

Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w maju 2026 r.

29.06.2026 r.**Nr 05/2026**

- W maju 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw było niższe o 0,2% niż w maju 2025 r., a w porównaniu z kwietniem 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 2,5% niższa niż w końcu kwietnia 2026 r., a o 8,8% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu maja 2026 r. wyniosła 9,1% i zmniejszyła się w porównaniu z poprzednim miesiącem, a zwiększyła się w odniesieniu do maja 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w maju 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7809,65 zł i było wyższe niż przed rokiem (o 5,0%) oraz niższe niż przed miesiącem (o 3,3%).
- Ceny skupu podstawowych produktów rolnych były niższe niż w maju 2025 r. W porównaniu z kwietniem br. wyższa była cena skupu pszenicy, żyta i ziemniaków. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w maju 2025 r., a w odniesieniu do kwietnia br. więcej płacono za żyto.
- Produkcja sprzedana przemysłu w maju br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8480,2 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 2,6% niż w maju ub.r., kiedy notowano wzrost o 20,6%. W stosunku do kwietnia 2026 r. odnotowano niższy o 5,2% poziom produkcji sprzedanej przemysłu.
- W porównaniu zarówno z majem 2025 r., jak i w odniesieniu do kwietnia 2026 r. wyższa była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (odpowiednio o 9,2% i 7,9%).
- W maju 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (ponad 2,7-krotnie) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 13,7%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 36,9%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w maju 2026 r. wzrosła zarówno w odniesieniu do maja 2025 r., jak i w porównaniu z kwietniem 2026 r. – odpowiednio o 1,0% i 1,9%.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec maja 2026 r. wpisanych było o 1,8% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w maju 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 870,1 tys. odpraw (o 0,8% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 5,0% więcej niż w kwietniu 2026 r.).
- W kwietniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 81,8 tys. turystów (o 1,1% więcej w porównaniu z kwietniem 2025 r.).
- W czerwcu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje osłabienie koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

Spis treści

Rynek pracy	5
Wynagrodzenia	9
Rolnictwo	12
Przemysł i budownictwo	15
Budownictwo mieszkaniowe	17
Rynek wewnętrzny	20
Podmioty gospodarki narodowej	21
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej	23
Turystyka	24
Koniunktura gospodarcza	25

Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem”. Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007.

Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (–)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim. Czerwiec 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <https://rzeszow.stat.gov.pl/> 29 czerwca 2026 r.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

Rynek pracy

W maju 2026 r., podobnie jak w poprzednim miesiącu, w ujęciu rocznym odnotowano spadek zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w maju 2026 r. wyniosło 247,8 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,2% niż w maju ub.r. oraz pozostało na zbliżonym poziomie względem kwietnia br. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się zarówno w porównaniu z majem 2025 r., jak i w stosunku do kwietnia 2026 r. (odpowiednio o 0,9% i 0,1%).

W odniesieniu do maja 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w ośmiu sekcjach, w tym istotny wystąpił w obsłudze rynku nieruchomości oraz administrowaniu i działalności wspierającej (po 3,1%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,9%). W dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji zatrudnienie utrzymało się na zbliżonym poziomie względem maja 2025 r.

Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw

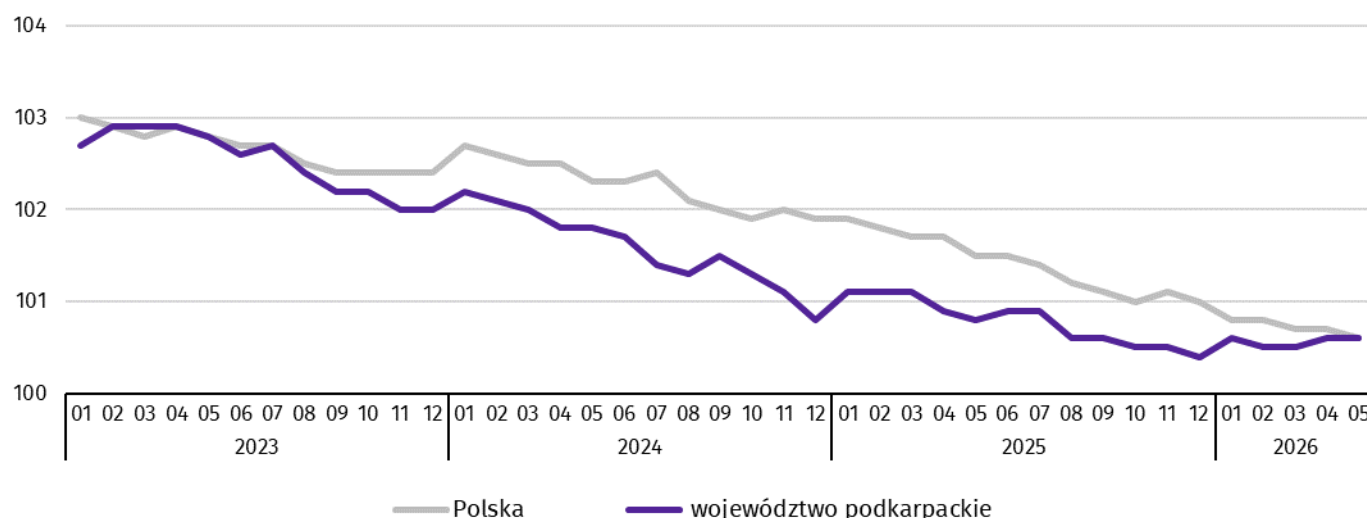
Wyszczególnienie	05 2026		01-05 2026	
	w tys.	05 2025=100	w tys.	01-05 2025=100
Ogółem	247,8	99,8	247,3	99,6
w tym:				
Przemysł	133,6	99,1	133,5	98,9
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,7	99,1	122,7	98,9
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	6,6	100,0	6,6	100,1
Budownictwo	19,0	102,5	18,9	102,4
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	44,9	99,3	44,8	99,3
Transport i gospodarka magazynowa	14,2	99,0	14,3	98,8
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	4,1	102,5	4,1	102,7
Informacja i komunikacja	5,4	105,1	5,2	102,3
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	2,9	96,9	2,9	98,7
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4,6	111,9	4,6	111,4
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	12,4	96,9	12,3	96,7
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	110,9	4,0	111,0

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych, a także w administrowaniu i działalności wspierającej zatrudnienie utrzymało się na zbliżonym poziomie względem kwietnia 2026 r. Wzrost przeciętnego zatrudnienia w porównaniu z poprzednim miesiącem wystąpił m.in. w: działalności

profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,4%), informacji i komunikacji (o 0,6%), działalności związanej z kulturą, rekreacją i rekreacją (o 0,5%), budownictwie (o 0,2%) oraz zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,1%). Spadek natomiast odnotowano m.in. w: obsłudze rynku nieruchomości (o 1,3%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,5%) oraz przetwórstwie przemysłowym (o 0,1%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



W okresie styczeń-maj 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 247,3 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i zmniejszyło się o 0,4% w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 1,0%). Istotny spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 3,3%), natomiast najwyższy wzrost wystąpił w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,4%).

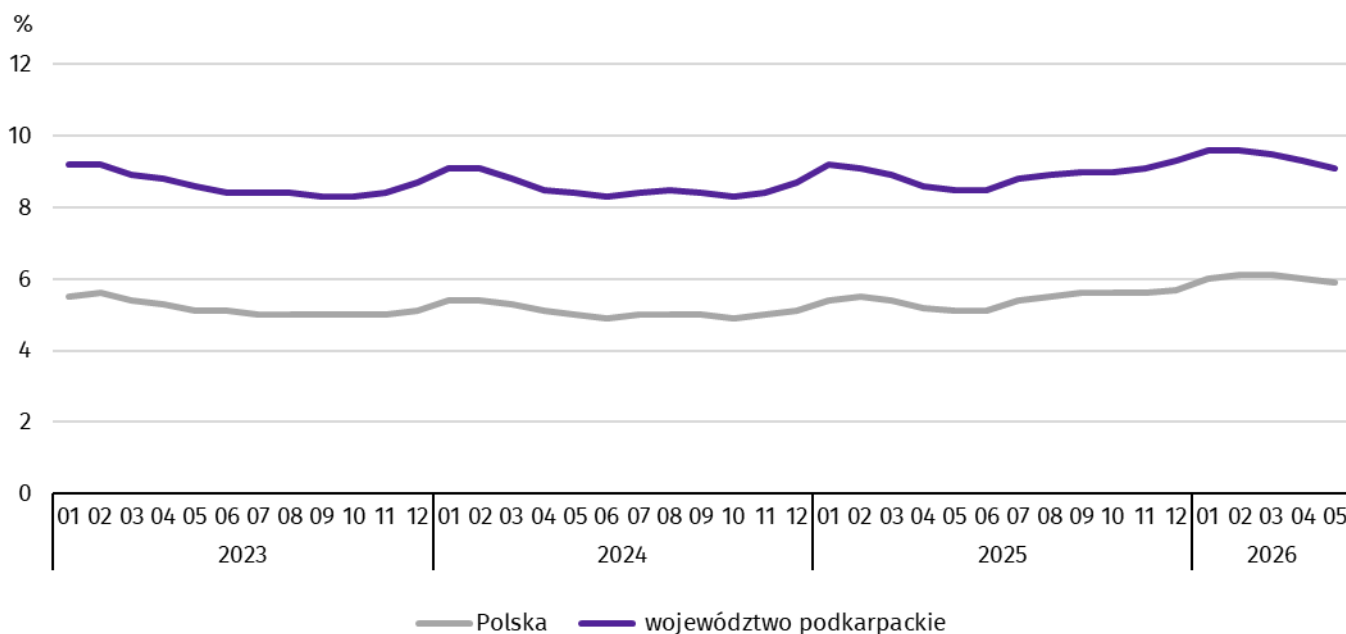
W końcu maja 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 70,7 tys. osób i była niższa o 1,8 tys. osób niż w końcu kwietnia 2026 r., a wyższa o 5,7 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 48,4% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu maja 2025 r. – 49,9%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

Wyszczególnienie	2025	2026	
	05	04	05
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	65,0	72,5	70,7
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	5,7	5,7	5,1
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	7,6	7,3	6,9
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,5	9,3	9,1

Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu maja 2026 r. wyniosła 9,1% i zmniejszyła się w odniesieniu do poprzedniego miesiąca o 0,2 p.proc., a zwiększyła się o 0,6 p.proc. w porównaniu z majem 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,7%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 9,4%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,9%, wobec 5,1% w końcu maja 2025 r.

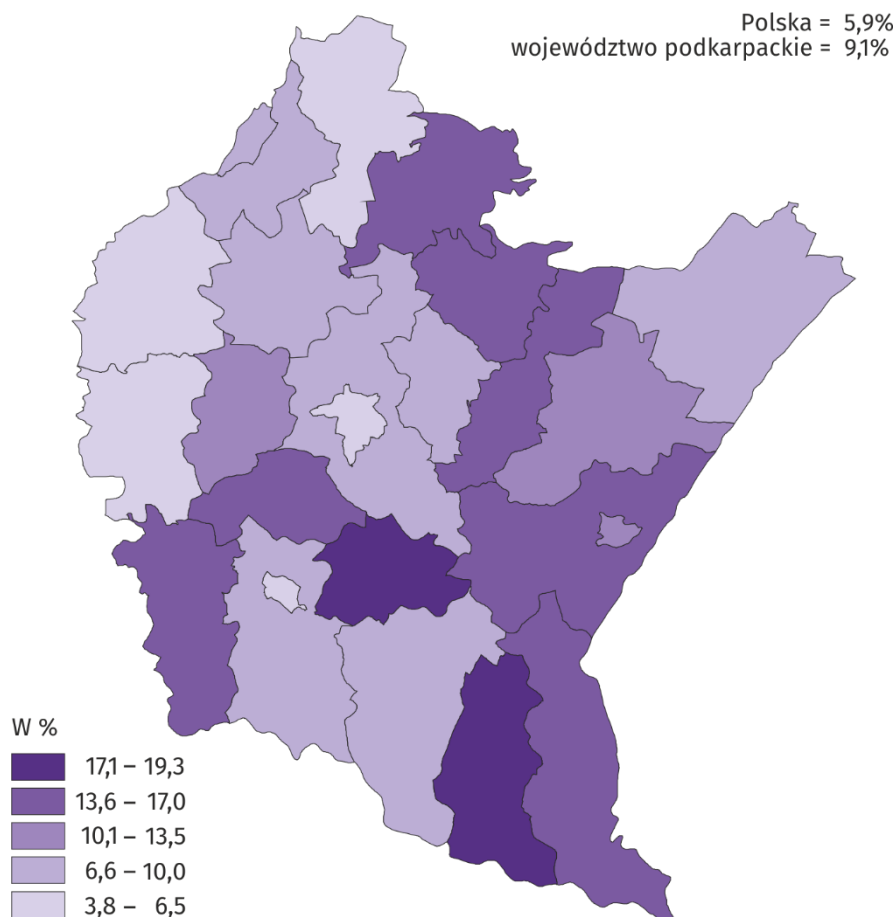
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu maja 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (19,3%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (3,8%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach, w tym największy w leskim (o 1,1 p.proc.).

W porównaniu z majem 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w dwudziestu czterech powiatach, w tym największy w dębickim i jasielskim (po 1,3 p.proc.), a jej spadek odnotowano jedynie w powiecie brzozowskim (o 0,4 p.proc.).

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu maja)



W maju 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 5,1 tys. osób bezrobotnych (o 11,0% mniej niż przed miesiącem i o 11,1% mniej niż w maju 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do maja 2025 r. (o 3,4 p.proc. do 76,7%). Zmniejszył się również udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,3 p.proc. do 20,2%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,7 p.proc. do 4,5%). Wzrósł natomiast udział absolwentów (o 1,5 p.proc. do 10,1%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,7%.

W maju 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 6,9 tys. osób (o 5,4% mniej niż w poprzednim miesiącu i o 9,0% mniej niż w maju 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 4,5 tys. osób (przed rokiem – 4,7 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 2,5 p.proc. do 65,1%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zwiększył się odsetek osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 2,0 p.proc. do 10,1%) oraz tych, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,2 p.proc. do 1,9%). Względem maja 2025 r. zmniejszył się natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,1 p.proc. do 6,7%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 9,5%.

W końcu maja 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 62,5 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 84,4% do 88,3%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych¹ w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 1,4 p.proc. do 57,3%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,5 p.proc. do 14,0%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,5 p.proc. do 24,5%), a także osób niepełnosprawnych (o 0,1 p.proc. do 5,7%).

Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych^a

Wyszczególnienie	2025	2026	
	05	04	05
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	13,5	14,1	14,0
powyżej 50. roku życia	25,0	24,4	24,5
długotrwale	55,9	56,1	57,3
niepełnosprawni	5,8	5,7	5,7

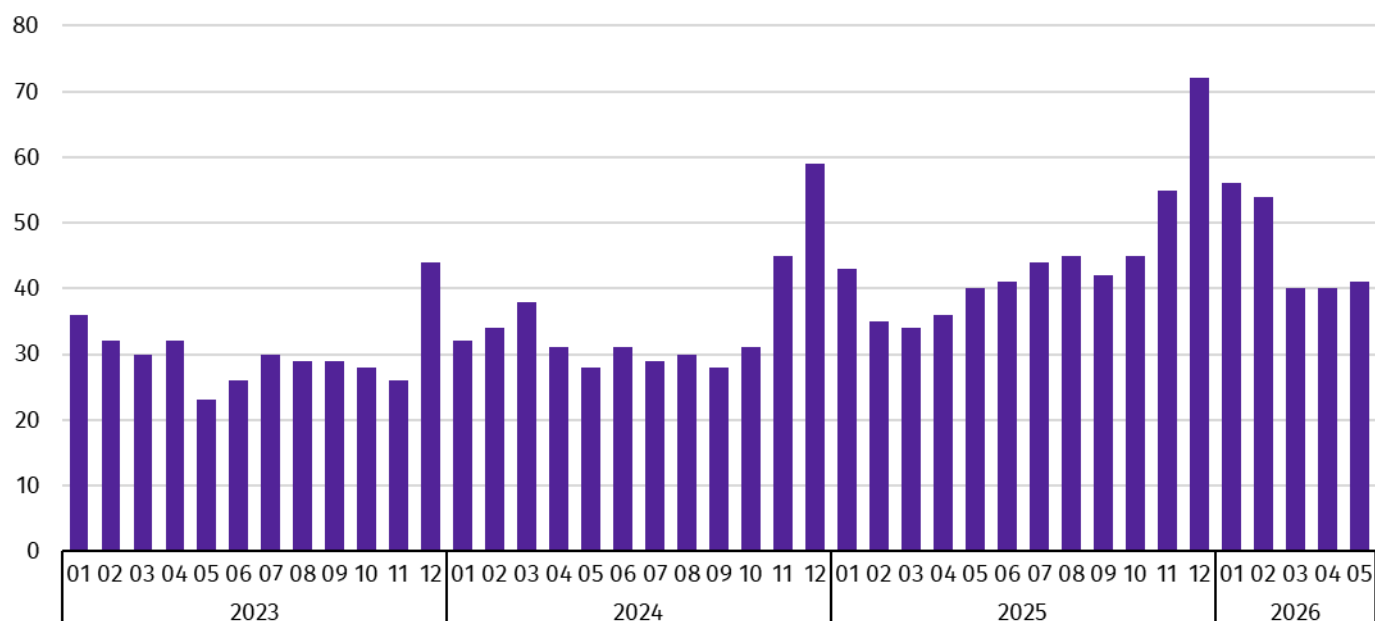
a Stan w końcu miesiąca.

W maju 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 2,2 tys. **ofert pracy**² (o 0,3 tys. ofert mniej niż przed miesiącem). W końcu maja 2026 r. na 1 ofertę pracy przypadało 41 bezrobotnych (przed miesiącem 40).

¹ Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej. Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy³ (stan w końcu miesiąca)



Wydatki Funduszu Pracy w maju 2026 r. wyniosły 34,6 mln zł, z których 54,9% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W maju 2026 r. przeciętne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – maj 2026 r. do maja 2025 r.), a tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w maju 2025 r.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w maju 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7809,65 zł i było wyższe o 5,0% niż w maju 2025 r., kiedy notowano wzrost o 9,5%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace zmalały o 3,3%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9173,24 zł i wzrosło o 5,8% w porównaniu z majem 2025 r., a zmalało o 3,8% w odniesieniu do kwietnia 2026 r.

W odniesieniu do maja 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano w większości sekcji sektora przedsiębiorstw, w tym najwyższy wystąpił w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 12,1%), największy natomiast spadek wynagrodzeń dotyczył transportu i gospodarki magazynowej (o 4,0%).

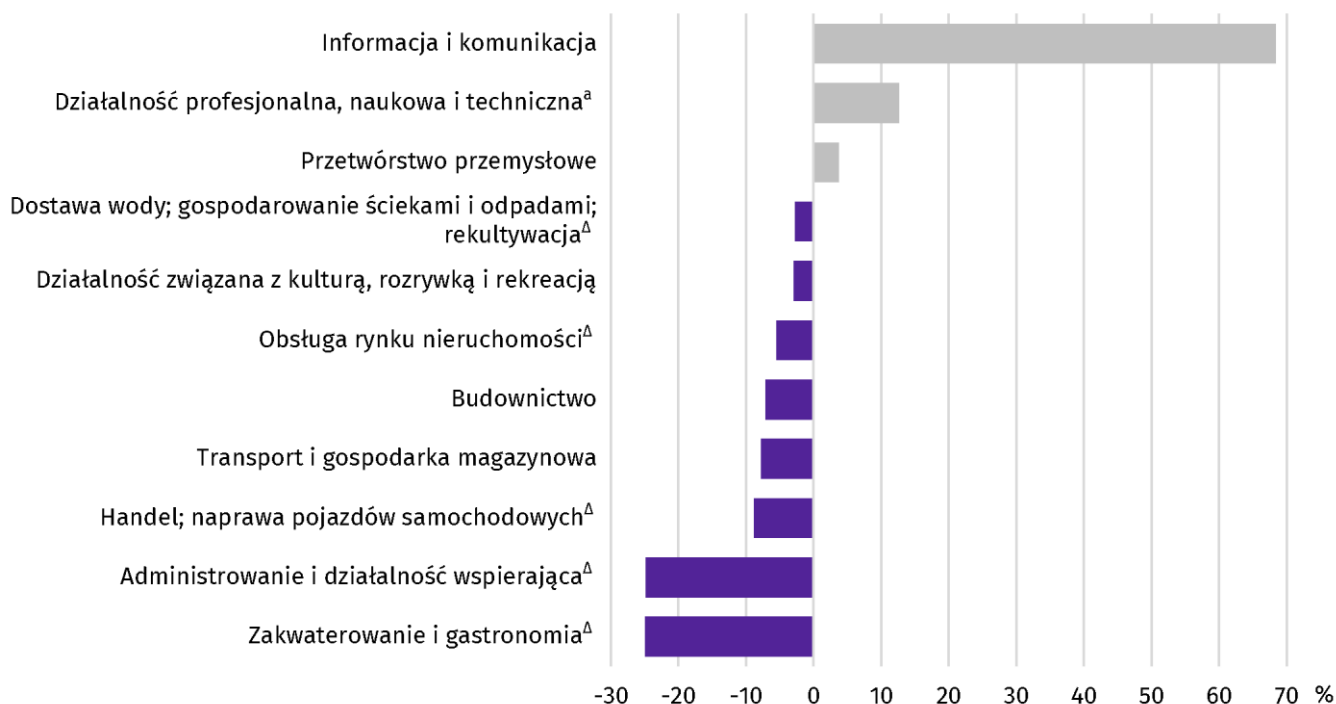
³ Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	05 2026		01-05 2026	
	w zł	05 2025=100	w zł	01-05 2025=100
Ogółem	7 809,65	105,0	7 904,25	105,4
w tym:				
Przemysł	8 171,73	106,3	8 313,67	106,8
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 100,26	106,2	8 276,04	106,7
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	7 597,95	105,8	7 650,01	107,8
Budownictwo	7 257,28	101,4	7 145,46	100,3
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	7 119,16	104,4	7 133,02	104,7
Transport i gospodarka magazynowa	7 199,09	96,0	7 253,24	98,8
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	5 867,71	103,5	5 834,25	102,8
Informacja i komunikacja	13 147,73	107,1	13 839,85	107,9
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	7 381,84	102,4	7 570,71	101,1
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	8 793,90	112,1	8 850,37	110,2
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	5 875,55	102,3	5 867,74	102,9
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 582,03	106,9	7 419,24	105,1

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w maju 2026 r.

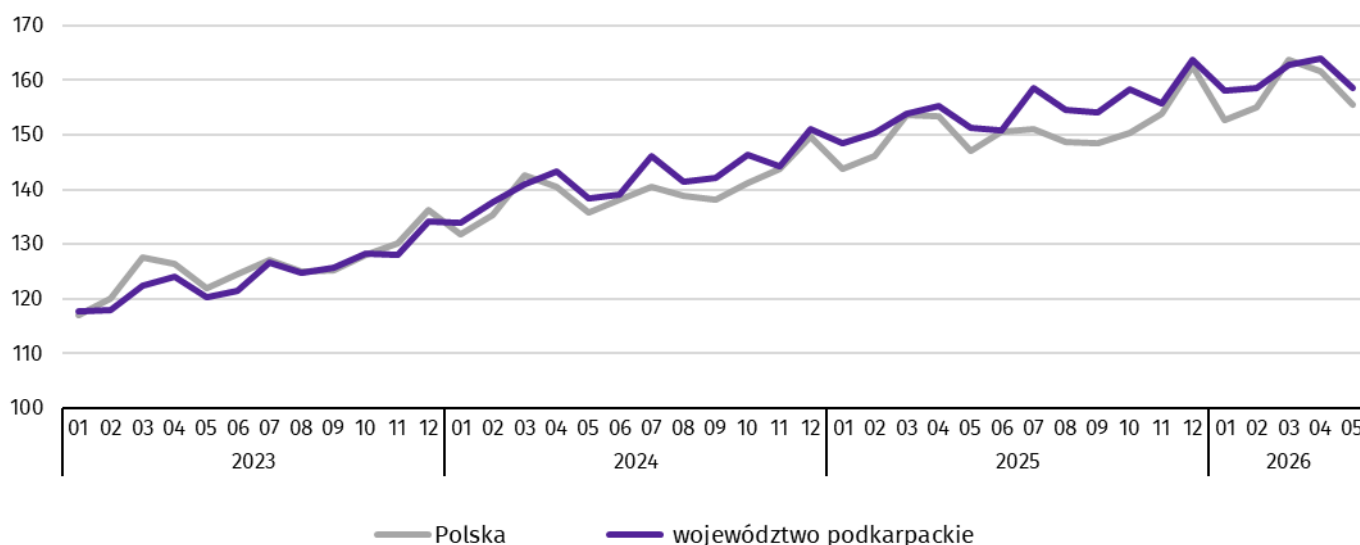


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z kwietniem 2026 r. płace obniżyły się m.in. w: informacji i komunikacji (o 17,5%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 8,5%), przetwórstwie przemysłowym (o 4,1%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,7%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,7%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,6%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,5%) oraz budownictwie (o 0,2%). Wzrosty natomiast wystąpiły m.in. w: działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 3,1%), obsłudze rynku nieruchomości (o 2,2%) oraz zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,7%).

Od stycznia do maja 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7904,25 zł i było o 5,4% wyższe (w Polsce o 5,9%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym istotny dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 10,2%).

Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



Rolnictwo

Na rynku rolnym w maju 2026 r. przeciętne ceny skupu produktów rolnych były niższe niż przed rokiem. W porównaniu z kwietniem br. wyższa była cena skupu pszenicy, żyta i ziemniaków. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w maju 2025 r., a w odniesieniu do kwietnia br. więcej płacono za żyto. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy zarówno od notowanego przed rokiem, jak i przed miesiącem.

W maju 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła 15,1°C i była wyższa o 1,1°C od średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 27,2°C, a minimalna 1,8°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (40,6 mm) stanowiła 51% normy z wielolecia⁴. Odnotowano 11 dni z opadami.

Maj br. był słoneczny z niewielkimi opadami deszczu. Niedobór wilgoci w fazie dużego zapotrzebowania na wodę przez rośliny spowolnił ich wzrost. Zboża jare są słabiej wyrosnięte. Obniżona wilgotność gleby może mieć negatywny wpływ na plonowanie warzyw gruntowych. W sadach pojawiło się zagrożenie chorobami grzybowymi (głównie parch i mączniaki). Zaobserwowano wcześniejsze niż zwykle opadanie zawiązków owoców jabłek, gruszek i śliw. Przewiduje się, że plony truskawek z upraw polowych będą w tym roku niższe.

Tablica 5. Skup zbóż^a

Wyszczególnienie	07 2025–05 2026		05 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	05 2025=100	04 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	225 030	116,4	13 834	107,2	116,4
w tym:					
pszenica	197 406	118,2	12 076	97,4	113,9
żyto	4 276	112,9	421	456,0	141,0

a W okresie styczeń–maj 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2025 r. – maj 2026 r. wyniósł 225,0 tys. ton i był o 16,4% większy niż w okresie lipiec 2024 r. – maj 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 18,2%) i większy był skup żyta (o 12,9%).

W maju 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był większy (o 7,2%) niż przed rokiem. Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu żyta (ponad 4-krotnie), a mniejsze pszenicy (o 2,6%). W skali miesiąca odnotowano wzrost (o 16,4%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym więcej skupiono pszenicy (o 13,9%) i żyta (o 41,0%).

⁴ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

Tablica 6. Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a

Wyszczególnienie	01-05 2026		05 2026		
	w tonach	01-05 2025=100	w tonach	05 2025=100	04 2026=100
Żywiec rzeźny ^b	12 318	98,0	1 904	72,5	75,9
w tym:					
bydło (bez cieląt)	649	76,6	92	47,5	59,9
trzoda chlewna	6 546	99,2	1 108	81,4	95,6
drób	5 091	100,1	703	66,3	59,3
Mleko ^c	36 719	95,6	8 384	93,2	116,1

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w maju 2026 r. wyniósł 1,9 tys. ton (o 27,5% mniej niż przed rokiem). Mniejsze były dostawy do skupu bydła (o 52,5%), drobiu (o 33,7%) i trzody chlewnej (o 18,6%). W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 24,1%), o czym zadecydował mniejszy skup drobiu (o 40,7%), bydła (o 40,1%) i trzody chlewnej (o 4,4%).

Skup mleka w maju 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 6,8%), a wyższy w odniesieniu do kwietnia br. (o 16,1%).

Tablica 7. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	05 2026			01-05 2026		05 2026		
	zł	05 2025=100	04 2026=100	zł	01-05 2025=100	zł	05 2025=100	04 2026=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:								
pszenica	74,37	87,0	105,6	72,34	83,5	104,11	87,7	97,2
żyto	66,76	97,2	119,4	59,66	90,9	98,57	92,7	103,3
Ziemniaki ^b za 1 dt	54,70	34,6	104,8	70,74	69,3	142,86	66,0	92,2
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	12,84	98,5	88,8	14,36	122,4	.	.	.
trzoda chlewna	5,39	77,1	90,9	5,44	87,0	.	.	.
drób	5,51	78,8	90,0	6,45	98,5	.	.	.
Mleko za 1 l	1,81	82,6	98,9	1,84	83,3	.	.	.

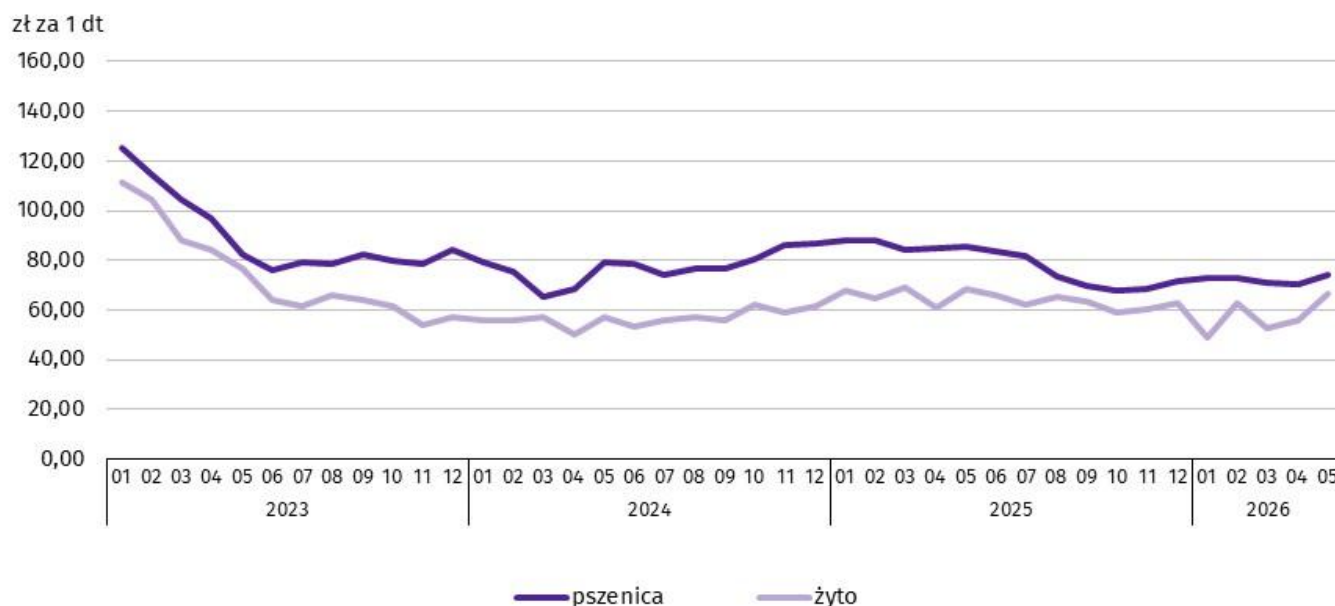
a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W maju 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 72,82 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 14,2%), a wyższe (o 5,6%) niż przed miesiącem.

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była niższa w skali roku (o 13,0%), a wyższa niż w kwietniu br. (o 5,6%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 2,8%), a wyższa

w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 19,4%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 12,3%) i niższa cena żyta (o 7,3%). W odniesieniu do kwietnia br. cena pszenicy była niższa (o 2,8%), a wyższa była cena żyta o (3,3%).

Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż

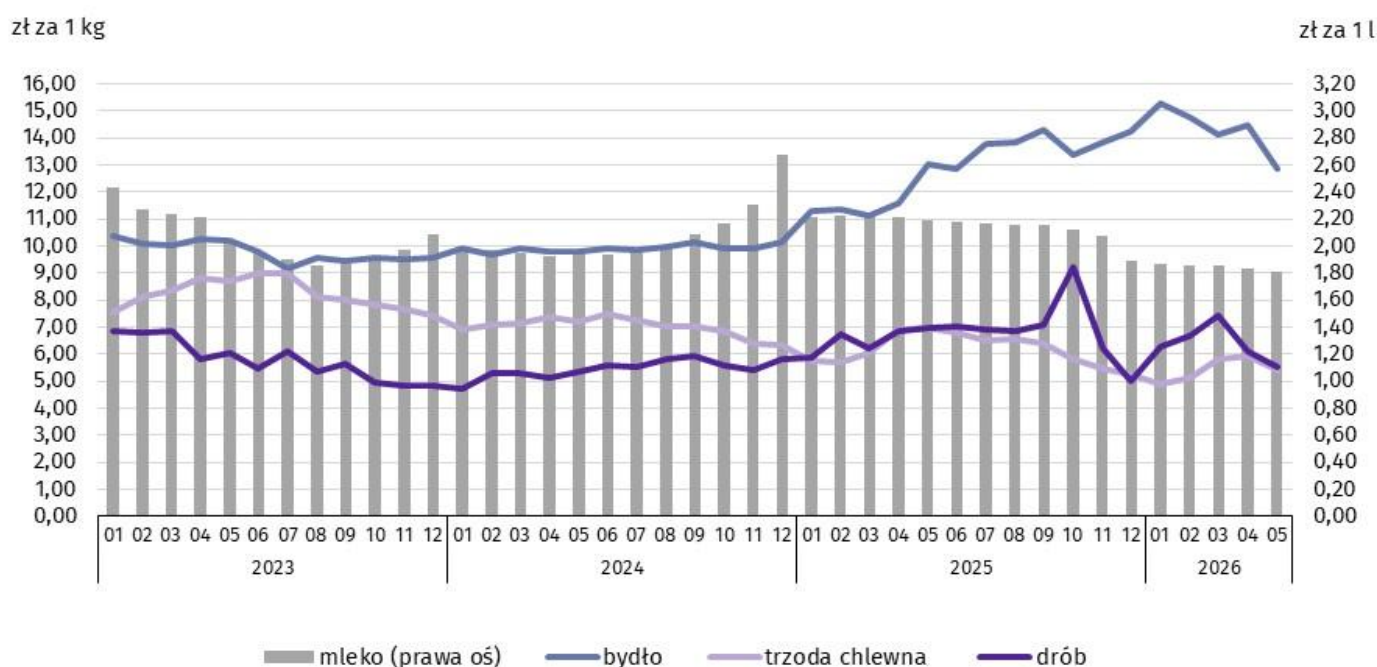


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w maju 2026 r. płacono średnio 54,70 zł (o 65,4% mniej niż przed rokiem, a o 4,8% więcej niż w kwietniu br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 142,86 zł za 1 dt i była niższa w skali roku (o 34,0%) i niższa niż w kwietniu br. (o 7,8%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 22,9%) i niższe w porównaniu z kwietniem br. (o 9,1%). W maju 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,39 zł i równoważyła wartość 5,5 kg żyta na targowiskach (wobec 6,2 kg w kwietniu br. i 6,6 kg przed rokiem).

W maju 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 5,51 zł i była niższa niż przed rokiem (o 21,2%) i niższa w odniesieniu do kwietnia br. (o 10,0%).

Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



Ceny skupu żywca wołowego obniżyły się w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w maju 2026 r. płacono 12,84 zł (o 1,5% mniej niż w maju 2025 r.). W porównaniu z kwietniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 11,2%.

W maju 2026 r. **ceny skupu mleka** były niższe niż przed rokiem (o 17,4%) i niższe w odniesieniu do kwietnia br. (o 1,1%).

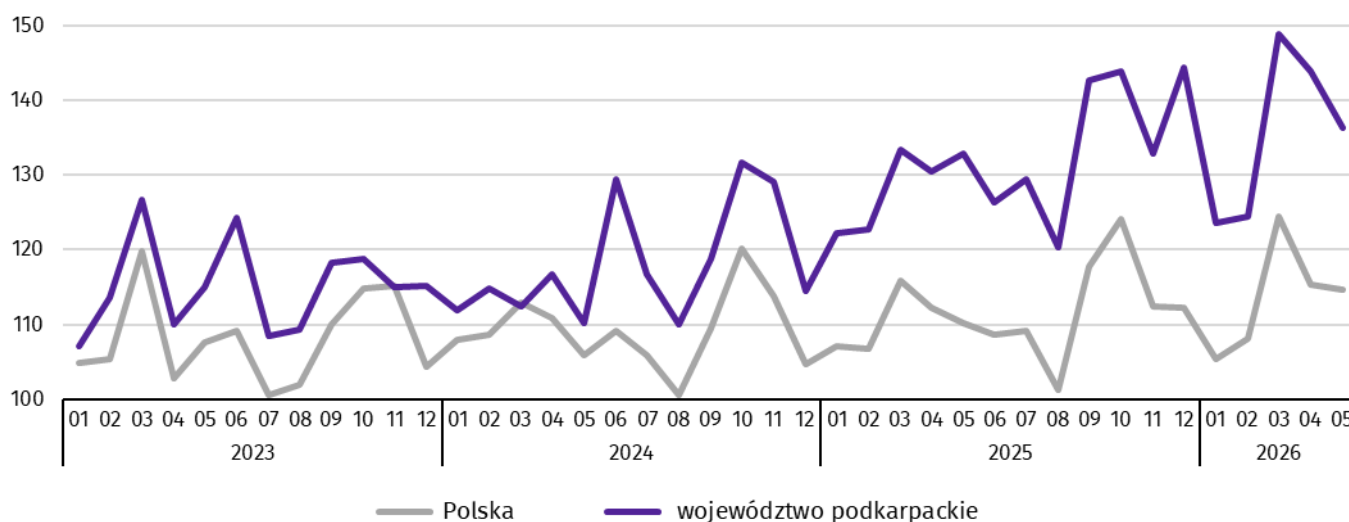
Przemysł i budownictwo

W maju 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa oraz produkcja budowlano-montażowa.

Produkcja sprzedana przemysłu w maju 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8480,2 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 2,6% niż w maju 2025 r., kiedy notowano wzrost o 20,6%. W Polsce produkcja wzrosła o 4,1% w skali roku, a zmalała o 0,8% w ujęciu miesięcznym. Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,2% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do maja 2025 r., produkcja wzrosła o 1,7%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 3,5%.

Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



W maju 2026 r. wyższy poziom produkcji sprzedanej niż w maju 2025 r. odnotowano w 18 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym dotyczyły m.in. produkcji: metali (o 22,1%), pozostałego sprzętu transportowego (o 14,2%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 4,4%), artykułów spożywczych (o 4,3%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 4,0%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 2,3%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 8,4%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 7,8%), wyrobów z metali (o 6,6%) oraz maszyn i urządzeń (o 3,6%).

Tablica 8. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

Wyszczególnienie	05 2026	01–05 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem	102,6	105,3	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	101,7	104,5	94,3
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	104,3	100,1	6,9
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	92,2	88,3	5,3
chemikaliów i wyrobów chemicznych	104,4	101,3	4,3
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	104,0	102,8	9,8
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	102,3	98,3	3,2
metali	122,1	118,9	5,7
wyrobów z metali ^Δ	93,4	100,5	12,5
maszyn i urządzeń ^Δ	96,4	104,7	4,1
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	91,6	94,1	7,6
pozostałego sprzętu transportowego	114,2	116,8	11,0
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	103,5	98,5	2,5

W porównaniu z kwietniem 2026 r. odnotowano spadek produkcji – o 5,2%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja zmalała o 4,9%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji wzrosła o 1,3%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w maju 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 63,5 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 3,6% w odniesieniu do maja 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 0,9%) oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń (o 6,3%).

Od stycznia do maja 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 41 722,0 mln zł i była o 5,3% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 3,1%). Zwiększenie produkcji sprzedanej odnotowano w 19 działach przemysłu, w tym w przedsiębiorstwach związanych z produkcją: metali (o 18,9%), pozostałego sprzętu transportowego (o 16,8%), maszyn i urządzeń (o 4,7%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 2,8%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 1,3%), wyrobów z metali (o 0,5%) oraz artykułów spożywczych (o 0,1%). Natomiast zmniejszenie produkcji dotyczyło m.in. przedsiębiorstw mających związek z produkcją: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 11,7%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 5,9%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 1,7%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w maju 2026 r. wyniosła 1092,8 mln zł. Była wyższa niż w maju 2025 r. (o 8,6%) oraz wyższa niż w kwietniu 2026 r. (o 0,5%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 4648,4 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. wzrosła o 2,1%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w maju 2026 r. ukształtowała się na poziomie 57,6 tys. zł i była o 5,9% wyższa niż w maju 2025 r., przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 2,5% oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń o 1,4%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej ponad 57% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w maju 2026 r. wyniosła 625,9 mln zł i była wyższa o 9,2% od uzyskanej w maju 2025 r., kiedy notowano spadek o 12,0%. Wzrost produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym wystąpił w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 56,5%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 0,4%). Spadek natomiast odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 11,1%).

Tablica 9. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej

Wyszczególnienie	05 2026	01–05 2026	
		analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach
Ogółem	109,2	102,4	100,0
Budowa budynków ^A	156,5	122,5	31,4
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	88,9	79,5	27,4
Roboty budowlane specjalistyczne	100,4	109,8	41,2

W porównaniu z kwietniem 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 7,9%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła we wszystkich działach budownictwa, w tym najbardziej w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 12,1%), a mniej w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 6,7%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 5,8%).

W okresie styczeń–maj 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 2513,0 mln zł i była wyższa o 2,4% niż w analogicznym okresie 2025 r. Wzrost odnotowano w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne. Spadek natomiast wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Budownictwo mieszkaniowe

W maju 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (ponad 2,7-krotnie) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 13,7%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 36,9%).

Według wstępnych danych⁵, w maju 2026 r. przekazano do użytkowania 583 mieszkania o łącznej powierzchni 62,0 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z majem 2025 r., zmniejszyła się o 341 lokali. W maju 2026 r. w budownictwie indywidualnym oddano do użytkowania 330 mieszkań (o 7 więcej niż w maju 2025 r.), a w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 253 mieszkania (o 348 mniej niż w maju 2025 r.). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

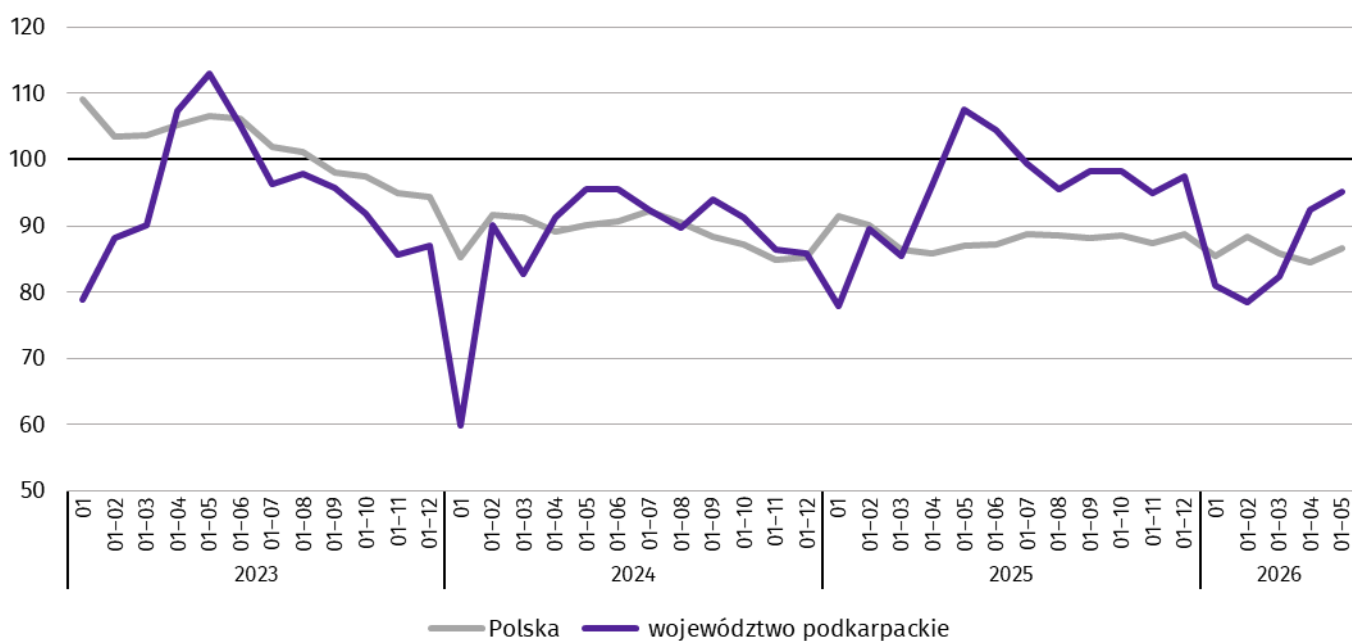
W maju 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 3,8% i był o 1,9 p.proc. niższy niż w kwietniu br.

⁵ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 10. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–maj 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-05 2025=100	
Ogółem	3537	100,0	88,5	101,6
Indywidualne	1867	52,8	104,6	139,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	1670	47,2	79,3	59,0

Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)



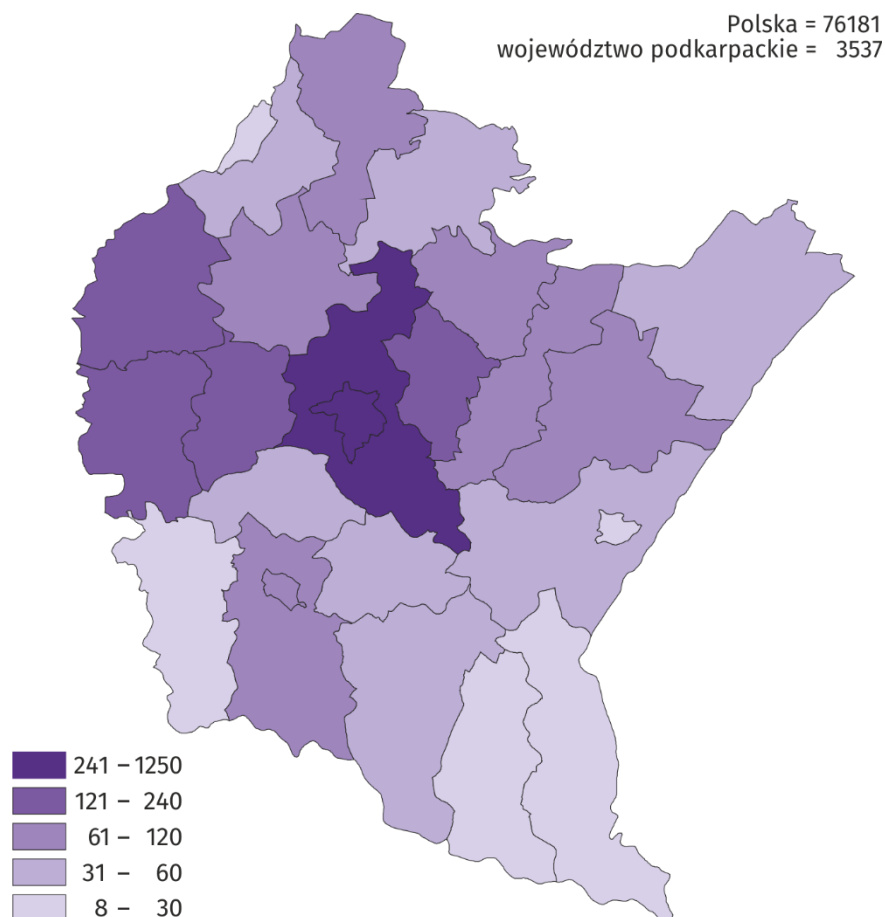
W okresie styczeń–maj 2026 r. **oddano do użytkowania** 3537 mieszkań, tj. o 461 lokali mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie indywidualnym przekazano o 82 mieszkania więcej niż przed rokiem, natomiast w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 436 mieszkań mniej niż przed rokiem.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–maj 2026 r. wyniosła 101,6 m², z tego w budownictwie indywidualnym – 139,7 m², a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 59,0 m².

W okresie styczeń–maj 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie sanockim (162,7 m²), następnie w leżajskim (151,8 m²) oraz strzyżowskim (145,7 m²). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (64,0 m²), a w dalszej kolejności w Krośnie i powiecie ropczycko-sędziszowskim (odpowiednio 76,0 m² i 96,0 m²).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1250), następnie w powiecie rzeszowskim (528) oraz mieleckim (231).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–maj 2026 r.



W okresie styczeń–maj 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w dziesięciu powiatach, w tym największy w powiecie ropczycko-sędziszowskim (o 51,6%), następnie tarnobrzeskim (o 31,0%) oraz kolbuszowskim (o 21,2%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w piętnastu powiatach, w tym największy w Przemyśle (o 85,4%), następnie w powiecie sanockim (o 74,8%) oraz Tarnobrzegu (o 56,8%).

W maju 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1839 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 669), z tego: w budownictwie społecznym czynszowym – 854, indywidualnym – 525, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 420 oraz w komunalnym – 40.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 974 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 857), z tego: w budownictwie indywidualnym – 552, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 422.

Tablica 11. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–maj 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–05 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–05 2025 =100
Ogółem	6742	100,0	147,7	4402	100,0	112,7
Indywidualne	2234	33,1	104,0	2161	49,1	99,4
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	3568	52,9	151,3	2115	48,0	126,6
Komunalne	72	1,1	.	-	.	.
Spółeczne czynszowe	854	12,7	prawie 15-krotnie więcej	126	2,9	210,0
Zakładowe	14	0,2	.	-	.	.

Rynek wewnętrzny

W maju 2026 r. w skali roku zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w maju 2026 r. wzrosła o 1,0% w porównaniu z majem 2025 r., kiedy notowano wzrost o 3,5%. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna wzrosła o 1,9%.

Wzrost sprzedaży detalicznej w odniesieniu do maja 2025 r. wystąpił m.in. w podmiotach zajmujących się sprzedażą tekstyliów, odzieży i obuwia (o 20,1%) oraz w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 19,5%), a także w sprzedaży mebli, sprzętu RTV i AGD (o 6,5%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 31,5% i w stosunku do maja 2025 r. zwiększył się o 4,3 p.proc. Spadek natomiast odnotowano m.in. w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 11,2%), a także w podmiotach handlujących zarówno pojazdami samochodowymi, motocyklami i częściami (o 1,7%), jak również żywnością, napojami i wyrobami tytoniowymi (o 0,2%).

Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej

Wyszczególnienie	05 2026	01–05 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem^a	101,0	97,7	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	98,3	87,4	10,8
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	88,8	87,3	6,8
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	99,8	99,2	33,5
tekstylia, odzież, obuwie	120,1	108,3	2,9
meble, RTV, AGD	106,5	105,5	5,3
pozostałe	119,5	114,6	22,4

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem wzrost sprzedaży detalicznej odnotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: tekstylia, odzież i obuwie (o 12,3%), meble, RTV, AGD (o 7,7%) oraz pozostałe (o 1,0%). Spadek sprzedaży detalicznej wykazały natomiast m.in. jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 4,1%), a także sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 2,3%) oraz żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 0,1%).

W okresie styczeń–maj br. sprzedaż detaliczna była o 2,3% niższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 5,5%). Znaczący spadek sprzedaży wykazały jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 12,7%), istotny natomiast wzrost odnotowano w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 14,6%).

Sprzedaż hurtowa (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, w maju 2026 r. była wyższa o 10,7% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz niższa o 15,0% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie wyższym o 8,4% niż przed rokiem oraz niższym o 15,5% niż przed miesiącem.

W okresie pięciu miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 11,2% i w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 9,1%.

Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec maja 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 220,5 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**⁶ (o 1,8% więcej niż przed rokiem i o 0,2% więcej niż przed miesiącem).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 164,6 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 1,5% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 32,1 tys. **spółek**, w tym 21 461 spółek handlowych i 10 480 spółek cywilnych. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 3,0%, a spółek handlowych o 4,9%, natomiast spółek cywilnych zmalała o 0,6%.

⁶ Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

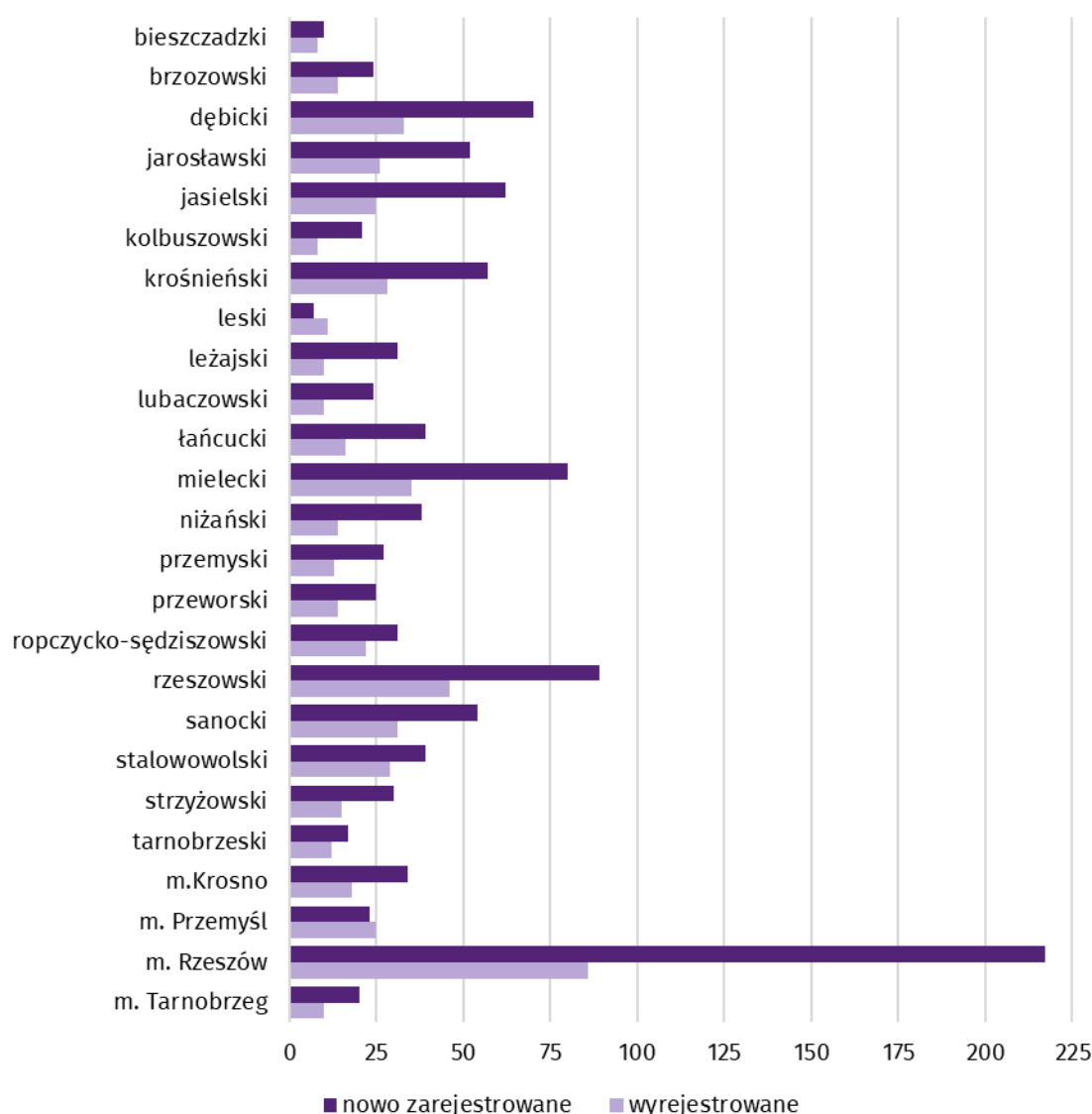
Według przewidywanej liczby pracujących zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4029 (o 1,9%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 10,9%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 5,2%) oraz wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 4,8%). Spadek odnotowano w sekcjach: handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 1,8%), górnictwo i wydobywanie (o 1,7%) oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 1,0%).

W maju 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1121 **nowych podmiotów** (o 5,9%, mniej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 909 (o 4,7 % mniej niż w kwietniu 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była mniejsza o 14,9%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było mniej o 15,7%.

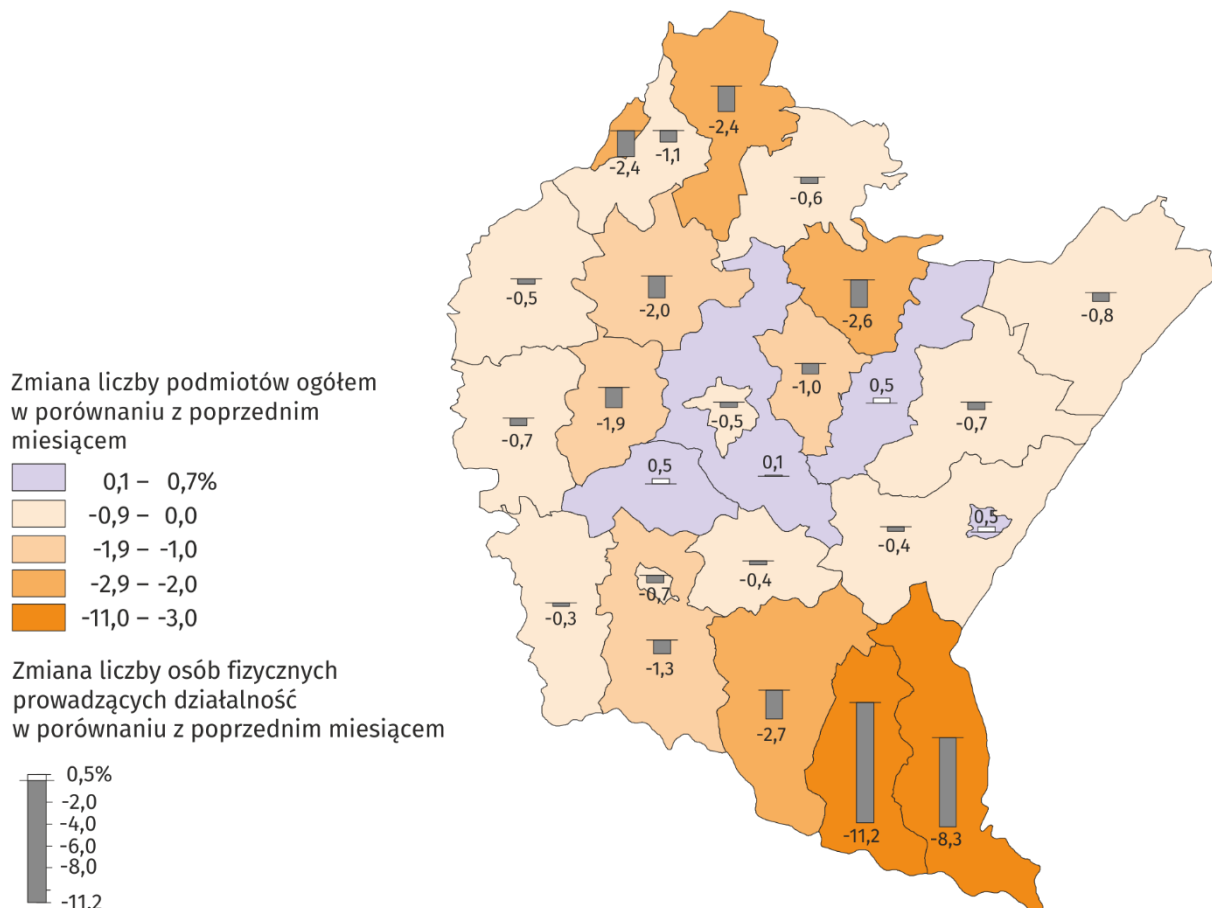
W maju 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 559 podmiotów (o 32,4% mniej niż przed miesiącem), w tym 495 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 30,4% mniej niż w kwietniu 2026 r.).

Wykres 10. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w maju 2026 r.



Według stanu na koniec maja 2026 r. w rejestrze REGON 34 862 podmioty miały **zawieszoną działalność** (o 1,2% mniej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,7%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem 96,8%).

Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w maju 2026 r.



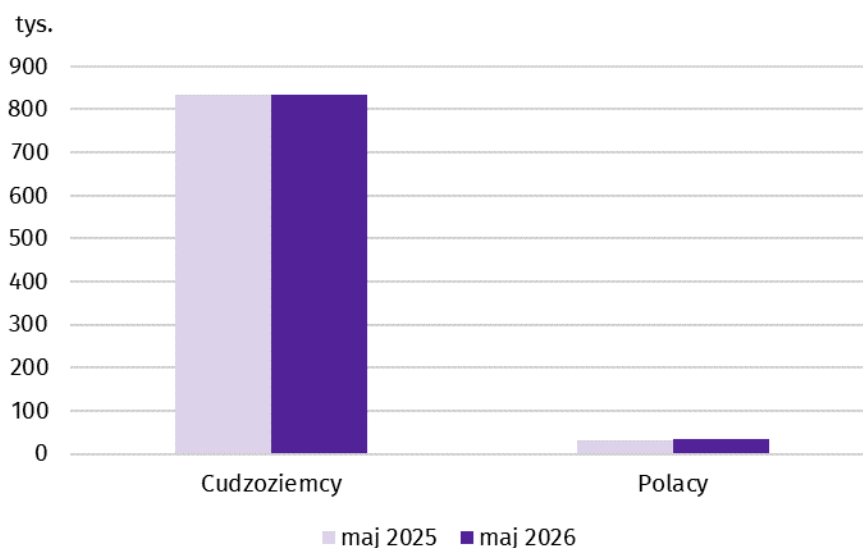
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej

Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w maju 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 870,1 tys. odpraw (o 0,8% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 5,0% więcej niż w kwietniu 2026 r.), z tego:

- 834,7 tys. cudzoziemców – o 0,3% więcej niż w maju 2025 r. oraz o 4,8% więcej niż w kwietniu 2026 r.,
- 35,5 tys. Polaków – o 13,3% więcej niż w maju 2025 r. oraz o 9,0% więcej niż w kwietniu 2026 r.

Wśród cudzoziemców przekraczających granicę polsko-ukraińską w województwie podkarpackim 95,4% stanowili obywatele Ukrainy.

Wykres 11. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim w maju 2026 r. odnotowano 39,7 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania w maju 2025 r. zarejestrowano 48,9 tys. odpraw, a w kwietniu 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 34,4 tys. odpraw cudzoziemców.

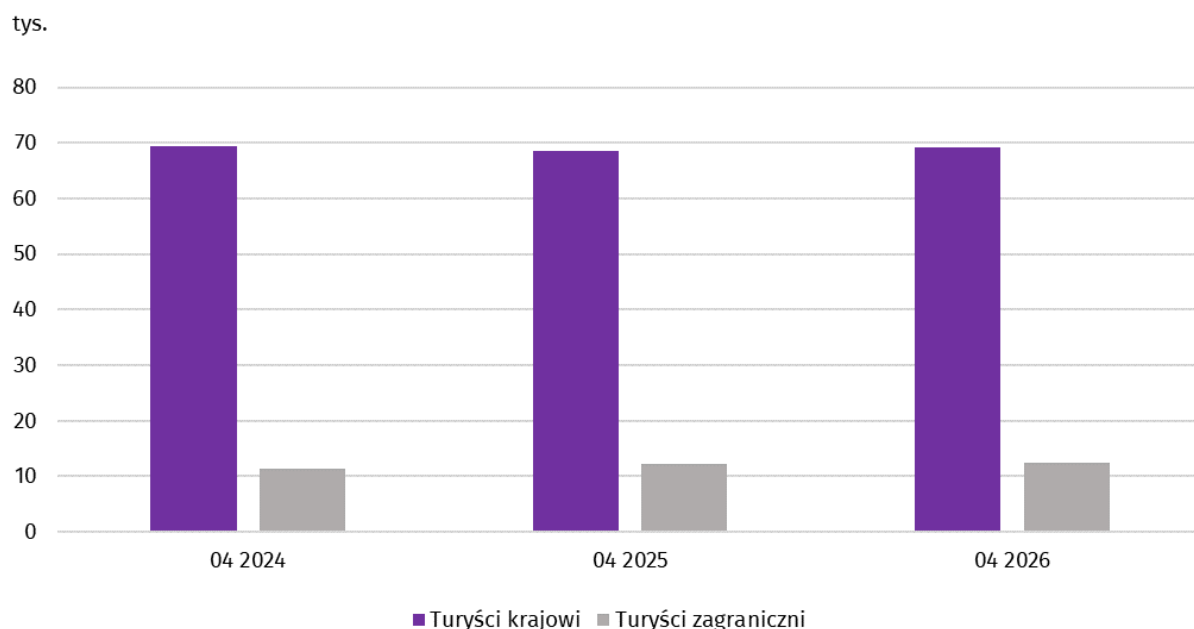
Turystyka

W kwietniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 81,8 tys. turystów (o 1,1% więcej w porównaniu z kwietniem 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 69,3 tys. turystów krajowych (w kwietniu 2025 r. – 68,6 tys.) i 12,5 tys. turystów zagranicznych (w kwietniu 2025 r. – 12,3 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 5,4 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych – 1,5 tys., Niemiec – 1,1 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 0,8 tys.

Liczba udzielonych noclegów w kwietniu 2026 r. wyniosła 214,1 tys., co oznacza spadek w porównaniu z kwietniem 2025 r., kiedy udzielono 219,2 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 192,2 tys. noclegów (w kwietniu 2025 r. – 189,2 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 21,9 tys. noclegów (w kwietniu 2025 r. – 30,0 tys.).

Stopień wykorzystania miejsc noclegowych w kwietniu 2026 r. wyniósł 26,3% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. był wyższy o 1,1 p.proc.

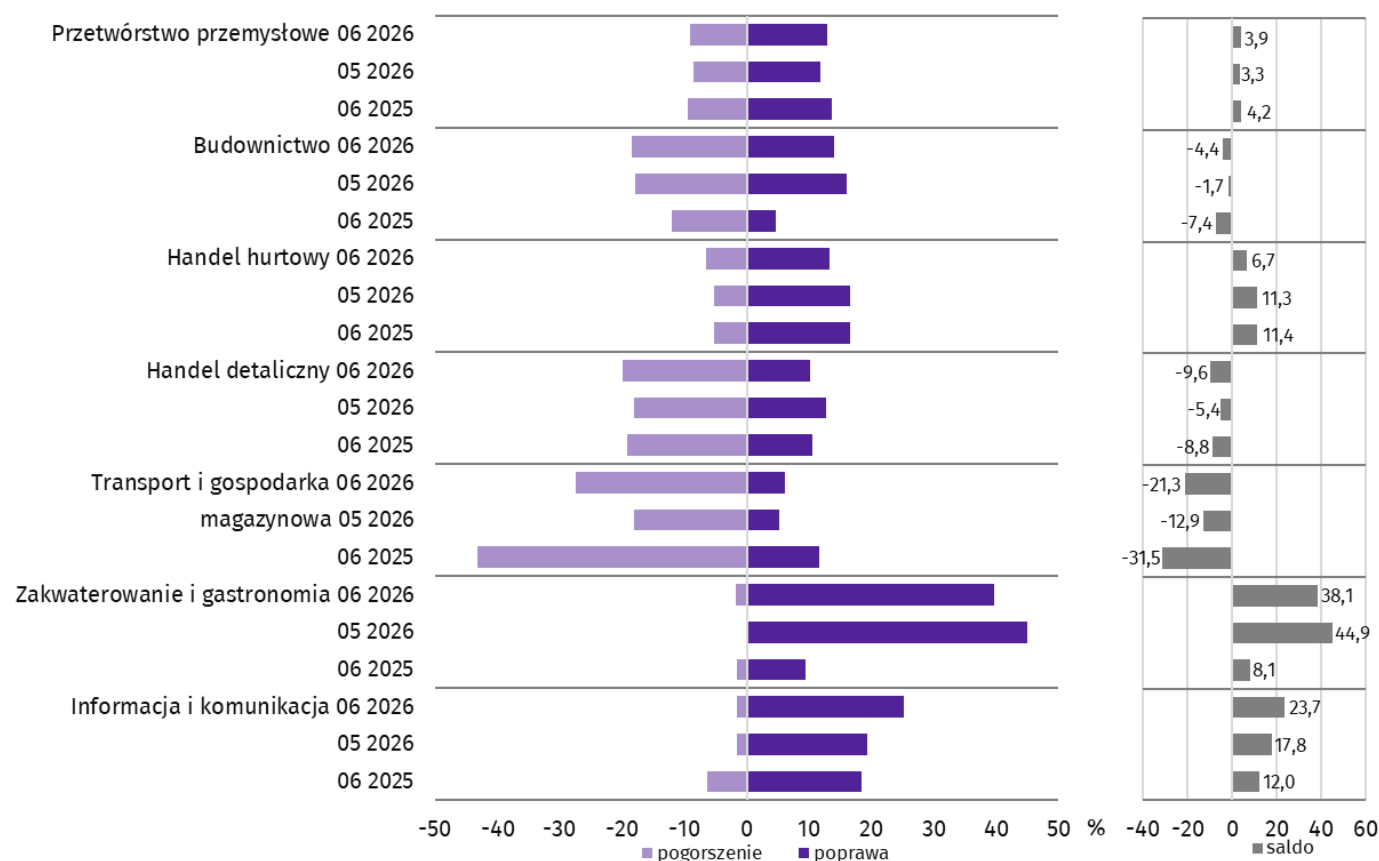
Wykres 12. Turyści korzystający z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych



Koniunktura gospodarcza

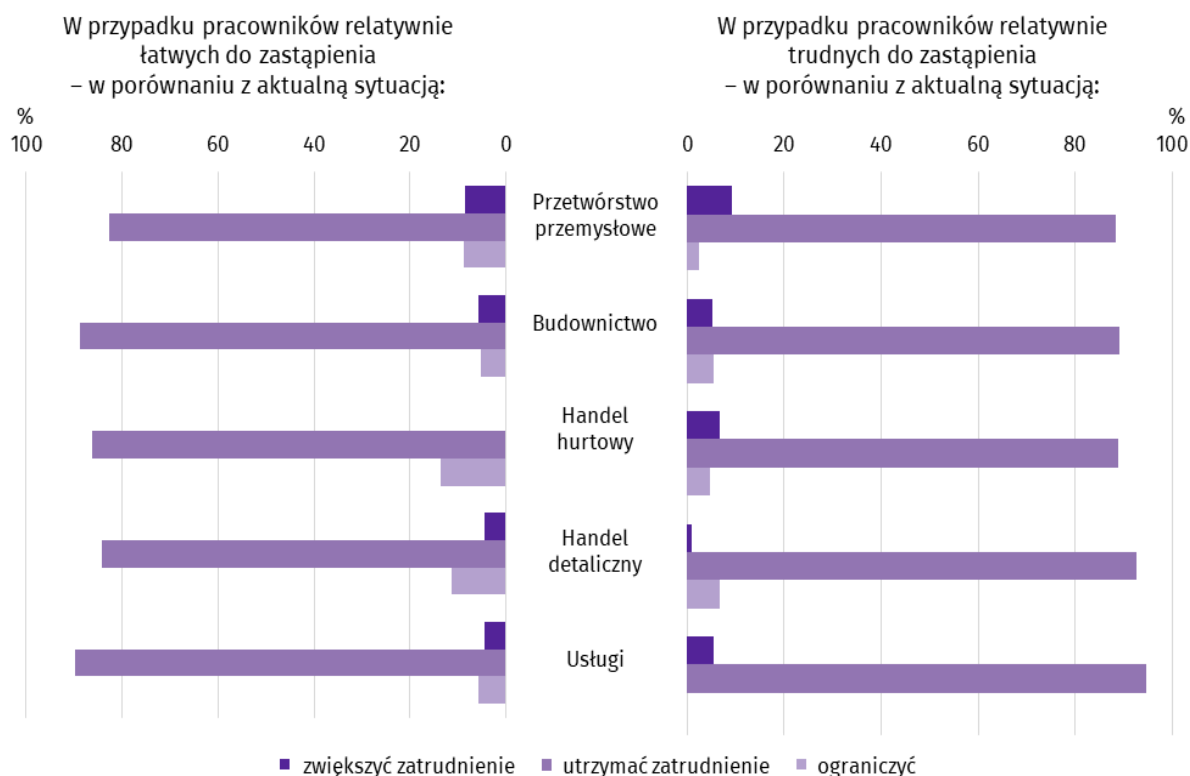
W czerwcu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje osłabienie koniunktury w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy spadek wskaźnika wystąpił w sekcji transport i gospodarka magazynowa (o 8,4). Natomiast znacząca poprawa koniunktury (o 5,9) wystąpiła jedynie w informacji i komunikacji. Najbardziej pesymistyczne opinie formułują podmioty prowadzące działalność w transporcie i gospodarce magazynowej (minus 21,3), a wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,3). Jednostki zajmujące się zakwaterowaniem i gastronomią oceniają koniunkturę najbardziej korzystnie (plus 38,1), a wartość wskaźnika jest powyżej średniej długookresowej (plus 0,8).

Wykres 13. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



Pytania o rynek pracy⁷

Pyt. 1. Czy zamierzają Państwo w najbliższych trzech miesiącach:

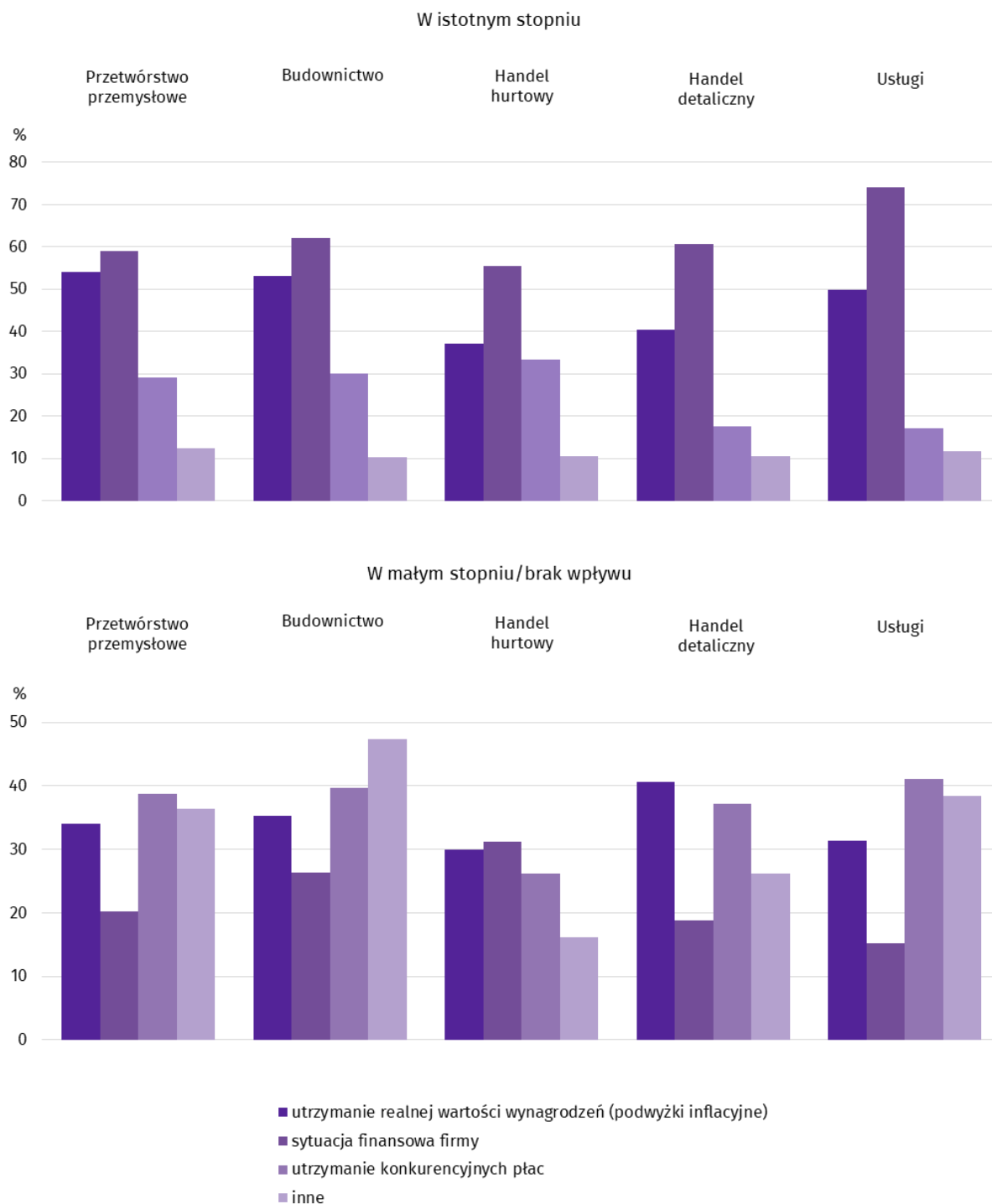


Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności najczęściej byli zdania, że prognozują utrzymać zatrudnienie. Zwiększenie zatrudnienia najczęściej zapowiadają przedstawiciele przetwórstwa przemysłowego, zarówno w przypadku zatrudniania pracowników relatywnie łatwych do zastąpienia (8,6%), jak i w przypadku zatrudniania pracowników relatywnie trudnych do zastąpienia (9,3%).

⁷ Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

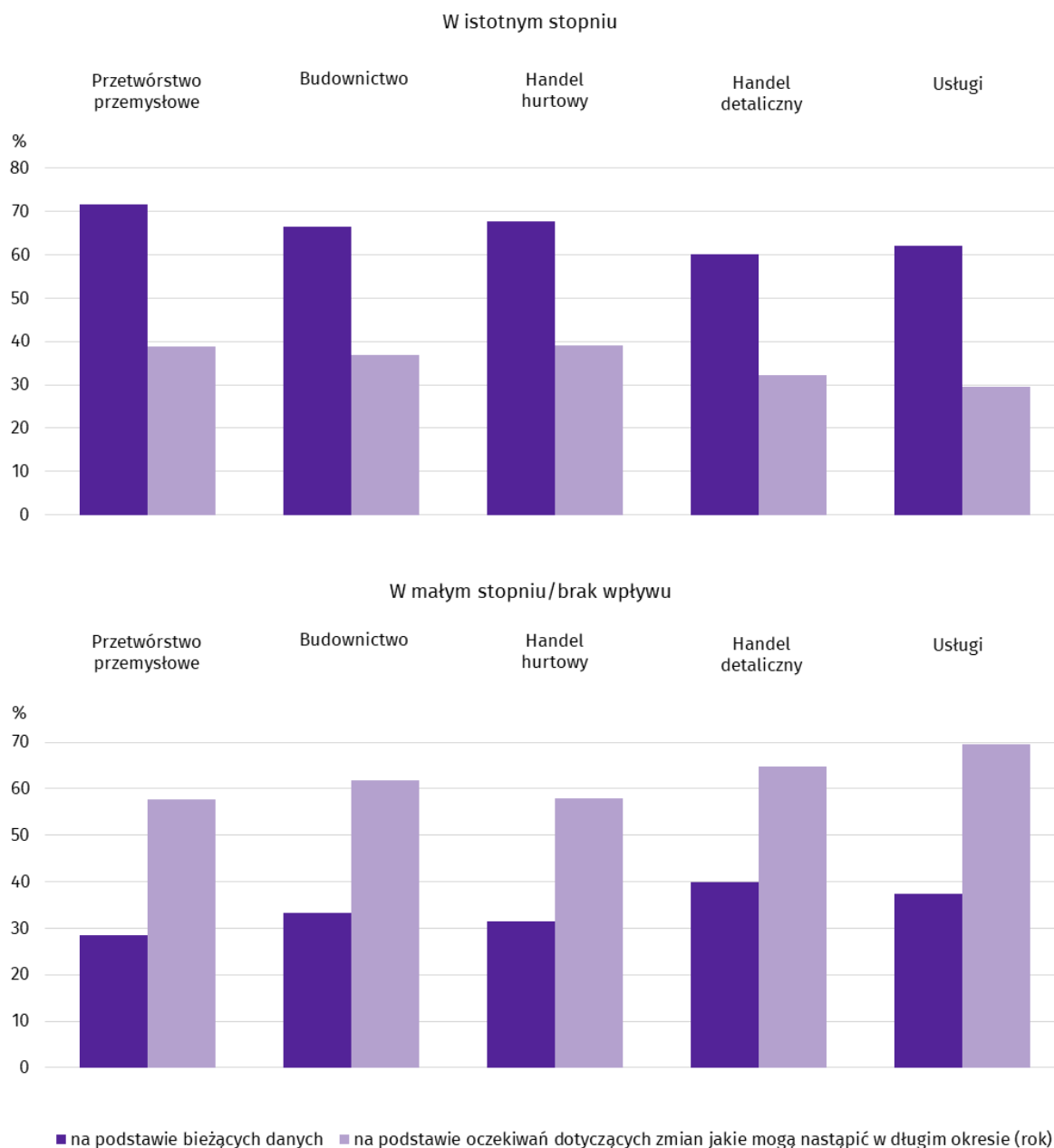
W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Pyt. 2. Które z poniższych czynników i w jakim stopniu wpłyną na poziom wynagrodzenia pracowników w Państwa firmie w najbliższych trzech miesiącach:



Wśród przedsiębiorców, którzy odpowiedzieli na pytania dotyczące rynku pracy najczęściej pojawiały się zdania, że na poziom wynagrodzeń w ich firmach w istotnym stopniu wpływa sytuacja finansowa firmy oraz utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne). Utrzymanie konkurencyjnych płac najczęściej wskazywane było jako mające mały wpływ lub nie mające wpływu na poziom wynagrodzeń w badanych przedsiębiorstwach.

Pyt. 3. W jakim stopniu Państwa decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach oparte są:



Większość przedstawicieli firm biorących udział w badaniu swoje decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń opiera w istotnym stopniu na podstawie bieżących danych. Najwięcej takich odpowiedzi uzyskano w przetwórstwie przemysłowym (71,6%), a następnie w handlu hurtowym (67,7%) i budownictwie (66,5%).

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)												
A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,5	247,3
B	247,9	247,7	247,6	247,9	247,8							
poprzedni miesiąc=100	A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	99,9
B	100,2	99,9	100,0	100,1	100,0							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,6
B	99,6	99,5	99,4	99,7	99,8							
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4
B	74,8	75,6	74,1	72,5	70,7							
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)	A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,3
B	9,6	9,6	9,5	9,3	9,1							
Oferty pracy ^c (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494
B	1621	2173	3301	2527	2228							
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy ^c (stan w końcu okresu)	A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55
B	56	54	40	40	41							
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)	A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97
B	7783,57	7809,26	8007,77	8075,51	7809,65							
poprzedni miesiąc=100	A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3
B	96,6	100,3	102,5	100,8	96,7							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,6
B	106,7	105,7	105,8	105,7	105,0							
Wskaźnik cen: towarów i usług konsumpcyjnych ^d :												
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	103,0
B	.	.	.	.	.							

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0	96,7	98,8	105,6							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1	83,7	83,1	85,8							
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8	95,7	102,4	88,8							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1	127,1	125,0	98,5							
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1	114,1	101,5	90,9							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0	96,7	86,1	77,1							
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1	6,5	6,2	5,5							
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6	100,7	119,6	96,6*	94,8							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1	101,4	111,7	110,3*	102,6							
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8	119,6	105,6	107,9							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5	94,8	103,8	109,2							

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 148	3 074	3 998	4 670	5 523	6 112	6 867	7 679	8 514	9 655
	B	950*	1 393*	2 074*	2 954*	3 537							
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,5	112,6	109,3	107,6	106,4	104,6	107,7	109,8	113,5
	B	103,9*	87,7*	96,6*	96,1*	88,5							
Sprzedaż detaliczna towarów ^a (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9	123,8	96,7	101,9							
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9	106,7	96,7	101,0							
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b brutto ^c (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B	.	.	4,8	.	.							
netto ^d (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B	.	.	4,1	.	.							
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B	.	.	799,0	.	.							
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B	.	.	117,6	.	.							
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318	219 661	219 984	220 474							
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238	21 309	21 388	21 461							
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294	2 282	2 269	2 273							

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:
Urząd Statystyczny w Rzeszowie

p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

**Osoba do kontaktu z mediami
w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie**

Angelika Koprowicz
Tel.: 17 853 52 10 w. 201
e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl

Rozpowszechnianie:
Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Informatorium Statystyczne
Tel.: 17 853 57 55



rzeshow.stat.gov.pl



@Rzeszow_STAT



@USRzeszow

Powiązane opracowania

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy \(DBW\)](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)