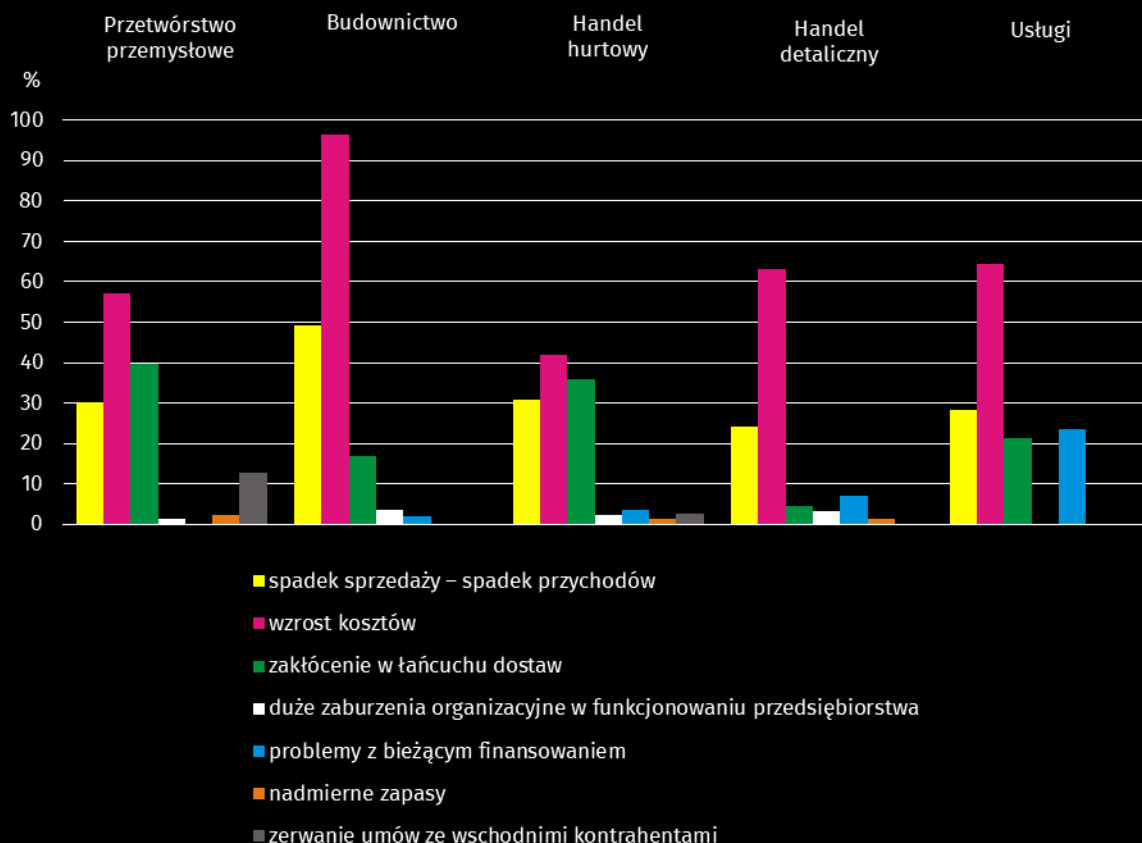
Pytania o wpływ wojny w Ukrainie

Pyt. 1. Negatywne skutki wojny w Ukrainie i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:



Wśród przedsiębiorców, którzy udzielili odpowiedzi w badaniu najczęściej pojawiały się zdania o braku negatywnych skutków trwającej wojny dla ich firm w kwietniu 2026 r. Taką opinię wyrażało m.in. 53,5% podmiotów prowadzących działalność w handlu detalicznym. Największy odsetek odpowiedzi wskazujących na poważny wpływ wojny na działalność gospodarczą udzieliły firmy działające w handlu hurtowym (4,7%), a następnie w przetwórstwie przemysłowym (4,3%). Skutki wojny zagrażające stabilności firmy przewidywały głównie podmioty związane z budownictwem (9,3%).

Pyt. 2. Z zaobserwowanych w ostatnim miesiącu negatywnych skutków wojny w Ukrainie najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:

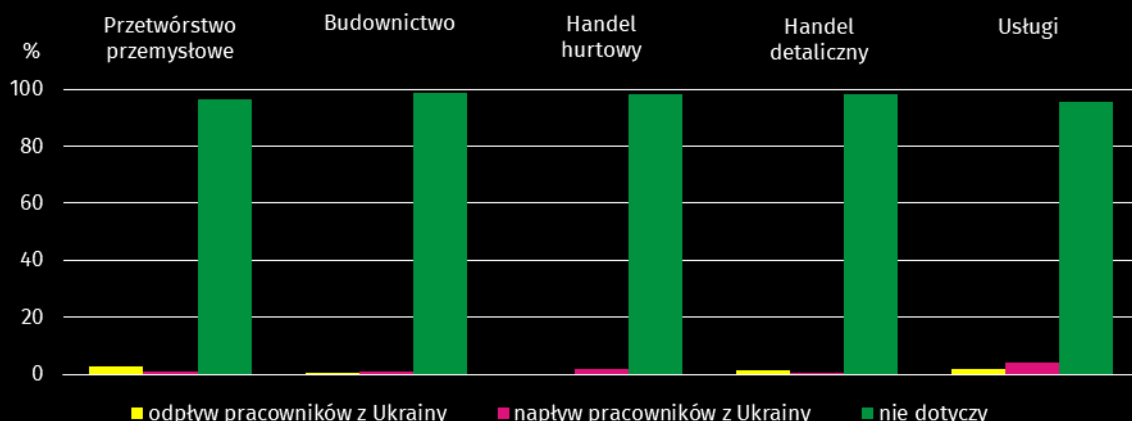


⁷ Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności, oceniając negatywny wpływ wojny w Ukrainie na działalność firmy, najczęściej byli zdania, że powoduje ona wzrost kosztów, który w największym stopniu dotyczył podmiotów zajmujących się budownictwem (96,5%), a następnie usługami (64,3%) i handlem detalicznym (63,3%).

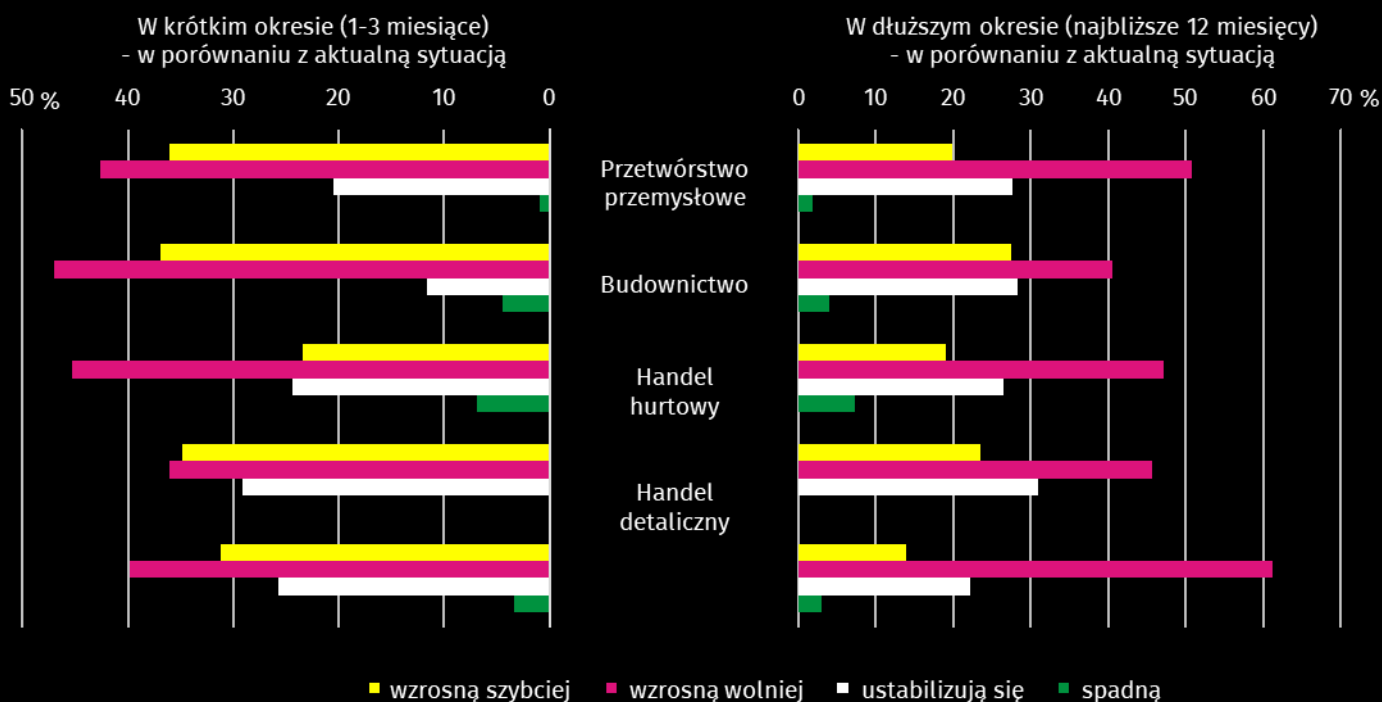
Pyt. 3. Jeżeli w Państwa firmie są zatrudnieni pracownicy z Ukrainy, to czy w związku z wojną w Ukrainie zaobserwowali Państwo w ubiegłym miesiącu⁸:



W kwietniu 2026 r. największy odsetek odpowiedzi wskazujących odpływ pracowników udzieliły firmy z branży budownictwa (4,7%). Napływ pracowników z Ukrainy zaobserwowano w usługach (5,7%), a następnie w przetwórstwie przemysłowym (2,0%). Natomiast przedstawiciele wszystkich pytanых branż uznali w bardzo dużym stopniu, że pytanie nie dotyczy ich firm.

Pytania o procesy cenowe

Pyt. 4. Jak Państwa zdaniem kształtować się będą ceny usług/materiałów/surowców wykorzystywanych przez Państwa firmę w ramach prowadzonej działalności gospodarczej?



W krótkim okresie (1-3 miesiące) szybki wzrost cen w największym stopniu dotyczyć będzie przedsiębiorców prowadzących działalność w budownictwie (36,9% badanych) i przetwórstwie przemysłowym (36,0%), natomiast wolniejszy wzrost odnosić się będzie głównie do firm działających w budownictwie (47,0%). Spadku cen spodziewają się głównie przedstawiciele firm działających w handlu hurtowym (6,9%).

⁸ Dopuszczalne jest równoczesne zaznaczenie odpowiedzi „odpływ”, tj. odejście z pracy z powodu wojny oraz „napływ”, tj. zatrudnienie nowych pracowników, w związku z tym suma wariantów może przekroczyć 100

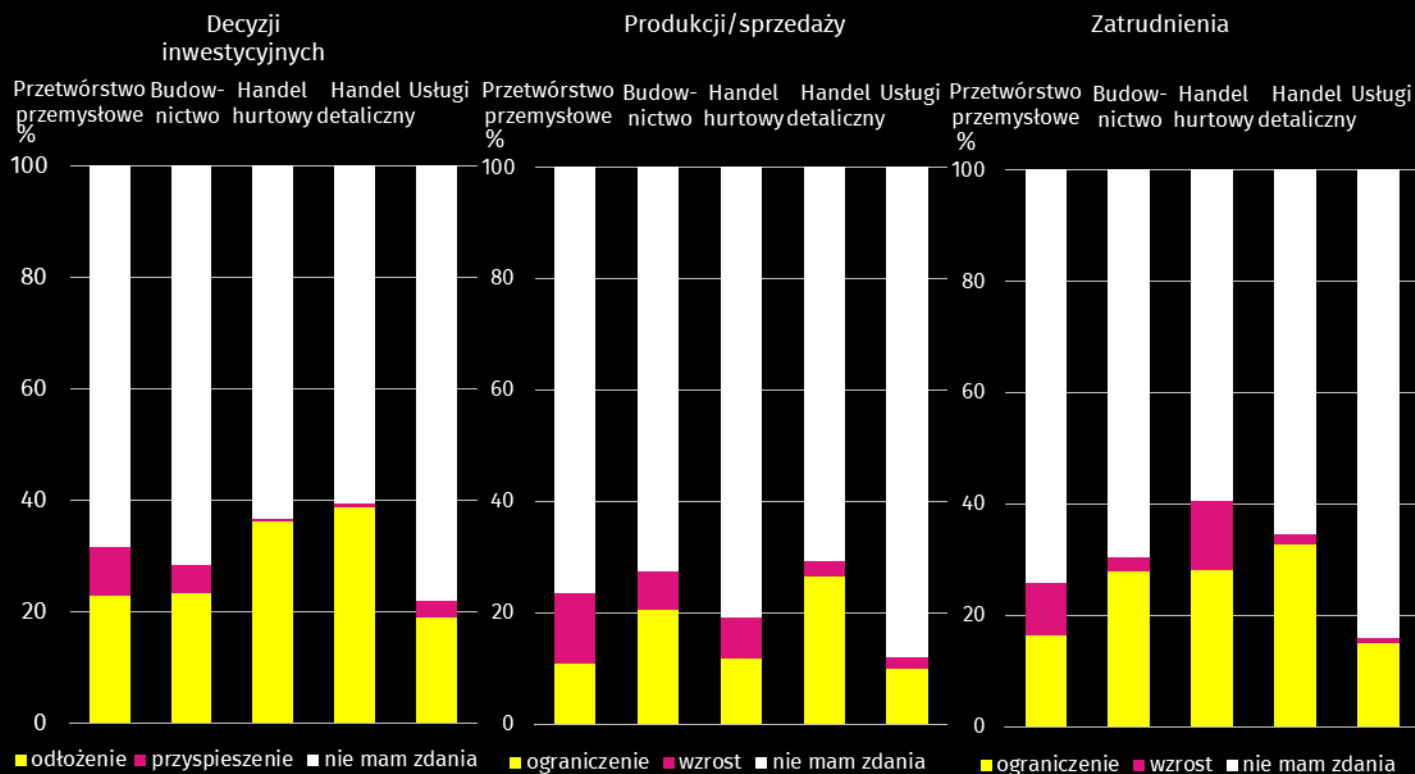
W dłuższym okresie (najbliższe 12 miesięcy) szybkich wzrostów cen w największym stopniu spodziewają się firmy z branży budowlanej (27,4%). Wolny wzrost cen przewidują głównie przedsiębiorcy prowadzący działalność w usługach (61,1%) i przetwórstwie przemysłowym (50,8%). Spadku cen spodziewają się głównie przedstawiciele firm działających w handlu hurtowym (7,3%).

Pyt. 5. Które z poniższych czynników w największym stopniu wpłyną na koszty funkcjonowania Państwa firmy w okresie najbliższego kwartału?



We wszystkich badanych rodzajach działalności, wśród czynników mających wpływ na wzrost kosztów funkcjonowania firm, przedsiębiorcy najczęściej wskazywali na: ceny energii i paliw, koszty zatrudnienia oraz ceny komponentów i usług. Natomiast wśród czynników wpływających na spadek kosztów funkcjonowania firm, najwięcej badanych wskazało koszty finansowania (kredyty, pożyczki, itp.).

Pyt. 6. Czy obserwowane i przewidywane zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa (koszty kredytów bankowych i ich dostępność, kredyt kupiecki, odroczone płatności, itp.) spowodują, w najbliższych 12 miesiącach, w przypadku:



Przedstawiciele firm w podobnym stopniu uznali, że zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa wymuszą głównie konieczność odłożenia inwestycji, ograniczenia zatrudnienia oraz produkcji/sprzedaży. Przedstawiciele wszystkich pytanych branż w największym stopniu uznali, że nie mają zdania w tej kwestii.

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)		A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,3
		B	247,9	247,7	247,6								
poprzedni miesiąc=100		A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	100,0
		B	100,2	99,9	100,0								
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100		A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,4
		B	99,6	99,5	99,4								
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)		A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4
		B	74,8	75,6	74,1								
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)		A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1
		B	9,6	9,6	9,5								
Oferty pracy ^c (zgłoszone w ciągu miesiąca)		A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494
		B	1621	2173	3301								
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy ^c (stan w końcu okresu)		A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55
		B	56	54	40								
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)		A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97
		B	7783,57	7809,26	8007,77								
poprzedni miesiąc=100		A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3
		B	96,6	100,3	102,5								
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100		A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,1
		B	106,7	105,7	105,8								
Wskaźnik cen: towarów i usług konsumpcyjnych ^d :													
analogiczny okres poprzedniego roku=100		A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	103,0
		B

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

Wyszczególnienie		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
A – 2025 r.													
B – 2026 r.													
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0	96,7									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1	83,7									
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8	95,7									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1	127,1									
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1	114,1									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0	96,7									
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta													
	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1	6,5									
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6	100,7*	119,9									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1	101,4*	112,0									
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8	119,6									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5	94,8									

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

Wyszczególnienie		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
A – 2025 r.													
B – 2026 r.													
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 148*	3 074*	3 998*	4 670*	5 523*	6 112*	6 867*	7 679*	8 514*	9 655*
	B	776	1 220	2 003									
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,5*	112,6*	109,3*	107,6*	106,4*	104,6	107,7*	109,8*	113,5*
	B	84,9	76,8	93,2									
Sprzedaż detaliczna towarów ^a (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9	123,8									
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9	106,7									
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b													
brutto ^c (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B
netto ^d (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318	219 661									
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238	21 309									
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294	2 282									

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:
Urząd Statystyczny w Rzeszowie


p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19


Osoba do kontaktu z mediami
w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie

Angelika Koprowicz
Tel.: 17 853 52 10 w. 201
e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl

Rozpowszechnianie:
Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Informatorium Statystyczne
Tel.: 17 853 57 55

 rzeszow.stat.gov.pl

 [@Rzeszow_STAT](https://twitter.com/Rzeszow_STAT)

 [@USRzeszow](https://www.facebook.com/USRzeszow)

Powiązane opracowania

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy \(DBW\)](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)