

# Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa lubuskiego

## Lipiec 2026 r.

29.08.2026 r.

Nr 7/2026

- W lipcu br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw zmniejszyło się w stosunku do lipca ub. roku o 1,2%. Liczba zarejestrowanych bezrobotnych oraz stopa bezrobocia rejestrowanego były wyższe niż w końcu lipca ub. roku (odpowiednio o 17,8% i o 0,9 p. proc.).
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w stosunku do lipca ub. roku (o 6,8%), przy czym tempo wzrostu było niższe niż przed rokiem.
- W 1 kwartale br. ceny towarów i usług konsumpcyjnych w województwie lubuskim w skali roku zwiększyły się o 2,4%, (o tyle samo co średnio w Polsce). Największy wzrost cen dotyczył towarów i usług w grupach: napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 6,2%) oraz edukacja (o 5,3%).
- Na rynku rolnym zanotowano niższe niż przed rokiem ceny skupu wszystkich gatunków zbóż podstawowych. W przypadku produktów zwierzęcych potaniało mleko oraz żywiec wieprzowy i wołowy. Na targowiskach w porównaniu z lipcem ub. roku zmniejszyły się ceny większości produktów rolnych.
- W lipcu br. produkcja sprzedana przemysłu zwiększyła się w skali roku o 6,9%. W porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku zmniejszyła się natomiast produkcja sprzedana budownictwa (o 31,6%), w tym produkcja budowlano-montażowa (o 18,3%).
- W lipcu br., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, liczba mieszkań oddanych do użytkowania zmniejszyła się o 56,2%. Zwiększyła się natomiast liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (ponad 2-krotnie), a także liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 20,6%).
- Sprzedaż detaliczna ukształtowała się na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem. W ujęciu rocznym zwiększyła się sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych (o 0,9%), w tym w przedsiębiorstwach hurtowych (o 16,4%).
- W końcu lipca br. liczba podmiotów gospodarki narodowej wpisanych do rejestru REGON była wyższa niż w końcu analogicznego miesiąca ub. roku o 1,4%. W skali roku wzrosła zarówno liczba podmiotów wykreślonych z rejestru REGON, jak i liczba podmiotów nowo zarejestrowanych. Zmniejszyła się natomiast liczba jednostek z zawieszoną działalnością.
- W sierpniu br. w większości badanych obszarów gospodarki oceny koniunktury formułowane przez przedsiębiorców były lepsze niż w poprzednim miesiącu. Największy wzrost wskaźnika ogólnego klimatu koniunktury odnotowano w informacji i komunikacji. Najbardziej optymistyczne nastroje gospodarcze zaobserwowano natomiast wśród przedsiębiorców z zakwaterowania i gastronomii. Pozytywnie i jednocześnie lepiej niż w poprzednim miesiącu koniunkturę ocenili także przedsiębiorcy z transportu i gospodarki magazynowej oraz handlu detalicznego. W pozostałych obszarach opinie przedsiębiorców dotyczące koniunktury pozostały negatywne. Najbardziej pesymistyczne nastroje gospodarcze panowały w handlu hurtowym.

Ponadto:

- W okresie styczeń-czerwiec br. wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych były niższe w porównaniu z notowanymi przed rokiem. Wobec wolniejszego wzrostu przychodów z całokształtu działalności (o 4,4%) niż kosztów ich uzyskania (o 5,5%), podstawowe wskaźniki ekonomiczne pogorszyły się.
- W okresie styczeń-czerwiec br. nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw mających siedzibę na terenie województwa lubuskiego były większe niż w analogicznym okresie ub. roku (o 8,9%). Zmniejszyła się liczba inwestycji nowo rozpoczętych (o 4,0%), wzrosła natomiast ich wartość kosztorysowa (o 107,8%).

## Spis treści

|                                            |    |
|--------------------------------------------|----|
| Spis treści .....                          | 2  |
| Uwagi ogólne .....                         | 2  |
| Rynek pracy .....                          | 4  |
| Wynagrodzenia .....                        | 7  |
| Ceny detaliczne .....                      | 8  |
| Rolnictwo .....                            | 9  |
| Przemysł i budownictwo .....               | 11 |
| Budownictwo mieszkaniowe .....             | 13 |
| Rynek wewnętrzny .....                     | 15 |
| Wyniki finansowe przedsiębiorstw .....     | 16 |
| Nakłady inwestycyjne .....                 | 18 |
| Podmioty gospodarki narodowej .....        | 19 |
| Koniunktura gospodarcza .....              | 20 |
| Wybrane dane o województwie lubuskim ..... | 23 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w opracowaniu dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o bezrobociu rejestrowanym, od 1 czerwca 2025 r. weszła w życie nowa ustawa o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620), która wprowadziła zmiany w zasadach rejestracji i ewidencji osób bezrobotnych. W rezultacie część danych publikowanych została dostosowana do obecnego stanu prawnego i aktualnej terminologii ustawowej, co może wpływać na porównywalność bieżących danych z wcześniejszymi okresami,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2021).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności - PKD 2007.

## Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

| Skrót                                                                            | Sekcje                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych                                           | Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                       |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                              |
| Zakwaterowanie i gastronomia                                                     | Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                     |
| Obsługa rynku nieruchomości                                                      | Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                     |
| Administrowanie i działalność wspierająca                                        | Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                 |

| Skrót                                               | Działy                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny  | Produkcja wyrobów z drewna oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| Produkcja maszyn i urządzeń                         | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                               |
| Produkcja wyrobów z metali                          | Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                     |
| Produkcja maszyn i urządzeń                         | Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                               |
| Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep | Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                               |
| Budowa budynków                                     | Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                          |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej         | Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                              |

## Objaśnienia znaków umownych

|            |   |                                                                                                                            |
|------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | – | zjawisko nie wystąpiło.                                                                                                    |
| Zero: (0)  | – | zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5.                                                                            |
| (0,0)      | – | zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05.                                                                           |
| Kropka (.) | – | brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe. |
| Znak (*)   | – | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych.                                                 |
| „W tym”    | – | oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy.                                                                     |
| Znak (Δ)   | – | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.                                               |
| p. proc.   | – | punkt procentowy.                                                                                                          |

Dane charakteryzujące województwo lubuskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez Urząd Statystyczny w Zielonej Górze oraz w publikacjach ogólnopolskich Głównego Urzędu Statystycznego, a także na stronach <http://zielonagora.stat.gov.pl/>

### Zamówienia na publikację można składać pisemnie na adres:

Urząd Statystyczny w Zielonej Górze, ul. Spokojna 1, 65-954 Zielona Góra  
Fax 68 325 36 79, e-mail: SekretariatUSZGR@stat.gov.pl

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie lubuskim w sierpniu 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze (<http://zielonagora.stat.gov.pl/>) **28 sierpnia 2026 r.**

**W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło: dane GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez Główny Urząd Statystyczny prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło: opracowanie własne na podstawie danych GUS”.**

## Rynek pracy

W lipcu br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw zmniejszyło się w relacji do analogicznego miesiąca ub. roku oraz w stosunku do poprzedniego miesiąca. W końcu lipca br. liczba zarejestrowanych bezrobotnych zwiększyła się zarówno w skali roku, jak i w porównaniu z poprzednim miesiącem. Stopa bezrobocia była wyższa niż przed rokiem, jednak nie zmieniła się w porównaniu z poprzednim miesiącem.

W lipcu br. **przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** wyniosło 121,3 tys. osób, tj. zmniejszyło się zarówno w stosunku do analogicznego miesiąca ub. roku (o 1,2%), jak i w porównaniu z poprzednim miesiącem (o 0,5%).

**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

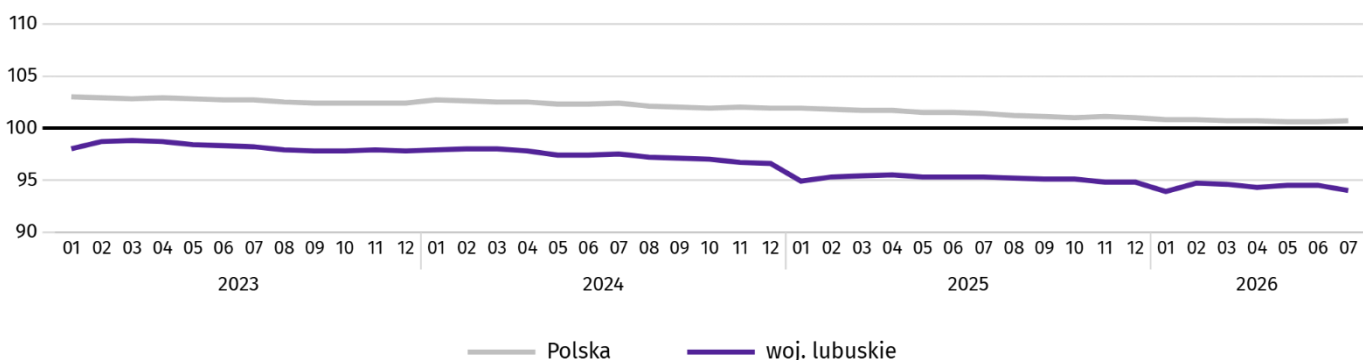
| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | 07 2026      |               | 01-07 2026   |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|--------------|------------------|
|                                                                             | w tys.       | 07 2025 = 100 | w tys.       | 01-07 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                                                               | <b>121,3</b> | <b>98,8</b>   | <b>121,6</b> | <b>98,7</b>      |
| w tym:                                                                      |              |               |              |                  |
| Przemysł                                                                    | 65,0         | 97,5          | 65,2         | 97,2             |
| w tym:                                                                      |              |               |              |                  |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 59,7         | 97            | 59,9         | 96,7             |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>A</sup> | 4,6          | 104,1         | 4,5          | 103,7            |
| Budownictwo                                                                 | 6,6          | 95,4          | 6,6          | 95,8             |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>A</sup>                         | 16,1         | 105,2         | 16,1         | 104,3            |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 15,6         | 102,7         | 15,8         | 103,3            |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>A</sup>                                   | 2,3          | 95,4          | 2,3          | 96,9             |
| Informacja i komunikacja                                                    | 1,6          | 101,7         | 1,6          | 103,6            |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>A</sup>                                    | 1,4          | 93,1          | 1,4          | 93               |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 1,4          | 83,7          | 1,5          | 92,6             |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>A</sup>                      | 6,7          | 94,9          | 6,7          | 93,2             |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W odniesieniu do lipca ub. roku spadek przeciętnego zatrudnienia obserwowano m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się działalnością profesjonalną, naukową i techniczną (o 16,3%) i obsługą rynku nieruchomości (o 6,9%). Mniejsze przeciętne zatrudnienie odnotowano również w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 5,1%), zakwaterowanie i gastronomia (o 4,6%) oraz przemysł (o 2,5%), w tym przetwórstwo przemysłowe (o 3,0%). Wyższe niż przed rokiem przeciętne zatrudnienie odnotowano m.in. w przedsiębiorstwach prowadzących działalność związaną z handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 5,2%), dostawą wody; gospodarowaniem ściekami i odpadami; rekultywacją (o 4,1%) oraz transportem i gospodarką magazynową (o 2,7%).

**Wykres 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

Przeciętna miesięczna 2021 = 100



Spośród działów o znaczącym udziale w przeciętnym zatrudnieniu ogółem, spadek zatrudnienia zanotowano m.in. w produkcji wyrobów z metali (o 7,9%), w produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 5,2%) oraz w handlu hurtowym (o 4,6%). Wzrost przeciętnego zatrudnienia odnotowano m.in. w handlu detalicznym (o 13,3%), transporcie lądowym i rurociągowym (o 3,1%) oraz produkcji pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 2,1%).

W okresie styczeń – lipiec br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 121,6 tys. osób i zmniejszyło się w skali roku o 1,3% (w analogicznym okresie ub. roku zanotowano spadek o 2,5%).

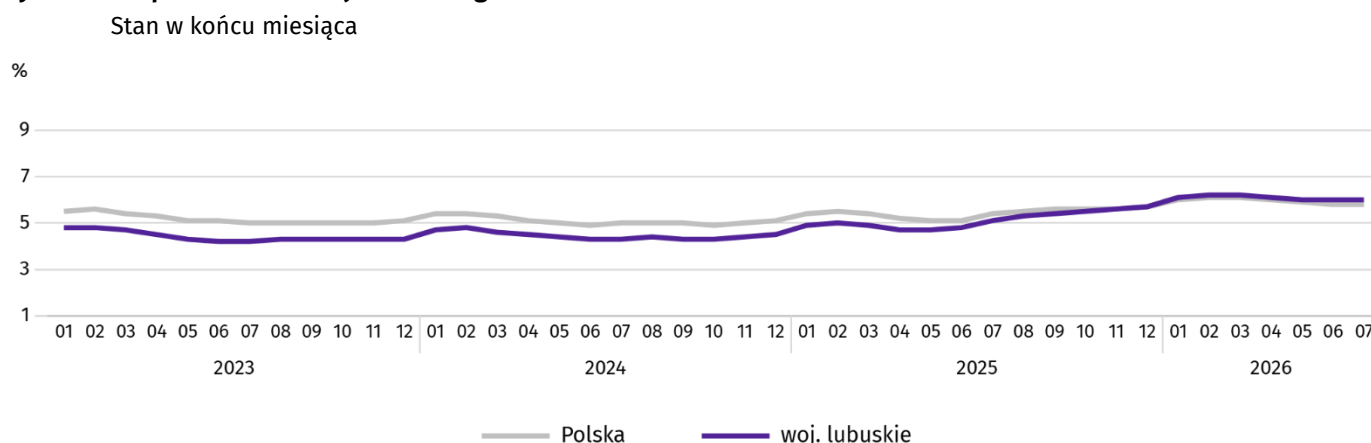
W końcu lipca br. liczba **zarejestrowanych bezrobotnych** wyniosła 21,5 tys. osób, co oznacza wzrost o 17,8% w porównaniu z końcem lipca ub. roku. Jednocześnie w porównaniu z poprzednim miesiącem odnotowano wzrost o 0,4%. Udział kobiet wśród bezrobotnych wyniósł 50,6%, tj. o 0,5 p. proc. mniej niż przed rokiem.

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia rejestrowanego**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                | 2025        | 2026        |             |
|-----------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
|                                                                 | 07          | 06          | 07          |
| <b>Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.</b> | <b>18,2</b> | <b>21,4</b> | <b>21,5</b> |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.        | 3,2         | 2,4         | 2,8         |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.             | 2,1         | 2,7         | 2,8         |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %     | 5,1         | 6,0         | 6,0         |

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w końcu lipca br. wyniosła 6,0%, co oznacza wzrost w ujęciu rocznym, przy jednoczesnym utrzymaniu poziomu z poprzedniego miesiąca.

**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego**



W końcu lipca br., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, stopa bezrobocia rejestrowanego wzrosła w większości powiatów. Największy wzrost odnotowano w powiecie strzelecko-dreźnieckim (o 1,7 p. proc.), następnie w powiecie gorzowskim (o 1,4 p. proc.) oraz w powiecie nowosolskim (o 1,2 p. proc.).

Najniższą stopę bezrobocia rejestrowanego odnotowano w powiecie świebodzińskim (3,4%, wobec 3,0% w analogicznym miesiącu ub. roku) oraz słubickim (3,6%, wobec 2,7%), a także w miastach na prawach powiatu: Gorzów Wlkp. (4,4%, wobec 3,4%) i Zielona Góra (4,4%, wobec 3,5%). Najwyższą stopę bezrobocia ponownie zanotowano w powiecie strzelecko-dreźnieckim (11,8%, wobec 10,1%).

W lipcu br. **zarejestrowano** 2,8 tys. **nowych bezrobotnych**, tj. mniej niż w lipcu ub. roku (o 10,6%) oraz więcej niż w poprzednim miesiącu (o 18,6%). Zdecydowaną większość nowo zarejestrowanych (75,7%) stanowiły osoby rejestrujące się ponownie, przy czym ich udział w populacji bezrobotnych nowo zarejestrowanych zmniejszył się w skali roku o 1,7 p. proc. Nieco mniejszy niż przed rokiem był także udział osób poprzednio pracujących (o 0,3 p. proc.) i wyniósł 88,5%.

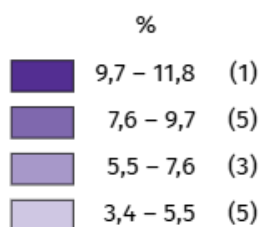
W omawianym miesiącu **wyrejestrowano** 2,8 tys. osób bezrobotnych, tj. więcej niż przed rokiem (o 31,5%) oraz więcej niż w poprzednim miesiącu (o 3,2%). Osoby wyłączone z ewidencji z tytułu podjęcia pracy stanowiły 59,5% ogółu wyrejestrowanych (o 12,9 p. proc. mniej niż przed rokiem). W ujęciu rocznym zmniejszył się także odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu osoby bezrobotnej (o 1,8 p. proc., do 5,7%). Zwiększył się natomiast udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 11,0 p. proc., do 12,1%).

W końcu lipca br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 18,3 tys. osób, tj. 85,3% ogółu bezrobotnych. Udział tej grupy w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w skali roku o 2,1 p. proc.

## Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w lipcu 2026 r.

Stan w końcu miesiąca

Polska = 5,8%  
woj. lubuskie = 6,0%



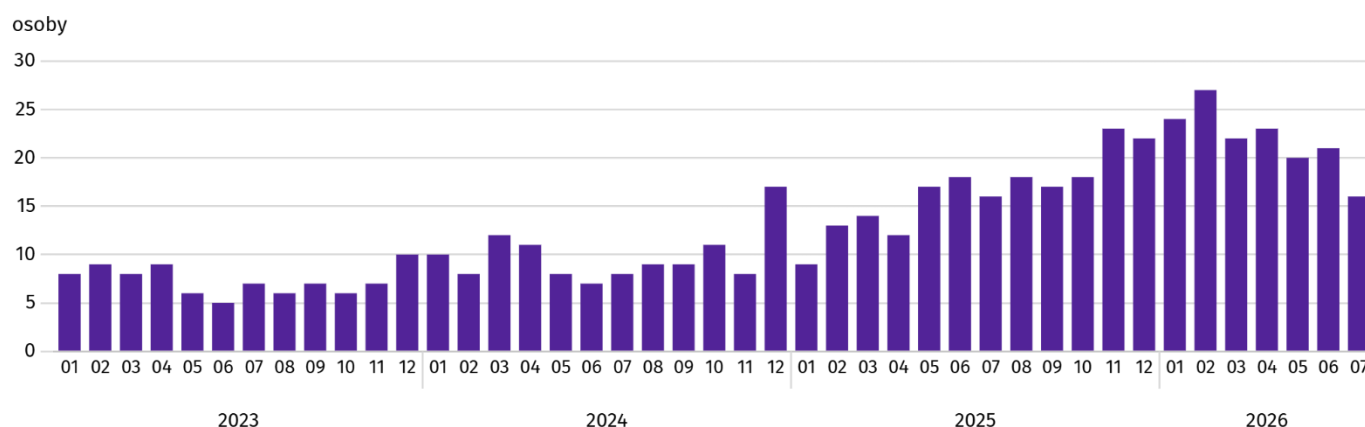
W nawiasach podano liczbę powiatów.



Osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup> (8,7 tys.) stanowiły 40,4% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych, tj. o 5,3 p. proc. więcej niż przed rokiem. Odsetek osób bezrobotnych w wieku powyżej 50 roku życia wyniósł 27,1% (o 0,5 p. proc. mniej niż rok wcześniej), osób w wieku do 30 roku życia – 22,6% (o 0,1 p. proc. więcej), w tym osób w wieku do 25 roku życia – 12,7% (o 0,7 p. proc. więcej). Niepełnosprawni bezrobotni stanowili 7,8% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (o 0,2 p. proc. mniej niż przed rokiem).

## Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy<sup>2</sup>

Stan w końcu miesiąca



W lipcu br. pracodawcy zgłosili do urzędów pracy 1,1 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. mniej niż przed rokiem (o 15,7%), natomiast więcej niż w poprzednim miesiącu (o 16,3%). W końcu omawianego okresu na 1 ofertę pracy przypadało 16 bezrobotnych – podobnie jak przed rokiem, wobec 21 w poprzednim miesiącu.

<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

<sup>2</sup> Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

## Wynagrodzenia

W lipcu br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się zarówno w stosunku do notowanego w analogicznym miesiącu ub. roku, jak i w poprzednim miesiącu.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw** w lipcu br. wyniosło 8570,24 zł, tj. było wyższe niż w analogicznym miesiącu ub. roku (o 6,8%, wobec wzrostu przed rokiem o 8,4%) oraz w poprzednim miesiącu (o 3,8%).

**Tablica 3. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**

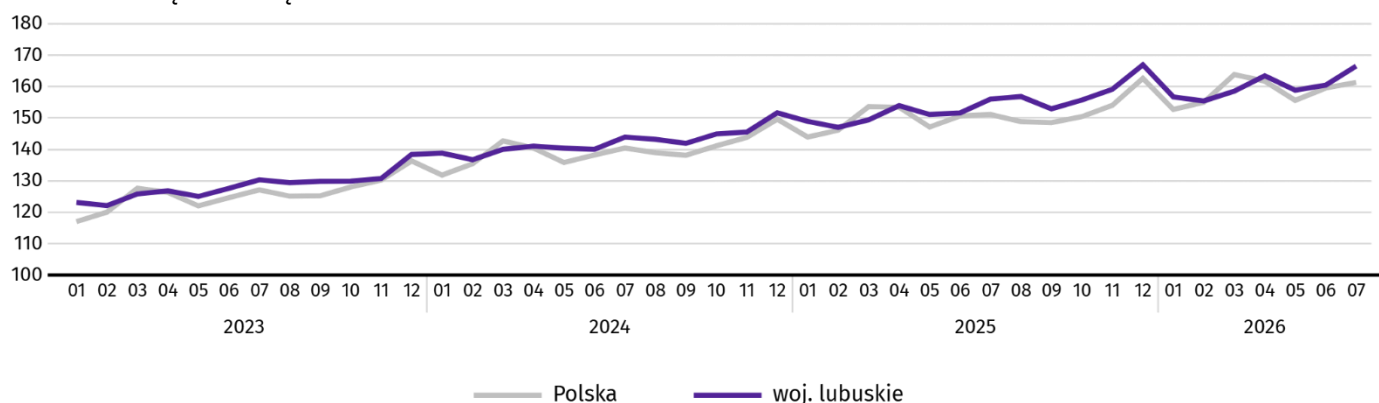
| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | 07 2026        |               | 01-07 2026     |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|----------------|------------------|
|                                                                             | w zł           | 07 2025 = 100 | w zł           | 01-07 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                                                               | <b>8570,24</b> | <b>106,8</b>  | <b>8265,75</b> | <b>105,4</b>     |
| w tym:                                                                      |                |               |                |                  |
| Przemysł                                                                    | 8559,54        | 105,5         | 8397,69        | 105,3            |
| w tym:                                                                      |                |               |                |                  |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 8493,05        | 104,9         | 8380,00        | 105,1            |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> | 9019,07        | 112,6         | 8335,47        | 108,5            |
| Budownictwo                                                                 | 7898,34        | 105,5         | 7814,27        | 107,4            |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                         | 7779,05        | 105,8         | 7580,73        | 105,4            |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 9354,90        | 107,8         | 8926,12        | 103,6            |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                   | 6256,96        | 102,6         | 6220,00        | 103,9            |
| Informacja i komunikacja                                                    | 13019,47       | 108,3         | 13053,20       | 109,8            |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                    | 7800,70        | 115,2         | 7590,11        | 118,2            |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 8850,96        | 114,7         | 7736,06        | 95,5             |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                      | 7195,58        | 106,6         | 6383,24        | 104,9            |

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z lipcem ub. roku przeciętne miesięczne wynagrodzenie zwiększyło się we wszystkich analizowanych rodzajach działalności, w tym w największym stopniu w jednostkach z sekcji obsługa rynku nieruchomości (o 15,2%). Wzrost wynagrodzeń zanotowano także w przedsiębiorstwach zajmujących się m.in.: działalnością profesjonalną, naukową i techniczną (o 14,7%), dostawą wody, gospodarowaniem ściekami i odpadami; rekultywacją (o 12,6%), informacją i komunikacją (o 8,3%), transportem i gospodarką magazynową (o 7,8%), administrowaniem i działalnością wspierającą (o 6,6%), handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 5,8%), przemysłem i budownictwem (po 5,5%), w tym przetwórstwem przemysłowym (o 4,9%) oraz zakwaterowaniem i gastronomią (o 2,6%).

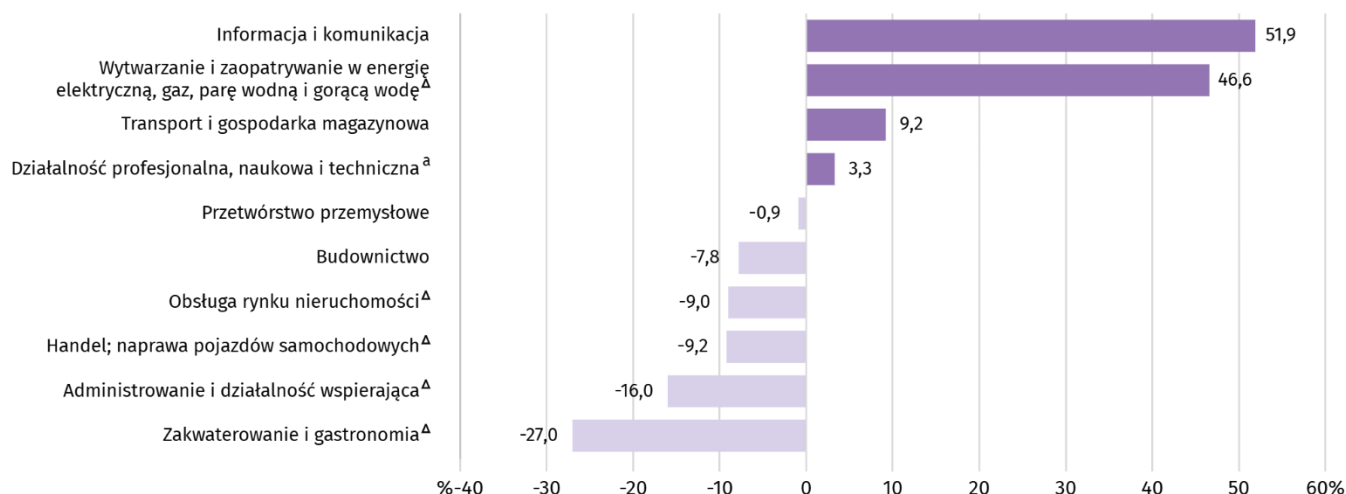
**Wykres 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**

Przeciętna miesięczna 2021 = 100



Wśród działów o znaczącym udziale w przeciętnym zatrudnieniu najwyższy wzrost wynagrodzenia brutto w skali roku zanotowano m.in. w: produkcji artykułów spożywczych (o 13,9%), transporcie lądowym i rurociągowym (o 8,2%), handlu hurtowym (o 7,3%), produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 6,7%), produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 6,4%), handlu detalicznym (o 4,1%), produkcji pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 3,5%), produkcji mebli (o 2,5%) oraz produkcji metalowych wyrobów gotowych (o 1,8%).

**Wykres 5. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw w lipcu 2026 r.**



W lipcu br. najwyższe przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto, przekraczające średnie wynagrodzenie w sektorze przedsiębiorstw w województwie o 51,9% zanotowano w sekcji informacja i komunikacja. Wyższe wynagrodzenie od przeciętnego w województwie zanotowano również m.in. w: transporcie i gospodarce magazynowej (o 9,2%), dostawie wody, gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 5,2%) oraz działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 3,3%). Niższe wynagrodzenie brutto od przeciętnego w województwie zarejestrowano m.in. w: zakwaterowaniu i gastronomii (o 27,0%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 16,0%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 9,2%), obsłudze rynku nieruchomości (o 9,0%) oraz budownictwie (o 7,8%).

W okresie styczeń – lipiec br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 8265,75 zł i było o 5,4% wyższe niż w analogicznym okresie ub. roku (przed rokiem wzrost wyniósł 8,4%).

## Ceny detaliczne

W 1 kwartale br. ceny towarów i usług konsumpcyjnych w województwie lubuskim w skali roku zwiększyły się o 2,4%, przy takim samym wzroście odnotowanym w kraju. Najwyższy wzrost cen odnotowano w grupach: napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (6,2%), edukacja (5,3%) oraz zdrowie (5,0%). Wzrosty również ceny żywności i napojów bezalkoholowych (o 3,4%) oraz ceny związane z użytkowaniem mieszkania (o 2,8%). Spadek cen odnotowano natomiast w grupach: odzież i obuwie (o 2,7%) oraz transport (o 2,1%).

**Tablica 4. Wskaźnik cen detalicznych dla poszczególnych grup towarów i usług konsumpcyjnych**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | 2024                                      | 2025         |              | 2026         |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
|                                      | 1 kw.                                     | 1 kw.        | 4 kw.        | 1 kw.        |
|                                      | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              |              |              |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>104,2</b>                              | <b>105,1</b> | <b>103,0</b> | <b>102,4</b> |
| Żywność i napoje bezalkoholowe       | 103,5                                     | 105,6        | 103,2        | 103,4        |
| Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe | 108,5                                     | 104,2        | 106,3        | 106,2        |
| Odzież i obuwie                      | 102,7                                     | 100,8        | 97,7         | 97,3         |
| Mieszkanie                           | 104,5                                     | 108,6        | 104,2        | 102,8        |
| Zdrowie                              | 105,9                                     | 103,9        | 104,5        | 105,0        |
| Transport                            | 95,6                                      | 98,1         | 98,3         | 97,9         |
| Rekreacja i kultura                  | 106,2                                     | 104,5        | 101,2        | 103,1        |
| Edukacja                             | 109,7                                     | 107,7        | 106,2        | 105,3        |

## Rolnictwo

Na rynku rolnym w lipcu br. odnotowano niższą niż przed rokiem podaż zbóż podstawowych. W przypadku produktów zwierzęcych zanotowano spadek skupu mleka i żywca wołowego. Przeciętne ceny skupu produktów rolnych (z wyjątkiem cen ziemniaków i żywca drobiowego) zmniejszyły się w porównaniu z lipcem ub. roku.

Średnia temperatura powietrza<sup>3</sup> na obszarze województwa lubuskiego w lipcu br. wyniosła 19,2°C i była taka sama jak w lipcu ub. roku oraz niższa od przeciętnej z lat 1991–2020 o 0,2°C. Temperaturę maksymalną 35,5°C zanotowano na stacji meteorologicznej w Gorzowie Wlkp. Minimalna temperatura, notowana również w Gorzowie Wlkp., wyniosła 9,6°C (a przy gruncie 6,8°C). Średnia suma opadów atmosferycznych (62,6 mm) stanowiła 75% normy z lat 1991-2020 i była o 54,3 mm niższa od sumy opadów w lipcu ub. roku. Liczba dni z opadami wyniosła 17 w Zielonej Górze i 10 w Gorzowie Wlkp.

Warunki agrometeorologiczne w lipcu br. w województwie lubuskim były bardzo zróżnicowane na przestrzeni całego miesiąca. Po upalnym końcu czerwca nastąpiło wyraźne ochłodzenie. W drugiej połowie lipca warunki wahały się między ciepłem a zimnem, a pod koniec miesiąca temperatury dochodziły nawet do 35°C. Towarzyszyły temu burze, miejscami grad i silne porywy wiatru. Rozkład opadów był nierównomierny, ale nie skutkowało poważnym ryzykiem suszy lokalnej. Pogoda sprzyjała nalewaniu ziarna zbóż, które jest bardzo istotną fazą kształtowania się rzeczywistego plonu. Dobrze wpływała również na wzrost kukurydzy, ziemniaków, buraków cukrowych i roślin pastewnych, zwłaszcza tam, gdzie opady były regularne. Zmienne warunki meteorologiczne zaburzały jednak płynność w pracach żniwnych i wymuszały prowadzenie zbiorów w krótkich okresach bezdeszczowych. Nie były też one korzystne dla upraw ogrodniczych. Stopień zaawansowania żniw w województwie na koniec miesiąca kształtował się na poziomie 60% - 70%. Ostateczny wpływ lipcowej pogody na plony będzie zależał przede wszystkim od lokalnej sumy opadów, rodzaju gleby, terminu siewu oraz kondycji upraw.

**Tabela 5. Skup zbóż**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                             | 07 2026 <sup>a</sup> |               |               |
|----------------------------------------------|----------------------|---------------|---------------|
|                                              | w tys. t             | 07 2025 = 100 | 06 2026 = 100 |
| <b>Ziarno zbóż podstawowych<sup>bc</sup></b> | <b>30,5</b>          | <b>82,3</b>   | <b>206,0</b>  |
| w tym:                                       |                      |               |               |
| pszenica                                     | 10,6                 | 61,3          | 115,2         |
| żyto                                         | 0,8                  | 71,0          | 318,5         |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto. c Łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

W lipcu br. **skup zbóż podstawowych** ogółem wyniósł 30,5 tys. ton, tj. zmniejszył się w skali roku o 17,7%, przy czym spadek podaży odnotowano m.in. w przypadku pszenicy i pszenżyta (odpowiednio o 38,7% i o 18,3%). W porównaniu z poprzednim miesiącem skup zbóż podstawowych ogółem zwiększył się o 106,0%, na co wpłynęło m.in. zwiększenie podaży jęczmienia (ponad 26-krotne) i pszenicy (o 15,2%) związane ze żniwami.

**Tabela 6. Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup>**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                 | 01-07 2026  |                  | 07 2026     |               |               |
|----------------------------------|-------------|------------------|-------------|---------------|---------------|
|                                  | w tys. ton  | 01-07 2025 = 100 | w tys. ton  | 07 2025 = 100 | 06 2026 = 100 |
| <b>Żywiec rzeźny<sup>b</sup></b> | <b>86,7</b> | <b>99,9</b>      | <b>11,9</b> | <b>115,3</b>  | <b>96,7</b>   |
| w tym:                           |             |                  |             |               |               |
| bydło (bez cieląt)               | 1,0         | 45,8             | 0,2         | 93,2          | 131,2         |
| trzoda chlewna                   | 2,6         | 34,7             | 0,4         | 105,6         | 1177,1        |
| drób                             | 83,1        | 107,9            | 11,3        | 116,0         | 93,3          |
| Mleko <sup>c</sup>               | 66,3        | 105,0            | 8,4         | 81,0          | 100,0         |

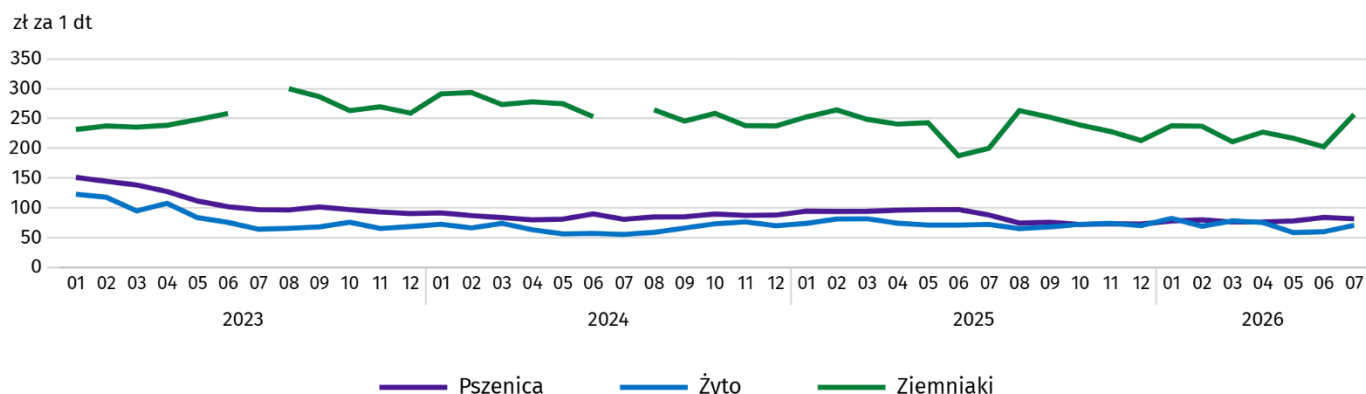
a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W milionach litrów.

W lipcu br. **skup żywca rzeźnego** wyniósł 11,9 tys. ton, tj. o 15,3% więcej niż przed rokiem. Wzrost ten wynikał ze zwiększonej podaży żywca drobiowego i wieprzowego (odpowiednio o 16,0% i o 5,6%). W relacji do poprzedniego miesiąca skup żywca rzeźnego ogółem ukształtował się na poziomie o 3,3% niższym, a spadek skupu zanotowano w przypadku żywca drobiowego (o 6,7%). W okresie styczeń-lipiec br., przy spadku podaży żywca wieprzowego i wołowego, skup żywca rzeźnego ogółem wyniósł 86,7 tys. ton i był o 0,1% mniejszy niż w analogicznym okresie ub. roku.

<sup>3</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z dwóch stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Gorzowie Wlkp. i Zielonej Górze.

W lipcu br. hodowcy bydła mlecznego dostarczyli do skupu 8,4 mln l **mleka**, tj. o 19,0% mniej niż przed rokiem. W skali miesiąca ilość oddanego do skupu mleka nie zmieniła się. Podaż mleka w okresie styczeń-lipiec br., wyniosła 66,3 mln l i była wyższa niż w analogicznym okresie ub. roku o 5,0%.

#### Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków



**Uwaga.** W lipcu 2023 r. i w lipcu 2024 r. na targowiskach nie zanotowano cen ziemniaków późnych.

W lipcu br. zanotowano spadek cen skupu **zbóż podstawowych ogółem** w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. Zmniejszyły się ceny skupu wszystkich gatunków zbóż podstawowych, w tym najbardziej ceny owsa i pszenżyta (odpowiednio o 19,8% i o 11,2%). Za 1 dt owsa płacono o 4,3% więcej niż przed miesiącem, natomiast za 1 dt żyta o 5,3% mniej. W okresie styczeń-lipiec br. ceny skupu owsa i pszenżyta zmniejszyły się (odpowiednio o 21,7% i o 15,9%) w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku. W obrocie targowiskowym cena owsa ukształtowała się na poziomie o 4,0% niższym niż przed rokiem i o 1,0% niższym niż przed miesiącem. W okresie styczeń-lipiec br. cena targowiskowa owsa była niższa niż w analogicznym okresie ub. roku (o 4,9%).

W odniesieniu do lipca ub. roku ceny **ziemniaków** w skupie zwiększyły się o 11,5%, a w odniesieniu do poprzedniego miesiąca o 0,5%. W okresie styczeń-lipiec br. ceny ziemniaków były niższe niż przed rokiem (o 36,8%). Na targowiskach ceny ziemniaków kształtowały się na poziomie większym niż przed rokiem (o 28,3%) i przed miesiącem (o 26,8%). W okresie styczeń-lipiec br. ceny ziemniaków na targowiskach były niższe niż w analogicznym okresie przed rokiem (o 2,9%).

W lipcu br. cena **żywca wołowego** ukształtowała się na poziomie niższym niż przed rokiem (o 18,9%) oraz niższym niż przed miesiącem (o 10,8%). W okresie styczeń-lipiec br. wołowinę skupowano po cenie o 2,8% wyższej od notowanej przed rokiem.

Cena skupu **żywca wieprzowego** w lipcu br. zmniejszyła się w stosunku do analogicznego miesiąca ub. roku (o 26,2%) oraz w relacji do poprzedniego miesiąca (o 0,6%). W okresie styczeń-lipiec br. wieprzowinę skupowano po cenie niższej o 17,2% niż w poprzednim roku.

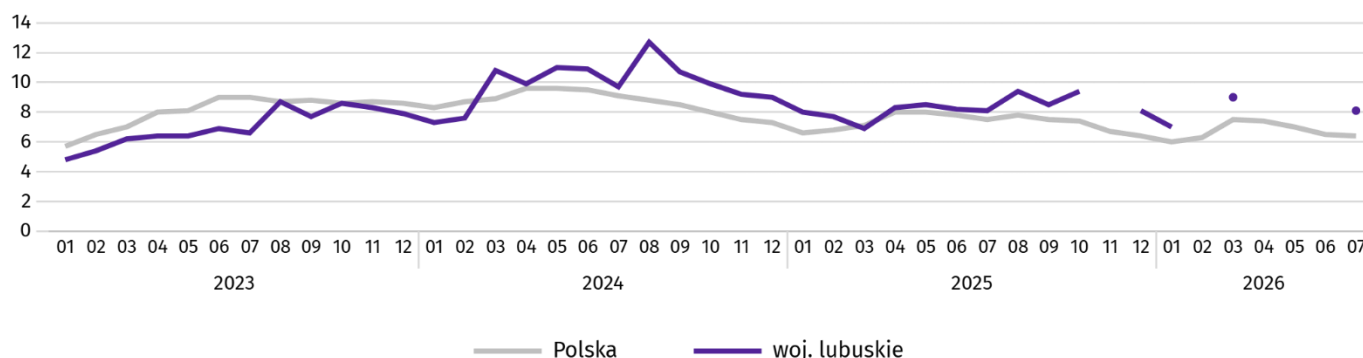
#### Tablica 7. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

| WYSZCZEGÓLNIENIE                  | Ceny w skupie |                    |                    |            |                       | Ceny na targowiskach |                    |                    |            |                       |
|-----------------------------------|---------------|--------------------|--------------------|------------|-----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|------------|-----------------------|
|                                   | 07 2026       |                    |                    | 01-07 2026 |                       | 07 2026              |                    |                    | 01-07 2026 |                       |
|                                   | w zł          | 07 2025 = =<br>100 | 06 2026 =<br>= 100 | w zł       | 01-07 2025 = =<br>100 | w zł                 | 07 2025 = =<br>100 | 06 2026 =<br>= 100 | w zł       | 01-07 2025 =<br>= 100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt: |               |                    |                    |            |                       |                      |                    |                    |            |                       |
| pszenica                          | 81,49         | 92,6               | 97,4               | 79,07      | 84,3                  | 91,43                | 88,9               | 100,0              | 93,60      | 92,3                  |
| żyto                              | 70,57         | 97,8               | 118,2              | 72,34      | 94,9                  | 57,50                | 73,2               | .                  | 60,83      | 78,4                  |
| Ziemniaki za 1 dt                 | 172,10        | 111,5              | 100,5              | 65,05      | 63,2                  | 256,67               | 128,3              | 126,8              | 226,95     | 97,1                  |
| Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej: |               |                    |                    |            |                       |                      |                    |                    |            |                       |
| w tym:                            |               |                    |                    |            |                       |                      |                    |                    |            |                       |
| bydło (bez cieląt)                | 10,87         | 81,1               | 89,2               | 12,47      | 102,8                 | .                    | .                  | .                  | .          | .                     |
| trzoda chlewna                    | 4,68          | 73,8               | 99,4               | 5,05       | 82,8                  | .                    | .                  | .                  | .          | .                     |
| drób                              | 8,47          | 104,9              | 97,4               | 7,92       | 102,8                 | .                    | .                  | .                  | .          | .                     |
| Mleko za 1 l                      | 1,66          | 73,2               | 98,2               | 1,79       | 77,8                  | .                    | .                  | .                  | .          | .                     |

a W skupie bez ziarna siewnego.

Relacja cen skupu żywca wieprzowego do cen żyta na targowiskach ukształtowała się na poziomie 8,1. Wskaźnik ten był niższy od poziomu przyjętego za optymalny dla tuczu świń (tj. co najmniej 10-11).

**Wykres 7. Relacja przeciętnych cen skupu żywca wieprzowego do przeciętnych cen żyta na targowiskach**

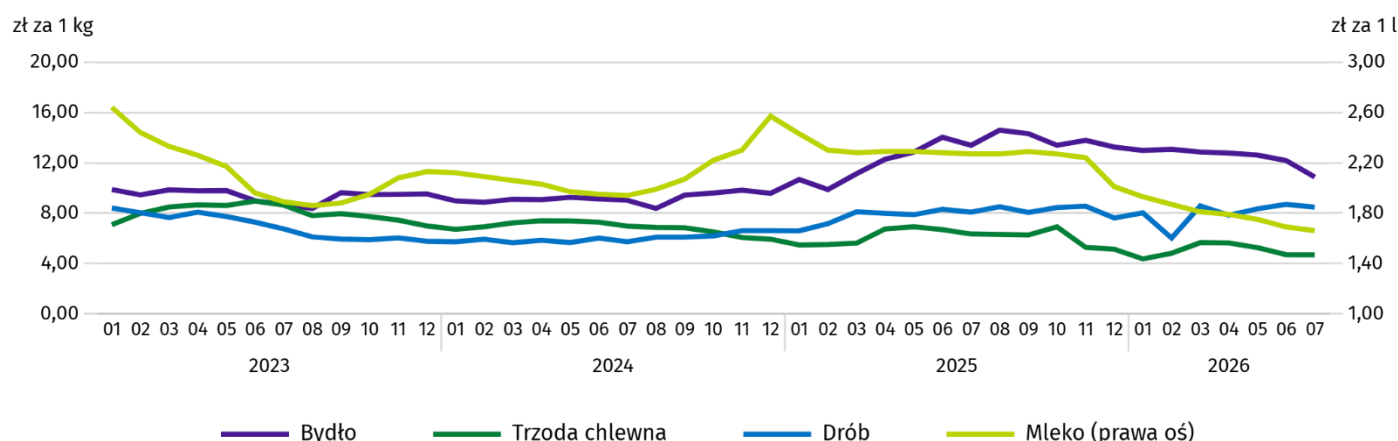


**Uwaga.** W listopadzie 2025 r. i w lutym 2026 r. cena żyta na targowiskach w województwie lubuskim została objęta tajemnicą statystyczną.

W lipcu br. przeciętna cena skupu **drobiu rzeźnego** była wyższa niż przed rokiem o 4,9%, natomiast o 2,6% niższa niż przed miesiącem. W okresie styczeń-lipiec br. żywiec drobiowy skupowano po cenie o 2,8% wyższej od notowanej w poprzednim roku.

W lipcu br. za 1 l **mleka** płacono w skupie średnio 1,66 zł. Cena tego surowca była niższa niż przed rokiem (o 26,8%) oraz w odniesieniu do poprzedniego miesiąca (o 1,8%). W okresie styczeń-lipiec br. cena mleka w skupie zmniejszyła się o 22,2% w porównaniu z poprzednim rokiem.

**Wykres 8. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka**



## Przemysł i budownictwo

W lipcu br. produkcja sprzedana przemysłu wzrosła w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, natomiast zmniejszyła się w odniesieniu do poprzedniego miesiąca. Produkcja sprzedana budownictwa, w tym produkcja budowlano-montażowa była mniejsza niż w lipcu ub. roku.

W lipcu br. **produkcja sprzedana przemysłu** ogółem wyniosła 4519,7 mln zł (w cenach bieżących). W cenach stałych była o 6,9% wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku, co oznacza szybsze tempo wzrostu niż przed rokiem (6,3%). W odniesieniu do poprzedniego miesiąca odnotowano spadek produkcji sprzedanej o 2,3% (w cenach stałych).

W lipcu br. produkcja sprzedana przetwórstwa przemysłowego stanowiła 93,7% produkcji sprzedanej przemysłu (w cenach bieżących) i zwiększyła się w skali roku o 6,9% (w cenach stałych), wobec wzrostu o 6,5% w analogicznym miesiącu ub. roku.

W ujęciu rocznym wzrost produkcji sprzedanej odnotowano w 15 spośród 29 działów przemysłu występujących w województwie. Zwiększenie sprzedaży wystąpiło m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się produkcją metali (o 35,8%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 20,9%), artykułów spożywczych (o 18,0%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 12,6%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 10,5%). Jednocześnie niższą produkcję sprzedaną odnotowano w przedsiębiorstwach wytwarzających wyroby z drewna, korka, słomy i wikliny (o 14,0%), papier i wyroby z papieru (o 13,2%), wyroby z metali (o 11,9%), wyroby z gumy i tworzyw sztucznych (o 2,3%), maszyny i urządzenia (o 2,2%) oraz meble (o 0,4%).

**Tablica 8. Dynamika (ceny stałe) i struktura (ceny bieżące) produkcji sprzedanej przemysłu**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | 07 2026                                   | 01-07 2026   |              |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                             | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              | w odsetkach  |
| <b>Ogółem</b>                                                               | <b>106,9</b>                              | <b>103,8</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                                      |                                           |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                    | 106,9                                     | 103,9        | 94,2         |
| w tym produkcja:                                                            |                                           |              |              |
| artykułów spożywczych                                                       | 118,0                                     | 100,8        | 12,0         |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                       | 86,0                                      | 91,7         | 10,6         |
| papieru i wyrobów z papieru                                                 | 86,8                                      | 101,1        | 7,1          |
| chemikaliów i wyrobów chemicznych                                           | 120,9                                     | 97,7         | 2,9          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                         | 97,7                                      | 101,7        | 4,1          |
| wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych                  | 110,5                                     | 114,0        | 5,6          |
| metali                                                                      | 135,8                                     | 115,1        | 5,9          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                               | 88,1                                      | 95,3         | 8,3          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                              | 97,8                                      | 98,7         | 4,2          |
| pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup>                      | 112,6                                     | 110,8        | 16,4         |
| mebli                                                                       | 99,6                                      | 85,2         | 2,0          |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> | 102,8                                     | 109,3        | 3,2          |

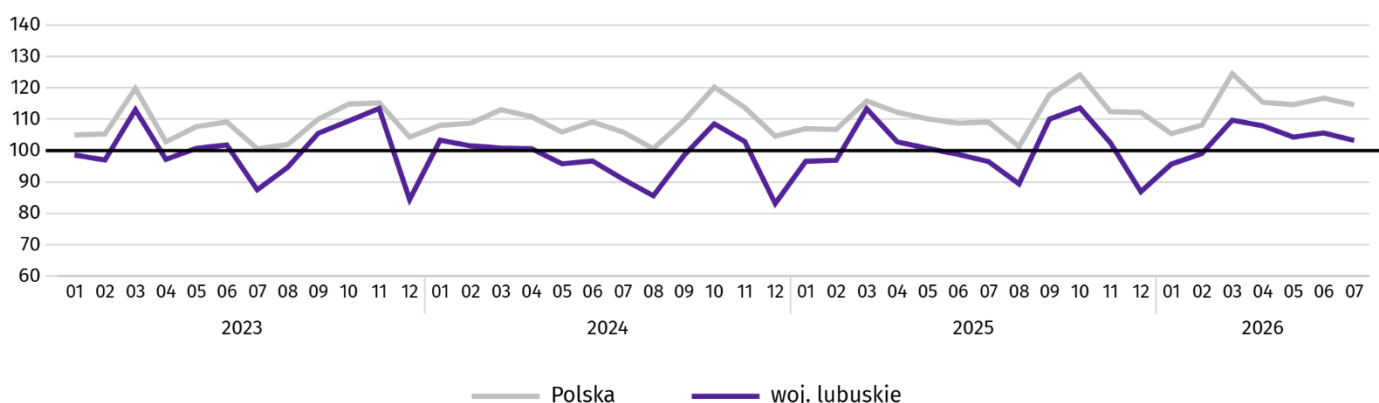
W lipcu br. w porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż produkcji spadła w przetwórstwie przemysłowym (o 3,3%) oraz w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 1,1%).

W okresie styczeń–lipiec br. wartość produkcji sprzedanej przemysłu wyniosła 31347,8 mln zł (w cenach bieżących) i zwiększyła się w skali roku o 3,8% (w cenach stałych), wobec wzrostu o 2,5% w analogicznym okresie ub. roku.

**Wydajność pracy** w przemyśle w okresie styczeń–lipiec br., mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego, była o 6,8% (w cenach stałych) wyższa niż w analogicznym okresie ub. roku, co oznacza szybsze tempo wzrostu niż przed rokiem (4,0%). Jednocześnie w przemyśle, w omawianym okresie, odnotowano spadek przeciętnego zatrudnienia o 2,8% oraz wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,3%.

**Wykres 9. Produkcja sprzedana przemysłu (ceny stałe)**

Przeciętna miesięczna 2021 = 100



W lipcu br. **produkcja sprzedana budownictwa** wyniosła 245,3 mln zł (w cenach bieżących) i była o 31,6% niższa w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (kiedy odnotowano wzrost o 17,3%). Zmniejszyła się również produkcja budowlano-montażowa o 18,3% do 137,0 mln zł (przed rokiem zanotowano spadek o 15,3%).

W porównaniu z lipcem ub. roku spadek produkcji budowlano-montażowej zanotowano w większości działów budownictwa, w tym największy w dziale budowa budynków (o 43,8%, wobec wzrostu o 79,7% przed rokiem). Spadek odnotowano również w przedsiębiorstwach zajmujących się budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 26,4%, wobec spadku o 49,2% przed rokiem). Wzrost natomiast zanotowano w dziale specjalistyczne roboty budowlane (o 23,2%, wobec spadku o 13,8% przed rokiem).

**Tablica 9. Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (ceny bieżące)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                            | 07 2026                                   | 01–07 2026  |              |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|--------------|
|                                             | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach |              |
| <b>Ogółem</b>                               | <b>81,7</b>                               | <b>70,0</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków                             | 56,2                                      | 47,5        | 24,3         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej | 73,6                                      | 59,1        | 24,9         |
| Roboty budowlane specjalistyczne            | 123,2                                     | 102,8       | 50,8         |

W okresie styczeń-lipiec br. produkcja sprzedana budownictwa ukształtowała się na poziomie 1970,0 mln zł (w cenach bieżących) i była o 11,3% niższa w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (kiedy zanotowano wzrost o 19,8%). W omawianym okresie produkcja budowlano-montażowa wyniosła 868,9 mln zł i tj. o 30,0% mniej niż przed rokiem (kiedy zanotowano wzrost o 26,5%).

W okresie styczeń - lipiec br. **wydajność pracy** w budownictwie, mierzona wartością sprzedaży na 1 zatrudnionego zmniejszyła się w relacji do analogicznego okresu ub. roku o 7,5% (przed rokiem odnotowano wzrost o 22,9%). Jednocześnie w budownictwie zanotowano wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w skali roku o 7,4%, przy spadku przeciętnego zatrudnienia o 4,2%.

## Budownictwo mieszkaniowe

W lipcu br., w ujęciu rocznym, odnotowano spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania. Zwiększyła się natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto oraz liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym.

Według wstępnych danych<sup>4</sup>, w lipcu br. **oddano do użytkowania** 447 mieszkań, tj. o 56,2% mniej niż przed rokiem (kiedy odnotowano ponad 3-krotny wzrost). Zmniejszyła się liczba mieszkań oddanych do użytkowania w budownictwie indywidualnym o 2,9% do 165 oraz w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – o 69,3% do 206.

Udział liczby mieszkań oddanych do użytkowania w województwie lubuskim w ogólnej liczbie mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 2,3% (wobec 1,9% w czerwcu br.).

**Tablica 10. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-lipiec 2026 r.**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                  | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|--------------------------------------|----------------------------------|--------------|------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | 01-07 2025 = 100 |                                                                |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>2605</b>                      | <b>100,0</b> | <b>83,1</b>      | <b>85,8</b>                                                    |
| Indywidualne                         | 1123                             | 43,1         | 102,0            | 125,3                                                          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 1377                             | 52,9         | 80,2             | 55,8                                                           |
| Spółeczno-czynszowe                  | 104                              | 4,0          | 43,7             | 56,9                                                           |
| Zakładowe                            | 1                                | 0,0          | 100,0            | 114,0                                                          |

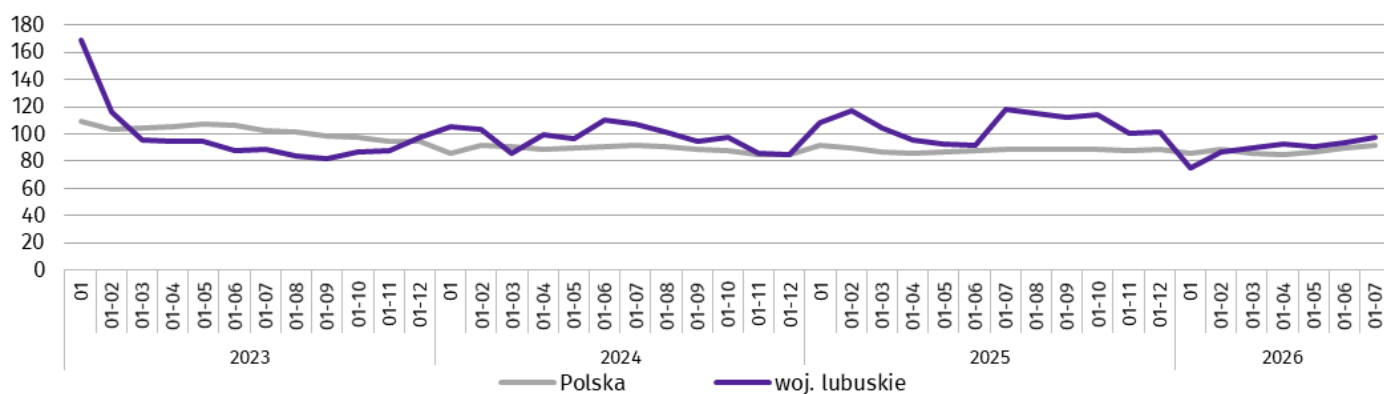
W okresie styczeń-lipiec br. oddano do użytkowania 2605 mieszkań, tj. o 16,9% mniej niż przed rokiem (kiedy odnotowano wzrost o 10,3%). Liczba mieszkań oddanych w budownictwie indywidualnym zwiększyła się o 2,0%, w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem odnotowano spadek o 19,8%.

**Przeciętna powierzchnia użytkowa** 1 mieszkania oddanego do użytkowania w lipcu br. wyniosła 84,7 m<sup>2</sup> i była o 16,7 m<sup>2</sup> większa niż przed rokiem. Zwiększyła się powierzchnia użytkowa mieszkań przeznaczonych na sprzedaż lub wynajem (o 3,6 m<sup>2</sup> do 60,1 m<sup>2</sup>), natomiast zmniejszyła się przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkań w budownictwie indywidualnym (o 9,0 m<sup>2</sup> do 127,7 m<sup>2</sup>).

<sup>4</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

## Wykres 10. Mieszkania oddane do użytkowania

Analogiczny okres 2021 = 100



W okresie styczeń-lipiec br. najwięcej mieszkań oddano w mieście na prawach powiatu Zielona Góra (450 mieszkań) i w powiecie gorzowskim (363), a najmniej w powiecie żagańskim i krośnieńskim (po 70 mieszkań).

W ujęciu rocznym liczba mieszkań oddanych do użytkowania wzrosła w 7 powiatach. Największy wzrost odnotowano w powiecie żarskim (o 130 mieszkań), w powiecie strzelecko-drezdeneckim (o 58) oraz w powiecie wschowskim (o 51). Spadek liczby oddanych mieszkań wystąpił w 7 powiatach, z czego największy dotyczył miast na prawach powiatu: Zielonej Góry (o 327 mieszkań) oraz Gorzowa Wlkp. (o 302).

W lipcu br. odnotowano 847 mieszkań, na których realizację **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym**. Było to ponad 2-krotnie więcej niż przed rokiem. W budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem liczba takich mieszkań zwiększyła się ponad 4-krotnie (do 534), a w budownictwie indywidualnym – o 4,4% (do 238).

## Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-lipiec 2026 r.

Analogiczny okres ub. roku = 100

Polska = 103,2

woj. lubuskie = 83,1

01-07 2025 = 100

- 300,1 – 338,5 (1)
- 200,1 – 300,0 (3)
- 100,1 – 200,0 (3)
- 44,4 – 100,0 (7)

W nawiasach podano liczbę powiatów.



W omawianym miesiącu **rozpoczęto budowę** 345 mieszkań, tj. o 20,6% więcej niż przed rokiem (kiedy liczba mieszkań rozpoczętych zwiększyła się o 3,2%). W budownictwie indywidualnym rozpoczęto budowę 174 mieszkań (o 2,2% mniej niż w lipcu ub. roku), a w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem 161 mieszkań (o 49,1% więcej).

W okresie styczeń–lipiec br. odnotowano 4332 mieszkania, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym, tj. o 45,5% więcej niż w analogicznym okresie ub. roku, kiedy odnotowano spadek o 11,0%. Liczba takich mieszkań zwiększyła się zarówno w budownictwie indywidualnym (o 10,0%), jak i w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 82,0%).

W badanym okresie zwiększyła się liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 4,8%). W budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem odnotowano wzrost o 2,7%, a w budownictwie indywidualnym o 6,3%.

**Tablica 11. Liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–lipiec 2026 r.**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                     | Mieszkania, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                  | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                  |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|---------------------------------------|--------------|------------------|
|                                      | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | 01-04 2025 = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | 01-04 2025 = 100 |
| <b>Ogółem</b>                        | <b>4332</b>                                                                                    | <b>100,0</b> | <b>145,5</b>     | <b>2600</b>                           | <b>100,0</b> | <b>104,8</b>     |
| Indywidualne                         | 1381                                                                                           | 31,9         | 110,0            | 1169                                  | 45,0         | 106,3            |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem | 2787                                                                                           | 64,3         | 182,0            | 1393                                  | 53,6         | 102,7            |
| Spółeczno-czynszowe                  | 164                                                                                            | 3,8          | 165,7            | 38                                    | 1,4          | 158,3            |

## Rynek wewnętrzny

W lipcu br. wartość sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących), zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, pozostała na poziomie zbliżonym do notowanego przed rokiem. Wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku była natomiast sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych, w tym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego.

W lipcu br. wartość **sprzedaży detalicznej** (w cenach bieżących), zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, ukształtowała się na poziomie zbliżonym do notowanego w analogicznym miesiącu ub. roku (była o 0,1% niższa), wobec wzrostu przed rokiem o 13,3%. Jednocześnie w porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna zmniejszyła się o 3,6%.

**Tablica 12. Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                 | 07 2026                                 | 01-07 2026   |              |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres roku poprzedniego=100 | w odsetkach  |              |
| <b>Ogółem<sup>a</sup></b>                                        | <b>99,9</b>                             | <b>105,3</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                         |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 102,9                                   | 102,8        | 9,5          |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe                                    | 89,7                                    | 76,6         | 24,1         |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 209,1                                   | 208,5        | 29,0         |
| Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach   | 154,9                                   | 194,6        | 2,0          |
| Farmaceutyki, kosmetyki i sprzęt ortopedyczny                    | 95,7                                    | 91,2         | 2,4          |
| Tekstylia, odzież, obuwie                                        | 48,6                                    | 71,1         | 11,1         |
| Meble, RTV, AGD                                                  | 109,7                                   | 114,7        | 4,6          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 73,7                                    | 74,5         | 5,7          |
| Pozostałe                                                        | 123,4                                   | 117,1        | 10,1         |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W ujęciu rocznym spadek sprzedaży detalicznej odnotowały przedsiębiorstwa prowadzące sprzedaż: tekstyliów, odzieży i obuwia (o 51,4%), prasy, książek, pozostałą sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach (o 26,3%), paliw stałych, ciekłych i gazowych (o 10,3%) oraz farmaceutyków, kosmetyków i sprzętu ortopedycznego (o 4,3%). Zwiększenie sprzedaży raportowały natomiast m.in. jednostki dystrybuujące produkty w kategoriach: żywność, napoje i wyroby tytoniowe (ponad 2-krotnie), pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 54,9%), pozostałe (o 23,4%), meble, RTV, AGD (o 9,7%) oraz pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 2,9%).

Wartość sprzedaży detalicznej w okresie styczeń-lipiec br. była o 5,3% wyższa niż w analogicznym okresie ub. roku, kiedy odnotowano spadek o 0,9%.

W lipcu br. **sprzedaż hurtowa** w jednostkach handlowych zwiększyła się o 0,9% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, tj. w wolniejszym tempie niż przed rokiem (14,9%). Jednocześnie w przedsiębiorstwach handlu hurtowego sprzedaż wzrosła o 16,4%, tj. wolniej niż w analogicznym miesiącu ub. roku (72,6%). W relacji do poprzedniego miesiąca zarówno przedsiębiorstwa handlowe, jak i jednostki hurtowe odnotowały wzrost sprzedaży – odpowiednio o 1,6% i 10,2%.

W okresie styczeń-lipiec br. sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych była o 2,3% niższa niż w analogicznym okresie poprzedniego roku (kiedy zanotowano wzrost o 14,9%). Natomiast w przedsiębiorstwach hurtowych sprzedaż wzrosła o 9,9%, co oznacza wyraźnie wolniejsze tempo wzrostu niż w analogicznym okresie poprzedniego roku (68,1%).

## Wyniki finansowe przedsiębiorstw

W okresie styczeń-czerwiec br. zarówno przychody z całokształtu działalności, jak i koszty ich uzyskania zwiększyły się w relacji do analogicznego okresu poprzedniego roku. Wobec większego wzrostu kosztów niż przychodów wyniki finansowe przedsiębiorstw objętych badaniem oraz podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe pogorszyły się.

W okresie styczeń-czerwiec br. **przychody z całokształtu działalności** przedsiębiorstw niefinansowych o liczbie pracujących 50 osób i więcej zwiększyły się w stosunku do analogicznego okresu ub. roku o 4,4%, przy wzroście **kosztów ich uzyskania** o 5,5%. W rezultacie zanotowano pogorszenie wskaźnika poziomu kosztów. Przychody netto ze sprzedaży produktów i towarów były o 5,6% wyższe od notowanych przed rokiem, a koszty tej działalności zwiększyły się o 5,5%. Wzrost przychodów netto ze sprzedaży produktów i towarów ogółem wynikał głównie ze wzrostu tych przychodów w przetwórstwie przemysłowym (o 3,5%), w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 3,7%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 25,0%). Udział przychodów jednostek z tych sekcji w przychodach netto ze sprzedaży produktów i towarów ogółem wyniósł odpowiednio 63,6%, 16,0% i 8,4%. W większości pozostałych sekcji przychody z omawianej kategorii również wzrosły w skali roku, w tym w działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej (o 26,0%), w budownictwie (o 16,9%) oraz w dostawie wody, gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 14,2%).

**Tablica 13. Przychody, koszty oraz wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                       | 2025           | 2026           |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                                                                        | 01-06          |                |
|                                                                                        | w mln zł       |                |
| <b>Przychody z całokształtu</b>                                                        | <b>34151,8</b> | <b>35653,8</b> |
| w tym przychody ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów                           | 32922,3        | 34773,1        |
| Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności                                | 32516,9        | 34301,2        |
| w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów | 31733,4        | 33464,5        |
| Wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów                                     | 1188,9         | 1308,6         |
| Wynik na pozostałej działalności operacyjnej                                           | 446,1          | 44,1           |
| Wynik na operacjach finansowych                                                        | 185,4          | -151,3         |
| Wynik finansowy brutto                                                                 | 1635,0         | 1352,6         |
| Wynik finansowy netto                                                                  | 1474,6         | 1116,8         |
| zysk netto                                                                             | 1894,8         | 1695,2         |
| strata netto                                                                           | 420,2          | 578,5          |

Wynik na operacjach finansowych pogorszył się w skali roku – wyniósł minus 151,3 mln zł wobec 185,4 mln zł w okresie styczeń-czerwiec 2025 r. Niższy niż przed rokiem był też wynik na pozostałej działalności operacyjnej (wyniósł 44,1 mln zł wobec 446,1 mln zł przed rokiem). Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ukształtował się na poziomie 1308,6 mln zł wobec 1188,9 mln zł przed rokiem, tj. zwiększył się o 10,1%.

W rezultacie, **wynik finansowy brutto** wyniósł 1352,6 mln zł i był niższy od notowanego w okresie styczeń-czerwiec 2025 r. o 17,3%. Obciążenia wyniku finansowego brutto zwiększyły się w skali roku o 147,1% do 235,9 mln zł. **Wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 1116,8 mln zł i był niższy niż w okresie styczeń-czerwiec 2025 r. o 24,3%. Zysk netto w ciągu roku zmniejszył się o 10,5%, a strata netto wzrosła o 37,7%.

**Tablica 14. Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe przedsiębiorstw niefinansowych**

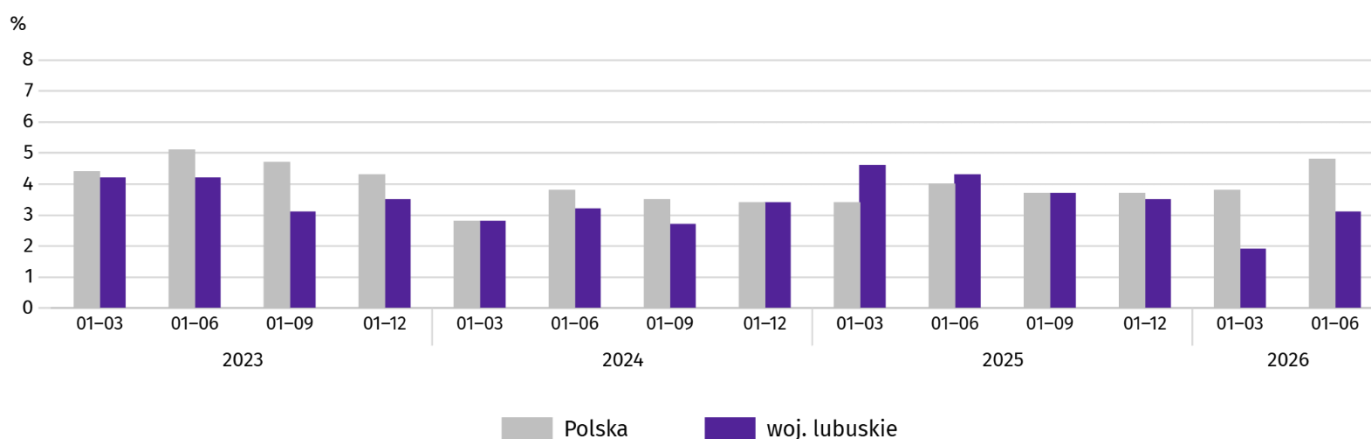
| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                  | 2025  | 2026 |
|-------------------------------------------------------------------|-------|------|
|                                                                   | 01-06 |      |
|                                                                   | w %   |      |
| Wskaźnik poziomu kosztów                                          | 95,2  | 96,2 |
| Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów | 3,6   | 3,8  |
| Wskaźnik rentowności obrotu brutto                                | 4,8   | 3,8  |
| Wskaźnik rentowności obrotu netto                                 | 4,3   | 3,1  |
| Wskaźnik płynności finansowej I stopnia                           | 34,2  | 33,2 |
| Wskaźnik płynności finansowej II stopnia                          | 93,3  | 99,0 |

W przedsiębiorstwach objętych badaniem w porównaniu z okresem styczeń-czerwiec 2025 r. odnotowano pogorszenie wskaźnika poziomu kosztów z całokształtu działalności (z 95,2% do 96,2%). Zmniejszyła się wartość wskaźnika rentowności obrotu brutto (z 4,8% do 3,8%) oraz wskaźnika rentowności obrotu netto (z 4,3% do 3,1%). Poprawił się w ujęciu rocznym wskaźnik rentowności ze sprzedaży (z 3,6% do 3,8%).

Lepiej niż przed rokiem kształtował się wskaźnik płynności finansowej II stopnia, który wyniósł 99,0% (wobec 93,3% przed rokiem). Pogorszył się natomiast wskaźnik płynności finansowej I stopnia (wyniósł 33,2% wobec 34,2% przed rokiem).

Pogorszenie rentowności obrotu netto w porównaniu z okresem styczeń-czerwiec 2025 r. odnotowano m.in. w przedsiębiorstwach prowadzących działalność w zakresie informacji i komunikacji (o 5,8 p. proc. do 10,9%), w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,1 p. proc. do 0,6%), w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 1,5 p. proc. do 4,1%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 0,4 p. proc. do 3,7%). Rentowność obrotu netto w zakwaterowaniu i gastronomii pozostała na tym samym poziomie jak przed rokiem (0,7%). Natomiast poprawę rentowności obrotu netto zanotowano m.in. w budownictwie (o 2,6 p. proc. do 7,7%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,1 p. proc. do 3,5%).

**Wykres 11. Wskaźnik rentowności obrotu netto**



Wartość aktywów obrotowych badanych przedsiębiorstw na koniec czerwca br. wyniosła 26698,6 mln zł i była o 8,9% wyższa niż przed rokiem. Wzrosły w skali roku należności krótkoterminowe (o 18,6%), wartość zapasów (o 7,0%) oraz inwestycje krótkoterminowe (o 3,5%). Zmniejszyły się natomiast krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe (o 32,6%).

W rzeczowej strukturze aktywów obrotowych zwiększył się w skali roku udział należności krótkoterminowych – o 3,4 p. proc. do 41,4%. Zmniejszył się natomiast udział krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych – o 1,7 p. proc. do 2,8%, inwestycji krótkoterminowych o 1,1 p. proc. do 20,9% i zapasów o 0,6 p. proc. do 34,9%.

W strukturze zapasów zwiększył się udział materiałów (o 3,2 p. proc. do 41,0%) oraz półproduktów i produktów w toku (o 1,0 p. proc. do 10,2%), przy spadku udziału towarów (o 3,3 p. proc. do 25,9%) i produktów gotowych (o 0,5 p. proc. do 20,3%). Udział zaliczek na dostawy i usługi w strukturze zapasów pozostał na poziomie zbliżonym do notowanego w analogicznym okresie ub. roku (2,6% wobec 3,0% w okresie styczeń-czerwiec 2025 r.).

Aktywa obrotowe finansowane były głównie zobowiązaniami krótkoterminowymi – relacja zobowiązań krótkoterminowych do aktywów obrotowych wyniosła 63,0%, wobec 64,3% przed rokiem.

Według stanu na koniec czerwca br. zobowiązania długo- i krótkoterminowe (bez funduszy specjalnych) wyniosły 22075,8 mln zł i były o 6,4% wyższe niż w końcu czerwca 2025 r. Zobowiązania długoterminowe stanowiły 23,8% ogółu zobowiązań (wobec 24,0% przed rokiem). Zobowiązania długoterminowe wyniosły 5259,1 mln zł i były o 5,6% wyższe niż w czerwcu 2025 r. Zobowiązania krótkoterminowe badanych przedsiębiorstw w kwocie 16816,7 mln zł zwiększyły się w skali roku o 6,6%. Zwiększyły się również zobowiązania krótkoterminowe z tytułu dostaw i usług (o 16,1%) oraz z tytułu kredytów i pożyczek (o 10,5%), natomiast zmniejszyły się zobowiązania krótkoterminowe z tytułu podatków, ceł, ubezpieczeń i innych świadczeń (o 0,6%).

## Nakłady inwestycyjne

W okresie styczeń-czerwiec br. nakłady inwestycyjne w sektorze przedsiębiorstw zwiększyły się w stosunku do zrealizowanych 2 półroczu ub. roku. W skali roku zmniejszyła się liczba inwestycji nowo rozpoczętych. Wyższa była natomiast ich wartość kosztorysowa.

W okresie styczeń-czerwiec br. **nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw** mających siedzibę na terenie województwa lubuskiego wyniosły 1100,5 mln zł, tj. więcej o 8,9% (w cenach bieżących) w relacji do analogicznego okresu ub. roku (przed rokiem zanotowano wzrost o 1,7%).

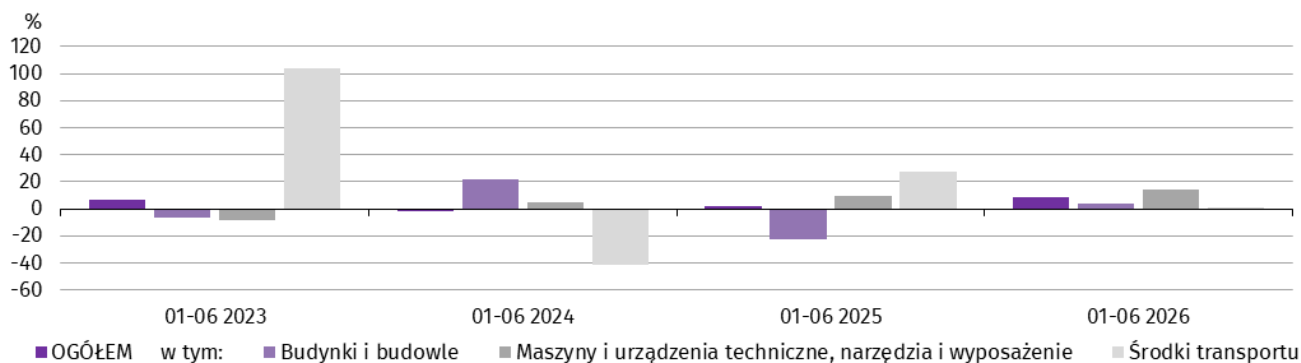
Wzrost nakładów inwestycyjnych w skali roku zanotowano w nakładach na maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia – o 14,0% (wobec wzrostu o 9,8% przed rokiem), na budynki i budowlę – o 3,4% (wobec spadku o 22,8%), a także na środki transportu – o 1,0% (wobec wzrostu o 27,1%).

W rezultacie w strukturze nakładów inwestycyjnych zwiększył się udział nakładów na maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia (z 56,2% do 58,8% w analogicznym okresie ub. roku), przy spadku udziału nakładów na budynki i budowlę (z 25,0% do 23,7%) oraz na środki transportu (z 18,7% do 17,4%).

W porównaniu z okresem styczeń-czerwiec 2025 r. w strukturze nakładów inwestycyjnych zwiększył się udział nakładów poniesionych przez przedsiębiorstwa prowadzące działalność m.in. w zakresie: transportu i gospodarki magazynowej (o 0,2 p. proc. do 15,7%) oraz handlu; naprawy pojazdów samochodowych (o 1,7 p. proc. do 8,7%). Zmniejszenie udziału w strukturze nakładów zanotowano m.in. w sekcjach: przetwórstwo przemysłowe (o 9,7 p. proc. do 56,1%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 0,9 p. proc. do 4,7%) oraz budownictwo (o 0,2 p. proc. do 0,3%).

### Wykres 12. Nakłady inwestycyjne (ceny bieżące)

Wzrost/spadek w stosunku do roku poprzedniego



Wzrost nakładów inwestycyjnych w stosunku do analogicznego okresu ub. roku wystąpił w 2 sekcjach, których łączny udział w nakładach inwestycyjnych wyniósł 24,4%, tj. w sekcji handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 34,5%) oraz transport i gospodarka magazynowa (o 9,9%). Większe niż przed rokiem były również nakłady inwestycyjne zrealizowane przez przedsiębiorstwa prowadzące działalność w m.in. w informacji i komunikacji (o 28,0%). Spadek nakładów inwestycyjnych zanotowano m.in. w budownictwie (o 32,3%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 18,8%), w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 10,1%), a także w przetwórstwie przemysłowym (o 7,1%).

W omawianym okresie **rozpoczęto 288 nowych inwestycji**, tj. o 4,0% mniej niż w analogicznym okresie ub. roku (wobec wzrostu przed rokiem o 7,9%). Łączna wartość kosztorysowa inwestycji nowo rozpoczętych wyniosła 468,1 mln zł, tj. o 107,8% więcej niż w okresie styczeń-czerwiec 2025 r. Na ulepszenie (tj. przebudowę, rozbudowę, rekonstrukcję lub modernizację) istniejących środków trwałych przypadało 66,4% wartości kosztorysowej wszystkich inwestycji rozpoczętych (wobec 44,4% przed rokiem).

## Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec lipca br. w rejestrze REGON wpisanych było 137,9 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>5</sup>, tj. o 1,4% więcej niż przed rokiem i o 0,1% więcej niż w końcu czerwca br.

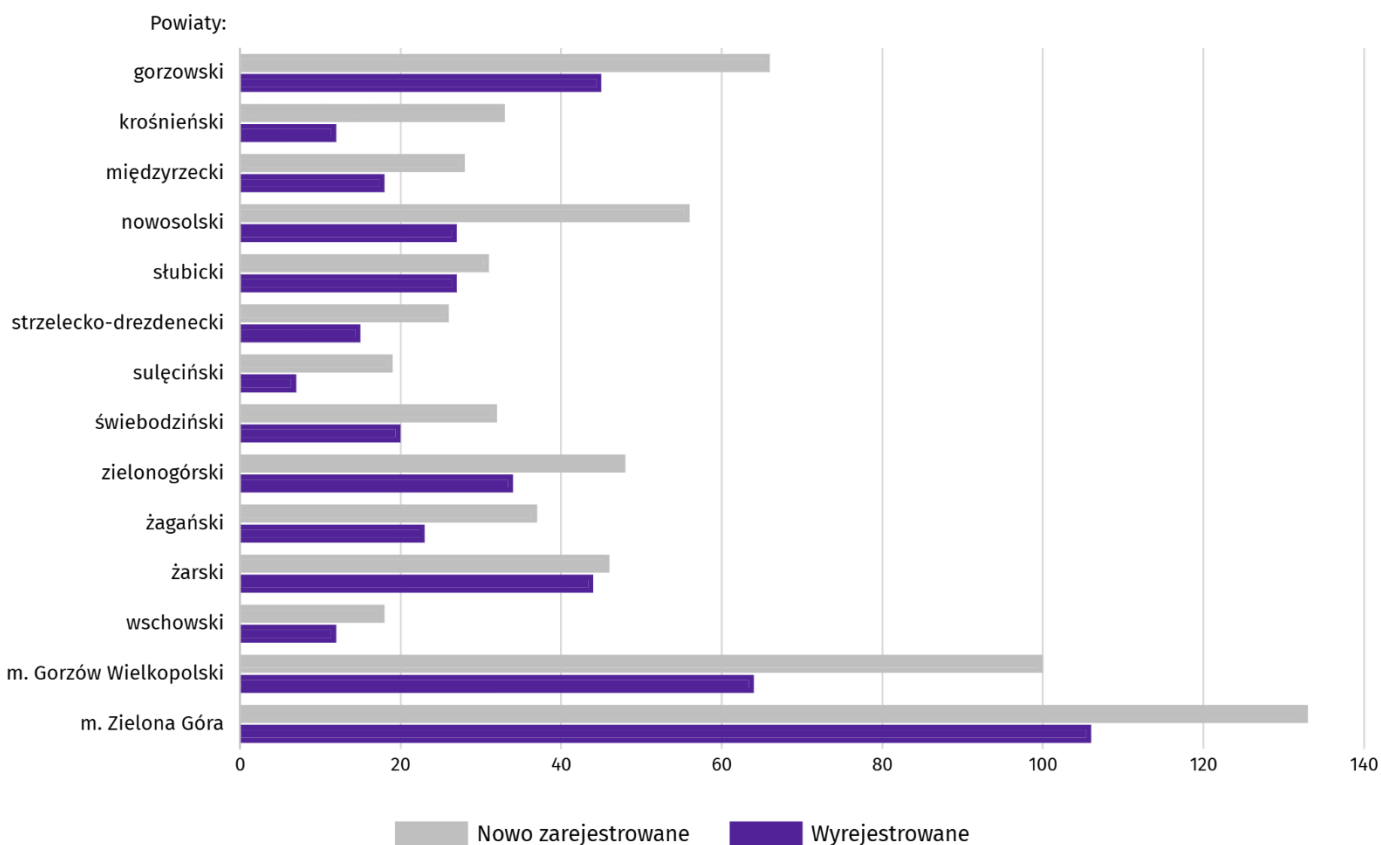
Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 97,7 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku wzrosła o 0,9%. Do rejestru REGON wpisanych było 19,4 tys. **spółek**, w tym 13,4 tys. spółek handlowych, spółek cywilnych 6,0 tys. Liczba spółek i spółek handlowych wzrosła w skali roku odpowiednio o 2,4% i o 4,1%, natomiast liczba spółek cywilnych zmniejszyła się o 1,2%.

**Według przewidywanej liczby pracujących**, przeważały podmioty o liczbie pracujących poniżej 10 osób (97,2% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10-49 wyniósł 2,2%, a podmioty powyżej 49 pracujących stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON.

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów odnotowano między innymi w sekcjach: wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz parę wodną i gorącą wodę (o 47,5%), administrowanie i działalność wspierająca (o 9,7%) oraz edukacja (o 4,5%).

W lipcu br. do rejestru REGON wpisano 673 **nowe podmioty**, tj. o 9,9% mniej niż w poprzednim miesiącu. Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 555 (o 6,4% mniej niż w poprzednim miesiącu). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była mniejsza o 16,7%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością o 17,1%.

**Wykres 13. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w lipcu 2026 r.**



W lipcu br. roku **wykreślono** z rejestru REGON 454 podmioty (o 5,3 % więcej niż przed miesiącem), w tym 409 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (więcej o 5,4%).

Według stanu na koniec lipca br. w rejestrze REGON 23,4 tys. podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 1,9% więcej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (96,6%).

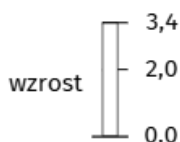
<sup>5</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

### Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w lipcu 2026 r.

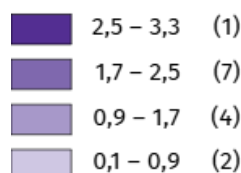
Stan w końcu miesiąca

**Polska = 1,6%**  
**woj. lubuskie = 1,9%**

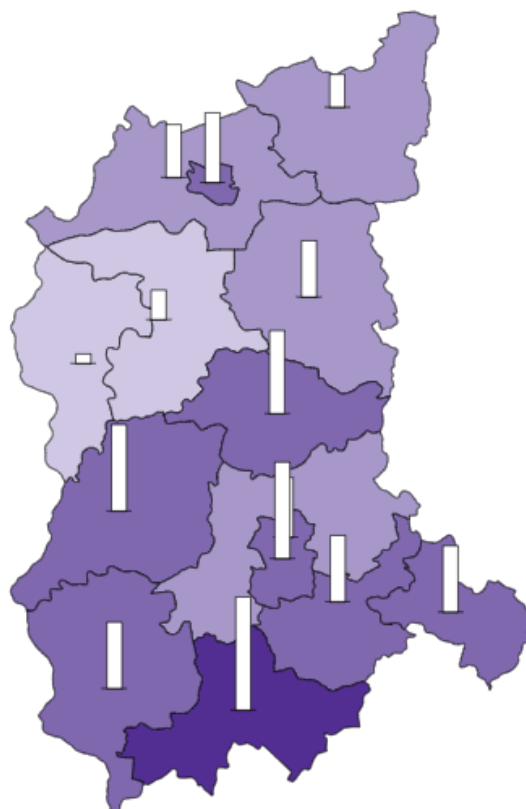
Zmiana liczby osób fizycznych  
z zawieszoną działalnością  
w stosunku do poprzedniego  
miesiąca w %



Zmiana liczby  
podmiotów ogółem  
z zawieszoną działalnością  
w stosunku do poprzedniego  
miesiąca w %



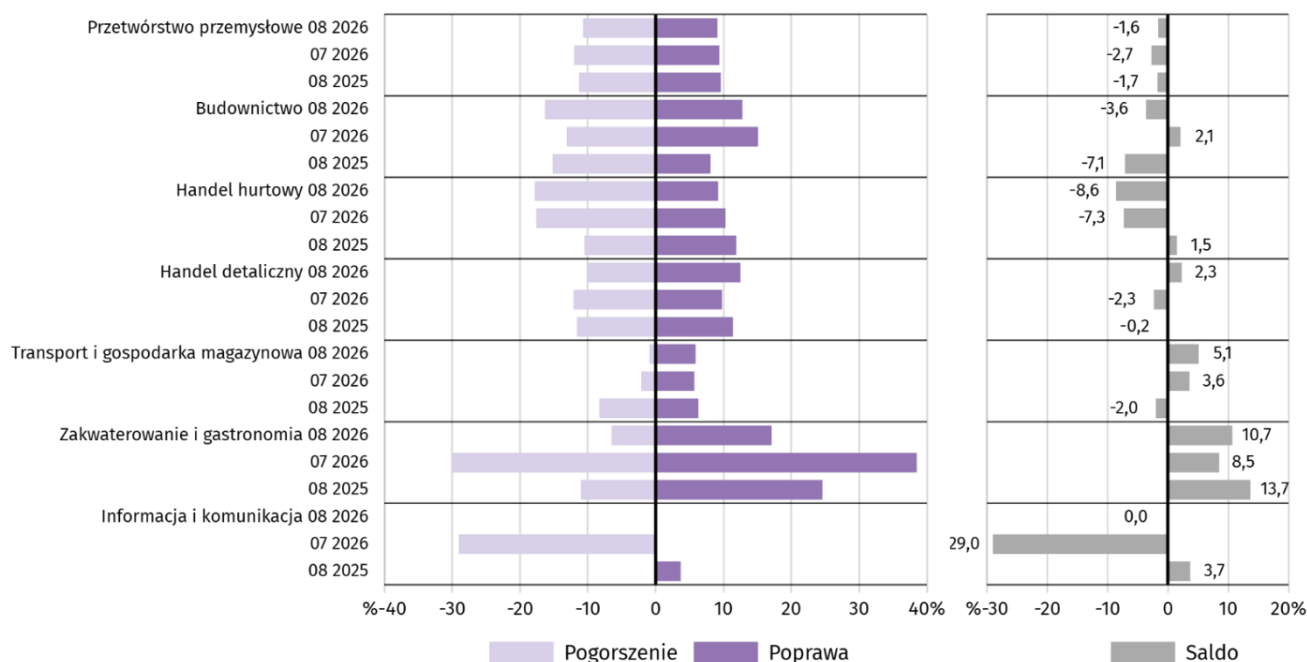
W nawiasach podano liczbę powiatów.



### Koniunktura gospodarcza

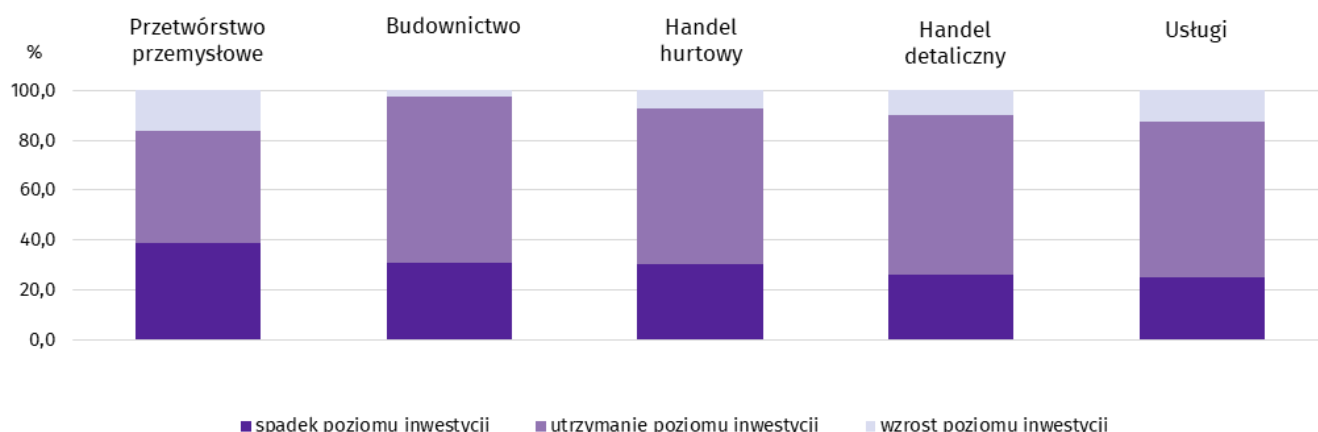
W sierpniu br. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizował poprawę lub stabilizację koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy wzrost wskaźnika odnotowano w informacji i komunikacji (o 29,0 pkt.). Najbardziej optymistyczne nastroje gospodarcze zaobserwowano w zakwaterowaniu i gastronomii, wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury osiągnął tu wartość 10,7, tj. powyżej średniej długookresowej (minus 1,9). Pozytywne oceny koniunktury odnotowano także w transporcie i gospodarce magazynowej oraz w handlu detalicznym. W pozostałych obszarach opinie przedsiębiorców dotyczące koniunktury gospodarczej pozostały negatywne. Najbardziej pesymistyczne oceny formułowały jednostki zajmujące się handlem hurtowym (wskaźnik wyniósł minus 8,6, pozostając jednocześnie poniżej średniej długookresowej wynoszącej minus 5,6).

### Wykres 14. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



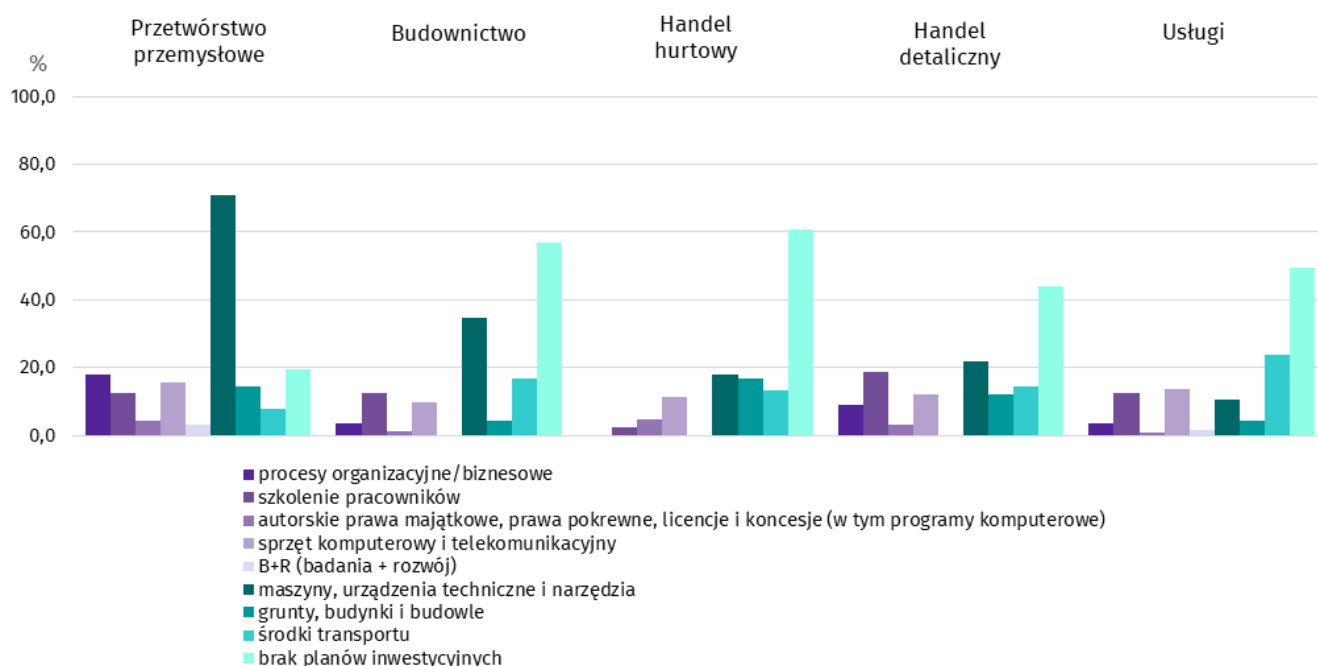
## Wyniki badania dot. inwestycji<sup>6</sup>

Pytanie 1. Jakie są aktualne przewidywania, co do poziomu inwestycji Państwa firmy w 2026 r. w odniesieniu do inwestycji zrealizowanych w 2025 r.?



W sierpniu br. we wszystkich badanych rodzajach działalności przedsiębiorcy najczęściej przewidywali utrzymanie poziomu inwestycji ich firm w 2026 r. na poziomie z 2025 r. Najwyższy odsetek takich wskazań odnotowano w budownictwie (66,5%), a następnie w handlu detalicznym (64,5%) i handlu hurtowym (62,5%). Spadku inwestycji najczęściej spodziewały się przedsiębiorstwa z przetwórstwa przemysłowego (39,0%) oraz budownictwa (30,8%).

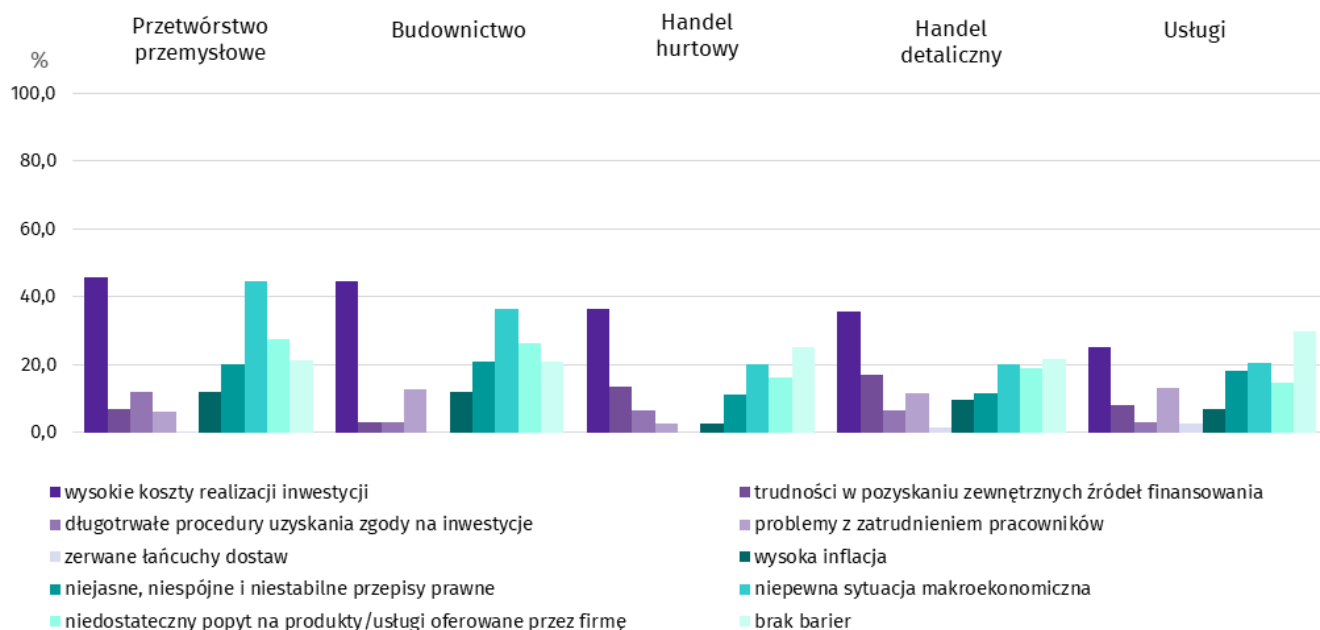
Pytanie 2. Jakie są główne kierunki inwestowania Państwa firmy w bieżącym roku?



Wśród przedsiębiorców, którzy mają w br. plany inwestycyjne najczęściej wskazywanym kierunkiem inwestowania pozostawały maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia. Taki kierunek wskazało m.in. 71,0% przedsiębiorców z przetwórstwa przemysłowego oraz 34,6% prowadzących działalność w budownictwie. Kolejnym istotnym kierunkiem są środki transportu, na które najczęściej wskazywały firmy usługowe (23,7%) i budowlane (16,7%), a także sprzęt komputerowy i telekomunikacyjny, wymieniany przede wszystkim przez przedsiębiorstwa z przetwórstwa przemysłowego (15,6%) oraz podmioty usługowe (13,7%).

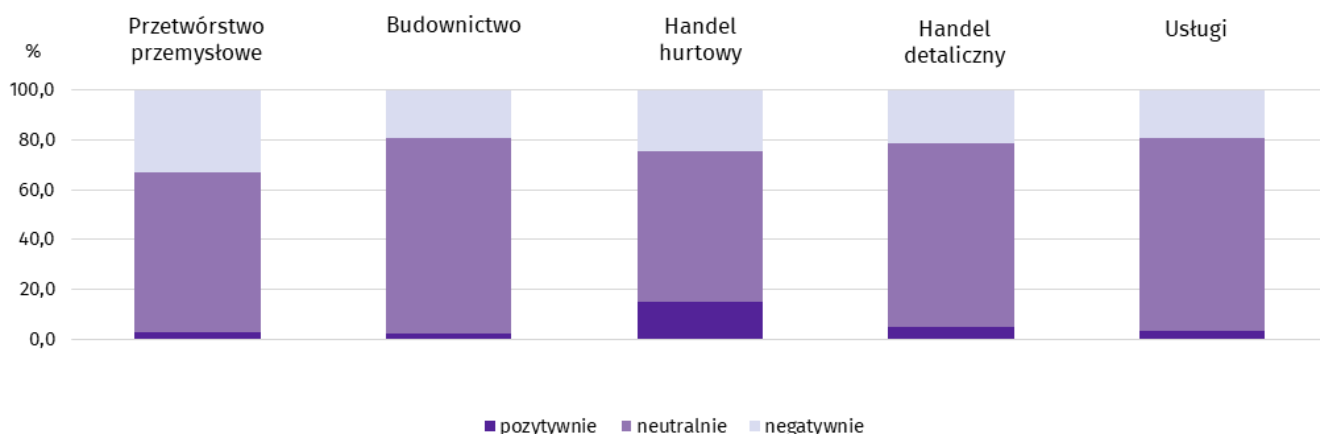
<sup>6</sup> Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. W poniższej tabeli we wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej. W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Pytanie 3. Które z poniższych barier w największym stopniu wpływają na skalę inwestycji Państwa firmy w bieżącym roku?



Według większości przedsiębiorców, którzy odpowiedzieli na pytania dotyczące inwestycji, na skalę inwestycji ich firm w największym stopniu wpływają wysokie koszty ich realizacji. Taką opinię wyraziło 45,7% podmiotów z przetwórstwa przemysłowego oraz 44,7% firm budowlanych. W tych samych obszarach odnotowano również najwyższe odsetki przedsiębiorców wskazujących na niepewną sytuację makroekonomiczną (44,5% firm z przetwórstwa przemysłowego i 36,5% z budownictwa) oraz niedostateczny popyt na oferowane produkty i usługi (27,5% podmiotów z przetwórstwa przemysłowego i 26,2% z budownictwa).

Pytanie 4. Jak bieżące zmiany sytuacji Państwa firmy oraz otoczenia rynkowego wpływają na skłonność do podejmowania inwestycji?



Zdaniem większości przedsiębiorców bieżące zmiany sytuacji ich firmy oraz zmiany otoczenia rynkowego nie wpływają na podejmowanie przez nich decyzji inwestycyjnych. Na neutralny wpływ tych czynników na ich decyzję wskazało m.in. 78,6% przedsiębiorców prowadzących działalność w budownictwie i 77,2% podmiotów usługowych. Negatywny wpływ na skłonność do podejmowania inwestycji wskazali przede wszystkim przedsiębiorcy zajmujący się przetwórstwem przemysłowym (32,8%) oraz prowadzący działalność w handlu hurtowym (24,7% przedsiębiorstw).

## Wybrane dane o województwie lubuskim

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                |      | 01             | 02             | 03             | 04             | 05             | 06             | 07             | 08      | 09      | 10      | 11      | 12      |
|-----------------------------------------------------------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> | 2025 | 122,4          | 122,9          | 123,0          | 123,1          | 122,8          | 122,8          | 122,7          | 122,6   | 123,0   | 123,0   | 122,3   | 122,3   |
| (w tys. osób)                                                   | 2026 | <b>121,2</b>   | <b>122,2</b>   | <b>122,1</b>   | <b>121,7</b>   | <b>121,9</b>   | <b>121,9</b>   | <b>121,3</b>   |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                         | 2025 | 98,2           | 100,4          | 100,1          | 100,1          | 99,8           | 100,0          | 100,0          | 99,9    | 99,9    | 100,0   | 99,7    | 100,0   |
|                                                                 | 2026 | <b>99,1</b>    | <b>100,8</b>   | <b>99,9</b>    | <b>99,7</b>    | <b>100,2</b>   | <b>100,0</b>   | <b>99,5</b>    |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                              | 2025 | 97,1           | 97,4           | 97,5           | 97,7           | 97,8           | 97,8           | 97,7           | 97,9    | 97,9    | 98,1    | 98,1    | 98,2    |
|                                                                 | 2026 | <b>99,0</b>    | <b>99,4</b>    | <b>99,3</b>    | <b>98,9</b>    | <b>99,3</b>    | <b>99,3</b>    | <b>98,8</b>    |         |         |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani – stan w końcu okresu                 | 2025 | 17,3           | 17,6           | 17,3           | 16,8           | 16,6           | 17,2           | 18,2           | 19,0    | 19,5    | 19,6    | 20,0    | 20,4    |
| (w tys. osób)                                                   | 2026 | <b>21,9</b>    | <b>22,4</b>    | <b>22,1</b>    | <b>22,0</b>    | <b>21,7</b>    | <b>21,4</b>    | <b>21,5</b>    |         |         |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> – stan w końcu okresu (w %)       | 2025 | 4,9            | 5,0            | 4,9            | 4,7            | 4,7            | 4,8            | 5,1            | 5,3     | 5,4     | 5,5     | 5,6     | 5,7     |
|                                                                 | 2026 | <b>6,1</b>     | <b>6,2</b>     | <b>6,2</b>     | <b>6,1</b>     | <b>6,0</b>     | <b>6,0</b>     | <b>6,0</b>     |         |         |         |         |         |
| Oferty pracy <sup>c</sup> (w ciągu miesiąca)                    | 2025 | 2640           | 1931           | 2065           | 2120           | 1466           | 792            | 1292           | 1160    | 1201    | 903     | 568     | 766     |
|                                                                 | 2026 | <b>627</b>     | <b>718</b>     | <b>1192</b>    | <b>604</b>     | <b>652</b>     | <b>936</b>     | <b>1089</b>    |         |         |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy –                         | 2025 | 9              | 13             | 14             | 12             | 17             | 18             | 16             | 18      | 17      | 18      | 23      | 22      |
| stan w końcu okresu                                             | 2026 | <b>24</b>      | <b>27</b>      | <b>22</b>      | <b>23</b>      | <b>20</b>      | <b>21</b>      | <b>16</b>      |         |         |         |         |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto                      | 2025 | 7667,19        | 7564,00        | 7686,57        | 7921,00        | 7775,90        | 7800,20        | 8026,85        | 8065,27 | 7861,12 | 8006,55 | 8182,03 | 8585,84 |
| w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł)                  | 2026 | <b>8062,38</b> | <b>7999,40</b> | <b>8157,58</b> | <b>8411,20</b> | <b>8178,60</b> | <b>8257,16</b> | <b>8570,24</b> |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                         | 2025 | 98,2           | 98,7           | 101,6          | 103,0          | 98,2           | 100,3          | 102,9          | 100,5   | 119,2   | 101,9   | 102,2   | 104,9   |
|                                                                 | 2026 | <b>93,9</b>    | <b>99,2</b>    | <b>102,0</b>   | <b>103,1</b>   | <b>97,2</b>    | <b>101,0</b>   | <b>103,8</b>   |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                              | 2025 | 107,3          | 107,5          | 106,7          | 109,2          | 107,6          | 108,3          | 108,4          | 109,4   | 107,6   | 107,4   | 109,3   | 110,0   |
|                                                                 | 2026 | <b>105,2</b>   | <b>105,8</b>   | <b>106,1</b>   | <b>106,2</b>   | <b>105,2</b>   | <b>105,9</b>   | <b>106,8</b>   |         |         |         |         |         |
| Wskaźnik cen                                                    |      |                |                |                |                |                |                |                |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>d</sup> :                   |      |                |                |                |                |                |                |                |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres ub. roku = 100                                | 2025 | .              | .              | 105,1          | .              | .              | 104,3          | .              | .       | 103,5   | .       | .       | 103,0*  |
|                                                                 | 2026 | .              | .              | <b>102,4</b>   | .              | .              | .              | .              |         |         |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620) d W kwartale.

## Wybrane dane o województwie lubuskim (cd.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                 |      | 01    | 02    | 03    | 04    | 05    | 06     | 07    | 08    | 09    | 10    | 11    | 12    |
|------------------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Wskaźnik cen (dok.)                                              |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| skupu ziarna zbóż:                                               |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | 2025 | 112,4 | 99,5  | 100,2 | 103,0 | 99,8  | 100,8  | 84,3  | 92,1  | 101,6 | 97,1  | 98,6  | 98,4  |
|                                                                  | 2026 | 110,4 | 98,3  | 97,2  | 102,6 | 100,5 | 105,6  | 90,5  |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                               | 2025 | 107,8 | 111,8 | 112,8 | 121,2 | 123,1 | 111,5  | 112,2 | 90,9  | 92,5  | 84,4  | 88,6  | 86,3  |
|                                                                  | 2026 | 84,8  | 83,7  | 81,2  | 80,9  | 81,5  | 85,4   | 91,7  |       |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                      |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | 2025 | 111,5 | 92,5  | 112,8 | 110,3 | 104,6 | 109,2  | 95,5  | 108,9 | 98,1  | 93,6  | 102,9 | 96,2  |
|                                                                  | 2026 | 98,0  | 100,6 | 98,4  | 99,4  | 98,6  | 96,6   | 89,2  |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                               | 2025 | 118,9 | 111,3 | 122,3 | 135,3 | 138,9 | 153,5  | 148,5 | 174,2 | 151,7 | 139,7 | 140,3 | 138,5 |
|                                                                  | 2026 | 121,7 | 132,3 | 115,5 | 104,1 | 98,1  | 86,8   | 81,1  |       |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | 2025 | 92,3  | 100,6 | 101,9 | 120,1 | 102,7 | 96,5   | 94,9  | 99,6  | 99,1  | 110,4 | 76,4  | 97,1  |
|                                                                  | 2026 | 85,1  | 110,3 | 117,3 | 99,8  | 93,4  | 89,3   | 99,4  |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                               | 2025 | 81,5  | 79,6  | 77,6  | 91,1  | 94,0  | 91,7   | 91,0  | 92,0  | 91,7  | 106,2 | 87,1  | 86,5  |
|                                                                  | 2026 | 79,8  | 87,4  | 100,7 | 83,6  | 76,0  | 70,4   | 73,8  |       |       |       |       |       |
| Relacja cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen          | 2025 | 8,0   | 7,7   | 6,9   | 8,3   | 8,5   | 8,2    | 8,1   | 9,4   | 8,5   | 9,4   | .     | 8,1   |
| targowiskowych żyta                                              | 2026 | 7,0   | .     | 9,0   | .     | .     | .      | 8,1   |       |       |       |       |       |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):   |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | 2025 | 118,3 | 98,7  | 116,9 | 90,7  | 98,0  | 98,1   | 97,7  | 92,6  | 123,0 | 103,3 | 90,2  | 84,8  |
|                                                                  | 2026 | 110,1 | 103,4 | 110,8 | 98,4  | 96,7  | 101,2* | 97,7  |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                               | 2025 | 95,3  | 95,6  | 112,6 | 102,3 | 105,3 | 102,3  | 106,3 | 104,5 | 111,8 | 104,7 | 99,6  | 104,5 |
|                                                                  | 2026 | 97,3  | 101,9 | 96,6  | 104,8 | 103,5 | 106,8* | 106,9 |       |       |       |       |       |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących): |      |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                          | 2025 | 21,9  | 220,1 | 97,9  | 130,9 | 89,3  | 120,1  | 81,4  | 76,4  | 153,2 | 127,9 | 80,8  | 197,4 |
|                                                                  | 2026 | 19,6  | 96,2  | 174,2 | 83,5  | 112,9 | 94,3   | 117,5 |       |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                               | 2025 | 94,2  | 141,8 | 127,4 | 141,7 | 194,7 | 144,6  | 84,7  | 96,4  | 165,5 | 209,3 | 109,4 | 128,6 |
|                                                                  | 2026 | 115,0 | 50,2  | 89,4  | 57,0  | 72,1  | 56,6   | 81,7  |       |       |       |       |       |

a Ceny bieżące bez VAT. b w przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

## Wybrane dane o województwie lubuskim (dok.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                  |      | 01     | 02     | 03     | 04     | 05     | 06     | 07     | 08     | 09     | 10     | 11     | 12     |
|-------------------------------------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) 2025          |      | 345    | 817    | 1289   | 1535   | 1821   | 2112   | 3133   | 3545   | 3964   | 4391   | 4684   | 5139   |
| 2026                                                              |      | 238    | 601    | 1107   | 1495   | 1796   | 2158   | 2605   |        |        |        |        |        |
| analogiczny okres ub. roku = 100                                  | 2025 | 103,0  | 113,9  | 121,0  | 96,7   | 95,8   | 83,1   | 110,3  | 113,6  | 119,1  | 117,2  | 116,4  | 119,5  |
| 2026                                                              |      | 69,0   | 73,6   | 85,9   | 97,4   | 98,6   | 102,2  | 83,1   |        |        |        |        |        |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):    |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| poprzedni miesiąc = 100                                           | 2025 | 91,3   | 102,1  | 107,4  | 109,1  | 88,4   | 106,1  | 111,9  | 82,2   | 115,0  | 94,5   | 91,1   | 103,2  |
| 2026                                                              |      | 102,7  | 94,5   | 122,0  | 101,9  | 104,0  | 98,3   | 96,4   |        |        |        |        |        |
| analogiczny miesiąc ub. roku = 100                                | 2025 | 102,9  | 105,2  | 95,1   | 102,3  | 90,9   | 100,6  | 113,3  | 98,1   | 104,6  | 90,9   | 84,4   | 96,2   |
| 2026                                                              |      | 108,2  | 100,2  | 113,9  | 106,3  | 125,1  | 115,9  | 99,9   |        |        |        |        |        |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup>     |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| brutto <sup>c</sup> (w %)                                         | 2025 | .      | .      | 5,0    | .      | .      | 4,8    | .      | .      | 4,3    | .      | .      | 4,1    |
| 2026                                                              |      | .      | .      | 2,6    | .      | .      | 3,8    | .      |        |        |        |        |        |
| netto <sup>d</sup> (w %)                                          | 2025 | .      | .      | 4,6    | .      | .      | 4,3    | .      | .      | 3,7    | .      | .      | 3,5    |
| 2026                                                              |      | .      | .      | 1,9    | .      | .      | 3,1    | .      |        |        |        |        |        |
| Nakłady inwestycyjne <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące)        | 2025 | .      | .      | 484,4  | .      | .      | 1010,7 | .      | .      | 1474,3 | .      | .      | 2255,6 |
| 2026                                                              |      | .      | .      | 501,9  | .      | .      | 1100,5 | .      |        |        |        |        |        |
| analogiczny okres ub. roku = 100                                  | 2025 | .      | .      | 91,4   | .      | .      | 101,7  | .      | .      | 80,9   | .      | .      | 81,5   |
| (ceny bieżące)                                                    | 2026 | .      | .      | 103,6  | .      | .      | 108,9  | .      |        |        |        |        |        |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON 2025 |      | 134520 | 134719 | 134985 | 135215 | 135425 | 135729 | 135974 | 136213 | 136617 | 136958 | 137125 | 136812 |
| (stan w końcu okresu)                                             | 2026 | 136726 | 136933 | 137102 | 137196 | 137384 | 137698 | 137889 |        |        |        |        |        |
| w tym spółki handlowe                                             | 2025 | 12628  | 12671  | 12732  | 12806  | 12833  | 12858  | 12872  | 12916  | 12962  | 13012  | 13037  | 13087  |
| 2026                                                              |      | 13116  | 13135  | 13194  | 13254  | 13302  | 13357  | 13402  |        |        |        |        |        |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                           | 2025 | 1677   | 1667   | 1665   | 1672   | 1672   | 1667   | 1659   | 1661   | 1655   | 1654   | 1654   | 1652   |
| 2026                                                              |      | 1648   | 1642   | 1644   | 1646   | 1651   | 1652   | 1654   |        |        |        |        |        |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie; stan w końcu okresu. U w a g a. Znak „\*” oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.

Opracowanie merytoryczne:

**Urząd Statystyczny w Zielonej Górze**  
**p.o. Dyrektor Robert Wróbel**

tel: 68 322 31 12

Rozpowszechnianie:

**Informatorium Statystyczne**

tel: 68 322 31 28



zielonagora.stat.gov.pl



@ZielonaGoraSTAT



@UStatZielonaGora

#### **Powiązane opracowania**

[Biuletyn Statystyczny Nr 07/2026](#)

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju w lipcu 2026 r.](#)

#### **Temat dostępny w bazach danych**

[Bank Danych Lokalnych BDL](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy](#)

#### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Przeciętne zatrudnienie](#)

[Bezrobotni zarejestrowani](#)

[Stopa bezrobocia rejestrowanego](#)

[Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto](#)

[Skup produktów rolnych](#)

[Produkcja sprzedana przemysłu](#)

[Mieszkania oddane do użytkowania](#)

[Sprzedaż detaliczna towarów](#)

[Sprzedaż hurtowa](#)

[Podmiot gospodarki narodowej](#)

[Forma prawna](#)

[Wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury](#)