

# Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa pomorskiego w czerwcu 2026 r.

**28.07.2026 r.**  
**Nr 6/2026**

Czerwiec 2026 r. w województwie pomorskim, w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r., charakteryzował się m.in.:

- wzrostem przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw,
- wyższą stopą bezrobocia rejestrowanego,
- wzrostem przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw,
- spadkiem cen skupu podstawowych produktów rolnych, z wyjątkiem cen ziemniaków,
- wzrostem produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach stałych) oraz spadkiem produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących),
- wzrostem liczby mieszkań oddanych do użytkowania,
- wzrostem sprzedaży detalicznej i sprzedaży hurtowej,
- wzrostem liczby podmiotów gospodarki narodowej wpisanych do rejestru REGON (według stanu na koniec miesiąca),
- spadkiem obrotów ładunkowych w portach morskich województwa.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. sytuacja społeczno-gospodarcza województwa pomorskiego w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. kształtowała się następująco:

- odnotowano wzrost przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw,
- wzrosło przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw,
- wzrosła produkcja sprzedana przemysłu (w cenach stałych), natomiast niższa była produkcja budowlano-montażowa (w cenach bieżących),
- odnotowano spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania,
- wzrosła sprzedaż detaliczna i sprzedaż hurtowa,
- w portach morskich województwa odnotowano wzrost obrotów ładunkowych.

## Spis treści

|                                                        |    |
|--------------------------------------------------------|----|
| Uwagi ogólne .....                                     | 2  |
| Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007) ..... | 3  |
| Objaśnienia znaków umownych .....                      | 3  |
| Rynek pracy .....                                      | 4  |
| Wynagrodzenia .....                                    | 7  |
| Rolnictwo .....                                        | 9  |
| Przemysł i budownictwo .....                           | 12 |
| Budownictwo mieszkaniowe .....                         | 14 |
| Rynek wewnętrzny .....                                 | 16 |
| Podmioty gospodarki narodowej .....                    | 17 |
| Koniunktura gospodarcza .....                          | 19 |
| Gospodarka morską .....                                | 21 |
| Wybrane dane o województwie pomorskim .....            | 26 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego; działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o skupie produktów rolnych obejmując skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007.

## Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

### Sekcje

| Skrót                                                                            | Pełna nazwa                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                               |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych                                           | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                        |
| Zakwaterowanie i gastronomia                                                     | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                      |
| Obsługa rynku nieruchomości                                                      | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                      |
| Administrowanie i działalność wspierająca                                        | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                  |

### Działy

| Skrót                                               | Pełna nazwa                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny  | Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| Produkcja wyrobów z metali                          | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                      |
| Produkcja maszyn i urządzeń                         | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                                |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                                |
| Budowa budynków                                     | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                           |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej         | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                               |
| Handel hurtowy                                      | Handel hurtowy, z wyłączeniem handlu pojazdami samochodowymi                                                                |
| Handel detaliczny                                   | Handel detaliczny, z wyłączeniem handlu detalicznego pojazdami samochodowymi                                                |

### Objaśnienia znaków umownych

|            |                                                                                                                                     |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | oznacza, że zjawisko nie wystąpiło.                                                                                                 |
| Kropka (•) | oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe. |
| Znak (*)   | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych.                                                          |
| Znak (Δ)   | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.                                                        |
| (0,0)      | zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05.                                                                                    |

**Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie pomorskim w lipcu 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Gdańsku: [gdansk.new.stat.gov.pl](https://gdansk.new.stat.gov.pl) w dniu 28 lipca 2026 r.**

**Dane charakteryzujące województwo pomorskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Gdańsku oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

**Przy publikowaniu danych GUS prosimy o podanie źródła.**

## Rynek pracy

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w czerwcu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 362,9 tys. osób i w porównaniu z czerwcem 2025 r. było wyższe o 0,7% (w czerwcu 2025 r. zatrudnienie w skali roku było niższe o 0,5%), a w odniesieniu do maja 2026 r. wyższe o 0,2%. W Polsce przeciętne zatrudnienie w czerwcu 2026 r. wyniosło 6375,3 tys. osób i było niższe o 0,9% niż w czerwcu 2025 r., a w odniesieniu do maja 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie.

W porównaniu z czerwcem 2025 r. przeciętne zatrudnienie było wyższe m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 15,3%), w pozostałej działalności usługowej (o 10,4%), w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 6,8%), w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,6%), w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,4%), w transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,0%) oraz w przetwórstwie przemysłowym i w zakwaterowaniu i gastronomii (po 0,1%), a niższe odnotowano m.in. w informacji i komunikacji (o 2,3%), w handlu; naprawie pojazdów samochodowych oraz w budownictwie (po 1,9%), w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 1,8%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 1,6%).

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                              | 06 2026      |               | 01-06 2026   |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|--------------|------------------|
|                                                                                               | w tys.       | 06 2025 = 100 | w tys.       | 01-06 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                                                                                 | <b>362,9</b> | <b>100,7</b>  | <b>362,4</b> | <b>100,7</b>     |
| w tym:                                                                                        |              |               |              |                  |
| Przemysł                                                                                      | 155,9        | 100,6         | 155,6        | 100,3            |
| w tym:                                                                                        |              |               |              |                  |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 138,1        | 100,1         | 137,9        | 99,9             |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 8,1          | 101,6         | 8,1          | 101,4            |
| Budownictwo                                                                                   | 29,7         | 98,1          | 29,6         | 98,7             |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                                           | 52,2         | 98,1          | 52,0         | 98,3             |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 36,1         | 101,0         | 36,1         | 101,2            |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                                     | 10,2         | 100,1         | 10,1         | 99,7             |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 19,8         | 97,7          | 20,1         | 99,6             |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                                      | 7,2          | 98,4          | 7,2          | 98,8             |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 15,0         | 101,4         | 15,0         | 96,8             |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                                        | 20,2         | 115,3         | 20,5         | 118,5            |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z majem 2026 r. wzrost przeciętnego zatrudnienia odnotowano m.in. w pozostałej działalności usługowej (o 10,5%), w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 0,5%), w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (po 0,4%), w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 0,3%) oraz w przetwórstwie przemysłowym i w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (po 0,1%), natomiast spadek przeciętnego zatrudnienia wystąpił w informacji i komunikacji (o 0,7%), w transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,4%) oraz w budownictwie, w handlu; naprawie pojazdów samochodowych i w obsłudze rynku nieruchomości (po 0,1%). W zakwaterowaniu i gastronomii przeciętne zatrudnienie pozostało na poziomie zbliżonym do maja br.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 362,4 tys. osób i było wyższe o 0,7% niż w analogicznym okresie 2025 r. W skali roku wzrost przeciętnego zatrudnienia odnotowano m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 18,5%), w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 6,2%), w pozostałej działalności usługowej (o 5,1%), w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,4%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,2%), a spadek odnotowano m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 3,2%), w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,7%), w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 1,5%), w budownictwie (o 1,3%), w obsłudze rynku nieruchomości (o 1,2%), w informacji i komunikacji (o 0,4%), w zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,3%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 0,1%).

**Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw**  
(przeciętna miesięczna 2021 = 100)



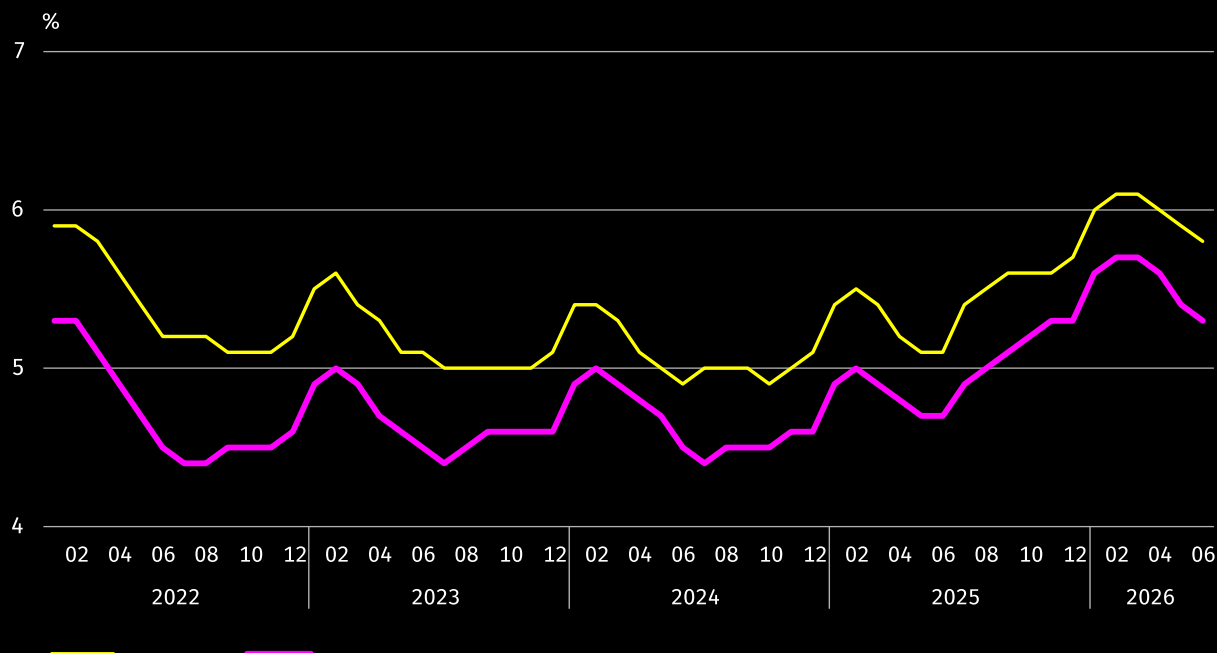
W końcu czerwca 2026 r. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych**<sup>1</sup> w urzędach pracy wyniosła 49,5 tys. osób i była wyższa o 5,5 tys. osób (o 12,6%) niż w czerwcu 2025 r. oraz niższa o 1,4 tys. osób (o 2,8%) niż w maju 2026 r. Kobiety stanowiły 54,5% ogólnej liczby bezrobotnych zarejestrowanych (w czerwcu 2025 r. – 56,1%).

Liczba bezrobotnych zarejestrowanych i stopa bezrobocia rejestrowanego kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                            | 2025 | 2026 |      |
|-------------------------------------------------------------|------|------|------|
|                                                             | 06   | 05   | 06   |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.    | 44,0 | 50,9 | 49,5 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.    | 5,2  | 5,1  | 5,1  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.         | 4,4  | 6,6  | 6,5  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % | 4,7  | 5,4  | 5,3  |

<sup>1</sup> W dniu 1 czerwca 2025 r. weszła w życie nowa ustawa o rynku pracy i służbach zatrudnienia która wprowadziła zmiany w zasadach rejestracji i ewidencji osób bezrobotnych. W rezultacie część danych została dostosowana do obecnego stanu prawnego i aktualnej terminologii ustawowej, co może wpływać na porównywalność bieżących danych z danymi opublikowanymi w poprzednich edycjach.

**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego**  
Stan w końcu miesiąca

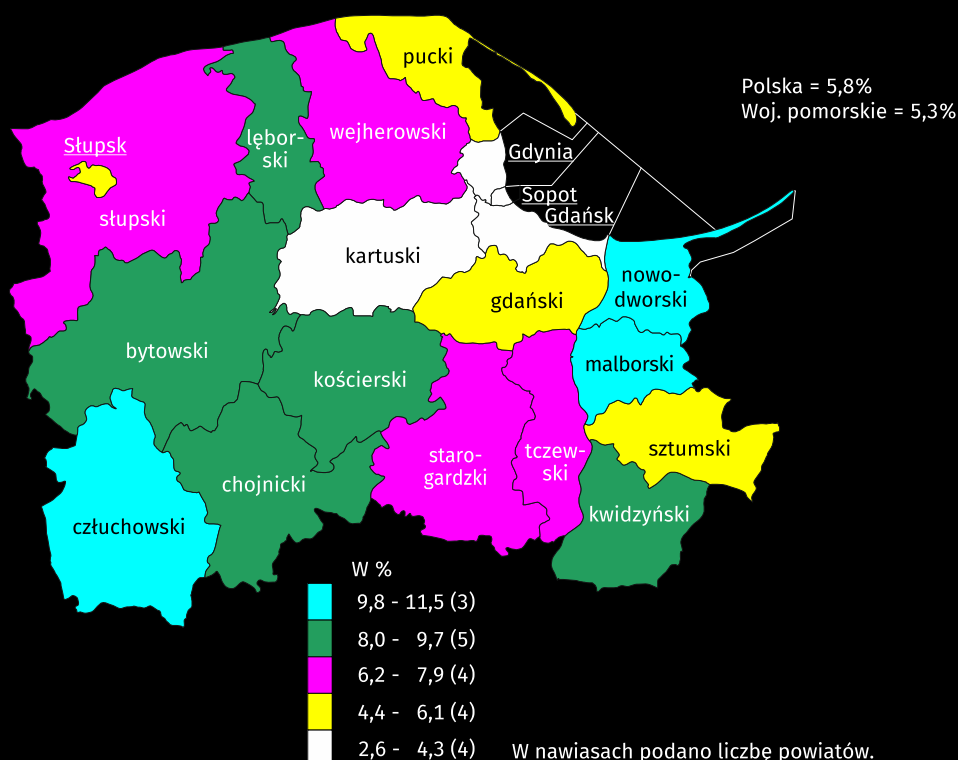


**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 5,3% i była wyższa o 0,6 p.proc. w stosunku do czerwca 2025 r. oraz niższa o 0,1 p.proc. niż w maju 2026 r.

Do powiatów o najwyższej stopie bezrobocia rejestrowanego należał powiat człuchowski – 11,5% (w czerwcu 2025 r. – 10,1%) i nowodworski – 10,8% (w czerwcu 2025 r. – 9,9%), natomiast najniższą stopę bezrobocia odnotowano w Sopocie – 2,6% (w czerwcu 2025 r. – 2,2%).

W porównaniu z czerwcem 2025 r. stopa bezrobocia rejestrowanego wzrosła we wszystkich powiatach, w tym najbardziej w powiecie człuchowskim (o 1,4 p.proc.) i puckim (o 1,3 p.proc.).

**Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego w 2026 r.**  
Stan w końcu czerwca



W czerwcu 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 5,1 tys. osób bezrobotnych – o 1,5% mniej niż w czerwcu 2025 r. i o 0,2% więcej niż w maju 2026 r. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w liczbie osób nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w skali roku o 3,1 p.proc. i wyniósł 69,2%.

W czerwcu 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 6,5 tys. osób – o 47,0% więcej niż w czerwcu 2025 r. i o 1,5% mniej niż w maju 2026 r. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 3,9 tys. osób (w czerwcu 2025 r. – 3,0 tys. osób). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych wyniósł 59,7%. Udział osób, które nie utrzymywały kontaktu z PUP co najmniej raz na 90 dni wyniósł 12,3%, osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż 6,3%, osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego 5,8%, osób, które nie podjęły lub przerwały z własnej winy, po skierowaniu przez PUP lub zawarciu umowy, realizacji formy pomocy 2,5%, osób, które nabyły prawo do emerytury lub renty 0,8%, a osób, które nabyły prawo do świadczenia przedemerytalnego 0,3%.

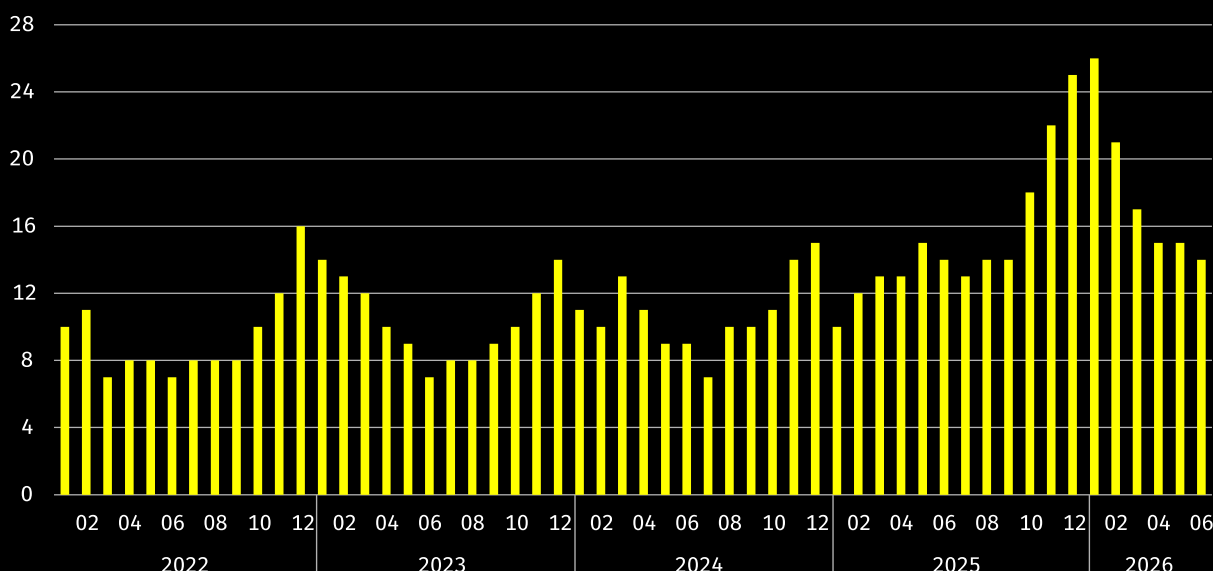
W końcu czerwca 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 42,4 tys. osób bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w skali roku o 2,2 p.proc. i wyniósł 85,6%.

Wśród osób bezrobotnych, którym przysługuje **pierwszeństwo do udziału w formach pomocy** udział osób długotrwale bezrobotnych wyniósł 45,2%, osób bez kwalifikacji zawodowych 34,3%, osób powyżej 50 roku życia 25,4%, osób do 25 roku życia 13,7%, osób z niepełnosprawnościami 8,6%, osób samotnie wychowujących co najmniej jedno dziecko 8,1%, a osób posiadających Kartę Dużej Rodziny 6,1%.

W czerwcu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszonych zostało 3256 **ofert zatrudnienia**<sup>2</sup>. W końcu czerwca 2026 r. na 1 ofertę pracy przypadało 14 bezrobotnych zarejestrowanych.

### Wykres 3. Bezrobotni zarejestrowani na 1 ofertę pracy

Stan w końcu miesiąca



Uwaga. Od czerwca 2025 r. dane nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Z danych urzędów pracy wynika, że z końcem czerwca br. 20 zakładów pracy zgłosiło w najbliższym czasie zwolnienie około 371 pracowników (w czerwcu 2025 r. odpowiednio 9 zakładów, 218 pracowników).

### Wynagrodzenia

W czerwcu 2026 r. **przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw** wyniosło 9557,31 zł i było wyższe o 6,8% od zanotowanego w analogicznym miesiącu 2025 r. (w czerwcu 2025 r. wzrost o 8,8%) oraz o 1,0% wyższe niż w maju 2026 r. W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w czerwcu 2026 r. wyniosło 9401,58 zł i było wyższe o 5,9% niż w czerwcu 2025 r. oraz wyższe o 2,5% niż w maju 2026 r.

<sup>2</sup> Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia.

**Wykres 4. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**  
(przeciętna miesięczna 2021 = 100)



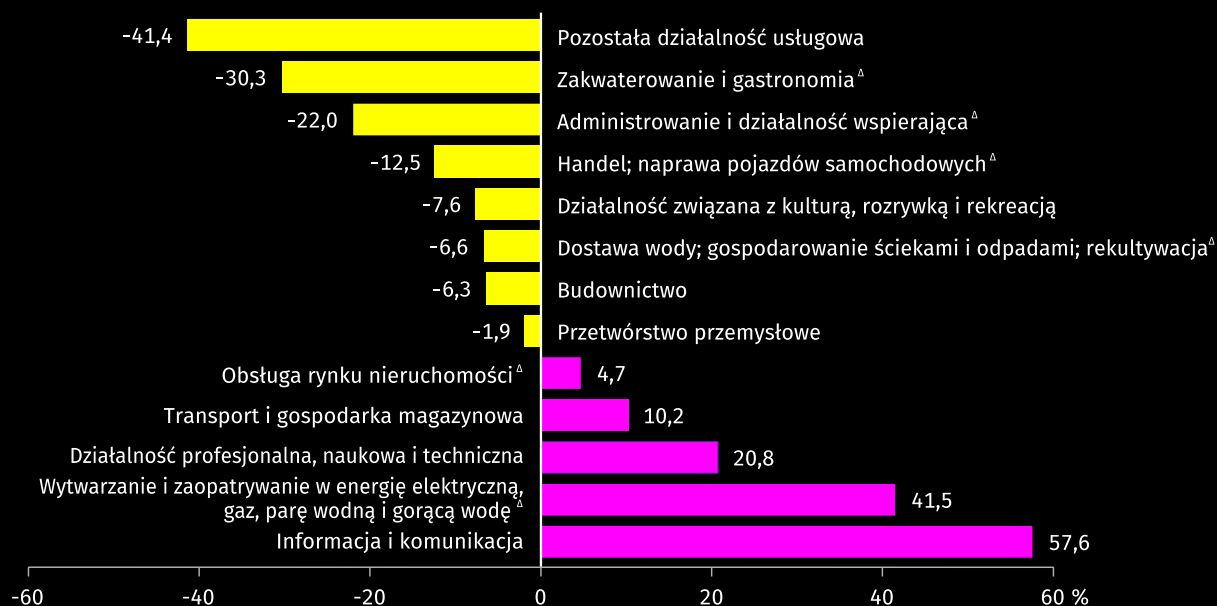
W porównaniu z czerwcem 2025 r. wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano m.in. w sekcjach: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 14,9%), działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 13,0%), budownictwo (o 12,3%), obsługa rynku nieruchomości (o 12,0%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 8,4%), informacja i komunikacja (o 8,1%), zakwaterowanie i gastronomia (o 7,1%), przetwórstwo przemysłowe (o 6,6%), działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 5,7%), handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 5,2%), transport i gospodarka magazynowa (o 4,2%) oraz administrowanie i działalność wspierająca (o 3,4%). Spadek przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano w pozostałej działalności usługowej (o 5,4%).

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                              | 06 2026        |               | 01-06 2026     |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|----------------|------------------|
|                                                                                               | w zł           | 06 2025 = 100 | w zł           | 01-06 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                                                                                 | <b>9557,31</b> | <b>106,8</b>  | <b>9511,97</b> | <b>106,4</b>     |
| w tym:                                                                                        |                |               |                |                  |
| Przemysł                                                                                      | 9641,59        | 107,2         | 9436,07        | 106,0            |
| w tym:                                                                                        |                |               |                |                  |
| przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 9377,70        | 106,6         | 9162,15        | 105,7            |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 13523,54       | 114,9         | 14366,36       | 107,0            |
| Budownictwo                                                                                   | 8952,80        | 112,3         | 8833,73        | 112,6            |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                                           | 8363,38        | 105,2         | 8464,88        | 105,6            |
| Transport i gospodarka magazynowa                                                             | 10535,89       | 104,2         | 10424,28       | 104,2            |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                                     | 6662,97        | 107,1         | 6723,82        | 109,3            |
| Informacja i komunikacja                                                                      | 15058,60       | 108,1         | 15637,76       | 109,0            |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                                      | 10002,29       | 112,0         | 9725,48        | 113,9            |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                                  | 11541,91       | 113,0         | 11447,61       | 110,3            |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                                        | 7458,45        | 103,4         | 7574,14        | 101,9            |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**Wykres 5. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w czerwcu 2026 r.**



W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 9511,97 zł, o 6,4% wyższym niż w analogicznym okresie 2025 r. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wzrosło m.in. w sekcjach: obsługa rynku nieruchomości (o 13,9%), budownictwo (o 12,6%), działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 10,3%), zakwaterowanie i gastronomia (o 9,3%), informacja i komunikacja (o 9,0%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 8,3%), działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 8,1%), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 7,0%), przetwórstwo przemysłowe (o 5,7%), handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 5,6%), transport i gospodarka magazynowa (o 4,2%) oraz administrowanie i działalność wspierająca (o 1,9%). Spadek przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto odnotowano w pozostałej działalności usługowej (o 2,5%).

## Rolnictwo

Na rynku rolnym w czerwcu 2026 r. przeciętne ceny w skupie i na targowiskach głównych produktów rolnych były niższe niż przed rokiem (z wyjątkiem ceny ziemniaków w skupie). W porównaniu z majem 2026 r. odnotowano niższe ceny (z wyjątkiem ceny ziarna żyta i pszenicy oraz drobiu w skupie).

W czerwcu 2026 r. średnia temperatura powietrza na obszarze województwa pomorskiego wyniosła 17,9°C, o 2,2°C wyższa niż średnia z lat 1991-2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 36,0°C (Chojnice), a minimalna 6,1°C (Chojnice). Średnia suma opadów atmosferycznych (82,3 mm) stanowiła 136,0% normy z wielolecia<sup>3</sup>. Liczba dni z opadami, w zależności od regionu, wyniosła od 12 do 13.

Czerwiec 2026 r. w województwie pomorskim charakteryzował się zróżnicowanymi warunkami pogodowymi. Występujące opady deszczu poprawiły uwilgotnienie gleb i korzystnie wpłynęły na rozwój większości upraw, szczególnie zasiewów jarych. Pod koniec miesiąca wysokie temperatury przyspieszyły dojrzewanie roślin oraz spowodowały miejscowe przypalenia na stanowiskach o słabszych glebach. Zboża ozime zakończyły kwitnienie i osiągnęły fazę dojrzałości wodnej-mlecznej, rzepak ozimy znajdował się w fazie wzrostu łuszczyń, natomiast kukurydza osiągnęła głównie fazę 7-9 liści oraz początek wydłużania pędu. W wielu gospodarstwach przeprowadzono zabiegi ochrony roślin przeciwko chorobom i szkodnikom oraz zakończono podstawowe zabiegi odchwaszczania. Stan większości plantacji oceniany był jako dobry, choć lokalnie obserwowano skutki wcześniejszego niedoboru opadów oraz wtórne zachwaszczenie.

<sup>3</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z trzech stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Chojnicach, Gdańsku i Ustce.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                      | 07 2025 – 06 2026 |                                           | 06 2026  |               |               |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------|----------|---------------|---------------|
|                                       | w tys. t          | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w tys. t | 06 2025 = 100 | 05 2026 = 100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 866,3             | 122,0                                     | 33,3     | 98,5          | 47,4          |
| w tym:                                |                   |                                           |          |               |               |
| pszenica                              | 676,6             | 135,9                                     | 26,1     | 94,9          | 44,9          |
| żyto                                  | 57,6              | 80,4                                      | 1,5      | 257,3         | 65,2          |

a W okresie styczeń-czerwiec bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies i pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) w okresie lipiec 2025 r. – czerwiec 2026 r. wyniósł 866,3 tys. t i był o 22,0% wyższy niż odpowiednio rok wcześniej, przy czym pszenicy skupiono o 35,9% więcej, a żyta o 19,6% mniej. W czerwcu 2026 r. skupiono 33,3 tys. t zbóż, mniej niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 1,5% i o 52,6%. Skup pszenicy był niższy zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca. Natomiast skup żyta w skali roku był wyższy, a w skali miesiąca niższy.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE           | 01-06 2026 |                  | 06 2026  |         |               |
|----------------------------|------------|------------------|----------|---------|---------------|
|                            | w tys. t   | 01-06 2025 = 100 | w tys. t | 06 2025 | 05 2026 = 100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> | 220,1      | 106,2            | 29,6     | 84,2    | 89,8          |
| w tym:                     |            |                  |          |         |               |
| bydło (bez cieląt)         | 1,3        | 90,0             | 0,2      | 79,0    | 93,9          |
| trzoda chlewna             | 173,2      | 109,9            | 27,0     | 101,5   | 112,0         |
| drób                       | 52,7       | 109,5            | 9,7      | 115,4   | 111,3         |
| Mleko <sup>c</sup>         | 189,4      | 99,9             | 28,3     | 86,9    | 82,8          |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W milionach litrów.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. skup żywca rzeźnego (w wadze żywej) był wyższy o 6,2% od notowanego w analogicznym okresie 2025 r. Zwiększyła się podaż trzody chlewnej (o 9,9%) i drobiu (o 9,5%), a zmniejszył się skup bydła (o 10,0%). W czerwcu 2026 r. producenci z województwa dostarczyli do skupu 29,6 tys. t żywca rzeźnego (w wadze żywej), mniej niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 15,8% i o 10,2%. Skup trzody chlewnej i drobiu był wyższy zarówno w ujęciu rocznym (odpowiednio o 1,5% i o 15,4%), jak i w skali miesiąca (odpowiednio o 12,0% i o 11,3%). Skup bydła był niższy niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 21,0% i o 6,1%.

**Skup mleka** w czerwcu 2026 r. wyniósł 28,3 mln l i był niższy niż przed rokiem i przed miesiącem (odpowiednio o 13,1% i o 17,2%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                  | Ceny w skupie |               |               | Ceny na targowiskach |               |               |
|-----------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------------|---------------|---------------|
|                                   | 06 2026       |               |               | 06 2026              |               |               |
|                                   | zł            | 06 2025 = 100 | 05 2026 = 100 | zł                   | 06 2025 = 100 | 05 2026 = 100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt: |               |               |               |                      |               |               |
| pszenica                          | 84,61         | 92,6          | 103,9         | •                    | •             | •             |
| żyto                              | 64,84         | 85,8          | 101,4         | •                    | •             | •             |
| Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt    | 114,39        | 103,4         | 96,2          | 169,41               | 88,1          | 90,0          |
| Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej: |               |               |               |                      |               |               |
| w tym:                            |               |               |               |                      |               |               |
| bydło (bez cieląt)                | 8,27          | 85,0          | 91,6          | •                    | •             | •             |
| trzoda chlewna                    | 4,90          | 72,1          | 81,6          | •                    | •             | •             |
| drób                              | 5,79          | 87,4          | 112,6         | •                    | •             | •             |
| Mleko za 1 hl                     | 161,65        | 74,0          | 95,9          | •                    | •             | •             |

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W czerwcu 2026 r. producenci z województwa uzyskali za dostarczoną do skupu **pszenicę i żyto** niższe ceny niż przed rokiem (odpowiednio o 7,4% i o 14,2%), a wyższe niż przed miesiącem (odpowiednio o 3,9% i o 1,4%). Natomiast w obrocie targowiskowym przeciętna cena ziemniaków jadalnych późnych wyniosła 169,41 zł/dt i była niższa niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 11,9% i o 10,0%.

**Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków jadalnych**



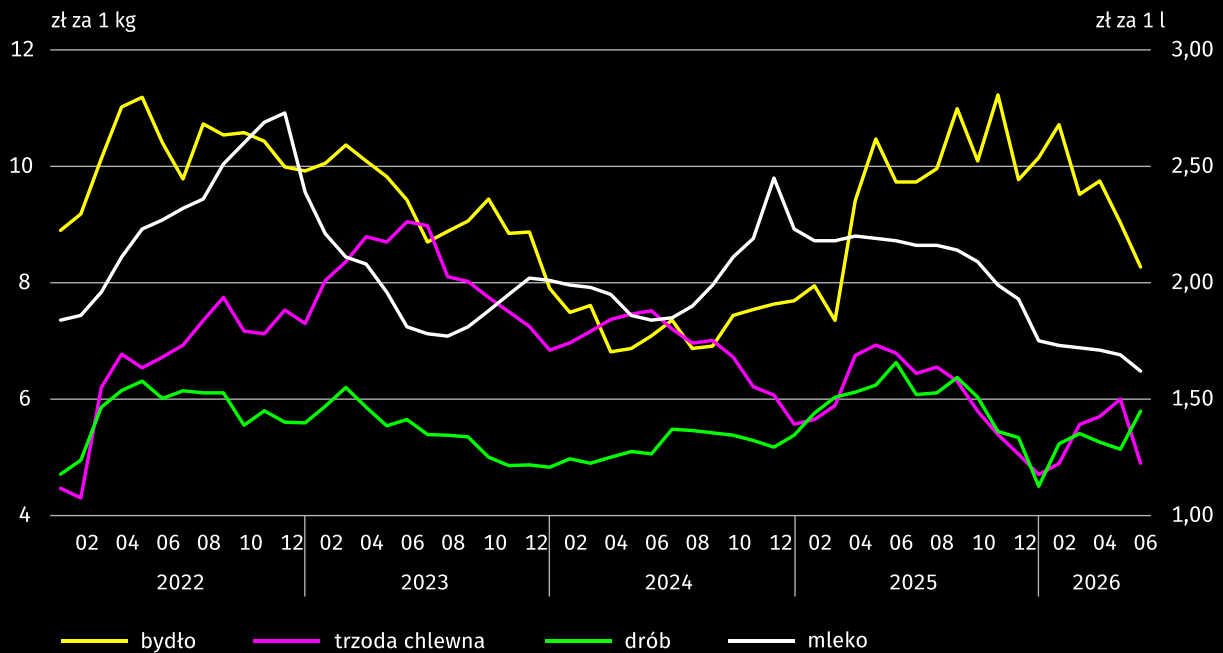
W czerwcu 2026 r. przeciętna cena skupu **ziemniaków** kształtowała się na poziomie 114,39 zł/dt i w ujęciu rocznym była wyższa o 3,4%, a w porównaniu z majem 2026 r. niższa o 3,8%. Natomiast w obrocie targowiskowym przeciętna cena ziemniaków jadalnych późnych wyniosła 169,41 zł/dt i była niższa niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 11,9% i o 10,0%.

Przeciętna cena skupu **żywca wieprzowego** w czerwcu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 4,90 zł/kg i była niższa zarówno w stosunku do czerwca 2025 r., jak i w ujęciu miesięcznym (odpowiednio o 27,9% i o 18,4%).

Średnia cena skupu **żywca drobiowego** w czerwcu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 5,79 zł/kg i była niższa o 12,6% niż w czerwcu 2025 r., a w odniesieniu do maja 2026 r. wyższa o 12,6%.

W czerwcu 2026 r. przeciętna cena skupu **żywca wołowego** wyniosła 8,27 zł/kg i była niższa zarówno w ujęciu rocznym, jak i miesięcznym (odpowiednio o 15,0% i o 8,4%).

**Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka**

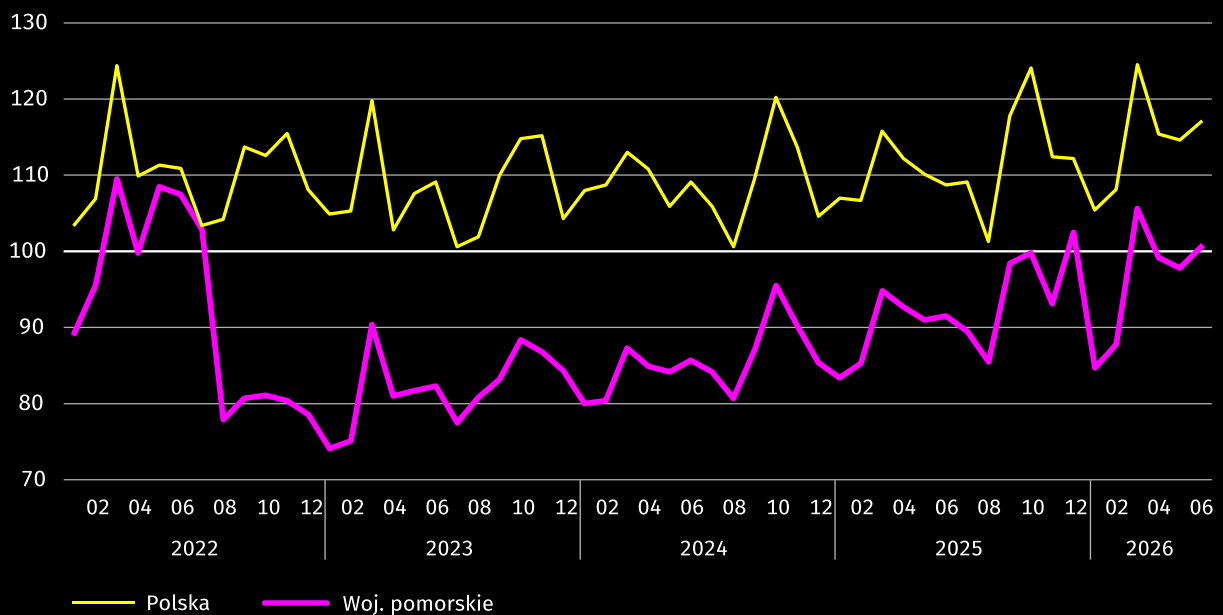


Średnia cena **mleka** w skupie ukształtowała się na poziomie 161,65 zł za 1 hl i była niższa niż przed rokiem i przed miesiącem odpowiednio o 26,0% i o 4,1%.

## Przemysł i budownictwo

**Produkcja sprzedana przemysłu** w czerwcu 2026 r. osiągnęła wartość 11766,4 mln zł (w cenach bieżących), co oznacza wzrost (w cenach stałych) w skali roku (o 10,0%) oraz wzrost w skali miesiąca odpowiednio o 10,0% i o 2,9%.

**Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu**  
(przeciętna miesięczna 2021 = 100; ceny stałe)



W czerwcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r., odnotowano wzrost produkcji sprzedanej (w cenach stałych) m.in. w sekcji przetwórstwo przemysłowe (o 9,7%), której udział (w cenach bieżących) w produkcji przemysłowej ogółem w województwie wyniósł 91,0%. W skali roku odnotowano spadek produkcji w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,0%), która w czerwcu 2026 r. (w cenach bieżących) stanowiła 5,2% produkcji przemysłowej województwa.

W czerwcu 2026 r. w 22 spośród 30 działów przemysłu występujących w województwie pomorskim odnotowano wyższy niż w czerwcu 2025 r. poziom produkcji sprzedanej (w cenach stałych). Wśród działów przetwórstwa przemysłowego wzrost sprzedaży odnotowano w produkcji m.in. pozostałego sprzętu transportowego (o 28,1%), maszyn i urządzeń (o 21,1%), artykułów spożywczych (o 19,8%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 16,0%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 15,5%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 13,6%), wyrobów z metali (o 11,2%) chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 5,7%) oraz pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 3,2%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                              | 06 2026                                   | 01-06 2026   |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                                               | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>Ogółem</b>                                                                                 | <b>110,0</b>                              | <b>107,6</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                                        |                                           |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 109,7                                     | 107,6        | 89,7         |
| w tym produkcja:                                                                              |                                           |              |              |
| artykułów spożywczych                                                                         | 119,8                                     | 119,4        | 21,5         |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                                         | 113,6                                     | 98,6         | 2,8          |
| chemikaliów i wyrobów chemicznych                                                             | 105,7                                     | 108,0        | 1,9          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                                           | 115,5                                     | 113,0        | 5,4          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                                                 | 111,2                                     | 101,9        | 7,4          |
| komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych                                              | 116,0                                     | 108,6        | 7,9          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                                                | 121,1                                     | 110,3        | 3,9          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>                                        | 103,2                                     | 90,2         | 0,9          |
| pozostałego sprzętu transportowego                                                            | 128,1                                     | 101,9        | 3,8          |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 99,0                                      | 99,7         | 6,5          |

W porównaniu z majem 2026 r. produkcja sprzedana (w cenach stałych) w przetwórstwie przemysłowym była wyższa o 3,5%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego, w czerwcu 2026 r. wyniosła 75,5 tys. zł (w cenach bieżących) i była o 9,4% (w cenach stałych) wyższa niż w czerwcu 2025 r., przy wyższym przeciętnym zatrudnieniu (o 0,6%) oraz wyższym przeciętnym miesięcznym wynagrodzeniu brutto (o 7,2%).

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu (w cenach bieżących) wyniosła 67387,3 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 7,6% niż w analogicznym okresie 2025 r. W porównaniu z okresem styczeń-czerwiec 2025 r. wzrost odnotowano m.in. w produkcji artykułów spożywczych (o 19,4%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 13,0%), maszyn i urządzeń (o 10,3%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 8,6%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 8,0%) oraz wyrobów z metali i pozostałego sprzętu transportowego (o 1,9%). Natomiast spadek odnotowano m.in. w produkcji pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 9,8%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 1,4%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w czerwcu 2026 r. wyniosła 2634,5 mln zł, co oznacza spadek w skali roku o 1,5%.

W czerwcu 2026 r. wydajność pracy w budownictwie, mierzona wartością produkcji sprzedanej budownictwa na 1 zatrudnionego, wyniosła (w cenach bieżących) 88,7 tys. zł i była wyższa o 0,4% niż w czerwcu 2025 r., przy niższym przeciętnym zatrudnieniu (o 1,9%) oraz wyższym przeciętnym miesięcznym wynagrodzeniu brutto (o 12,3%).

**Produkcja budowlano-montażowa** (w cenach bieżących) ukształtowała się w czerwcu 2026 r. na poziomie 1242,2 mln zł i stanowiła 47,2% produkcji sprzedanej budownictwa ogółem (w czerwcu 2025 r. – 53,1%). W odniesieniu do czerwca 2025 r. produkcja budowlano-montażowa była niższa o 12,5%, a w stosunku do maja 2026 r. wyższa o 5,5%.

W czerwcu 2026 r. spadek produkcji budowlano-montażowej w skali roku oraz wzrost w porównaniu z majem 2026 r., odnotowano w grupie podmiotów, których podstawowym rodzajem działalności jest wykonywanie robót budowlanych specjalistycznych (odpowiednio o 26,8% i o 5,0%). Natomiast w grupie podmiotów specjalizujących się w wykonywaniu robót budowlanych związanych ze wznoszeniem budynków odnotowano spadek produkcji budowlano-montażowej zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca (odpowiednio o 19,5% i o 3,1%), a w grupie podmiotów specjalizujących się w wykonywaniu robót związanych z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej odnotowano wzrost produkcji budowlano-montażowej zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca (odpowiednio o 8,6% i o 16,7%).

Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                         | 06 2026                                   | 01-06 2026  |              |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|--------------|
|                                                          | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach |              |
| <b>Ogółem</b>                                            | <b>87,5</b>                               | <b>83,5</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup>                             | 80,5                                      | 76,3        | 38,5         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> | 108,6                                     | 109,3       | 35,7         |
| Roboty budowlane specjalistyczne                         | 73,2                                      | 70,4        | 25,8         |

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. produkcja budowlano-montażowa ukształtowała się na poziomie 5358,8 mln zł, o 16,5% niższym od notowanego w analogicznym okresie 2025 r. Spadek produkcji budowlano-montażowej w omawianym okresie odnotowano w podmiotach specjalizujących się w wykonywaniu robót budowlanych specjalistycznych (o 29,6%) oraz w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności są roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków (o 23,7%). Natomiast wzrost produkcji zanotowano w podmiotach specjalizujących się w wykonywaniu robót związanych z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 9,3%).

## Budownictwo mieszkaniowe

W czerwcu 2026 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r., odnotowano wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania (o 37,4%), liczby mieszkań na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (79,6%) oraz liczby mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 31,1%).

Według wstępnych danych<sup>4</sup> w czerwcu 2026 r. przekazano do użytkowania 1660 mieszkań (o 452 mieszkania więcej niż w czerwcu 2025 r.), w tym 1261 mieszkań (76,0% ogólnej liczby mieszkań oddanych do użytkowania) w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oraz 369 mieszkań (22,2%) w budownictwie indywidualnym.

Efekty budownictwa mieszkaniowego uzyskane w województwie pomorskim w czerwcu 2026 r. stanowiły 8,9% efektów krajowych.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-czerwiec 2026 r. kształtowała się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                  | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|--------------------------------------|----------------------------------|--------------|------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | 01-06 2025 = 100 |                                                                |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>6377</b>                      | <b>100,0</b> | <b>91,1</b>      | <b>87,8</b>                                                    |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 4104                             | 64,4         | 87,0             | 64,9                                                           |
| Indywidualne                         | 2207                             | 34,6         | 104,7            | 131,2                                                          |
| Spółdzielcze                         | 36                               | 0,6          | •                | 61,0                                                           |
| Spółeczne czynszowe                  | 30                               | 0,5          | 34,9             | 54,6                                                           |

<sup>4</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. oddano do użytkowania 6377 mieszkań, o 8,9% mniej niż w analogicznym okresie 2025 r. Spadek liczby mieszkań wystąpił w budownictwie społecznym czynszowym oraz w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem.

**Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania**  
(analogiczny okres 2021 = 100)

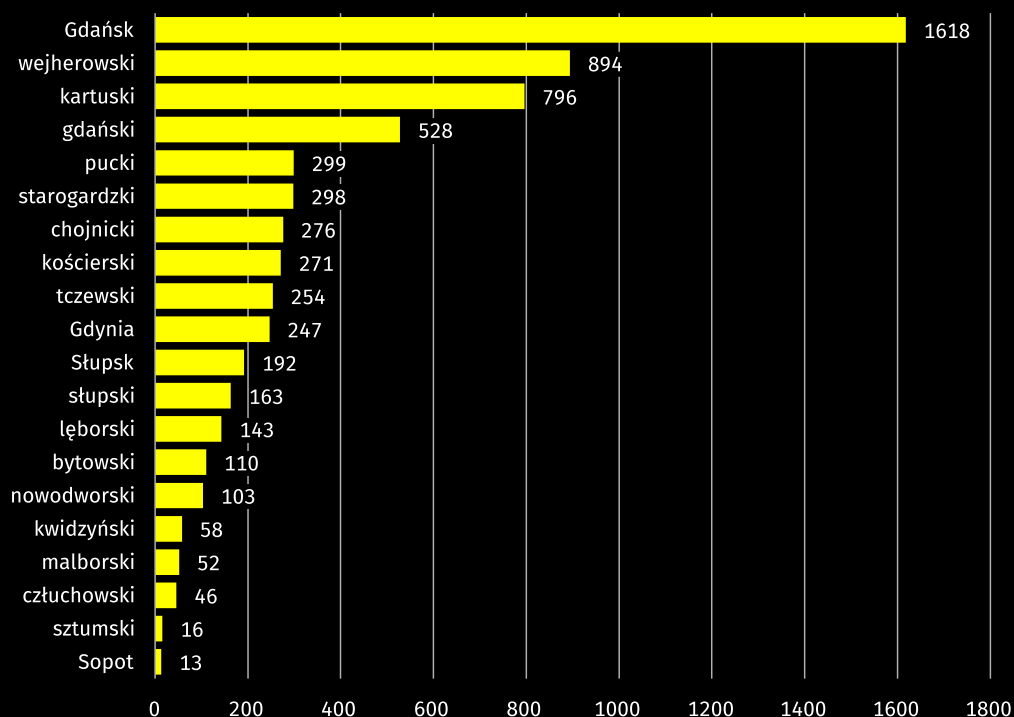


Przeciętna powierzchnia mieszkania oddanego do użytkowania w okresie styczeń-czerwiec 2026 r. wyniosła 87,8 m<sup>2</sup> i była wyższa o 1,7 m<sup>2</sup> niż w analogicznym okresie 2025 r. W skali roku wzrost przeciętnej powierzchni użytkowej mieszkań wystąpił w budownictwie społecznym czynszowym oraz w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem.

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej powstały w powiecie sztumskim (137,9 m<sup>2</sup>), w powiecie człuchowskim (130,8 m<sup>2</sup>) oraz w powiecie słupskim (124,9 m<sup>2</sup>), natomiast o najmniejszej powierzchni (poniżej 100 m<sup>2</sup>) wybudowano m.in. w Słupsku (58,0 m<sup>2</sup>), w Gdańsku (59,6 m<sup>2</sup>) oraz w powiecie nowodworskim (66,3 m<sup>2</sup>).

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. najwięcej mieszkań przekazano do użytkowania w Gdańsku (1618), w powiecie wejherowskim (894) oraz w powiecie kartuskim (796), natomiast najmniej w Sopocie (13), w powiecie sztumskim (16) oraz w powiecie człuchowskim (46).

**Wykres 10. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-czerwiec 2026 r.**



W czerwcu 2026 r. w ujęciu rocznym odnotowano wzrost liczby mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 343 mieszkania) oraz wzrost liczby mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 872 mieszkania). Mieszkania, których budowę rozpoczęto oraz na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym stanowiły głównie inwestycje deweloperów (odpowiednio 60,2% oraz 72,3%) i inwestycje indywidualne (38,4% oraz 24,9%).

Liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-czerwiec 2026 r. kształtowała się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                  | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                  |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|---------------------------------------|--------------|------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | 01-06 2025 = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | 01-06 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>12186</b>                                                                                   | <b>100,0</b> | <b>125,7</b>     | <b>9729</b>                           | <b>100,0</b> | <b>100,4</b>     |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 8814                                                                                           | 72,3         | 128,7            | 6710                                  | 69,0         | 101,8            |
| Indywidualne                         | 2791                                                                                           | 22,9         | 105,1            | 2939                                  | 30,2         | 101,7            |
| Spółeczne czynszowe                  | 394                                                                                            | 3,2          | 562,9            | 62                                    | 0,6          | 30,4             |
| Komunalne                            | 187                                                                                            | 1,5          | 149,6            | 18                                    | 0,2          | 600,0            |

## Rynek wewnętrzny

W czerwcu 2026 r. odnotowano w skali roku wzrost o 5,2% **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących) zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe. W porównaniu z czerwcem 2025 r. sprzedaż detaliczna była wyższa m.in. w podmiotach z grup: „prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach” (21,6%), „żywność, napoje i wyroby tytoniowe” (o 5,1%) oraz „pozostałe” (o 0,1%), natomiast niższa m.in. w podmiotach z grupy „pojazdy samochodowe, motocykle, części” (22,3%) oraz „farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny” (o 0,3%).

Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                 | 06 2026                                   | 01-06 2026   |              |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |              |
| <b>Ogółem<sup>a</sup></b>                                        | <b>105,2</b>                              | <b>103,4</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                           |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 77,7                                      | 75,8         | 13,3         |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 105,1                                     | 108,5        | 11,1         |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny                     | 99,7                                      | 100,2        | 9,0          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 121,6                                     | 116,3        | 1,2          |
| Pozostałe                                                        | 100,1                                     | 93,4         | 10,1         |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z majem 2026 r. sprzedaż detaliczna była niższa o 0,1%. Spadek sprzedaży odnotowano m.in. w podmiotach z grup: „farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny” (o 3,7%), „pojazdy samochodowe, motocykle, części” (o 2,5%) oraz „pozostałe” (o 2,4%), natomiast wzrost odnotowano m.in. w podmiotach z grup: „żywność, napoje i wyroby tytoniowe” (o 6,3%) oraz „prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach” (o 0,6%).

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. sprzedaż detaliczna w skali roku była wyższa o 3,4%.

W czerwcu 2026 r. **sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 6,9% niż w czerwcu 2025 r., a w hurtowych wyższa o 1,2%. W porównaniu z majem 2026 r. sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była niższa o 1,2%, a w hurtowych niższa o 2,6%.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., odnotowano wzrost sprzedaży hurtowej w przedsiębiorstwach handlowych (o 1,7%) oraz spadek w przedsiębiorstwach hurtowych (o 3,5%).

## Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec czerwca 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 384,7 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>5</sup>, o 2,7% więcej niż w analogicznym miesiącu 2025 r. i o 0,3% więcej niż w końcu maja 2026 r.

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 281,5 tys. i w porównaniu z majem 2026 r. wzrosła o 0,3%. Do rejestru REGON wpisanych było 63,0 tys. **spółek**, w tym 44,6 tys. spółek handlowych (wzrost w skali roku odpowiednio o 4,1% i o 6,0%) i 18,3 tys. spółek cywilnych (spadek o 0,2%).

**Według przewidywanej liczby pracujących** przeważały podmioty o liczbie pracujących poniżej 10 osób (97,5% ogólnej liczby podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10-49 osób wyniósł 2,0%, a podmiotów powyżej 49 pracujących – 0,5%. W skali roku wzrost liczby podmiotów wystąpił wśród podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób – o 2,8%.

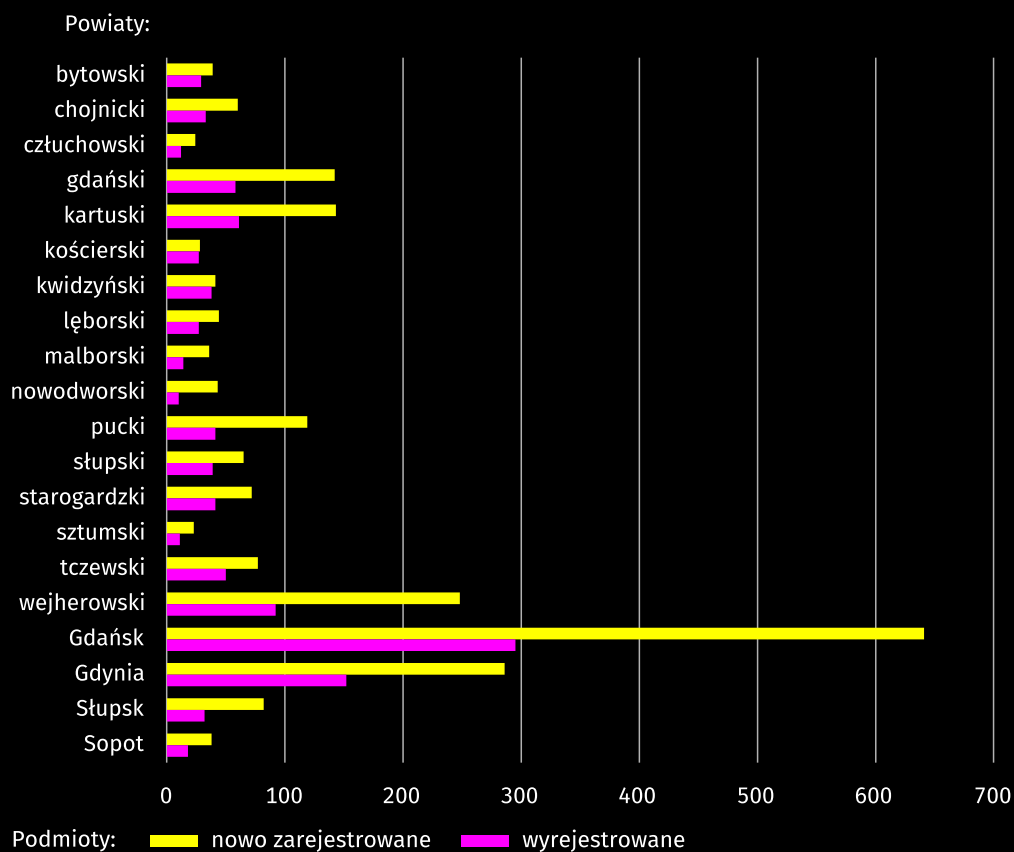
W porównaniu z majem 2026 r. największy wzrost liczby podmiotów odnotowano w sekcjach: działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 0,8%), administrowanie i działalność wspierająca (o 0,6%), zakwaterowanie i gastronomia, informacja i komunikacja oraz pozostała działalność usługowa (po 0,5%).

W czerwcu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 2251 nowych podmiotów, o 10,6% więcej niż w maju 2026 r. Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 1756 (o 5,3% więcej niż w maju 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych w skali miesiąca była wyższa o 38,3%.

W czerwcu 2026 r. wykreślono z rejestru REGON 1080 podmiotów (o 16,0% mniej niż przed miesiącem), w tym 986 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 14,8% mniej).

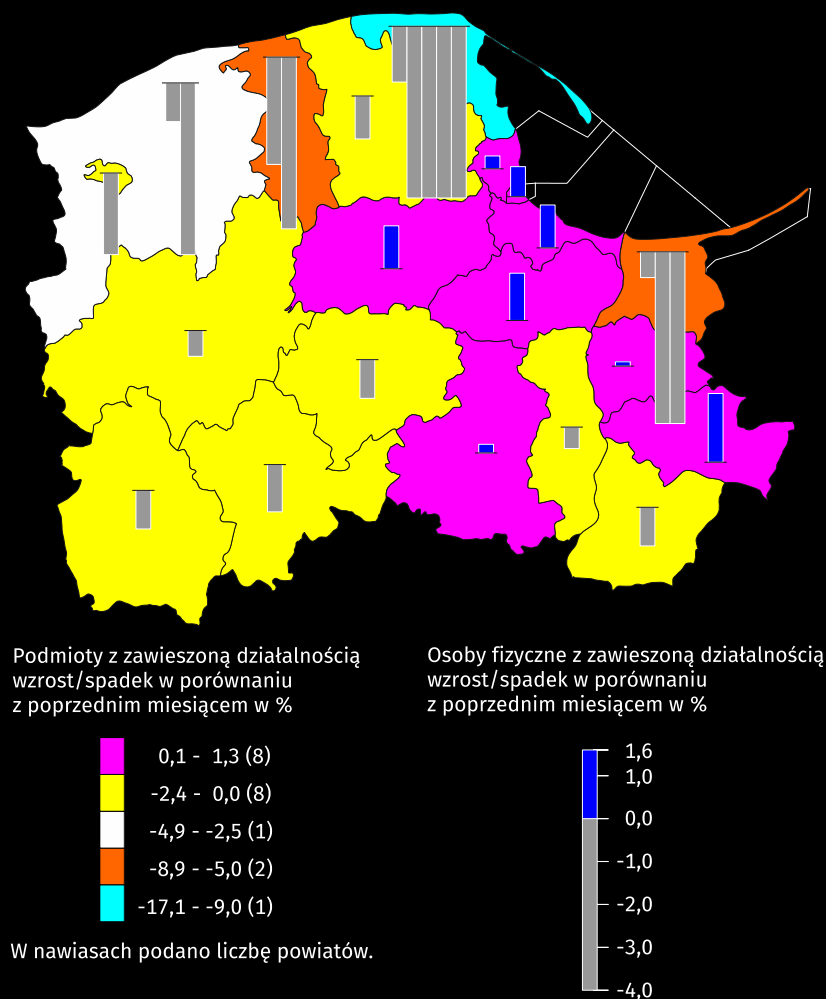
<sup>5</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

**Wykres 11. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane według powiatów w czerwcu 2026 r.**



Według stanu na koniec czerwca 2026 r. w rejestrze REGON 67131 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 1,8% mniej niż w maju 2026 r.). Zdecydowaną większość stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą – 96,1% (w maju 2026 r. – 96,2%).

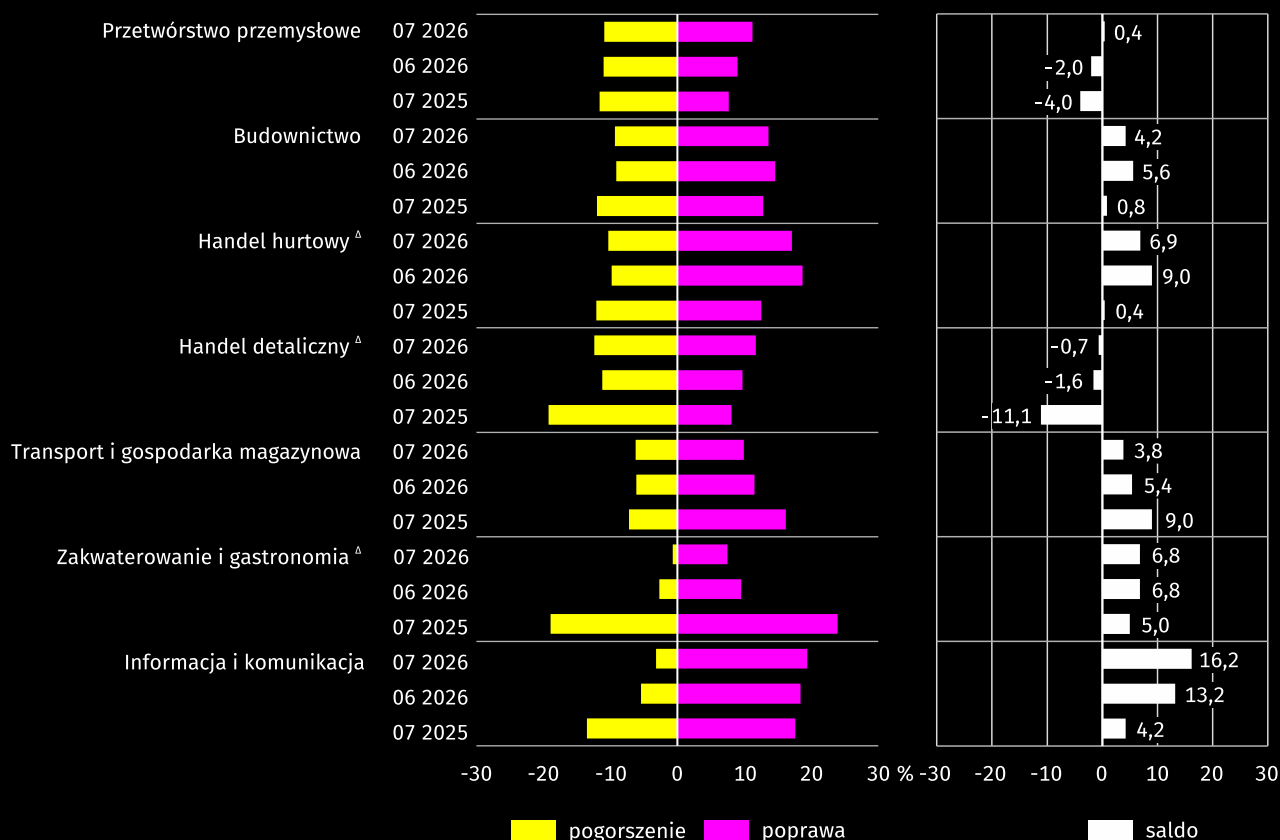
**Mapa 2. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w 2026 r.**  
Stan w końcu czerwca



## Koniunktura gospodarcza

W lipcu 2026 r. tylko w zakwaterowaniu i gastronomii nie zaobserwowano zmiany w ocenie koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy wzrost wskaźnika odnotowano w informacji i komunikacji (o 3,0). Natomiast najbardziej znaczące osłabienie koniunktury wystąpiło w handlu hurtowym – spadek wskaźnika o 2,1 w porównaniu z czerwcem br. Podmioty prowadzące działalność w informacji i komunikacji formułowały najbardziej optymistyczne opinie (plus 16,2), a wartość wskaźnika była powyżej średniej długookresowej (plus 14,3). Natomiast niekorzystnie ocenili koniunkturę tylko przedsiębiorcy zajmujący się handlem detalicznym (minus 0,7), ale wartość wskaźnika była powyżej średniej długookresowej (minus 4,7).

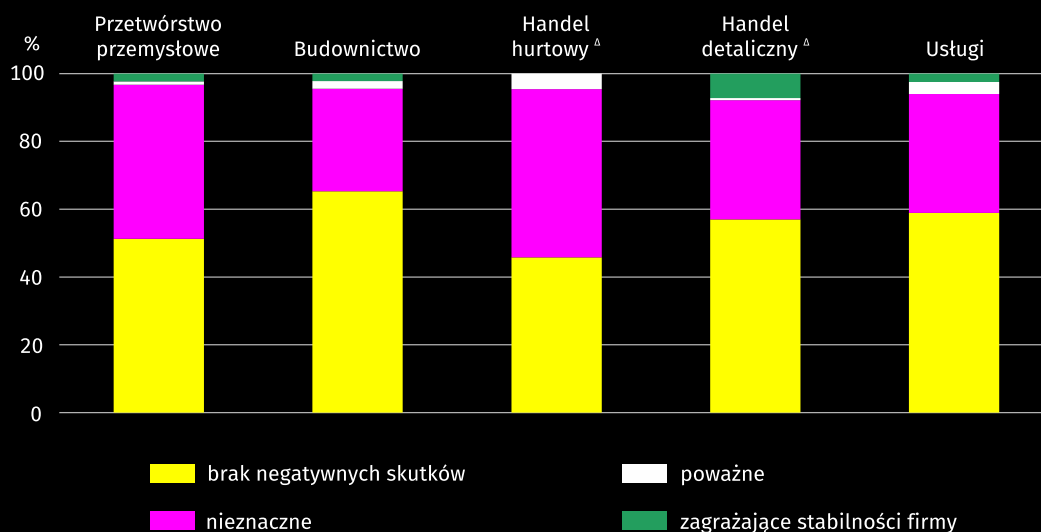
**Wykres 12. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)**



## Wyniki badania dotyczącego wpływu wojny w Ukrainie oraz procesów cenowych <sup>6</sup>

### Pytania o wpływ wojny w Ukrainie

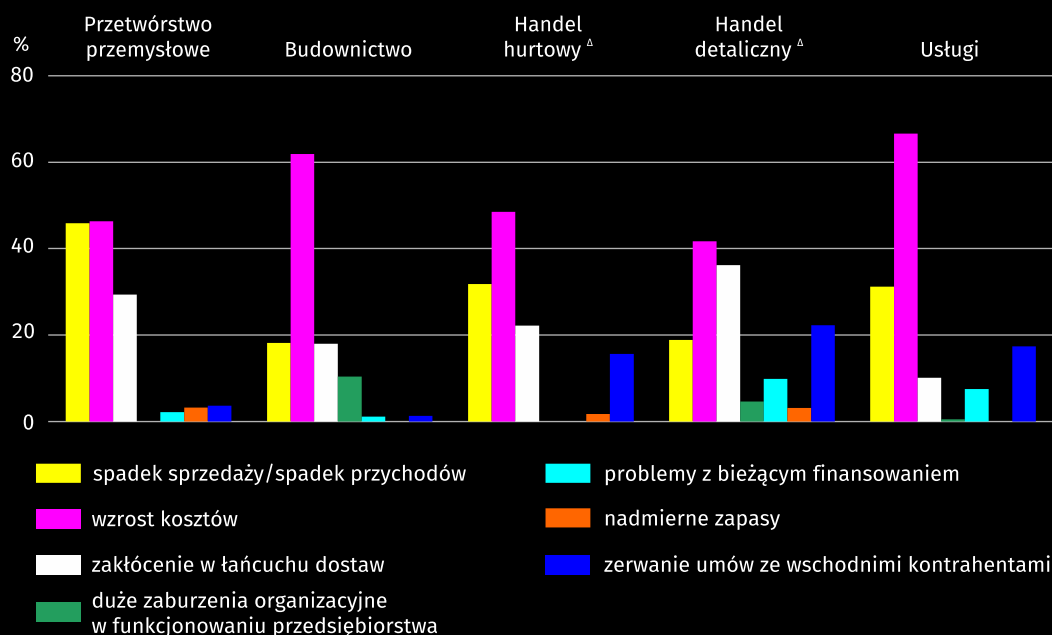
*Pytanie 1. Negatywne skutki wojny w Ukrainie i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:*



Badanie zostało przeprowadzone od 1 do 10 dnia bieżącego miesiąca na próbie jednostek przemysłowych, budowlanych, handlowych i usługowych. Odpowiedzi na cały dodatkowy blok pytań są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

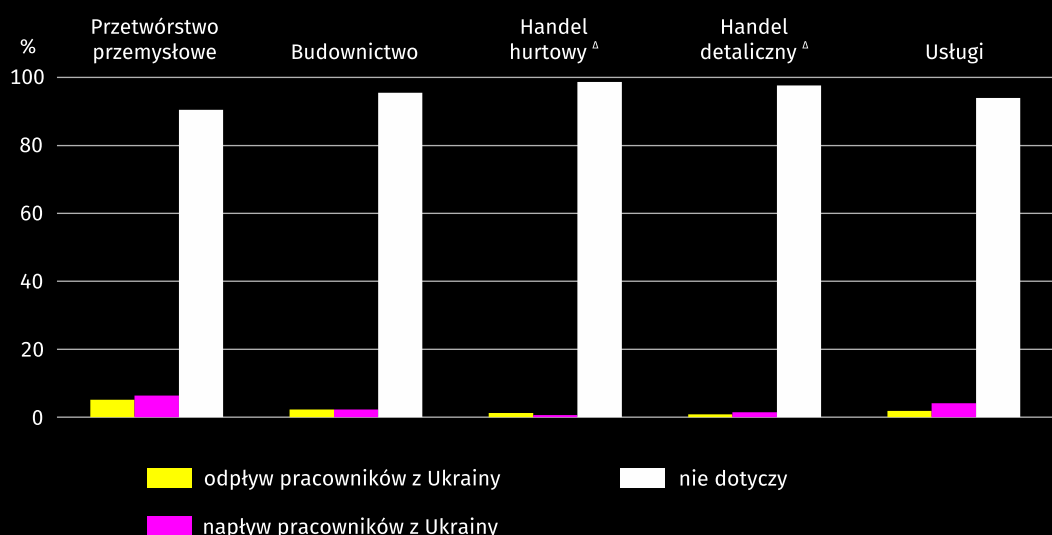
Przedsiębiorcy działający w większości badanych rodzajów działalności w czerwcu 2026 r. stwierdzili, że trwająca wojna w Ukrainie nie będzie powodowała negatywnych skutków (65,3% w budownictwie, 58,9% w usługach, 57,0% handlu detalicznym i 51,3% w przetwórstwie przemysłowym). Na nieznaczne zagrożenie dla prowadzonej przez nich działalności gospodarczej wskazało 49,6% przedstawicieli handlu hurtowego.

*Pytanie 2. Z zaobserwowanych w ostatnim miesiącu negatywnych skutków wojny w Ukrainie najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:*



Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności, oceniając negatywny wpływ wojny w Ukrainie na działalność firmy, najczęściej byli zdania, że powoduje ona wzrost kosztów. Jako istotny skutek wskazali również spadek sprzedaży/przychodów oraz zakłócenie w łańcuchu dostaw.

*Pytanie 3. Jeżeli w Państwa firmie są zatrudnieni pracownicy z Ukrainy, to czy w związku z wojną w Ukrainie zaobserwowali Państwo w ubiegłym miesiącu:*

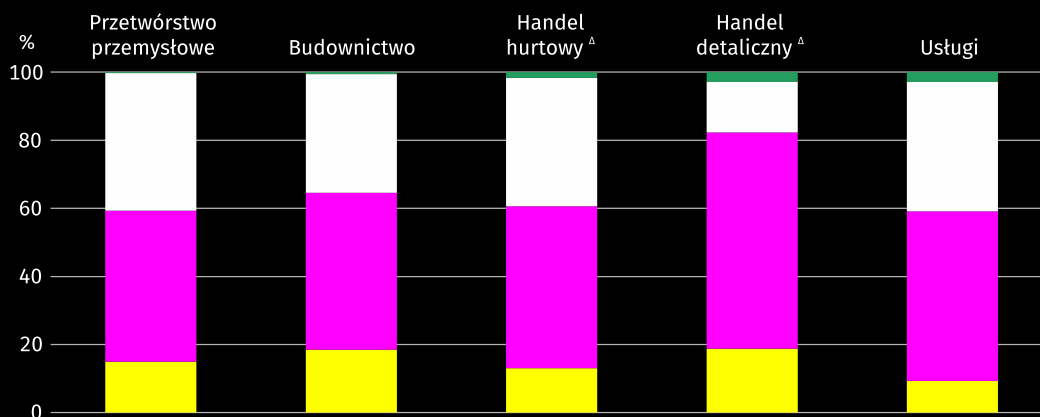


W grudniu 2026 r. większość przedstawicieli badanych rodzajów działalności stwierdziła, że odpływ i napływ pracowników z Ukrainy ich nie dotyczy.

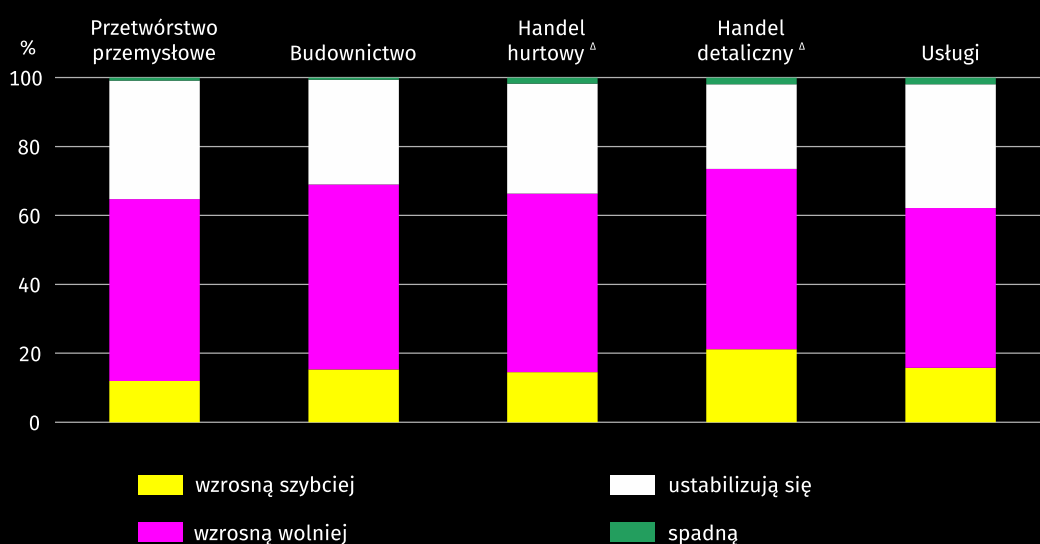
## Pytania o procesy cenowe

Pytanie 4. Jak Państwa zdaniem kształtować się będą ceny usług/materiałów/surowców wykorzystywanych przez Państwa firmę w ramach prowadzonej działalności gospodarczej?

W krótkim okresie (1-3 miesiące) - w porównaniu z aktualną sytuacją



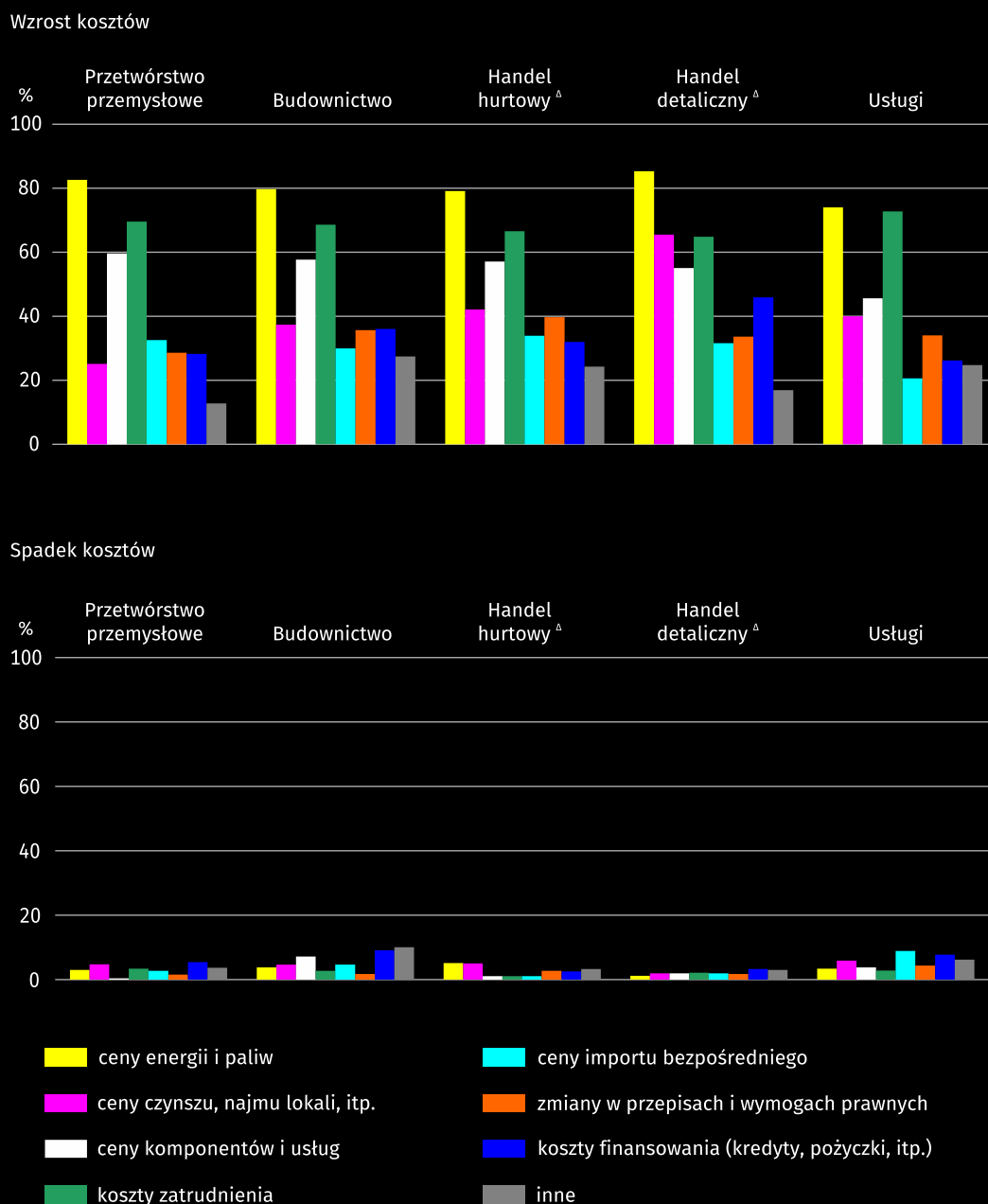
W dłuższym okresie (najbliższe 12 miesięcy) - w porównaniu z aktualną sytuacją



Na wolniejszy wzrost cen w krótkim okresie (1-3 miesiące), w porównaniu z aktualną sytuacją, wskazali wszyscy przedsiębiorcy badanych obszarów działalności. W handlu detalicznym stwierdziło tak 63,5%, w usługach – 49,8%, w handlu hurtowym – 47,6%, w budownictwie – 46,1%, a w przetwórstwie przemysłowym – 44,3%.

W przypadku dłuższego okresu (najbliższe 12 miesięcy), w porównaniu z aktualną sytuacją, według większości badanych, ceny także wzrosną wolniej. Wskazali na to przedsiębiorcy prowadzący działalność gospodarczą w zakresie budownictwa (53,7%), przetwórstwa przemysłowego (52,7%), handlu detalicznego (52,3%), handlu hurtowego (51,8%) oraz usług (46,4%).

Pytanie 5. Które z poniższych czynników w największym stopniu wpłyną na koszty funkcjonowania Państwa firmy w okresie najbliższego kwartału?

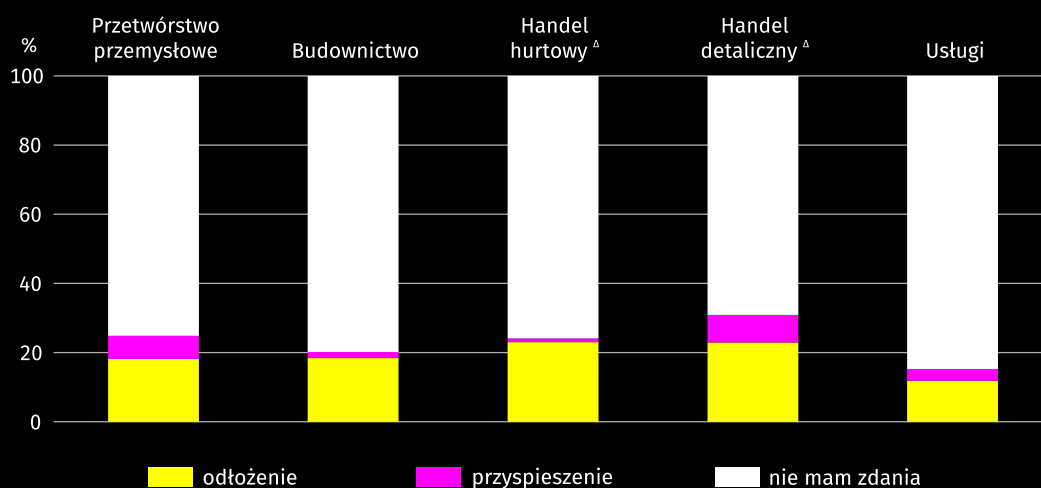


Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności wskazali, że w największym stopniu na wzrost kosztów funkcjonowania ich firmy w okresie najbliższego kwartału będą wpływały ceny energii i paliw, koszty zatrudnienia, ceny komponentów i usług oraz ceny czynszu, najmu lokali, itp.

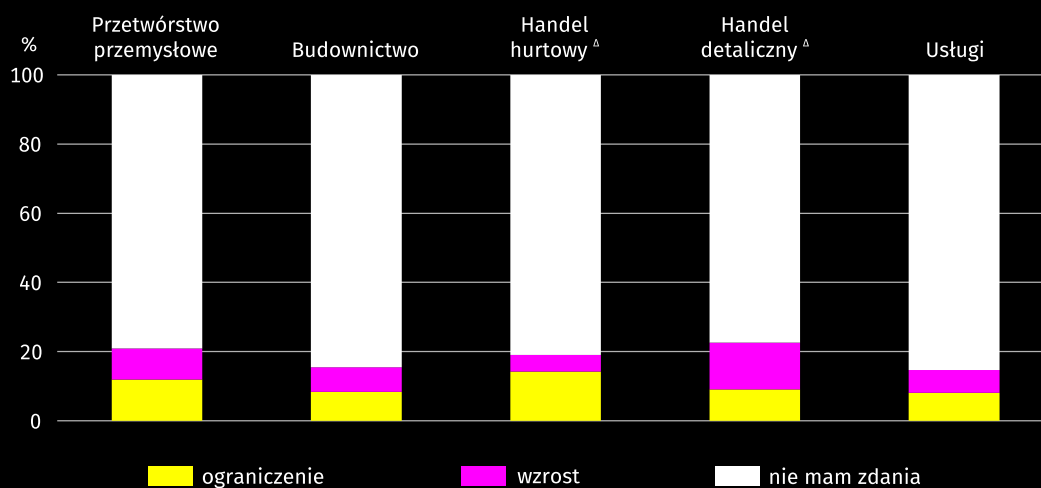
Natomiast na czynniki wpływające na spadek kosztów wskazywali nieliczni przedsiębiorcy, w tym najbardziej w zakresie kosztów finansowania (kredyty, pożyczki, itp.), cen importu bezpośredniego.

Pytanie 6. Czy obserwowane i przewidywane zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa (koszty kredytów bankowych i ich dostępność, kredyt kupiecki, odroczone płatności, itp.) w najbliższych 12 miesiącach spowodują:

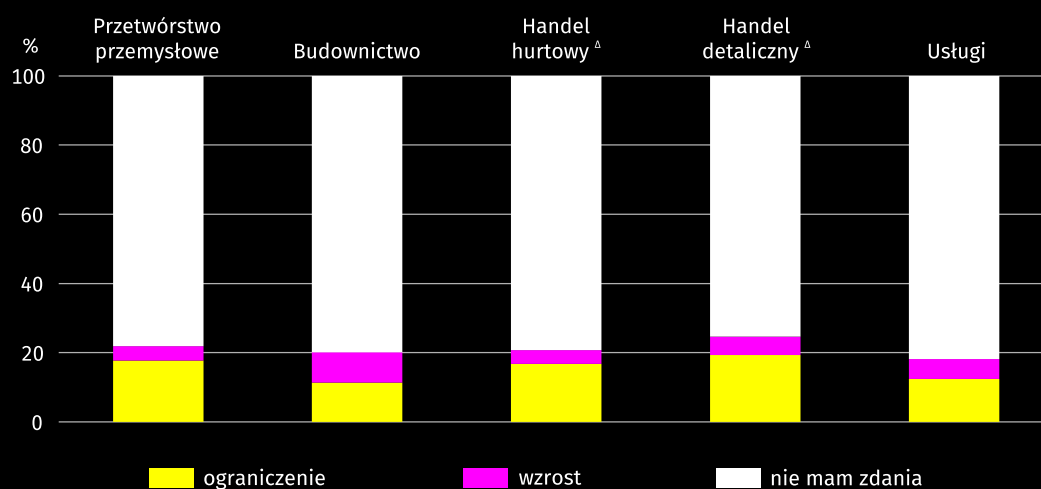
#### Decyzji inwestycyjnych



#### Produkcji/sprzedaży



#### Zatrudnienia

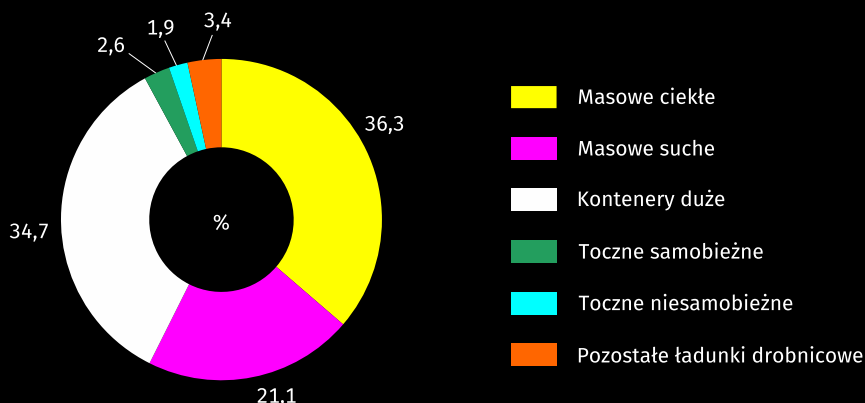


Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności najczęściej nie mieli zdania odnośnie decyzji inwestycyjnych, produkcji/sprzedaży oraz zatrudnienia w kontekście obserwowania i przewidywania zmian w warunkach finansowania przedsiębiorstwa (koszty kredytów bankowych i ich dostępność, kredyt kupiecki, odroczone płatności, itp.) w ciągu najbliższych 12 miesięcy.

## Gospodarka morska

W czerwcu 2026 r. obroty ładunkowe w portach morskich województwa wyniosły 7,2 mln t, co oznacza spadek zarówno w stosunku do czerwca 2025 r. (o 9,5%), jak i maja 2026 r. (o 14,6%).

**Wykres 13. Obroty ładunkowe w czerwcu 2026 r.**

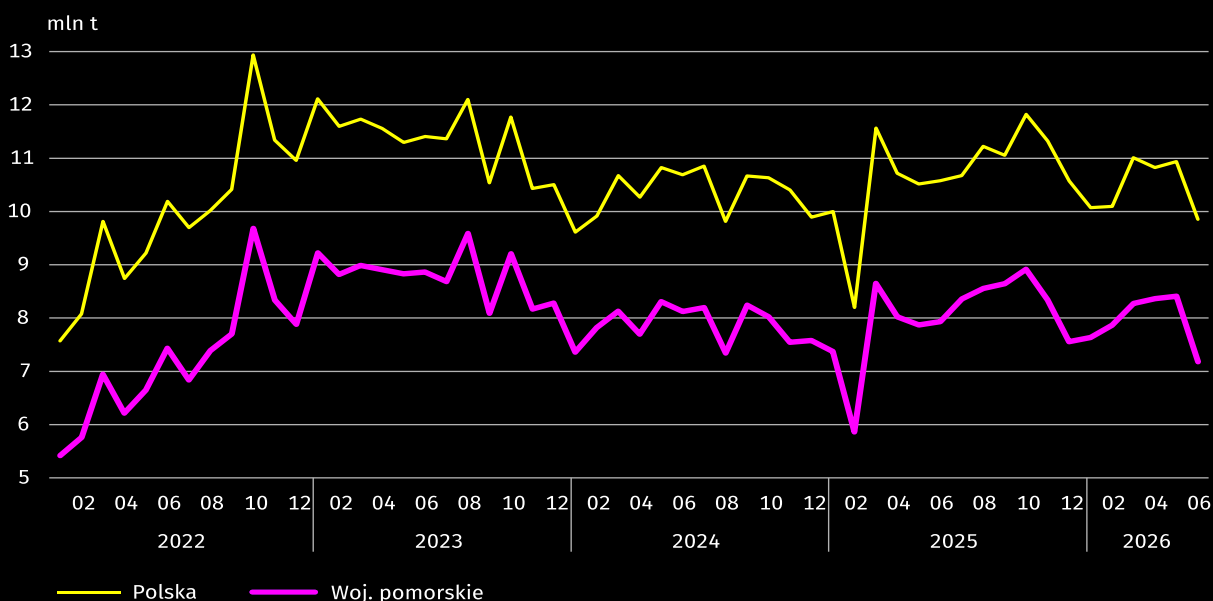


W porównaniu z czerwcem 2025 r. spadek przeładunków odnotowano w przeładunkach „masowych ciekłych” (o 28,4%) oraz „masowych suchych” (o 6,9%), natomiast wzrost odnotowano wśród przeładunków z grup: „toczne niesamobieżne” (o 22,3%), „kontenery duże” (o 16,5%), „toczne samobieżne” (o 6,9%) oraz „pozostałe ładunki drobnicowe” (o 1,8%).

W ruchu międzynarodowym obroty ładunkowe w czerwcu 2026 r. stanowiły 99,4% obrotów województwa ogółem.

W okresie styczeń-czerwiec 2026 r. obroty ładunkowe w portach morskich województwa wyniosły 47,7 mln t, co oznacza wzrost o 4,4% w stosunku do analogicznego okresu 2025 r. Wzrost wielkości przeładunków odnotowano w grupach: „pozostałe ładunki drobnicowe” (o 56,3%), „toczne niesamobieżne” (o 15,4%), „kontenery duże” (o 14,8%), „masowe suche” (o 11,6%) oraz „toczne samobieżne” (o 1,8%), natomiast spadek odnotowano jedynie w przeładunkach „masowych ciekłych” (o 8,2%).

**Wykres 14. Obroty ładunkowe w portach morskich**



## Wybrane dane o województwie pomorskim

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                        |   | 01      | 02      | 03      | 04      | 05      | 06      | 07      | 08      | 09      | 10      | 11      | 12      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A – 2025 r.                                                                             |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| B – 2026 r.                                                                             |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup>                         | A | 360,1   | 359,6   | 359,7   | 360,3   | 359,1   | 360,2   | 359,8   | 359,3   | 359,4   | 359,4   | 360,0   | 359,8   |
| w tys. osób                                                                             | B | 359,3   | 359,9   | 362,5   | 363,1   | 362,1   | 362,9   |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                 | A | 99,3    | 99,8    | 100,0   | 100,2   | 99,7    | 100,3   | 99,9    | 99,8    | 100,0   | 100,0   | 100,1   | 99,9    |
|                                                                                         | B | 99,9    | 100,2   | 100,7   | 100,2   | 99,7    | 100,2   |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                             | A | 99,4    | 99,3    | 99,3    | 99,3    | 99,2    | 99,5    | 99,1    | 99,1    | 99,3    | 99,2    | 99,2    | 99,2    |
|                                                                                         | B | 99,8    | 100,1   | 100,8   | 100,8   | 100,8   | 100,7   |         |         |         |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)                                         | A | 45,6    | 46,5    | 46,0    | 44,4    | 43,2    | 44,0    | 45,3    | 46,7    | 48,2    | 48,9    | 49,3    | 49,7    |
| w tys. osób                                                                             | B | 52,4    | 53,7    | 53,5    | 52,5    | 50,9    | 49,5    |         |         |         |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w %                                 | A | 4,9     | 5,0     | 4,9     | 4,8     | 4,7     | 4,7     | 4,9     | 5,0     | 5,1     | 5,2     | 5,3     | 5,3     |
|                                                                                         | B | 5,6     | 5,7     | 5,7     | 5,6     | 5,4     | 5,3     |         |         |         |         |         |         |
| Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca)                                               | A | 9325    | 6686    | 6737    | 5780    | 6308    | 3027    | 3855    | 3637    | 3424    | 2920    | 2096    | 2043    |
|                                                                                         | B | 2243    | 2695    | 3757    | 3048    | 3009    | 3256    |         |         |         |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)                             | A | 10      | 12      | 13      | 13      | 15      | 14      | 13      | 14      | 14      | 18      | 22      | 25      |
|                                                                                         | B | 26      | 21      | 17      | 15      | 15      | 14      |         |         |         |         |         |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł | A | 8620,30 | 8653,80 | 9199,88 | 9212,37 | 8838,46 | 8952,00 | 9077,07 | 8871,76 | 9056,74 | 9028,45 | 9126,89 | 9676,06 |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                 | B | 9124,57 | 9263,70 | 9914,13 | 9631,04 | 9460,18 | 9557,31 |         |         |         |         |         |         |
|                                                                                         | A | 97,1    | 100,4   | 106,3   | 100,1   | 95,9    | 101,3   | 101,4   | 97,7    | 102,1   | 99,7    | 101,1   | 106,0   |
|                                                                                         | B | 94,3    | 101,5   | 107,0   | 97,1    | 98,2    | 101,0   |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                             | A | 109,8   | 107,1   | 107,0   | 109,0   | 108,4   | 108,8   | 106,5   | 106,8   | 110,0   | 107,1   | 107,3   | 109,0   |
|                                                                                         | B | 105,8   | 107,0   | 107,8   | 104,5   | 107,0   | 106,8   |         |         |         |         |         |         |
| Wskaźnik cen:                                                                           |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :                                           |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                               | A | •       | •       | 105,5   | •       | •       | 104,2   | •       | •       | 102,9   | •       | •       | 102,6   |
|                                                                                         | B | •       | •       | •       | •       | •       | •       |         |         |         |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c Od czerwca 2025 r. dane nie są porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze. d W kwartale.

## Wybrane dane o województwie pomorskim (cd.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2025 r.<br>B – 2026 r.                   |   | 01    | 02    | 03    | 04    | 05     | 06    | 07    | 08    | 09    | 10    | 11    | 12    |
|------------------------------------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Wskaźnik cen (dok.):                                             |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| skupu ziarna zbóż:                                               |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 98,5  | 103,8 | 117,5 | 101,7 | 98,2   | 101,9 | 91,6  | 92,2  | 95,0  | 104,3 | 100,5 | 100,1 |
|                                                                  | B | 102,3 | 99,7  | 103,4 | 99,5  | 101,2  | 103,1 |       |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 101,3 | 107,0 | 68,7  | 110,3 | 103,1  | 99,3  | 105,2 | 90,5  | 85,1  | 86,5  | 92,0  | 85,8  |
|                                                                  | B | 89,1  | 85,6  | 90,3  | 88,3  | 91,1   | 92,2  |       |       |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                      |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 100,8 | 103,4 | 120,9 | 128,0 | 111,3  | 93,0  | 99,9  | 102,4 | 110,4 | 91,8  | 111,2 | 87,0  |
|                                                                  | B | 103,9 | 105,6 | 88,8  | 102,5 | 92,6   | 91,6  |       |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 97,3  | 106,1 | 87,4  | 138,2 | 152,3  | 137,4 | 132,1 | 145,0 | 159,0 | 135,6 | 148,9 | 128,1 |
|                                                                  | B | 132,0 | 134,9 | 129,4 | 100,2 | 86,3   | 85,0  |       |       |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 91,8  | 101,4 | 107,0 | 114,6 | 102,6  | 98,1  | 94,8  | 101,7 | 96,3  | 91,8  | 93,1  | 93,8  |
|                                                                  | B | 93,1  | 104,1 | 113,7 | 102,6 | 105,2  | 81,6  |       |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 81,4  | 81,1  | 102,8 | 91,6  | 92,9   | 90,4  | 89,4  | 94,1  | 90,0  | 86,2  | 86,7  | 83,2  |
|                                                                  | B | 84,4  | 86,6  | 94,4  | 84,0  | 86,6   | 72,1  |       |       |       |       |       |       |
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen          | A | .     | .     | .     | .     | .      | .     | .     | .     | .     | .     | .     | .     |
| targowiskowych żyta                                              | B | .     | .     | .     | .     | .      | .     |       |       |       |       |       |       |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):   |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 97,6  | 102,3 | 111,1 | 97,8  | 98,2   | 100,6 | 97,8  | 95,5  | 115,1 | 101,4 | 93,3  | 110,1 |
|                                                                  | B | 82,6  | 103,7 | 120,3 | 93,9  | 98,6*  | 102,9 |       |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 104,4 | 106,3 | 108,8 | 109,4 | 108,3  | 107,0 | 106,5 | 106,1 | 113,1 | 104,5 | 103,1 | 120,1 |
|                                                                  | B | 101,6 | 103,0 | 111,5 | 107,0 | 107,5* | 110,0 |       |       |       |       |       |       |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |   |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | A | 43,1  | 114,0 | 118,3 | 106,1 | 102,4  | 129,2 | 78,0  | 103,1 | 129,9 | 90,4  | 107,1 | 135,3 |
|                                                                  | B | 23,6  | 142,9 | 141,3 | 105,4 | 120,7  | 105,5 |       |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                      | A | 121,8 | 122,0 | 113,7 | 123,0 | 102,0  | 146,8 | 110,6 | 108,4 | 145,6 | 103,1 | 116,3 | 111,8 |
|                                                                  | B | 61,1  | 76,6  | 91,4  | 90,9  | 107,1  | 87,5  |       |       |       |       |       |       |

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

## Wybrane dane o województwie pomorskim (dok.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2025 r.<br>B – 2026 r.                             |   | 01     | 02     | 03     | 04     | 05     | 06     | 07     | 08     | 09     | 10     | 11     | 12      |
|----------------------------------------------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)                        | A | 1072   | 2459   | 3615   | 4968   | 5789   | 6997   | 8605   | 10236  | 11822  | 13372  | 15636  | 17355   |
|                                                                            | B | 817    | 1585   | 2723   | 3747   | 4717   | 6377   |        |        |        |        |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                  | A | 102,5  | 97,2   | 93,1   | 95,0   | 88,0   | 86,1   | 88,1   | 91,3   | 92,5   | 92,4   | 93,7   | 95,3    |
|                                                                            | B | 76,2   | 64,5   | 75,3   | 75,4   | 81,5   | 91,1   |        |        |        |        |        |         |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):             |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                    | A | 74,5   | 94,9   | 133,3  | 95,7   | 109,5  | 93,4   | 107,7  | 95,5   | 98,8   | 102,0  | 108,3  | 101,8   |
|                                                                            | B | 97,8   | 72,8   | 136,8  | 89,2   | 105,9  | 99,9   |        |        |        |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                | A | 99,6   | 96,1   | 108,3  | 97,3   | 108,2  | 101,4  | 102,6  | 102,1  | 109,1  | 98,8   | 107,1  | 105,5   |
|                                                                            | B | 138,5  | 106,3  | 109,1  | 101,7  | 98,3   | 105,2  |        |        |        |        |        |         |
| Obroty ładunkowe w portach morskich <sup>b</sup> w tys. t                  | A | 7369   | 5861   | 8651   | 8018*  | 7870   | 7934   | 8360   | 8552*  | 8645   | 8914   | 8340   | 7557    |
|                                                                            | B | 7633*  | 7864   | 8272*  | 8361*  | 8411*  | 7179   |        |        |        |        |        |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                    | A | 97,3   | 79,5   | 147,6  | 92,7   | 98,1*  | 100,8  | 105,4  | 102,3  | 101,1  | 103,1  | 93,6   | 90,6    |
|                                                                            | B | 101,1  | 103,0* | 105,2* | 101,1* | 100,6* | 85,4   |        |        |        |        |        |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                | A | 100,1  | 75,0   | 106,4  | 104,2  | 94,7   | 97,7   | 102,0  | 116,5* | 104,9  | 111,1  | 110,5  | 99,8    |
|                                                                            | B | 103,6* | 134,2  | 95,6*  | 104,3* | 106,9* | 90,5   |        |        |        |        |        |         |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>c</sup> :            |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |
| brutto <sup>d</sup> (w %)                                                  | A | •      | •      | 5,1    | •      | •      | 5,7    | •      | •      | 6,3    | •      | •      | 6,3     |
|                                                                            | B | •      | •      | 7,0    | •      | •      | •      |        |        |        |        |        |         |
| netto <sup>e</sup> (w %)                                                   | A | •      | •      | 4,0    | •      | •      | 4,5    | •      | •      | 5,1    | •      | •      | 5,2     |
|                                                                            | B | •      | •      | 5,6    | •      | •      | •      |        |        |        |        |        |         |
| Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>c</sup> (w mln zł; ceny bieżące) | A | •      | •      | 2238,9 | •      | •      | 5218,7 | •      | •      | 8807,6 | •      | •      | 14569,0 |
|                                                                            | B | •      | •      | 2792,8 | •      | •      | •      |        |        |        |        |        |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące)                   | A | •      | •      | 116,1  | •      | •      | 115,3  | •      | •      | 115,8  | •      | •      | 118,1   |
|                                                                            | B | •      | •      | 124,7  | •      | •      | •      |        |        |        |        |        |         |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>f</sup> w rejestrze REGON               | A | 370141 | 370849 | 371656 | 372858 | 373349 | 374538 | 375871 | 376914 | 378033 | 379142 | 380061 | 380508  |
|                                                                            | B | 380597 | 381434 | 382252 | 382796 | 383575 | 384748 |        |        |        |        |        |         |
| w tym spółki handlowe                                                      | A | 41615  | 41826  | 41989  | 42191  | 41939  | 42128  | 42390  | 42570  | 42745  | 61337  | 43064  | 43283   |
|                                                                            | B | 43495  | 43701  | 43995  | 44214  | 44362  | 44643  |        |        |        |        |        |         |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                                    | A | 3777   | 3784   | 3786   | 3792   | 3748   | 3759   | 3774   | 3779   | 3787   | 3796   | 3794   | 3792    |
|                                                                            | B | 3782   | 3787   | 3790   | 3800   | 3810   | 3832   |        |        |        |        |        |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Dane pochodzą z badania statystycznego transportu morskiego opartego na dyrektywie 2009/42/WE. c W których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. d Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów ogółem. e Relacja wyniku finansowego netto do przychodów ogółem. f Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie; stan w końcu okresu.

Opracowania merytoryczne:  
**Urząd Statystyczny w Gdańsku**

**Dyrektor Jerzy Auksztol**  
Tel.: 58 76 83 130

**Osoba do kontaktu z mediami  
w Urzędzie Statystycznym w Gdańsku**

Tel.: 505 159 148  
**e-mail:** [A.Gasior@stat.gov.pl](mailto:A.Gasior@stat.gov.pl)

Rozpowszechnianie:  
**Pomorski Ośrodek Badań Regionalnych**

**Informatorium Statystyczne**  
Tel.: 58 76 83 210



[gdansk.new.stat.gov.pl](http://gdansk.new.stat.gov.pl)



@Gdansk\_STAT



[@urządstatystycznywgdansku](https://www.facebook.com/urządstatystycznywgdansku)



gus\_stat



glownyurządstatystycznygus



glownyurządstatystyczny

Powiązane opracowania

[Biuletyn statystyczny województwa pomorskiego](#)

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych \(BDL\)](#)

[Bank Danych Makroekonomicznych \(BDM\)](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)