

Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w czerwcu 2026 r.

28.07.2026r.

Nr 06/2026

- W czerwcu 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw było niższe o 0,5% niż w czerwcu 2025 r. oraz niższe o 0,2% niż w maju 2026 r.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 1,5% niższa niż w końcu maja 2026 r., a o 6,3% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu czerwca 2026 r. wyniosła 9,0% i zmniejszyła się w porównaniu z poprzednim miesiącem, a zwiększyła się w odniesieniu do czerwca 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w czerwcu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7822,78 zł i było wyższe niż przed rokiem (o 5,4%) oraz wyższe niż przed miesiącem (o 0,2%).
- Ceny skupu ziemniaków, żywca wołowego i drobiowego były wyższe niż w czerwcu 2025 r. W porównaniu z majem br. wyższa była cena skupu pszenicy, ziemniaków, żywca wołowego i drobiowego. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w czerwcu 2025 r., a w odniesieniu do maja br. więcej płacono za pszenicę.
- Produkcja sprzedana przemysłu w czerwcu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8893,0 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 13,3% niż w czerwcu ub.r., kiedy notowano spadek o 2,3%. W stosunku do maja 2026 r. odnotowano wyższy o 5,0% poziom produkcji sprzedanej przemysłu.
- W porównaniu zarówno z czerwcem 2025 r., jak i w odniesieniu do maja 2026 r. wyższa była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (odpowiednio o 0,4% i 16,3%).
- W czerwcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań których budowę rozpoczęto (blisko 2,3-krotnie), mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 51,6%) oraz mieszkań oddanych do użytkowania (o 41,2%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w czerwcu 2026 r. wzrosła o 0,3% w odniesieniu do czerwca 2025 r., a zmalała o 2,5% w porównaniu z majem 2026 r.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec czerwca 2026 r. wpisanych było o 1,9% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w czerwcu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 1026,1 tys. odpraw (o 1,9% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 17,9% więcej niż w maju 2026 r.).
- W maju 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 107,2 tys. turystów (o 5,9% mniej w porównaniu z majem 2025 r.).
- W lipcu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

Spis treści

Rynek pracy.....	5
Wynagrodzenia.....	10
Rolnictwo.....	13
Przemysł i budownictwo.....	16
Budownictwo mieszkaniowe.....	18
Rynek wewnętrzny.....	21
Podmioty gospodarki narodowej.....	22
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej.....	24
Turystyka.....	25
Koniunktura gospodarcza.....	26

Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem”. Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (–)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim. Lipiec 2026 r.” ukaże się na stronie Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <https://rzeszow.new.stat.gov.pl/> 28 lipca 2026 r.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

Rynek pracy

W czerwcu 2026 r., podobnie jak w poprzednim miesiącu, w ujęciu rocznym odnotowano spadek zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w czerwcu 2026 r. wyniosło 247,3 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,5% niż w czerwcu ub.r. oraz niższe o 0,2% niż w maju br. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się o 0,9% w porównaniu z czerwcem 2025 r., a względem maja 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie.

W odniesieniu do czerwca 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w dziewięciu sekcjach, w tym istotny wystąpił w obsłudze rynku nieruchomości (o 3,1%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 12,4%).

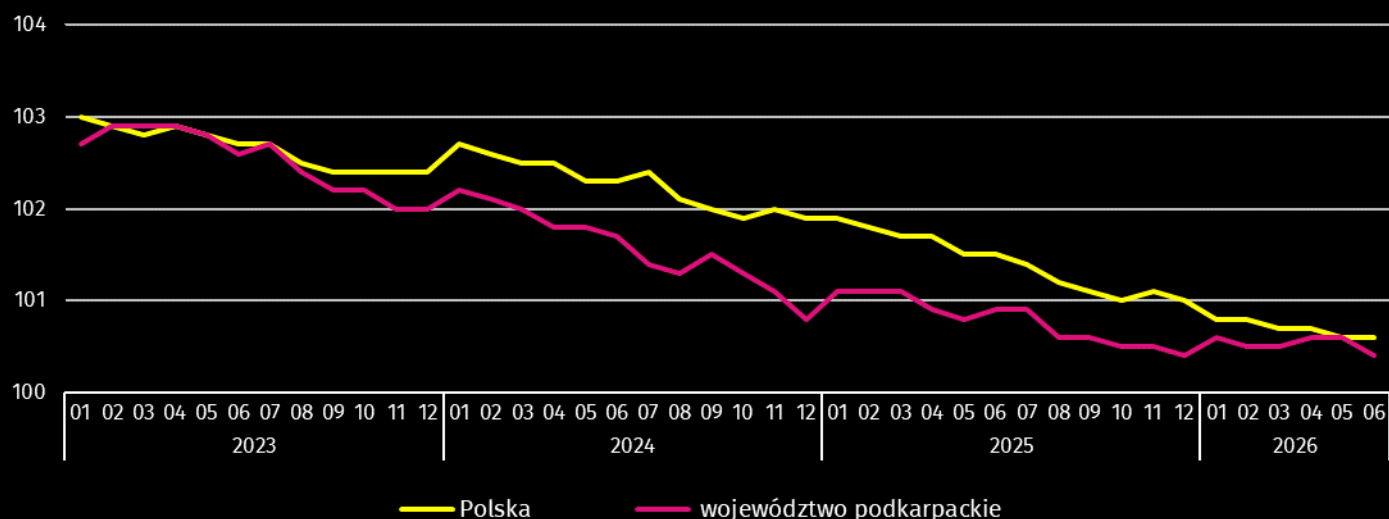
Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	06 2026		01-06 2026	
	w tys.	06 2025=100	w tys.	01-06 2025=100
Ogółem	247,3	99,5	247,2	99,6
w tym:				
Przemysł	133,0	98,7	133,5	98,9
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,1	98,6	122,7	98,9
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	6,6	99,9	6,6	100,2
Budownictwo	18,9	101,5	18,9	102,1
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	44,8	99,1	44,7	98,9
Transport i gospodarka magazynowa	14,3	98,9	14,3	99,4
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	4,1	101,4	4,1	105,7
Informacja i komunikacja	5,3	104,7	5,2	102,7
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	2,9	96,9	2,9	96,8
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4,6	112,4	4,6	112,1
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	12,5	97,3	12,2	96,7
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	111,0	4,0	110,6

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Spadek przeciętnego zatrudnienia w porównaniu z poprzednim miesiącem wystąpił m.in. w: przetwórstwie przemysłowym oraz informacji i komunikacji (po 0,5%), działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 0,4%), budownictwie (o 0,3%), a także handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,1%). Wzrost natomiast odnotowano m.in. w: administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,9%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,5%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,4%), obsłudze rynku nieruchomości (o 0,3%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,2%) oraz dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,1%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



W okresie styczeń–czerwiec 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 247,2 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i zmniejszyło się o 0,4% w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 1,1%). Istotny spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 3,3%), natomiast najwyższy wzrost wystąpił w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 12,1%).

W końcu czerwca 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 69,6 tys. osób i była niższa o 1,1 tys. osób niż w końcu maja 2026 r., a wyższa o 4,2 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 48,5% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu czerwca 2025 r. – 49,9%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

Wyszczególnienie	2025	2026	
	06	05	06
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	65,5	70,7	69,6
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	5,7	5,1	5,4
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	5,2	6,9	6,5
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,5	9,1	9,0

Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu czerwca 2026 r. wyniosła 9,0% i zmniejszyła się w odniesieniu do poprzedniego miesiąca o 0,1 p.proc., a zwiększyła się o 0,5 p.proc. w porównaniu z czerwcem 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,7%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 9,3%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,8%, wobec 5,1% w końcu czerwca 2025 r.

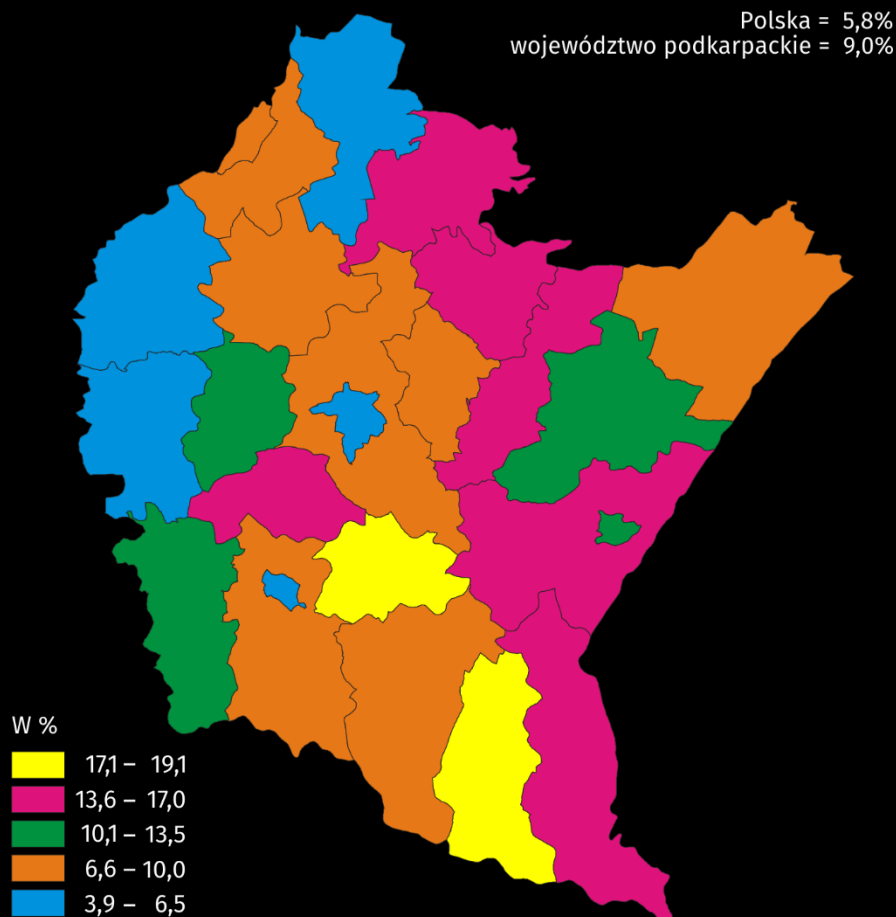
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu czerwca 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (19,1%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (3,9%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w osiemnastu powiatach, w tym największy w niżańskim (o 0,4 p.proc.), a jej wzrost odnotowano w powiecie: mieleckim, Krośnie i Tarnobrzegu (po 0,1 p.proc.). Natomiast w powiatach: dębickim, krośnieńskim, stalowowolskim i Rzeszowie stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z maja 2026 r.

W porównaniu z czerwcem 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w dwudziestu czterech powiatach, w tym największy w dębickim (o 1,2 p.proc.), a jej spadek odnotowano jedynie w powiecie brzozowskim (o 0,3 p.proc.).

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu czerwca)



W czerwcu 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 5,4 tys. osób bezrobotnych (o 6,8% więcej niż przed miesiącem, a o 4,4% mniej niż w czerwcu 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do czerwca 2025 r. (o 1,8 p.proc. do 77,0%). Zmniejszył się również udział osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 1,4 p.proc. do 4,0%). Wzrósł natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,3 p.proc. do 19,4%) oraz absolwentów (o 1,3 p.proc. do 9,4%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,7%.

W czerwcu 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 6,5 tys. osób (o 5,2% mniej niż w poprzednim miesiącu, a o 26,1% więcej niż w czerwcu 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 4,4 tys. osób (przed rokiem – 3,6 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 2,5 p.proc. do 67,3%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zwiększył się odsetek osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 2,9 p.proc. do 5,7%). Względem maja 2025 r. zmniejszył się natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,4 p.proc. do 7,9%) oraz tych, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,2 p.proc. do 1,8%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 9,2%.

W końcu czerwca 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 61,4 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 84,0% do 88,2%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych¹ w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 2,0 p.proc. do 57,8%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,4 p.proc. do 13,7%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,3 p.proc. do 24,7%), a także osób niepełnosprawnych (o 0,1 p.proc. do 5,8%).

¹ Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych^a

Wyszczególnienie	2025	2026	
	06	05	06
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	13,3	14,0	13,7
powyżej 50. roku życia	25,0	24,5	24,7
długotrwale	55,8	57,3	57,8
niepełnosprawni	5,9	5,7	5,8

a Stan w końcu miesiąca.

W końcu 2 kwartału 2026 r. bezrobotni poszukujący pracy ponad rok stanowili 49,0% ogółu bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych, w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. zwiększył się o 2,6 p.proc. Osoby pozostające bez pracy do 1 miesiąca stanowiły 7,2% bezrobotnych (rok wcześniej – 8,1%), od 1 do 3 miesięcy – 11,4% (12,7%), od 3 do 6 miesięcy – 14,1% (14,9%), natomiast od 6 do 12 miesięcy – 18,3% (w końcu 2 kw. 2025 r. – 17,9%).

Największą grupę wśród bezrobotnych stanowiły osoby w wieku od 35 do 44 lat, a następnie od 25 do 34 lat. Ich odsetek w ogólnej liczbie bezrobotnych w końcu 2 kwartału 2026 r. wyniósł odpowiednio 26,5% i 24,0%. Osoby w wieku od 18 do 24 lat stanowiły 13,7% bezrobotnych, od 45 do 54 lat – 21,3%, a powyżej 54 lat – 14,5%.

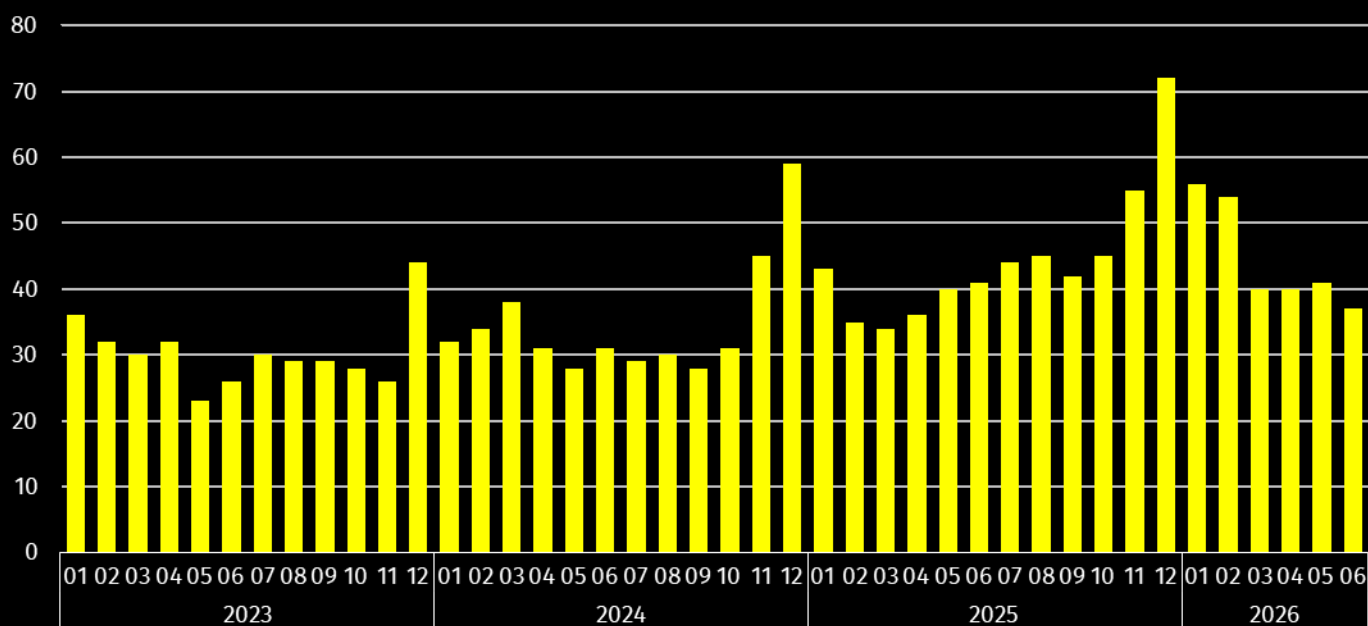
Wykształcenie policealne i średnie zawodowe/branżowe posiadało 27,0% bezrobotnych, zasadnicze zawodowe/branżowe – 26,3%, gimnazjalne lub niższe – 18,5%, wyższe – 15,7%, a średnie ogólnokształcące – 12,5%.

W ogólnej liczbie bezrobotnych 13,6% stanowiły osoby dotychczas niepracujące. Wśród bezrobotnych posiadających staż pracy największy odsetek stanowiły osoby ze stażem pracy 1–5 lat (30,5%), a następnie ze stażem pracy do 1 roku (25,2%).

W czerwcu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 2,0 tys. **ofert pracy**² (o 0,2 tys. ofert mniej niż przed miesiącem, a o 0,4 tys. więcej niż w czerwcu 2025 r.). W końcu czerwca 2026 r. na 1 ofertę pracy przypadało 37 bezrobotnych (zarówno przed miesiącem, jaki i przed rokiem – 41).

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy³ (stan w końcu miesiąca)



Wydatki Funduszu Pracy w czerwcu 2026 r. wyniosły 41,4 mln zł, z których 42,8% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W czerwcu 2026 r. przeciętne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – czerwiec 2026 r. do czerwca 2025 r.), a tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w czerwcu 2025 r.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w czerwcu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7822,78 zł i było wyższe o 5,4% niż w czerwcu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 8,7%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace wzrosły o 0,2%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9401,58 zł i wzrosło zarówno w porównaniu z czerwcem 2025 r., jak i w odniesieniu do maja 2026 r. (odpowiednio o 5,9% i 2,5%).

W odniesieniu do czerwca 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym najwyższy wystąpił w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 15,9%), jedyny natomiast spadek wynagrodzeń dotyczył obsługi rynku nieruchomości (o 0,5%).

³ Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	06 2026		01-06 2026	
	w zł	06 2025=100	w zł	01-06 2025=100
Ogółem	7 822,78	105,4	7 900,80	105,5
w tym:				
Przemysł	8 082,50	106,1	8 275,54	106,6
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 022,75	106,0	8 234,12	106,5
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	7 818,37	107,1	7 677,82	107,6
Budownictwo	7 371,08	101,0	7 218,57	101,6
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	7 357,25	105,8	7 193,92	105,1
Transport i gospodarka magazynowa	7 271,67	100,3	7 256,79	99,1
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	5 907,19	103,8	5 859,42	103,9
Informacja i komunikacja	13 072,82	110,7	13 724,44	108,2
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	7 380,52	99,5	7 523,40	100,4
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	9 211,07	115,9	8 967,83	111,1
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	5 844,72	101,0	5 858,35	102,5
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 605,56	104,3	7 495,80	105,5

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w czerwcu 2026 r.

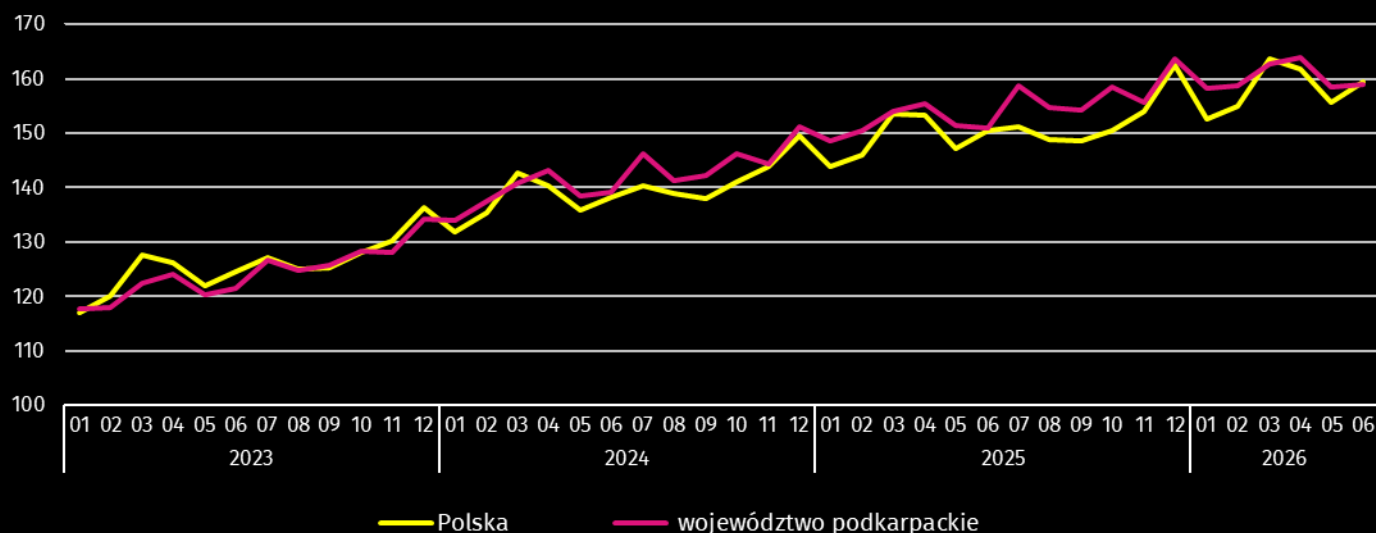


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z poprzednim miesiącem płace wzrosły m.in. w: działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 4,7%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 3,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,9%), budownictwie (o 1,6%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,0%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,7%) oraz działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 0,3%). Obniżyły się natomiast m.in. w: przetwórstwie przemysłowym (o 1,0%), informacji i komunikacji (o 0,6%) oraz administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,5%). W obsłudze rynku nieruchomości płace pozostały na zbliżonym poziomie względem maja 2026 r.

Od stycznia do czerwca 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7900,80 zł i było o 5,5% wyższe (w Polsce o 5,8%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym najwyższy dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,1%).

Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



Rolnictwo

Na rynku rolnym w czerwcu 2026 r. przeciętne ceny skupu ziemniaków, żywca wołowego i drobiowego były wyższe niż przed rokiem, niższe były ceny pszenicy, żyta, żywca wieprzowego i mleka. W porównaniu z majem br. wyższe były ceny skupu pszenicy, ziemniaków, żywca wołowego i drobiowego, a niższe ceny żyta, żywca wieprzowego i mleka. W obrocie targowiskowym ceny były niższe niż w czerwcu 2025 r., a w odniesieniu do maja br. więcej płacono za pszenicę. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej utrzymał się na poziomie sprzed miesiąca, a był niższy od notowanego przed rokiem.

W czerwcu 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła 20,2°C i była wyższa o 2,6°C od średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 38,2°C, a minimalna 8,1°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (41,9 mm) stanowiła 51% normy z wielolecia⁴. Odnotowano 15 dni z opadami.

Pierwsza i druga dekada czerwca br. była słoneczna, umiarkowanie ciepła z niewielkim opadami deszczu. W trzeciej dekadzie odnotowano wzrost temperatury powyżej 35°C. Przy braku opadów na przeważającej części województwa (z wyjątkiem punktowych burz) odnotowano duży niedobór wilgoci w glebie. Wskutek suszy i wysokich temperatur zboża żółkną i przysychają. Brak opadów zahamował wzrost roślin okopowych i warzyw.

Tablica 5. Skup zbóż^a

Wyszczególnienie	07 2025–06 2026		06 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	06 2025=100	05 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	243 323	120,9	18 294	230,5	132,2
w tym:					
pszenica	214 547	122,9	17 141	226,1	141,9
żyto	4 616	121,0	340	ponad 11-krotnie więcej	80,7

a W okresie styczeń–czerwiec 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2025 r. – czerwiec 2026 r. wyniósł 243,3 tys. ton i był o 20,9% większy niż w okresie lipiec 2024 r. – czerwiec 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 22,9%) i większy był skup żyta (o 21,0%).

W czerwcu 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był większy (ponad 2-krotnie) niż przed rokiem. Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu żyta (ponad 11-krotnie) i pszenicy (ponad 2-krotnie). W skali miesiąca odnotowano wzrost (o 32,2%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym więcej skupiono pszenicy (o 41,9%), a mniej żyta (o 19,3%).

⁴ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

Tablica 6. Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a

Wyszczególnienie	01-06 2026		06 2026		
	w tonach	01-06 2025=100	w tonach	06 2025=100	05 2026=100
Żywiec rzeźny ^b	15 066	100,9	2 748	116,5	144,3
w tym:					
bydło (bez cieląt)	838	83,4	188	120,6	203,7
trzoda chlewna	7 627	96,8	1 081	84,7	97,6
drób	6 562	109,3	1 471	160,5	209,3
Mleko ^c	44 670	95,4	7 951	94,7	94,8

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w czerwcu 2026 r. wyniósł 2,7 tys. ton (o 16,5% więcej niż przed rokiem). Większe były dostawy do skupu drobiu (o 60,5%) i bydła (o 20,6%), a mniejsze trzody chlewnej (o 15,3%). W skali miesiąca odnotowano wzrost skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 44,3%), o czym zdecydował większy skup bydła i drobiu (ponad 2-krotnie). Skup trzody chlewnej był mniejszy (o 2,4%).

Skup mleka w czerwcu 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 5,3%) i niższy w odniesieniu do maja br. (o 5,2%).

Tablica 7. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

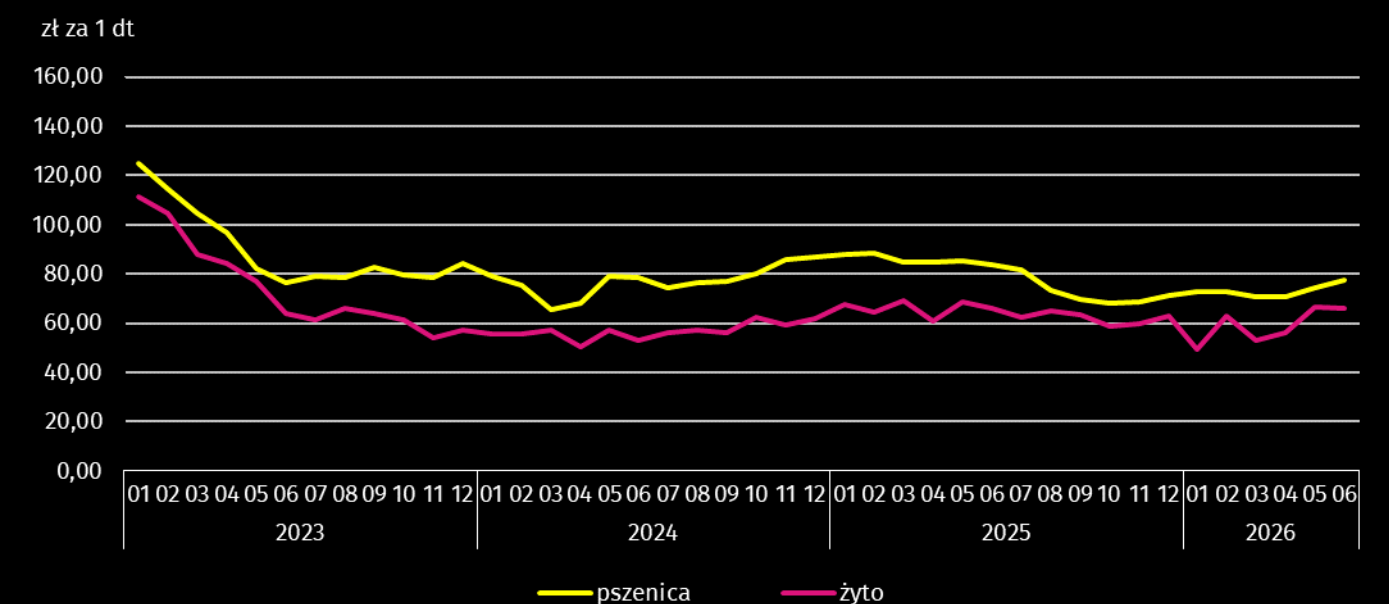
Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	06 2026			01-06 2026		06 2026		
	zł	06 2025=100	05 2026=100	zł	01-06 2025=100	zł	06 2025=100	05 2026=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:								
pszenica	77,34	92,3	104,0	73,25	84,9	105,71	90,1	101,5
żyto	66,12	99,9	99,0	61,10	93,1	91,67	88,8	93,0
Ziemniaki ^b za 1 dt	145,14	125,5	265,3	72,19	70,5	142,56	72,2	99,8
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	13,51	105,2	105,2	14,17	119,0	.	.	.
trzoda chlewna	5,04	73,9	93,5	5,38	84,9	.	.	.
drób	7,17	102,3	130,1	6,61	99,8	.	.	.
Mleko za 1 l	1,74	79,8	96,1	1,82	82,7	.	.	.

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W czerwcu 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 76,30 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 8,4%), a wyższe (o 4,8%) niż przed miesiącem.

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była niższa w skali roku (o 7,7%), a wyższa niż w maju br. (o 4,0%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 0,1%) i niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 1,0%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 9,9%) i niższa cena żyta (o 11,2%). W odniesieniu do maja br. cena pszenicy była wyższa (o 1,5%), a niższa była cena żyta o (7,0%).

Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż

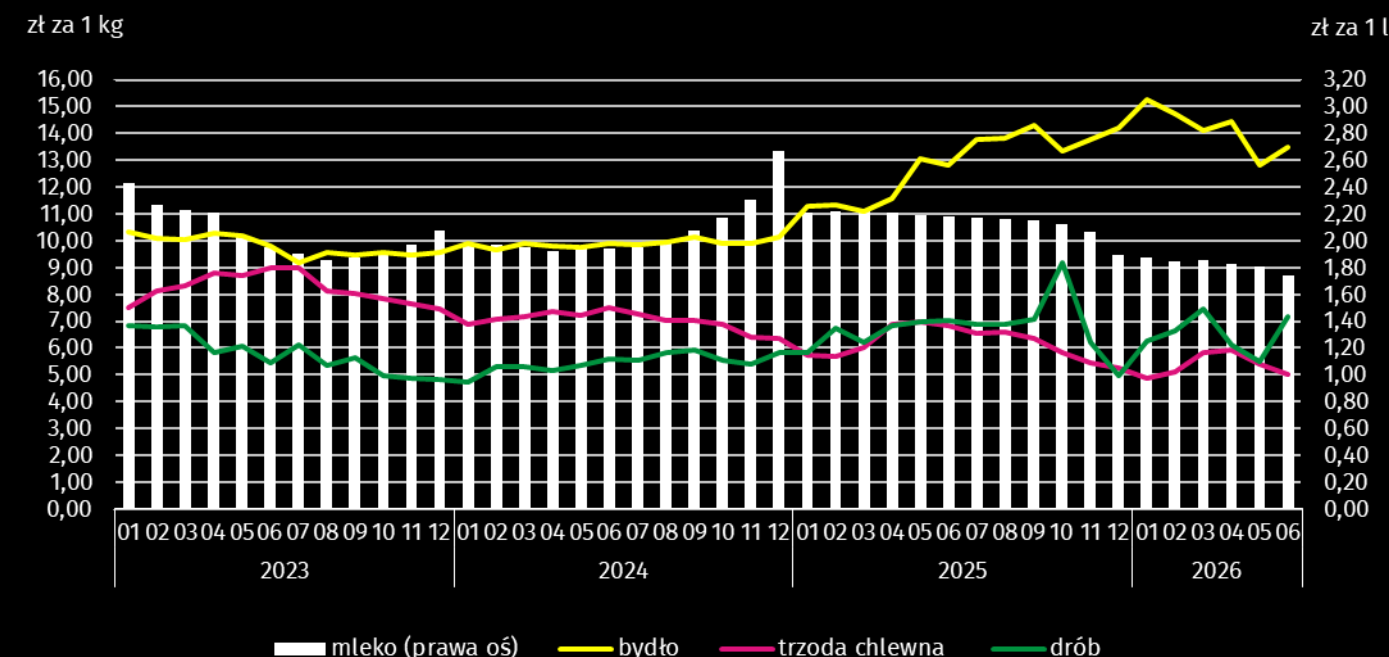


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w czerwcu 2026 r. płacono średnio 145,14 zł (o 25,5% więcej niż przed rokiem i prawie 3-krotnie więcej niż w maju br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 142,56 zł za 1 dt i była niższa w skali roku (o 27,8%) i niższa niż w maju br. (o 0,2%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 26,1%) i niższe w porównaniu z majem br. (o 6,5%). W czerwcu 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,04 zł i równoważyła wartość 5,5 kg żyta na targowiskach (analogicznie jak w maju br., a 6,6 kg przed rokiem).

W czerwcu 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 7,17 zł i była wyższa niż przed rokiem (o 2,3%) i wyższa w odniesieniu do maja br. (o 30,1%).

Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



Ceny skupu żywca wołowego wzrosły w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w czerwcu 2026 r. płacono 13,51 zł (tj. po 5,2% więcej niż w czerwcu 2025 r. i w maju br.).

W czerwcu 2026 r. **cenę skupu mleka** były niższe niż przed rokiem (o 20,2%) i niższe w odniesieniu do maja br. (o 3,9%).

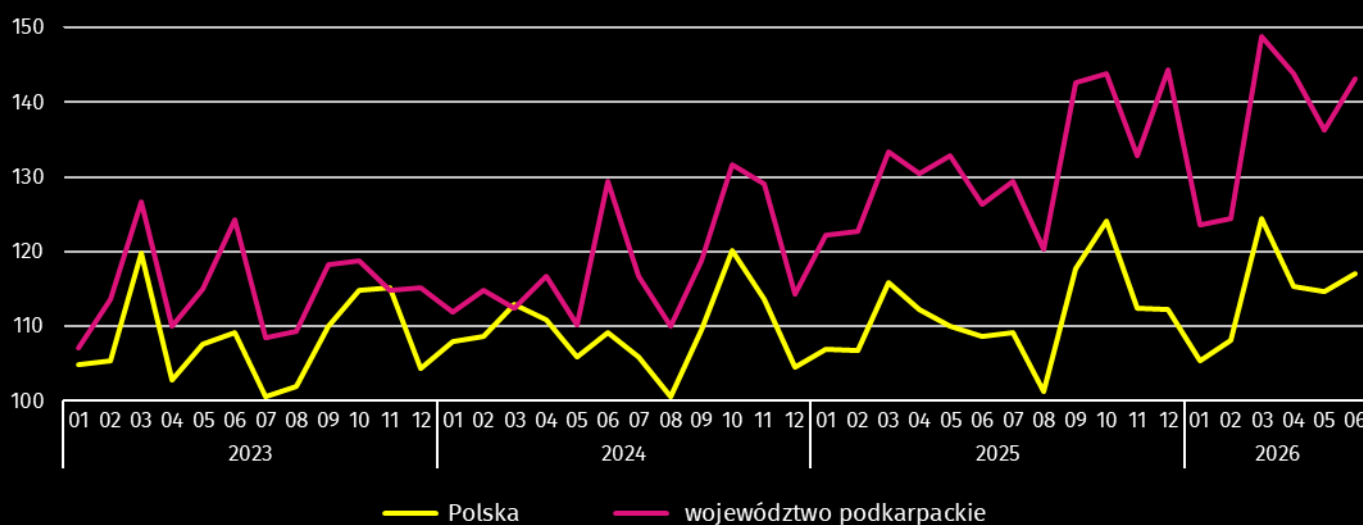
Przemysł i budownictwo

W czerwcu 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa oraz produkcja budowlano-montażowa.

Produkcja sprzedana przemysłu w czerwcu 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8893,0 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 13,3% niż w czerwcu 2025 r., kiedy notowano spadek o 2,3%. W Polsce produkcja wzrosła zarówno w skali roku, jak i w ujęciu miesięcznym (odpowiednio o 7,6% i 2,0%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,3% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do czerwca 2025 r., produkcja wzrosła o 12,6%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 3,0%.

Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



W czerwcu 2026 r. wyższy poziom produkcji sprzedanej niż w czerwcu 2025 r. odnotowano w 21 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym dotyczyły m.in. produkcji: wyrobów z metali (o 25,8%), pozostałego sprzętu transportowego (o 24,9%), napojów (o 20,0%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 16,8%), metali (o 12,3%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 9,6%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 9,3%), artykułów spożywczych (o 6,1%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 5,8%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 7,2%) oraz maszyn i urządzeń (o 0,6%).

Tablica 8. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

Wyszczególnienie	06 2026	01-06 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem	113,3	106,9	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	112,6	106,2	94,5
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	106,1	101,4	7,1
napojów	120,0	92,7	2,0
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	105,8	91,2	5,3
chemikaliów i wyrobów chemicznych	109,6	105,8	4,3
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	109,3	104,1	9,7
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	116,8	101,8	3,3
metali	112,3	117,7	5,6
wyrobów z metali ^Δ	125,8	105,5	12,9
maszyn i urządzeń ^Δ	99,4	103,0	4,0
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	92,8	93,9	7,5
pozostałego sprzętu transportowego	124,9	117,9	10,9
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	103,0	99,1	2,5

W porównaniu z majem 2026 r. odnotowano wzrost produkcji – o 5,0%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 5,9%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 0,4%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w czerwcu 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 66,9 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 14,8% w odniesieniu do czerwca 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 1,3%) oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń (o 6,1%).

Od stycznia do czerwca 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 50 719,7 mln zł i była o 6,9% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 3,9%). Zwiększenie produkcji sprzedanej odnotowano w 21 działach przemysłu, w tym w przedsiębiorstwach związanych z produkcją: pozostałego sprzętu transportowego (o 17,9%), metali (o 17,7%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 5,8%), wyrobów z metali (o 5,5%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 4,1%), maszyn i urządzeń (o 3,0%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 1,8%) oraz artykułów spożywczych (o 1,4%). Natomiast zmniejszenie produkcji dotyczyło m.in. przedsiębiorstw mających związek z produkcją: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 8,8%), napojów (o 7,3%) oraz pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 6,1%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w czerwcu 2026 r. wyniosła 1276,9 mln zł. Była wyższa niż w czerwcu 2025 r. (o 0,2%) oraz wyższa niż w maju 2026 r. (o 16,8%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 5925,5 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. wzrosła o 0,9%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w czerwcu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 67,5 tys. zł i była o 1,3% niższa niż w czerwcu 2025 r., przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 1,5% oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń o 1,0%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej 57,0% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w czerwcu 2026 r. wyniosła 727,7 mln zł i była wyższa o 0,4% od uzyskanej w czerwcu 2025 r., kiedy notowano spadek o 5,7%. Wzrost produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym wystąpił w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 11,2%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 10,3%). Spadek natomiast odnotowano w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 15,7%).

Tablica 9. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej

Wyszczególnienie	06 2026	01-06 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100		w odsetkach
Ogółem	100,4	99,0	100,0
Budowa budynków ^A	111,2	106,8	30,3
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	84,3	82,7	28,5
Roboty budowlane specjalistyczne	110,3	108,1	41,2

W porównaniu z majem 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 16,3%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 31,0%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 26,7%). Spadek natomiast odnotowano w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 8,8%).

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 3230,1 mln zł i była niższa o 1,0% niż w analogicznym okresie 2025 r. Spadek wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej. Wzrost natomiast odnotowano w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków.

Budownictwo mieszkaniowe

W czerwcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań których budowę rozpoczęto (blisko 2,3-krotnie), mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 51,6%) oraz mieszkań oddanych do użytkowania (o 41,2%).

Według wstępnych danych⁵, w czerwcu 2026 r. przekazano do użytkowania 949 mieszkań o łącznej powierzchni 80,8 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z czerwcem 2025 r., zwiększyła się o 277 lokali. W czerwcu 2026 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania 399 mieszkań (o 57 więcej niż w czerwcu 2025 r.), a w budownictwie indywidualnym przekazano 325 mieszkań (o 5 mniej niż w czerwcu 2025 r.). Ponadto w badanym miesiącu oddano do użytkowania 225 lokali w budownictwie społecznym czynszowym (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

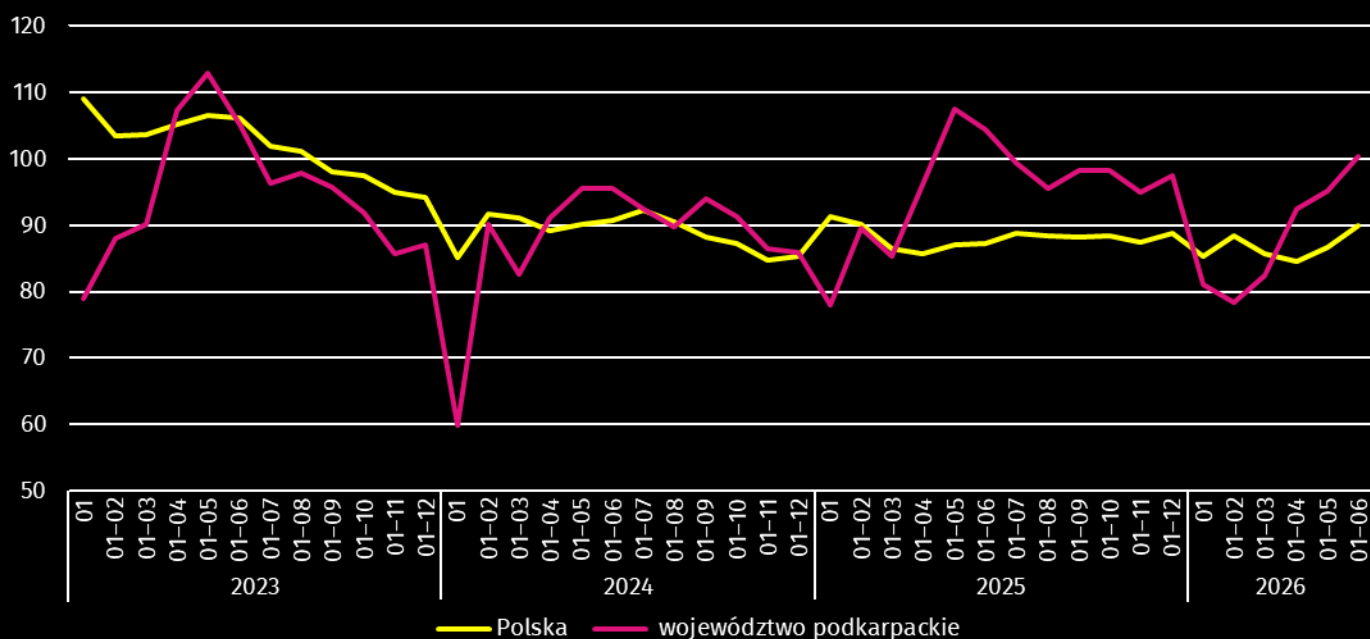
W czerwcu 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 5,1% i był o 1,3 p.proc. wyższy niż w maju br.

⁵ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 10. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–czerwiec 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-06 2025=100	
Ogółem	4486	100,0	96,1	98,1
Indywidualne	2192	48,9	103,6	139,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	2069	46,1	84,5	59,5
Spółeczne czynszowe	225	5,0	210,3	47,8

Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)



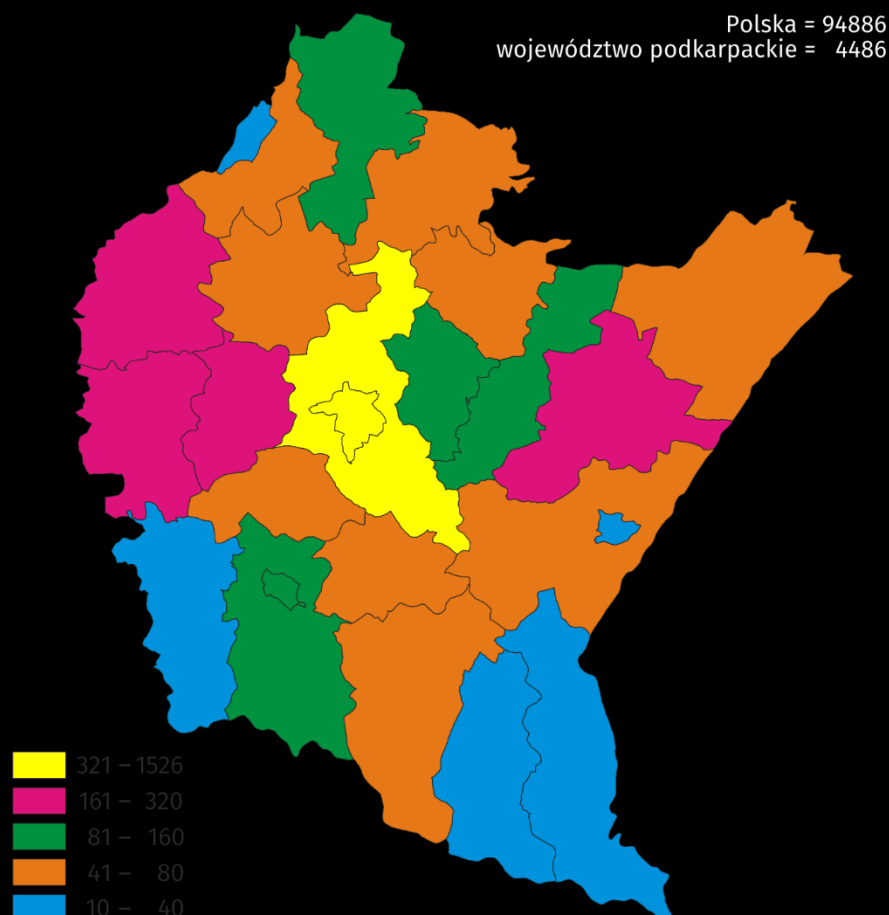
W okresie styczeń–czerwiec 2026 r. **oddano do użytkowania** 4486 mieszkań, tj. o 184 lokale mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie społecznym czynszowym przekazano o 118 mieszkań więcej niż przed rokiem, a w indywidualnym o 77 mieszkań więcej. Natomiast w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 379 mieszkań mniej niż przed rokiem.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–czerwiec 2026 r. wyniosła 98,1 m², z tego: w budownictwie indywidualnym – 139,7 m², w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 59,5 m², a w społecznym czynszowym – 47,8 m².

W okresie styczeń–czerwiec 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie sanockim (163,8 m²), następnie w leżajskim (150,7 m²) oraz strzyżowskim (145,0 m²). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (63,8 m²), a w dalszej kolejności w Krośnie i powiecie jarosławskim (odpowiednio 78,2 m² i 96,8 m²).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1526), następnie w powiecie rzeszowskim (836) oraz mieleckim (252).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–czerwiec 2026 r.



W okresie styczeń–czerwiec 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w dziesięciu powiatach, w tym największy w powiecie ropczycko-sędziszowskim (o 51,8%), następnie tarnobrzeskim (o 41,2%) oraz rzeszowskim (o 33,8%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w piętnastu powiatach, w tym największy w Przemyślu (o 83,7%), następnie w powiecie sanockim (o 72,3%) oraz leskim (o 51,5%).

W czerwcu 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1248 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 823), z tego: w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 669, w indywidualnym – 491 oraz w społecznym czynszowym – 88.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 1246 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 552), z tego w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 765, a w indywidualnym – 481.

Tablica 11. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–czerwiec 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–06 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–06 2025 =100
Ogółem	7990	100,0	148,3	5648	100,0	126,7
Indywidualne	2725	34,1	103,6	2642	46,8	102,5
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	4237	53,0	157,0	2880	51,0	158,3
Komunalne	72	0,9	.	-	.	.
Spółeczne czynszowe	942	11,8	ponad 16-krotnie więcej	126	2,2	210,0
Zakładowe	14	0,2	.	-	.	.

Rynek wewnętrzny

W czerwcu 2026 r. w skali roku zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w czerwcu 2026 r. wzrosła o 0,3% w porównaniu z czerwcem 2025 r., kiedy notowano wzrost o 2,1%. W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna obniżyła się o 2,5%.

Większą niż przed rokiem sprzedaż detaliczną zanotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 13,6%), meble, RTV, AGD (o 12,9%), tekstylia, odzież, obuwie (o 8,3%), pozostałe (o 6,6%), żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 2,4%) oraz pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 0,1%). Łączny udział tych sześciu grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 82,1% i w stosunku do czerwca 2025 r. zwiększył się o 4,1 p.proc.

Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej

Wyszczególnienie	06 2026	01–06 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100		w odsetkach
Ogółem^a	100,3	97,2	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	113,6	100,7	12,2
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	100,1	88,9	7,0
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	102,4	98,6	33,6
tekstylia, odzież, obuwie	108,3	106,6	2,9
meble, RTV, AGD	112,9	106,5	5,4
pozostałe	106,6	111,2	21,9

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek sprzedaży detalicznej odnotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: tekstylia, odzież, obuwie (o 12,8%) oraz pozostałe (o 12,2%). Wzrost sprzedaży detalicznej wykazały natomiast m.in. jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 11,7%), a także sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 11,0%) oraz żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 1,7%), a także mebli, sprzętu RTV i AGD (o 1,4%).

W okresie styczeń–czerwiec br. sprzedaż detaliczna była o 2,8% niższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 5,7%). Znaczący spadek sprzedaży wykazały jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 11,1%), istotny natomiast wzrost odnotowano w jednostkach zgrupowanych w kategorii pozostałe (o 11,2%).

Sprzedaż hurtowa (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, w czerwcu 2026 r. była wyższa o 14,5% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz wyższa o 4,7% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie wyższym o 12,6% niż przed rokiem oraz wyższym o 4,9% niż przed miesiącem.

W okresie sześciu miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 14,7%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 13,1%.

Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec czerwca 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 221,2 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**⁶ (o 1,9% więcej niż przed rokiem i o 0,3% więcej niż przed miesiącem).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 165,0 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 1,5% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 32,3 tys. **spółek**, w tym 21 606 spółek handlowych i 10 471 spółek cywilnych. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 3,1%, spółek handlowych o 5,1%, natomiast spółek cywilnych zmalała o 0,7%.

⁶ Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

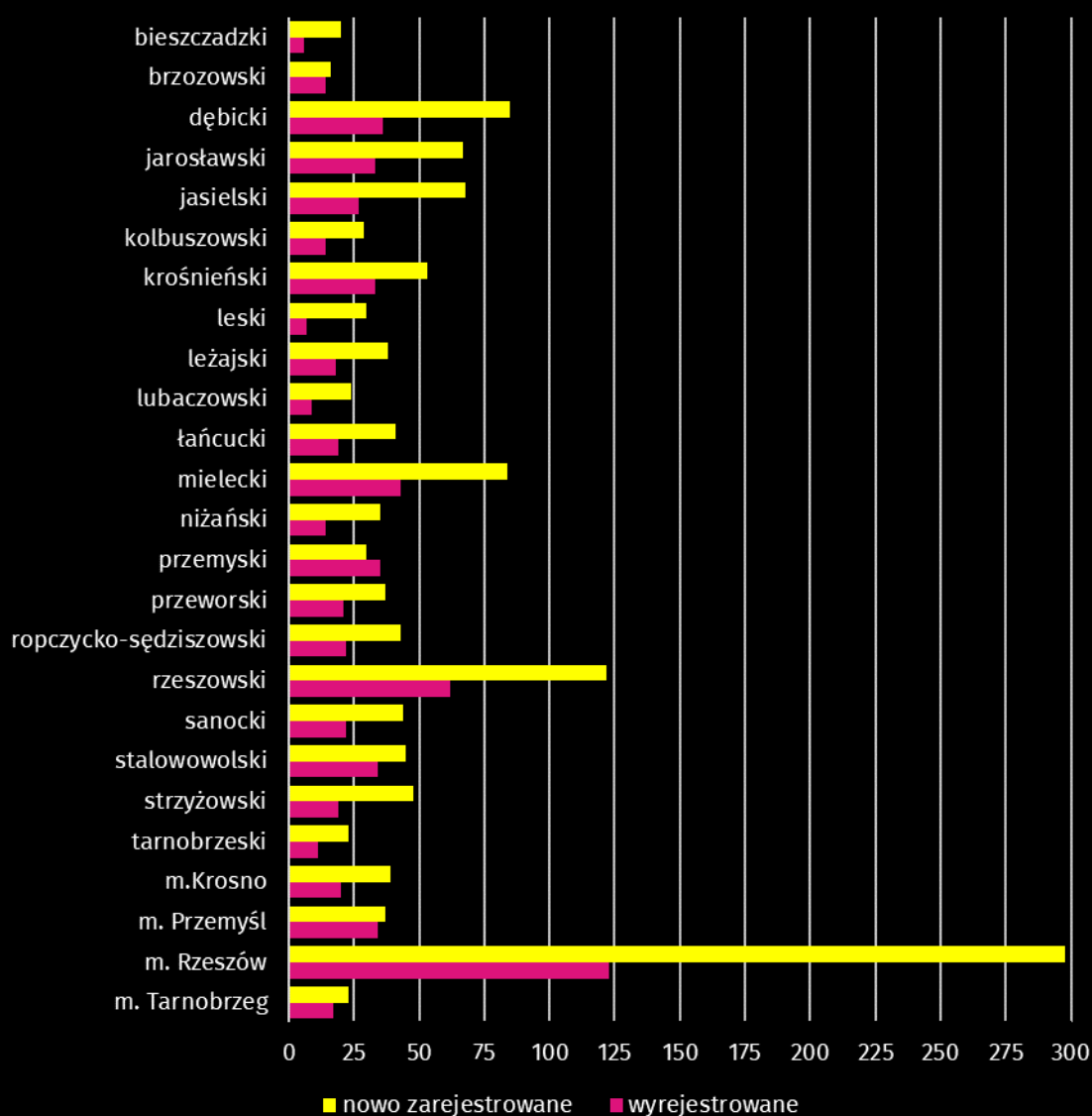
Według przewidywanej liczby pracujących zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4191 (o 2,0%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 10,6%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 5,3%) oraz informacja i komunikacja (o 5,0%). Spadek odnotowano w sekcjach: handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 1,8%), górnictwo i wydobywanie (o 1,7%) oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 1,2%).

W czerwcu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1379 **nowych podmiotów** (o 23,0%, więcej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 1072 (o 17,9% więcej niż w maju 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była większa o 61,3%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było więcej o 65,1%.

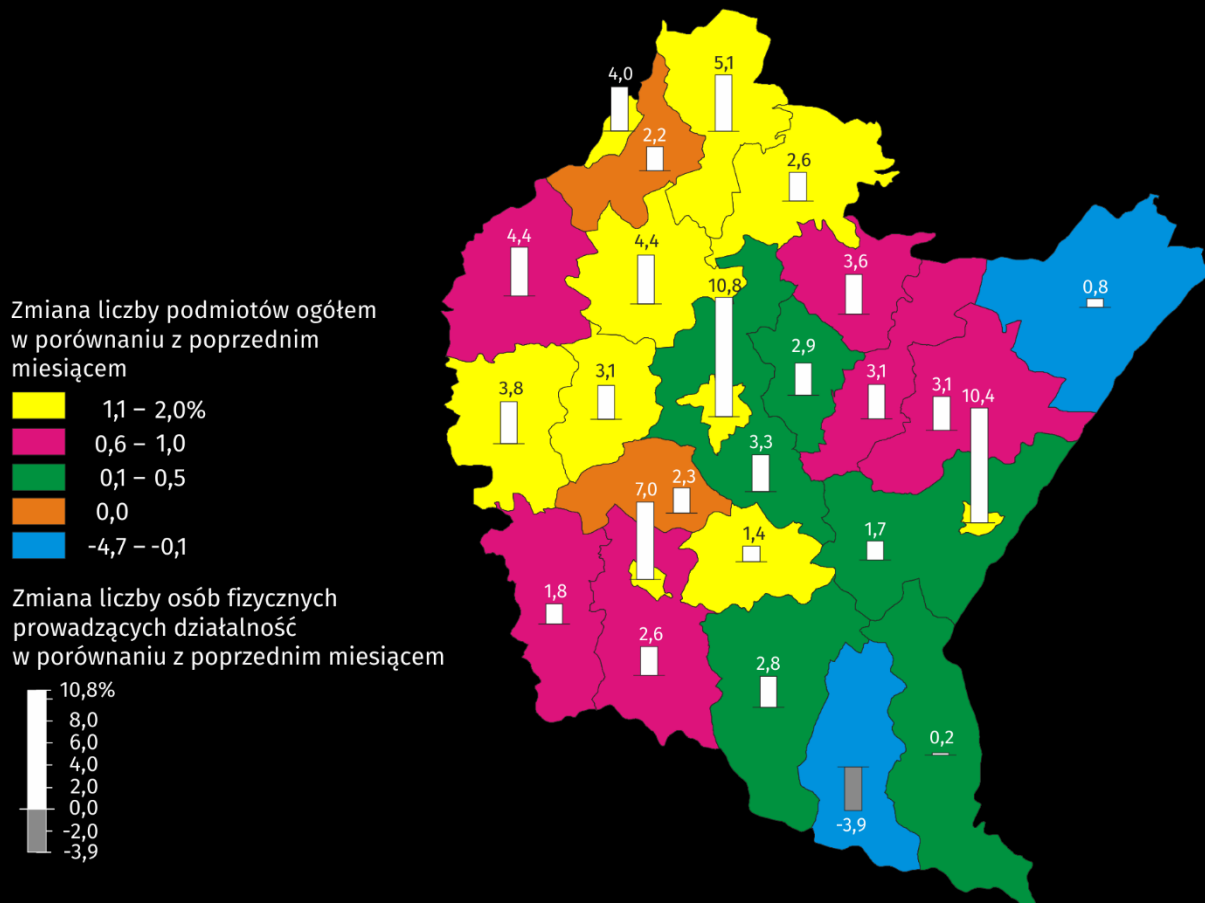
W czerwcu 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 693 podmioty (o 24,0% więcej niż przed miesiącem), w tym 576 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 16,4% więcej niż w maju 2026 r.).

Wykres 10. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w czerwcu 2026 r.



Według stanu na koniec czerwca 2026 r. w rejestrze REGON 35 142 podmioty miały **zawieszoną działalność** (o 0,8% więcej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,7%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem tyle samo).

Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w czerwcu 2026 r.



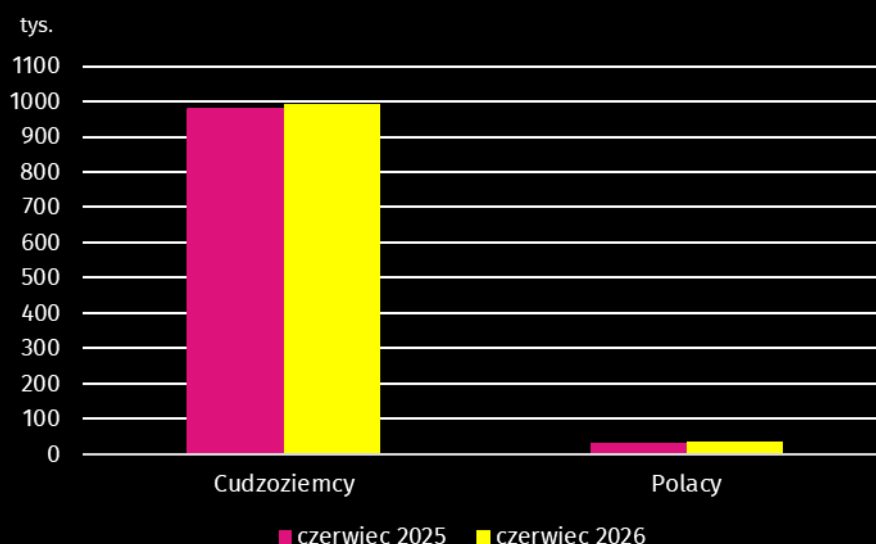
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej

Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w czerwcu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 1026,1 tys. odpraw (o 1,9% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 17,9% więcej niż w maju 2026 r.), z tego:

- 992,4 tys. cudzoziemców – o 1,6% więcej niż w czerwcu 2025 r. oraz o 18,9% więcej niż w maju 2026 r.,
- 33,8 tys. Polaków – o 11,1% więcej niż w czerwcu 2025 r. oraz o 4,7% mniej niż w maju 2026 r.

Wśród cudzoziemców przekraczających granicę polsko-ukraińską w województwie podkarpackim 96,1% stanowili obywatele Ukrainy.

Wykres 11. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim w czerwcu 2026 r. odnotowano 41,3 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania w czerwcu 2025 r. zarejestrowano 44,1 tys. odpraw, a w maju 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 39,7 tys. odpraw cudzoziemców.

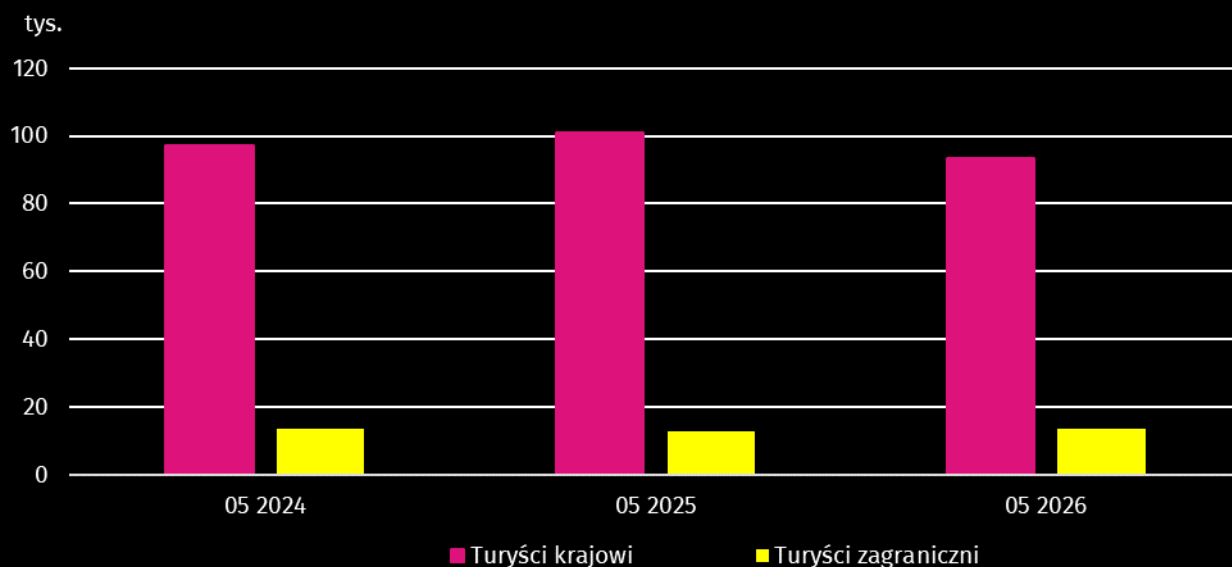
Turystyka

W maju 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 107,2 tys. turystów (o 5,9% mniej w porównaniu z majem 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 93,4 tys. turystów krajowych (w maju 2025 r. – 101,1 tys.) i 13,8 tys. turystów zagranicznych (w maju 2025 r. – 12,8 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 5,5 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych – 1,6 tys., Niemiec – 1,2 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 0,8 tys.

Liczba udzielonych noclegów w maju 2026 r. wyniosła 275,6 tys., co oznacza spadek w porównaniu z majem 2025 r., kiedy udzielono 310,8 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 248,0 tys. noclegów (w maju 2025 r. – 283,0 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 27,6 tys. noclegów (w maju 2025 r. – 27,8 tys.).

Stopień wykorzystania miejsc noclegowych w maju 2026 r. wyniósł 28,8% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. był niższy o 2,3 p.proc.

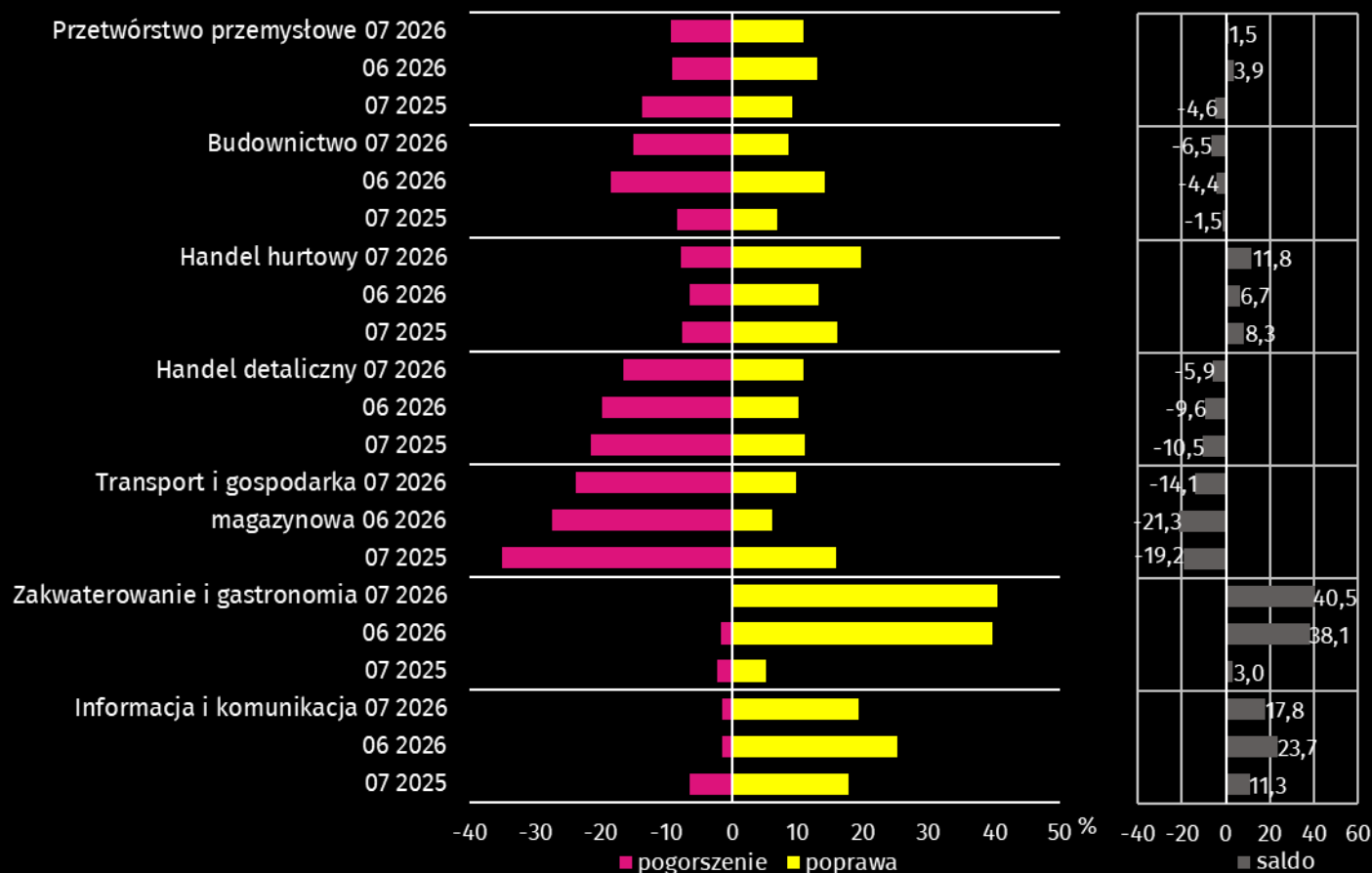
Wykres 12. Turyści korzystający z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych



Koniunktura gospodarcza

W lipcu br. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje poprawę koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy wzrost wskaźnika (o 7,2) odnotowano w transporcie i gospodarce magazynowej. Natomiast największe osłabienie koniunktury wystąpiło w informacji i komunikacji, spadek wskaźnika o 5,9 wobec czerwca br. Najbardziej optymistyczne opinie formułują przedsiębiorcy prowadzący działalność w zakwaterowaniu i gastronomii (plus 40,5), a wartość wskaźnika jest powyżej średniej długookresowej (plus 1,1). Mimo największej poprawy koniunktury, podmioty z sekcji transport i gospodarka magazynowa formułują najbardziej niekorzystne oceny (minus 14,1), a wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,3).

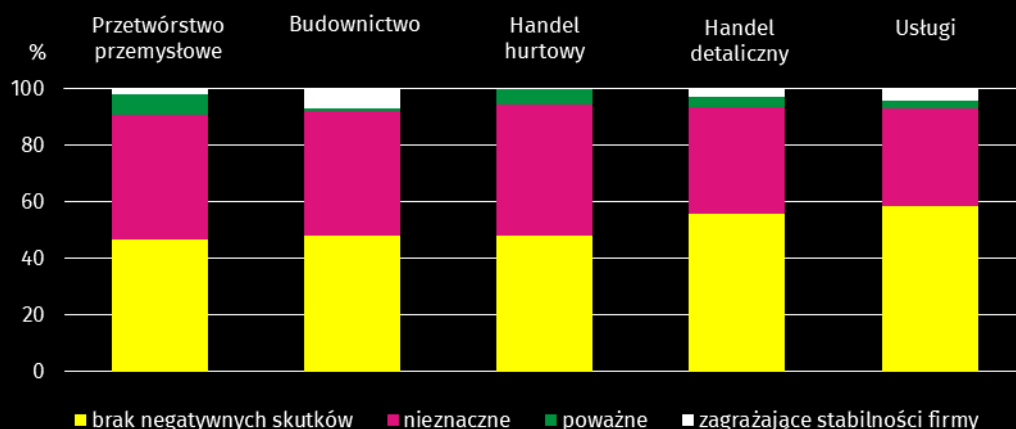
Wykres 13. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



Wyniki badania dotyczące wpływu wojny w Ukrainie na koniunkturę gospodarczą⁷

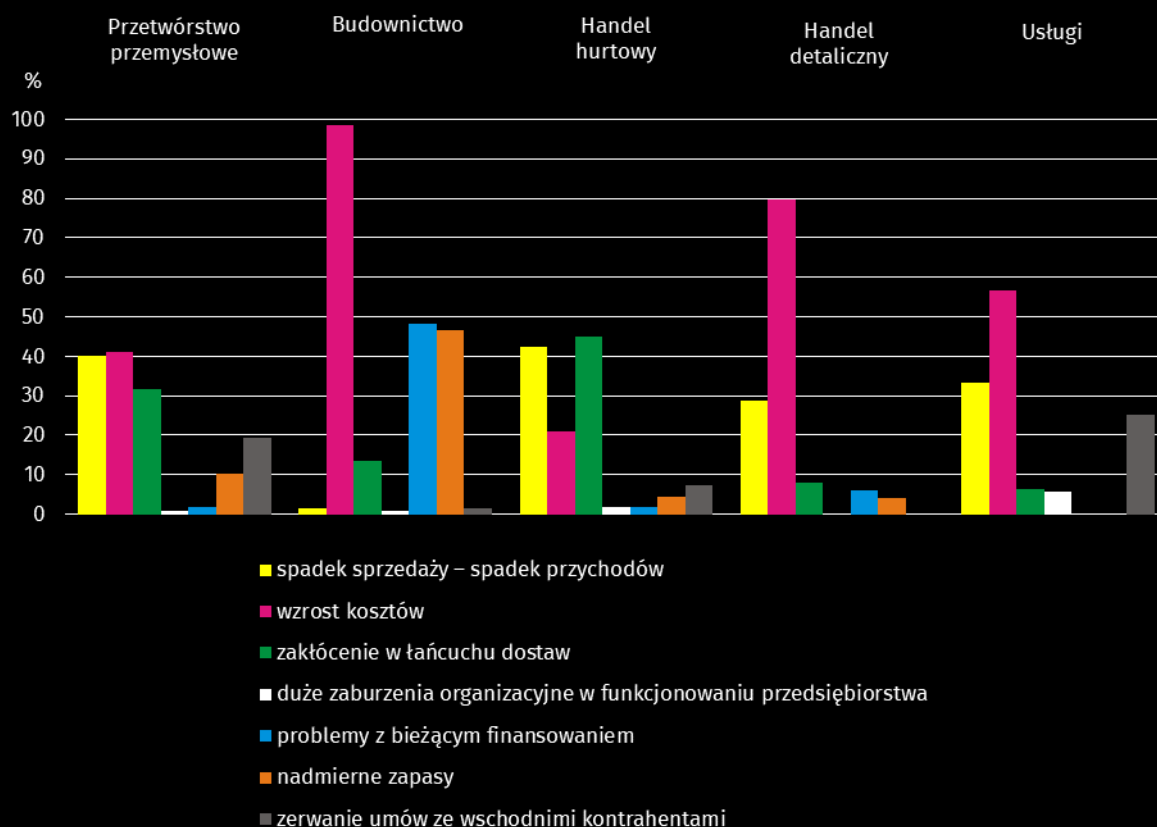
Pytania o wpływ wojny w Ukrainie

Pyt. 1. Negatywne skutki wojny w Ukrainie i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:



Wśród przedsiębiorców, którzy udzielili odpowiedzi w badaniu najczęściej pojawiały się zdania o braku negatywnych skutków trwającej wojny dla ich firm w lipcu 2026 r. Taką opinię wyrażało m.in. 58,5% podmiotów prowadzących działalność w usługach. Największy odsetek odpowiedzi wskazujących na poważny wpływ wojny na działalność gospodarczą udzieliły firmy działające w przetwórstwie przemysłowym (7,1%), a następnie w handlu hurtowym (5,7%). Skutki wojny zagrażające stabilności firmy przewidywały głównie podmioty związane z budownictwem (6,7%).

Pyt. 2. Z zaobserwowanych w ostatnim miesiącu negatywnych skutków wojny w Ukrainie najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:

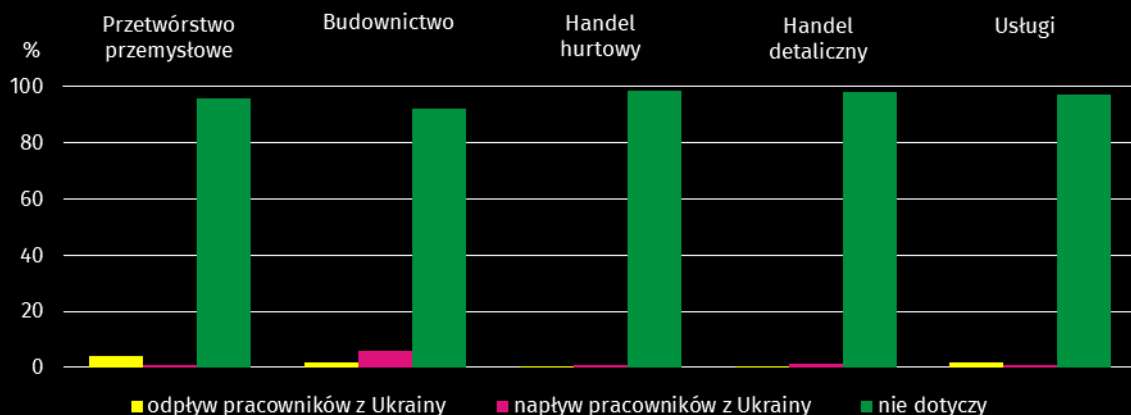


⁷ Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności, oceniając negatywny wpływ wojny w Ukrainie na działalność firmy, najczęściej byli zdania, że powoduje ona wzrost kosztów, który w największym stopniu dotyczył podmiotów zajmujących się budownictwem (98,5%), a następnie handlem detalicznym (79,6%) i usługami (56,8%).

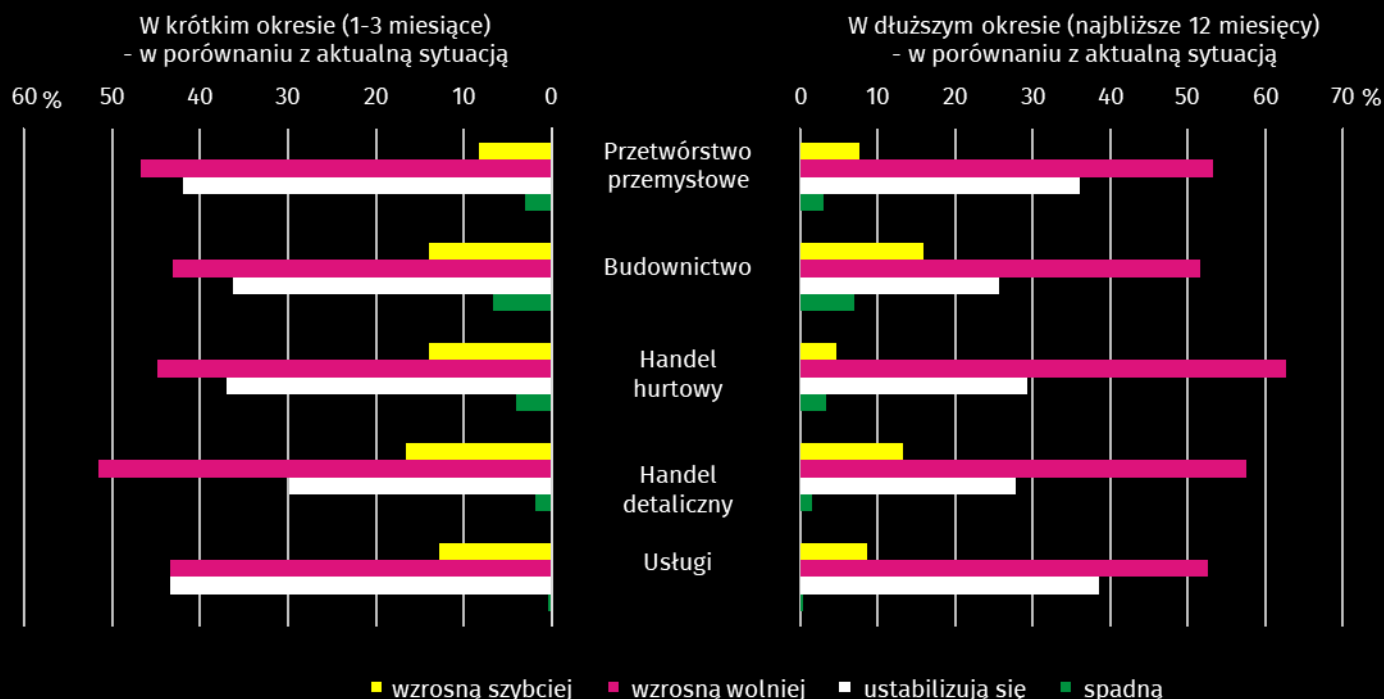
Pyt. 3. Jeżeli w Państwa firmie są zatrudnieni pracownicy z Ukrainy, to czy w związku z wojną w Ukrainie zaobserwowali Państwo w ubiegłym miesiącu⁸:



W lipcu 2026 r. największy odsetek odpowiedzi wskazujących odpływ pracowników z Ukrainy udzieliły firmy z branży przetwórstwa przemysłowego (4,1%). Napływ pracowników z Ukrainy zaobserwowano z kolei w budownictwie (6,0%), a następnie w handlu detalicznym (1,5%). Natomiast przedstawiciele wszystkich pytaných branż uznali w bardzo dużym stopniu, że pytanie nie dotyczy ich firm.

Pytania o procesy cenowe

Pyt. 4. Jak Państwa zdaniem kształtować się będą ceny usług/materiałów/surowców wykorzystywanych przez Państwa firmę w ramach prowadzonej działalności gospodarczej?



W krótkim okresie (1-3 miesiące) szybki wzrost cen w największym stopniu dotyczyć będzie przedsiębiorców prowadzących działalność w handlu detalicznym (16,6% badanych), a następnie w budownictwie oraz handlu hurtowym (po 14,0%). Natomiast wolniejszy wzrost odnosić się będzie głównie do firm działających w handlu detalicznym (51,6%). Spadku cen spodziewają się głównie przedstawiciele firm działających w budownictwie (6,6%).

⁸ Dopuszczalne jest równoczesne zaznaczenie odpowiedzi „odpływ”, tj. odejście z pracy z powodu wojny oraz „napływ”, tj. zatrudnienie nowych pracowników, w związku z tym suma wariantów może przekroczyć 100%.

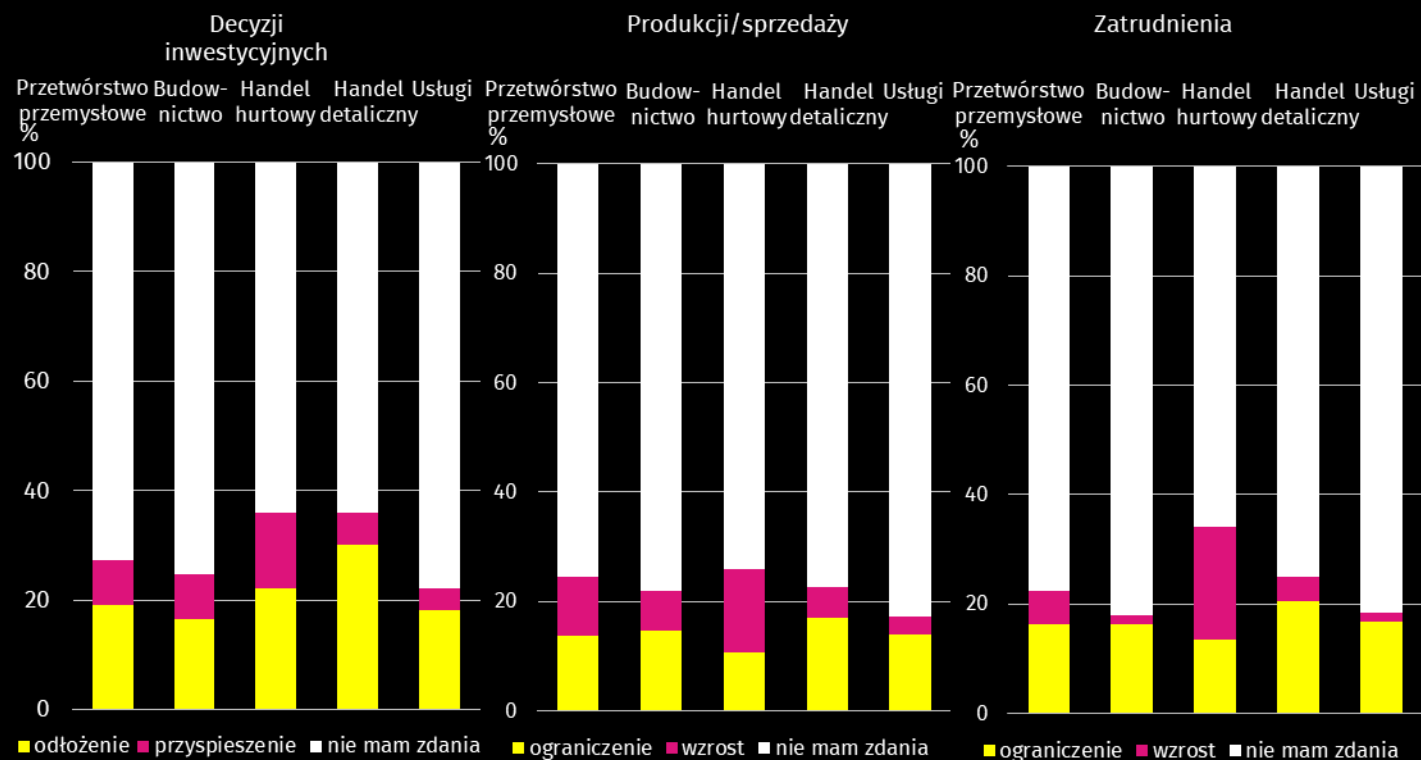
W dłuższym okresie (najbliższe 12 miesięcy) szybkich wzrostów cen w największym stopniu spodziewają się firmy z branży budowlanej (15,8%). Wolny wzrost cen przewidują głównie przedsiębiorcy prowadzący działalność w handlu hurtowym (62,7%) i handlu detalicznym (57,6%). Spadku cen spodziewają się głównie przedstawiciele firm działających w budownictwie (6,9%).

Pyt. 5. Które z poniższych czynników w największym stopniu wpłyną na koszty funkcjonowania Państwa firmy w okresie najbliższego kwartału?



We wszystkich badanych rodzajach działalności, wśród czynników mających wpływ na wzrost kosztów funkcjonowania firm, przedsiębiorcy najczęściej wskazywali na: ceny energii i paliw, koszty zatrudnienia oraz ceny komponentów i usług. Natomiast wśród czynników wpływających na spadek kosztów funkcjonowania firm, najwięcej badanych wskazało koszty finansowania (kredyty, pożyczki, itp.).

Pyt. 6. Czy obserwowane i przewidywane zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa (koszty kredytów bankowych i ich dostępność, kredyt kupiecki, odroczone płatności, itp.) spowodują, w najbliższych 12 miesiącach, w przypadku:



Przedstawiciele firm w podobnym stopniu uznali, że zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa wymuszą głównie konieczność odłożenia inwestycji, ograniczenia zatrudnienia oraz produkcji/sprzedaży. Przedstawiciele wszystkich pytaných branż w największym stopniu uznali, że nie mają zdania w tej kwestii.

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)	A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,5	247,3
	B	247,9	247,7	247,6	247,9	247,8	247,3						
poprzedni miesiąc=100	A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	100,0	99,9
	B	100,2	99,9	100,0	100,1	100,0	99,8						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,4	99,6
	B	99,6	99,5	99,4	99,7	99,8	99,5						
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4	72,1
	B	74,8	75,6	74,1	72,5	70,7	69,6						
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)	A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1	9,3
	B	9,6	9,6	9,5	9,3	9,1	9,0						
Oferty pracy ^c (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494	1148
	B	1621	2173	3301	2527	2228	2032						
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy ^c (stan w końcu okresu)	A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55	72
	B	56	54	40	40	41	37						
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)	A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97	8061,03
	B	7783,57	7809,26	8007,77	8075,51	7809,65	7822,78						
poprzedni miesiąc=100	A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3	105,2
	B	96,6	100,3	102,5	100,8	96,7	100,2						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,1	108,6
	B	106,7	105,7	105,8	105,7	105,0	105,4						
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych ^d :													
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	.	103,0
	B	.	.	.	.	.	.						

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0	96,7	98,8	105,6	104,8						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1	83,7	83,1	85,8	91,6						
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8	95,7	102,4	88,8	105,2						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1	127,1	125,0	98,5	105,2						
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1	114,1	101,5	90,9	93,5						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0	96,7	86,1	77,1	73,9						
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta													
	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1	6,5	6,2	5,5	5,5						
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6	100,7	119,6	96,6	94,8	105,0						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1	101,4	111,7	110,3	102,6	113,3						
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8	119,6	105,6	107,9	116,3						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5	94,8	103,8	109,2	100,4						

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 148	3 074	3 998	4 670	5 523	6 112	6 867	7 679	8 514	9 655
	B	950	1 393	2 074	2 954	3 537	4 486						
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,5	112,6	109,3	107,6	106,4	104,6	107,7	109,8	113,5
	B	103,9	87,7	96,6	96,1	88,5	96,1						
Sprzedaż detaliczna towarów ^a (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9	123,8	96,7	101,9	97,5						
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9	106,7	96,7	101,0	100,3						
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b brutto ^c (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B	.	.	4,8	.	.	.						
netto ^d (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B	.	.	4,1	.	.	.						
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B	.	.	799,0	.	.	.						
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B	.	.	117,6	.	.	.						
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318	219 661	219 984	220 474	221 152						
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238	21 309	21 388	21 461	21 606						
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294	2 282	2 269	2 273	2 265						

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:
Urząd Statystyczny w Rzeszowie

p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

Osoba do kontaktu z mediami
w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie

Angelika Koprowicz
Tel.: 17 853 52 10 w. 201
e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl

Rozpowszechnianie:
Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Informatorium Statystyczne
Tel.: 17 853 57 55



rzeszow.new.stat.gov.pl



[@Rzeszow_STAT](https://twitter.com/Rzeszow_STAT)



[@USRzeszow](https://www.facebook.com/USRzeszow)

Powiązane opracowania

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy \(DBW\)](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)