

Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w sierpniu 2026 r.

28.09.2026 r.**Nr 08/2026**

- Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu 2026 r. w porównaniu z sierpniem 2025 r. pozostało na zbliżonym poziomie, a w odniesieniu do lipca 2026 r. było niższe o 0,2%.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 0,4% wyższa niż w końcu lipca 2026 r. i o 2,4% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu sierpnia 2026 r. wyniosła 9,1% (tak jak przed miesiącem), a zwiększyła się w odniesieniu do sierpnia 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7977,30 zł i było wyższe niż przed rokiem (o 4,9%) oraz niższe niż przed miesiącem (o 3,4%).
- W 2 kwartale 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,6%.
- Ceny skupu pszenicy były wyższe niż w sierpniu 2025 r. W porównaniu z lipcem br. wyższa była cena skupu żyta i żywca wieprzowego. W obrocie targowiskowym wyższa niż w sierpniu 2025 r. była cena żyta. W odniesieniu do lipca br. ceny były wyższe.
- Produkcja sprzedana przemysłu w sierpniu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8248,0 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 8,8% niż w sierpniu ub.r., kiedy notowano wzrost o 9,4%. W stosunku do lipca 2026 r. odnotowano niższy o 14,6% poziom produkcji sprzedanej przemysłu.
- W porównaniu zarówno z sierpniem 2025 r., jak i w odniesieniu do lipca 2026 r. wyższa była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (odpowiednio o 3,4% i 15,0%).
- W sierpniu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 53,0%). Spadła natomiast liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 18,4%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 36,5%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w sierpniu 2026 r. wzrosła o 2,9% w odniesieniu do sierpnia 2025 r., a zmalała o 0,7% w porównaniu z lipcem 2026 r.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec sierpnia 2026 r. wpisanych było o 2,0% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w sierpniu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 1292,2 tys. odpraw (o 1,5% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 2,0% więcej niż w lipcu 2026 r.).
- W lipcu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 136,6 tys. turystów (o 2,2% mniej w porównaniu z lipcem 2025 r.).
- We wrześniu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje pogorszenie lub stabilizację koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

Spis treści

Rynek pracy	5
Wynagrodzenia	9
Ceny detaliczne	12
Rolnictwo	12
Przemysł i budownictwo	17
Budownictwo mieszkaniowe	19
Rynek wewnętrzny	22
Podmioty gospodarki narodowej	23
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej	25
Turystyka	26
Koniunktura gospodarcza	27

Uwagi ogólne

Prezentowane dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem”. Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (–)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim we wrześniu 2026 r.” ukaże się na stronie Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <https://rzeszow.new.stat.gov.pl/> 28 września 2026 r.

W przypadku cytowania tej publikacji prosimy o podanie jej tytułu oraz wskazanie Urzędu Statystycznego w Rzeszowie jako autora. W sytuacji publikowania własnych obliczeń wykonanych na podstawie danych z tej publikacji, należy dodać zapis: Opracowanie własne na podstawie danych z publikacji Urzędu Statystycznego w Rzeszowie pt. „Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego w sierpniu 2026 r.”.

Rynek pracy

W sierpniu 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw pozostało na zbliżonym poziomie względem sierpnia 2025 r. W skali roku zwiększyła się liczba zarejestrowanych bezrobotnych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu 2026 r. wyniosło 247,9 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,2% niż w lipcu br., a w stosunku do sierpnia ub.r. pozostało na zbliżonym poziomie. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się zarówno w porównaniu z sierpniem 2025 r., jak i w odniesieniu do lipca 2026 r. – odpowiednio o 0,8% i 0,2%.

W odniesieniu do sierpnia 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w ośmiu sekcjach, w tym istotny wystąpił w obsłudze rynku nieruchomości (o 2,8%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 11,3%).

Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw

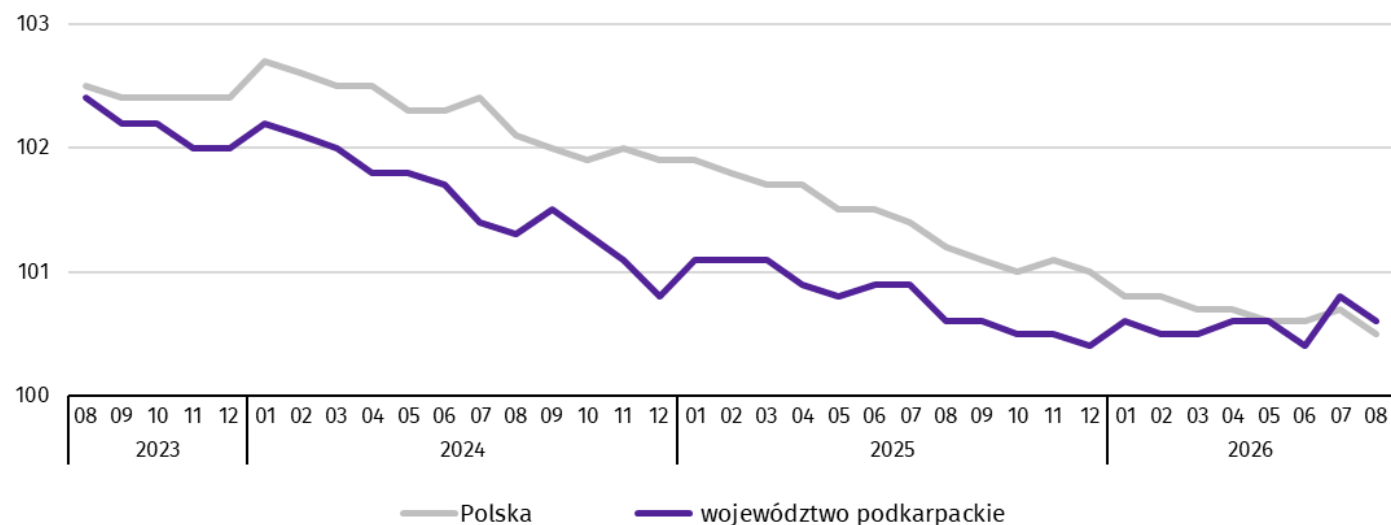
Wyszczególnienie	08 2026		01-08 2026	
	w tys.	08 2025=100	w tys.	01-08 2025=100
Ogółem	247,9	100,0	248,2	100,0
w tym:				
Przemysł	133,3	99,3	133,8	99,2
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,5	99,3	123,0	99,2
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	6,5	98,7	6,6	99,6
Budownictwo	19,0	101,8	19,2	102,8
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	44,8	99,3	44,9	99,3
Transport i gospodarka magazynowa	14,2	98,8	14,3	99,7
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	4,3	103,4	4,1	103,9
Informacja i komunikacja	5,4	105,6	5,3	103,0
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	2,9	97,2	2,9	96,8
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4,6	110,6	4,6	109,8
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	12,4	99,8	12,3	98,7
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	111,3	4,0	110,6

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Spadek przeciętnego zatrudnienia w porównaniu z poprzednim miesiącem wystąpił m.in. w: dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,6%), przetwórstwie przemysłowym i handlu; naprawie pojazdów samochodowych, a także transporcie i gospodarce magazynowej oraz działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (po 0,3%), działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 0,1%). Wzrost natomiast odnotowano m.in. w: zakwatero-

waniu i gastronomii (o 1,5%), budownictwie (o 0,8%), informacji i komunikacji (o 0,4%) oraz administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,2%). W obsłudze rynku nieruchomości zatrudnienie pozostało na zbliżonym poziomie względem lipca 2026 r.

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



W okresie styczeń–sierpień 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 248,2 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i pozostało na zbliżonym poziomie w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 1,0%). Istotny spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w obsłudze rynku nieruchomości (o 3,2%), natomiast najwyższy wzrost wystąpił w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 10,6%).

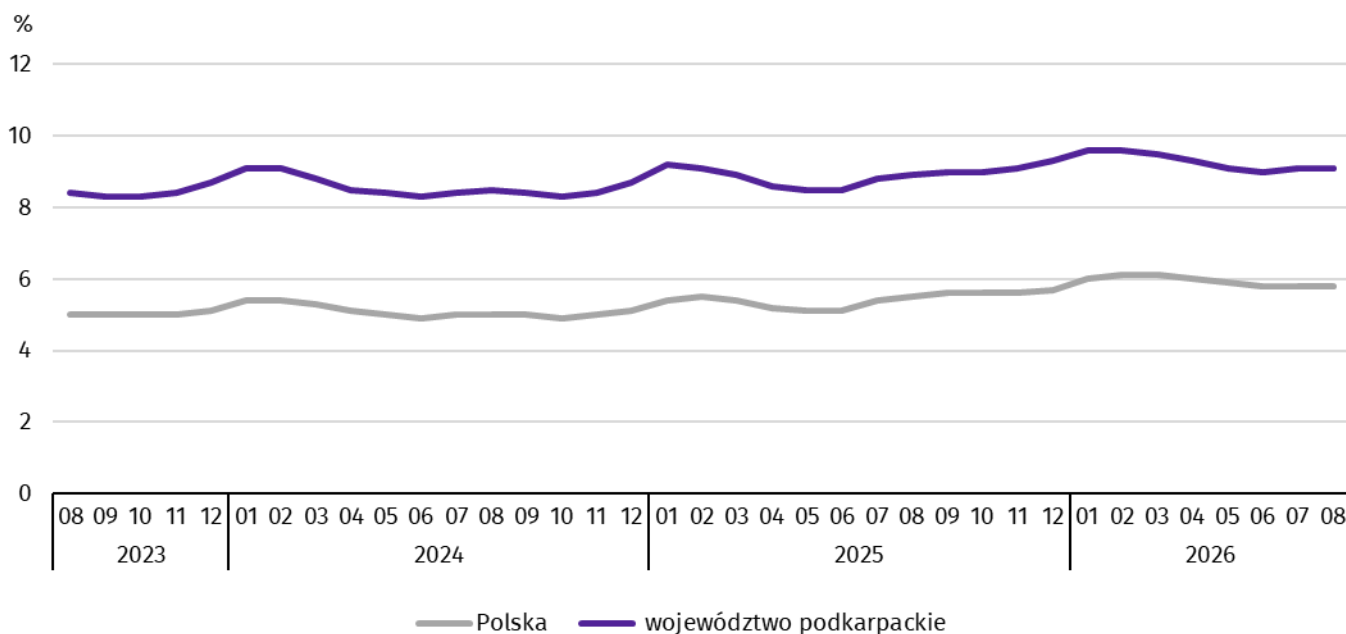
W końcu sierpnia 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 70,8 tys. osób i była wyższa o 0,3 tys. osób niż w końcu lipca 2026 r., a także wyższa o 1,7 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 49,2% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu sierpnia 2025 r. – 50,4%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

Wyszczególnienie	2025	2026	
	08	07	08
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	69,1	70,5	70,8
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	6,7	6,9	6,0
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	5,4	6,0	5,7
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,9	9,1	9,1

Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu sierpnia 2026 r. wyniosła 9,1% (tak jak przed miesiącem) i zwiększyła się o 0,2 p.proc. w porównaniu z sierpniem 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,8%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 9,2%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,8%, wobec 5,5% w końcu sierpnia 2025 r.

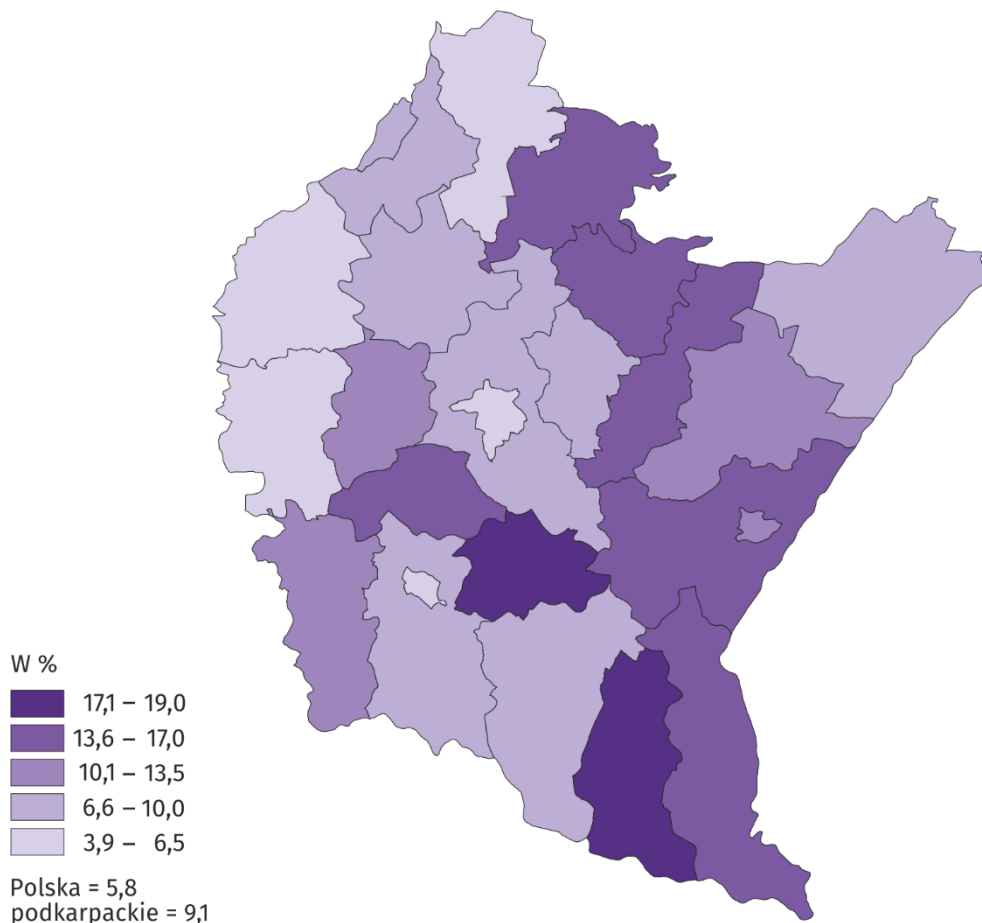
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu sierpnia 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (19,0%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (3,9%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w siedmiu powiatach, w tym największy w leskim (o 0,7 p.proc.), a jej wzrost odnotowano w sześciu powiatach, w tym największy w bieszczadzkim (o 0,2 p.proc.). Natomiast w dwunastu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z lipca 2026 r.

W porównaniu z sierpniem 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w siedemnastu powiatach, w tym największy w Tarnobrzegu (o 0,7 p.proc.), a jej spadek odnotowano w powiatach: brzozowskim i leskim (po 0,7 p.proc.) oraz niżańskim i strzyżowskim (po 0,4 p.proc.). W powiatach: jarosławskim, lubaczowskim, ropczycko-sędziszowskim i sarnockim stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z sierpnia 2025 r.

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu sierpnia)



W sierpniu 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 6,0 tys. osób bezrobotnych (o 12,4% mniej niż przed miesiącem i o 10,2% mniej niż w sierpniu 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do sierpnia 2025 r. (o 0,1 p.proc. do 75,1%). Zmniejszył się również udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 1,9 p.proc. do 23,3%), absolwentów (o 0,2 p.proc. do 12,5%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,2 p.proc. do 3,3%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,8%.

W sierpniu 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 5,7 tys. osób (o 4,3% mniej niż w poprzednim miesiącu, a o 5,3% więcej niż w sierpniu 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 3,9 tys. osób (przed rokiem – 3,8 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 1,8 p.proc. do 67,6%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zmniejszył się odsetek osób, które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 2,4 p.proc. do 3,7%) oraz osób, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,6 p.proc. do 1,8%). Natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego, pozostał na poziomie z sierpnia 2025 r. (9,1%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 8,1%.

W końcu sierpnia 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 62,7 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 84,3% do 88,6%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych¹ w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 3,0 p.proc. do 57,5%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,1 p.proc. do 24,3%) oraz udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,1 p.proc. do 14,2%). Natomiast udział osób niepełnosprawnych pozostał na poziomie z sierpnia 2025 r. (5,7%).

¹ Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

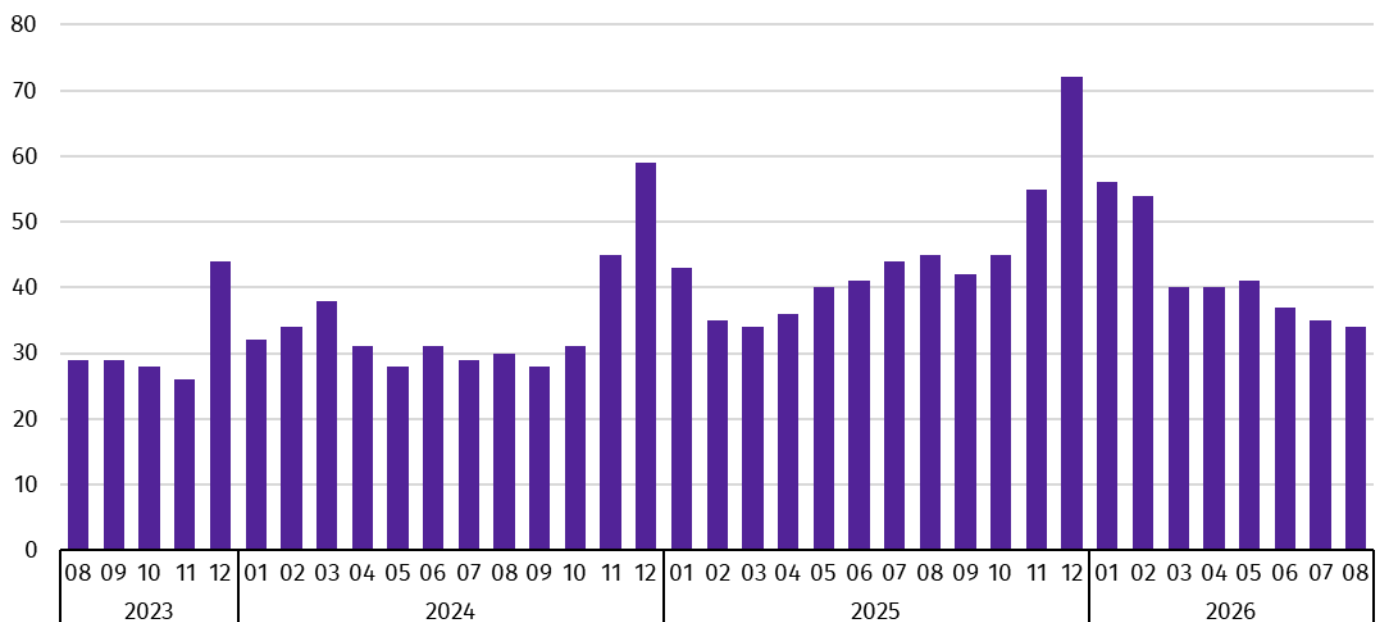
Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych^a

Wyszczególnienie	2025	2026	
	08	07	08
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	14,1	14,0	14,2
powyżej 50. roku życia	24,2	24,5	24,3
długotrwale	54,5	57,4	57,5
niepełnosprawni	5,7	5,7	5,7

a Stan w końcu miesiąca.

W sierpniu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 2,5 tys. **ofert pracy**² (o 0,1 tys. więcej niż przed miesiącem i o 0,1 tys. więcej niż przed rokiem). W końcu sierpnia 2026 r. na 1 ofertę pracy przypadało 34 bezrobotnych (przed miesiącem 35, a w końcu sierpnia 2025 r. – 45).

Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy³ (stan w końcu miesiąca)



Wydatki Funduszu Pracy w sierpniu 2026 r. wyniosły 42,4 mln zł, z których 40,7% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W sierpniu 2026 r. przeciętne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – sierpień 2026 r. do sierpnia 2025 r.), a tempo tego wzrostu było znacznie niższe od notowanego w sierpniu 2025 r.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 7977,30 zł i było wyższe o 4,9% niż w sierpniu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 9,6%. W porównaniu z poprzednim

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

³ Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

miesiącem płace były niższe o 3,4%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9259,54 zł i wzrosło o 5,6% w porównaniu z sierpniem 2025 r., a obniżyło się o 2,6% w odniesieniu do lipca 2026 r.

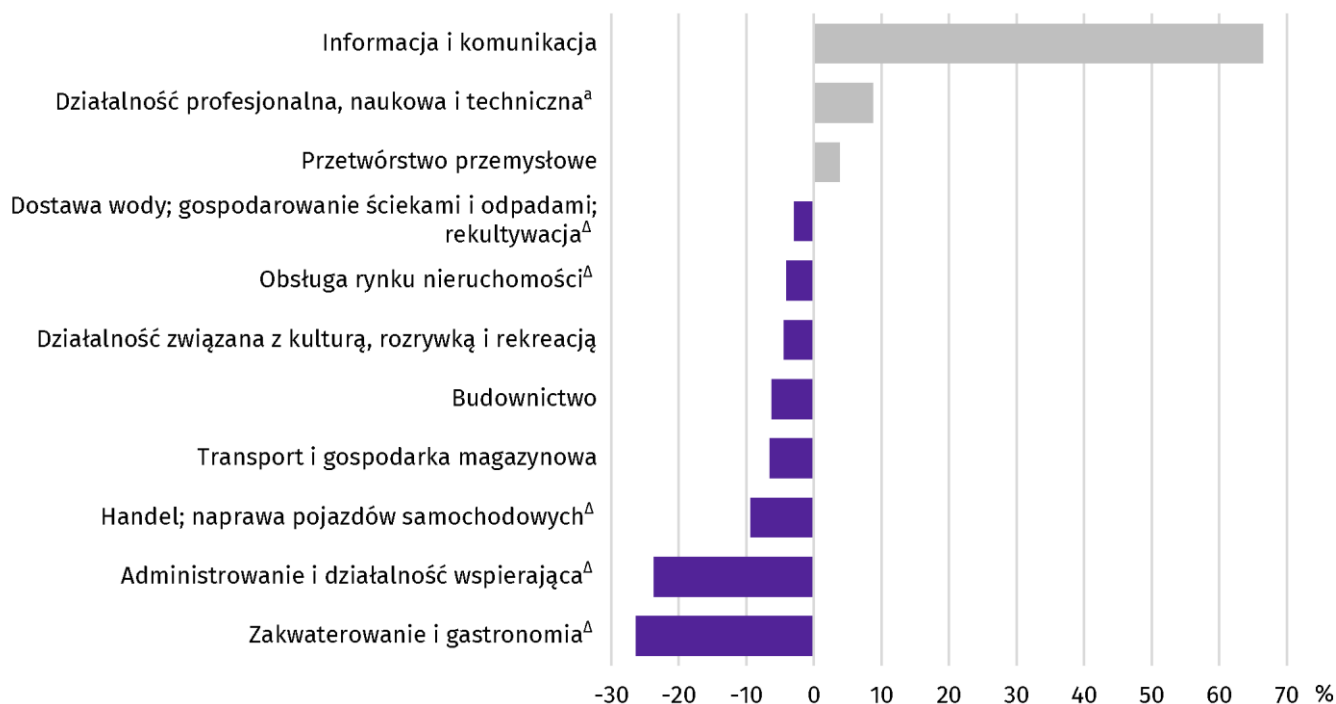
W odniesieniu do sierpnia 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym znaczący wystąpił w administrowaniu i działalności wspierającej (o 7,3%).

Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	08 2026		01-08 2026	
	w zł	08 2025=100	w zł	01-08 2025=100
Ogółem	7 977,30	104,9	7 977,19	105,5
w tym:				
Przemysł	8 344,67	105,9	8 346,91	106,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 282,24	105,7	8 299,82	106,4
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	7 742,94	106,7	7 775,14	107,7
Budownictwo	7 482,03	100,1	7 358,21	101,9
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	7 230,45	103,9	7 207,54	104,1
Transport i gospodarka magazynowa	7 456,77	103,8	7 318,73	99,7
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	5 877,79	101,8	5 871,22	103,2
Informacja i komunikacja	13 281,02	104,6	14 098,07	109,4
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	7 652,43	103,6	7 617,52	101,6
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	8 674,28	107,2	8 979,97	111,2
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	6 083,22	107,3	6 004,48	106,1
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 628,03	107,2	7 547,39	105,9

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w sierpniu 2026 r.

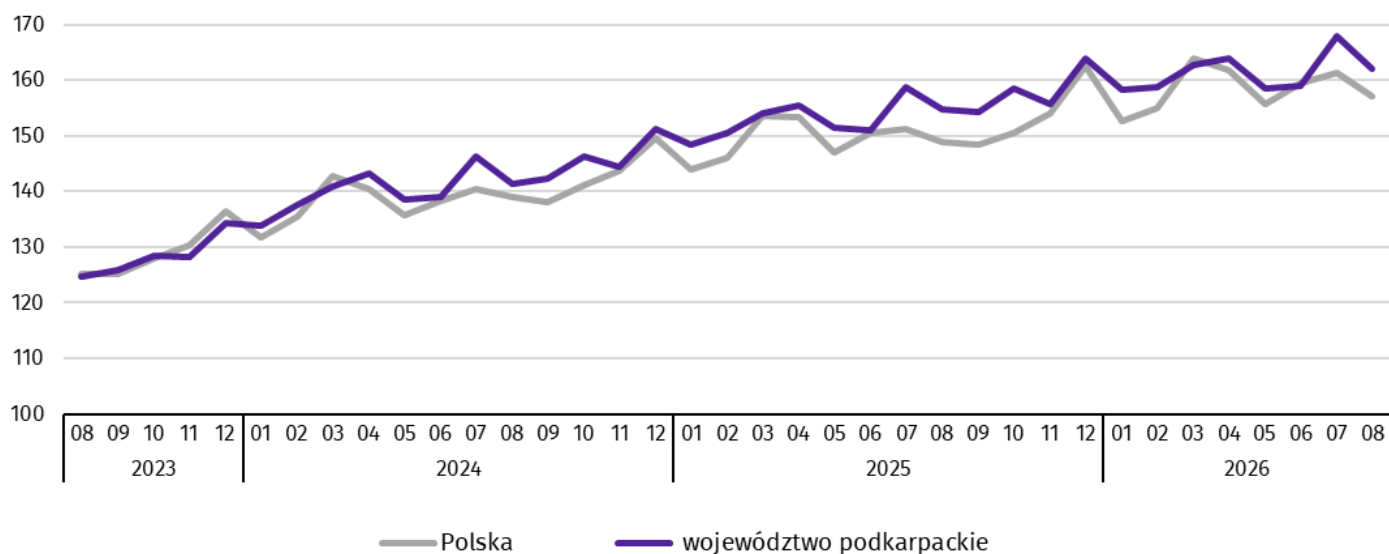


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z poprzednim miesiącem płace obniżyły się m.in. w: informacji i komunikacji (o 21,2%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 7,2%), budownictwie (o 4,8%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 4,7%), przetwórstwie przemysłowym (o 2,6%), obsłudze rynku nieruchomości (o 2,2%), działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 2,0%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,5%), a także zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,7%). Wzrosły natomiast m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 2,9%) oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 0,1%).

Od stycznia do sierpnia 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7977,19 zł i było o 5,5% wyższe (w Polsce o 5,9%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym najwyższy dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,2%), jedyny natomiast spadek wynagrodzeń dotyczył transportu i gospodarki magazynowej (o 0,3%).

Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



Ceny detaliczne

W województwie podkarpackim w 2 kwartale 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,6% (wobec wzrostu o 2,4% w 1 kwartale 2026 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie: napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 7,5%), a następnie w grupach: edukacja (o 5,3%), rekreacja i kultura (o 5,1%), zdrowie (o 4,0%) oraz transport (o 3,9%). Spadek cen wystąpił w grupie odzież i obuwie (o 1,9%). W tym okresie w kraju odnotowano wzrost cen o 2,9%.

Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych⁴

Wyszczególnienie	2025		2026	
	1 kw.	2 kw.	1 kw.	2 kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego=100			
Ogółem	105,8	104,7	102,4	102,6
Żywność i napoje bezalkoholowe	106,6	105,8	103,1	101,0
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe	106,4	107,8	107,7	107,5
Odzież i obuwie	98,9	99,2	98,7	98,1
Mieszkanie	111,2	110,6	102,1	102,0
Zdrowie	103,6	103,5	104,0	104,0
Transport	98,8	93,6	96,7	103,9
Rekreacja i kultura	103,9	102,9	103,3	105,1
Edukacja	108,5	108,0	105,5	105,3

Rolnictwo

Na rynku rolnym w sierpniu 2026 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były niższe niż przed rokiem, z wyjątkiem pszenicy. W porównaniu z lipcem br. wyższe były ceny skupu żyta i żywca wieprzowego. W obrocie targowiskowym wyższa niż w sierpniu 2025 r. była cena żyta. W odniesieniu do lipca br. ceny były wyższe. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy od notowanego przed rokiem, a wyższy niż przed miesiącem.

W sierpniu 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła 20,8°C i była wyższa o 1,9°C od średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 38,7°C, a minimalna 6,8°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (53,0 mm) stanowiła 83% normy z wielolecia⁵. Odnotowano 12 dni z opadami.

Pierwsza dekada sierpnia br. była słoneczna i upalna. Na początku trzeciej dekady ochłodziło się i wystąpiły niewielkie opady deszczu. Ciepła, słoneczna i przeważnie bezdeszczowa pogoda sprzyjała przeprowadzaniu żniw. Przyczyniła się jednak do dalszego zwiększania deficytu wody w glebie. Niedobór wilgoci w glebie spowoduje obniżenie plonów kukurydzy, upraw okopowych i pastewnych.

⁴ Dane do 2025 r. według klasyfikacji COICOP 1999, natomiast dane od 2026 r. według klasyfikacji COICOP 2018.

⁵ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

Tablica 6. Skup zbóż^a

Wyszczególnienie	07–08 2026		08 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	08 2025=100	07 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	90 416	140,2	48 776	97,0	117,1
w tym:					
pszenica	75 114	146,1	40 213	96,4	115,2
żyto	2 647	142,5	2 402	140,2	prawie 10-krotnie więcej

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec–sierpień 2026 r. wyniósł 90,4 tys. ton i był o 40,2% większy niż w okresie lipiec–sierpień 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 46,1%) i większy był skup żyta (o 42,5%).

W sierpniu 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był mniejszy (o 3,0%) niż przed rokiem. Mniejsze niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 3,6%), a skup żyta był większy (o 40,2%). W skali miesiąca odnotowano wzrost (o 17,1%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym więcej skupiono pszenicy (o 15,2%) i żyta (prawie 10-krotnie).

Tablica 7. Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a

Wyszczególnienie	01–08 2026		08 2026		
	w tonach	01–08 2025=100	w tonach	08 2025=100	07 2026=100
Żywiec rzeźny ^b	26 155	91,9	2 001	87,5	94,5
w tym:					
bydło (bez cieląt)	2 014	59,8	175	109,6	110,0
trzoda chlewna	13 005	91,7	1 059	96,8	84,5
drób	10 682	103,5	752	73,1	107,6
Mleko ^c	61 259	94,6	8 157	89,3	98,6

a W okresie lipiec–sierpień 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w sierpniu 2026 r. wyniósł 2,0 tys. ton (o 12,5% mniej niż przed rokiem). Mniejsze były dostawy do skupu drobiu (o 26,9%) i trzody chlewnej (o 3,2%), a większe bydła (o 9,6%). W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 5,5%), o czym zdecydował mniejszy skup trzody chlewnej (o 15,5%). Skup bydła i drobiu był większy odpowiednio o 10,0% i o 7,6%.

Skup mleka w sierpniu 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 10,7%) i niższy w odniesieniu do lipca br. (o 1,4%).

Tablica 8. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

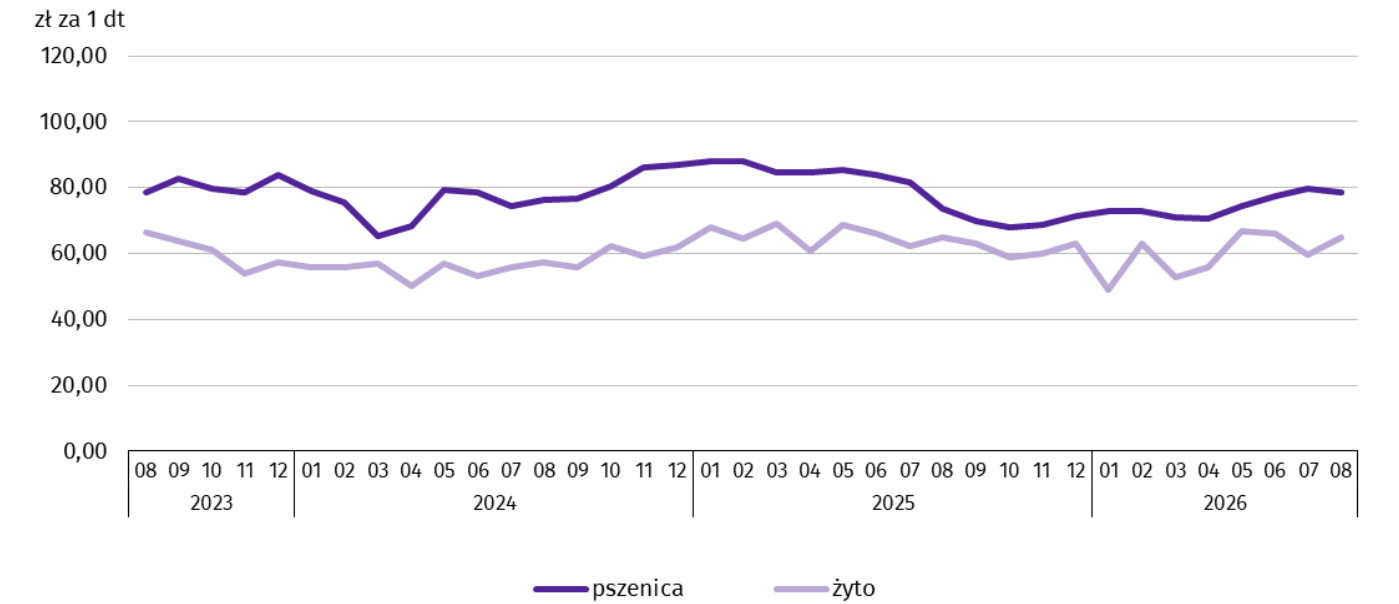
Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	08 2026			01-08 2026		08 2026		
	zł	08 2025=100	07 2026=100	zł	01-08 2025=100	zł	08 2025=100	07 2026=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:								
pszenica	78,71	107,0	98,6	75,86	93,2	102,68	90,6	101,7
żyto	64,88	99,8	108,7	62,52	96,1	105,56	101,4	108,7
Ziemniaki ^b za 1 dt	55,69	67,9	80,7	68,11	73,1	177,50	90,5	124,2
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	11,98	86,6	93,2	13,75	112,5	.	.	.
trzoda chlewna	5,73	87,1	121,4	5,35	83,7	.	.	.
drób	4,90	71,2	50,2	6,36	98,3	.	.	.
Mleko za 1 l	1,72	79,6	100,0	1,79	81,7	.	.	.

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W sierpniu 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 75,13 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 4,9%), a niższe (o 2,2%) niż przed miesiącem.

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była wyższa w skali roku (o 7,0%), a niższa niż w lipcu br. (o 1,4%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 0,2%), a wyższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 8,7%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 9,4%), a wyższa cena żyta (o 1,4%). W odniesieniu do lipca br. cena pszenicy była wyższa (o 1,7%) i wyższa była cena żyta (o 8,7%).

Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż



Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w sierpniu 2026 r. płacono średnio 55,69 zł (o 32,1% mniej niż przed rokiem i o 19,3% mniej niż w lipcu br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 177,50 zł za 1 dt i była niższa w skali roku (o 9,5%), a wyższa niż w lipcu br. (o 24,2%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 12,9%), a wyższe w porównaniu z lipcem br. (o 21,4%). W sierpniu 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,73 zł i równoważyła wartość 5,4 kg żyta na targowiskach (wobec 4,9 kg w lipcu br. i 6,3 kg przed rokiem).

Tablica 9. Pogłowie trzody chlewnej^a w czerwcu 2026 r.

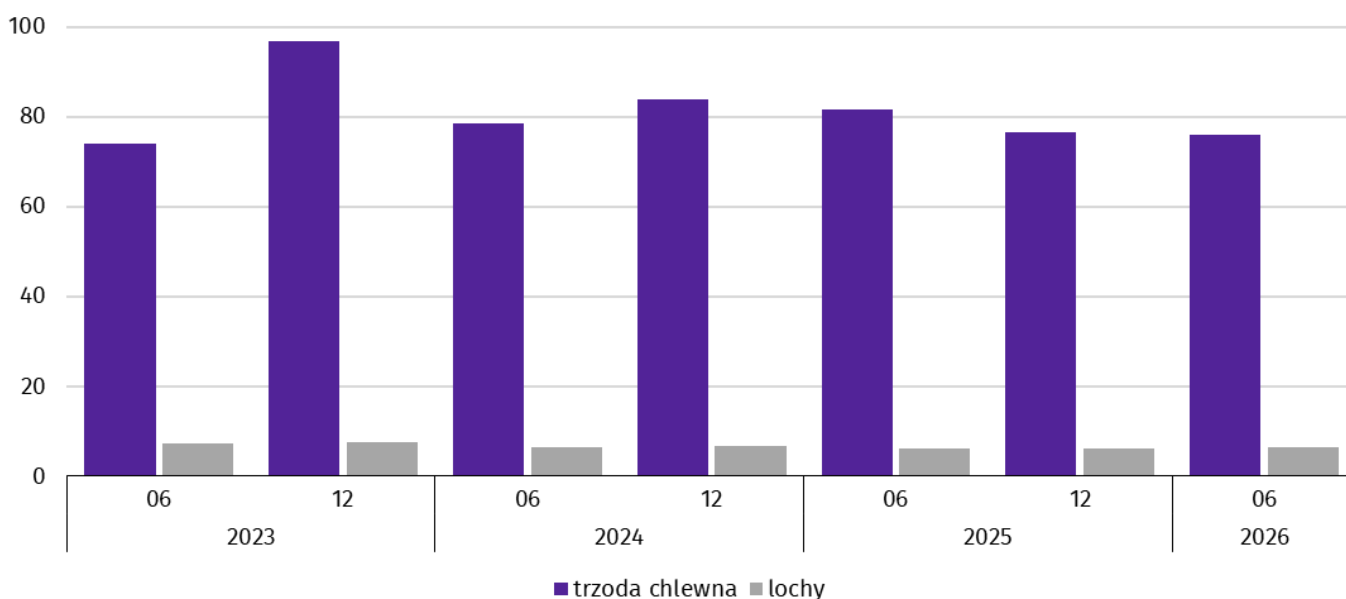
Wyszczególnienie	W sztukach	W odsetkach	06 2025=100
Ogółem	75 931	100,0	93,2
Prosięta o wadze do 20 kg	14 405	19,0	102,9
Warchlaki o wadze od 20 kg do 50 kg	17 725	23,3	99,1
Trzoda chlewna o wadze 50 kg i więcej:	43 801	57,7	88,3
na ubój (tuczniki)	37 448	49,3	86,6
na chów	6 353	8,4	99,2
w tym lochy	6 261	8,2	102,4
w tym prośne	3 989	5,3	98,6

a Dane wstępne.

Według stanu w czerwcu 2026 r. **pogłowie trzody chlewnej** liczyło 75,9 tys. sztuk i było o 6,8% mniejsze niż w czerwcu 2025 r. Pogłowie loch na chów, którego wielkość świadczy o nastawieniach produkcyjnych w chowie trzody i jednocześnie określa aktualne możliwości reprodukcyjne stada, w porównaniu z czerwcem 2025 r., zwiększyło się (o 2,4%), w tym pogłowie loch prośnych było mniejsze o 1,4%. Stado prosiąt liczyło 14,4 tys. sztuk i było większe o 2,9% w porównaniu z czerwcem 2025 r. Pogłowie grup decydujących o wielkości produkcji (łącznie warchlaków i tuczników) zmniejszyło się w odniesieniu do czerwca 2025 r. (o 9,7%).

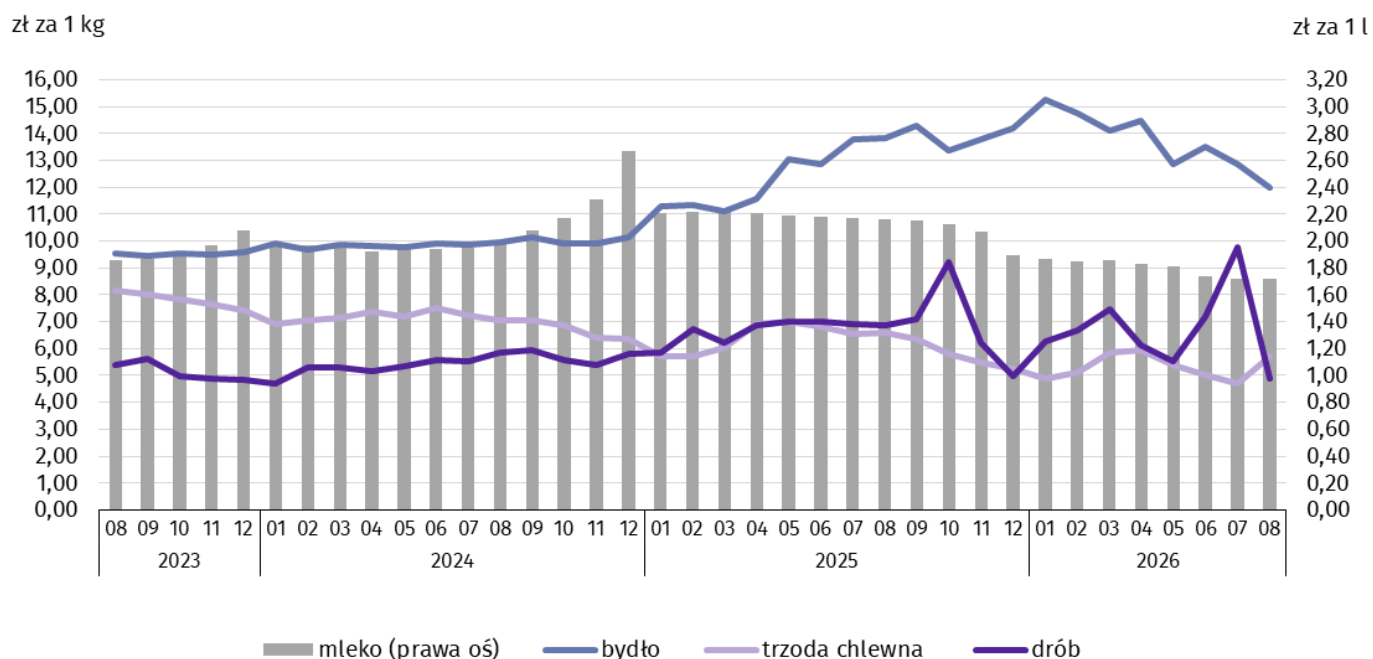
Wykres 7. Pogłowie trzody chlewnej

tys. szt.



W sierpniu 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 4,90 zł i była niższa niż przed rokiem (o 28,8%) i niższa w odniesieniu do lipca br. (o 49,8%).

Wykres 8. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



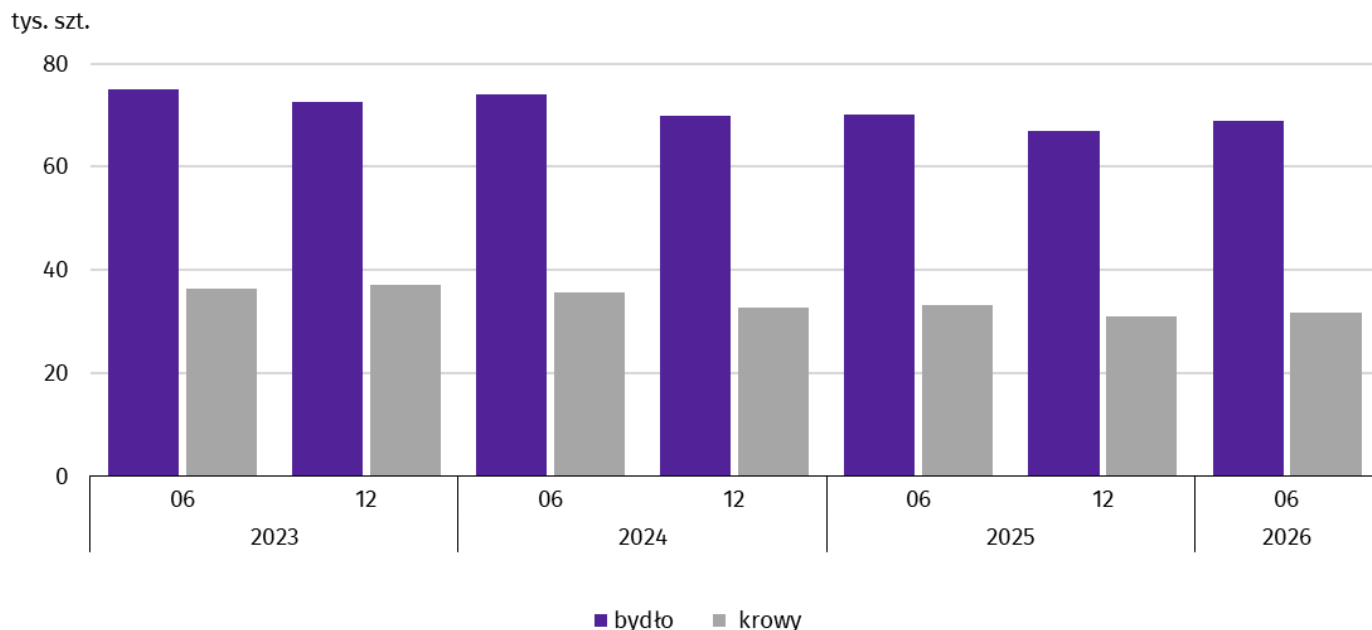
Ceny skupu żywca wołowego spadły zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w sierpniu 2026 r. płacono 11,98 zł (o 13,4% mniej niż w sierpniu 2025 r.). W porównaniu z lipcem br. średnia cena skupu żywca wołowego była niższa o 6,8%.

Tablica 10. Pogłowie bydła^a w czerwcu 2026 r.

Wyszczególnienie	W sztukach	W odsetkach	06.2025=100
Ogółem	68 990	100,0	98,2
Cielęta poniżej 1 roku	21 396	31,0	123,1
Młode bydło w wieku 1–2 lat	11 354	16,5	86,5
Bydło 2-letnie i starsze	36 240	52,5	91,2
w tym krowy	31 660	45,9	95,6

a Dane z systemu Identyfikacji i Rejestracji Zwierząt (IRZ) Agencji Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa; pogłowie według siedziby stada.

W czerwcu 2026 r. **pogłowie bydła** ogółem liczyło 69,0 tys. sztuk i było mniejsze (o 1,8%) niż w czerwcu 2025 r. Zmniejszyło się pogłowie młodego bydła w wieku od 1 roku do 2 lat (o 13,5%) i pogłowie bydła 2-letniego i starszego (o 8,8%), w tym pogłowie krow było mniejsze (o 4,4%). Pogłowie cieląt wzrosło o 23,1%.

Wykres 9. Pogłowie bydła

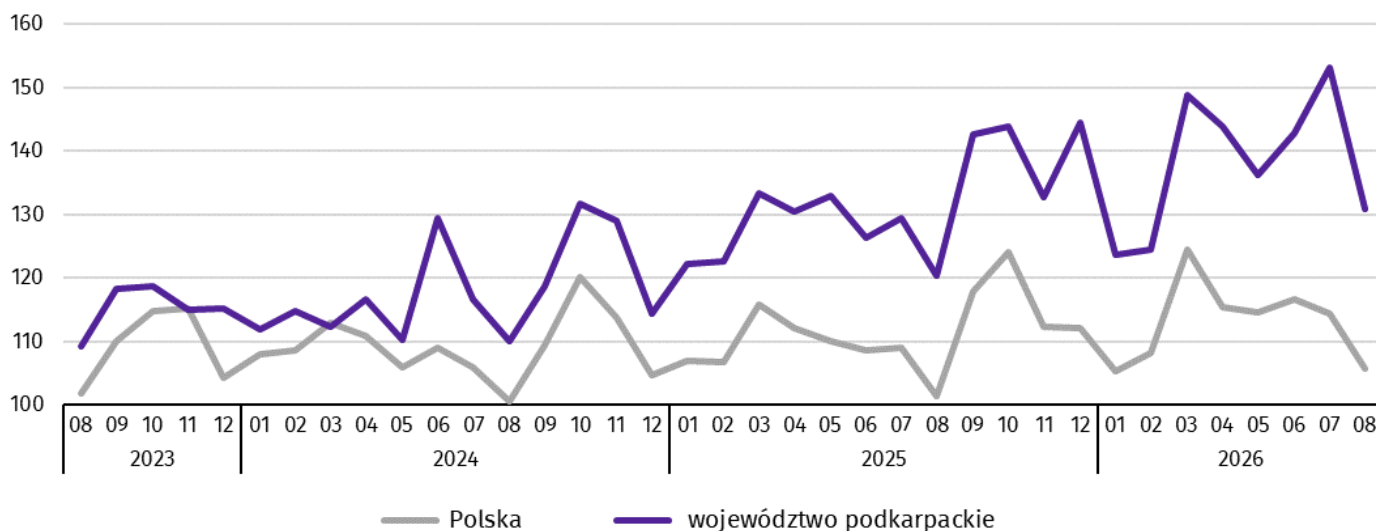
W sierpniu 2026 r. **ceny skupu mleka** utrzymały się na poziomie sprzed miesiąca, a były niższe niż przed rokiem (o 20,4%).

Przemysł i budownictwo

W sierpniu 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa oraz produkcja budowlano-montażowa.

Produkcja sprzedana przemysłu w sierpniu 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 8248,0 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 8,8% niż w sierpniu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 9,4%. W Polsce produkcja wzrosła o 4,3% w skali roku, a zmalała o 7,5% w ujęciu miesięcznym. Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,3% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do sierpnia 2025 r., produkcja wzrosła o 8,6%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 3,8%.

Wykres 10. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)

W sierpniu 2026 r. wyższy poziom produkcji sprzedanej niż w sierpniu 2025 r. odnotowano w 20 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym dotyczyły m.in. produkcji: napojów (34,6%), metali (o 32,9%), wyrobów z metali (o 21,2%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 19,2%), pozostałego sprzętu transportowego (o 16,6%), komputerów, wyrobów

elektronicznych i optycznych (o 14,7%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 4,5%), artykułów spożywczych (o 2,8%) oraz maszyn i urządzeń (o 0,1%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 9,8%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 2,4%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 2,3%).

Tablica 11. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

Wyszczególnienie	08 2026	01–08 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem	108,8	108,2	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	108,6	107,6	94,6
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	102,8	102,1	7,1
napojów	134,6	94,0	2,0
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	97,6	93,3	5,2
chemikaliów i wyrobów chemicznych	119,2	102,7	4,2
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	97,7	103,4	9,5
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	104,5	98,4	3,2
metali	132,9	120,6	5,6
wyrobów z metali ^Δ	121,2	110,8	13,3
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	114,7	108,1	2,2
maszyn i urządzeń ^Δ	100,1	103,2	3,9
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	90,2	93,5	7,0
pozostałego sprzętu transportowego	116,6	117,8	11,2
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	103,8	98,6	2,5

W porównaniu z lipcem 2026 r. odnotowano spadek produkcji – o 14,6%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja zmalała o 15,1%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 3,7%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w sierpniu 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 61,9 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 9,6% w odniesieniu do sierpnia 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 0,7%) oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń (o 5,9%).

Od stycznia do sierpnia 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 68 735,1 mln zł i była o 8,2% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 3,5%). Zwiększenie produkcji sprzedanej odnotowano w 19 działach przemysłu, w tym w przedsiębiorstwach związanych z produkcją: metali (o 20,6%), pozostałego sprzętu transportowego (o 17,8%), wyrobów z metali (o 10,8%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 8,1%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 3,4%), maszyn i urządzeń (o 3,2%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 2,7%) oraz artykułów spożywczych (o 2,1%). Natomiast zmniejszenie produkcji dotyczyło m.in. przedsiębiorstw mających związek z produkcją wyrobów

z drewna, korka, słomy i wikliny (o 6,7%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 6,5%), napojów (o 6,0%) oraz wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 1,6%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w sierpniu 2026 r. wyniosła 1201,6 mln zł. Była wyższa niż w sierpniu 2025 r. (o 12,4%) oraz wyższa niż w lipcu 2026 r. (o 8,9%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 8354,5 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. zmalała o 0,3%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, w sierpniu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 63,1 tys. zł i była o 10,4% wyższa niż w sierpniu 2025 r., przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 1,8% oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń o 0,1%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej ponad 56% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana w sierpniu 2026 r. wyniosła 678,8 mln zł i była wyższa o 3,4% od uzyskanej w sierpniu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 3,8%. Wzrost produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym odnotowano w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 19,2%) oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 8,8%). Spadek natomiast wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 15,9%).

Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej

Wyszczególnienie	08 2026	01-08 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem	103,4	96,6	100,0
Budowa budynków ^A	108,8	100,9	29,1
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	84,1	80,8	29,3
Roboty budowlane specjalistyczne	119,2	108,5	41,6

W porównaniu z lipcem 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 15,0%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła we wszystkich działach budownictwa, w tym najbardziej w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 38,5%), a mniej w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 11,0%) oraz w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 3,3%).

W okresie styczeń–sierpień 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 4460,0 mln zł i była niższa o 3,4% niż w analogicznym okresie 2025 r. Spadek wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej. Wzrost natomiast odnotowano w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków.

Budownictwo mieszkaniowe

W sierpniu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 53,0%). Spadła natomiast liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 18,4%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 36,5%).

Według wstępnych danych⁶, w sierpniu 2026 r. przekazano do użytkowania 901 mieszkań o łącznej powierzchni 80,4 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z sierpniem 2025 r., zwiększyła się o 312 lokali. W sierpniu 2026 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania 414 mieszkań (o 162 lokale więcej niż w sierpniu 2025 r.), a w budownictwie indywidualnym przekazano 359 mieszkań (o 22 więcej niż w sierpniu 2025 r.). Ponadto w budownictwie społecznym czynszowym oddano do użytkowania 128 mieszkań (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

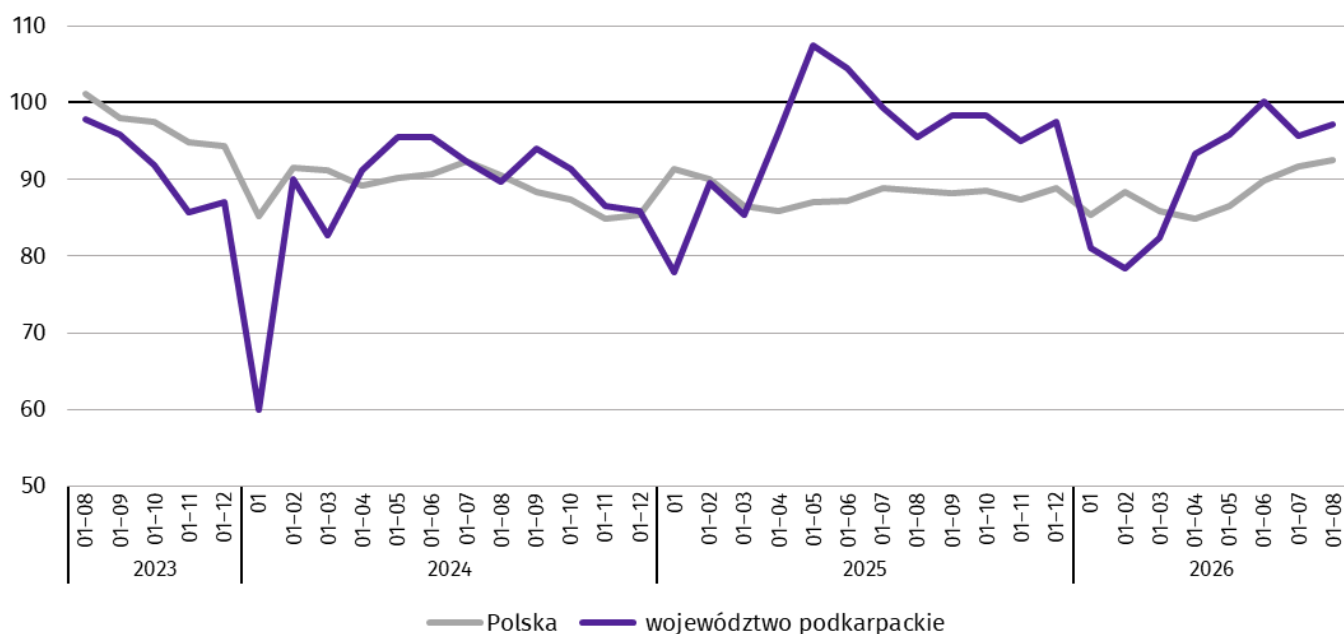
W sierpniu 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 5,0% i był o 0,6 p.proc. wyższy niż w lipcu br.

⁶ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 13. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–sierpień 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-08 2025=100	
Ogółem	6220	100,0	101,8	96,5
Indywidualne	2929	47,1	105,2	137,8
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	2938	47,2	93,4	60,7
Spółeczne czynszowe	353	5,7	195,0	52,0

Wykres 11. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)



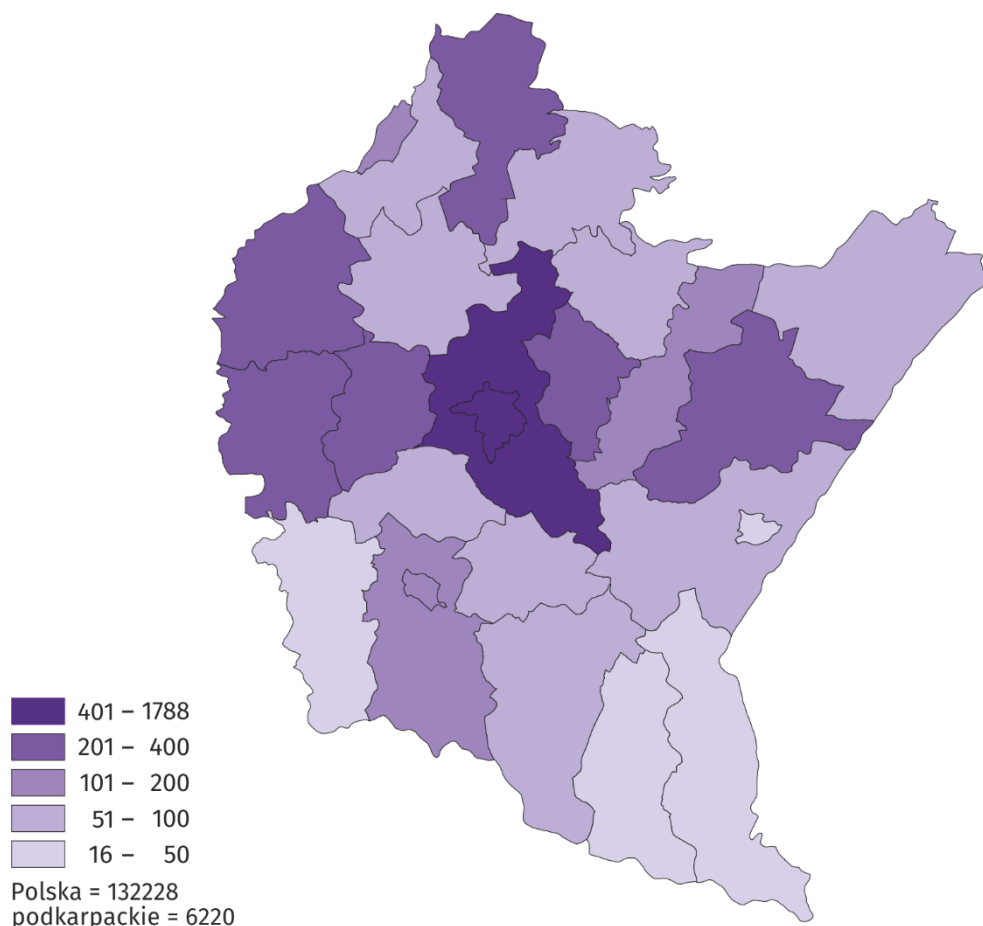
W okresie styczeń–sierpień 2026 r. **oddano do użytkowania** 6220 mieszkań, tj. o 108 lokali więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie społecznym czynszowym przekazano o 172 mieszkania więcej, a w indywidualnym o 144 mieszkania więcej niż przed rokiem. Natomiast w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 208 mieszkań mniej niż przed rokiem.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–sierpień 2026 r. wyniosła 96,5 m², z tego: w budownictwie indywidualnym – 137,8 m², w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 60,7 m², a w społecznym czynszowym – 52,0 m².

W okresie styczeń–sierpień 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie sanockim (157,2 m²), następnie w leżajskim (145,3 m²) oraz strzyżowskim (143,3 m²). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (67,6 m²), a w dalszej kolejności w Tarnobrzegu oraz w Krośnie (odpowiednio 70,2 m² i 76,4 m²).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1788), następnie w powiecie rzeszowskim (1329) oraz mieleckim (339).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–sierpień 2026 r.



W okresie styczeń–sierpień 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w jedenastu powiatach, w tym największy w Tarnobrzegu (blisko 3,7-krotny), następnie w powiecie stalowowolskim (ponad 2,1-krotny) oraz rzeszowskim (o 55,3%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w trzynastu powiatach, w tym największy w Przemyślu (o 82,6%), następnie w powiatach sanockim (o 67,0%) oraz leskim (o 48,2%). W Krośnie liczba mieszkań oddanych do użytkowania utrzymała się na poziomie sprzed roku.

W sierpniu 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1275 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 1562), z tego: w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 780, a w indywidualnym – 495.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 659 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 1038), z tego w budownictwie indywidualnym – 415, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 244.

Tablica 14. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–sierpień 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-08 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01-08 2025 =100
Ogółem	10 357	100,0	123,4	6 982	100,0	113,1
Indywidualne	3 747	36,2	103,3	3 571	51,1	101,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	5 582	53,9	118,6	3 285	47,1	126,2
Komunalne	72	0,7	.	-	.	.
Spółeczne czynszowe	942	9,1	ponad 16-krotnie więcej	126	1,8	210,0
Zakładowe	14	0,1	.	-	.	.

Rynek wewnętrzny

W sierpniu 2026 r. w skali roku zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, w sierpniu 2026 r. wzrosła o 2,9% w porównaniu z sierpniem 2025 r. (wobec wzrostu o 1,4% przed rokiem). W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna była niższa o 0,7%.

Większą niż przed rokiem sprzedaż detaliczną zanotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: meble, RTV, AGD (o 36,3%), pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 30,0%), tekstylia, odzież, obuwiu (o 15,6%), pozostałe (o 14,1%) oraz żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 0,8%). Łączny udział tych pięciu grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 75,2% i w stosunku do sierpnia 2025 r. zwiększył się o 5,8 p.proc. Mniejszą natomiast sprzedaż odnotowano m.in. w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 8,3%).

Tablica 15. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej

Wyszczególnienie	08 2026	01–08 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w odsetkach	
Ogółem^a	102,9	101,4	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	130,0	98,7	12,1
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	91,7	89,1	6,8
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	100,8	100,4	33,0
tekstylia, odzież, obuwie	115,6	111,7	2,7
meble, RTV, AGD	136,3	123,2	5,7
pozostałe	114,1	116,8	21,4

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek sprzedaży detalicznej odnotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: meble, RTV i AGD (o 17,3%), pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 2,4%), tekstylia, odzież, obuwie (o 2,1%), pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 1,1%) oraz pozostałe (o 0,8%). Wzrost natomiast dotyczył m.in. sprzedaży żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 2,0%).

W okresie styczeń–sierpień br. sprzedaż detaliczna była o 1,4% wyższa w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 5,0%). Znaczący wzrost odnotowano w sprzedaży mebli, sprzętu RTV i AGD (o 23,2%), istotny spadek natomiast sprzedaży wykazały jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 10,9%).

Sprzedaż hurtowa (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, w sierpniu 2026 r. była wyższa o 27,1% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz niższa o 1,1% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie wyższym o 25,0% niż przed rokiem oraz wyższym o 0,1% niż przed miesiącem.

W okresie ośmiu miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 13,0%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 9,9%.

Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec sierpnia 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 222,3 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**⁷ (o 2,0% więcej niż przed rokiem i o 0,3% więcej niż przed miesiącem).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 165,9 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 1,6% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 32,5 tys. **spółek**, w tym 21 875 spółek handlowych i 10 447 spółek cywilnych. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 3,4%, a spółek handlowych o 5,5%, natomiast liczba spółek cywilnych zmalała o 0,8%.

⁷ Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

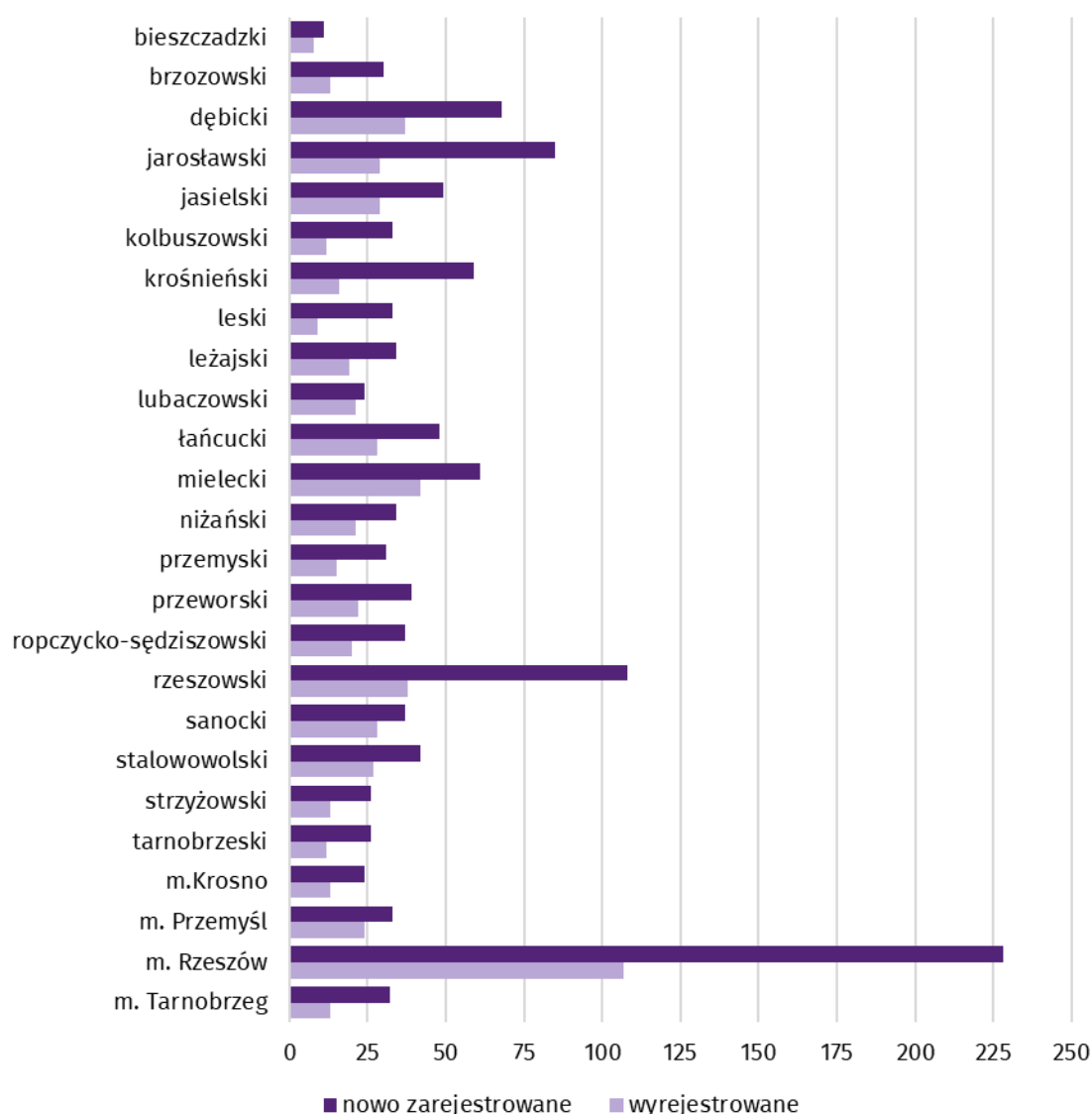
Według przewidywanej liczby pracujących zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4 435 (o 2,1%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 10,2%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 5,3%) oraz informacja i komunikacja (o 5,2%). Spadek odnotowano w sekcjach: dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 2,6%), handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 1,7%) oraz górnictwo i wydobywanie (o 0,2%).

W sierpniu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1 232 **nowe podmioty** (o 1,8%, więcej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 996 (o 3,8% więcej niż w lipcu 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była mniejsza o 9,1%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było mniej o 7,8%.

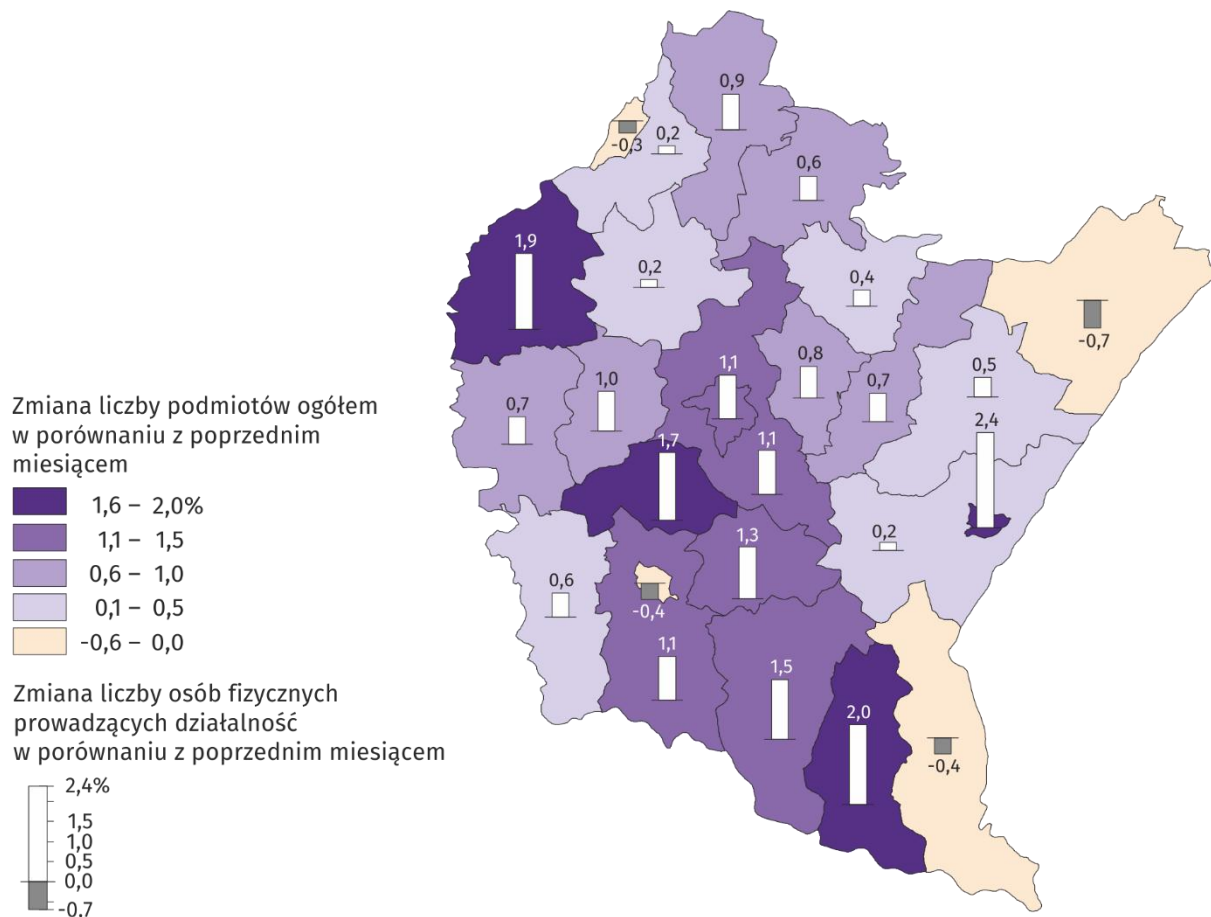
W sierpniu 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 616 podmiotów (o 5,5% więcej niż przed miesiącem), w tym 550 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 3,8% więcej niż w lipcu 2026 r.).

Wykres 12. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane w sierpniu 2026 r.



Według stanu na koniec sierpnia 2026 r. w rejestrze REGON 35 991 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 0,9% więcej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,8%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (przed miesiącem 96,7%).

Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością w sierpniu 2026 r.



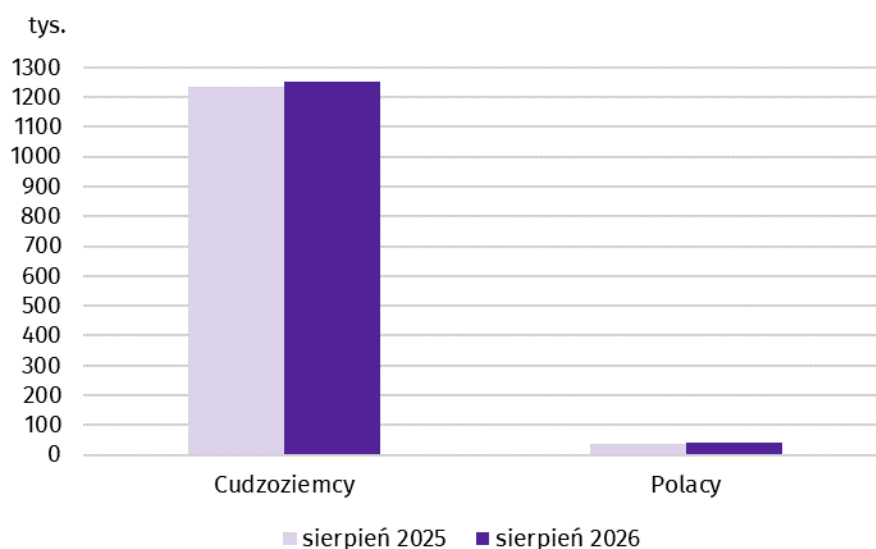
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej

Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, w sierpniu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 1292,2 tys. odpraw (o 1,5% więcej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 2,0% więcej niż w lipcu 2026 r.), z tego:

- 1251,7 tys. cudzoziemców – o 1,2% więcej niż w sierpniu 2025 r. oraz o 1,9% więcej niż w lipcu 2026 r.,
- 40,4 tys. Polaków – o 11,0% więcej niż w sierpniu 2025 r. oraz o 2,5% więcej niż w lipcu 2026 r.

Wśród cudzoziemców przekraczających granicę polsko-ukraińską w województwie podkarpackim 95,8% stanowili obywatele Ukrainy.

Wykres 13. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim w sierpniu 2026 r. odnotowano 44,7 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania w sierpniu 2025 r. zarejestrowano 38,3 tys. odpraw, a w lipcu 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 43,0 tys. odpraw cudzoziemców.

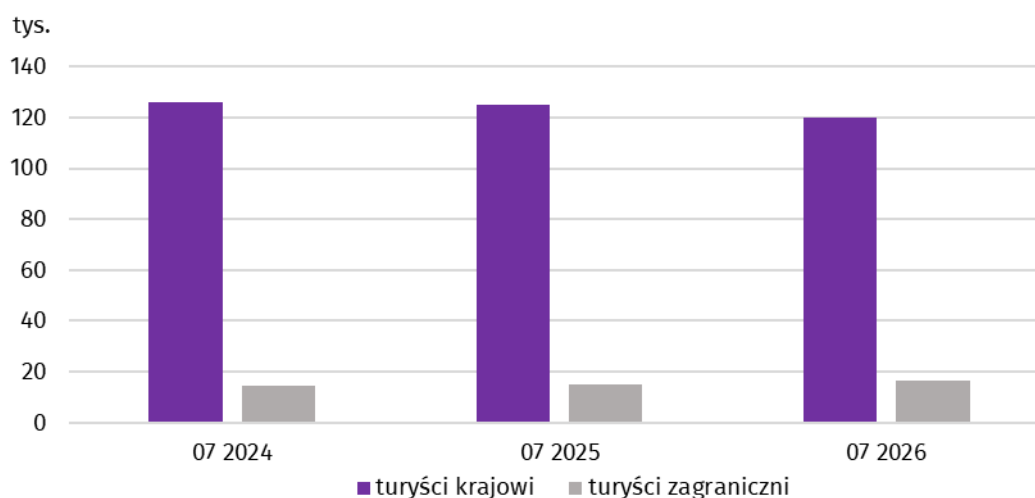
Turystyka

W lipcu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 136,6 tys. turystów (o 2,2% mniej w porównaniu z lipcem 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 120,2 tys. turystów krajowych (w lipcu 2025 r. – 124,9 tys.) i 16,4 tys. turystów zagranicznych (w lipcu 2025 r. – 14,9 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 7,4 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych – 1,8 tys., Niemiec – 1,2 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 1,1 tys.

Liczba udzielonych noclegów w lipcu 2026 r. wyniosła 442,8 tys., co oznacza spadek w porównaniu z lipcem 2025 r., kiedy udzielono 457,4 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 409,8 tys. noclegów (w lipcu 2025 r. – 423,1 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 33,1 tys. noclegów (w lipcu 2025 r. – 34,3 tys.).

Stopień wykorzystania miejsc noclegowych w lipcu 2026 r. wyniósł 40,9% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. utrzymał się na tym samym poziomie.

Wykres 14. Turyści korzystający z noclegów⁸ w turystycznych obiektach noclegowych

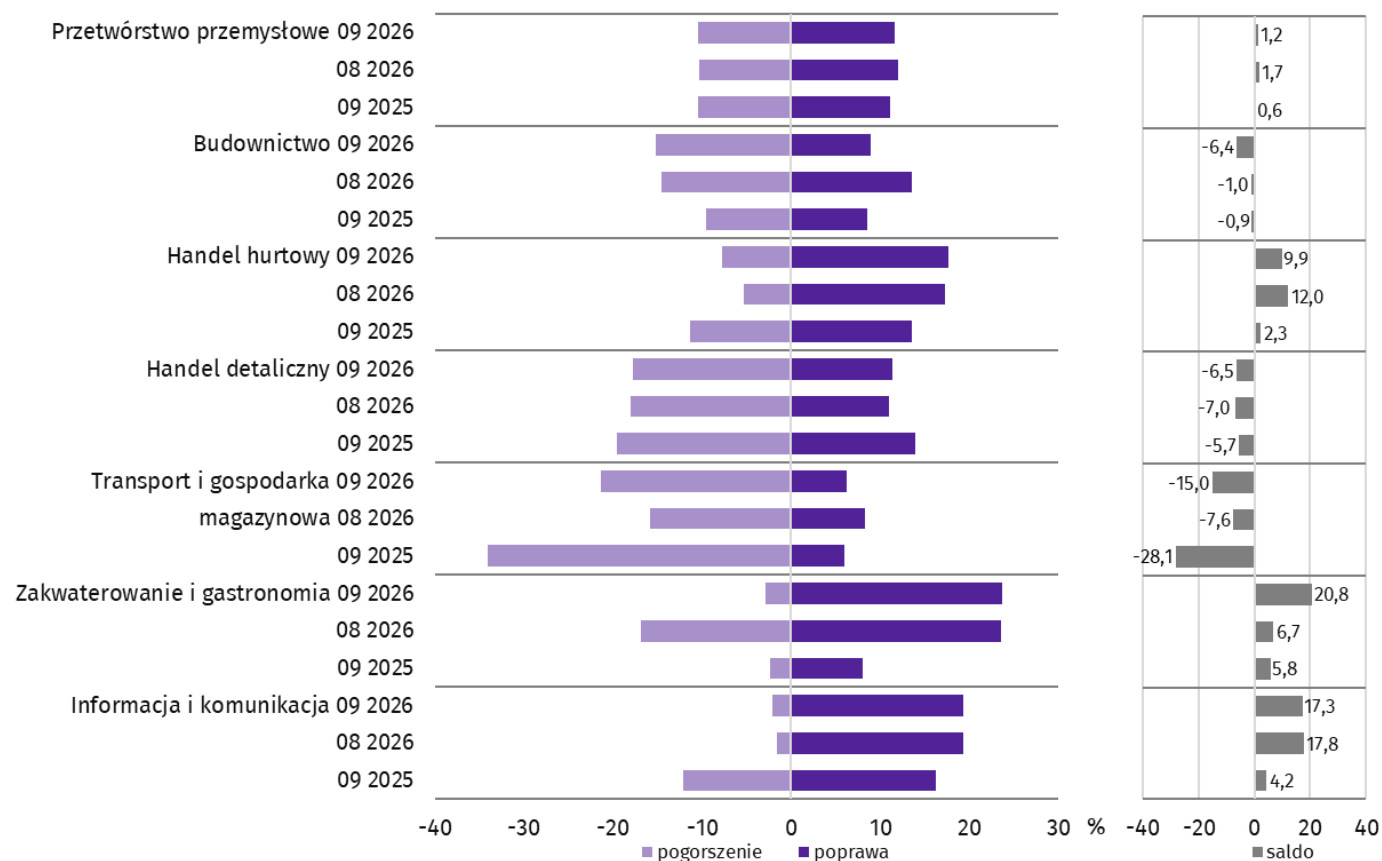


⁸ Dane dotyczą obiektów posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Koniunktura gospodarcza

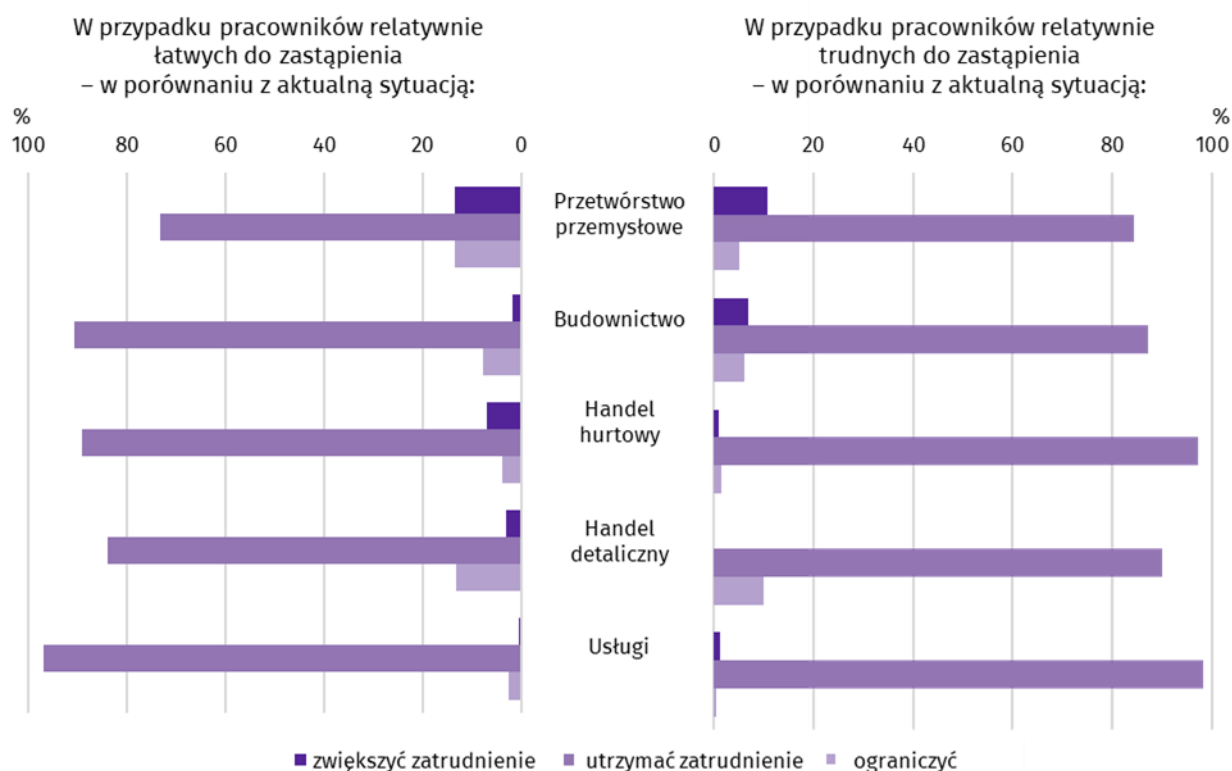
We wrześniu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje pogorszenie lub stabilizację koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy spadek wskaźnika (o 7,4) odnotowano w transporcie i gospodarce magazynowej. Natomiast znacząca poprawa koniunktury wystąpiła jedynie w zakwaterowaniu i gastronomii, wzrost wskaźnika o 14,1 wobec sierpnia br. Najbardziej pesymistyczne opinie formułują przedsiębiorcy prowadzący działalność w transporcie i gospodarce magazynowej (minus 15,0), ale wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,3). Podmioty z sekcji zakwaterowanie i gastronomia wyrażają najbardziej korzystne oceny (plus 20,8), a wartość wskaźnika jest powyżej średniej długookresowej (plus 1,2).

Wykres 15. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



Pytania o rynek pracy⁹

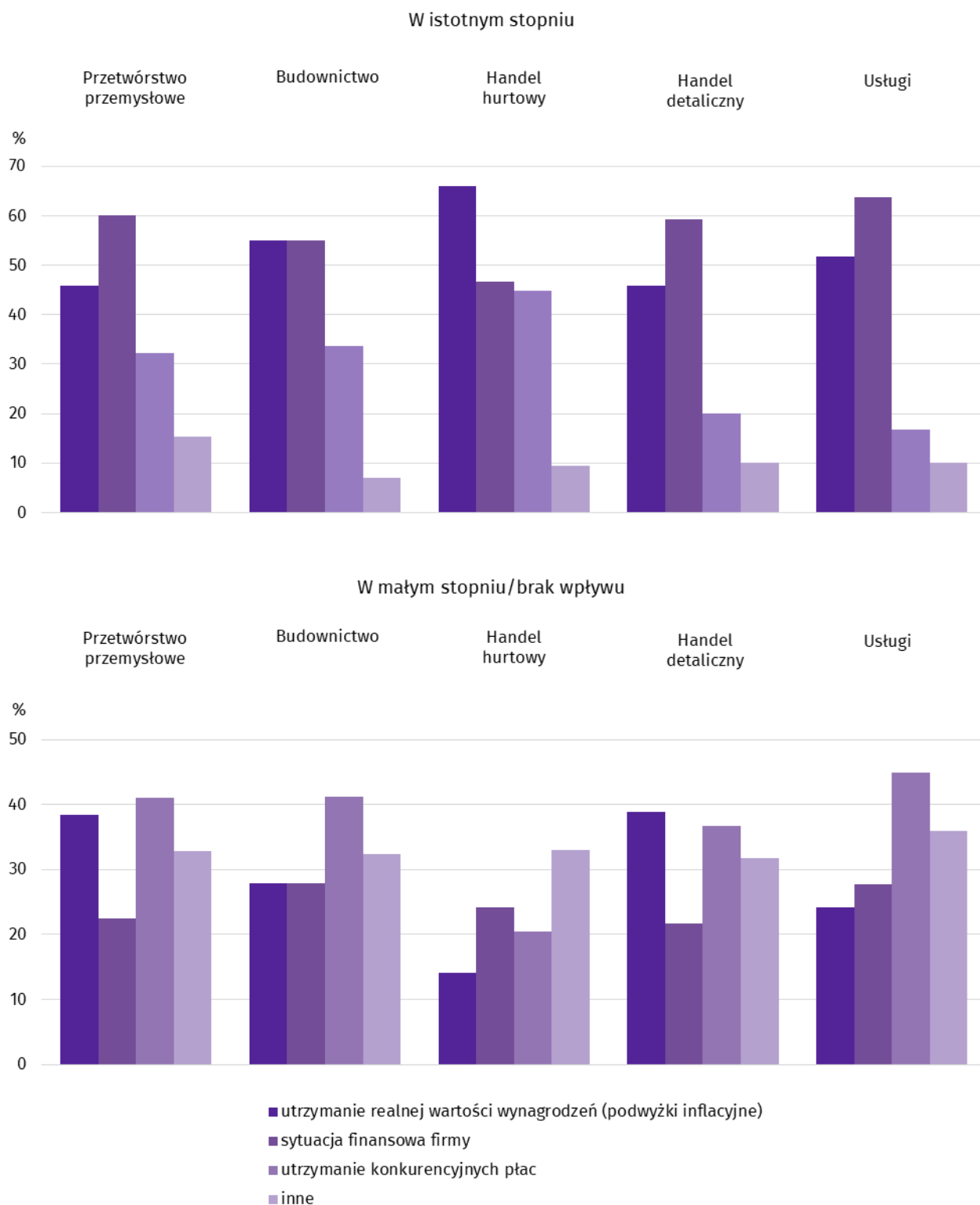
Pyt. 1. Czy zamierzają Państwo w najbliższych trzech miesiącach:



Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności najczęściej byli zdania, że prognozują utrzymać zatrudnienie. Zwiększenie zatrudnienia najczęściej zapowiadają przedstawiciele przetwórstwa przemysłowego, zarówno w przypadku zatrudniania pracowników relatywnie łatwych do zastąpienia (13,4%), jak i w przypadku zatrudniania pracowników relatywnie trudnych do zastąpienia (10,8%).

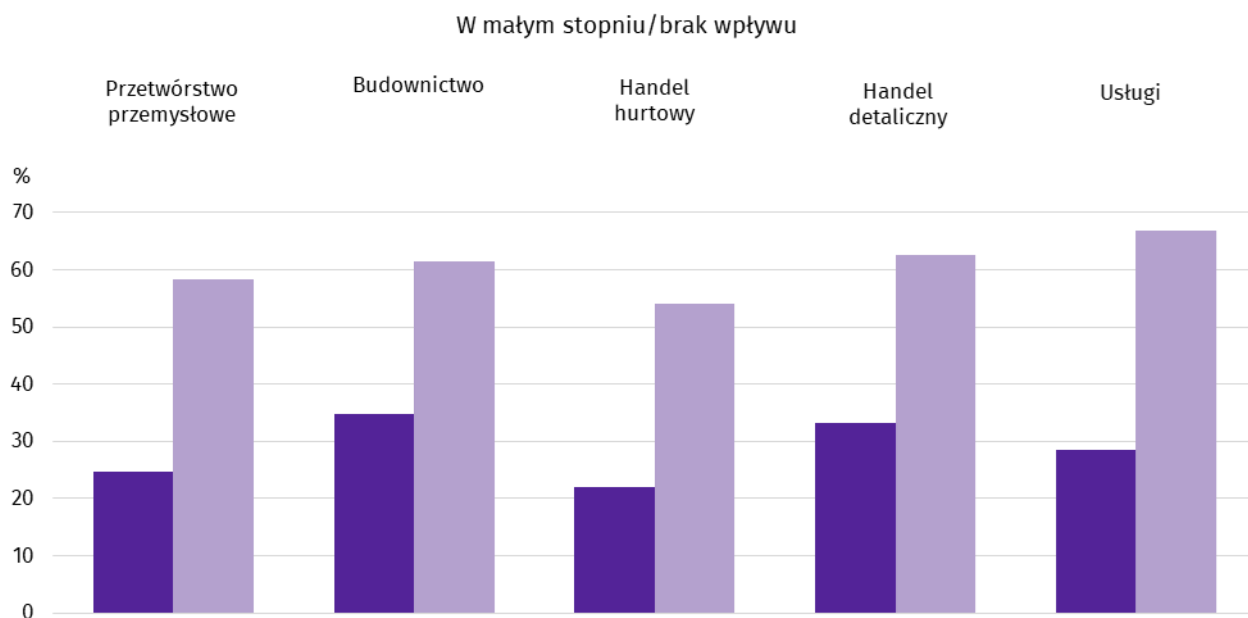
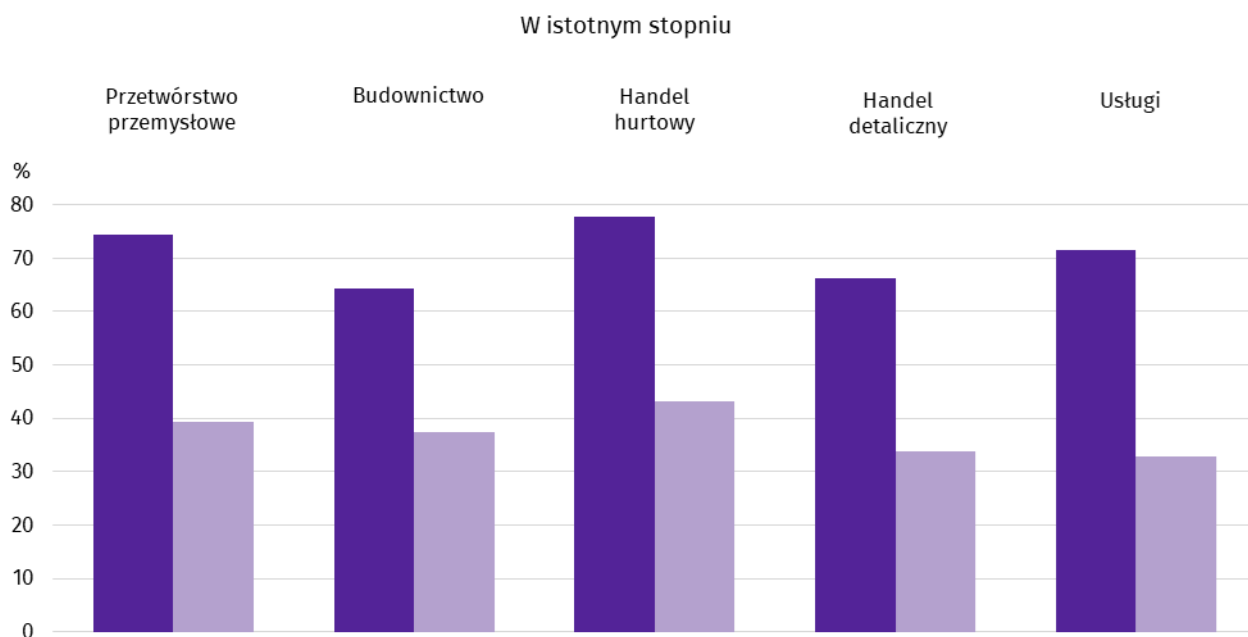
⁹ Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. W poniższej tablicy we wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej. W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Pyt. 2. Które z poniższych czynników i w jakim stopniu wpłyną na poziom wynagrodzenia pracowników w Państwa firmie w najbliższych trzech miesiącach:



Wśród przedsiębiorców, którzy odpowiedzieli na pytania dotyczące rynku pracy, najczęściej pojawiały się zdania, że na poziom wynagrodzeń w ich firmach w istotnym stopniu wpływa sytuacja finansowa firmy oraz utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne). Utrzymanie konkurencyjnych płac najczęściej wskazywane było jako mające mały wpływ lub niemające wpływu na poziom wynagrodzeń w badanych przedsiębiorstwach.

Pyt. 3. W jakim stopniu Państwa decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach oparte są:



■ na podstawie bieżących danych ■ na podstawie oczekiwań dotyczących zmian jakie mogą nastąpić w długim okresie (rok)

Większość przedstawicieli firm biorących udział w badaniu swoje decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń opiera w istotnym stopniu na podstawie bieżących danych. Najwięcej takich odpowiedzi uzyskano w handlu hurtowym (77,7%), a następnie w przetwórstwie przemysłowym (74,4%) i usługach (71,6%).

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane/>.

Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)	A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,5	247,3
	B	247,9	247,7	247,6	247,9	247,8	247,3	248,3	247,9				
poprzedni miesiąc=100	A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	100,0	99,9
	B	100,2	99,9	100,0	100,1	100,0	99,8	100,4	99,8				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,4	99,6
	B	99,6	99,5	99,4	99,7	99,8	99,5	99,9	100,0				
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4	72,1
	B	74,8	75,6	74,1	72,5	70,7	69,6	70,5	70,8				
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)	A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1	9,3
	B	9,6	9,6	9,5	9,3	9,1	9,0	9,1	9,1				
Oferty pracy ^c (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494	1148
	B	1621	2173	3301	2527	2228	2032	2372	2499				
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy ^c (stan w końcu okresu)	A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55	72
	B	56	54	40	40	41	37	35	34				
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)	A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97	8061,03
	B	7783,57	7809,26	8007,77	8075,51	7809,65	7822,78	8258,43	7977,30				
poprzedni miesiąc=100	A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3	105,2
	B	96,6	100,3	102,5	100,8	96,7	100,2	105,6	96,6				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,1	108,6
	B	106,7	105,7	105,8	105,7	105,0	105,4	105,8	104,9				
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych ^d :													
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	.	103,0
	B	.	.	102,4	.	.	102,6	.	.				

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale. Dane do 2025 r. według klasyfikacji COICOP 1999, natomiast dane od 2026 r. według klasyfikacji COICOP 2018.

Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0	96,7	98,8	105,6	104,8	100,6	97,8				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1	83,7	83,1	85,8	91,6	99,2	104,9				
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8	95,7	102,4	88,8	105,2	95,2	93,2				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1	127,1	125,0	98,5	105,2	93,3	86,6				
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1	114,1	101,5	90,9	93,5	93,7	121,4				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0	96,7	86,1	77,1	73,9	72,3	87,1				
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta													
	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1	6,5	6,2	5,5	5,5	4,9	5,4				
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6	100,7	119,6	96,6	94,8	104,8	107,3*	85,4				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1	101,4	111,7	110,3	102,6	113,1	118,5*	108,8				
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8	119,6	105,6	107,9	116,3	81,1	115,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5	94,8	103,8	109,2	100,4	89,6	103,4				

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Tablica 16. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 148	3 074	3 998	4 670	5 523	6 112	6 867	7 679	8 514	9 655
	B	950	1 393	2 074	2 984*	3 564*	4 482*	5 319*	6 220				
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,5	112,6	109,3	107,6	106,4	104,6	107,7	109,8	113,5
	B	103,9	87,7	96,6	97,1*	89,1*	96,0*	96,3*	101,8				
Sprzedaż detaliczna towarów ^a (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9	123,8	96,7	101,9	97,5	109,7	99,3				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9	106,7	96,7	101,0	100,3	101,9	102,9				
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b brutto ^c (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B	.	.	4,8	.	.	5,5	.	.				
netto ^d (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B	.	.	4,1	.	.	4,7	.	.				
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B	.	.	799,0	.	.	1 747,4	.	.				
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B	.	.	117,6	.	.	118,1	.	.				
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318	219 661	219 984	220 474	221 152	221 747	222 337				
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238	21 309	21 388	21 461	21 606	21 745	21 725				
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294	2 282	2 269	2 273	2 265	2 268	2 271				

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:
Urząd Statystyczny w Rzeszowie

p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

**Osoba do kontaktu z mediami
w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie**

Angelika Koprowicz
Tel.: 17 853 52 10 w. 201
e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl

Rozpowszechnianie:
Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Informatorium Statystyczne
Tel.: 17 853 57 55



rzeszow.new.stat.gov.pl



@Rzeszow_STAT



@USRzeszow

Powiązane opracowania

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych](#)

[Dziedzinowe Bazy Wiedzy \(DBW\)](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)