

# Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podlaskiego w sierpniu 2026 r.

**28.09.2026 r.**  
**Nr 8/2026**

- W sierpniu 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw zmniejszyło się w ujęciu rocznym (o 0,7%). Jego spadek zaobserwowano także w analogicznym miesiącu ubiegłego roku.
- Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu sierpnia 2026 r. kształtowała się na poziomie 7,6% i zwiększyła się zarówno w porównaniu z zanotowaną miesiąc wcześniej, jak i w skali roku odpowiednio o 0,1 p. proc. oraz 0,2 p. proc.
- W sierpniu 2026 r. zaobserwowano dalszy wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw w ujęciu rocznym (o 5,5%), ale był on niższy od zanotowanego przed rokiem.
- W 2 kwartale 2026 r. ceny detaliczne towarów i usług konsumpcyjnych wzrosły w skali roku o 2,4%. Najbardziej zdrożały towary i usługi związane z edukacją oraz zdrowiem. Tańsze były tylko odzież i obuwie oraz żywność i napoje bezalkoholowe.
- W sierpniu br., w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku, spadły ceny skupu podstawowych produktów roślinnych (z wyjątkiem pszenicy i ziemniaków) oraz zwierzęcych. Zmniejszyły się także ceny produktów roślinnych w obrocie wolnorynkowym. Uwarunkowania chowu trzody chlewnej w omawianym miesiącu były gorsze niż w sierpniu ubiegłego roku.
- Produkcja sprzedana przemysłu zwiększyła się w ujęciu rocznym (o 7,9%). Jej wzrost zaobserwowano również rok wcześniej.
- Wartość produkcji budowlano-montażowej uległa zmniejszeniu w skali roku (o 23,7%), natomiast w analogicznym okresie 2025 r. zanotowano jej wzrost.
- Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w sierpniu 2026 r. zwiększyła się w ujęciu rocznym (o 27,3%), przy jej wzroście zaobserwowanym także przed rokiem. Jednocześnie w analizowanym okresie wzrosła liczba lokali mieszkalnych, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 57,4%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 17,9%).
- W omawianym miesiącu br. nastąpił wzrost sprzedaży detalicznej (o 9,2%) oraz hurtowej (o 39,6%) w skali roku wobec ich spadku zanotowanego rok wcześniej.
- Liczba podmiotów gospodarki narodowej w rejestrze REGON w końcu sierpnia 2026 r. zwiększyła się w ujęciu miesięcznym i rocznym odpowiednio o 0,1% i 1,8%. W analizowanym miesiącu do rejestru REGON wpisano o 17,0% mniej nowych jednostek niż w lipcu 2026 r., a wykreślono z niego o 23,7% mniej jednostek. W końcu sierpnia br. zawieszoną działalność miało więcej podmiotów niż miesiąc wcześniej (o 0,4%).
- We wrześniu 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury we wszystkich badanych obszarach wskazuje na pogorszenie koniunktury w gospodarce. W porównaniu z poprzednim miesiącem największy spadek wartości tego wskaźnika odnotowano w handlu hurtowym (o 9,7 p. proc.), a najmniejszy – w budownictwie (o 0,3 p. proc.).

## Spis treści

|                                             |    |
|---------------------------------------------|----|
| Rynek pracy .....                           | 4  |
| Wynagrodzenia .....                         | 8  |
| Ceny detaliczne .....                       | 9  |
| Rolnictwo .....                             | 10 |
| Przemysł i budownictwo .....                | 15 |
| Budownictwo mieszkaniowe .....              | 17 |
| Rynek wewnętrzny .....                      | 20 |
| Podmioty gospodarki narodowej .....         | 21 |
| Koniunktura gospodarcza .....               | 22 |
| Wybrane dane o województwie podlaskim ..... | 26 |

## Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące z 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Ze względu na zaokrąglenia danych, w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od wielkości „ogółem”.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007.

## Polska Klasyfikacja Działalności – PKD 2007

| Skrót                                                                            |                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sekcje                                                                           |                                                                                                                             |
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych     |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                                   |
| handel; naprawa pojazdów samochodowych                                           | handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle                                            |
| zakwaterowanie i gastronomia                                                     | działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi                                                          |
| obsługa rynku nieruchomości                                                      | działalność związana z obsługą rynku nieruchomości                                                                          |
| administrowanie i działalność wspierająca                                        | działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca                                                      |
| Działy                                                                           |                                                                                                                             |
| produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny                               | produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania |
| produkcja wyrobów z metali                                                       | produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń                                                      |
| produkcja maszyn i urządzeń                                                      | produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                                                                |
| produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep                              | produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli                                                |
| budowa budynków                                                                  | roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                                                                           |
| budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                      | roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                                                               |

## Objaśnienia znaków umownych

| Symbol     |                                                                                                                                      |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kreska (–) | – oznacza, że zjawisko nie wystąpiło                                                                                                 |
| Zero: (0)  | – zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5                                                                                     |
| (0,0)      | – zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05                                                                                    |
| Kropka (.) | – oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe |
| Znak (*)   | – oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych                                                                |
| Znak (Δ)   | – oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji                                                        |
| „W tym”    | – oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy                                                                              |

Dane charakteryzujące województwo podlaskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez Urząd Statystyczny w Białymstoku oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podlaskim we wrześniu 2026 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Białymstoku: [bialystok.stat.gov.pl](http://bialystok.stat.gov.pl) w dniu 28 września 2026 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podawanie źródła.

## Rynek pracy

**Przeciętne zatrudnienie<sup>1</sup> w sektorze przedsiębiorstw** w sierpniu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 118,7 tys. etatów, tj. zmniejszyło się o 0,7% w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (w sierpniu 2025 r. w skali roku obniżyło się o 0,8%). Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu sierpnia 2026 r. wynosiła 7,6% i zwiększyła się o 0,2 p. proc. w porównaniu z zanotowaną rok wcześniej.

W odniesieniu do sierpnia 2025 r. spadek przeciętnego zatrudnienia miał miejsce m.in. w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 19,0%), obsługa rynku nieruchomości (o 3,3%), przetwórstwo przemysłowe (o 1,8%) oraz informacja i komunikacja (o 1,1%). Wzrost wystąpił m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 19,9%) oraz dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,2%).

Wśród działów o znaczącym udziale w zatrudnieniu, w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku, największy spadek zatrudnienia stwierdzono w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 7,6%), produkcji papieru i wyrobów z papieru (o 6,9%), poligrafii i reprodukcji zapisanych nośników informacji (o 6,2%) oraz produkcji wyrobów z metali (o 5,3%). Wyższe niż przed rokiem zatrudnienie odnotowano przede wszystkim w działalności związanej z gastronomią (o 19,2%), w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 4,9%), a także w produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 2,8%).

**Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | 08 2026            |             | 01–08 2026         |                |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------|--------------------|----------------|
|                                                                             | w tysiącach etatów | 08 2025=100 | w tysiącach etatów | 01–08 2025=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                               | <b>118,7</b>       | <b>99,3</b> | <b>118,6</b>       | <b>98,7</b>    |
| w tym:                                                                      |                    |             |                    |                |
| Przemysł                                                                    | 55,9               | 98,4        | 56,1               | 98,8           |
| w tym:                                                                      |                    |             |                    |                |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 50,5               | 98,2        | 50,7               | 98,5           |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> | 3,3                | 104,2       | 3,3                | 104,3          |
| Budownictwo                                                                 | 12,6               | 100,4       | 12,4               | 99,9           |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                         | 24,9               | 100,3       | 25,1               | 100,6          |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 10,0               | 101,4       | 9,8                | 94,9           |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                   | 3,2                | 119,9       | 3,0                | 116,1          |
| Informacja i komunikacja                                                    | 1,3                | 98,9        | 1,3                | 100,0          |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                    | 2,0                | 96,7        | 2,0                | 96,7           |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 2,4                | 101,1       | 2,3                | 96,1           |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                      | 2,6                | 81,0        | 2,7                | 81,0           |

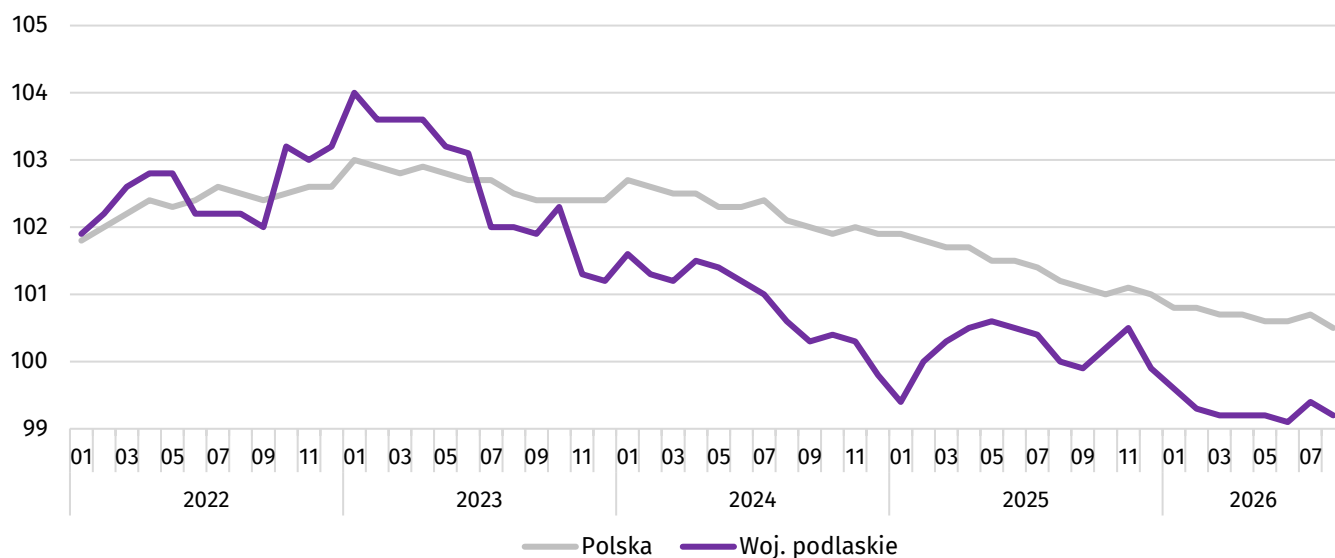
a Nie obejmuje działów: badania naukowe i prace rozwojowe, działalność weterynaryjna.

W odniesieniu do lipca 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw zmniejszyło się o 0,2%, a jego spadek miał miejsce m.in. w sekcjach: obsługa rynku nieruchomości (o 1,1%), administrowanie i działalność wspierająca (o 0,9%), a także przetwórstwo przemysłowe oraz informacja i komunikacja (po 0,4%). Wzrost zatrudnienia wystąpił m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,7%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,5%) oraz transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,4%).

W okresie styczeń–sierpień br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw osiągnęło poziom 118,6 tys. etatów, tj. o 1,3% niższy niż przed rokiem.

<sup>1</sup> Przeciętne zatrudnienie po przeliczeniu wymiarów etatów osób niepełnozatrudnionych na pełne etaty.

**Wykres 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**  
(przeciętna miesięczna 2021=100)

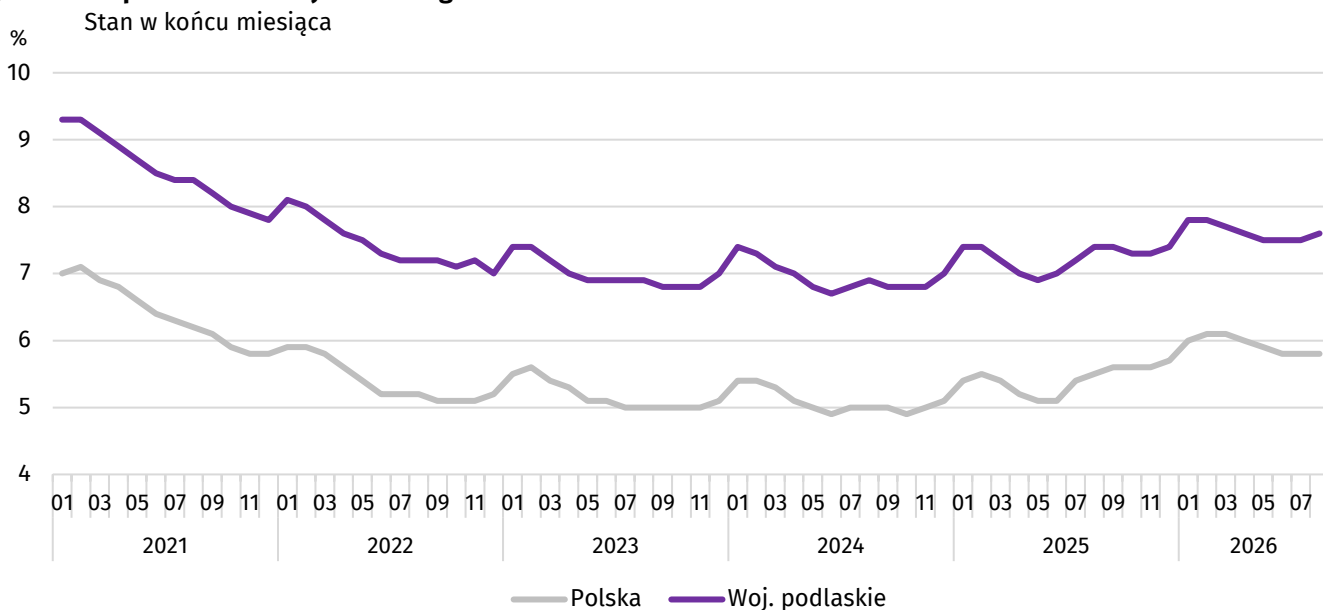


W końcu sierpnia 2026 r. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych**<sup>2</sup> w urzędach pracy wynosiła 32996 osób i była o 212 osób (o 0,6%) większa niż w końcu lipca 2026 r. oraz o 954 osoby (o 3,0%) większa od zanotowanej rok wcześniej. Kobiety stanowiły 42,1% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem – 43,6%).

**Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                            | 08 2025 | 2026  |       |
|-------------------------------------------------------------|---------|-------|-------|
|                                                             |         | 07    | 08    |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca)           | 32042   | 32784 | 32996 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca)           | 3188    | 3283  | 2800  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca)                | 2451    | 2795  | 2588  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % | 7,4     | 7,5   | 7,6   |

**Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego**



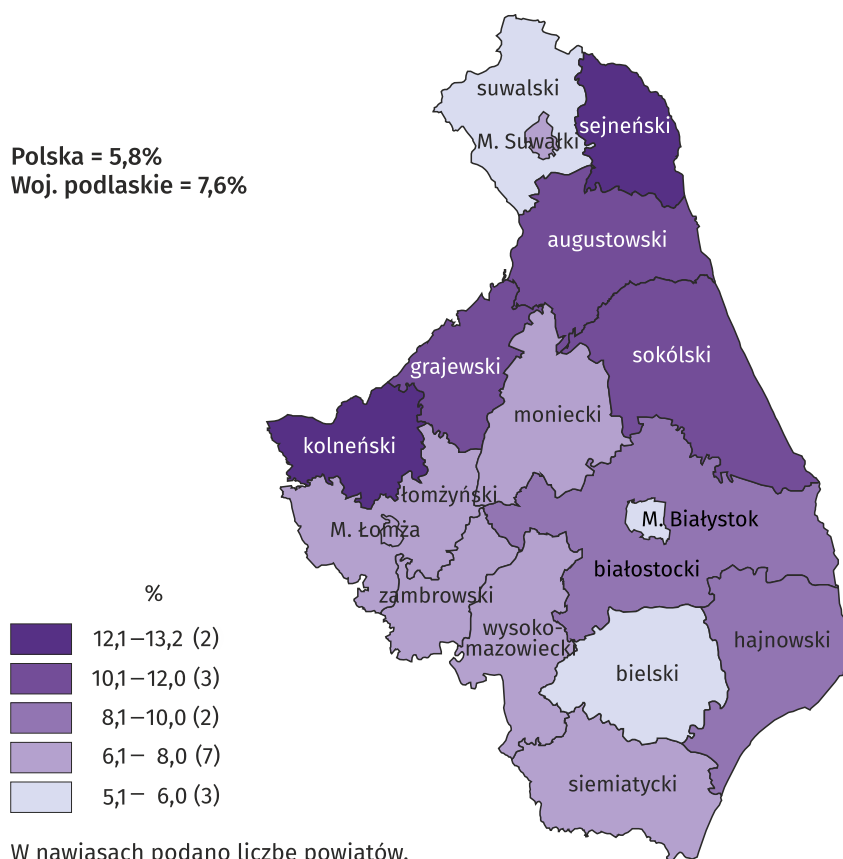
<sup>2</sup> W dniu 1 czerwca 2025 r. weszła w życie nowa ustawa o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620), która wprowadziła zmiany w zasadach rejestracji i ewidencji osób bezrobotnych. W związku z tym część publikowanych danych została dostosowana do obecnego stanu prawnego i aktualnej terminologii ustawowej, co może wpływać na porównywalność bieżących danych z wcześniejszymi okresami.

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** w województwie podlaskim wynosiła 7,6% i wzrosła w porównaniu z zanotowaną w końcu poprzedniego miesiąca (o 0,1 p. proc.), jak i w skali roku (o 0,2 p. proc.).

Powiatem o najwyższej stopie bezrobocia był kolneński (13,2%). Wysoką wartość analizowanego wskaźnika zanotowano również w powiatach: sejneńskim (12,5%) oraz grajewskim i sokólskim (po 10,9%). Najniższa stopa bezrobocia wystąpiła w powiecie bielskim (5,1%) oraz w mieście Białystok i powiecie suwalskim (po 6,0%). W odniesieniu do stanu w końcu sierpnia 2025 r. stopa bezrobocia zwiększyła się w jedenastu powiatach województwa podlaskiego, przy czym najbardziej wzrosła w powiecie monieckim (o 0,8 p. proc.) i łomżyńskim (o 0,7 p. proc.). Spadek stopy bezrobocia zaobserwowano w pięciu powiatach, w tym największy wystąpił w powiecie grajewskim (o 0,5 p. proc.). W powiecie bielskim stopa bezrobocia utrzymała się na niezmiennym poziomie.

#### Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r.

Stan w końcu sierpnia



W sierpniu 2026 r. w powiatowych urzędach pracy **zarejestrowano** 2800 osób bezrobotnych, tj. o 483 (o 14,7%) mniej niż przed miesiącem i o 388 (o 12,2%) mniej niż przed rokiem. W ogólnej liczbie nowo zarejestrowanych bezrobotnych w odniesieniu do analogicznego okresu poprzedniego roku zmniejszył się odsetek rejestrujących się po raz kolejny (o 2,9 p. proc. do 71,5%). Spadł również udział osób dotychczas niepracujących (o 1,3 p. proc. do 15,8%). Wzrósł natomiast odsetek cudzoziemców<sup>3</sup> (o 0,7 p. proc. do 3,1%), osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,6 p. proc. do 3,4%) oraz absolwentów (o 0,6 p. proc. do 9,7%).

W omawianym okresie z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 2588 osób, tj. o 207 (o 7,4%) mniej niż w poprzednim miesiącu, ale o 137 (o 5,6%) więcej niż rok wcześniej. Z tytułu podjęcia pracy (jako głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 1636 osób (przed rokiem – 1771 osób). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych w ujęciu rocznym uległ zmniejszeniu (o 9,1 p. proc. do 63,2%). Spadł również odsetek osób, które rozpoczęły szkolenia lub staż u pracodawców (o 4,3 p. proc. do 2,1%). Wzrósł natomiast udział osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,4 p. proc. do 8,7%) i wyrejestrowanych w związku z nabyciem praw emerytalnych lub rentowych (o 0,1 p. proc. do 0,8%). Osób, które utraciły status bezrobotnego z powodu nieutrzymywania kontaktu z powiatowymi urzędami pracy co najmniej raz na 90 dni było 248, co stanowiło 9,6% ogółu wyrejestrowań.

<sup>3</sup> Ustawa z dnia 12 marca 2022 r. (z mocą obowiązującą od 24 lutego 2022 r.) o pomocy obywatelom Ukrainy w związku z konfliktem zbrojnym na terytorium tego państwa (Dz. U. z 2025 r. poz. 337, z późn. zm.) umożliwia rejestrację w powiatowych urzędach pracy obywatelom Ukrainy w wieku 18 lat i więcej, jako osoby bezrobotne lub poszukujące pracy.

W końcu sierpnia 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 29307 bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w skali roku (o 0,9 p. proc. do 88,8%).

W końcu sierpnia 2026 r., w porównaniu z końcem analogicznego miesiąca 2025 r., spośród grup **bezrobotnych uprawnionych do pierwszeństwa w skierowaniu do udziału w formach pomocy**<sup>4</sup> zwiększył się odsetek osób długotrwale bezrobotnych (o 2,7 p. proc. do 56,7%), powyżej 50 roku życia (o 0,3 p. proc. do 26,5%) i osób niepełnosprawnych (o 0,2 p. proc. do 5,9%) w ogólnej liczbie bezrobotnych zarejestrowanych. Zmniejszył się natomiast udział osób do 30 roku życia (o 0,5 p. proc. do 22,8%). Osoby posiadające Kartę Dużej Rodziny oraz osoby samotnie wychowujące co najmniej jedno dziecko (tj. grupy, które zgodnie z ustawą o rynku pracy i służbach zatrudnienia zostały włączone do kategorii bezrobotnych o dodatkowych uprawnieniach do pomocy) w końcu sierpnia br. stanowiły odpowiednio 4,7% oraz 6,6% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych.

W ujęciu rocznym wśród analizowanych grup bezrobotnych zwiększyła się liczba osób długotrwale bezrobotnych (o 8,2%), niepełnosprawnych (o 7,6%), powyżej 50 roku życia (o 4,0%) i do 30 roku życia (o 0,7%).

**Tabela 3. Udział wybranych kategorii bezrobotnych<sup>a</sup> w ogólnej liczbie bezrobotnych zarejestrowanych**  
Stan w końcu miesiąca

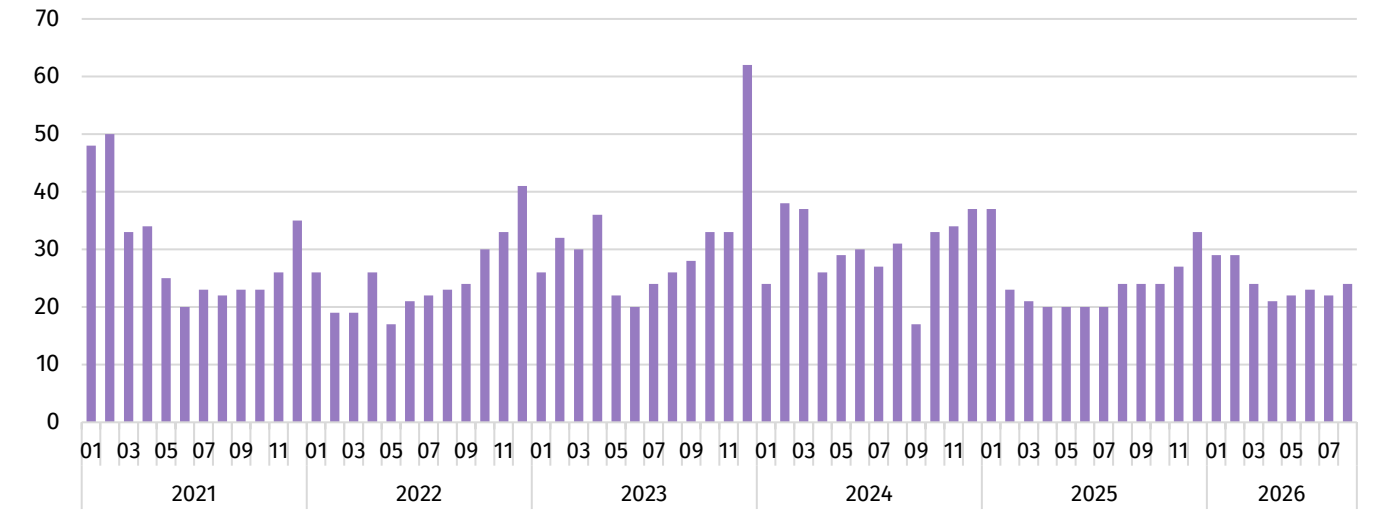
| WYSZCZEGÓLNIENIE                    | 08 2025                         | 2026 |      |
|-------------------------------------|---------------------------------|------|------|
|                                     |                                 | 07   | 08   |
|                                     | w % ogólnej liczby bezrobotnych |      |      |
| Długotrwale bezrobotni <sup>b</sup> | 54,0                            | 56,5 | 56,7 |
| Do 30 roku życia                    | 23,3                            | 22,4 | 22,8 |
| Powyżej 50 roku życia               | 26,2                            | 26,7 | 26,5 |
| Niepełnosprawni                     | 5,7                             | 5,9  | 5,9  |

a Od 1 lipca 2025 r., zgodnie z ustawą z dnia 20 marca 2025 r. o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. poz. 620), prezentowanych w tablicy kategorii osób nie nazywamy bezrobotnymi w szczególnej sytuacji na rynku pracy.

b Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

W sierpniu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 1273 **oferty zatrudnienia**, tj. o 174 mniej niż przed miesiącem. W końcu analizowanego miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 24 bezrobotnych (przed miesiącem – 22).

**Wykres 3. Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy<sup>a</sup>**  
Stan w końcu miesiąca



a Od 1 lipca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy z dnia 20 sierpnia 2025 r. o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. poz. 620).

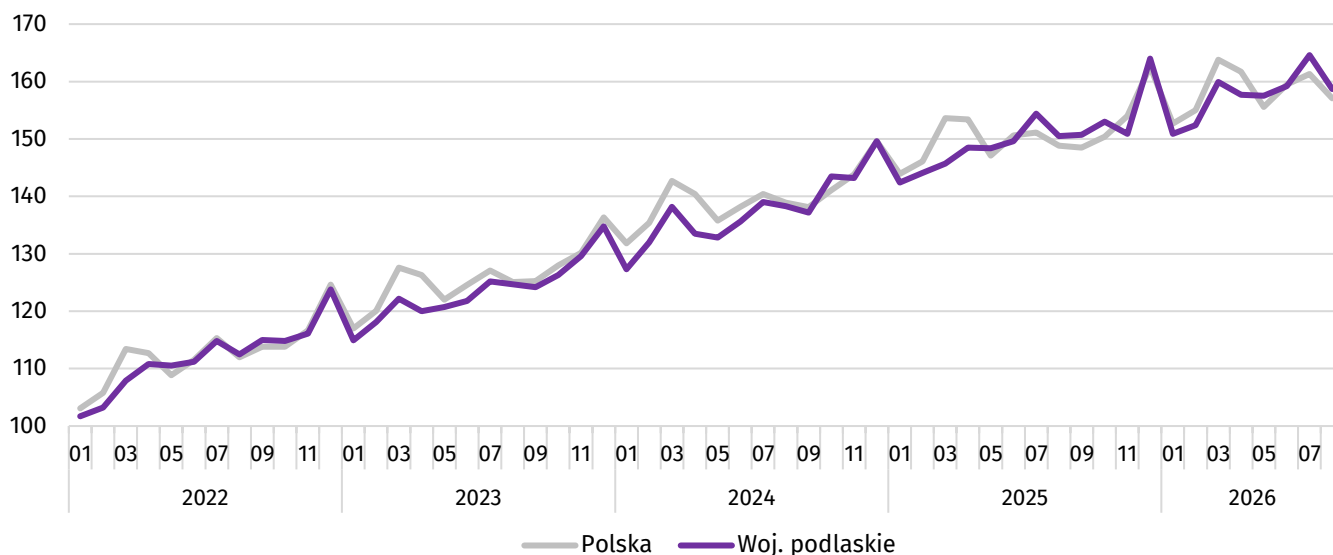
<sup>4</sup> Na podstawie ustawy z dnia 20 marca 2025 r. o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. poz. 620).

Z danych urzędów pracy wynika, że według stanu w końcu sierpnia 2026 r., 1 zakład pracy zapowiedział zwolnienie w najbliższym czasie 20 pracowników (przed rokiem 1 zakład pracy zapowiedział zwolnienie 5 pracowników).

## Wynagrodzenia

W sierpniu 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw osiągnęło poziom 8103,45 zł, tj. o 5,5% wyższy niż w analogicznym okresie 2025 r. (rok wcześniej wzrosło o 8,7%).

**Wykres 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw**  
(przeciętna miesięczna 2021=100)



**Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**

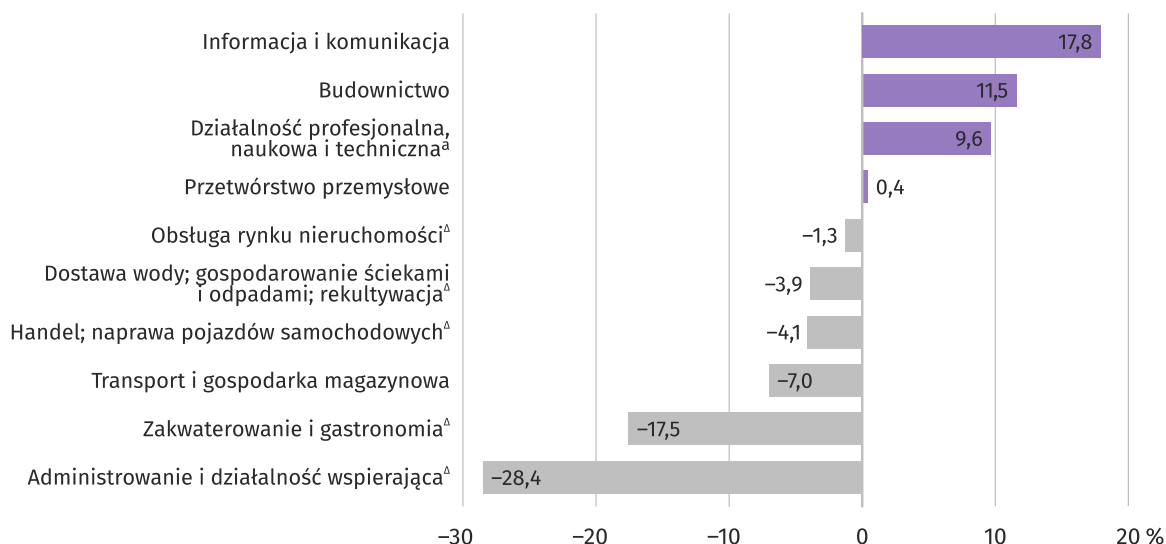
| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                            | 08 2026        |              | 01–08 2026     |                |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|----------------|----------------|
|                                                                             | w złotych      | 08 2025=100  | w złotych      | 01–08 2025=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                               | <b>8103,45</b> | <b>105,5</b> | <b>8056,35</b> | <b>106,4</b>   |
| w tym:                                                                      |                |              |                |                |
| Przemysł                                                                    | 8201,92        | 104,8        | 8126,92        | 105,3          |
| w tym:                                                                      |                |              |                |                |
| przetwórstwo przemysłowe                                                    | 8133,03        | 104,7        | 8026,44        | 105,4          |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> | 7785,27        | 103,0        | 8023,69        | 107,7          |
| Budownictwo                                                                 | 9035,65        | 104,2        | 9030,02        | 105,8          |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>                         | 7774,04        | 108,1        | 7632,18        | 107,6          |
| Transport i gospodarka magazynowa                                           | 7538,13        | 105,4        | 7606,26        | 109,2          |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup>                                   | 6683,15        | 104,7        | 6594,50        | 105,7          |
| Informacja i komunikacja                                                    | 9543,61        | 106,9        | 10087,88       | 111,7          |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup>                                    | 8000,95        | 105,4        | 7955,63        | 106,1          |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup>                | 8883,68        | 115,2        | 9015,19        | 112,4          |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup>                      | 5804,98        | 100,0        | 5834,21        | 100,3          |

a Nie obejmuje działań: badania naukowe i prace rozwojowe, działalność weterynaryjna.

W porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku wzrost przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń wystąpił w większości sekcji sektora przedsiębiorstw, przy czym najwyższy zaobserwowano w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 15,2%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 8,1%), informacji i komunikacji (o 6,9%), transporcie i gospodarce magazynowej oraz obsłudze rynku nieruchomości (po 5,4%).

W sierpniu br. wynagrodzenie zdecydowanie wyższe od przeciętnego w województwie otrzymali pracujący w sekcjach informacja i komunikacja (o 17,8%) oraz budownictwo (o 11,5%). Wynagrodzenia znacznie poniżej średniego uzyskali zatrudnieni w jednostkach zajmujących się administrowaniem i działalnością wspierającą (o 28,4%) oraz zakwaterowaniem i gastronomią (o 17,5%).

**Wykres 5. Odchylenia przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto w wybranych sekcjach względem średniego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu 2026 r.**



a Nie obejmuje działów: badania naukowe i prace rozwojowe, działalność weterynaryjna.

W ciągu ośmiu miesięcy br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 8056,35 zł, tj. o 6,4% wyższym niż przed rokiem.

## Ceny detaliczne <sup>5</sup>

W 2 kwartale 2026 r. **cenę towarów i usług konsumpcyjnych** w województwie podlaskim wzrosły o 0,8% w odniesieniu do poprzedniego kwartału oraz o 2,4% w ujęciu rocznym. W kraju wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych w ujęciu kwartalnym wyniósł 1,0%, a w skali roku – 2,9%.

W Podlaskiem w 2 kwartale br. zdecydowanie więcej niż w analogicznym okresie poprzedniego roku płacono za towary i usługi związane z edukacją (o 8,0%) oraz zdrowiem (5,3%). Droższe niż rok wcześniej były również napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 5,2%), towary i usługi w zakresie rekreacji, sportu i kultury (o 4,8%), towary i usługi związane z mieszkaniem (o 4,0%) oraz transportem (o 3,4%). Tańsze niż przed rokiem były natomiast odzież i obuwie (o 4,6%), a także żywność i napoje bezalkoholowe (o 0,9%).

<sup>5</sup> Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych od stycznia 2026 r. są obliczane według klasyfikacji COICOP 2018. Szersze informacje na temat wdrożenia aktualnej klasyfikacji COICOP znajdują się na portalu informacyjnym GUS: [Informacje o zmianach w badaniu cen konsumpcyjnych w 2026 r.](#)

**Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych**

|                                      | 01–03 2026               |                                                 | 04–06 2026               |                                                 |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|
|                                      | okres poprzedni<br>= 100 | analogiczny okres<br>roku poprzedniego<br>= 100 | okres poprzedni<br>= 100 | analogiczny okres<br>roku poprzedniego<br>= 100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                        | <b>101,3</b>             | <b>102,4</b>                                    | <b>100,8</b>             | <b>102,4</b>                                    |
| w tym:                               |                          |                                                 |                          |                                                 |
| Żywność i napoje bezalkoholowe       | 101,5                    | 101,9                                           | 99,1                     | 99,1                                            |
| Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe | 101,8                    | 106,5                                           | 101,4                    | 105,2                                           |
| Odzież i obuwie                      | 93,7                     | 94,5                                            | 103,0                    | 95,4                                            |
| Mieszkanie                           | 101,8                    | 103,2                                           | 100,8                    | 104,0                                           |
| Zdrowie                              | 102,0                    | 104,8                                           | 101,8                    | 105,3                                           |
| Transport                            | 101,2                    | 98,1                                            | 102,8                    | 103,4                                           |
| Rekreacja, sport i kultura           | 102,8                    | 104,3                                           | 99,7                     | 104,8                                           |
| Edukacja                             | 101,9                    | 108,1                                           | 100,1                    | 108,0                                           |

## Rolnictwo

W sierpniu 2026 r. średnia temperatura powietrza<sup>6</sup> na obszarze województwa podlaskiego wyniosła 17,6°C i była o 0,1°C wyższa od średniej z lat 1991–2020. Temperatura maksymalna zanotowana w Białymstoku osiągnęła 33,3°C, a w Suwałkach 31,5°C. Najniższa temperatura w Suwałkach wyniosła 6,7°C, a w Białymstoku 7,7°C. Przeciętna miesięczna suma opadów atmosferycznych<sup>7</sup> ukształtowała się na poziomie 69,5 mm i stanowiła 99,0% normy z wielolecia. Zanotowano 15 dni z opadami w Białymstoku oraz 13 dni w Suwałkach.

Warunki meteorologiczne panujące w sierpniu br. były zróżnicowane. Pierwsza połowa miesiąca była ciepła z przelotnymi opadami deszczu, natomiast w drugiej połowie występowały upały i ulewne deszcze. Wykorzystując okresy bezdeszczowej pogody, rolnicy intensywnie prowadzili zbiory zbóż i słomy oraz wykonywali zabiegi poźniwne. Warunki pogodowe sprzyjały przyrostowi masy zielonej kukurydzy i innych roślin pastewnych oraz runi łąkowo-pastwiskowej.

<sup>6</sup> Przeciętne temperatury obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z dwóch stacji meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Białymstoku i Suwałkach.

<sup>7</sup> Przeciętne sumy opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z dwóch stacji meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Białymstoku i Suwałkach.

**Tablica 6. Skup zbóż<sup>a</sup>**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                      | 07–08 2026 |                   | 08 2026  |             |             |
|---------------------------------------|------------|-------------------|----------|-------------|-------------|
|                                       | w tys. t   | 07–08<br>2025=100 | w tys. t | 08 2025=100 | 07 2026=100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 46,5       | 95,5              | 30,3     | 76,8        | 186,3       |
| w tym:                                |            |                   |          |             |             |
| pszenica                              | 20,0       | 80,9              | 8,2      | 45,9        | 70,4        |
| żyto                                  | 12,6       | 94,3              | 10,7     | 87,0        | 575,8       |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne.

b Obejmuje pszenicę, żyto, jęczmień, owies i pszenżyto, łącznie z mieszankami zbożowymi; bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) w okresie lipiec–sierpień 2026 r. wyniósł 46,5 tys. t, tj. o 4,5% mniej niż w analogicznym okresie 2025 r. Skup pszenicy spadł w ujęciu rocznym o 19,1%, a żyta – o 5,7%.

W sierpniu br. skupiono 30,3 tys. t zbóż, tj. o 86,3% więcej niż w poprzednim miesiącu, ale o 23,2% mniej niż przed rokiem. Skup pszenicy zmniejszył się o 29,6% w ujęciu miesięcznym oraz o 54,1% w porównaniu z sierpniem 2025 r. Skup żyta był prawie 6-krotnie większy od zanotowanego miesiąc wcześniej, ale zmniejszył się o 13,0% w skali roku.

**Tablica 7. Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup>**

| WYSZCZEGÓLNIENIE           | 01–08 2026 |                | 08 2026  |             |             |
|----------------------------|------------|----------------|----------|-------------|-------------|
|                            | w tys. t   | 01–08 2025=100 | w tys. t | 08 2025=100 | 07 2026=100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> | 267,0      | 107,8          | 29,7     | 111,1       | 104,1       |
| w tym:                     |            |                |          |             |             |
| bydło (bez cieląt)         | 42,0       | 81,0           | 3,5      | 112,0       | 91,1        |
| trzoda chlewna             | 55,5       | 97,4           | 5,6      | 111,1       | 88,9        |
| drób                       | 168,4      | 122,4          | 20,5     | 111,7       | 112,5       |
| Mleko <sup>c</sup>         | 2094,9     | 103,4          | 255,2    | 100,6       | 97,6        |

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne.

b Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej.

c W milionach litrów.

W okresie styczeń–sierpień br. producenci z województwa podlaskiego dostarczyli do **skupu** 267,0 tys. t **żywca rzeźnego** (w wadze żywej), tj. o 7,8% więcej niż przed rokiem. W ujęciu rocznym zwiększyła się podaż żywca drobiowego (o 22,4%), a zmniejszył się skup żywca wołowego (o 19,0%) oraz wieprzowego (o 2,6%).

W sierpniu 2026 r. producenci z terenu województwa podlaskiego dostarczyli do skupu 29,7 tys. t żywca rzeźnego (w wadze żywej), tj. o 4,1% więcej niż przed miesiącem i o 11,1% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z lipcem 2026 r. zwiększyła się ilość skupionego żywca drobiowego (o 12,5%), a spadła – wieprzowego (o 11,1%) i wołowego (o 8,9%). W skali roku odnotowano wzrost podaży żywca wołowego (o 12,0%), drobiowego (o 11,7%) oraz wieprzowego (o 11,1%).

**Tablica 8. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

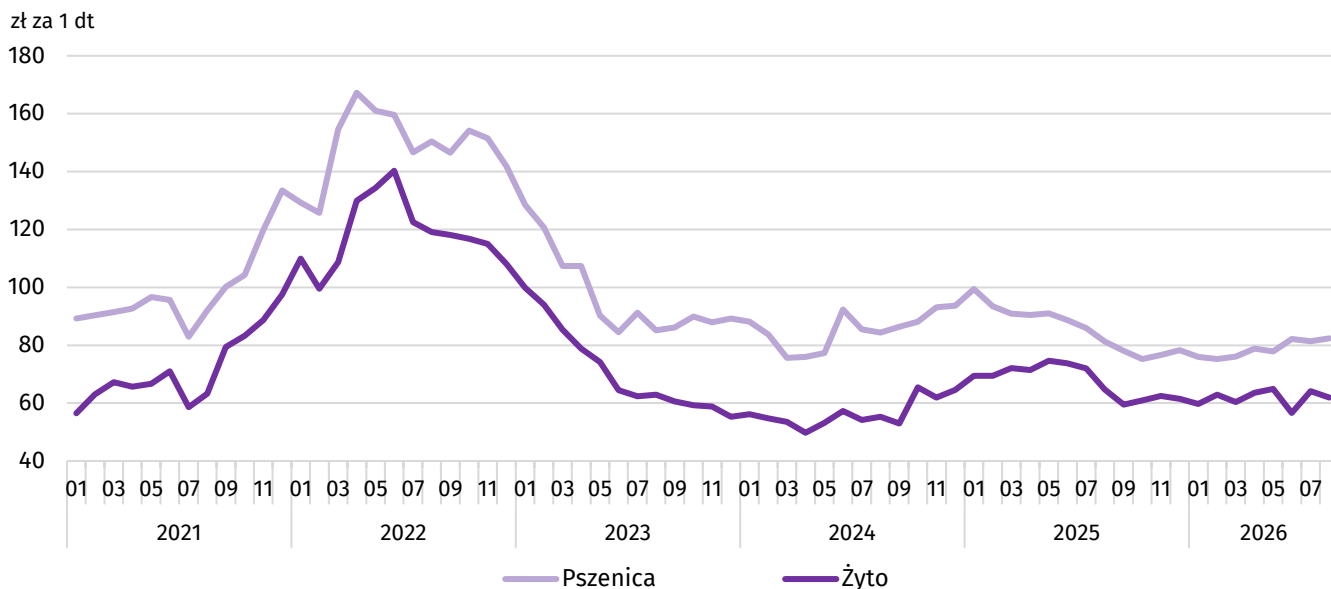
| WYSZCZEGÓLNIENIE                    | Ceny w skupie |                   |         |                |                | Ceny na targowiskach |                   |         |                |                |
|-------------------------------------|---------------|-------------------|---------|----------------|----------------|----------------------|-------------------|---------|----------------|----------------|
|                                     | 01–08 2026    |                   | 08 2026 |                |                | 01–08 2026           |                   | 08 2026 |                |                |
|                                     | w zł          | 01–08<br>2025=100 | w zł    | 08<br>2025=100 | 07<br>2026=100 | w zł                 | 01–08<br>2025=100 | w zł    | 08<br>2025=100 | 07<br>2026=100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> – za 1 dt: |               |                   |         |                |                |                      |                   |         |                |                |
| pszenica                            | 84,02         | 95,4              | 82,43   | 101,4          | 101,3          | 105,22               | 93,3              | 104,71  | 94,1           | 102,7          |
| żyto                                | 64,69         | 94,9              | 61,91   | 95,7           | 96,6           | 72,70                | 89,1              | 73,11   | 90,1           | 106,3          |
| Ziemniaki <sup>b</sup> – za 1 dt    | 98,69         | 57,9              | 84,20   | 171,2          | 118,9          | 206,89               | 86,2              | 223,60  | 94,0           | 149,7          |
| Żywiec rzeźny – za 1 kg wagi żywej: |               |                   |         |                |                |                      |                   |         |                |                |
| bydło (bez cieląt)                  | 13,00         | 104,2             | 13,18   | 87,3           | 106,0          | .                    | .                 | .       | .              | .              |
| trzoda chlewna                      | 5,33          | 82,3              | 5,90    | 85,9           | 113,5          | .                    | .                 | .       | .              | .              |
| drób                                | 5,58          | 90,9              | 5,90    | 89,2           | 91,9           | .                    | .                 | .       | .              | .              |
| Mleko – za 1 hl                     | 194,80        | 82,4              | 191,29  | 80,1           | 104,2          | .                    | .                 | .       | .              | .              |

a Bez ziarna siewnego.

b Na targowiskach – jadalne późne.

W sierpniu br. producenci z województwa podlaskiego uzyskiwali wyższe niż przed miesiącem **ceny** za dostarczone do skupu ziarno **pszenicy** (o 1,3%), ale niższe **żyta** (o 3,4%). W obrocie targowiskowym średnia cena pszenicy wzrosła o 2,7% i żyta – o 6,3%. W ujęciu rocznym średnia cena skupu pszenicy zwiększyła się o 1,4%, a żyta zmniejszyła się o 4,3%. Na targowiskach przeciętne ceny obydwu gatunków zbóż spadły w skali roku odpowiednio o 5,9% i 9,9%.

### Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż



W sierpniu 2026 r. przeciętna **cena ziemniaków** w skupie wyniosła 84,20 zł za 1 dt, tj. o 18,9% więcej niż w poprzednim miesiącu i o 71,2% więcej niż przed rokiem. Na targowiskach za 1 dt ziemniaków jadalnych płacono średnio 223,60 zł, czyli o 49,7% więcej niż w poprzednim miesiącu, ale o 6,0% mniej niż w sierpniu 2025 r.

W sierpniu br. (przy mniejszej niż przed miesiącem, ale większej niż przed rokiem podaży) średnia **cena skupu 1 kg żywca wieprzowego** osiągnęła poziom 5,90 zł i była o 13,5% wyższa niż w lipcu 2026 r., ale o 14,1% niższa niż rok wcześniej.

Relacja ceny skupu żywca wieprzowego do ceny żyta na targowiskach w omawianym miesiącu wyniosła 8,1 wobec 7,6 w lipcu 2026 r. i 8,5 przed rokiem.

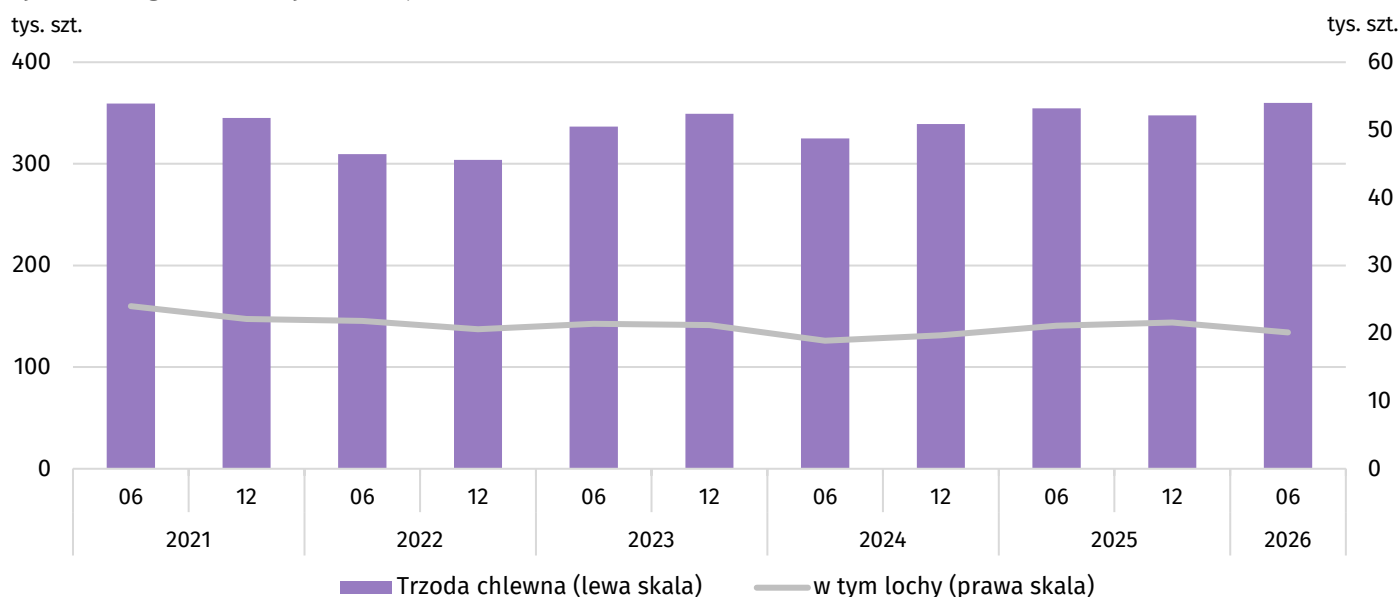
**Tablica 9. Pogłowie trzody chlewnej w czerwcu 2026 r.**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                       | W sztukach    | W odsetkach  | 06 2025=100  |
|----------------------------------------|---------------|--------------|--------------|
| <b>OGÓŁEM</b>                          | <b>359913</b> | <b>100,0</b> | <b>101,5</b> |
| Prosięta o wadze do 20 kg              | 54843         | 15,2         | 101,7        |
| Warchlaki o wadze od 20 kg do 50 kg    | 128651        | 35,8         | 106,1        |
| Trzoda chlewna o wadze 50 kg i więcej: |               |              |              |
| na ubój                                | 155919        | 43,3         | 98,8         |
| na chów                                | 20501         | 5,7          | 95,6         |
| w tym lochy                            | 20141         | 5,6          | 95,5         |
| w tym prośne                           | 15589         | 4,3          | 103,8        |

Wyniki reprezentacyjnego badania **pogłowia trzody chlewnej** przeprowadzonego w czerwcu 2026 r. wykazały, że stado tych zwierząt w województwie podlaskim liczyło 359,9 tys. szt. i zwiększyło się o 3,5% w stosunku do zanotowanego w grudniu 2025 r. oraz o 1,5% w odniesieniu do stanu w czerwcu 2025 r.

W porównaniu z wynikami badania z grudnia 2025 r. zaobserwowano zmniejszenie o 6,9% pogłowia loch na chów (którego wielkość świadczy o nastawieniach produkcyjnych w chowie trzody i jednocześnie określa aktualne możliwości reprodukcyjne stada), w tym wzrost o 7,9% liczby loch prośnych. W skali roku także odnotowano spadek pogłowia loch na chów – o 4,5%, przy jednoczesnym wzroście liczby loch prośnych – o 3,8%.

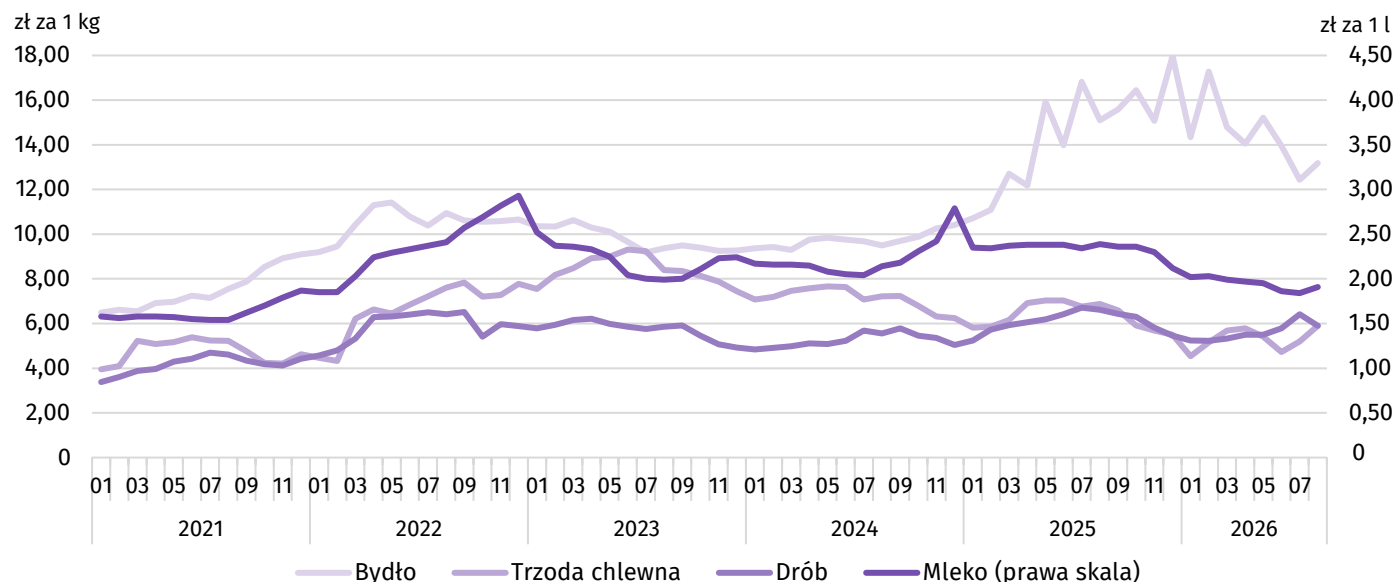
**Wykres 7. Pogłowie trzody chlewnej**



Liczebność grup decydujących o wielkości produkcji mięsa, tj. warchlaków oraz trzody chlewnej o wadze 50 kg i więcej z przeznaczeniem na ubój (tuczników) łącznie, w stosunku do grudnia 2025 r. zwiększyła się o 2,6%, a w ujęciu rocznym – o 1,9%. Rozpatrując te grupy oddzielnie stwierdzono, że w porównaniu z wynikami badania przeprowadzonego w grudniu 2025 r. pogłowie warchlaków zwiększyło się o 7,5%, a w odniesieniu do czerwca 2025 r. – o 6,1%, natomiast liczba tuczników spadła o 1,1% w porównaniu z grudniem 2025 r. oraz o 1,2% w skali roku. Liczebność stada prosiąt wzrosła o 13,4% w stosunku do zanotowanej w grudniu 2025 r. i o 1,7% w ujęciu rocznym.

W sierpniu br., przy większej niż przed miesiącem i przed rokiem podaży, zaobserwowano spadek **ceny skupu żywca drobiowego** w ujęciu miesięcznym oraz rocznym. Średnia cena 1 kg tego surowca w skupie ukształtowała się na poziomie 5,90 zł za 1 kg i była o 8,1% niższa niż w lipcu 2026 r. i o 10,8% niższa niż w sierpniu 2025 r.

## Wykres 8. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



W sierpniu 2026 r. średnia **cena skupu żywca wołowego** (przy mniejszych dostawach tego surowca niż w lipcu br., ale wyższych niż rok wcześniej) wyniosła 13,18 zł za 1 kg, czyli zwiększyła się o 6,0% w odniesieniu do zanotowanej w poprzednim miesiącu, ale spadła o 14,1% w skali roku.

W okresie styczeń–sierpień 2026 r. **skup mleka** wyniósł 2094,9 mln l i zwiększył się o 3,4% w ujęciu rocznym. Średnia cena tego surowca ukształtowała się na poziomie 194,80 zł za 100 l, tj. o 17,6% niższym niż przed rokiem.

W sierpniu br. skupiono 255,2 mln l mleka, tj. o 2,4% mniej niż miesiąc wcześniej, ale o 0,6% więcej niż w analogicznym miesiącu 2025 r. Średnia cena tego surowca wyniosła 191,29 zł za 100 l i zwiększyła się o 4,2% w odniesieniu do lipca br., ale zmniejszyła o 19,9% w porównaniu z zanotowaną w analogicznym miesiącu ubiegłego roku.

**Tablica 10. Pogłowie bydła<sup>a</sup> w czerwcu 2026 r.**

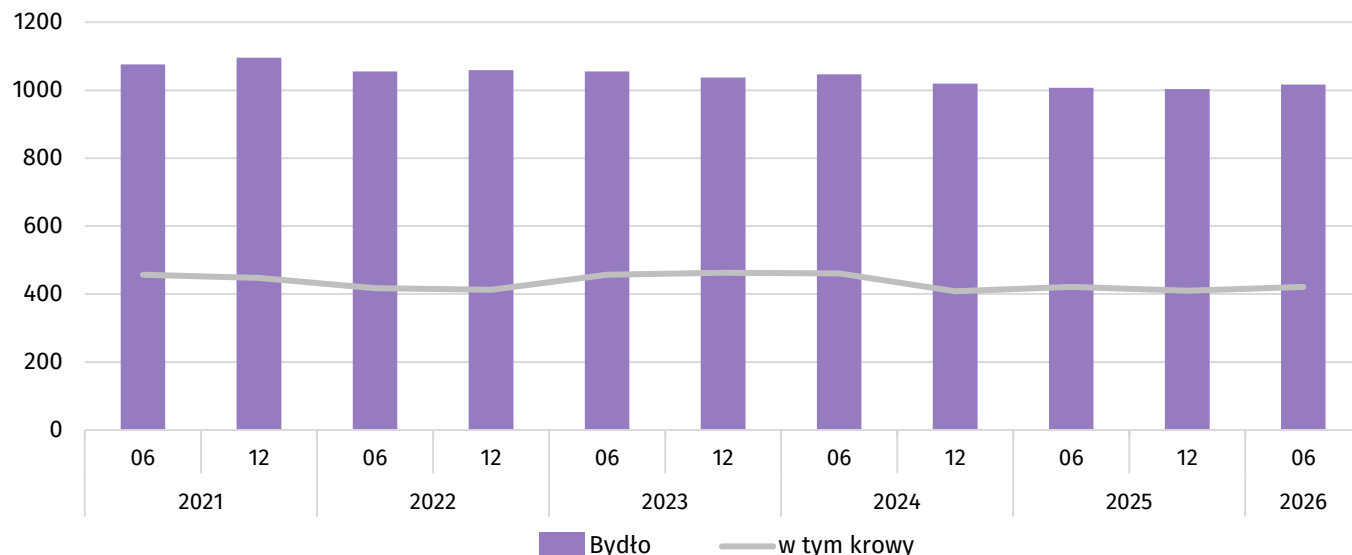
| WYSZCZEGÓLNIENIE               | W sztukach     | W odsetkach  | 06 2025 =100 |
|--------------------------------|----------------|--------------|--------------|
| <b>OGÓŁEM</b>                  | <b>1016063</b> | <b>100,0</b> | <b>100,9</b> |
| Cielęta w wieku poniżej 1 roku | 320868         | 31,6         | 120,9        |
| Młode bydło w wieku 1–2 lat    | 199146         | 19,6         | 89,5         |
| Bydło w wieku 2 lat i więcej   | 496049         | 48,8         | 95,6         |
| w tym krowy                    | 420963         | 41,4         | 99,9         |
| w tym mleczne                  | 405527         | 39,9         | 99,8         |

a Dane Agencji Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa, w przypadku krów uzupełnione o szacunki GUS; według siedziby stada.

Liczebność **stada bydła** w województwie podlaskim w czerwcu 2026 r. wynosiła 1016,1 tys. szt. i była o 1,3% wyższa niż w grudniu 2025 r. i o 0,9% wyższa od zanotowanej rok wcześniej. Wzrost pogłowia bydła w odniesieniu do grudnia 2025 r. wynikał ze zwiększenia liczebności stada cieląt w wieku poniżej 1 roku (o 18,2%), przy jednoczesnym spadku pogłowia młodego bydła w wieku 1–2 lat (o 10,1%) oraz bydła w wieku 2 lat i więcej (o 2,8%). Liczba krów zwiększyła się w tym czasie o 2,7%, w tym krów mlecznych – o 2,6%. Zwiększenie ogólnego pogłowia bydła w skali roku było skutkiem wzrostu liczebności stada cieląt w wieku poniżej 1 roku (o 20,9%), przy spadku pogłowia bydła w wieku 1–2 lat (o 10,5%) i bydła w wieku 2 lat i więcej (o 4,4%). Zmniejszyła się także liczebność stada krów – o 0,1%, w tym mlecznych – o 0,2%.

## Wykres 9. Pogłowie bydła<sup>a</sup>

tys. szt.



a Do 2021 r. według siedziby użytkownika; wyniki badania R-ZW-B GUS. Od 2022 r. dane Agencji Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa, w przypadku krów uzupełnione o szacunki GUS; według siedziby stada.

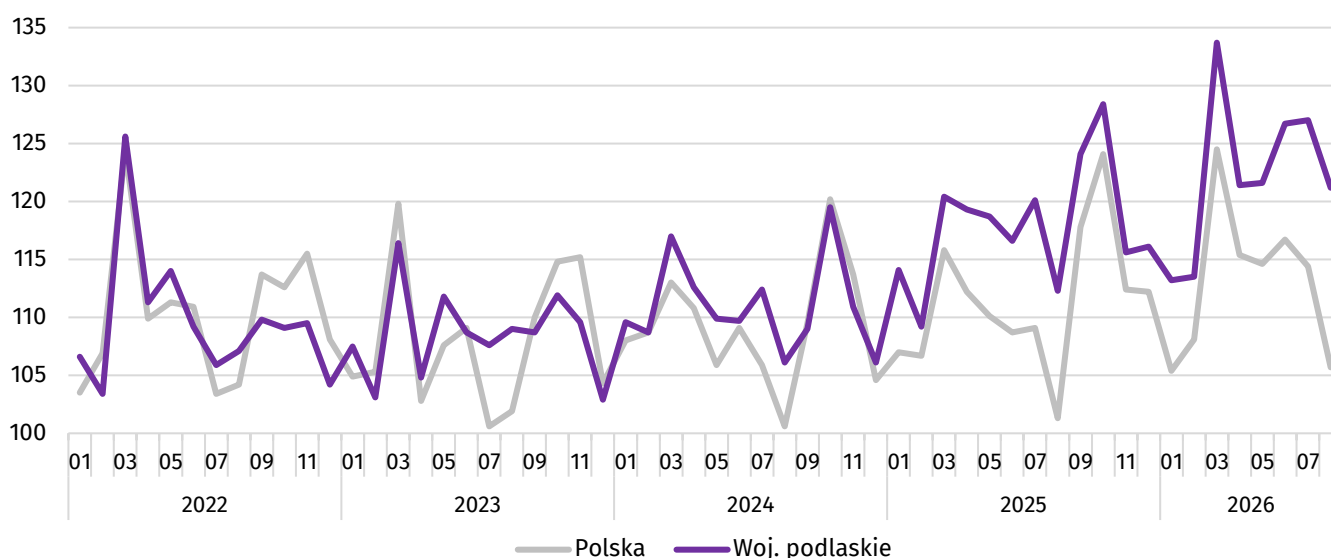
## Przemysł i budownictwo

**Produkcja sprzedana przemysłu** w sierpniu 2026 r. osiągnęła wartość 4096,3 mln zł (w cenach bieżących) i była (w cenach stałych) o 4,6% niższa niż przed miesiącem, ale o 7,9% wyższa niż rok wcześniej (przed rokiem zanotowano jej wzrost o 5,7% w ujęciu rocznym). Równocześnie nastąpił spadek (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej w skali roku – o 23,7% (rok wcześniej zaobserwowano jej wzrost o 19,2%).

Produkcja sprzedana w przetwórstwie przemysłowym, stanowiąca 94,0% produkcji przemysłowej ogółem, w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku zwiększyła się o 8,3%. Wzrost produkcji sprzedanej wystąpił również w sekcji dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 15,7%), natomiast jej spadek zanotowano w sekcjach wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 20,0%) oraz górnictwo i wydobywanie (o 4,4%).

## Wykres 10. Produkcja sprzedana przemysłu

(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



Wyższy niż w sierpniu 2025 r. poziom produkcji sprzedanej zanotowano w 16 (spośród 28) działach przemysłu, a niższy – w 12. Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu stwierdzono, że najwyższy wzrost wartości sprzedaży w odniesieniu do poziomu sprzed roku wystąpił w produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny

(o 17,8%), artykułów spożywczych (o 11,7%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 8,5%). Spadek zanotowano natomiast w produkcji maszyn i urządzeń (o 6,7%).

W porównaniu z poprzednim miesiącem produkcja sprzedana przemysłu zmniejszyła się o 4,6%, przy czym w sekcjach: przetwórstwo przemysłowe – o 4,8%, górnictwo i wydobywanie – o 4,7% oraz dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja – o 0,2%. Wzrost zanotowano w sekcji wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę – o 10,1%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, w sierpniu 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 73,3 tys. zł i była (w cenach stałych) o 9,6% wyższa niż przed rokiem, przy jednoczesnym spadku przeciętnego zatrudnienia o 1,6% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 4,8%.

W okresie styczeń–sierpień br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 33166,4 mln zł (w cenach bieżących) i była (w cenach stałych) o 4,7% wyższa niż w analogicznym okresie ubiegłego roku.

**Tablica 11. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu**

| SEKCJE I DZIAŁY                                                                               | 08 2026                                 | 01–08 2026   |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                                               | analogiczny okres roku poprzedniego=100 |              | w odsetkach  |
| <b>OGÓŁEM</b>                                                                                 | <b>107,9</b>                            | <b>104,7</b> | <b>100,0</b> |
| Górnictwo i wydobywanie                                                                       | 95,6                                    | 84,8         | 1,5          |
| Przetwórstwo przemysłowe                                                                      | 108,3                                   | 104,9        | 93,5         |
| w tym produkcja:                                                                              |                                         |              |              |
| artykułów spożywczych                                                                         | 111,7                                   | 109,2        | 59,4         |
| wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup>                                         | 117,8                                   | 96,6         | 4,9          |
| papieru i wyrobów z papieru                                                                   | 111,3                                   | 96,9         | 1,8          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych                                                           | 108,5                                   | 104,8        | 5,5          |
| wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych                                    | 101,8                                   | 103,6        | 2,1          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup>                                                                 | 83,9                                    | 94,6         | 3,0          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup>                                                                | 93,3                                    | 94,4         | 3,9          |
| pozostałego sprzętu transportowego                                                            | 155,0                                   | 95,3         | 2,4          |
| mebli                                                                                         | 115,3                                   | 99,1         | 1,9          |
| Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę <sup>Δ</sup> | 80,0                                    | 103,2        | 2,5          |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup>                   | 115,7                                   | 107,8        | 2,4          |

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w sierpniu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 828,2 mln zł, czyli o 1,9% niższym w porównaniu z zanotowanym w poprzednim miesiącu i o 23,2% niższym niż sierpniu 2025 r.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, wyniosła 65,9 tys. zł i zmniejszyła się o 23,4% w odniesieniu do zanotowanej rok wcześniej, przy jednoczesnym wzroście przeciętnego zatrudnienia i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto odpowiednio o 0,4% i 4,2%.

**Produkcja budowlano-montażowa** (w cenach bieżących) zrealizowana w sierpniu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 271,8 mln zł (co stanowiło 32,8% ogólnej wartości produkcji sprzedanej budownictwa) i była niższa od zanotowanej przed miesiącem i przed rokiem odpowiednio o 12,2% i 23,7%.

W porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku spadek produkcji budowlano-montażowej zaobserwowano w jednostkach, których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków – o 42,2% oraz w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej – o 28,5%. Wzrost wystąpił natomiast w podmiotach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne – o 25,2%.

**Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej**

| DZIAŁY BUDOWNICTWA                                       | 08 2026                                 | 01–08 2026  |              |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------|--------------|
|                                                          | analogiczny okres roku poprzedniego=100 |             | w odsetkach  |
| <b>OGÓŁEM</b>                                            | <b>76,3</b>                             | <b>94,7</b> | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków <sup>Δ</sup>                             | 57,8                                    | 80,2        | 36,3         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> | 71,5                                    | 91,0        | 27,4         |
| Roboty budowlane specjalistyczne                         | 125,2                                   | 120,2       | 36,3         |

W odniesieniu do lipca 2026 r. odnotowano zmniejszenie produkcji budowlano-montażowej o 12,2%. Jej spadek wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa, przy czym w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej wyniósł on 14,2%, w przedsiębiorstwach zajmujących się głównie budową budynków – 13,7% oraz w podmiotach wykonujących roboty budowlane specjalistyczne – 8,8%.

W okresie styczeń–sierpień br. produkcja budowlano-montażowa osiągnęła wartość 2286,7 mln zł, tj. zmniejszyła się o 5,3% w odniesieniu do zanotowanej rok wcześniej.

## Budownictwo mieszkaniowe

W sierpniu 2026 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku, zwiększyła się liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 27,3%). Równocześnie wzrosła liczba mieszkań, na których realizację wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 57,4%) oraz liczba lokali mieszkalnych, których budowę rozpoczęto (o 17,9%).

Według wstępnych danych<sup>8</sup>, w sierpniu 2026 r. **przekazano do użytkowania** 667 mieszkań, tj. o 143 więcej niż rok wcześniej. W badanym miesiącu w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania 490 mieszkań (73,5% ogółu), w indywidualnym – 159 (23,8%), a w społecznym czynszowym – 18 mieszkań (2,7%). Przed rokiem udział tych form budownictwa wyniósł odpowiednio 66,0% i 32,8%, przy czym nie odnotowano wówczas mieszkań oddanych do użytkowania w budownictwie społecznym czynszowym. W sierpniu 2026 r. w województwie podlaskim oddano do użytkowania 3,7% ogólnej liczby mieszkań zrealizowanych w kraju.

| FORMY BUDOWNICTWA                                 | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|---------------------------------------------------|----------------------------------|--------------|----------------|----------------------------------------------------------------|
|                                                   | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | 01–08 2025=100 |                                                                |
| <b>OGÓŁEM</b>                                     | <b>3419</b>                      | <b>100,0</b> | <b>85,2</b>    | <b>96,7</b>                                                    |
| Indywidualne <sup>a</sup>                         | 1296                             | 37,9         | 98,0           | 152,0                                                          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem <sup>b</sup> | 1896                             | 55,4         | 71,3           | 64,5                                                           |
| Spółdzielcze                                      | 125                              | 3,7          | 500,0          | 48,8                                                           |
| Komunalne                                         | 24                               | 0,7          | 400,0          | 49,3                                                           |
| Spółeczne czynszowe                               | 38                               | 1,1          | .              | 43,7                                                           |
| Zakładowe                                         | 40                               | 1,2          | 2000           | 62,0                                                           |

a Realizowane na użytek własny inwestora.

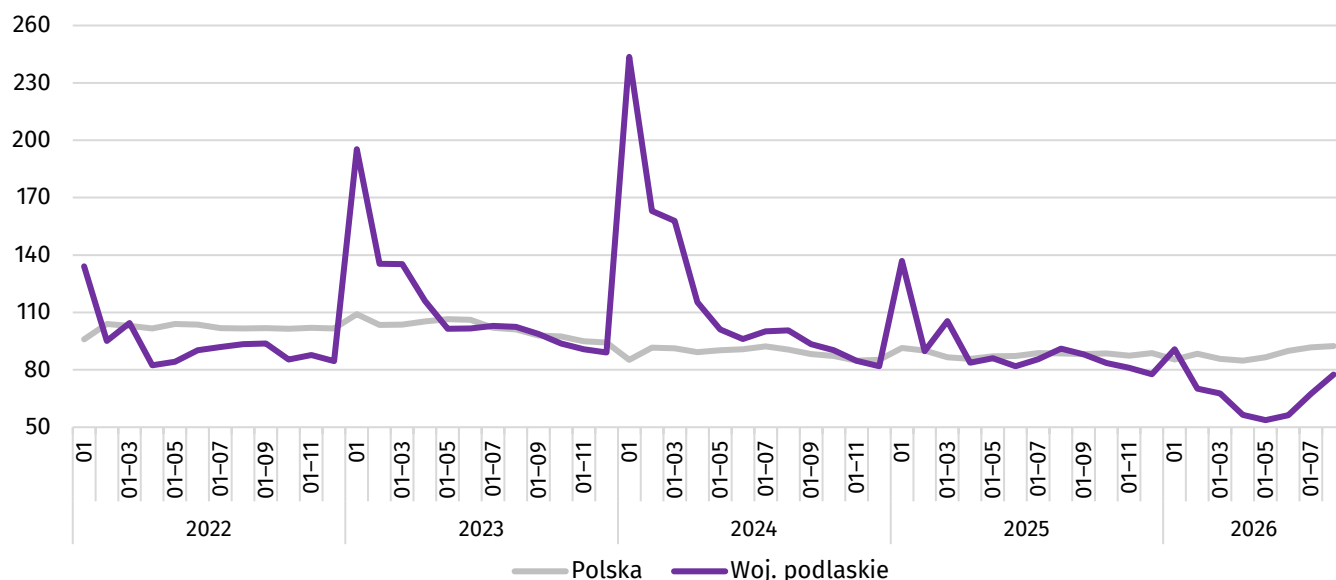
b łącznie z budownictwem osób fizycznych przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem w celu osiągnięcia zysku.

<sup>8</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

W okresie styczeń–sierpień 2026 r. oddano do użytkowania 3419 mieszkań, tj. o 596 (o 14,8%) mniej niż rok wcześniej. Przekazali je inwestorzy budujący z przeznaczeniem na sprzedaż lub wynajem, inwestorzy indywidualni oraz inwestorzy w budownictwie spółdzielczym, zakładowym, społecznym czynszowym oraz komunalnym. Biorąc pod uwagę dominujące formy budownictwa, spadek liczby zrealizowanych mieszkań w odniesieniu do analogicznego okresu ubiegłego roku zaobserwowano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 28,7%) oraz indywidualnym (o 2,0%). W okresie pierwszych ośmiu miesięcy 2026 r. w województwie podlaskim oddano do użytkowania 2,6% ogółu mieszkań zrealizowanych w Polsce.

#### Wykres 11. Mieszkania oddane do użytkowania

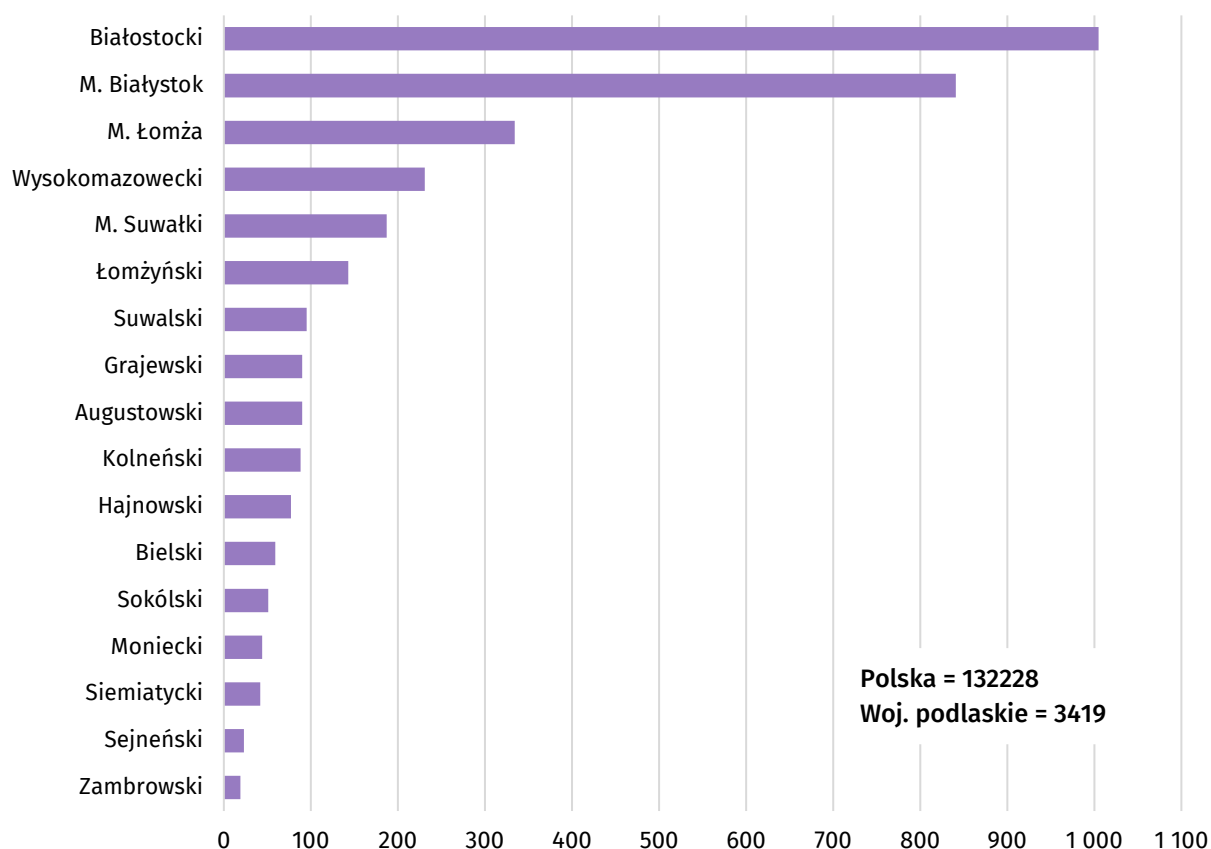
(analogiczny okres 2021=100)



**Przeciętna powierzchnia użytkowa** 1 mieszkania oddanego do użytkowania w województwie podlaskim w okresie styczeń–sierpień 2026 r. wyniosła 96,7 m<sup>2</sup> i była o 7,9 m<sup>2</sup> większa niż przed rokiem. Wzrost przeciętnej powierzchni użytkowej mieszkania przekazanego do użytkowania wystąpił w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – o 6,6 m<sup>2</sup>, komunalnym – o 1,3 m<sup>2</sup> oraz indywidualnym – o 0,3 m<sup>2</sup>, natomiast spadek odnotowano w budownictwie spółdzielczym – o 0,8 m<sup>2</sup>.

W okresie pierwszych ośmiu miesięcy 2026 r. najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w powiecie białostockim (1005) oraz w mieście Białystok (841). Najmniej wybudowano ich w powiatach: zambrowskim (19), sejneńskim (23) i siemiatyckim (42). Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej powstały w powiatach zambrowskim (198,2 m<sup>2</sup>) oraz sokólskim (167,4 m<sup>2</sup>), natomiast mieszkania o najmniejszej przeciętnej powierzchni użytkowej oddano do użytkowania w miastach Łomża (61,1 m<sup>2</sup>) i Białystok (69,1 m<sup>2</sup>).

**Wykres 12. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–sierpień 2026 r.**



W sierpniu 2026 r. wydano **pozwolenia na budowę** lub dokonano **zgłoszenia z projektem budowlanym** 658 mieszkań (o 57,4% więcej niż przed rokiem). Dotyczyły one budujących z przeznaczeniem na sprzedaż lub wynajem i inwestorów indywidualnych – odpowiednio 68,5% i 31,5% ich ogólnej liczby. Równocześnie **rozpoczęto budowę** 388 mieszkań (o 17,9% więcej niż rok wcześniej), z tego 50,3% przypadało na budownictwo indywidualne, 45,1% – na przeznaczone na sprzedaż lub wynajem, a 4,6% – na społeczne czynszowe.

**Tablica 14. Liczba mieszkań, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–sierpień 2026 r.**

| FORMY BUDOWNICTWA                                 | Mieszkania, na których budowę wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym |              |                | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|---------------------------------------|--------------|----------------|
|                                                   | w liczbach bezwzględnych                                                                       | w odsetkach  | 01–08 2025=100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | 01–08 2025=100 |
| <b>OGÓŁEM</b>                                     | <b>6208</b>                                                                                    | <b>100,0</b> | <b>142,1</b>   | <b>5076</b>                           | <b>100,0</b> | <b>132,8</b>   |
| Indywidualne <sup>a</sup>                         | 1721                                                                                           | 27,7         | 108,4          | 1655                                  | 32,6         | 107,8          |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem <sup>b</sup> | 4370                                                                                           | 70,4         | 161,2          | 3217                                  | 63,4         | 146,8          |
| Komunalne                                         | 117                                                                                            | 1,9          | .              | 90                                    | 1,8          | .              |
| Spółeczne czynszowe                               | –                                                                                              | –            | .              | 114                                   | 2,2          | 219,2          |

a Realizowane na użytek własny inwestora.

b łącznie z budownictwem osób fizycznych przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem w celu osiągnięcia zysku.

W okresie pierwszych ośmiu miesięcy 2026 r. wydano **pozwolenia na budowę** lub dokonano **zgłoszenia z projektem budowlanym** 6208 mieszkań (o 42,1% więcej niż przed rokiem). Dotyczyły one głównie budujących z przeznaczeniem na sprzedaż lub wynajem oraz inwestorów indywidualnych – odpowiednio 70,4% i 27,7% ich ogólnej liczby. Równocześnie rozpoczęto budowę 5076 mieszkań (o 32,8% więcej niż rok wcześniej), w tym 63,4% przypadało na budownictwo przeznaczone na sprzedaż lub wynajem, a 32,6% – na indywidualne.

## Rynek wewnętrzny

W sierpniu 2026 r. zaobserwowano wzrost (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej (o 9,2%) i hurtowej (o 39,6%) w ujęciu rocznym, podczas gdy rok wcześniej odnotowano spadek sprzedaży detalicznej (o 4,4%) oraz hurtowej towarów w skali roku (o 13,0%).

W porównaniu z sierpniem ubiegłego roku wśród grup o największym udziale w ogólnej wartości **sprzedaży detalicznej** (zrealizowanej przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe) jej wzrost zanotowano w przedsiębiorstwach prowadzących sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 47,8%), w jednostkach zgrupowanych w kategorii „pozostałe” (o 43,5%) oraz handlujących farmaceutykami, kosmetykami, sprzętem ortopedycznym (o 1,6%), natomiast spadek wystąpił w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 12,5%).

W odniesieniu do lipca 2026 r. wartość sprzedaży detalicznej zmniejszyła się o 8,7%. Wśród grup o dominującym udziale w sprzedaży jej największy spadek zanotowano w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą farmaceutyków, kosmetyków, sprzętu ortopedycznego – o 12,9%, w jednostkach prowadzących sprzedaż pojazdów samochodowych, motocykli, części – o 10,3% oraz w przedsiębiorstwach handlujących żywnością, napojami i wyrobami tytoniowymi – o 6,7%. Wzrost wystąpił w jednostkach zgrupowanych w kategorii „pozostałe” – o 2,6%.

W okresie styczeń–sierpień 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wartość sprzedaży detalicznej zwiększyła się o 1,6%.

**Tablica 15. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej**

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                 | 08 2026                                    | 01–08 2026   |              |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------------|
|                                                                  | analogiczny okres<br>roku poprzedniego=100 |              | w odsetkach  |
| <b>OGÓŁEM<sup>a</sup></b>                                        | <b>109,2</b>                               | <b>101,6</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:                                                           |                                            |              |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części                           | 147,8                                      | 147,0        | 16,5         |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe                                    | 115,0                                      | 108,3        | 4,6          |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe                               | 87,5                                       | 80,5         | 30,7         |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny                     | 101,6                                      | 103,6        | 9,6          |
| Tekstylia, odzież, obuwie                                        | 111,3                                      | 123,4        | 2,0          |
| Meble, RTV, AGD                                                  | 81,0                                       | 83,4         | 1,9          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach | 115,2                                      | 102,4        | 4,5          |
| Pozostałe                                                        | 143,5                                      | 135,2        | 23,7         |

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

Przedsiębiorstwa handlowe w sierpniu 2026 r. zrealizowały **sprzedaż hurtową** (w cenach bieżących) o 1,9% niższą niż w poprzednim miesiącu, ale o 39,6% wyższą niż w sierpniu 2025 r. (w tym w przedsiębiorstwach hurtowych zaobserwowano spadek o 2,1% w stosunku do lipca 2026 r., ale wzrost o 45,2% w odniesieniu do sierpnia 2025 r.).

W okresie styczeń–sierpień br., w porównaniu z analogicznym okresem ubiegłego roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych zwiększyła się o 16,7%, a w przedsiębiorstwach hurtowych – o 22,7%.

## Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu w końcu sierpnia 2026 r., do rejestru REGON wpisanych było 127781 **podmiotów gospodarki narodowej**<sup>9</sup>, tj. o 0,1% więcej niż w końcu lipca 2026 r. oraz o 1,8% więcej niż przed rokiem.

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą** wynosiła 96045 i w porównaniu ze stanem w końcu sierpnia poprzedniego roku zwiększyła się o 1,3%. Do rejestru REGON wpisanych było 18367 **spółtek**, w tym 12984 spółki handlowe i 5221 spółek cywilnych. W okresie roku liczba wszystkich spółek wzrosła o 3,7%, spółek handlowych – o 5,6%, a spółek cywilnych zmniejszyła się o 0,7%.

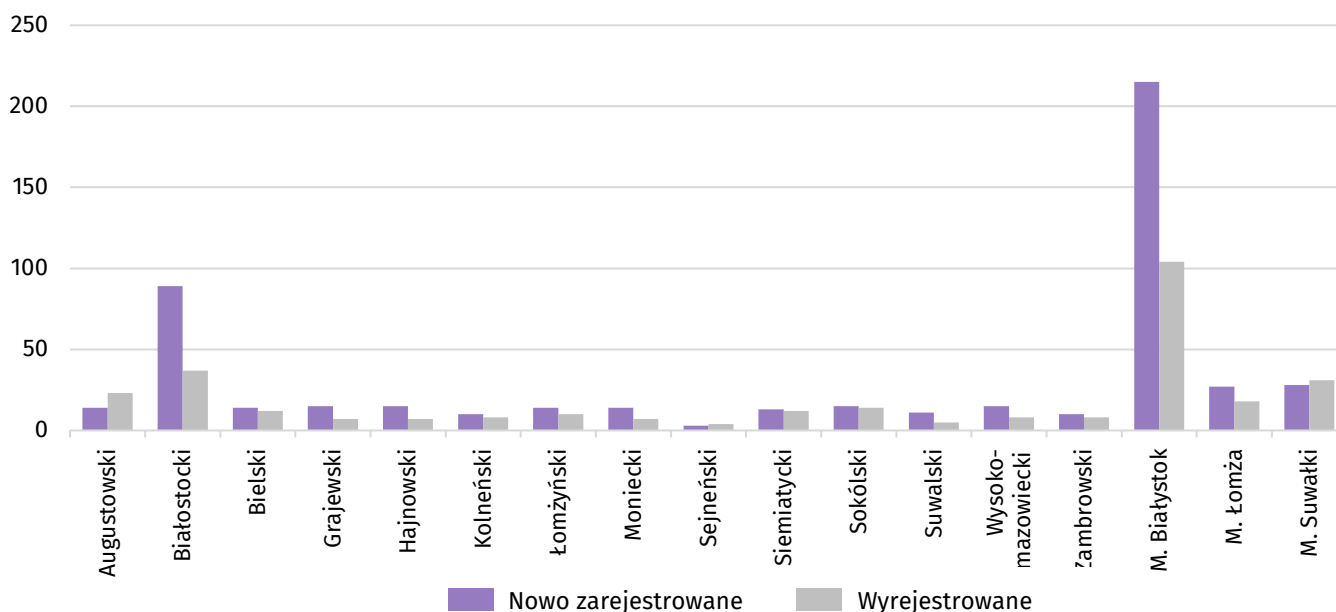
Biorąc pod uwagę **przewidywaną liczbę pracujących** stwierdzono, że wśród podmiotów gospodarki narodowej wpisanych do rejestru REGON przeważały jednostki o liczbie pracujących poniżej 10 osób (97,2% ogółu). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 osób wynosił 2,2%, a podmioty powyżej 49 pracujących stanowiły 0,6% wszystkich jednostek. Wzrost liczby podmiotów w skali roku zanotowano w przypadku jednostek o przewidywanej liczbie pracujących do 9 osób (o 1,8%).

W ujęciu rocznym najwyższy wzrost liczby podmiotów odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 10,0%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna (o 4,8%) oraz wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 4,2%).

W sierpniu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 522 **nowe podmioty**, tj. o 17,0% mniej niż w poprzednim miesiącu. Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 424 (o 14,9% mniej niż w lipcu 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych wyniosła 63 i była o 33,7% mniejsza niż miesiąc wcześniej, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością zarejestrowano 59, tj. o 30,6% mniej niż w lipcu 2026 r.

W sierpniu 2026 r. **wykreślono** z rejestru REGON 315 podmiotów (o 23,7% mniej niż przed miesiącem), w tym 275 osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (o 24,7% mniej).

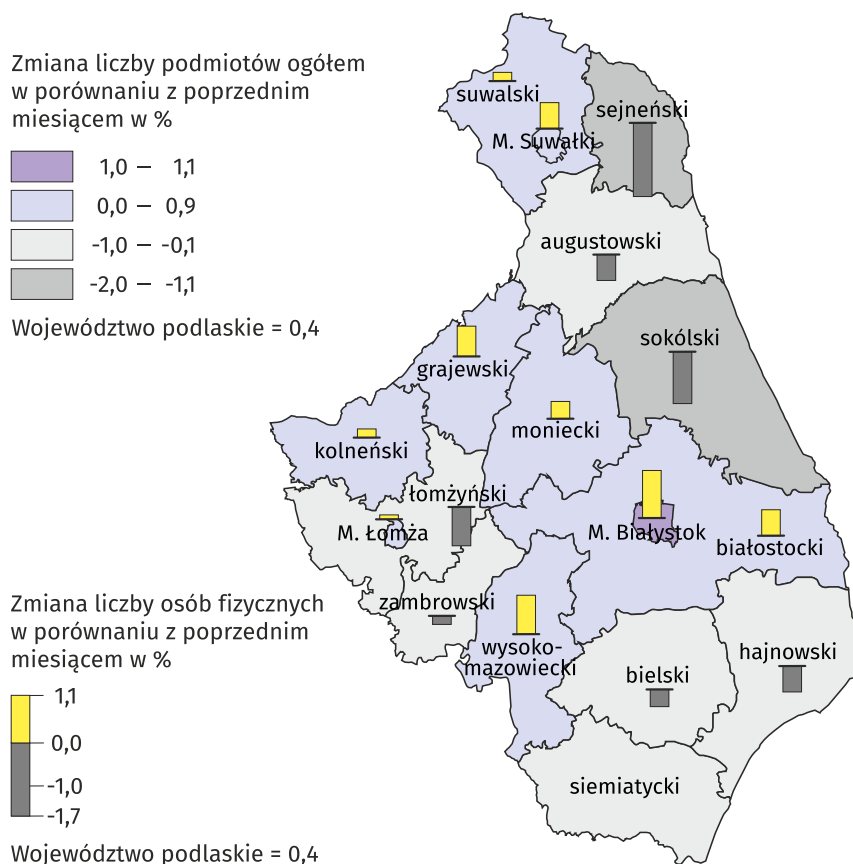
**Wykres 13. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane według powiatów w sierpniu 2026 r.**



Według stanu w końcu sierpnia 2026 r., w rejestrze REGON 19278 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 0,4% więcej niż miesiąc wcześniej). Zdecydowaną większość wśród nich stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (96,7%).

<sup>9</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

**Mapa 2. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością według powiatów w 2026 r.**  
Stan w końcu sierpnia

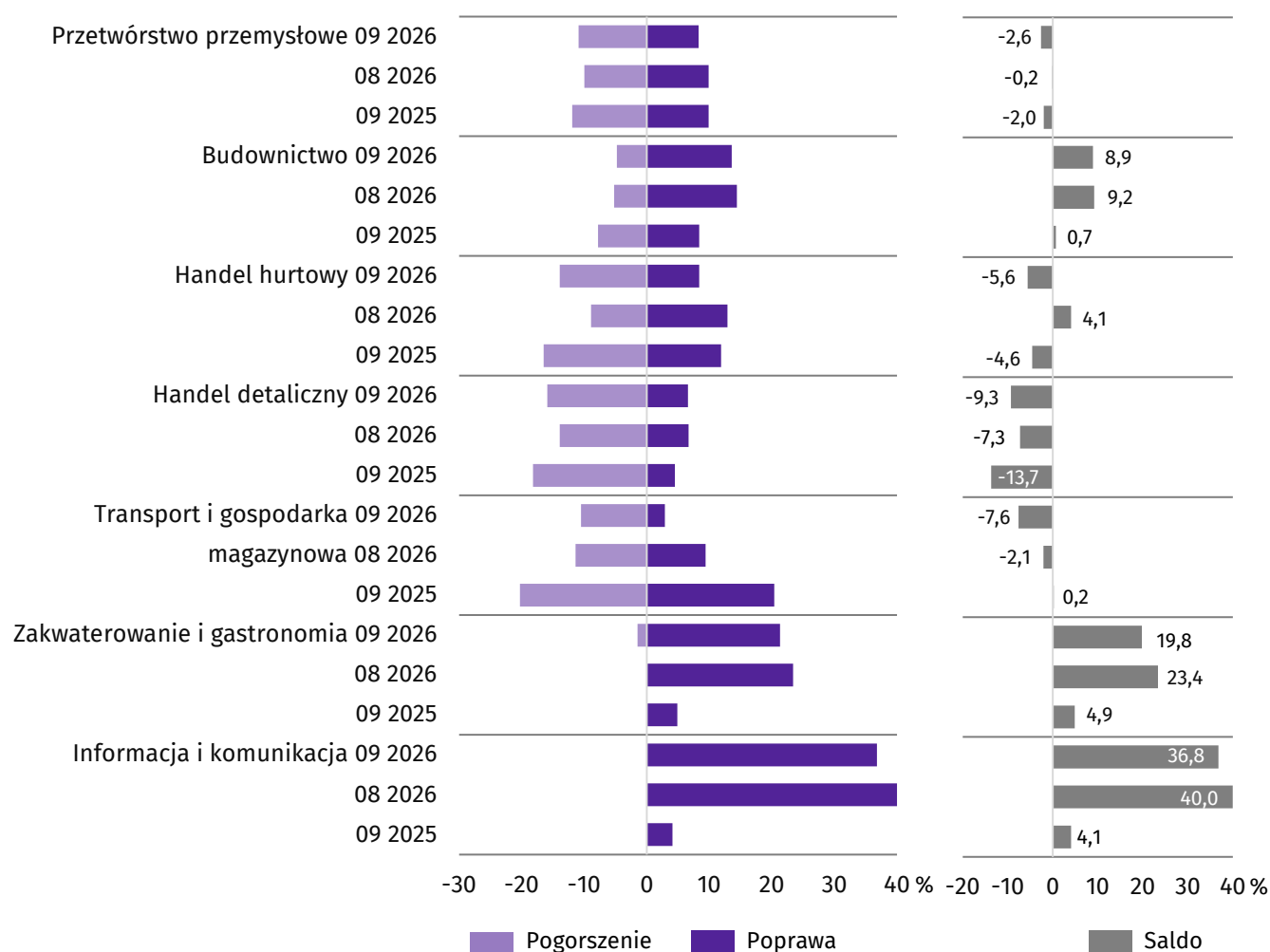


## Koniunktura gospodarcza

Wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury<sup>10</sup> we wszystkich badanych obszarach gospodarki we wrześniu 2026 r. wskazuje na pogorszenie koniunktury. W porównaniu z poprzednim miesiącem największy spadek analizowanego wskaźnika zanotowano w handlu hurtowym (o 9,7 p. proc.), natomiast najmniejszy – w budownictwie (o 0,3 p. proc.). Najbardziej pesymistyczne oceny formułowały podmioty prowadzące działalność w zakresie handlu detalicznego, a wartość wskaźnika ogólnego klimatu koniunktury (minus 9,3%) ukształtowała się w ich przypadku poniżej średniej długookresowej (wynoszącej minus 8,5%). Najbardziej korzystnie oceniali koniunkturę przedsiębiorcy z sekcji informacja i komunikacja, a wartość omawianego wskaźnika w tych jednostkach (36,8%) była wyższa od średniej długookresowej (wynoszącej 5,4%).

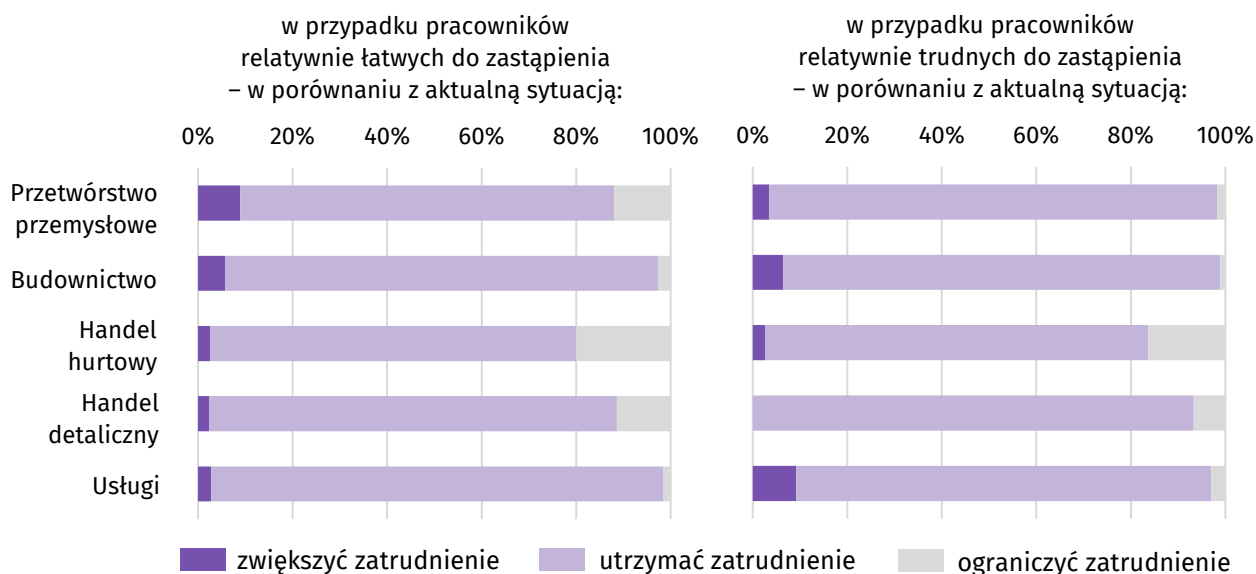
<sup>10</sup> Na podstawie opinii formułowanych przez przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa w okresie 1–10 września 2026 r.

**Wykres 14. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzajów działalności (sekcje i działy PKD 2007)**



### Pytania dotyczące rynku pracy<sup>11</sup>

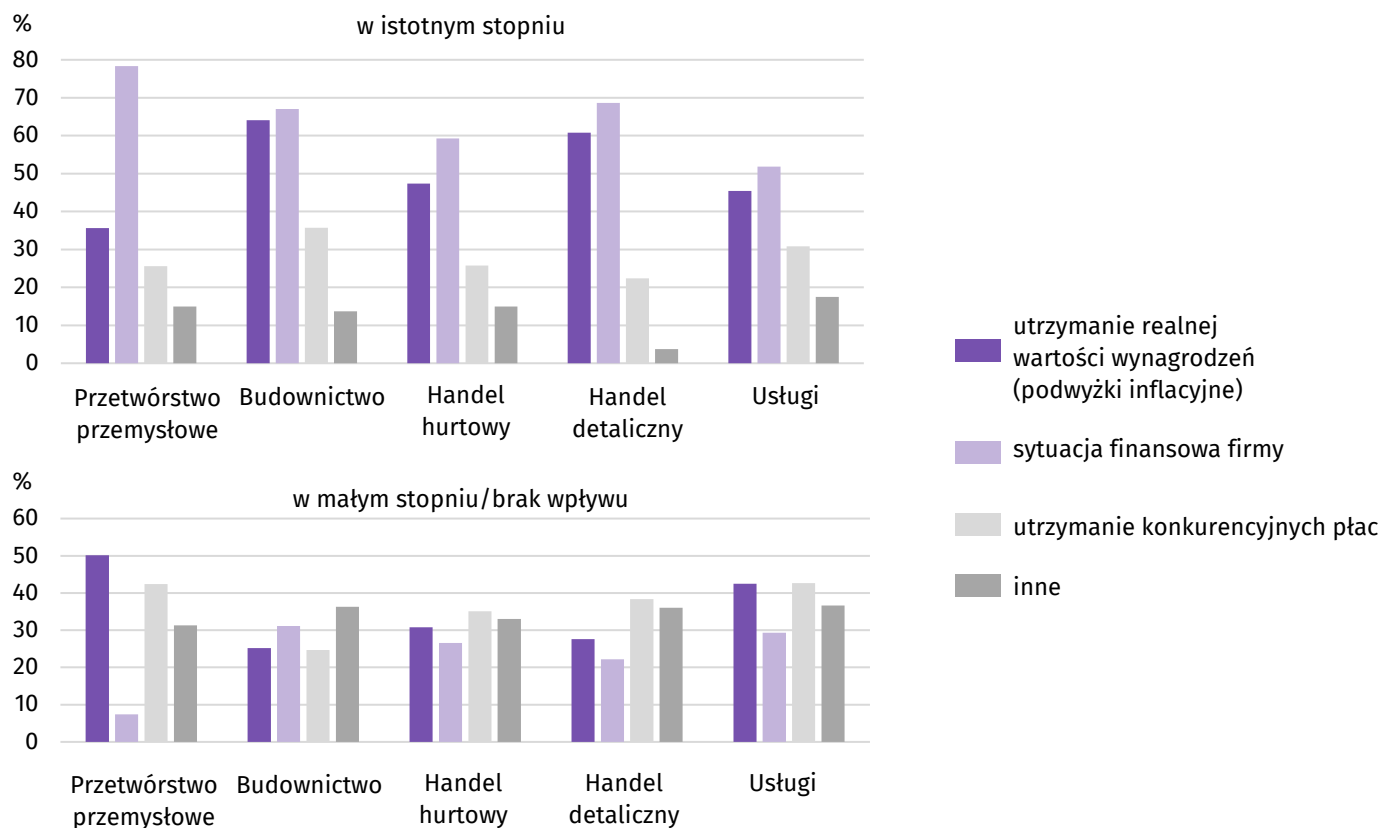
Pyt. 1. Czy zamierzają Państwo w najbliższych trzech miesiącach:



<sup>11</sup> Badanie zostało przeprowadzone w dniach od 1 do 10 września 2026 r. na próbie jednostek przemysłowych, budowlanych, handlowych i usługowych. Odpowiedzi na pytania były udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.

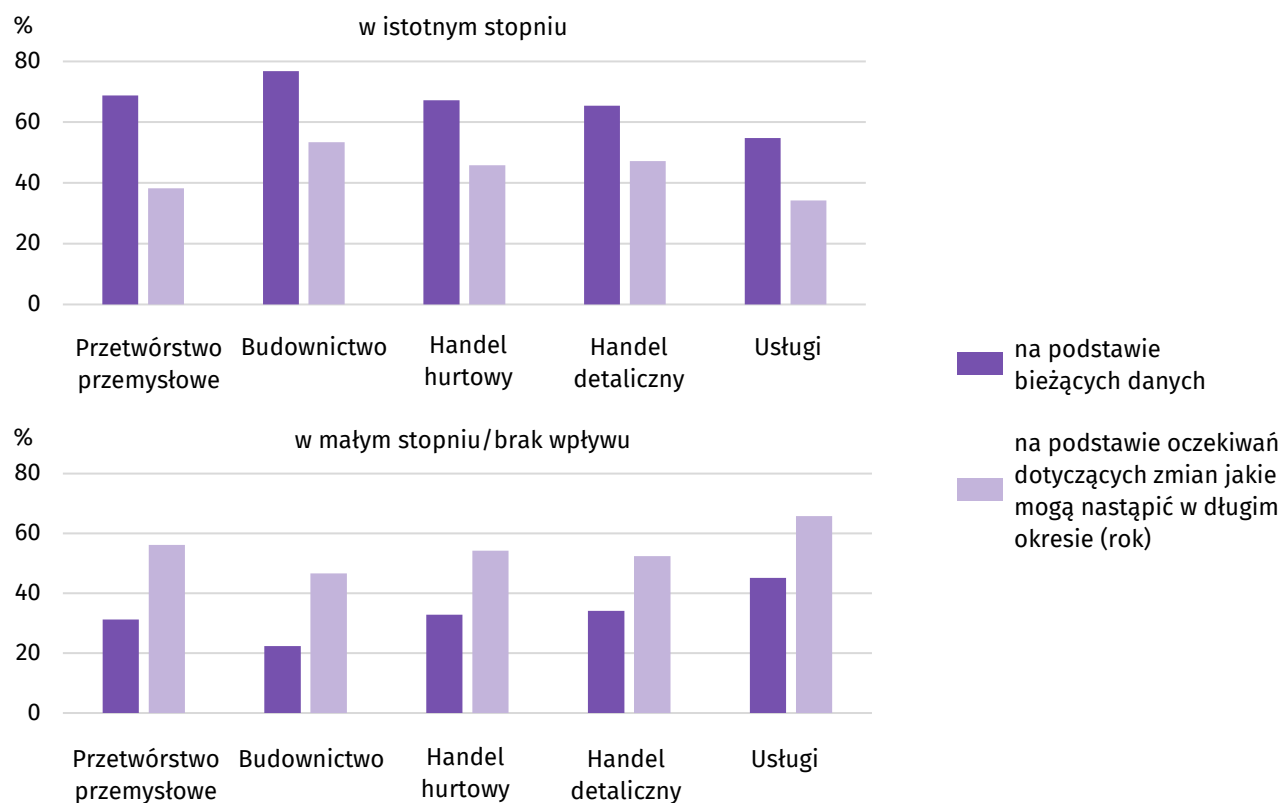
We wrześniu 2026 r. przedsiębiorcy ze wszystkich badanych rodzajów działalności najczęściej prognozowali, że w najbliższych trzech miesiącach, w porównaniu z aktualną sytuacją, zarówno w przypadku pracowników relatywnie łatwych, jak i relatywnie trudnych do zastąpienia uda im się utrzymać zatrudnienie.

Pyt. 2. Które z poniższych czynników i w jakim stopniu wpłyną na poziom wynagrodzenia pracowników w Państwa firmie w najbliższych trzech miesiącach:



Przedsiębiorcy ze wszystkich badanych obszarów najczęściej przewidywali, że na poziom wynagrodzenia pracowników w ciągu najbliższych trzech miesięcy w istotnym stopniu wpłynie sytuacja finansowa firmy. Taką opinię wyrażało m.in. 78,3% podmiotów prowadzących działalność w przetwórstwie przemysłowym, 68,6% – w handlu detalicznym, 67,0% – w budownictwie, 59,3% – w handlu hurtowym i 51,8% – w usługach. Kolejnym wymienianym czynnikiem, zgłaszanym przez pracodawców było utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne). Wśród czynników wpływających w małym stopniu (brak wpływu) na decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń najczęściej deklarowano utrzymanie konkurencyjnych płac oraz utrzymanie realnej wartości wynagrodzeń (podwyżki inflacyjne).

Pyt. 3. W jakim stopniu Państwa decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach oparte są:



Większość przedsiębiorców ze wszystkich badanych rodzajów działalności przewidywała, że decyzje w zakresie zatrudnienia i wynagrodzeń w najbliższych trzech miesiącach w istotnym stopniu będą podejmowane głównie na podstawie bieżących danych. Jednocześnie deklarowali oni niewielki wpływ/brak wpływu oczekiwań dotyczących zmian jakie mogą nastąpić w długim okresie (rok) na podejmowanie powyższych decyzji.

Źródło danych dot. wyników badań koniunktury gospodarczej – <https://zielonagora.stat.gov.pl/osrodki/osrodek-badan-koniunktury/obk-dane>.

W przypadku cytowania danych Głównego Urzędu Statystycznego prosimy o zamieszczenie informacji: „Źródło danych GUS”, a w przypadku publikowania obliczeń dokonanych na danych opublikowanych przez GUS prosimy o zamieszczenie informacji: „Opracowanie własne na podstawie danych GUS”.

## Wybrane dane o województwie podlaskim

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                        |      | 01      | 02      | 03      | 04      | 05      | 06      | 07      | 08      | 09      | 10      | 11      | 12      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup><br>w tys. etatów        | 2025 | 119,0   | 119,7   | 120,0   | 120,2   | 120,3   | 120,1   | 120,0   | 119,5   | 119,4   | 119,7   | 120,1   | 119,4   |
|                                                                                         | 2026 | 119,1   | 118,8   | 118,6   | 118,6   | 118,7   | 118,5   | 118,9   | 118,7   |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                 | 2025 | 99,6    | 100,6   | 100,3   | 100,2   | 100,1   | 99,9    | 99,9    | 99,6    | 99,9    | 100,3   | 100,3   | 99,4    |
|                                                                                         | 2026 | 99,7    | 99,7    | 99,9    | 100,0   | 100,0   | 99,9    | 100,3   | 99,8    |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                             | 2025 | 97,8    | 98,6    | 99,0    | 98,9    | 99,1    | 99,2    | 99,3    | 99,2    | 99,4    | 99,5    | 100,0   | 99,9    |
|                                                                                         | 2026 | 100,1   | 99,2    | 98,9    | 98,7    | 98,7    | 98,6    | 99,1    | 99,3    |         |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu)<br>w tys. osób                          | 2025 | 32,1    | 32,0    | 31,2    | 30,3    | 29,6    | 30,3    | 31,3    | 32,0    | 32,0    | 31,7    | 31,8    | 32,4    |
|                                                                                         | 2026 | 34,0    | 34,3    | 33,5    | 33,0    | 32,7    | 32,3    | 32,8    | 33,0    |         |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) w %                                 | 2025 | 7,4     | 7,4     | 7,2     | 7,0     | 6,9     | 7,0     | 7,2     | 7,4     | 7,4     | 7,3     | 7,3     | 7,4     |
|                                                                                         | 2026 | 7,8     | 7,8     | 7,7     | 7,6     | 7,5     | 7,5     | 7,5     | 7,6     |         |         |         |         |
| Oferty pracy <sup>c</sup> (zgłoszone w ciągu miesiąca)                                  | 2025 | 1503    | 2070    | 2120    | 1886    | 1702    | 1432    | 1711    | 1499    | 1513    | 1459    | 1185    | 941     |
|                                                                                         | 2026 | 941     | 1182    | 1433    | 1735    | 1503    | 1350    | 1447    | 1273    |         |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy <sup>c</sup> (stan w końcu okresu)                | 2025 | 37      | 23      | 21      | 20      | 20      | 20      | 20      | 24      | 24      | 24      | 27      | 33      |
|                                                                                         | 2026 | 29      | 29      | 24      | 21      | 22      | 23      | 22      | 24      |         |         |         |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> w zł | 2025 | 7276,92 | 7361,36 | 7438,73 | 7578,92 | 7569,27 | 7631,54 | 7876,26 | 7681,05 | 7687,34 | 7804,17 | 7695,09 | 8367,23 |
|                                                                                         | 2026 | 7698,55 | 7778,33 | 8161,19 | 8044,72 | 8034,62 | 8126,42 | 8402,15 | 8103,45 |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100                                                                 | 2025 | 95,2    | 101,2   | 101,1   | 101,9   | 99,9    | 100,8   | 103,2   | 97,5    | 100,1   | 101,5   | 98,6    | 108,7   |
|                                                                                         | 2026 | 92,0    | 101,0   | 104,9   | 98,6    | 99,9    | 101,1   | 103,4   | 96,4    |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                             | 2025 | 111,9   | 109,1   | 105,4   | 111,1   | 111,5   | 110,2   | 110,9   | 108,7   | 109,7   | 106,5   | 105,2   | 109,5   |
|                                                                                         | 2026 | 105,8   | 105,7   | 109,7   | 106,1   | 106,1   | 106,5   | 106,7   | 105,5   |         |         |         |         |
| Wskaźniki cen:                                                                          |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| towarów i usług konsumpcyjnych <sup>d</sup> :                                           |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                               | 2025 | .       | .       | 104,6   | .       | .       | 103,8   | .       | .       | 102,8   | .       | .       | 102,4   |
|                                                                                         | 2026 | .       | .       | 102,4   | .       | .       | 102,4   | .       | .       |         |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca.

c Od 1 sierpnia 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy z dnia 20 sierpnia 2025 r. o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. poz. 620).

d W kwartale.

## Wybrane dane o województwie podlaskim (cd.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                             |      | 01    | 02    | 03    | 04    | 05    | 06    | 07     | 08    | 09    | 10    | 11    | 12    |
|------------------------------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Wskaźniki cen (dok.):                                                        |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| skupu ziarna zbóż:                                                           |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                                      | 2025 | 105,6 | 95,3  | 95,2  | 102,3 | 100,8 | 98,9  | 95,0   | 89,1  | 97,8  | 99,2  | 103,3 | 102,0 |
|                                                                              | 2026 | 99,9  | 96,9  | 102,1 | 102,8 | 98,3  | 105,0 | 97,7   | 90,8  |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                  | 2025 | 115,5 | 113,3 | 120,1 | 119,8 | 126,7 | 99,2  | 109,3  | 97,9  | 89,2  | 85,1  | 81,1  | 84,6  |
|                                                                              | 2026 | 80,0  | 81,3  | 87,2  | 87,6  | 85,4  | 90,8  | 93,4   | 95,1  |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):                                  |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                                      | 2025 | 102,8 | 103,4 | 114,7 | 95,8  | 130,8 | 87,8  | 120,3  | 89,7  | 103,2 | 105,6 | 91,6  | 119,3 |
|                                                                              | 2026 | 79,7  | 120,5 | 85,5  | 95,1  | 108,3 | 91,7  | 89,2   | 106,0 |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                  | 2025 | 114,4 | 117,7 | 136,6 | 125,0 | 161,9 | 143,4 | 173,8  | 159,0 | 160,7 | 166,4 | 147,1 | 172,5 |
|                                                                              | 2026 | 133,8 | 155,9 | 116,3 | 115,3 | 95,5  | 99,7  | 73,9   | 87,3  |       |       |       |       |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:                                            |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                                      | 2025 | 92,9  | 100,7 | 105,3 | 112,5 | 101,6 | 100,0 | 96,1   | 101,7 | 95,8  | 89,8  | 96,3  | 96,5  |
|                                                                              | 2026 | 82,7  | 113,4 | 110,2 | 101,9 | 93,5  | 87,4  | 110,0  | 113,5 |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                  | 2025 | 82,0  | 81,3  | 82,5  | 91,3  | 91,8  | 92,0  | 95,7   | 95,2  | 91,0  | 87,1  | 90,1  | 88,0  |
|                                                                              | 2026 | 78,3  | 88,2  | 92,3  | 83,6  | 77,0  | 67,2  | 76,9   | 85,9  |       |       |       |       |
| Relacja ceny skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do ceny targowiskowej żyta | 2025 | 7,0   | 7,2   | 7,6   | 8,5   | 8,5   | 8,6   | 8,4    | 8,5   | 8,1   | 7,4   | 7,2   | 7,2   |
|                                                                              | 2026 | 6,1   | 6,3   | 7,9   | 7,8   | 8,2   | 6,6   | 7,6    | 8,1   |       |       |       |       |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych 2021 r.):       |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                                      | 2025 | 107,5 | 95,7  | 110,3 | 99,1  | 99,5  | 98,2  | 103,0  | 93,5  | 110,5 | 103,5 | 90,0  | 100,4 |
|                                                                              | 2026 | 97,5  | 100,3 | 117,8 | 90,8  | 100,2 | 104,2 | 100,2* | 95,4  |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                  | 2025 | 103,9 | 100,2 | 102,7 | 105,9 | 108,0 | 106,3 | 106,8  | 105,7 | 113,8 | 107,5 | 104,3 | 109,4 |
|                                                                              | 2026 | 99,1  | 103,9 | 110,9 | 101,6 | 102,3 | 108,6 | 105,7* | 107,9 |       |       |       |       |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):             |      |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |       |       |
| poprzedni miesiąc = 100                                                      | 2025 | 42,2  | 89,4  | 143,0 | 107,7 | 95,8  | 136,2 | 86,6   | 113,6 | 115,9 | 97,1  | 110,5 | 121,1 |
|                                                                              | 2026 | 34,0  | 93,7  | 140,4 | 113,7 | 112,9 | 120,1 | 83,6   | 87,8  |       |       |       |       |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                  | 2025 | 108,8 | 94,4  | 105,5 | 111,6 | 110,5 | 132,3 | 103,9  | 119,2 | 113,0 | 106,4 | 106,2 | 112,2 |
|                                                                              | 2026 | 90,5  | 94,9  | 93,2  | 98,4  | 115,9 | 102,2 | 98,7   | 76,3  |       |       |       |       |

a Ceny bieżące bez VAT.

b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

## Wybrane dane o województwie podlaskim (dok.)

| WYSZCZEGÓLNIENIE                                                                     |      | 01     | 02     | 03     | 04     | 05     | 06     | 07     | 08     | 09     | 10     | 11     | 12     |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)                                  | 2025 | 590    | 1027   | 1638   | 2074   | 2690   | 3058   | 3491   | 4015   | 4404   | 5037   | 5483   | 6012   |
|                                                                                      | 2026 | 391    | 802    | 1051   | 1397*  | 1681*  | 2104*  | 2752*  | 3419   |        |        |        |        |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100                                            | 2025 | 56,2   | 55,0   | 66,8   | 72,7   | 85,0   | 85,1   | 85,5   | 90,4   | 94,3   | 92,6   | 95,7   | 94,9   |
|                                                                                      | 2026 | 66,3   | 78,1   | 64,2   | 67,4*  | 62,5*  | 68,8*  | 78,8*  | 85,2   |        |        |        |        |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):                       |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| poprzedni miesiąc = 100                                                              | 2025 | 81,3   | 113,0  | 107,6  | 106,3  | 97,0   | 106,4  | 91,5   | 93,2   | 112,2  | 99,8   | 91,7   | 113,2  |
|                                                                                      | 2026 | 85,8   | 99,6   | 124,5  | 91,5   | 104,3  | 97,8   | 103,4  | 91,3   |        |        |        |        |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100                                          | 2025 | 94,7   | 110,6  | 102,2  | 108,5  | 107,7  | 113,4  | 99,0   | 95,6   | 107,5  | 101,6  | 97,2   | 107,6  |
|                                                                                      | 2026 | 113,5  | 100,0  | 115,8  | 99,7   | 107,1  | 98,6   | 111,5  | 109,2  |        |        |        |        |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> niefinansowych w %:    |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| brutto <sup>c</sup>                                                                  | 2025 | .      | .      | 3,6    | .      | .      | 3,5    | .      | .      | 3,3    | .      | .      | 3,2    |
|                                                                                      | 2026 | .      | .      | 3,6    | .      | .      | 3,7    | .      | .      |        |        |        |        |
| netto <sup>d</sup>                                                                   | 2025 | .      | .      | 2,9    | .      | .      | 2,9    | .      | .      | 2,8    | .      | .      | 2,6    |
|                                                                                      | 2026 | .      | .      | 3,0    | .      | .      | 3,1    | .      | .      |        |        |        |        |
| Nakłady inwestycyjne w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> (w cenach bieżących) w mln zł | 2025 | .      | .      | 400,9  | .      | .      | 927,2  | .      | .      | 1418,1 | .      | .      | 2104,0 |
|                                                                                      | 2026 | .      | .      | 362,7  | .      | .      | 981,3  | .      | .      |        |        |        |        |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące)                             | 2025 | .      | .      | 121,0  | .      | .      | 118,7  | .      | .      | 105,7  | .      | .      | 104,8  |
|                                                                                      | 2026 | .      | .      | 90,5   | .      | .      | 105,8  | .      | .      |        |        |        |        |
| Podmioty gospodarki narodowej w rejestrze REGON <sup>e</sup> (stan w końcu okresu)   | 2025 | 123781 | 123934 | 124199 | 124472 | 124754 | 125042 | 125222 | 125582 | 125822 | 126169 | 126435 | 126612 |
|                                                                                      | 2026 | 126444 | 126574 | 126750 | 126932 | 127085 | 127412 | 127596 | 127781 |        |        |        |        |
| w tym spółki handlowe                                                                | 2025 | 11892  | 11944  | 11991  | 12054  | 12101  | 12171  | 12242  | 12297  | 12330  | 12395  | 12440  | 12510  |
|                                                                                      | 2026 | 12595  | 12642  | 12678  | 12758  | 12809  | 12885  | 12946  | 12984  |        |        |        |        |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego                                              | 2025 | 1789   | 1785   | 1794   | 1794   | 1799   | 1799   | 1801   | 1815   | 1817   | 1813   | 1818   | 1819   |
|                                                                                      | 2026 | 1822   | 1820   | 1820   | 1828   | 1833   | 1844   | 1840   | 1843   |        |        |        |        |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

b W których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane prezentowane są narastająco.

c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności.

d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności.

e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:

**Urząd Statystyczny w Białymstoku**

**p.o. Dyrektora dr hab. Dorota Wyszkowska**

Tel: 85 749 77 15

Rozpowszechnianie:

**Podlaski Ośrodek Badań Regionalnych**

**Informatorium Statystyczne**

Tel: 85 749 77 45, 85 749 77 88



[bialystok.stat.gov.pl](http://bialystok.stat.gov.pl)



[@Bialystok\\_STAT](https://twitter.com/Bialystok_STAT)



[@UrządStatystycznywBiałymstoku](https://www.facebook.com/UrządStatystycznywBiałymstoku)

#### **Powiązane opracowania**

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju](#)

[Biuletyn statystyczny województwa podlaskiego](#)

#### **Temat dostępny w bazach danych**

[Bank Danych Lokalnych](#)

#### **Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**

[Przeciętne zatrudnienie](#)

[Bezrobotni zarejestrowani](#)

[Stopa bezrobocia rejestrowanego](#)

[Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto](#)

[Wskaźnik cen towarów i usług konsumpcyjnych](#)

[Skup produktów rolnych](#)

[Ceny targowiskowe](#)

[Produkcja sprzedana przemysłu](#)

[Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej](#)

[Mieszkania oddane do użytkowania](#)

[Sprzedaż detaliczna towarów](#)

[Sprzedaż hurtowa](#)

[Podmioty gospodarki narodowej](#)

[Koniunktura gospodarcza](#)