Urząd Statystyczny
w Rzeszowie

INFORMACJE SYGNALNE

Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego we wrześniu 2026 r.

28.10.2026 r.
Nr 09/2026

- Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu 2026 r. pozostało na zbliżonym poziomie zarówno w porównaniu z wrześniem 2025 r., jak i w odniesieniu do sierpnia 2026 r.
- Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 0,7% niższa niż w końcu sierpnia 2026 r., a o 0,8% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu września 2026 r. wyniosła 9,1% (tak jak przed miesiącem), a zwiększyła się w odniesieniu do września 2025 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 8067,20 zł i było wyższe o 6,3% niż przed rokiem oraz wyższe o 1,1% niż przed miesiącem.
- Ceny skupu pszenicy i żywca drobiowego były wyższe niż we wrześniu 2025 r. W porównaniu z sierpniem br. wyższe były ceny skupu pszenicy, żywca wołowego, drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym wyższa niż we wrześniu 2025 r. była cena ziemniaków. W odniesieniu do sierpnia br. wyższe były ceny pszenicy i ziemniaków.
- Produkcja sprzedana przemysłu we wrześniu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 9603,2 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 6,1% niż we wrześniu ub.r., kiedy notowano wzrost o 20,1%. W stosunku do sierpnia 2026 r. odnotowano wyższy o 16,1% poziom produkcji sprzedanej przemysłu.
- We wrześniu 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 5,9% w porównaniu z wrześniem 2025 r., a wyższa o 6,5% w odniesieniu do sierpnia 2026 r.
- We wrześniu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 29,4%) oraz mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 7,2%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 8,6%).
- Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe we wrześniu 2026 r. wzrosła o 4,9% w odniesieniu do września 2025 r., a zmalała o 2,4% w porównaniu z sierpniem 2026 r.
- W rejestrze REGON według stanu na koniec września 2026 r. wpisanych było o 2,1% więcej podmiotów gospodarki narodowej niż w analogicznym okresie 2025 r.
- Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, we wrześniu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 947,3 tys. odpraw (o 0,5% mniej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 26,7% mniej niż w sierpniu 2026 r.).
- W sierpniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 145,3 tys. turystów (o 8,0% mniej w porównaniu z sierpniem 2025 r.).
- W październiku 2026 r. wskaźnik ogólnego klimatu koniunktury w większości badanych obszarów gospodarki sygnalizuje pogorszenie koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca.

Spis treści

Rynek pracy 5
Wynagrodzenia 10
Rolnictwo 13
Przemysł i budownictwo 16
Budownictwo mieszkaniowe 18
Rynek wewnętrzny 21
Podmioty gospodarki narodowej 22
Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej 24
Turystyka 25
Koniunktura gospodarcza 26

Uwagi ogólne

Prezentowane dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób;
- o sektorze przedsiębiorstw dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (*head offices*); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej;
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankieterów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu, z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu;
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT;
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankieterów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych;
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób;
- o turystycznych obiektach noclegowych dotyczą obiektów noclegowych posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (od stycznia 2024 r. średnie ceny bieżące 2021 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) obliczono na podstawie danych bezwzględnych wyrażonych z większą dokładnością niż podano w tablicach. Ze względu na zaokrąglenia danych w niektórych przypadkach sumy składników mogą się nieznacznie różnić od podanych wielkości „ogółem". Liczby te są poprawne pod względem merytorycznym.

Dane o stopie bezrobocia rejestrowanego od grudnia 2020 r. podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie wyników Powszechnego Spisu Rolnego 2020. Dane te nie są w pełni porównywalne z danymi za okresy wcześniejsze.

Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.

Polska Klasyfikacja Działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna oraz korka, z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

Objaśnienia znaków umownych

Symbol	Opis
Kreska (–)	oznacza, że zjawisko nie wystąpiło
Kropka (.)	oznacza: brak informacji, konieczność zachowania tajemnicy statystycznej lub, że wypełnienie pozycji jest niemożliwe albo niecelowe
Zero (0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,5
Zero (0,0)	zjawisko istniało w wielkości mniejszej od 0,05
„W tym”	oznacza, że nie podaje się wszystkich składników sumy
Znak (*)	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych
Znak (Δ)	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w październiku 2026 r.” ukaże się na stronie Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: https://rzeszow.new.stat.gov.pl/ 28 października 2026 r.

W przypadku cytowania tej publikacji prosimy o podanie jej tytułu oraz wskazanie Urzędu Statystycznego w Rzeszowie jako autora. W sytuacji publikowania własnych obliczeń wykonanych na podstawie danych z tej publikacji, należy dodać zapis: Opracowanie własne na podstawie danych z publikacji Urzędu Statystycznego w Rzeszowie pt. „Sytuacja społeczno-gospodarcza województwa podkarpackiego we wrześniu 2026 r.”.

Rynek pracy

We wrześniu 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw pozostało na zbliżonym poziomie względem września 2025 r. W skali roku zwiększyła się liczba zarejestrowanych bezrobotnych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu 2026 r. wyniosło 247,8 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i pozostało na zbliżonym poziomie względem września ub.r. oraz sierpnia br. W kraju przeciętne zatrudnienie zmniejszyło się zarówno w porównaniu z wrześniem 2025 r., jak i w odniesieniu do sierpnia 2026 r. – odpowiednio o 0,8% i 0,1%.

W odniesieniu do września 2025 r. spadek zatrudnienia odnotowano w ośmiu sekcjach, w tym istotny wystąpił w obsłudze rynku nieruchomości (o 2,9%), natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia dotyczył działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,2%).

Tablica 1. Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw

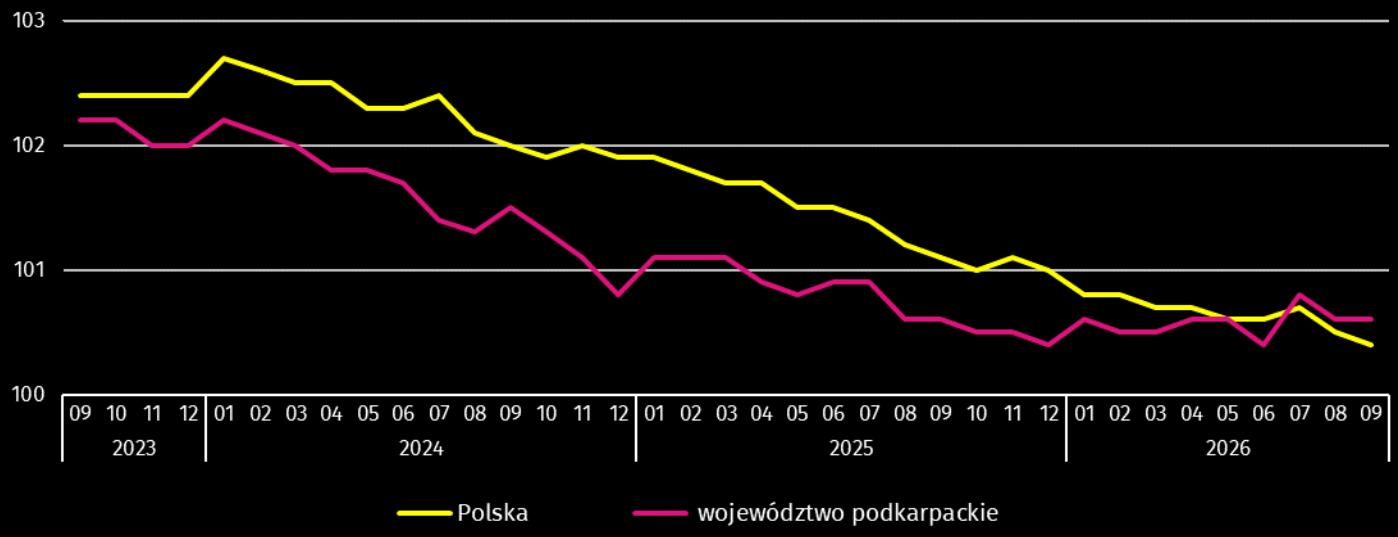
Wyszczególnienie	09 2026		01–09 2026	
	w tys.	09 2025=100	w tys.	01–09 2025=100
Ogółem	**247,8**	**100,0**	**247,9**	**99,8**
w tym:				
Przemysł	133,4	99,3	133,5	99,0
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	122,6	99,3	122,7	99,0
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja[Δ]	6,5	99,1	6,5	99,3
Budownictwo	19,1	102,2	19,1	102,8
Handel; naprawa pojazdów samochodowych[Δ]	44,7	99,1	44,8	99,1
Transport i gospodarka magazynowa	14,2	99,6	14,3	99,6
Zakwaterowanie i gastronomia[Δ]	4,3	103,2	4,2	103,2
Informacja i komunikacja	5,4	105,2	5,3	102,7
Obsługa rynku nieruchomości[Δ]	2,9	97,1	2,9	96,8
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna[a]	4,6	111,2	4,5	108,3
Administrowanie i działalność wspierająca[Δ]	12,4	99,5	12,4	99,1
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	4,0	110,3	4,0	110,4

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W przetwórstwie przemysłowym oraz transporcie i gospodarce magazynowej, a także obsłudze rynku nieruchomości przeciętne zatrudnienie pozostało na zbliżonym poziomie względem sierpnia 2026 r. W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek zatrudnienia wystąpił m.in. w: zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,3%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych oraz administrowaniu i działalności wspierającej (po 0,2%), a także działalności związanej z kulturą, rozrywką

i rekreacją (o 0,1%), natomiast wzrost odnotowano m.in. w: działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,3%), informacji i komunikacji (o 0,2%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji oraz budownictwie (po 0,1%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



W okresie styczeń–wrzesień 2026 r. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 247,9 tys. osób (w przeliczeniu na etaty) i było niższe o 0,2% w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. (w kraju spadek o 1,0%). Istotny spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w obsłudze rynku nieruchomości (o 3,2%), natomiast najwyższy wzrost wystąpił w działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 10,4%).

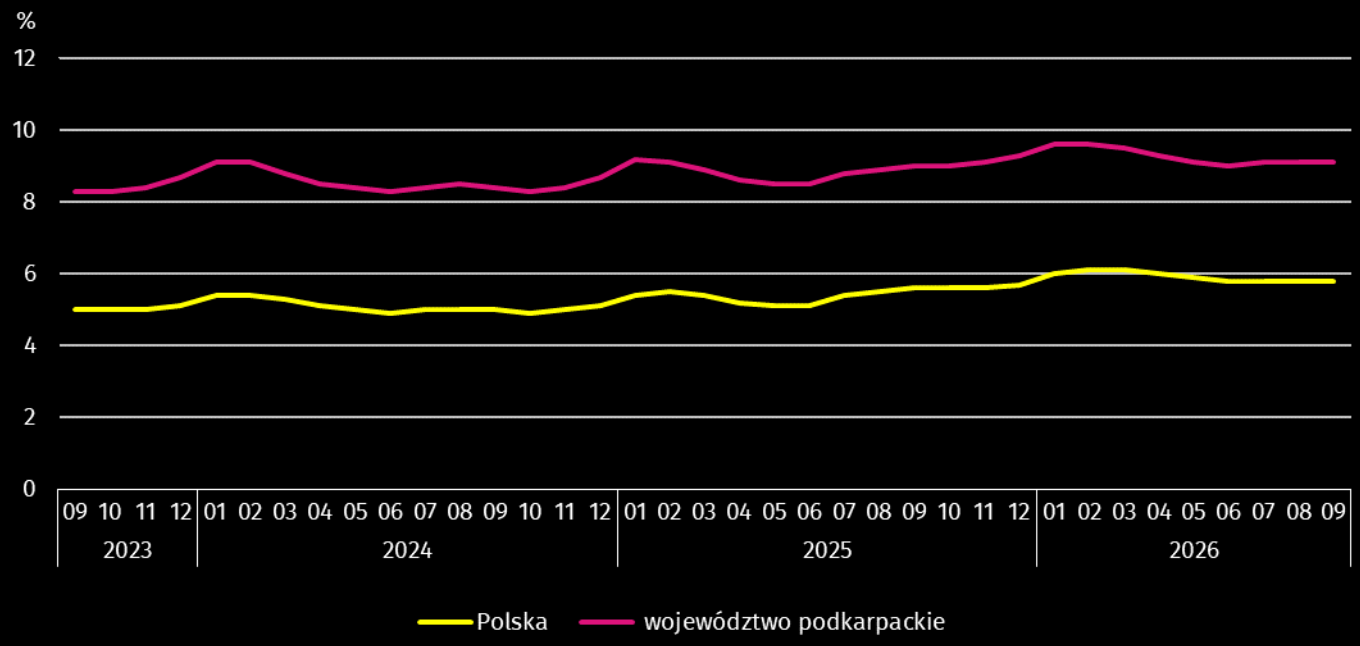
W końcu września 2026 r. **liczba bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 70,3 tys. osób i była niższa o 0,5 tys. osób niż w końcu sierpnia 2026 r., a wyższa o 0,6 tys. osób niż w analogicznym okresie 2025 r. Kobiety stanowiły 48,5% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (w końcu września 2025 r. – 49,8%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

Wyszczególnienie	2025	2026	
	09	08	09
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	69,7	70,8	70,3
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	8,6	6,0	7,4
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	8,0	5,7	7,9
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	9,0	9,1	9,1

Stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu września 2026 r. wyniosła 9,1% (tak jak przed miesiącem) i zwiększyła się o 0,1 p.proc. w porównaniu z wrześniem 2025 r. W rankingu województw, pod względem wysokości stopy bezrobocia, województwo podkarpackie uplasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 3,8%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 9,3%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,8%, wobec 5,6% w końcu września 2025 r.

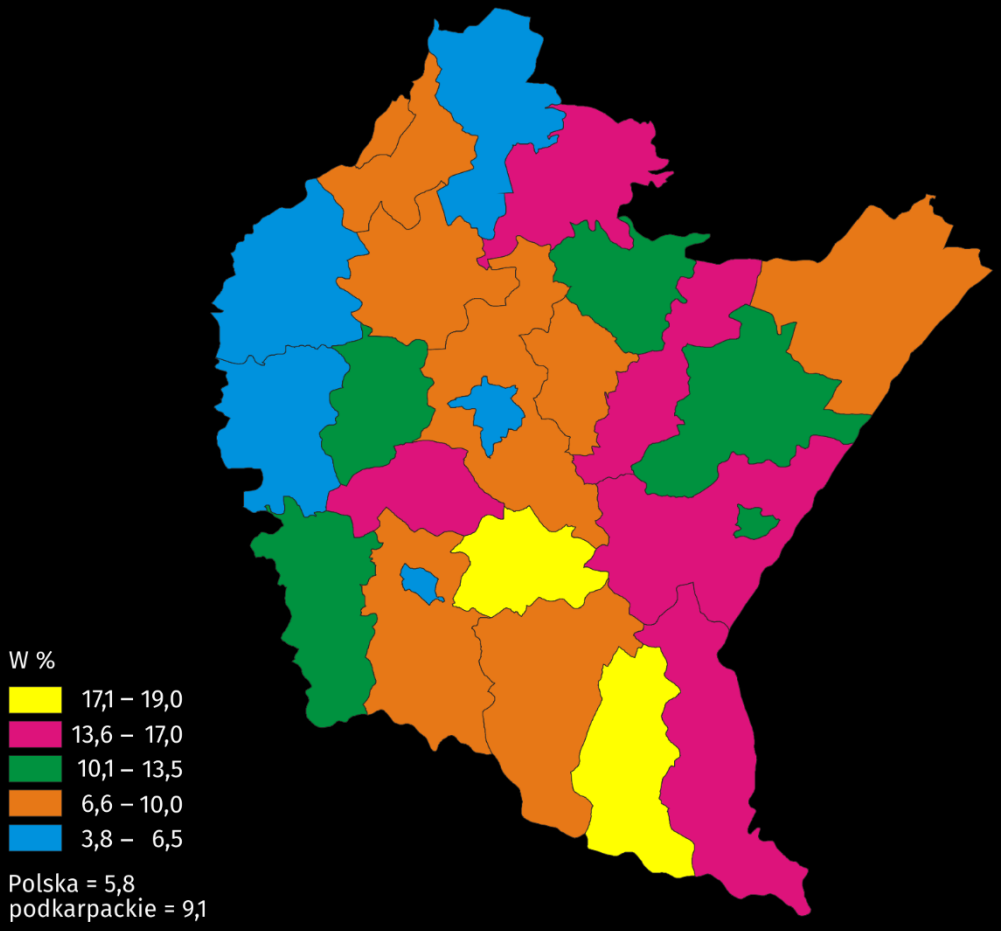
Wykres 2. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)



Najwyższa stopa bezrobocia rejestrowanego w końcu września 2026 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim (19,0%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (3,8%). W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w trzynastu powiatach, w tym największy w ropczycko-sędziszowskim (o 0,3 p.proc.), a jej wzrost odnotowano w sześciu powiatach, w tym największy w przemyskim (o 0,2 p.proc.). Natomiast w sześciu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z sierpnia 2026 r.

W porównaniu z wrześniem 2025 r. wzrost stopy bezrobocia rejestrowanego zanotowano w trzynastu powiatach, w tym największy w powiatach: bieszczadzkim, krośnieńskim, przemyskim i Tarnobrzegu (po 0,6 p.proc.), a jej spadek odnotowano w ośmiu powiatach, w tym największy w leskim (o 0,7 p.proc.). W powiatach: jarosławskim, lubaczowskim, przeworskim i sanockim stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie z września 2025 r.

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2026 r. (stan w końcu września)



We wrześniu 2026 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 7,4 tys. osób bezrobotnych (o 23,2% więcej niż przed miesiącem, a o 14,0% mniej niż we wrześniu 2025 r.). Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do września 2025 r. (o 1,5 p.proc. do 68,4%). Wzrósł natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,5 p.proc. do 28,7%), absolwentów (o 1,2 p.proc. do 19,9%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,2 p.proc. do 3,3%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,0%.

We wrześniu 2026 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 7,9 tys. osób (o 37,8% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 1,3% mniej niż we wrześniu 2025 r.). Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 5,7 tys. osób (przed rokiem – 5,8 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 1,4 p.proc. do 71,5%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji bezrobotnych w skali roku zmniejszył się odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 0,4 p.proc. do 7,4%), osób które rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawców (o 1,0 p.proc. do 5,0%) oraz osób, które osiągnęły wiek emerytalny (o 0,5 p.proc. do 1,3%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec poprzedniego miesiąca) wyniosła 11,2%.

W końcu września 2026 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 62,7 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zwiększył się w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (z 85,0% do 89,2%).

Udział osób długotrwale bezrobotnych[1] w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 3,7 p.proc. do 58,0%). Zwiększył się również udział osób bezrobotnych powyżej 50. roku życia (o 0,4 p.proc. do 24,3%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych do 25. roku życia (o 0,2 p.proc. do 15,2%), a udział osób niepełnosprawnych pozostał na poziomie z września 2025 r. (5,7%).

[1] Oznacza to bezrobotnego zarejestrowanego łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu.

Tablica 3. Wybrane kategorie bezrobotnych[a]

Wyszczególnienie	2025	2026	
	09	08	09
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25. roku życia	15,4	14,2	15,2
powyżej 50. roku życia	23,9	24,3	24,3
długotrwale	54,3	57,5	58,0
niepełnosprawni	5,7	5,7	5,7

a Stan w końcu miesiąca.

W końcu 3 kwartału 2026 r. bezrobotni poszukujący pracy ponad rok stanowili 49,6% ogółu bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych, w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. zwiększył się o 4,5 p.proc. Osoby pozostające bez pracy do 1 miesiąca stanowiły 9,5% bezrobotnych (rok wcześniej – 10,8%), od 1 do 3 miesięcy – 12,3% (13,6%), od 3 do 6 miesięcy – 11,4% (12,6%), natomiast od 6 do 12 miesięcy – 17,2% (w końcu 3 kw. 2025 r. – 17,9%).

Największą grupę wśród bezrobotnych stanowiły osoby w wieku od 35 do 44 lat, a następnie od 25 do 34 lat. Ich odsetek w ogólnej liczbie bezrobotnych w końcu 3 kwartału 2026 r. wyniósł odpowiednio 26,2% i 23,4%. Osoby w wieku od 18 do 24 lat stanowiły 15,2% bezrobotnych, od 45 do 54 lat – 21,0%, a powyżej 54 lat – 14,2%.

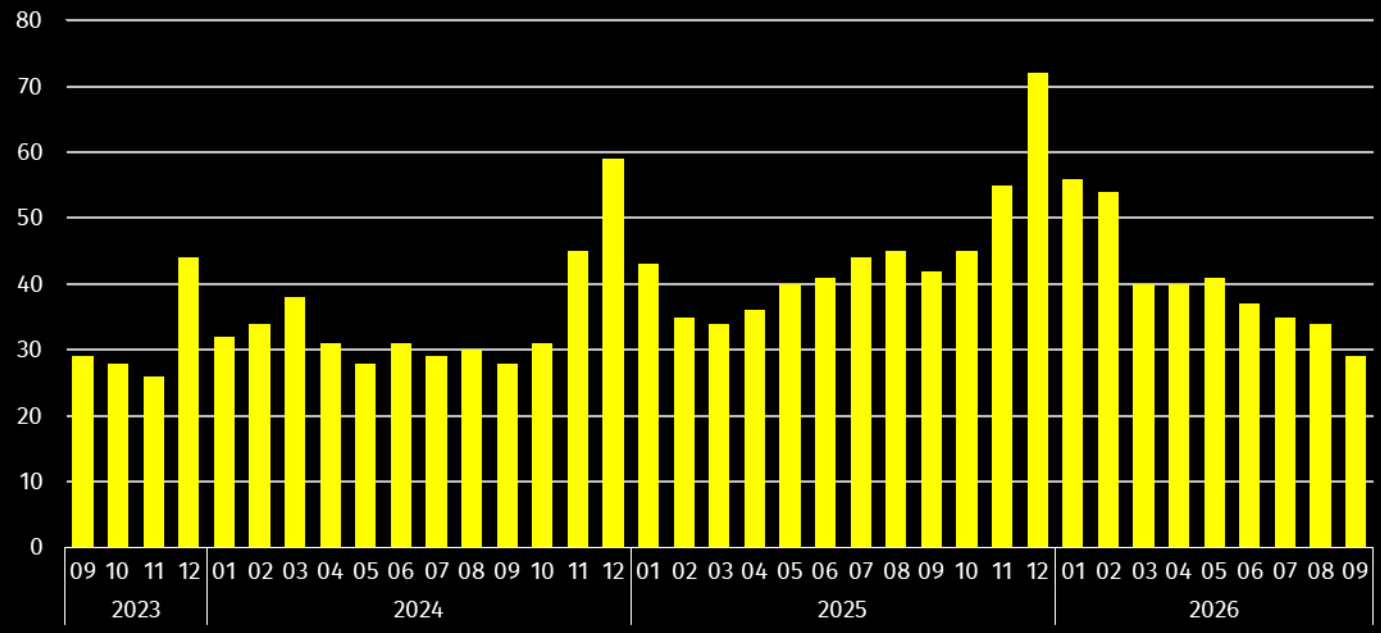
Wykształcenie policealne i średnie zawodowe/branżowe posiadało 27,1% bezrobotnych, zasadnicze zawodowe/branżowe – 26,1%, gimnazjalne lub niższe – 18,1%, wyższe – 16,0%, a średnie ogólnokształcące – 12,7%.

W ogólnej liczbie bezrobotnych 14,7% stanowiły osoby dotychczas niepracujące. Wśród bezrobotnych posiadających staż pracy największy odsetek stanowiły osoby ze stażem pracy 1–5 lat (30,4%), a następnie ze stażem pracy do 1 roku (26,0%).

We wrześniu 2026 r. do urzędów pracy zgłoszono 2,6 tys. **ofert pracy**[2] (o 0,1 tys. więcej niż przed miesiącem i o 0,1 tys. więcej niż przed rokiem). W końcu września 2026 r. na 1 ofertę pracy przypadało 29 bezrobotnych (przed miesiącem 34, a w końcu września 2025 r. – 42).

[2] Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

Wykres 3. Bezrobotni na 1 ofertę pracy[3] (stan w końcu miesiąca)



Wydatki Funduszu Pracy we wrześniu 2026 r. wyniosły 43,9 mln zł, z których 39,4% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

We wrześniu 2026 r. przeciętne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się w skali roku (w odniesieniu – wrzesień 2026 r. do września 2025 r.), a tempo tego wzrostu było niższe od notowanego we wrześniu 2025 r.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu 2026 r. ukształtowało się na poziomie 8067,20 zł i było wyższe o 6,3% niż we wrześniu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 8,6%. W porównaniu z poprzednim miesiącem płace były wyższe o 1,1%. W Polsce przeciętne wynagrodzenie brutto wyniosło 9266,48 zł i wzrosło zarówno w porównaniu z wrześniem 2025 r., jak i w odniesieniu do sierpnia 2026 r. – odpowiednio o 5,9% i 0,1%.

W odniesieniu do września 2025 r. wzrost wynagrodzeń odnotowano niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw, w tym najwyższy wystąpił w informacji i komunikacji (o 47,7%).

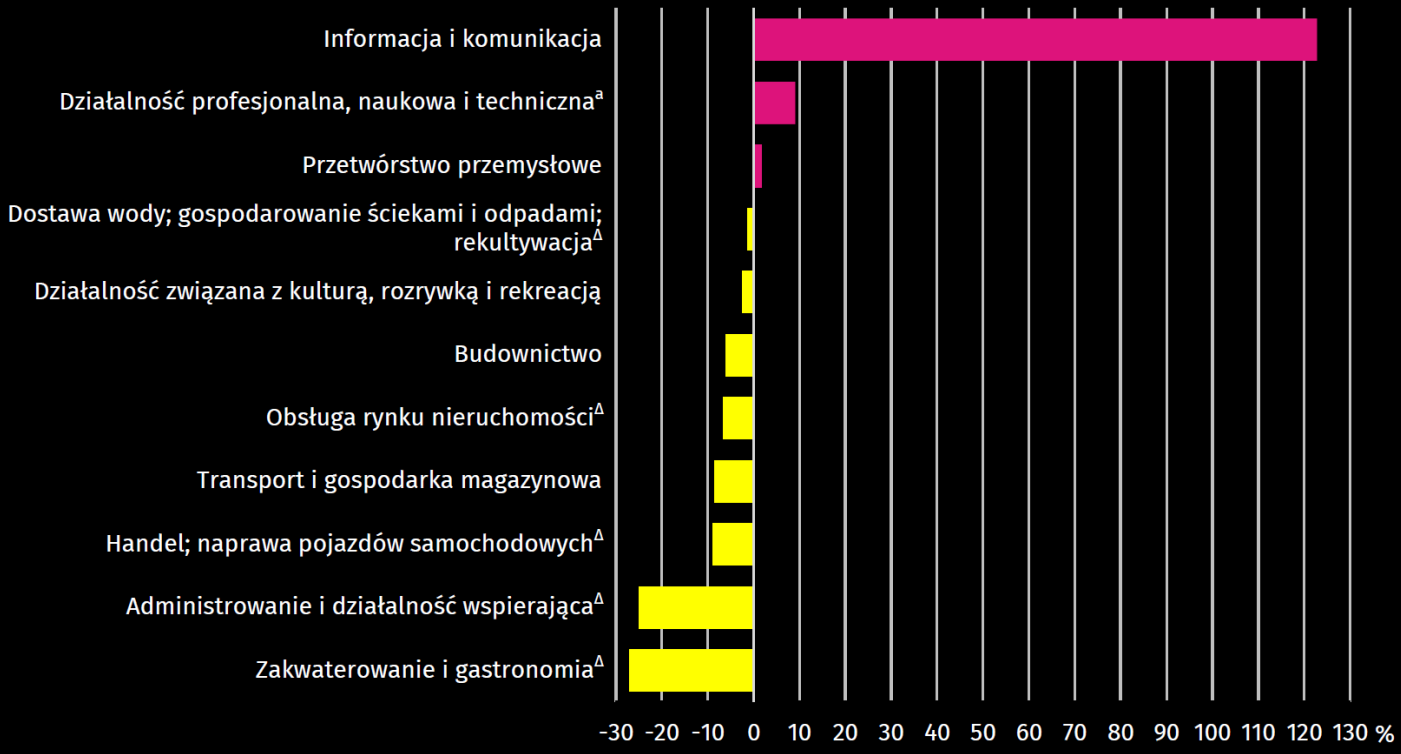
[3] Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620).

Tablica 4. Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw

Wyszczególnienie	09 2026		01–09 2026	
	w zł	09 2025=100	w zł	01–09 2025=100
Ogółem	**8 067,20**	**106,3**	**7 993,96**	**105,7**
w tym:				
Przemysł	8 264,89	105,2	8 346,52	106,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	8 208,04	105,3	8 298,57	106,4
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja[Δ]	7 961,32	105,1	7 810,67	107,5
Budownictwo	7 586,75	102,0	7 407,25	102,1
Handel; naprawa pojazdów samochodowych[Δ]	7 352,40	105,1	7 225,46	104,4
Transport i gospodarka magazynowa	7 371,78	100,8	7 326,24	99,9
Zakwaterowanie i gastronomia[Δ]	5 886,50	102,9	5 876,71	103,1
Informacja i komunikacja	17 968,44	147,7	14 544,77	113,1
Obsługa rynku nieruchomości[Δ]	7 536,29	98,6	7 613,99	101,4
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna[a]	8 796,75	109,6	9 019,21	112,1
Administrowanie i działalność wspierająca[Δ]	6 051,32	105,5	6 002,44	105,1
Działalność związana z kulturą, rozrywką i rekreacją	7 873,15	107,8	7 576,42	105,9

a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 4. Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji we wrześniu 2026 r.

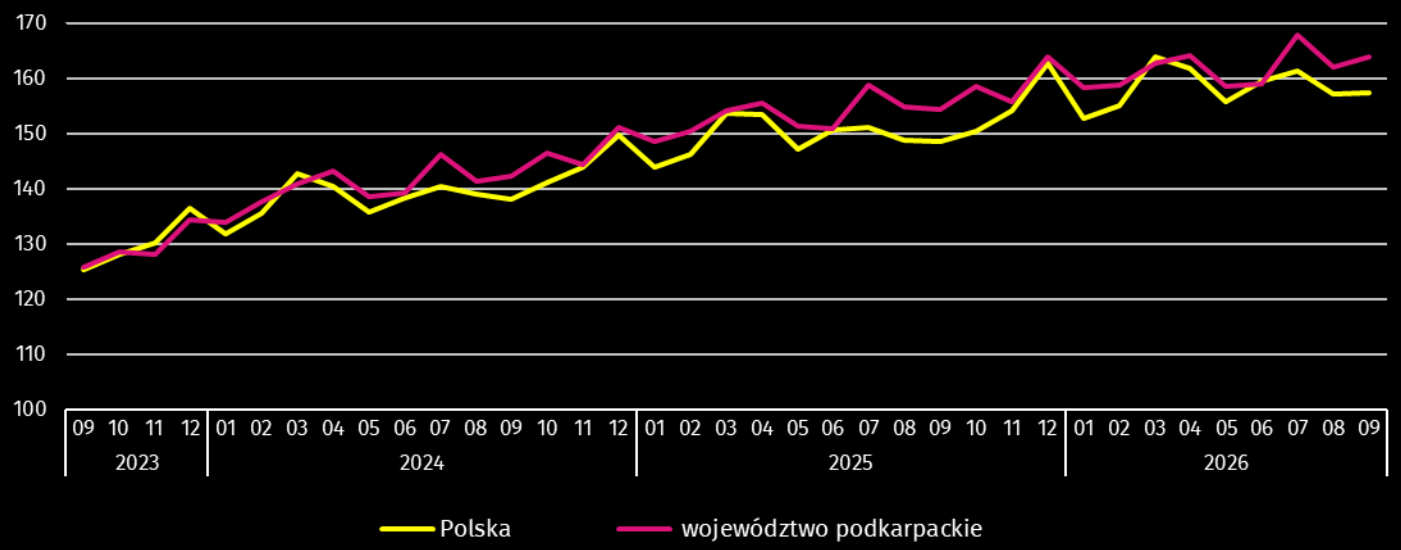


a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W porównaniu z poprzednim miesiącem płace wzrosły m.in. w: informacji i komunikacji (o 35,3%), działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją (o 3,2%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,8%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,7%), budownictwie oraz działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (po 1,4%), a także zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,1%). Obniżyły się natomiast m.in. w: obsłudze rynku nieruchomości (o 1,5%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,1%), przetwórstwie przemysłowym (o 0,9%) oraz administrowaniu i działalności wspierającej (o 0,5%).

Od stycznia do września 2026 r. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 7993,96 zł i było o 5,7% wyższe (w Polsce o 5,8%) niż w analogicznym okresie 2025 r. Niemal we wszystkich sekcjach sektora przedsiębiorstw odnotowano wzrost płac, w tym najwyższy dotyczył informacji i komunikacji (o 13,1%), jedyny natomiast spadek wynagrodzeń dotyczył transportu i gospodarki magazynowej (o 0,1%).

Wykres 5. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2021=100)



Rolnictwo

Na rynku rolnym we wrześniu 2026 r. przeciętne ceny skupu pszenicy i żywca drobiowego były wyższe niż przed rokiem, niższe były ceny skupu żyta, ziemniaków, żywca wołowego, wieprzowego i mleka. W porównaniu z sierpniem br. wyższe były ceny skupu pszenicy, żywca wołowego, drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym wyższa niż we wrześniu 2025 r. była cena ziemniaków. W odniesieniu do sierpnia br. wyższe były ceny pszenicy i ziemniaków. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy zarówno od notowanego przed rokiem, jak i przed miesiącem.

We wrześniu 2026 r. średnia temperatura powietrza wyniosła 15,2°C i była wyższa o 1,3°C od średniej z lat 1991–2020, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 31,2°C, a minimalna 5,2°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (55,9 mm) stanowiła 85% normy z wielolecia[4]. Odnotowano 12 dni z opadami.

Pierwsza dekada września br. była słoneczna, bardzo ciepła i bez opadów. Druga i trzecia dekada miesiąca nieco chłodniejsza i z opadami deszczu. Warunki agrometeorologiczne we wrześniu sprzyjały zbiorom ziemniaków i przeprowadzeniu siewów zbóż ozimych. Dobre warunki wilgotnościowe gleby miały korzystny wpływ na procesy kiełkowania ziarna i wschody roślin ozimych.

Tablica 5. Skup zbóż[a]

Wyszczególnienie	07–09 2026		09 2026		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego=100	w tonach	09 2025=100	08 2026=100
Ziarno zbóż podstawowych[b]	113 447	125,4	23 032	88,7	47,2
w tym:					
pszenica	95 333	127,7	20 219	86,9	50,3
żyto	3 262	130,0	615	94,3	25,6

a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec–wrzesień 2026 r. wyniósł 113,4 tys. ton i był o 25,4% większy niż w okresie lipiec–wrzesień 2025 r. Skup pszenicy w tym okresie był większy (o 27,7%) i większy był skup żyta (o 30,0%).

We wrześniu 2026 r. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był mniejszy (o 11,3%) niż przed rokiem. Mniejsze niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 13,1%) i żyta (o 5,7%). W skali miesiąca odnotowano spadek (o 52,8%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym mniej skupiono pszenicy (o 49,7%) i żyta (o 74,4%).

[4] Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1991–2020.

Tablica 6. Skup podstawowych produktów zwierzęcych[a]

Wyszczególnienie	01–09 2026		09 2026		
	w tonach	01–09 2025=100	w tonach	09 2025=100	08 2026=100
Żywiec rzeźny[b]	29 139	94,1	2 984	119,0	149,1
w tym:					
bydło (bez cieląt)	2 193	61,2	179	83,8	102,1
trzoda chlewna	14 248	92,2	1 243	97,5	117,3
drób	12 233	108,0	1 551	153,4	206,3
Mleko[c]	68 818	94,3	7 559	92,1	92,7

a W okresie lipiec-wrzesień 2026 r. bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje: bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej we wrześniu 2026 r. wyniósł 3,0 tys. ton (o 19,0% więcej niż przed rokiem). Większe były dostawy do skupu drobiu (o 53,4%), a mniejsze bydła (o 16,2%) i trzody chlewnej (o 2,5%). W skali miesiąca odnotowano wzrost skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 49,1%), o czym zadecydował większy skup drobiu (ponad 2-krotnie), trzody chlewnej (o 17,3%) i bydła (2,1%).

Skup mleka we wrześniu 2026 r. był niższy w porównaniu z analogicznym miesiącem 2025 r. (o 7,9%) i niższy w odniesieniu do sierpnia br. (o 7,3%).

Tablica 7. Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych

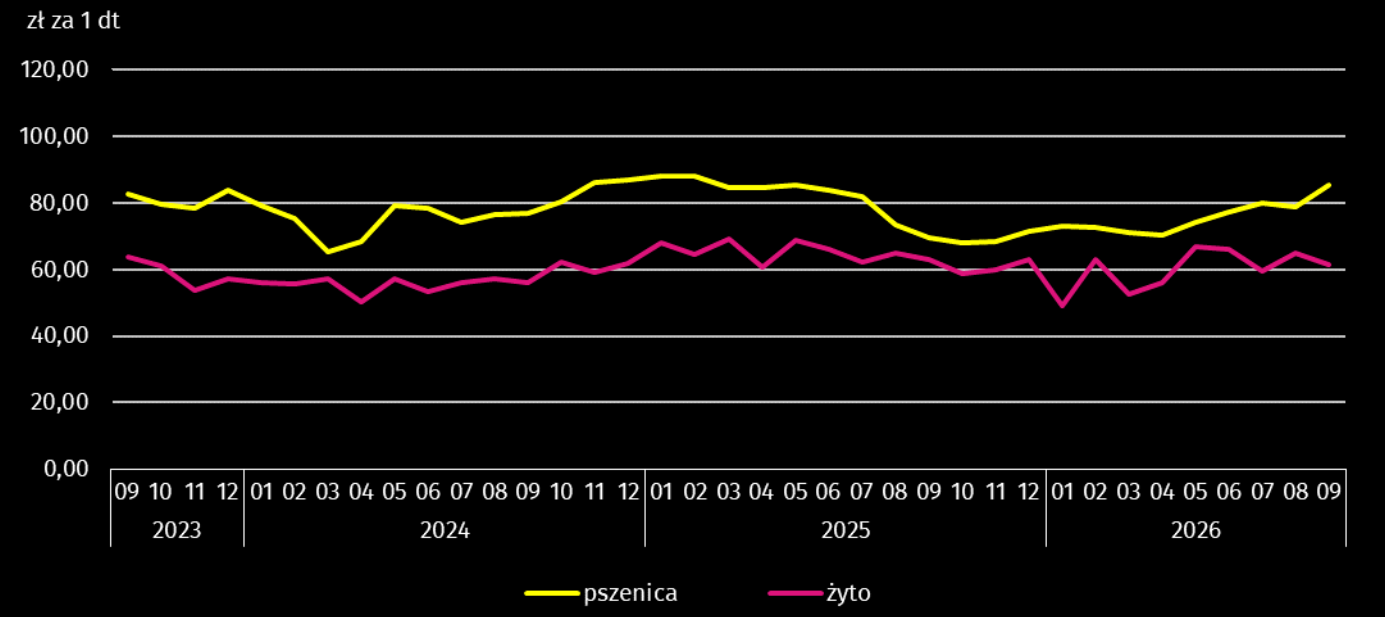
Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny wolnorynkowe		
	09 2026			01–09 2026		09 2026		
	zł	09 2025=100	08 2026=100	zł	01–09 2025=100	zł	09 2025=100	08 2026=100
Ziarno zbóż[a] za 1 dt:								
pszenica	85,41	122,5	108,5	76,86	96,7	106,67	99,1	103,9
żyto	61,61	97,5	95,0	62,41	96,5	102,73	98,2	97,3
Ziemniaki[b] za 1 dt	54,94	87,7	98,7	65,58	75,3	187,78	101,4	105,8
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:								
bydło (bez cieląt)	12,45	87,1	103,9	13,64	110,5	.	.	.
trzoda chlewna	5,31	83,4	92,7	5,34	83,6	.	.	.
drób	7,11	100,3	145,1	6,45	98,9	.	.	.
Mleko za 1 l	1,84	85,6	107,0	1,80	82,2	.	.	.

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

We wrześniu 2026 r. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 82,54 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 20,1%), a także wyższe (o 9,9%) niż przed miesiącem.

Cena pszenicy dostarczonej do skupu przez producentów z województwa podkarpackiego była wyższa w skali roku (o 22,5%) i wyższa niż w sierpniu br. (o 8,5%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 2,5%) i niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 5,0%). W obrocie targowiskowym w skali roku niższa była cena pszenicy (o 0,9%) i niższa była cena żyta (o 1,8%). W odniesieniu do sierpnia br. cena pszenicy była wyższa (o 3,9%), a niższa cena żyta (o 2,7%).

Wykres 6. Przeciętne ceny skupu zbóż

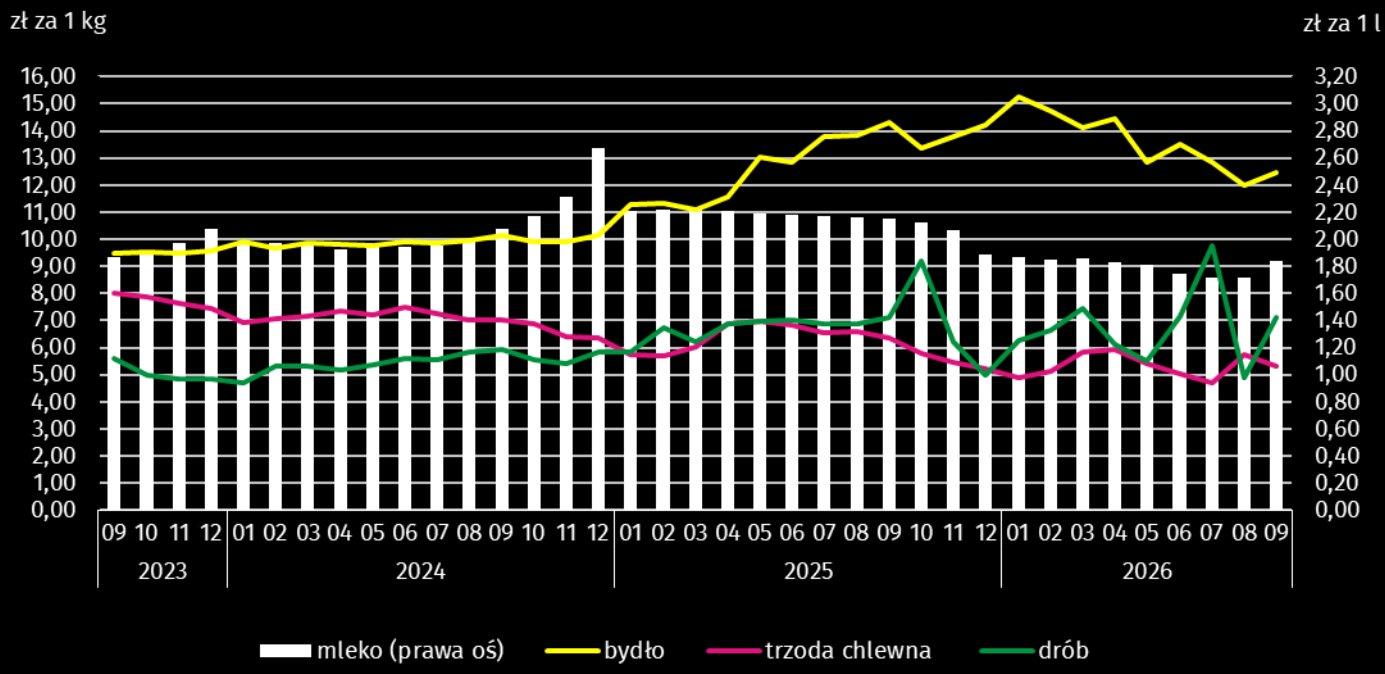


Za 1 dt **ziemniaków** w skupie we wrześniu 2026 r. płacono średnio 54,94 zł (o 12,3% mniej niż przed rokiem i o 1,3% mniej niż w sierpniu br.). Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 187,78 zł za 1 dt i była wyższa w skali roku (o 1,4%) i wyższa niż w sierpniu br. (o 5,8%).

Ceny skupu **żywca wieprzowego** były niższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 16,6%) i niższe w porównaniu z sierpniem br. (o 7,3%). We wrześniu 2026 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,31 zł i równoważyła wartość 5,2 kg żyta na targowiskach (wobec 5,4 kg w sierpniu br. i 6,1 kg przed rokiem).

We wrześniu 2026 r. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 7,11 zł i była wyższa niż przed rokiem (o 0,3%) i wyższa w odniesieniu do sierpnia br. (o 45,1%).

Wykres 7. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



Ceny skupu żywca wołowego spadły w skali roku, a wzrosły w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego we wrześniu 2026 r. płacono 12,45 zł (o 12,9% mniej niż we wrześniu 2025 r.). W porównaniu z sierpniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 3,9%.

We wrześniu 2026 r. **ceny skupu mleka** były niższe niż przed rokiem (o 14,4%), a wyższe w odniesieniu do sierpnia br. (o 7,0%).

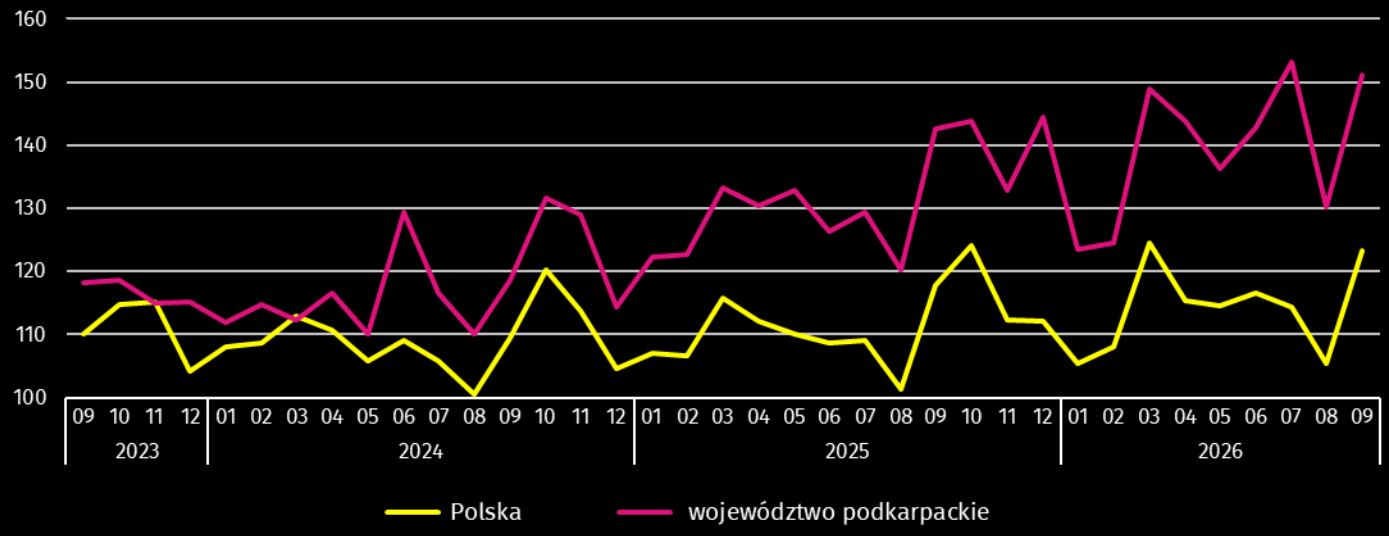
Przemysł i budownictwo

We wrześniu 2026 r. odnotowano wzrost produkcji sprzedanej przemysłu w ujęciu rocznym. Wzrosła również w skali roku produkcja sprzedana budownictwa, zmalała natomiast produkcja budowlano-montażowa.

Produkcja sprzedana przemysłu we wrześniu 2026 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 9603,2 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa o 6,1% niż we wrześniu 2025 r., kiedy notowano wzrost o 20,1%. W Polsce produkcja wzrosła zarówno w skali roku, jak i w ujęciu miesięcznym – odpowiednio o 4,6% i 17,0%. Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 4,3% przychodów krajowych.

W przetwórstwie przemysłowym w odniesieniu do września 2025 r., produkcja wzrosła o 6,5%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji zmalała o 2,8%.

Wykres 8. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2021=100)



We wrześniu 2026 r. wyższy poziom produkcji sprzedanej niż we wrześniu 2025 r. odnotowano w 20 działach przemysłu (spośród 29 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu, wzrosty w stosunku rocznym dotyczyły m.in. produkcji: komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 11,3%), metali (o 10,6%), wyrobów z metali (o 8,9%), maszyn i urządzeń (o 8,1%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 6,3%), pozostałego sprzętu transportowego (o 6,0%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 5,5%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 1,9%). Spadki natomiast wystąpiły m.in. w produkcji: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 13,9%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 8,8%) oraz artykułów spożywczych (o 6,1%).

Tablica 8. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

Wyszczególnienie	09 2026	01–09 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100		w odsetkach
Ogółem	**106,1**	**107,6**	**100,0**
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	106,5	107,1	94,7
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	93,9	99,6	6,8
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny[Δ]	86,1	92,7	5,2
chemikaliów i wyrobów chemicznych	106,3	103,0	4,2
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	101,9	103,3	9,5
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	105,5	99,1	3,2
metali	110,6	118,6	5,6
wyrobów z metali[Δ]	108,9	109,1	13,4
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	111,3	107,9	2,2
maszyn i urządzeń[Δ]	108,1	103,7	3,9
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep[Δ]	91,2	93,3	7,1
pozostałego sprzętu transportowego	106,0	116,2	11,2
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja[Δ]	97,2	98,5	2,6

W porównaniu z sierpniem 2026 r. odnotowano wzrost produkcji – o 16,1%. W przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 17,1%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji zmalała o 1,6%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, we wrześniu 2026 r. wyniosła (w cenach bieżących) 72,0 tys. zł i była wyższa, licząc w cenach stałych, o 6,9% w odniesieniu do września 2025 r., przy spadku przeciętnego zatrudnienia (o 0,7%) oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń (o 5,2%).

Od stycznia do września 2026 r. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 78 127,1 mln zł i była o 7,6% wyższa niż w analogicznym okresie 2025 r. (w kraju wzrost o 3,6%). Zwiększenie produkcji sprzedanej odnotowano w 18 działach przemysłu, w tym w przedsiębiorstwach związanych z produkcją: metali (o 18,6%), pozostałego sprzętu transportowego (o 16,2%), wyrobów z metali (o 9,1%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 7,9%), maszyn i urządzeń (o 3,7%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 3,3%) oraz chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 3,0%). Natomiast zmniejszenie produkcji dotyczyło m.in. przedsiębiorstw mających związek z produkcją: wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 7,3%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 6,7%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 0,9%) oraz artykułów spożywczych (o 0,4%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) we wrześniu 2026 r. wyniosła 1373,3 mln zł. Była wyższa niż we wrześniu 2025 r. (o 1,0%) oraz wyższa niż w sierpniu 2026 r. (o 14,3%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 9730,9 mln zł i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. zmalała o 0,8%.

W przeliczeniu na 1 zatrudnionego produkcja sprzedana budownictwa, we wrześniu 2026 r. ukształtowała się na poziomie 72,1 tys. zł i była o 1,1% niższa niż we wrześniu 2025 r., przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 2,2% oraz wzroście przeciętnych wynagrodzeń o 2,0%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej 52,7% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo), zrealizowana we wrześniu 2026 r. wyniosła 723,1 mln zł i była niższa o 5,9% od uzyskanej we wrześniu 2025 r., kiedy notowano spadek o 8,5%. Spadek produkcji budowlano-montażowej w ujęciu rocznym odnotowano w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 19,8%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 1,6%). Wzrost natomiast wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 1,0%).

Tablica 9. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej

Wyszczególnienie	09 2026	01–09 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100		w odsetkach
Ogółem	**94,1**	**96,1**	**100,0**
Budowa budynków[Δ]	80,2	99,3	28,4
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej[Δ]	101,0	84,3	30,8
Roboty budowlane specjalistyczne	98,4	104,8	40,8

W porównaniu z sierpniem 2026 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 6,5%. Produkcja budowlano-montażowa wzrosła w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 34,0%), spadek natomiast wystąpił w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków (o 9,3%) oraz w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 2,3%).

W okresie styczeń–wrzesień 2026 r. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 5180,5 mln zł i była niższa o 3,9% niż w analogicznym okresie 2025 r. Spadek wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej oraz w jednostkach, w których podstawowym rodzajem działalności jest budowa budynków. Wzrost natomiast odnotowano w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne.

Budownictwo mieszkaniowe

We wrześniu 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r., wzrosła liczba mieszkań na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 29,4%) oraz mieszkań których budowę rozpoczęto (o 7,2%). Spadła natomiast liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 8,6%).

Według wstępnych danych[5], we wrześniu 2026 r. przekazano do użytkowania 690 mieszkań o łącznej powierzchni 73,1 tys. m^2. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z wrześniem 2025 r., zmniejszyła się o 65 lokali. We wrześniu 2026 r. w budownictwie indywidualnym przekazano 429 mieszkań (o 17 więcej niż we wrześniu 2025 r.), a w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania 216 mieszkań (o 126 lokali mniej niż we wrześniu 2025 r.). Ponadto w budownictwie społecznym czynszowym oddano do użytkowania 45 mieszkań (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

We wrześniu 2026 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,1% i był o 0,9 p.proc. niższy niż w sierpniu br.

[5] Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 10. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń–wrzesień 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–09 2025=100	
Ogółem	**6910**	**100,0**	**100,6**	**97,5**
Indywidualne	3358	48,6	105,0	137,2
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	3154	45,6	90,4	61,0
Społeczne czynszowe	398	5,8	219,9	51,6

Wykres 9. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2021=100)



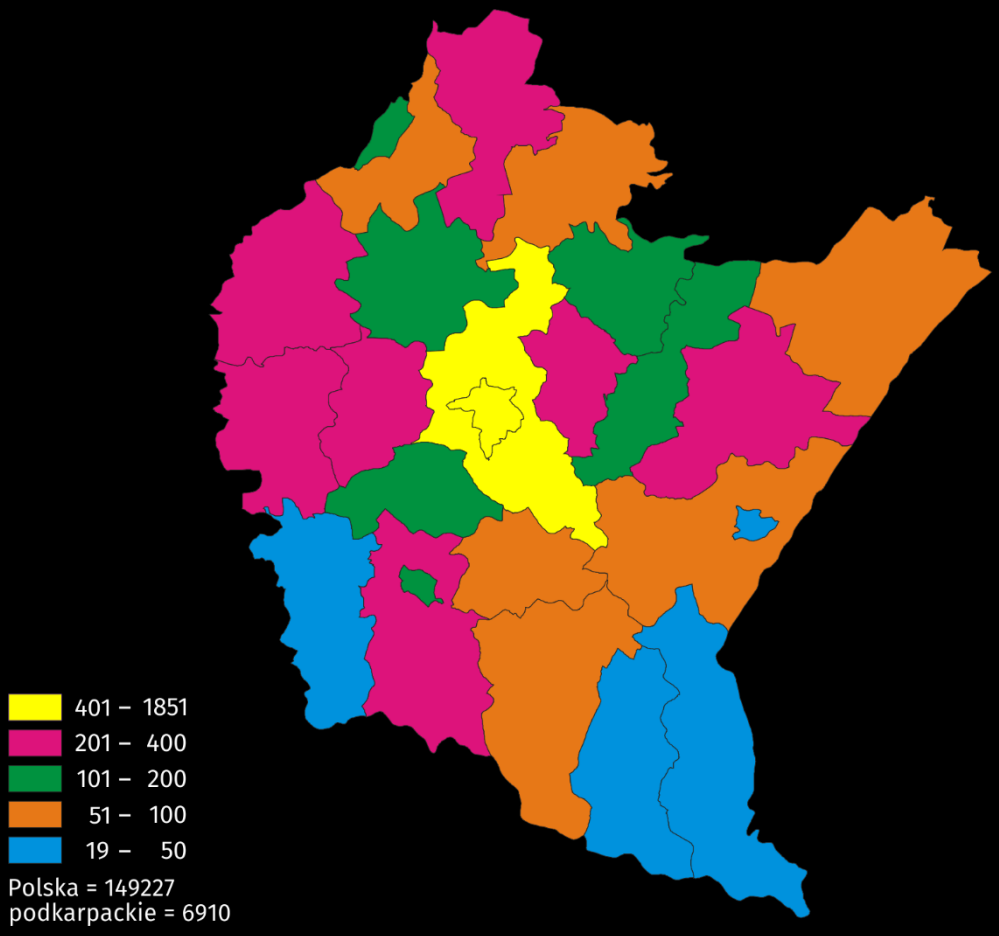
W okresie styczeń–wrzesień 2026 r. **oddano do użytkowania** 6910 mieszkań, tj. o 43 lokale więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie społecznym czynszowym przekazano o 217 mieszkań więcej, a w indywidualnym o 161 mieszkań więcej niż przed rokiem. Natomiast w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem oddano do użytkowania o 334 mieszkania mniej niż przed rokiem.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń–wrzesień 2026 r. wyniosła 97,5 m², z tego: w budownictwie indywidualnym – 137,2 m², w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 61,0 m², a w społecznym czynszowym – 51,6 m².

W okresie styczeń–wrzesień 2026 r. mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiecie sanockim (157,3 m²), następnie w leżajskim (145,7 m²) oraz strzyżowskim (143,5 m²). Najmniejsze natomiast wybudowano w Rzeszowie (69,0 m²), a w dalszej kolejności w Tarnobrzegu oraz Krośnie (odpowiednio 72,2 m² i 79,4 m²).

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1851), następnie w powiatach rzeszowskim (1603) oraz mieleckim (391).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń–wrzesień 2026 r.



W okresie styczeń–wrzesień 2026 r. wzrost liczby mieszkań oddanych do użytkowania w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. odnotowano w dziewięciu powiatach, w tym największy w Tarnobrzegu (ponad 3,4-krotny), następnie w powiatach stalowowolskim (ponad 2,2-krotny) oraz rzeszowskim (o 59,2%). Spadek liczby mieszkań oddanych do użytkowania wystąpił w szesnastu powiatach, w tym największy w Przemyślu (o 85,5%), następnie w powiatach sanockim (o 62,9%) oraz leskim (o 48,9%).

We wrześniu 2026 r. **liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1086 (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 839), z tego w budownictwie indywidualnym – 572, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 514.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 1188 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2025 r. – 1108), z tego w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 693, a w indywidualnym – 495.

Tablica 11. Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń–wrzesień 2026 r.

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–09 2025 =100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	01–09 2025 =100
Ogółem	**11 443**	**100,0**	**124,0**	**8 170**	**100,0**	**112,2**
Indywidualne	4 319	37,8	104,8	4 066	49,8	101,9
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	6 096	53,3	120,7	3 978	48,7	123,1
Komunalne	72	0,6	.	-	.	.
Społeczne czynszowe	942	8,2	ponad 16-krotnie więcej	126	1,5	210,0
Zakładowe	14	0,1	.	-	.	.

Rynek wewnętrzny

We wrześniu 2026 r. w skali roku zwiększyła się sprzedaż detaliczna (w cenach bieżących). Wyższa była również sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych oraz w jednostkach handlu hurtowego.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe, we wrześniu 2026 r. wzrosła o 4,9% w porównaniu z wrześniem 2025 r. (wobec wzrostu o 3,2% przed rokiem). W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna była niższa o 2,4%.

Większą niż przed rokiem sprzedaż detaliczną zanotowały m.in. jednostki zaklasyfikowane do grup: meble, RTV, AGD (o 42,7%), pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 14,9%), tekstylia, odzież, obuwie (o 12,5%), pozostałe (o 12,3%) oraz żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 2,4%). Łączny udział tych pięciu grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 73,9% i w stosunku do września 2025 r. zwiększył się o 3,5 p.proc. Mniejszą natomiast sprzedaż odnotowano m.in. w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 4,5%).

Tablica 12. Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej

Wyszczególnienie	09 2026	01–09 2026	
	analogiczny okres roku poprzedniego=100		w odsetkach
Ogółem[a]	**104,9**	**101,9**	**100,0**
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	114,9	100,2	12,2
pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach	95,5	89,3	6,8
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	102,4	101,7	33,1
tekstylia, odzież, obuwie	112,5	112,2	2,8
meble, RTV, AGD	142,7	122,7	5,6
pozostałe	112,3	116,8	21,2

a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem spadek sprzedaży detalicznej odnotowały jednostki zaklasyfikowane do grup: pozostałe (o 8,9%), żywność, napoje i wyroby tytoniowe (o 4,1%), tekstylia, odzież, obuwie (o 2,1%), pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach (o 1,0%) oraz pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 0,8%). Wzrost natomiast dotyczył m.in. sprzedaży mebli, sprzętu RTV i AGD (o 4,7%).

W okresie styczeń–wrzesień br. sprzedaż detaliczna była o 1,9% wyższa niż w analogicznym okresie ubiegłego roku (wówczas notowano wzrost o 4,7%). Znaczący wzrost odnotowano w sprzedaży mebli, sprzętu RTV i AGD (o 22,7%), istotny spadek natomiast sprzedaży wykazały jednostki prowadzące pozostałą sprzedaż detaliczną w niewyspecjalizowanych sklepach (o 10,7%).

Sprzedaż hurtowa (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych, we wrześniu 2026 r. była wyższa o 34,8% w odniesieniu do analogicznego miesiąca ubiegłego roku oraz wyższa o 15,3% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Natomiast sprzedaż realizowana przez przedsiębiorstwa handlu hurtowego ukształtowała się na poziomie wyższym o 33,4% niż przed rokiem oraz wyższym o 15,2% niż przed miesiącem.

W okresie dziewięciu miesięcy 2026 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 14,8%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 11,7%.

Podmioty gospodarki narodowej

Według stanu na koniec września 2026 r. w rejestrze REGON wpisanych było 222,9 tys. **podmiotów gospodarki narodowej**[6] (o 2,1% więcej niż przed rokiem i o 0,2% więcej niż przed miesiącem).

Liczba zarejestrowanych **osób fizycznych** prowadzących działalność gospodarczą wyniosła 166,3 tys. i w porównaniu z analogicznym okresem 2025 r. była o 1,7% większa. Do rejestru REGON wpisanych było 32,5 tys. **spółek**, w tym 21 908 spółek handlowych i 10 451 spółek cywilnych. Liczba spółek wzrosła w skali roku o 3,2%, spółek handlowych o 5,2%, natomiast spółek cywilnych zmalała o 0,8%.

[6] Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych niemających osobowości prawnej oraz osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą (bez osób fizycznych prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie).

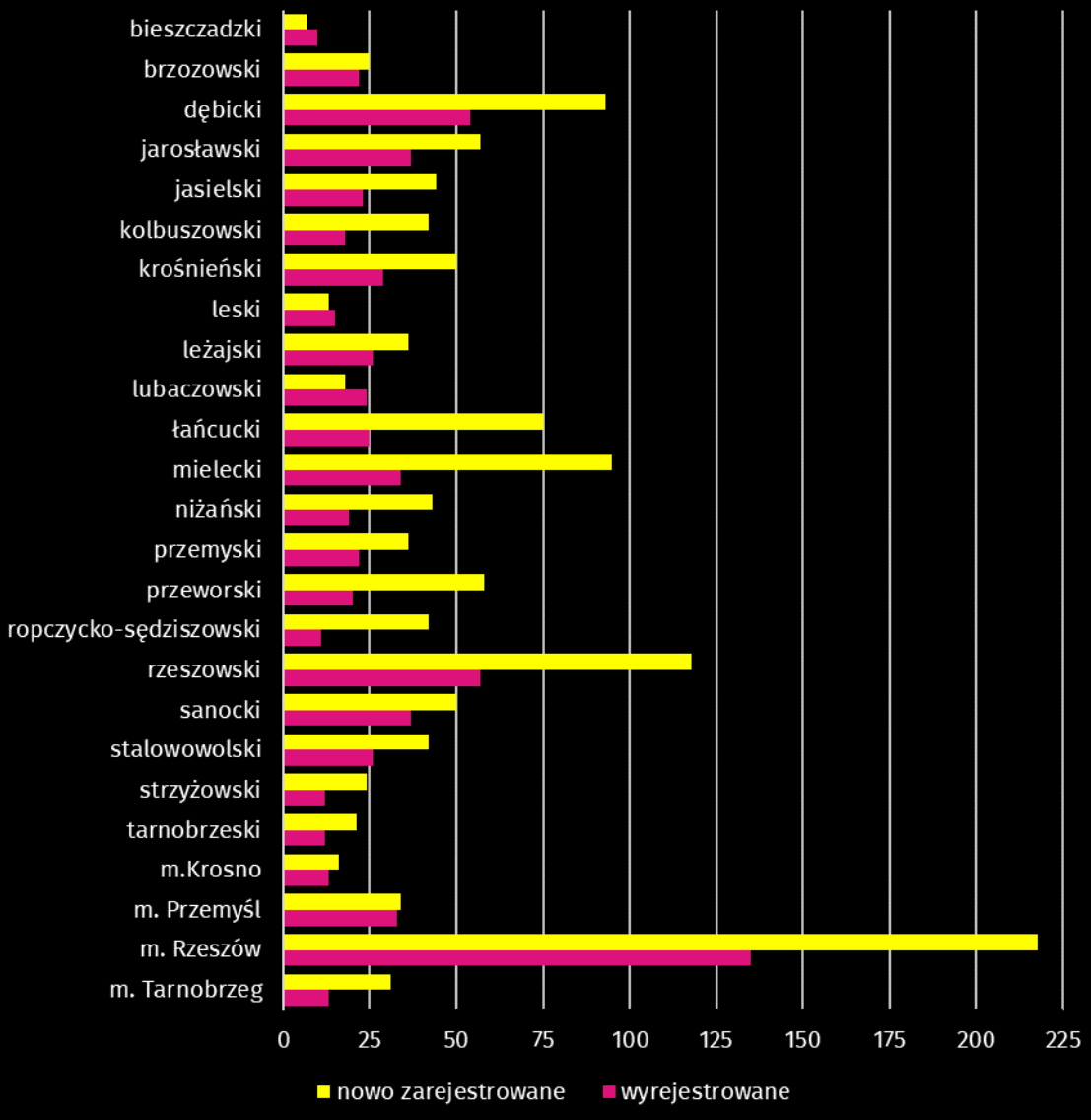
Według przewidywanej liczby pracujących zdecydowanie przeważały podmioty o liczbie pracujących do 9 osób (97,0% ogółu podmiotów). Udział podmiotów o przewidywanej liczbie pracujących 10–49 wyniósł 2,4%, a podmioty z liczbą pracujących powyżej 49 stanowiły 0,6% wszystkich podmiotów wpisanych do rejestru REGON. W skali roku liczba podmiotów o liczbie pracujących do 9 osób wzrosła o 4629 (o 2,2%).

W analizowanym okresie największy wzrost liczby podmiotów, w odniesieniu do analogicznego miesiąca roku poprzedniego, odnotowano w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 9,8%), opieka zdrowotna i pomoc społeczna oraz informacja i komunikacja (po 5,2%). Spadek odnotowano w sekcjach: handel; naprawa pojazdów samochodowych (o 1,7%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 1,6%) oraz transport, gospodarka magazynowa (o 0,6%).

We wrześniu 2026 r. do rejestru REGON wpisano 1288 **nowych podmiotów** (o 4,5%, więcej niż w poprzednim miesiącu). Wśród nowo zarejestrowanych jednostek przeważały osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, których wpisano 1051 (o 5,5 % więcej niż w sierpniu 2026 r.). Liczba nowo zarejestrowanych spółek handlowych była mniejsza o 8,8%, w tym spółek z ograniczoną odpowiedzialnością było mniej o 10,4%.

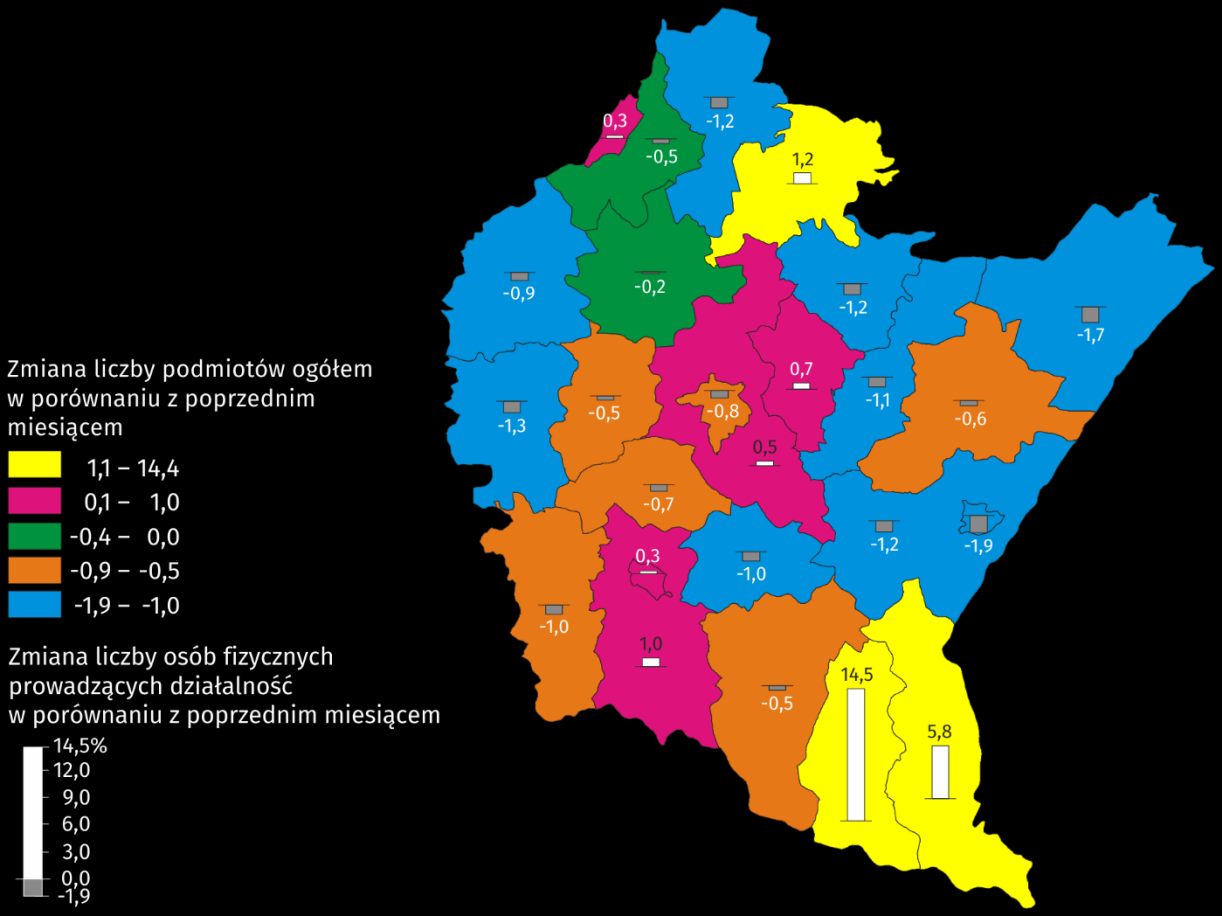
We wrześniu 2026 r. z rejestru REGON **wykreślono** 727 podmiotów (o 18,0% więcej niż przed miesiącem), w tym 554 osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (o 0,7% więcej niż w sierpniu 2026 r.).

Wykres 10. Podmioty gospodarki narodowej nowo zarejestrowane i wyrejestrowane we wrześniu 2026 r.



Według stanu na koniec września 2026 r. w rejestrze REGON 35 957 podmiotów miało **zawieszoną działalność** (o 0,1% mniej niż przed miesiącem). Zdecydowaną większość (96,8%) stanowiły osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą (tak jak przed miesiącem).

Mapa 3. Podmioty gospodarki narodowej z zawieszoną działalnością we wrześniu 2026 r.



Ruch graniczny na lądowej granicy polsko-ukraińskiej

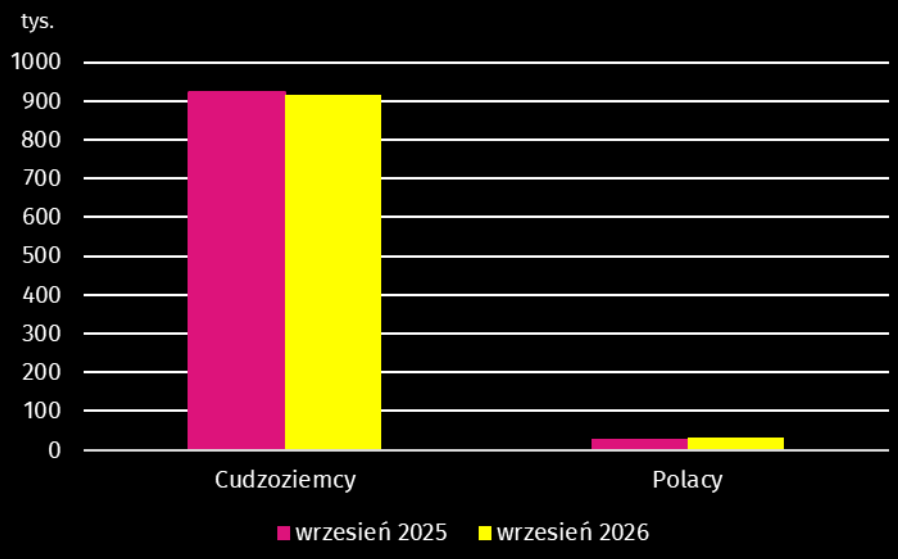
Na terenie województwa podkarpackiego, według danych Komendy Głównej Straży Granicznej, we wrześniu 2026 r. na lądowej granicy polsko-ukraińskiej odnotowano 947,3 tys. odpraw (o 0,5% mniej niż w analogicznym okresie roku poprzedniego oraz o 26,7% mniej niż w sierpniu 2026 r.), z tego:

– 915,6 tys. cudzoziemców – o 0,8% mniej niż we wrześniu 2025 r. oraz o 26,9% mniej niż w sierpniu 2026 r.,

– 31,7 tys. Polaków – o 8,3% więcej niż we wrześniu 2025 r. oraz o 21,6% mniej niż w sierpniu 2026 r.

Wśród cudzoziemców przekraczających granicę polsko-ukraińską w województwie podkarpackim 93,4% stanowili obywatele Ukrainy.

Wykres 11. Ruch graniczny (z Polski i do Polski) na lądowej granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim



W ramach małego ruchu granicznego (MRG) na granicy polsko-ukraińskiej w województwie podkarpackim we wrześniu 2026 r. odnotowano 50,4 tys. odpraw cudzoziemców (z Polski i do Polski). Dla porównania we wrześniu 2025 r. zarejestrowano 40,4 tys. odpraw, a w sierpniu 2026 r. Straż Graniczna odnotowała 44,7 tys. odpraw cudzoziemców.

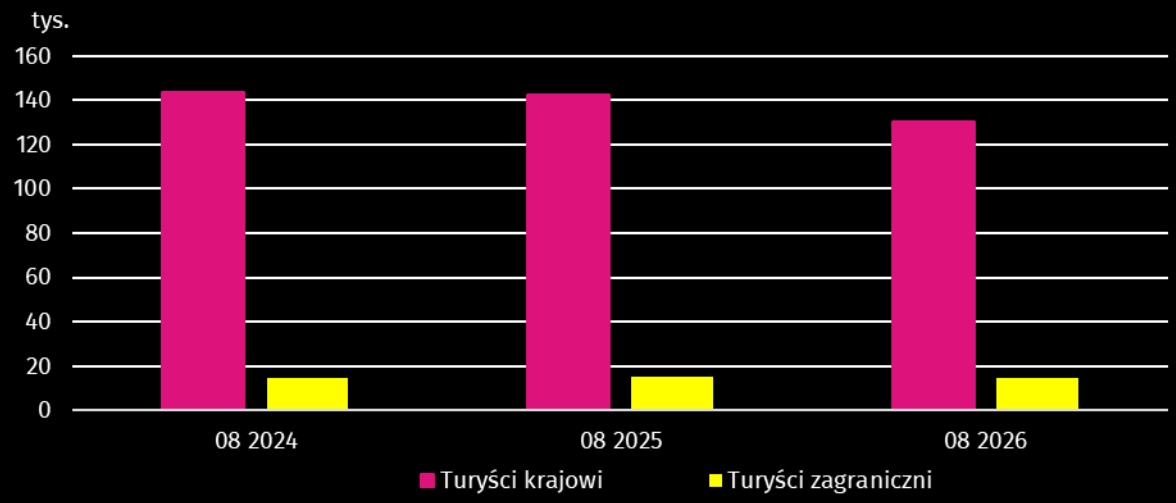
Turystyka

W sierpniu 2026 r. z noclegów w turystycznych obiektach noclegowych w województwie podkarpackim skorzystało 145,3 tys. turystów (o 8,0% mniej w porównaniu z sierpniem 2025 r.). Biorąc pod uwagę kraj stałego zamieszkania, z noclegów skorzystało 130,5 tys. turystów krajowych (w sierpniu 2025 r. – 142,7 tys.) i 14,8 tys. turystów zagranicznych (w sierpniu 2025 r. – 15,1 tys.). Wśród turystów zagranicznych najwięcej osób przybyło z Ukrainy – 6,8 tys., a następnie ze Stanów Zjednoczonych i Niemiec – po 1,1 tys. oraz Wielkiej Brytanii – 0,9 tys.

Liczba udzielonych noclegów w sierpniu 2026 r. wyniosła 458,2 tys., co oznacza spadek w porównaniu z sierpniem 2025 r., kiedy udzielono 478,5 tys. noclegów. Turystom krajowym udzielono 426,3 tys. noclegów (w sierpniu 2025 r. – 447,6 tys.), natomiast turystom zagranicznym – 31,9 tys. noclegów (w sierpniu 2025 r. – 31,0 tys.).

Stopień wykorzystania miejsc noclegowych w sierpniu 2026 r. wyniósł 42,9% i w odniesieniu do analogicznego okresu 2025 r. był wyższy o 0,2 p.proc.

Wykres 12. Turyści korzystający z noclegów[7] w turystycznych obiektach noclegowych

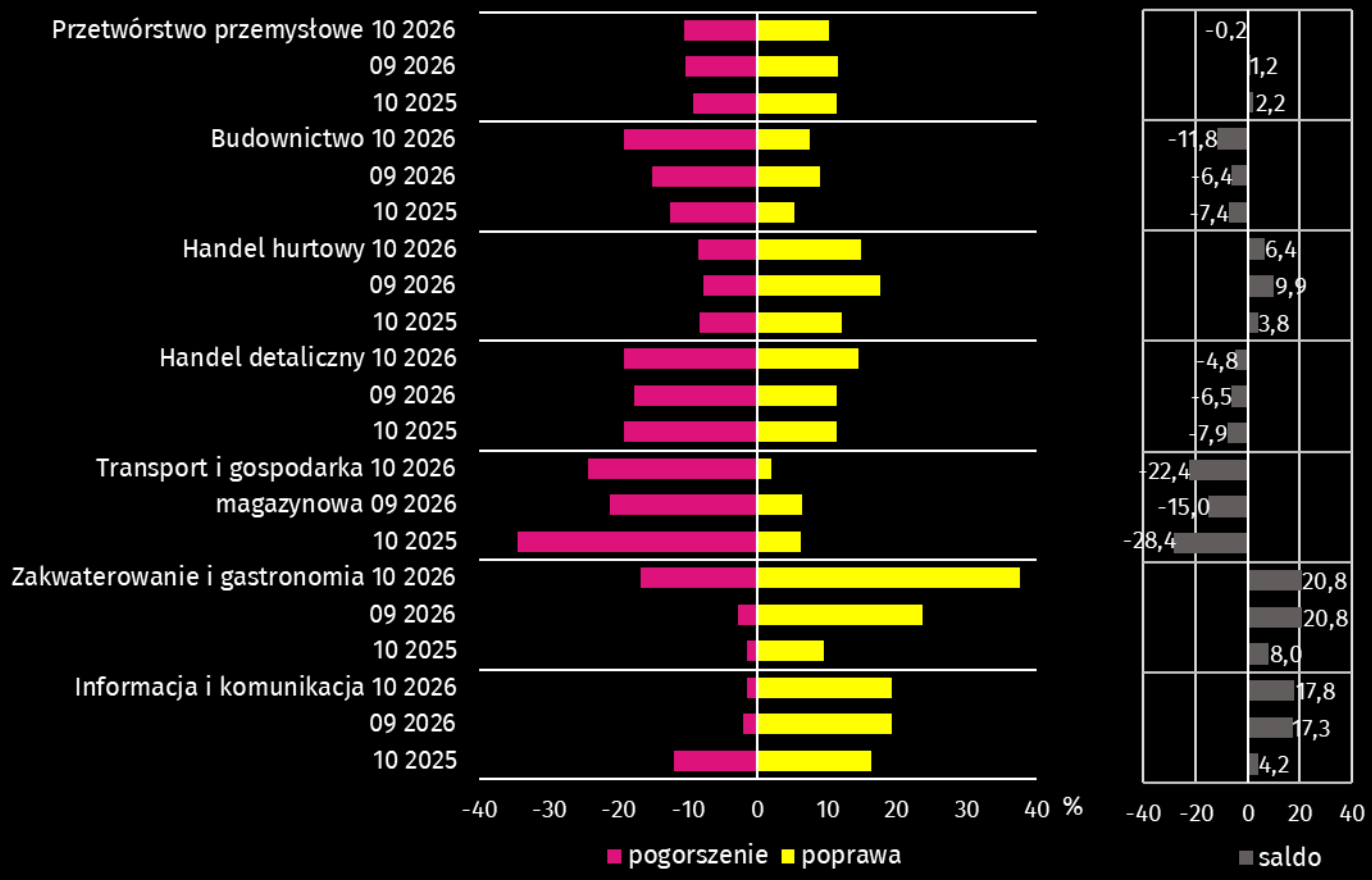


[7] Dane dotyczą obiektów posiadających 10 lub więcej miejsc noclegowych.

Koniunktura gospodarcza

W październiku 2026 r. tylko w zakwaterowaniu i gastronomii nie odnotowano zmiany w ocenie koniunktury gospodarczej w stosunku do poprzedniego miesiąca. Największy spadek wskaźnika (o 7,4) zaobserwowano w transporcie i gospodarce magazynowej. Natomiast znacząca poprawa koniunktury wystąpiła jedynie w handlu detalicznym, wzrost wskaźnika o 1,7 w stosunku do września br. Najbardziej pesymistyczne oceny formułują podmioty zajmujące się transportem i gospodarką magazynową (minus 22,4), a wartość wskaźnika jest poniżej średniej długookresowej (minus 9,4). Przedsiębiorcy prowadzący działalność w zakwaterowaniu i gastronomii wyrażają najbardziej korzystne opinie (plus 20,8), a wartość wskaźnika jest powyżej średniej długookresowej (plus 1,3).

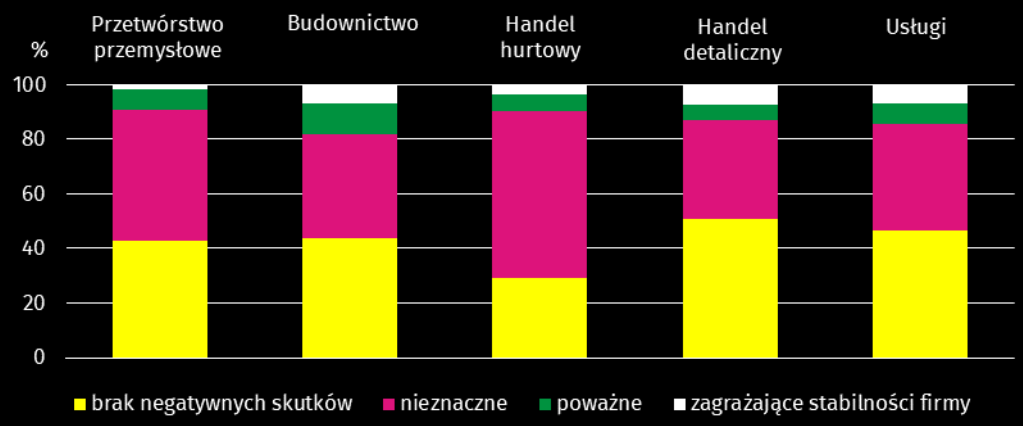
Wykres 13. Wskaźniki ogólnego klimatu koniunktury według rodzaju działalności (sekcje i działy PKD 2007)



Wyniki badania dotyczące wpływu wojny w Ukrainie na koniunkturę gospodarczą[8]

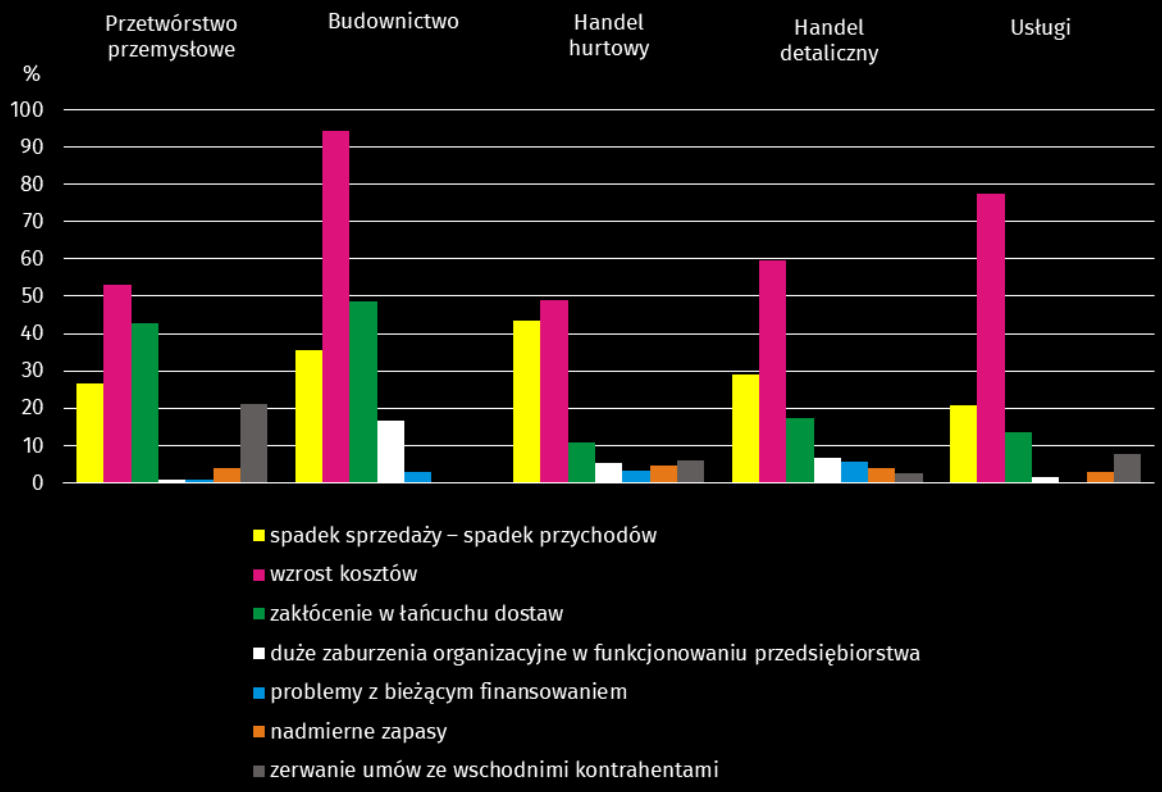
Pytania o wpływ wojny w Ukrainie

Pyt. 1. Negatywne skutki wojny w Ukrainie i jej konsekwencje dla prowadzonej przez Państwa firmę działalności gospodarczej będą w bieżącym miesiącu:



Wśród przedsiębiorców, którzy udzielili odpowiedzi w badaniu, najczęściej informowano o nieznacznych skutkach trwającej wojny dla ich firm w październiku 2026 r. Taką opinię wyrażało aż 61,4% podmiotów prowadzących działalność w handlu hurtowym. Nieznacznie rzadziej wskazywano na brak negatywnych skutków dla przedsiębiorstwa. Najczęściej takie opinie formułowały podmioty działające w handlu detalicznym (50,9%). Największy odsetek odpowiedzi wskazujących na poważny wpływ wojny na działalność gospodarczą udzieliły firmy działające w budownictwie (10,9%), a następnie w usługach (7,5%) i przetwórstwie przemysłowym (7,4%). Skutki wojny zagrażające stabilności firmy przewidywały głównie podmioty związane z handlem detalicznym (7,2%) i budownictwem (7,1%).

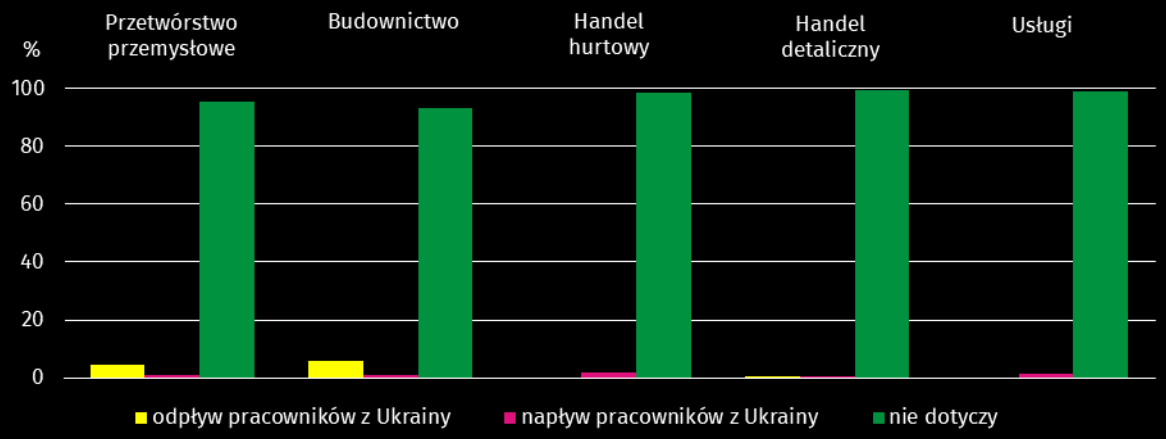
Pyt. 2. Z zaobserwowanych w ostatnim miesiącu negatywnych skutków wojny w Ukrainie najbardziej do Państwa firmy odnoszą się:



[8] Odpowiedzi na dodatkowe pytania są udzielane na zasadzie dobrowolności. We wszystkich pytaniach prezentowany jest ważony procent odpowiedzi respondentów na dany wariant. Dane zostały zagregowane zgodnie z metodologią agregacji (ważenia) stosowaną standardowo w badaniu koniunktury gospodarczej.
W przypadku pytań wielokrotnego wyboru (tj. w przypadku, gdy respondent może zaznaczyć więcej niż jedną odpowiedź) suma wszystkich wariantów odpowiedzi może być różna od 100%. W przypadku pytań z możliwością zaznaczenia tylko jednej odpowiedzi suma wynosi 100%.

Przedstawiciele wszystkich badanych rodzajów działalności, oceniając negatywny wpływ wojny w Ukrainie na działalność firmy, najczęściej byli zdania, że powoduje ona wzrost kosztów, który w największym stopniu dotyczył podmiotów zajmujących się budownictwem (94,3%), a następnie usługami (77,6%) i handlem detalicznym (59,5%).

Pyt. 3. Jeżeli w Państwa firmie są zatrudnieni pracownicy z Ukrainy, to czy w związku z wojną w Ukrainie zaobserwowali Państwo w ubiegłym miesiącu[9]:



W październiku 2026 r. największy odsetek odpowiedzi wskazujących na odpływ pracowników udzieliły firmy z branży budowlanej (6,0%). Napływ pracowników z Ukrainy zaobserwowano w handlu hurtowym (1,7%), a następnie w usługach (1,3%). Natomiast przedstawiciele wszystkich pytanych branż uznali w bardzo dużym stopniu, że pytanie nie dotyczy ich firm.

Pytania o procesy cenowe

Pyt. 4. Jak Państwa zdaniem kształtować się będą ceny usług/materiałów/surowców wykorzystywanych przez Państwa firmę w ramach prowadzonej działalności gospodarczej?

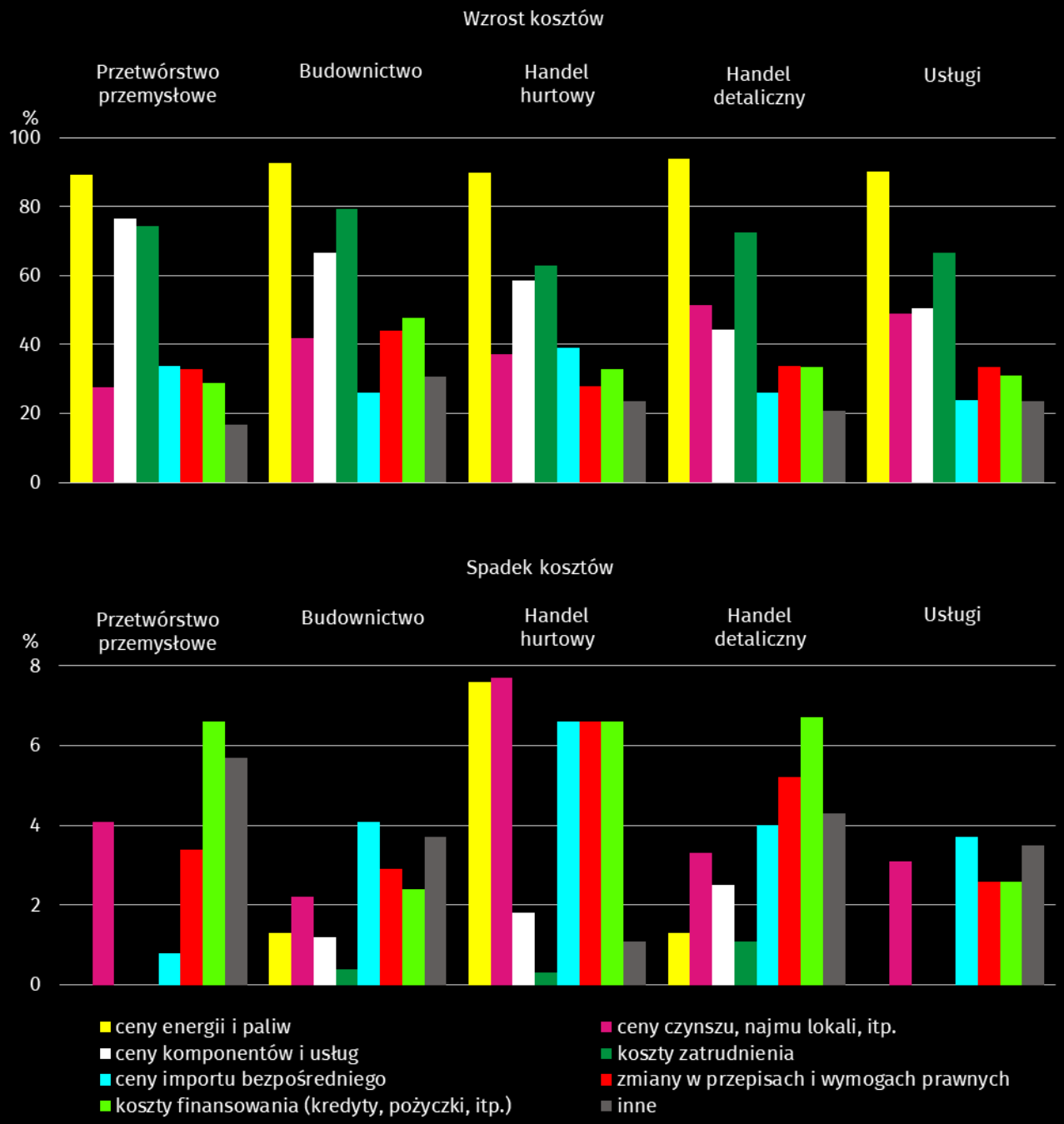


W krótkim okresie (1–3 miesiące) szybki wzrost cen w największym stopniu dotyczyć będzie przedsiębiorców prowadzących działalność w budownictwie (27,4% badanych) i handlu detalicznym (27,3%), natomiast wolniejszy wzrost odnosić się będzie w największej mierze do firm działających w przetwórstwie przemysłowym (50,8%). Spadku cen spodziewają się najczęściej przedstawiciele firm działających w handlu detalicznym (3,0%).

[9] Dopuszczalne jest równoczesne zaznaczenie odpowiedzi „odpływ", tj. odejście z pracy z powodu wojny oraz „napływ", tj. zatrudnienie nowych pracowników, w związku z tym suma wariantów może przekroczyć 100

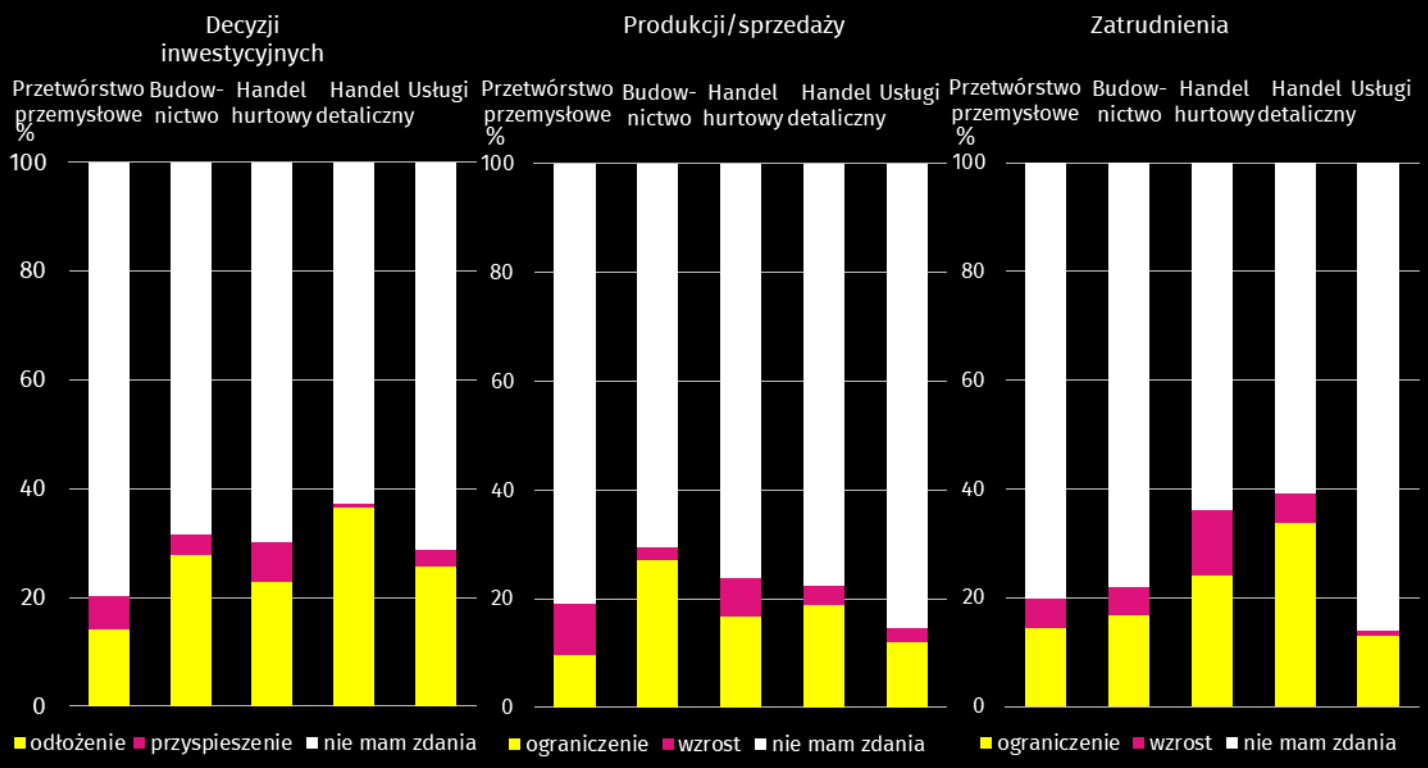
W dłuższym okresie (najbliższe 12 miesięcy) szybkich wzrostów cen w największym stopniu spodziewają się firmy działające w handlu detalicznym (26,3%). Wolny wzrost cen przewidują głównie przedsiębiorcy prowadzący działalność w budownictwie (56,7%) i przetwórstwie przemysłowym (51,5%). Spadku cen spodziewają się głównie przedstawiciele firm działających w handlu detalicznym (2,3%).

Pyt. 5. Które z poniższych czynników w największym stopniu wpłyną na koszty funkcjonowania Państwa firmy w okresie najbliższego kwartału?



We wszystkich badanych rodzajach działalności, wśród czynników mających wpływ na wzrost kosztów funkcjonowania firm, przedsiębiorcy najczęściej wskazywali na: ceny energii i paliw, koszty zatrudnienia oraz ceny komponentów i usług. Natomiast wśród czynników wpływających na spadek kosztów funkcjonowania firm, najwięcej badanych wskazało koszty finansowania (kredyty, pożyczki, itp.).

Pyt. 6. Czy obserwowane i przewidywane zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa (koszty kredytów bankowych i ich dostępność, kredyt kupiecki, odroczone płatności, itp.) spowodują, w najbliższych 12 miesiącach, w przypadku:



Przedstawiciele firm w podobnym stopniu uznali, że zmiany w warunkach finansowania przedsiębiorstwa wymuszą głównie konieczność odłożenia inwestycji, ograniczenia zatrudnienia oraz produkcji/sprzedaży. Przedstawiciele wszystkich pytanych branż w największym stopniu uznali jednak, że nie mają zdania w tej kwestii.

Więcej informacji dotyczących wyników badań koniunktury gospodarczej można znaleźć na stronie Urzędu Statystycznego w Zielonej Górze https://zielonagora.new.stat.gov.pl/o-nas-zielonagora/informacje-ogolne/osrodek-badan-koniunktury/wyniki-badan-koniunktury.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw[a]													
(w tys. osób)	A	249,0	248,9	249,0	248,6	248,3	248,6	248,5	247,8	247,7	247,5	247,5	247,3
	B	247,9	247,7	247,6	247,9	247,8	247,3	248,3	247,9	247,8			
poprzedni miesiąc=100	A	100,3	100,0	100,0	99,8	99,9	100,1	100,0	99,7	100,0	99,9	100,0	99,9
	B	100,2	99,9	100,0	100,1	100,0	99,8	100,4	99,8	100,0			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	98,9	98,9	99,1	99,1	99,0	99,2	99,5	99,3	99,1	99,1	99,4	99,6
	B	99,6	99,5	99,4	99,7	99,8	99,5	99,9	100,0	100,0			
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan													
w końcu okresu)	A	71,0	71,0	69,0	66,8	65,0	65,5	67,8	69,1	69,7	69,7	70,4	72,1
	B	74,8	75,6	74,1	72,5	70,7	69,6	70,5	70,8	70,3			
Stopa bezrobocia[b] (w %; stan w końcu okresu)	A	9,2	9,1	8,9	8,6	8,5	8,5	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1	9,3
	B	9,6	9,6	9,5	9,3	9,1	9,0	9,1	9,1	9,1			
Oferty pracy[c] (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	2735	4095	3799	3068	2829	1640	2406	2406	2480	2314	1494	1148
	B	1621	2173	3301	2527	2228	2032	2372	2499	2600			
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy[c] (stan													
w końcu okresu)	A	43	35	34	36	40	41	44	45	42	45	55	72
	B	56	54	40	40	41	37	35	34	29			
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto													
w sektorze przedsiębiorstw[a] (w zł)	A	7295,92	7387,47	7567,19	7637,57	7440,23	7420,13	7806,77	7608,28	7587,20	7792,73	7660,97	8061,03
	B	7783,57	7809,26	8007,77	8075,51	7809,65	7822,78	8258,43	7977,30	8067,20			
poprzedni miesiąc=100	A	98,3	101,3	102,4	100,9	97,4	99,7	105,2	97,5	99,7	102,7	98,3	105,2
	B	96,6	100,3	102,5	100,8	96,7	100,2	105,6	96,6	101,1			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,1	109,4	109,5	108,7	109,5	108,7	108,8	109,6	108,6	108,4	108,1	108,6
	B	106,7	105,7	105,8	105,7	105,0	105,4	105,8	104,9	106,3			
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych[d]:													
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	.	.	105,8	.	.	104,7	.	.	103,3	.	.	103,0
	B	.	.	102,4	.	.	102,6	.	.	.			

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób; przeciętne zatrudnienie w przeliczeniu na etaty. b Stopę bezrobocia podaje się z uwzględnieniem pracujących w gospodarstwach indywidualnych w rolnictwie (będących składową cywilnej ludności aktywnej zawodowo) wyszacowanych na podstawie administracyjnych źródeł danych. c Od 1 czerwca 2025 r. dane o ofertach pracy nie są w pełni porównywalne z okresami wcześniejszymi ze względu na zmiany metodologiczne wynikające z wejścia w życie ustawy o rynku pracy i służbach zatrudnienia (Dz. U. z 2025 r. poz. 620). d W kwartale. Dane do 2025 r. według klasyfikacji COICOP 1999, natomiast dane od 2026 r. według klasyfikacji COICOP 2018.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc=100	A	101,5	99,5	96,0	99,4	102,4	98,1	93,0	92,5	95,9	97,1	101,6	103,5
	B	102,8	100,0	96,7	98,8	105,6	104,8	100,6	97,8	109,9			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	111,4	116,1	128,6	122,6	109,4	113,3	106,8	97,1	91,4	86,3	81,5	81,6
	B	82,7	83,1	83,7	83,1	85,8	91,6	99,2	104,9	120,1			
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc=100	A	111,1	100,6	98,0	104,1	112,7	98,5	107,3	100,4	103,3	93,4	103,4	103,0
	B	107,2	96,8	95,7	102,4	88,8	105,2	95,2	93,2	103,9			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	113,7	117,4	112,4	117,9	133,5	129,7	139,9	139,1	140,9	135,0	139,5	140,1
	B	135,2	130,1	127,1	125,0	98,5	105,2	93,3	86,6	87,1			
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc=100	A	90,4	99,3	106,2	114,1	101,5	97,6	95,7	100,8	96,8	91,2	94,0	96,0
	B	92,9	105,1	114,1	101,5	90,9	93,5	93,7	121,4	92,7			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	83,0	80,6	84,5	93,7	95,6	90,8	90,1	93,6	90,6	84,4	85,2	82,6
	B	85,0	90,0	96,7	86,1	77,1	73,9	72,3	87,1	83,4			
Relacje cen skupu[a] żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta	A	5,8	5,8	5,9	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,1	6,0	5,8	5,3
	B	4,9	5,1	6,5	6,2	5,5	5,5	4,9	5,4	5,2			
Produkcja sprzedana przemysłu[b] (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc=100	A	106,8	100,4	108,6	97,8	101,9	95,1	102,4	93,0	118,5	100,9	92,3	108,7
	B	85,6	100,7	119,6	96,6	94,8	104,8	107,3	85,0*	116,1			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	109,3	106,9	118,5	111,7	120,6	97,7	111,0	109,4	120,1	109,3	102,8	126,1
	B	101,1	101,4	111,7	110,3	102,6	113,1	118,5	108,3*	106,1			
Produkcja budowlano-montażowa[b] (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	34,3	113,9	136,9	96,4	102,6	126,4	90,9	99,6	117,1	106,9	103,9	137,0
	B	26,6	147,8	119,6	105,6	107,9	116,3	81,1	115,0	106,5			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	87,5	90,5	104,5	106,8	88,0	94,3	102,7	103,8	91,5	115,9	100,6	108,1
	B	83,6	108,5	94,8	103,8	109,2	100,4	89,6	103,4	94,1			

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Tablica 13. Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

Wyszczególnienie A – 2025 r. B – 2026 r.		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	914	1 589	2 148	3 074	3 998	4 670	5 523	6 112	6 867	7 679	8 514	9 655
	B	950	1 393	2 074	2 984	3 564	4 482	5 319	6 220	6 910			
analogiczny okres poprzedniego roku=100	A	130,0	99,3	103,3	105,5	112,6	109,3	107,6	106,4	104,6	107,7	109,8	113,5
	B	103,9	87,7	96,6	97,1	89,1	96,0	96,3	101,8	100,6			
Sprzedaż detaliczna towarów[a] (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc=100	A	84,5	102,3	105,4	106,8	97,5	98,2	107,9	98,4	95,7	106,0	97,7	112,6
	B	75,7	93,9	123,8	96,7	101,9	97,5	109,7	99,3	97,6			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku=100	A	105,9	111,4	101,9	105,9	103,5	102,1	100,0	101,4	103,2	103,7	102,1	110,6
	B	99,1	90,9	106,7	96,7	101,0	100,3	101,9	102,9	104,9			
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach[b]													
brutto[c] (w %)	A	.	.	6,0	.	.	6,1	.	.	6,0	.	.	5,0
	B	.	.	4,8	.	.	5,5	.	.	.			
netto[d] (w %)	A	.	.	5,2	.	.	5,3	.	.	5,2	.	.	4,3
	B	.	.	4,1	.	.	4,7	.	.	.			
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw[b] (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	679,5	.	.	1 479,9	.	.	2 609,4	.	.	4 113,1
	B	.	.	799,0	.	.	1 747,4	.	.	.			
analogiczny okres poprzedniego roku=100 (ceny bieżące)	A	.	.	55,7	.	.	59,3	.	.	73,4	.	.	79,6
	B	.	.	117,6	.	.	118,1	.	.	.			
Podmioty gospodarki narodowej[e] w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	214 313	214 673	215 127	215 961	216 505	217 018	217 453	217 968	218 368	218 768	219 093	218 997
	B	219 005	219 318	219 661	219 984	220 474	221 152	221 747	222 337	222 876			
w tym spółki handlowe	A	20 360	20 391	20 458	20 502	20 463	20 556	20 630	20 725	20 818	20 887	20 937	21 121
	B	21 181	21 238	21 309	21 388	21 461	21 606	21 745	21 725	21 908			
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2 430	2 403	2 409	2 391	2 350	2 344	2 330	2 330	2 331	2 329	2 326	2 321
	B	2 307	2 294	2 282	2 269	2 273	2 265	2 268	2 271	2 278			

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Opracowanie merytoryczne:
Urząd Statystyczny w Rzeszowie

p.o. Dyrektora Andżelika Malinowska
Tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

Osoba do kontaktu z mediami
w Urzędzie Statystycznym w Rzeszowie

Angelika Koprowicz
Tel.: 17 853 52 10 w. 201
e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl

Rozpowszechnianie:
Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Informatorium Statystyczne
Tel.: 17 853 57 55

rzeszow.new.stat.gov.pl
@Rzeszow_STAT
@USRzeszow

Powiązane opracowania

Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju

Temat dostępny w bazach danych

Bank Danych Lokalnych

Dziedzinowe Bazy Wiedzy (DBW)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

Pojęcia stosowane w statystyce publicznej